

RAPORT DE AMPLASAMENT

pentru

Emiterea Autorizatiei Integrate de Mediu

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

SEPTEMBRIE 2016

RAPORT DE AMPLASAMENT

Beneficiar:
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Autorul atestat al studiului: S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L.

Adresa: Piața Montreal, nr 10, World Trade Center, Intrarea F, et 1, Biroul nr. 1, Sector 1,
București

Telefon: 021 233 9674

Fax: 021 233 9674

E-mail: office@global-innovation.com.ro

CUI: RO31910200

Responsabil de contract: Doru-Lucian MANEA

Echipa de elaborare:

Luminita ZAMFIRESCU

Doru-Lucian MANEA

Florin NENCIU

Alexandra GHEORGHE

Colaborator: Ligia Florentina MILEA



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și ale Ordinului ministrului mediului nr. 1026/2009 privind condițiile de elaborare a rapoartelor de mediu, rapoartelor privind impactul asupra mediului, bilanțurilor de mediu, rapoartelor de amplasament, rapoartelor de securitate și studiilor de evaluare adecvată.

În urma evaluării solicitării de reînnoire din data de 19.05.2016 depuse în procedura de înregistrare de:

S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L.

cu sediul în: București, Str. Piața Montreal, nr.10, bl. World Trade Center, Intrarea F, et.1, biroul nr.1, sector 1, Telefon 021 233 97 23, Fax: 021 233 96 74

E-mail: office@global-innovation.com.ro

CUI RO31910200 înregistrată în Registrul Comerțului la J-40/8021/2013

persoana juridică este înscisă în *Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 600* pentru

RM Temporar

RIM Temporar

BM Temporar

RA Temporar

RS Temporar

EA Temporar

Evaluat la data de: 19.05.2016

Reînnoit cu data de: 18.07.2016

Valabil până la data de: 18.07.2017

PREȘEDINTELE COMISIEI DE ÎNREGISTRARE

Simona Olimpia NEGRU
SECRETAR DE STAT

CUPRINS - Raport de amplasament S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Capitolul 1. INTRODUCERE	9
1.1. Context.....	9
1.2. Obiective	11
1.3. Scop si abordare	12
1.3.1 Scop	12
1.3.2 Abordare	14
1.4 Prezentarea titularului	15
Capitolul 2. DESCRIEREA TERENULUI	18
2.1 Localizarea amplasamentului	18
2.2 Proprietatea actuala a terenului.....	21
2.3 Utilizarea actuala a terenului	22
2.3.1 Profil de activitate.....	22
2.3.2 Folosinta anterioara a terenului	41
2.4 Folosirea terenului din vecinatati	42
2.4.1. Folosirea anterioara a terenului din vecinatati	43
2.5 Produse chimice folosite pe amplasament	43
2.5.1 Gestionarea substantelor si preparatelor periculoase care intra sub cerintele Legii 59/2016 74	
2.6 Topografie si scurgere	94
2.7 Geologie si hidrogeologie	95
2.8 Hidrologie si clima	96
2.8.1 Hidrologie	96
2.8.2 Clima.....	97
2.9 Autorizatii curente.....	98
2.10 Detalii de planificare	99
2.10.1 Sisteme de management.....	99
2.10.2 Mentenanta echipamentelor	100
2.11 Planificarea monitorizarii	101
2.11.1. Apa subterana.....	102
2.11.2 Apa uzata	102
2.11.3 Emisii.....	106
2.11.4 Imisii	110
2.11.5 Zgomot.....	111
2.11.6 Surse de vibratii.....	114
2.11.7 Sol/subsol.....	114
2.11.8 Deseuri	114
2.12 Evenimente legate de poluare inregistrate la SC Kronospan Sebes SA (analiza istorica) (in ordine cronologica inversa).....	115

2.13 Raspuns de urgenta	117
2.14 Vecinatatea cu specii sau habitate protejate sau zone sensibile	117
2.15 Starea cladirilor aflate pe amplasament (conditii de constructie).....	135
Capitolul 3. ISTORICUL AMPLASAMENTULUI.....	149
Capitolul 4. RECUNOASTEREA TERENULUI	151
4.1. Probleme identificate.....	151
4.2. Depozite	151
4.3. Alte depozite chimice si zone de folosire.....	154
4.3.1. Rezervoare	154
4.4. Generarea deseurilor si zone de stocare deseuri	158
4.4.1 Generarea deseurilor.....	158
4.4.2. Zone de stocare deseuri.....	167
4.5. Inchiderea amplasamentului	168
4.6. Ate posibile poluari rezultate din folosinta anterioara a terenului.....	169
Capitolul 5. ANALIZE, MOD DE INTERPRETARE A REZULTATELOR, CONCLUZII	169
5.1. Consideratii referitoare la „Raportul privind situatia de referinta”	170
5.2. Rezultate ale analizelor efectuate asupra apei subterane si de suprafata	188
5.2.1 Apa subterana.....	189
5.2.2 Ape de suprafata	193
5.2.3 Apa uzata.....	196
5.3. Calitatea aerului	201
5.3.1. Nivel emisii.....	201
5.3.2. Nivel imisii.....	225
5.3.3. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	227
5.4. Analize de sol.....	234
5.4.1 Analize de sol.....	234
5.5 Concluzii.....	240
5.5.1 Rezumat netehnic	240
5.5.2 Concluzii generale.....	248
Lista anexe.....	Eroare! Marcaj în document nedefinit.

LISTA FIGURI

Figura 1 Amplasament.....	18
Figura 2 Localizare amplasament.....	19
Figura 3 Schema bloc a instalatiei de fabricare formaldehida	29
Figura 4 Schema bloc a instalatiei de rasini lichide.....	30
Figura 5 Uscator cu UTWS- ESP.....	39
Figura 6 Instalatii relevante pentru Securitate.....	79
Figura 7 Foto-aerograma cu localizarea Sitului ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie -captura biodiversity.ro.....	122
Figura 8 Foto-aerograma cu localizarea PP(platforma S.C. KRONOSPAN S.A.) fata de Situl ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie -captura biodiversity.ro	123
Figura 9 Repartizarea habitatelor corespunzatoare tipurilor de ecosisteme la nivelul poligonului vestic Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana al ROSCI0211 Podisul Secaselor, captura www.biodiversity.ro	130
Figura 10 Harta distributiei principalelor tipuri de habitate la nivelul Rezervatiei naturale Rapa Rosie, captura Google.....	133
Figura 11 Amplasare fata de corpurile de apa subterana	189

LISTA TABELE

Tabel 1 Coordonate STEREO 70	19
Tabel 2 Detalii substante, preparate chimice, materii prime utilizate pe amplasament.....	44
Tabel 3 Situatia cantitatilor de substante care se incadreaza pe Legea 59/2016	75
Tabel 4 Situatia substantelor care pot fi prezente pe amplasament (corelare cu Raport de Securitate).....	80
Tabel 5 Inventarul substantelor clasificate ca periculoase conform Legii nr. 59/2016	85
Tabel 6 Substante periculoase prezente pe amplasamentul Kronospan cu mod si capacitate de stocare(Lege 59/2016).....	87
Tabel 7 Monitorizare apa Raului Sebes	97
Tabel 8 Monitorizare Ape Uzate conform AGA nr.88/07.04.2009 rev.in 15.09.2014 (valabila pana la 07.04.2017) si conform Concluzii BAT publicate in cadrul-Deciziei nr.2015/2119 din 20.11.2015	104
Tabel 9 Nivel emisii inregistrate punctual in 2015 -monitorizare realizate conform AIM nr.SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016	106
Tabel 10 Monitorizare emisii Sectia Chimica- conform AIM nr. SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016 si BAT AEL	108
Tabel 11 Monitorizare Sectia PAL- conform AIM nr. SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016 si BAT AEL	108
Tabel 12 Monitorizare Sectia MDF conform AIM nr. SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016 si BAT AEL	109
Tabel 13 Puncte de monitorizare Formaldehida.....	110
Tabel 14 Rezultatele masuratorilor/calculului comparate cu valorile maxime admise	112
Tabel 15 Rezultatele masuratorilor de zgomot pe timp de zi.....	112
Tabel 16 Măsurători pe timp de seara si masuratori pe timp de noapte	113
Tabel 17 Regiuni administrative.....	123
Tabel 18 Clasificare la nivel national si regional	125
Tabel 19 Relatiile sitului cu siturile Corine Biotope	125
Tabel 20 Activitati si consecinte in interiorul sitului.....	125
Tabel 21 Activitati si consecinte in vecinatatea sitului.....	126
Tabel 22 Relatiile sitului cu alte arii protejate	126
Tabel 23 Elemente de constructii	136
Tabel 24 Elemente de constructie.....	148
Tabel 25 Rezervoare Sectia Chimica	155
Tabel 26 Rezervoare Sectia PAL.....	157
Tabel 27 Rezervoare Sectia MDF.....	158
Tabel 28 Deseuri.....	159
Tabel 29 Valorificarea/Eliminarea Deseurilor	162
Tabel 30 Deseuri de ambalaje	167
Tabel 31 Etapele 1-3 pentru a stabili daca este necesar un raport privind situatia de referinta ..	172
Tabel 32 Incadrarea substantelor conform R1272 / 2008	173
Tabel 33 Criteriile de evaluare PBT si vPvB	177
Tabel 34 Cantitatea emisiilor ce pot fi evacuate din instalatie si evaluarea impactului	182
Tabel 35 Probe recoltate din apa subterana(Anexa nr.28)	192
Tabel 36 Determinari apa subterana	192
Tabel 37 Probe recoltate din apa de suprafata.....	193

