



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Proiect DECIZIE ETAPA DE INCADRARE

Nr. 9484 din _____. 2016

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de SC KRONOSPAN SEBES SA cu sediul în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, înregistrată la A.P.M. Alba cu nr. 9484 din 07.10.2016, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

autoritatea competentă pentru protecția mediului ALBA decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 25.10.2016, ca proiectul “Modernizare linie imobilare” propus a fi amplasat în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13 a);

b) proiectul a fost analizat pe baza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 la HG 445/2009, după cum urmează:

1. Caracteristicile proiectului:

Proiectul propus va fi implementat pe platforma industrială a societății Kronospan Sebes SA, în incinta secției PAL și va consta în modernizarea unei linii de imobilare existentă. Lucrările de modernizare constau în înlocuirea unor componente individuale din linia existentă cu utilaje noi mai performante complet automatizate care permit obținerea unor timpi de lucru reduși și reducerea manipularilor manuale/ cu utilaje de ridicat atât pentru plăcile brute cât și pentru paletii de hartie pentru melaminare, și automatizarea completă a ciclului de schimbare a decorurilor și matritelor cu structuri pe linie. Prin proiect se propune: suplimentarea capacității de alimentare cu plăci prin adăugarea de transportoare cu role și a unui carucior de alimentare automat; adăugarea unui sistem complet de alimentare cu paletii de hartie și a unei magazii automate de stocare și schimbare hartie pe flux; liniile de așezare hartie vor fi înlocuite parțial cu componente mai performante; presa va fi înlocuită cu un utilaj mai performant; se va adăuga pe flux o instalație de curățare resturi hartie de pe canturile plăcilor melaminate; se va modifica sistemul de răcire plăci finite; se va adăuga o instalație de infoliat plăci finite în vederea protejării suplimentare a suprafeței plăcilor; linia de evacuare și stivuire se va înlocui cu o stație de stivuire mai performantă; mașina de ambalat va fi înlocuită și mutată în altă poziție.

Modernizarea liniei de imobilare nu duce la creșterea capacității de producție propuse – 1.592.000 to/an, pentru care a fost solicitată AIM. La imobilarea plăcilor, ca și până în prezent, nu se va utiliza adeziv suplimentar, se va utiliza doar hartie impregnată cu adeziv.





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

Exista un sistem centralizat de exhaustare si depoluare pe intregul sector de innobilare placi. Utilajele tehnologice propuse vor fi racordate la acest sistem centralizat de exhaustare si depoluare. Nu vor fi surse suplimentare de emisie.

Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atat in faza de constructie, cat si in timpul functionarii. Principalele deseuri generate in faza de constructie vor fi deseurile de materiale de constructie. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, care periodic vor fii eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte. Din procesul tehnologic de innobilare a placilor PAL si MDF pot fi generate deseuri de hartie impregnata, deseuri care vor fi valorificate prin introducerea lor in procesul de fabricare a placilor.

- Cumularea cu alte proiecte – Prin proiect se propune modernizarea unei linii de innobilare existente. Modernizarea acestei linii nu va conduce la cresterea capacitatii de productie propuse – 1.592.000 to/an, pentru care a fost solicitata obtinerea AIM. Exista un sistem centralizat de exhaustare si depoluare pe intregul sector de innobilare placi. Utilajele tehnologice propuse vor fi racordate la acest sistem centralizat de exhaustare si depoluare. Nu vor fi surse suplimentare de emisie.

- Utilizarea resurselor naturale – nu este cazul;

- Productia de deseuri – Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atat in faza de constructie, cat si in timpul functionarii. Principalele deseuri generate in faza de constructie vor fi deseurile de materiale de constructie. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, care periodic vor fii eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte. Din procesul tehnologic de innobilare a placilor PAL si MDF pot fi generate deseuri de hartie impregnata, deseuri care vor fi valorificate prin introducerea lor in procesul de fabricare a placilor.

- Emisiile poluante inclusiv nivelul de zgomot si alte surse de disconfort – pe durata functionarii nu vor fi noi surse de emisie in aer. Exista un sistem centralizat de exhaustare si depoluare aferent intregului sector de innobilare placi. Utilajele tehnologice propuse vor fi racordate la acest sistem centralizat de exhaustare si depoluare.

- Riscul de accident, in special datorita substantelor /tehnologiilor utilizate: nu este cazul.

2. Localizarea proiectului

- utilizarea existenta a terenului – sector innobilare placi PAL si MDF

- relativa abundenta a resurselor si capacitate de regenerare a lor – nu este cazul;

- capacitatea de absorbtie a mediului -

a) zonele umede - nu este cazul;

b) zonele costiere - nu este cazul;

c) zonele montane si cele impadurite – nu este cazul;

d) parcurile si rezervatiile naturale - nu este cazul

e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislatia in vigoare - proiectul nu se afla in vecinatatea sau in perimetrul unei arii naturale protejate de interes national sau comunitar.

f) zonele de protectie speciala - nu este cazul

g) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite – nu este cazul

h) ariile dens populate - nu este cazul

i) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica – amplasamentul nu este inclus pe lista monumentelor istorice si /sau in zona de protectie a acestora.

3. Caracteristicile impactului potential





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

a) extinderea impactului, aria geografica si numarul persoanelor afectate - Proiectul propus nu va influentata calitatea factorilor de mediu in zona si nu va avea impact asupra starii de sanatate a populatiei. Prin proiectul propus nu vor fi noi surse de emisie in aer. Exista un sistem centralizat de exhaustare si depoluare aferent intregului sector de innobilare placi, la care vor fi racordate si utilajele tehnologice propuse prin aceasta investitie. Modernizarea liniei de innobilare nu duce la cresterea capacitatii de productie propuse – 1.592.000 to/an, pentru care a fost solicitarea AIM.

b) natura transfrontiera a impactului - lucrarile propuse nu au efecte transfrontiera;

c) marimea si complexitatea impactului – redusa atat pe perioada de construire si cat si pe cea de functionare;

d) probabilitatea impactului – redusa pe perioada de executie si functionare

e) durata, frecventa si reversibilitatea impactului – redusa pe perioada de executie si functionare
Lipsa unor sesizari/observatii ale publicului interesat pe parcursul procedurii de reglementare, referitor la obiectivul propus;

Conditile de realizare a proiectului:

- pe parcursul executarii lucrarilor propuse prin proiect se vor lua masuri in vederea asigurarii protectiei factorilor de mediu;

- racordarea instalatiei propuse la retelele de utilitati existente pe amplasament;

- echipamentele tehnologice propuse vor respecta cerintele BAT in domeniu;

- linia de innobilare modernizata va fi racordata la sistemul centralizat de exhaustare si depoluare existent, aferent sectorului de innobilare placi PAL si MDF;

- amenajarea unor spatii corespunzatoare pentru stocarea temporara a deseurilor generate in urma lucrarilor de modernizare a liniei de innobilare; gestionarea acestor deseuri se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011;

- la finalizarea investiei, titularul activitatii va notifica APM Alba si GNM Serviciul CJ Alba, in vederea reglementarii activitatii, conform prevederilor legislatiei in vigoare;

Prezenta decizie poate fi contestata in conformitate cu prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009 si ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificarile si completarile ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV

Iosif Nicolae PIENAR

**ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZATII**
Doina BĂRBAT



Intocmit: Alexandra RISTIN

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248