Tabel 38 Determinari apa de suprafata	193
Tabel 39 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor de apa uzata-2015(corelare cu Formular de solicitare).....	198
Tabel 40 Caracteristicile surselor de emisie.....	201
Tabel 41 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor corelare cu Formular de solicitare	210
Tabel 42 Concluzii Studiu Privind Analiza si Evaluarea Dispersiei Emisiilor de Poluanti in Aer	227
Tabel 43 Cumul poluanti CO, Pulberi, Oxizi de azot,Oxizi de sulf in punctele P1-P5 din surse casnice, surse mobile, Surse tehnologice KS-KC, Alti agenti economici	228
Tabel 44 Concentatii maxime in puncte receptor	230
Tabel 45 Rezultate analize sol 2008	235
Tabel 46 Determinari Sol, anul 2016	237

Capitolul 1. INTRODUCERE

1.1. Context

Prezentul raport a fost intocmit de S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L. si se refera la amplasamentul instalatiei pentru producerea formaldehidei, a rasinilor pe baza de formaldehida lichide si pulbere si a placilor lemnoase de tip MDF si PAL, apartinand KRONOSPAN SEBES S.A. Str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, loc. Sebes, jud. Alba.

Lucrarea este efectuata in baza Comenzii nr. 194102/23.02.2016, inaintata de S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. in calitate de beneficiar, catre S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L. in calitate de elaborator, inregistrat in Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia nr. 600, pentru urmatoarele studii: RM, RIM, BM, EA, RA, RS (*Anexa nr. 1*).

Acest raport a fost realizat in vederea conformarii cu cerintele de prevenire si control al poluarii, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, pentru sustinerea solicitarii de emitere a unei noi Autorizatii Integrate de Mediu.

Obiectele principalelor activitati ale KRONOSPAN SEBES S.A. desfasurate in localitatea Sebes, str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, judet Alba sunt:

- „Fabricarea altor produse chimice organice, de baza” cod CAEN 2014;
 - „Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn”, cod CAEN 1621;
 - „Colectarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3811;
 - „Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3821;
 - „Recuperarea materialelor reciclabile sortate”, cod CAEN 3832;
 - „Furnizarea de abur si aer conditionat”, cod CAEN 3530;
- si activitati conexe.

Capacitatile de productie pentru sectiile acoperite de prezenta documentatia sunt urmatoarele:

⇒ **Sectia Chimica**

- Formaldehida sub forma de solutie 50%: 80 000 t/an (**40 000 t/an** 100%);
- Rasini lichide: **198 000 t/an**;
- Rasini pulbere: **7 500 t/an**.

⇒ **Sectia MDF**

- Placi MDF: **707 000 t/an**.

⇒ **Sectia PAL**

- Placi PAL: **885 000 t/an**.

⇒ **INNOBILARE:**

- Placi innobilate: **1 592 000 t/an.**

⇒ **Instalatii de ardere:**

⇒ **Sectia MDF**

⇒ Linia de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,2 MW/h, combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn) ;
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW/h, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW/h, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue.

⇒ **Sectia PAL**

⇒ Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, multifuel, are o putere a arzatorului de 75 MW la arderea gazului natural, respectiv de 75 MW in cazul arderii prafului de lemn. Instalatia de ardere este dotata si cu un arzator de biomasa cu o putere de 26 MW;
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie, combustibil gaz metan
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deservește presa continua si utilitati

Nota: Uscatorul de aschii tip TEXPAN, Pn = 46,52 MW urmeaza sa fie demontat si vandut de pe amplasament; pentru realizarea acestei lucrari de dezafectare, APM Alba a stabilit obligatiile de mediu si a transmis titularului de activitate adresa nr. 7823/16.08.2016 dupa cum urmeaza:

- finalizarea lucrarilor de demontare si readucerea zonei intr-o stare care sa permita reutilizarea terenului in scop industrial;
- adoptarea de masuri pentru limitarea zgomotului generat din activitatile de demontare a uscatorului conform STAS 1 0009/1988.
- notificarea autoritatii de mediu cu privire la finalizarea lucrarilor de demontare a uscatorului.

⇒ **Sectia Chimica**

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MWh, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan.

Raportul a fost intocmit in vederea emiterii unei noi Autorizatii Integrate de Mediu, ca urmare a faptului ca prezenta Autorizatiei Integrate de Mediu nr. SB 67/2007, revizuita la data de 01.03.2010 si actualizata la 08.01.2016 (*Anexa nr. 2*) expira la data de 09.01.2017.

Informatii privind perioada de tranzitie: instalatie fara perioada de tranzitie.

Obiectivul principal al raportului de amplasament il reprezinta evaluarea activitatii de protectia mediului din societatea analizata din punct de vedere tehnic, cat si al resurselor umane, care sa

garanteze ca sunt prezentate in mod sigur si pe baza integrata toate tehnicile de prevenire si control al emisiilor provenite din activitatile desfasurate in instalatia tehnologica.

In conformitate cu legislatia in vigoare, din necesitatea obtinerii unor informatii suplimentare privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii datorita emisiilor specifice ale activitatilor poluante, desfasurate pe un amplasament, s-a efectuat raportul din teren, pentru a furniza informatii asupra caracteristicilor fizice ale terenului si vulnerabilitatii sale, in vederea atingerii scopului de respectare a prevederilor in domeniul calitatii apelor, aerului, solului si subsolului.

Raportul de amplasament a fost completat cu Raport privind situatia de referinta.

In evaluare s-a avut in vedere realizarea urmatoarelor obiective specifice:

- istoricul amplasamentului si utilizarea actuala pentru identificarea zonelor cu potential de contaminare;
- identificarea cadrului natural al amplasamentului si estimarea riscului posibil al oricarei contaminari;
- analiza situatiei actuale privind gradul de afectare al factorilor de mediu si descrierea interactiunii dintre factorii de mediu care pot exista pe teren;
- sa reactualizeze informatiile cu privire la activitatile de productie care se desfasoara pe amplasament si in care sunt implicate substante periculoase ;
- s-a evaluat impactul cumulativ al platformei industriale si a traficului din oras Sebes, DN1, DN7 si A1, al agentilor economici din vecinatatea platformei industriale si al activitatii rezidentiale si comerciale din localitatile Sebes, Lancram, Petresti, Rahau.

1.2. Obiective

Principalele obiective ale raportului de amplasament, in conformitate cu prevederile prevenirii, reducerii si controlului integrat al poluarii sunt:

- sa puna in evidenta starea amplasamentului din punct de vedere al protectiei factorilor de mediu, stabilind in acest fel un punct de referinta fata de care se va stabili evolutia in timp a calitatii factorilor de mediu prin determinarile ulterioare efectuate pe amplasament;
- sa furnizeze un punct de referinta si comparatie la incetarea activitatii;
- sa furnizeze informatii asupra caracteristicilor fizice ale amplasamentului si a vulnerabilitatii sale;
- furnizarea de informatii privind utilizarea actuala a amplasamentului si informatii privind utilizarile anterioare ale amplasamentului;
- identificarea, analiza si prezentarea de informatii care reflecta starea solului, subsolului si apelor subterane la data elaborarii raportului, luand in considerare posibilitatea contaminarii solului si a apelor subterane cu acele substante periculoase care urmeaza sa fie utilizate, produse ori emise de instalatia in cauza;
- analiza afectarii factorilor de mediu de catre deseurile tehnologice, apele reziduale sau emisiile de efluenti gazosi in atmosfera;
- sa stabileasca eventuale masuri de remediere necesare in scopul imbunatatirii parametrilor de calitate a factorilor de mediu;
- sa identifice parametrii ce trebuie monitorizati pe parcursul functionarii instalatiei;

- furnizarea de informatii relevante necesare in procesul de stabilire a conditiilor de autorizare;
- evaluarea surselor si masurile luate pentru protectia factorilor de mediu (apa, aer, sol, subsol, biodiversitate); modul de gestionare a deseurilor generate.

De asemenea, s-a avut in vedere realizarea urmatoarelor obiective specifice:

- identificarea zonelor cu potential de contaminare, prin revizuirea utilizarilor anterioare si actuale ale terenului;
- furnizarea de suficiente informatii care sa permita descrierea interactiunii dintre factorii de mediu relevanti pentru amplasamentul analizat.

Acest raport se refera la zona ocupata de societatea analizata si la zonele invecinate ale acesteia, care pot afecta sau pot fi afectate de activitatile desfasurate pe amplasamentul analizat.

1.3. Scop si abordare

Acest raport a fost intocmit in scopul punerii in evidenta a modului de indeplinire a cerintelor privind prevenirea si controlul integrat al poluarii rezultate din activitatile ce se desfasoara pe amplasamentul analizat, conform cu Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, astfel incat sa ofere informatii relevante pentru stabilirea conditiilor pentru prevenirea sau, in cazul in care nu este posibil, pentru reducerea emisiilor in aer, apa si sol, precum si pentru prevenirea generarii deseurilor, astfel incat sa se atinga un nivel ridicat de protectie a mediului, considerat in intregul sau.

Raportul a fost realizat pe baza informatiilor provenite din:

- analiza datelor referitoare la instalatiile existente pe amplasament si in imediata vecinatate a acestuia in documentatii elaborate anterior;
- vizite si investigatii specifice efectuate pe amplasament;
- chestionarea unor specialisti ai societatii;
- informatii tehnice, tehnologice, logistice si manageriale puse la dispozitie de titular.

1.3.1 Scop

Raportul de Amplasament este parte integranta din documentatia necesara societatii SC KRONOSPAN SEBES S.A pentru reinnoirea Autorizatiei Integrate de Mediu nr. SB 67/2007, revizuita la data de 01.03.2010 si actualizata la data 08.01.2016.

Din activitatea instalatiei detinute de KRONOSPAN SEBES S.A., care consta in producerea formaldehidei, a rasinilor lichide si pulbere pe baza de formaldehida si a placilor lemnoase de tip MDF si PAL si innobilarea placilor, precum si din instalatiile de ardere s-au evaluat emisiile rezultate.

Nu toate amplasamentele afectate de prezenta unui anumit poluant vor prezenta acelasi impact si risc si nu vor necesita acelasi nivel si aceleasi tipuri de remediere. Literatura de specialitate indica diferite metode de estimare si metodologii de evaluare a impactului si riscului, atat calitative cat si cantitative.

Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale - Sectiunea a 2-a Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate de mediu, indica atat o metoda generala de evaluare a impactului si riscului, cat si una cantitativa, aproximativa.

Stabilirea valorilor limita de emisii se bazeaza pe cele mai bune tehnici disponibile (BAT), fara a se prescrie utilizarea unei anumite tehnici sau tehnologii, dar luandu-se in considerare caracteristicile tehnice ale instalatiei detinute de KRONOSPAN SEBES S.A., precum si amplasarea sa geografica si conditiile locale de mediu, si anume de conditiile specifice amplasamentului.

Din analiza datelor obtinute emisiile specifice care rezulta din activitatile desfasurate in cadrul instalatiilor tehnologice sunt :

- pentru *factorul de mediu aer*:
 - emisii tehnologice din surse punctiforme:
 - Producerea formaldehidei din metanol – poluanti: formaldehida, metanol, dimetileter, monoxid de carbon, oxizi de azot;
 - Producerea rasinilor lichide- poluanti: formaldehida, COV;
 - Producerea rasinilor pulbere prin atomizarea rasinilor lichide – poluanti: formaldehida, pulberi, alti COV;
 - Operatii de pregatire a aschiilor de lemn pentru sectiile PAL si MDF (depozitare, tocare, decojire – pentru sectia MDF, insilozare) – poluanti: pulberi;
 - Operatii de uscarea aschii (PAL) si fibre incleiate (MDF) - poluanti: pulberi, formaldehida, NO_x, CO, CO₂, SO₂, alti compusi organici volatili rezultati atat din arderea combustibilului lemnos/gazos cat si din uscarea aschiilor de lemn, cum ar fi COV, aldehide, cetone, fenoli;
 - Operatii de formatizare placi PAL si MDF-poluanti: pulberi, formaldehida,COV;
 - Operatii de presare aschii incleiate (PAL) si fibre incleiate (MDF) – poluanti: pulberi, formaldehida, alti compusi organici rezultati din presarea lemnului la cald: aldehide, cetone, fenoli;
 - Operatii de slefuire si finisare placi: poluanti: pulberi, formaldehida;
 - emisii in gaze de ardere de la centrale termice- poluanti: monoxid de carbon - CO, oxizi de azot - NO_x (exprimat in NO₂), pulberi/pulberi de lemn, oxizi de sulf SO_x(exprimat in SO₂), bioxid de carbon(CO₂);
 - emisii fugitive/nedirijate: incarcare-descarcare materii prime-poluanti: HCl, metanol, hidroxid de sodiu, pulberi; transport intern: monoxid de carbon, oxizi de azot, hidrocarburi nearse, dioxid de sulf,aldehide; depozitare si manipulare materii prime lichide: metanol, formaldehida, HCl.
- pentru *factorul de mediu apa*, apele uzate menajere, ape uzate tehnologice conventional curate, apele de spalatorie auto si apele pluviale, pot prezenta urmatoorii poluanti rezultati din activitatea specifica de productie si depozitare produse lichide si masa lemnoasa, sunt: incarcarea organica, suspensii, azot amoniacal, produs petrolier, detergenti.

- *factorul de mediu sol*: instalatia tehnologica de obtinere a formaldehidei, zona depozitare materii prime lichide si zone depozitare deseuri.

Prezentul Raport de amplasament se intocmeste in vederea evaluarii instalatiei SC Kronopan Sebes SA pentru emiterea noii autorizatii integrate de mediu.

Acest raport ofera autoritatii competente de mediu date asupra starii amplasamentului – inclusiv situatia poluarii actuale datorita functionarii societatii KRONOSPAN SEBES S.A. pe amplasamentul industrial.

1.3.2 Abordare

Raportul de amplasament s-a realizat respectand metodologia precizata in Ghidul Tehnic General aprobat prin Ordinul MAPAM nr. 36/2004 , cu respectarea cerintelor din Legea nr. 278/2013 – Sectiunea a-2a, Ordinul MAPAM 818/2003 art.8, 12 si OUG 195/2005 privind protectia mediului. S-a analizat metodologia specificata in documentele de referinta pentru cele mai bune tehnici disponibile BAT- BREF, in raport cu starea de calitate a mediului in zonele de locuit, care asigura furnizarea de informatii care sa orienteze industria privind nivelele de emisii ce pot fi atinse si consumurile prin utilizarea tehnicilor prezente.

La intocmirea Raportului de amplasament s-a tinut cont de cerintele mentionate la Cap.20 din Ordinul MAPM nr.36/2004 pentru aprobarea Ghidului Tehnic General pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, dar s-au utilizat si date din literatura de specialitate – metodologia recomandata de Comisia Europeana de Standardizare pentru aplicarea seriei ISO 14000.

Raportul de amplasament pentru instalatia tehnologica luata in studiu descrie situatia actuala a amplasamentului si va evidentia situatia de referinta. Se vor prezenta masurile intreprinse pe parcursul anilor in vederea limitarii si reducerii emisiilor poluante.

Raportul de amplasament va realiza:

- analiza utilizarilor anterioare si actuale ale amplasamentului
- analiza informatiilor in raport cu conditiile de mediu de pe amplasament in vederea intelegerii naturii, intinderii si comportamentului poluarii ce ar putea fi identificata
- obtinerea de informatii suficiente despre amplasament care sa descrie clar relatiile dintre toate elementele mediului, receptori si poluare care pot exista pe amplasament
- instalatiile si tehnologiile actuale utilizate, cu prezentarea principalelor activitati desfasurate de instalatie, precum si activitatile direct legate sub aspect tehnic de activitatile desfasurate pe acelasi amplasament, susceptibile a avea efect asupra mediului;
- modul de supraveghere a emisiilor poluante din instalatiile de tratare;
- modul de intretinere a instalatiilor de tratare, cat si a instalatiilor tehnologice din sectiile de productie;
- monitorizarea proceselor tehnologice potential poluante;
- inventarul de emisii si compararea cu cerintele legislatiei in vigoare;
- prezentarea tehnologiilor existente si compararea cu cerintele documentelor de referinta privind cele mai bune tehnologii disponibile;

- modul de manipulare si depozitare a materiilor prime, in vederea evitarii contaminarii solului, subsolului si a panzei freatice;
- managementului sistemului de gestiune si depozitare a deseurilor.

Prezentul Raport de amplasament are ca scop sa estimeze si sa evalueze riscul posibil generat de functionarea instalatiilor tehnologice existente pe amplasamentul industrial KRONOSPAN SEBES S.A. si traficul din zona adiacenta.

Identificarea si caracterizarea riscului se va realiza functie de probabilitatea de aparitie a oricarui tip de poluare posibila. Se vor identifica eventualele avarii/accidente ce pot surveni asupra factorilor de mediu in zona de influenta a instalatiei.

Raportul de amplasament a fost realizat pe baza informatiilor provenite din:

- analiza datelor referitoare la instalatiile existente in documentatii elaborate anterior;
- vizite si investigatii specifice efectuate pe amplasament;
- chestionarea personalului unitatii;
- raportul de amplasament anterior intocmit de S.C. ECOTECH COM S.R.L. Satu Mare;
- studiile de mediu intocmite pana la aceasta data;
- studiu de impact cumulativ;
- studiul de analiza si evaluare a dispersiei emisiilor de poluanti in aer (inclusiv poluarea de fond).

1.4 Prezentarea titularului

Titularul activitatii: Societatea Comerciala KRONOSPAN SEBES S.A.

Societatea Comerciala KRONOSPAN SEBES S.A., inregistrata la Registrul Comertului sub nr. J01/604/11.11.1997, avand Certificatul de Inregistrare Seria B nr. 1152123 si Codul Unic de inregistrare RO 11358544. (Anexa nr. 3)

Sediul: Oras Sebes, Str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, cod 515800, Judetul Alba

Tel.: 0258/801.100

Fax: 0258/801.199

e-mail: office.sebes@kronospan.ro

www.kronospan.ro

Profil de activitate:

Activitatea societatii KRONOSPAN SEBES S.A. are ca scop producerea de formaldehida, rasini pulbere si rasini lichide, placi MDF, placi PAL si innobilarea acestora.

Categoria de activitate:

- ◆ Cod **CAEN: 2014** – „Fabricarea altor produse chimice organice, de baza”
- Cod **CAEN: 1621** – „Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn”
- Cod **CAEN: 3811** – „Colectarea deseurilor nepericuloase”

Cod CAEN: 3821 – "Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase";

Cod CAEN: 3832 – „Recuperarea materialelor reciclabile sortate”

Cod CAEN: 3530 – „Furnizarea de abur si aer conditionat”

◆ **Incadrarea conform Anexa nr. 1 a Legea nr. 278/2013:**

„4. Industria chimica

4.1. Producerea compusilor chimici organici, cum sunt:

b) hidrocarburile cu continut de oxigen, cum sunt alcoolii, aldehidele, cetonele, acizii carboxilici, esterii si amestecurile de esteri, acetatii, eterii, peroxizii si rasinile epoxidice”

Pentru:

⇒ **Sectia chimica**

- Instalatia de productie formaldehida;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino- , ureo-formaldehydice si melamino-ureo-formaldehydice lichide;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino- , ureo-formaldehydice si melamino-ureo-formaldehydice pulbere.

„1. Industrii energetice

1.1. Arderea combustibililor in instalatii cu o putere termica nominala totala egala sau mai mare de 50 MW”

⇒ **Sectia MDF** - Linia de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,2 MW/h, combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate(ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW/h, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW/h, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue.

⇒ **Sectia PAL** - Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, multifuel, are o putere a arzatorului de 75 MW la arderea gazului natural, respectiv de 75 MW in cazul arderii prafului de lemn. Instalatia de ardere este dotata si cu un arzator de biomasa cu o putere de 26 MW;
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, centrala de avarie; combustibil gaz metan;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitatile, combustibil gaze naturale;

⇒ **Sectia chimica**

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MWh, echipata cu arzator de gaze; combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW de productie aer cald pentru atomizare rasini pulbere; combustibil gaz metan.

„6. Alte activitati

6.1. Producerea in instalatii industriale de unul sau mai multe din urmatoarele tipuri de panouri pe baza de lemn: panouri din aschii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), placi aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de productie mai mare de 600 mc pe zi"

Pentru:

- **Sectia MDF** - Linia de productie MDF: Placi MDF: **707.000 t/an**
 - **Sectia PAL** - Linia de productie PAL: Placi PAL: **885.000 t/an**
 - **Linia de innoobilare**: placi innoobilate: **1.592.000 t/an**.
- Cod SNAP conform O.M. M.A.P.M. nr. 1144/2002, privind Registrul National al Poluantilor Emisi: 0405 – Cod NOSE – P: 105.09;
Cod SNAP: 01-0301 - Cod NOSE – P: 101.01
Cod SNAP: 0406- Cod NOSE – P: 105.07
 - Cod PRTR - Anexa 1 - REGULAMENT (CE) nr. 166/2006
 - 6.b - Instalatii industriale pentru producerea hartiei si a cartonului si a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerata, placa fibrolemnoasa si foaia de furnir) - Cu o capacitate de productie de 20 t/zi
 - 4.a.ii – hidrocarburi ce contin oxigen, precum alcoolii, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetati, peroxizi, rasini epoxidice
 - 1.c. - Centrale termice si alte instalatii de ardere - cu o putere termica nominala de 50 megawatt (MW)
 - Cod NFR – 1.A.1.a – Producerea de energie electrica si termica
 - 2.B.5.a – Alte procese in industria chimica
 - 2.B.5.b – Stocare, manevrare si transportul produselor chimice
 - 2.D.3 – Prelucrarea lemnului

Cod IBAN: RO35 RNCB 0011 0238 5556 0001, **Banca:** Banca Comerciala Romana

Reprezentant legal: Botond BANDI, Director General

Capitolul 2. DESCRIEREA TERENULUI

2.1 Localizarea amplasamentului

Amplasamentul se afla situat in intravilanul municipiului Sebes in partea de nord-vest a acestuia, pe str. M. Kogalniceanu (DN 1), nr. 59, la iesirea spre Alba Iulia.

Conform PU anexa nr. G existent, amplasamentul face parte din UTR 4, zona functionala a constructiilor industriale, unde functiuni complementare admise ale zonei sunt institutii si servicii publice de interes general, spatii verzi amenajate, accese pietonale, carosabile, parcaje, edilitare.

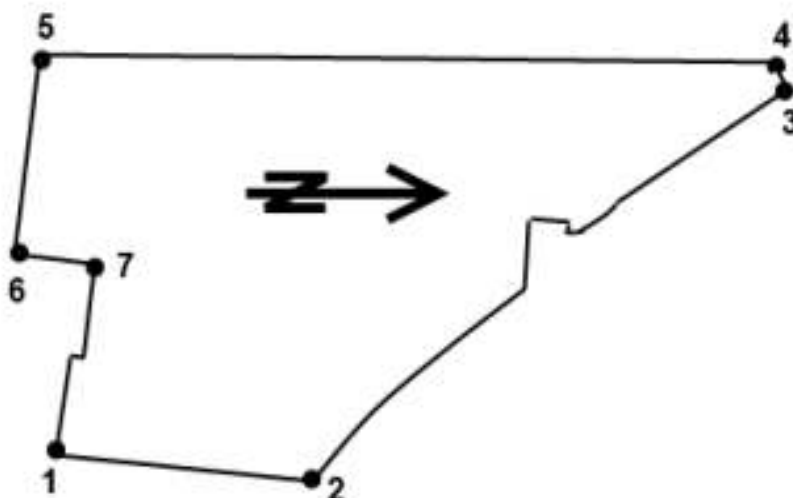
Municipiul Sebes este asezat in partea de Sud a judetului Alba, la o distanta aproximativ egala intre extremitatea Nordica si Sudica a Romaniei, la intersectia paralelei de 45°57' latitudine Nordica cu meridianul de 23°34' longitudine Estica, in zona de intalnire a doua depresiuni: Depresiunea Apoldului si Depresiunea Muresului, portiune de Culoar cunoscut sub numele de Sebes-Alba-Iulia.

Acest culoar este strabatut de la Sud spre Nord de raul Sebes si este situat la intersectia soselelor nationale Sibiu - Cluj-Napoca si Sibiu - Arad, la o distanta de:

- 15 km de Alba Iulia,
- 55 km de Sibiu
- 65 km de Deva.

Coordonatele geografice (STEREO 70) ale amplasamentului sunt urmatoarele:

Figura 1 Amplasament



Tabel 1 Coordonate STEREO 70

Punct	Coordonate STEREO 70	
	X	Y
1	388322625	497556577
2	388334096	497964259
3	387655734	498643235
4	387637495	498633925
5	387708167	497485294
6	388019331	497466433
7	388022596	497594040

Localizare amplasament SC Kronospan Sebes SA ,conform Planului de incadrare in zona. (Anexa nr. 4) si Amplasare in zona de 1000 m(Anexa 25)

Figura 2 Localizare amplasament



S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. ocupa o suprafata totala de 577.988 mp, din care:
- suprafata construita: 144.266 mp;
- drumuri si platforme betonate: 357.415 mp;
- suprafata libera: 76.307 mp.

Terenul pe care isi desfasoara activitatea S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este amplasat in partea de Nord-Vest a orasului Sebes, pe terenul delimitat astfel:

- la Est – DN 1 Alba - Iulia;
- la Nord-Est – CF Vintu de Jos – Sebes;
- la Sud – S.C. MOBIS S.A. (cladiri dezafectate);

la Vest – Asociatia Agricola Sebeseana si Statia Meteorologica a orasului Sebes. Vecinatatile de interes ale amplasamentului sunt: (Plan de incadrare in zona la 1 km si 5 km)

- **pe directia Sud:** S.C. MOBIS S.A., societate in dezafectare, pe o distanta de 2 km, o zona de locuinte a municipiului Sebes la cca. 490 m pe partea de vest a strazii M Kogalniceanu, iar la o distanta de 4,5 km se afla localitatea Petresti; zona de locuinte compacta a orasului Sebes este situata in partea de sud-est a amplasamentului incepand cu primele blocuri la cca. 70 m de limita amplasamentului si cca. 160 m de rezervoarele de metanol si 217 m de cele de formaldehida;
- **pe directia Est:** strada Mihail Kogalniceanu la limita incintei intre gardul societatii si strada existand o zona de parcare si DN 1 Sebes – Alba. Pe partea opusa strazii, in dreptul amplasamentului de la nord spre sud sunt amplasate: o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. VOLTRANS S.A la o distanta de 130 m de limita amplasamentului; o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. ALPIN 57 LUX S.R.L. la o distanta de 48 m de limita amplasamentului; zona cu 4-5 locuinte P + 1; cea mai apropiata locuinta din aceasta zona este situata la 150 m de rezervoarele de metanol si 160 m de rezervoarele de formaldehida, distanta fata de instalatia existenta de fabricare a formaldehidei fiind de cca.110 m; la 500 m este Raul Sebes, CF Vintu de Jos - Sibiu, terenuri agricole; la 2,5 km raul Secas si dealurile Podisului Secasului;
- **pe directia Vest:** strada Industriilor la limita incintei si pe partea opusa strazii S.C. HOLZINDUSTRIE SCHWEIGHOFER S.R.L. la o distanta de 46 m si in continuare terenuri agricole pe distanta de 4 ÷ 5 km. In aceasta zona in partea de nord-vest a amplasamentului se afla situata Statia Meteo Sebes la cca. 1.700 m si DN 7 Sebes – Orastie;
- **pe directia Nord:** linia ferata Vintu de Jos –Sebes in imediata apropiere a limitei incintei, autostrada A1 (tronsonul Sibiu – Orastie) cu nodul de legatura cu DN 1, un amplasament cu constructii apartinand SC Trans Ivinis la cca. 270 m, in continuare teren agricol si zona de locuinte a localitatii Lancram la cca. 700 m de limita amplasamentului si pana la 2,5 km se intinde localitatea Lancram; exista si un obiectiv protejat “Mormantul poetului Lucian Blaga”;
- **pe directia Nord-Est:** la 3,25 km se afla Rapa Rosie, rezervatie naturala (geologica);
- **pe directia Sud-Vest:** la o distanta de aprox. 4,5 ÷ 5 km se intalneste rama Muntilor Sebes.

In Anexa nr. 24 - Amplasare in zona (zona 5 km) si Anexa nr. 25 - Amplasare in zona (zona 1000 m) se prezinta amplasarea S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. in cadrul municipiului si in cadrul zonei apropiate.

Terenul ocupat de societate face parte din terasa malului stang al raului Sebes, situat la altitudinea de 250 mdMN.

Accesul pe platforma industrială se face din DN 1 printr-un drum de racord betonat, cu respectarea elementelor geometrice impuse de normele de circulatie rutiera pe drumurile nationale.

Accesul in cadrul amplasamentului se poate realiza prin portile situate pe latura de est a obiectivului direct din strada Mihail Kogalniceanu.

2.2 Proprietatea actuala a terenului

La data intocmirii prezentei documentatii, pe amplasament detine active numai S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. In consecinta, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. va fi titular unic al autorizatiei integrate de mediu.

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., este inregistrata in Registrul Comertului, avand numarul de ordine J01/604/1997, ca societate comerciala avand forma juridica de societate pe actiuni, cu capital integral privat.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 7693/1 – Sebes (*Anexa nr. 5*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 12.835 mp, reprezentate de: imprejmuire si casa vanelor.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 7693/2 – Sebes (*Anexa nr. 6*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelelor in suprafata totala de 280.776 mp, reprezentate de:

- imprejmuire;
- grup social;
- platforma industriala;
- statie transformare energie electrica;
- hala MDF;
- statie decojire;
- hala expeditie;
- anexa MDF;
- statie tocare;
- statie electrica de transformare nr. 1, 2, 3, 4, 5, si 6;
- depozit lubrifianti si vopsele;
- remiza CFR;
- bazin ape pluviale;
- canale;
- retele;
- poarta;
- cantar auto;
- cladire PSI;
- bazin ape pluviale;
- cladire antiincendiu.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 7693/4 – Sebes (*Anexa nr. 7*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelelor in suprafata totala de 2.082 mp, reprezentate de:

- imprejmuire;
- alei;
- canale;

- retele;
- sediul unitatii;
- pavilion administrativ.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 7737/10/1 – Sebes (*Anexa nr. 8*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 30.669 mp.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 75838 – Sebes (*Anexa nr. 9*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelelor in suprafata totala de 33.293 mp, reprezentate de:

- Hala depozitare uree;
- Fabrica rasini ureice;
- Pavilion Laboratoare;
- Instalatii Frati 40.000 t/an formaldehida;
- Instalatii Mapco 60.000 to/an formaldehida;
- Statie racire ape industriale;
- Centrala termica.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 75839 – Sebes (*Anexa nr. 10*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 1.440 mp, teren pus la dispozitie catre S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L., in baza Actului de superficie nr. 6836/18.09.2009.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 74058 – Sebes (*Anexa nr. 11*), S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 53.180 mp.

Rezulta o suprafata totala de **577.988 mp** aflata in proprietatea S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

2.3 Utilizarea actuala a terenului

2.3.1 Profil de activitate

Activitatea societatii KRONOSPAN SEBES S.A. are ca scop producerea de formaldehida, rasini pulbere si rasini lichide, placi MDF, placi PAL si innobilarea acestora.

Pe amplasamentul aferent platformei industriale, incadrat ca teren de folosinta mai putin sensibila(industriala) se desfasoara activitati tehnologice in sectiile/ instalatiile/ amenajarile enumerate mai jos si activitati suport pentru desfasurarea activitatii industriale:

SECTIA CHIMICA

- Instalatia de productie a formaldehidei;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice lichide;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino , ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice pulbere.

SECTIA MDF

- Linia de productie MDF (Medium Density Fiberboards- Placi fibro lemnoase)
- Linie de innobilare placi.

SECTIA PAL

- Linia de productie PAL (Placi aglomerate lemnoase)

PARC REZERVOARE

Rezervoare - Sectia Chimica

- 2 buc. rezervoare metanol 1440 mc/buc (1.200 t/buc).; instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.
- 2 buc. rezervoare de formaldehida de productie si de omogenizare 100 mc/buc (115 t /buc.);
- 8 buc. rezervoare de formaldehida 780 mc/buc. (800 to/buc), din care 4 rezervoare sunt scoase din functiune si sunt izolate prin montare de blind si aplicare de sigilii conform PV de sigilare nr.10733/11.08.2016.
- 6 buc. rezervoare rasini lichide 450 mc/buc.;
- 3 buc. rezervoare rasini lichide 60 mc/buc. ;
- 2 buc. rezervoare rasini lichide 50 mc/buc. ;
- 2 buc. rezervoare siropuri pentru rasini pulbere 94 mc/buc ;
- 1 buc. rezervor siropuri pentru rasini pulbere de 60 mc;
- 1 buc. rezervor HCl – statie demineralizare 20 mc;
- 1 buc. rezervor NaOH – statie demineralizare 25 mc.;
- 1 buc. rezervor NaOH pentru rasini lichide 60 mc.;
- 1 buc. rezervor NaOH 3 mc;
- 1 buc. rezervor acid acetic 1,3 mc;
- 2 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 50 mc./buc;
- 1 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 57 mc.;
- 1 buc. rezervor solutie uree – instalatia rasini lichide 57 mc.;
- 2 buc. rezervoare apa recuperata 147 mc./buc;
- 1 buc. rezervor apa dedurizata 50 mc
- 1 buc rezervor apa demineralizata 50 mc.;
- 1 buc. rezervor acid formic 50 mc;
- 1 buc. rezervor acid formic 3 mc
- 2 silozuri pentru rasini pulberi 40 mc/buc.;
-
- depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t;
- hala depozitare materiale auxiliare si rasini pulberi 5.000 t;
-
- **Rezervoare – Sectia PAL** 2 buc. rezervoare rasini lichide 128 mc./buc;
- 1 buc. rezervor emulsie parafina 112 mc;
- 2 buc. rezervoare Uran 9,2 mc/buc;
- 1 buc. rezervor apa 1 mc;
- 1 buc. rezervor apa 17 mc;

hala

- 2 buc. rezervoare Uran 42 mc/buc;
- 1 buc rezervor ulei hideaulic 5 mc
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 20 mc
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 5 mc/buc
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 15 mc/buc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 120 mc – subteran;

- **Rezervoare – Sectia MDF** 1 buc. rezervor emulsie parafina 138,7 mc;
- 1 buc. rezervor emulsie parafina 40 mc;
- 2 buc. rezervoare rasini 130 mc/buc;
- 3 buc. rezervoare uran 70 mc/buc;
- 1 buc. rezervor bisulfit de amoniu 70 mc.;
- 2 buc. rezervoare apa 50 mc/buc;
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 30 mc/buc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 15 mc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 5 mc;
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 120 mc/buc – subteran.

Rezervoare – Motorina

- 1 buc. rezervor suprateran 9000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 buc. rezervor suprateran 48000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 buc. rezervor subteran: 45500 l.

- **DEPOZITUL DE MATERIE PRIMA** - comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren.

- **SPALATORIE AUTO** - statie de spalare a autovehiculelor, autospecialelor si agregatelor proprii utilizate in transportul si manipularea materialului lemnos.

- **INSTALATII DE PRODUCERE A ENERGIEI TERMICE**

Aferente liniei de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,2 MW/h; combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW/h, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW/h, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue;

Aferente sectiei PAL - Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, puterea arzatorului pentru gazul natural este 75 MW si 75 MW pentru praf de lemn, prevazut si cu arzator pe baza de biomasa cu capacitate de 26 MW . Arzatorul de biomasa de capacitate 26 MW face parte din instalatia energetica a Uscatorului Krono-plus si a fost montat cu scopul de a reduce cheltuielile

cu utilitatile, in special gazul metan prin suplinirea arzatorului pe baza de praf de lemn, atunci cand praful de lemn nu este disponibil, cu arzatorul pe baza de biomasa(deseuri de lemn). Astfel costurile suplimentare corespunzatoare consumului marit de gaz metan sunt reduse. Arzatorul de biomasa este racordat direct la filtrul electrostatic. Gazele de ardere rezultate sunt dirijate partial prin schimbatorul de caldura aferent uscatorului Krono-plus si respectiv pentru incalzirea uleiului diatermic, care inaintea evacuarii in aerul atmosferic sunt dirijate in vederea filtrarii prin filtrul precipitator electrostatic echipament de depoluare existent. Prin racordarea arzatorului de 26 MW la instalatia energetica a uscatorului Krono-plus incarcarea globala a instalatiei, inclusiv a filtrului electrostatic nu se modifica deoarece arzatorul pe baza de biomasa se foloseste alternativ cu componenta de ardere pe baza de praf de lemn de 75 MW.

- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deservește presa continua si utilitati.

Aferente Sectiei chimice

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MWh, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan.

Procesul tehnologic necesita o serie de operatiuni de pregatire, control si verificare, calibrare, remedierea unor defectiuni, precum si prelucrarea suplimentara a unor loturi de produse finite, conform cerintelor beneficiarilor.

De asemenea, procesul tehnologic in intreg, necesita o serie de utilitati, precum energie electrica, apa tehnologica, gaz metan, aer comprimat, cat si numeroase materiale auxiliare.

Regim de lucru:

- 8 ÷ 24 ore/zi in 1 - 3 schimburi;
- 5 ÷ 7 zile/saptamana;
- 270 ÷ 365 zile/an din care 15 zile/an revizie generala

Numar angajati: 463

Total: 463 persoane (conform datelor din Raportul Anual de Mediu al SC Kronospan Sebes SA 2015). In *Anexa nr. 26* este prezentata organigrama societatii.

Descrierea proceselor tehnologice:

SECTIA CHIMICA:

- Formaldehida sub forma de solutie 50%: 80.000 t/an (40.000 t/an solutie 100%);
- Rasini lichide: 198.000 t/an;
- Rasini pulbere: 7.500 t/an.

2.3.1.1 Descrierea procesului tehnologic in Instalatia de productie formaldehida de 40000 tone/an

Obtinerea formalhidei din metanol are la baza procedeul de oxidare catalitica ce consta in trecerea unui amestec de metanol si aer peste un catalizator pe baza de Fe-Mo, incalzit

stationar la presiune atmosferica si absorbita formalhidei gaz in apa, pentru a forma solutia de formaldehida

Fazele procesului:

- formarea amestecului aer-metanol;
- reactia de oxidare catalitica;
- absorbtia formalhidei gazoase in apa;
- epurarea catalitica a gazelor;
- depozitarea solutiei de formaldehida (formol).

A1. Formarea amestecului de reactie

Amestecul de reactie este format din debitul de aer si debit de metanol, la un raport metanol/debit total < 10,6 % masice.

Debitul de aer rezulta prin amestecarea unui debit de aer proaspat, cu continut de O₂ de 21%, si gaze recirculate de la varful coloanei de absorbtie cu continut de O₂ de aprox. 5%, in asa fel incat amestecul lor sa contina O₂: 10 ÷ 11 % vol.

Debitul de aer total, rezultat in urma amestecului de gaze este masurat cu ajutorul unei diafragme, iar continutul de oxigen cu analizorul de oxygen "Yokogawa".

Debitul de metanol este controlat si reglat de calculatorul de proces functie de raportul metanol/debit total fixat de operator.

Metanolul lichid este vaporizat si supraincalzit cu ajutorul aburului in schimbatoare tubulare orizontale (vaporizator si supraincalzitor)

Amestecul de reactie aer-metanol se formeaza intr-un amestecator cilindric vertical cu inele metalice, unde are loc omogenizarea gazelor de metanol cu aerul, inainte de a intra in reactoare.

A2. Reactia de oxidare catalitica

Reactia de oxidare a metanolului in formaldehida, in prezenta catalizatorului fero-molibdenic are loc in cinci reactoare cu constructie speciala, unde amestecul de reactie trece prin catalizatorul din tevile reactorului, incalzit in prealabil prin topirea sarii aflat intre tevile reactorului.



Reactia de obtinere a formalhidei este exoterma, caldura degajata in urma reactiei este preluata de sarea topita dintre tevile reactorului si cedata condensului (care circula prin serpentinele din sarea topita) producand astfel abur.

Temperatura reactorului este mentinuta la valoarea prescrisa, prin reglarea debitului de condens prin serpentine.

Debitul de condens (apa de racire) se asigura prin recuperarea condensului rezultat din abur la evaporarea metanolului si se completeaza cu apa demineralizata produsa de liniile de productie apa demineralizata.

Gazele de reactie dupa ce trec prin schimbatorul de caldura, unde cedeaza o parte din caldura gazelor ce merg la reactor, trec mai departe la coloana de absorbtie.

A3. Absorbția gazelor de formaldehidă în coloana de absorbție

În coloana de absorbție gazele circulă de jos în sus, în contracurență cu soluția apoasă de formaldehidă.

Procesul de absorbție al formaldehidei este un proces exoterm. Căldura degajată este îndepărtată prin recircularea soluției de formaldehidă prin schimbătoare de căldură cu plăci (racitoare).

Coloana este prevăzută cu trei nivele de umplutură pentru mărirea suprafeței de contact între faza gazoasă și cea lichidă și cu serpentine de răcire montate în varful coloanei.

De la fiecare nivel de umplutură soluția de formaldehidă este recirculată și răcită prin schimbătoare de căldură cu plăci. Schimbătoarele de căldură sunt răcite cu apă astfel: recirculatul nr. 1 și 2 cu apă de turn, recirculatul nr. 3 și serpentinele de la varful coloanei cu apă proaspătă.

Soluția de la baza coloanei de absorbție se pompează în rezervoarele de producție și omogenizare, de unde se distribuie în rezervoarele de stocare după omogenizare și prelevare de probă în vederea efectuării analizelor și stabilirii concentrației de soluție de formaldehidă..

Concentrația soluției de formaldehidă se reglează prin reglarea debitului de apă de absorbție. Se utilizează apă dedurizată, sau apă rezultată de la procesul de evaporare a cleiului.

Gazele rezultate la virful coloanei cu urme de compusi organici neabsorbiți, sunt împartite în două fluxuri.

2/3 (două treimi) din flux se recirculă pentru formarea amestecului de reacție, iar 1/3 (o treime) se elimină în atmosferă după descompunerea catalitică în reactorul epurator.

A4. Epurarea catalitică a gazelor

Debitul de gaz de la virful coloanei de absorbție care urmează să fie eliminat în atmosferă este preîncălzit prin schimbătorul de căldură tubular preluând căldura gazelor fierbinți. Preîncălzirea gazelor este necesară pentru asigurarea temperaturii minime de 190°C la intrare în reactorul catalitic. Pentru perioada de pornire, această temperatură se asigură cu rezistențe electrice.

Descompunerea catalitică a urmelor de compusi organici are loc pe catalizatorul de platina pe suport metalic, căldura rezultată este preluată de uleiul diatermic de la centrala termică, apoi gazele preîncălzesc fluxul de gaz care urmează să intre în epuratorul catalitic.

În urma epurării catalitice rezultă gaze cu conținut redus de compusi organici, la cosul de evacuare este monitorizat continuu conținutul de formaldehidă, limita impusă prin autorizația integrată de mediu la Formaldehidă este de 5 mg/Nmc.

A5. Depozitarea soluției de formaldehidă

Soluția de formaldehidă rezultată la baza coloanei de absorbție este pompată în rezervorul de producție (SP), de unde se transvazăază la opt ore în rezervorul de omogenizare (SO) în vederea prelevării probei pentru analiză, înainte de a fi distribuită în rezervoarele de stocare.

Pe traseul de alimentare a rezervorului de producție (SP) au fost montate 2 debitmetre și un ventil automat. Debitmetrele au fost montate la cele 2 capete ale conductei de formaldehidă, iar ventilul automat la mijlocul traseului. În caz de avarie, diferența de debit sesizată de debitmetre în DCS declanșează închiderea automată a ventilului și oprirea pompei de produs finit din instalație.

Rezervoarele de stocare sunt prevazute cu agitatoare si serpentine de incalzire pentru omogenizare si mentinerea temperaturii produsului.

Solutia de formaldehida de concentratie de $48 \div 50\%$ cu un continut de metanol de max. 1% trebuie mentinuta la temperatura de $50 \div 54^{\circ}\text{C}$. Temperatura mai joasa provoaca polimerizarea partiala a formalhidei, iar temperaturi superioare pot duce la cresterea aciditatii solutiei.

Procesul tehnologic in instalatia de fabricare a formalhidei este condus in sistem DCS (distributed control system), sistem complex de automatizare cu calculator de proces. Fluxul tehnologic si informatiile furnizate de senzori de nivel, temperatura, presiune, debit si sistem de monitorizare a gazelor evacuate sunt reprezentate on-line si grafic, pe spatii de lucru, astfel incat operatorul are posibilitatea pe langa monitorizarea procesului sa intervina rapid in corectarea unor parametri sau in rezolvarea oricaror situatii. Parametrii cheie ai procesului sunt prevazuti cu sisteme de alarma si interblocare care opresc automat instalatia in caz de atingere a unui nivel critic. Cei mai importanti parametri au doua nivele de alarma. Pe secventele afisate pe statiile de lucru pentru instalatia de formaldehida exista un buton pentru activare manuala interblocaj astfel incat, instalatia poate fi oprita imediat.

2.3.1.2 Descrierea procesului tehnologic de producerea de rasini

B1. Etapele procesului tehnologic de productie a rasinilor lichide :

- Policondensare dintre formaldehida si uree si/sau melamina in autoclave (2 autoclave de 60 mc si 1 autoclava de 32 mc), in prezenta de catalizatori (acizi si baze: acid formic si solutie de NaOH);
- Distilarea in vid. Apa in exces este extrasa si este introdusa in coloana de absorbtie a instalatiei de formaldehida;
- Racire finala pana la 35°C ;
- Depozitare la 20°C , in rezervoare speciale, in spatii inchise si ventilate. Sunt 6 rezervoare pentru rasini lichide avand capacitati utile de stocare de 500 to (450 mc).

B2. Producerea de rasini pulbere in instalatia de rasini pulberi:

Siropul produs la instalatia de rasini lichide este introdus in camera de uscare prin atomizorul centrifugal. In prezenta aerului cald, siropul se transforma in pulbere care este transportata pneumatic spre doua separatoare ciclon. Pulberea separata in aceste separatoare este transportata pneumatic spre un al treilea separator ciclon de unde se separa ca produs util si se depoziteaza in silozuri; din silozuri, produsul este trimis la ambalare. Aerul rezultat de la cele doua separatoare ciclon este filtrat intr-un filtru cu saci inainte de a fi exhaustat in atmosfera. Pentru obtinerea anumitor sortimente de rasina pulbere, rasina este amestecata cu faina uscata in prealabil intr-un uscator. Procesul este controlat si condus prin calculator de proces supravegheat de operator.

Figura 3 Schema bloc a instalatiei de fabricare formaldehida

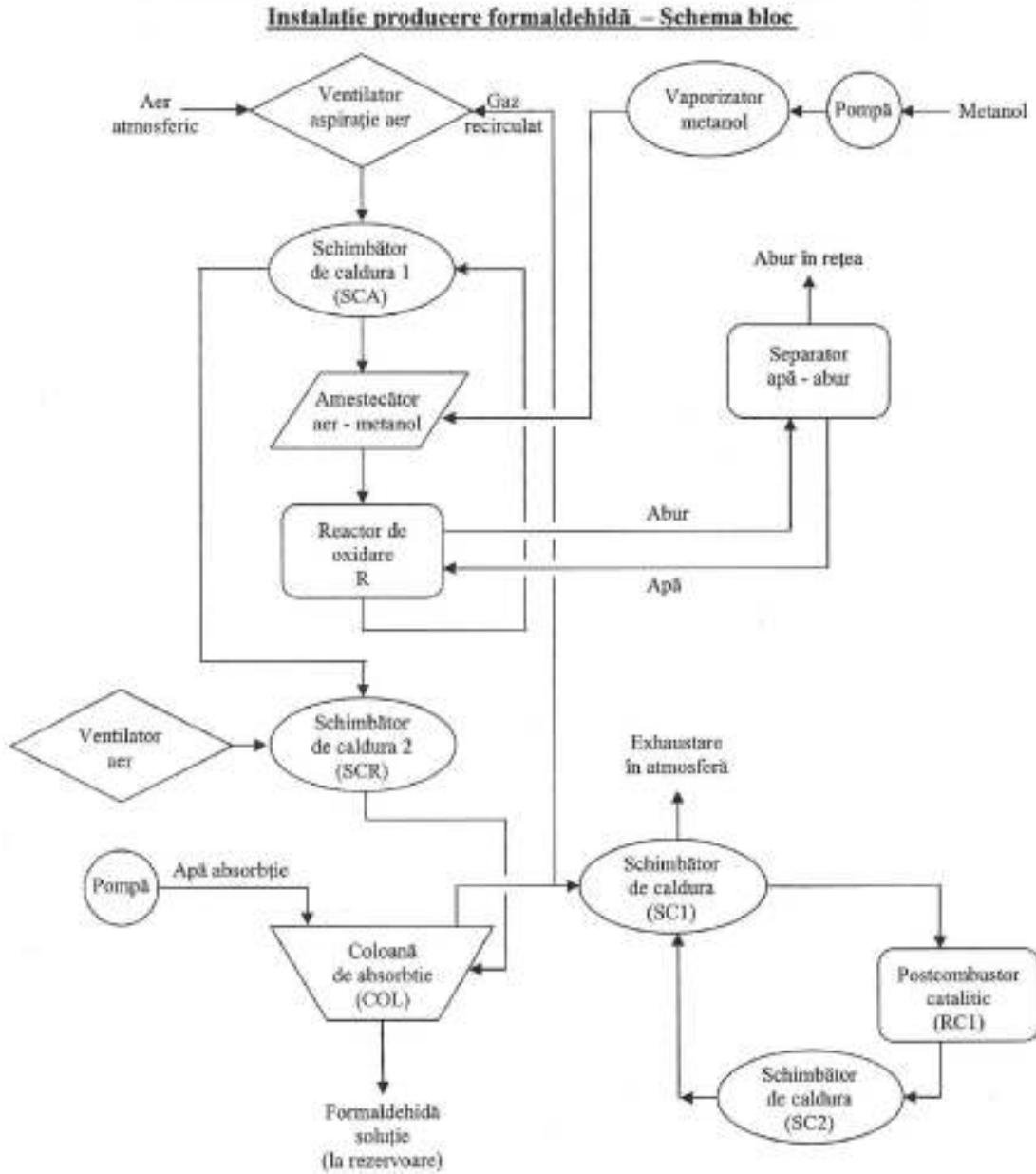
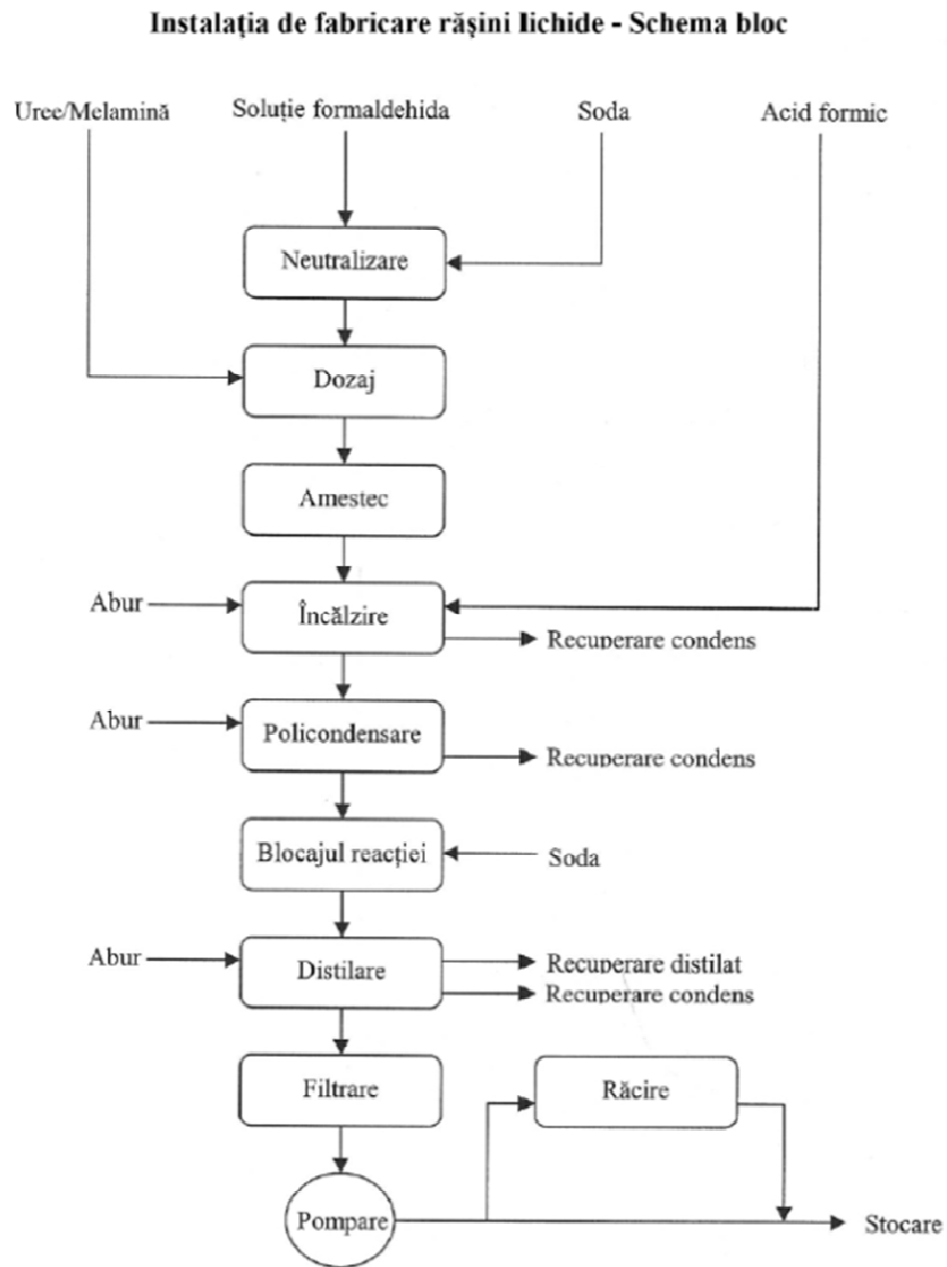


Figura 4 Schema bloc a instalatiei de rasini lichide



2.3.1.3 SECTIA MDF

Instalatie de productie placi MDF: 707.000 t/an.

Linia de **INNOBILARE placi MDF si PAL**: 1.592.000 t/an.

Descrierea procesului tehnologic de producerea placi MDF

Placile din fibre de lemn de tip MDF (Medium Density Fiberboard) sunt produse realizate prin aglomerarea elementelor constitutive ale lemnului sub forma individuala si grupata (elemente fibroase) in baza unei tehnologii complexe care in esenta cuprinde: depozitarea lemnului, tocarea lemnului, defibrarea aschiilor din lemn, amestecul materialului fibros cu substante de incleiere si hidrofugare, uscarea amestecului format, formarea covorului de fibre, presarea covorului de fibre, formatizarea covorului presat, slefuirea placilor, formarea pachetelor de placi si ambalarea lor. In baza acestei tehnologii lemnul sub forma de aschii – tocatura format 5x15x25mm, este transformat intr-o masa fibroasa care, amestecata cu substante adezive conduce la formarea unui covor cu caracteristici uniforme, supus in final unui proces de presare la cald in vederea aglomerarii elementelor fibroase prin contact direct (lipire) si obtinerea placilor de MDF.

Aparitia si dezvoltarea acestei tehnologii de prelucrare a lemnului a fost determinata de aceleasi considerente ca si cele pentru tehnologia placilor din aschii de lemn. La fabricarea placilor de MDF se pot utiliza sortimente de materie prima atat foioase cat si rasinoase, iar caracteristicile tehnice si tehnologice specifice ale acestora satisfac in general aceleasi cerinte.

Placile din fibre de lemn au fost cunoscute mai intai in Japonia sub denumirea de „hartii grele” fabricatia acestora fiind generata de industria hartiei. In Europa si in America aceste tipuri de placi din fibre de lemn incep sa se produca in secolul al 18-lea. In Europa fabricarea la nivel industrial a inceput in Suedia, care in anul 1935 producea 25 mii tone placi din fibre de lemn.

Avandu-se in vedere superioritatea tehnologiei de fabricare a placilor din fibre, prin avantajele tehnice si economice de valorificare superioara si complexa a diferitelor sortimente de lemn in tara noastra incepand cu anul 1962 s-au pus bazele unei puternice industrii specifice conditiilor si materiilor prime autohtone.

Se cunosc doua tehnologii de fabricare a placilor din fibre si anume:

Procedeul umed care se caracterizeaza prin mediul umed in care se pregateste si se transporta materialul fibros pentru obtinerea placilor. Acest procedeu este mare consumator de apa.

Tehnologia de fabricare a placilor din fibre prin *procedeul uscat* (utilizat la Kronospan) se caracterizeaza prin aceea ca materialul fibros este uscat, pregatirea acestuia, transportul si formarea covorului facandu-se cu ajutorul aerului. Introducerea acestui procedeu a fost generat de o serie de avantaje pe care le ofera fata de primul procedeu.

Tehnologia de fabricare a placilor din fibre de lemn prin procedeul uscat, conduce la obtinerea de placi dure cu doua fete netede. Lemnul determina atat tehnologia cat si calitatea placilor din fibre printr-o serie de caracteristici cum sunt: tipul, dimensiunile si proportia elementelor anatomice de structura, compusii chimici principali, densitatea, varsta, pozitia sortimentului in arbore, umiditatea, continutul de coaja, forma si dimensiunile sortimentului. Principalele elemente de structura ale lemnului care sunt luate in considerare la fabricarea placilor MDF: fibrele, traheidele, si tesaturile de parenchim. Dintre acestea cele mai importante sunt fibrele si traheidele care in lemn formeaza tesaturile de rezistenta.

Speciile de lemn preferate sunt acelea care contin fibre si traheide cat mai lungi si in proportie cat mai mare, deoarece prin defibrare se vor obtine fibre lungi si subtiri care sunt cele mai bune. In aceasta categorie intra lemnul de rasinoase, speciile de lemn cu densitate mare si proportie ridicata de lemn tarziu precum si sortimentele din lemn matur rezultate din trunchiurile arborilor cu diametre mari. Se foloseste de asemenea lemnul de fag, plop si sortimente subtiri. Principalii componentii chimici de structura a lemnului care isi transmit influenta asupra calitatii materialului lemnos sunt: celuloza, hemicelulozele si lignina.

Lemnul de cea mai buna calitate este cel care contine o cantitate mare de elemente amintite anterior. Din acest punct de vedere speciile de rasinoase, foioase moi si tari (exemplu:fag) sunt apte pentru fabricarea placilor din fibre de lemn.

Fazele procesului de producere placi MDF sunt urmatoarele:

- Depozitare materie prima
- Tocare material lemnos
- Defibrarea materialului lemnos
- Uscarea fibrelor
- Presarea covorului de fibra
- Slefuirea placilor MDF

Depozitul de materie prima

Sortimentele de lemn destinate tehnologiei de fabricare a placilor-MDF sunt depozitate in scopul realizarii unei rezerve care sa asigure un flux continuu si pentru satisfacerea parametrilor ce depind de materia prima. Materia prima folosita la fabricarea placilor din fibre MDF se compune din urmatoarele sortimente: lemn rotund diverse esente, tocatura lemn si rebuturi de placi.

Organizarea depozitului de materie prima comun sectiilor MDF si PAL se face pe loturi, care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren. Cantitatile de materie prima pe sortimente sunt variabile de la o luna la alta functie de programul de fabricatie. Aprovizionarea cu material lemnos a depozitului de materie prima se face cu vagoane CFR si cu mijloace auto de la diversi furnizori.

Receptia materiei prime se face prin cantarire si/sau prin cubare.

Umiditatea materialului lemnos se determina cu o etuva si o balanta amplasata la cantar.

Tocarea materialului lemnos

Aschiile rezultate in urma procesului de tocare au dimensiunile de 5 x 15 x 25 mm. Cele care nu corespund acestor dimensiuni, fiind mai mari nu trec prin grila de evacuare si vor fi dirijate spre contracutitul superior unde se realizeaza taierea lor la dimensiunile amintite. Dupa realizarea operatiunii de tocare si trecerea materialului lemnos de grila de sortare si evacuare din tocat, aschiile sunt preluate de doua transportoare melcate paralele, pozitionate inclinat. De aici aschiile sunt preluate de alte doua transportoare melcate pozitionate orizontal. Aschiile sunt deversate apoi intr-un elevator cu cupe (montate pe banda de cauciuc) in pozitie verticala care transporta aschiile la alt grup de transportoare melcate pozitionate orizontal. De aici aschiile sunt preluate de transportorul cu banda pozitionat orizontal in partea superioara a silozurilor de aschii. Descarcarea aschiilor de pe acest transportor se face cu ajutorul altui transportor transversal cu banda care poate fi actionat in dublu sens, alimentand cele doua silozuri si anume:

Silozul de aschii foioase;
Silozul de aschii rasinoase;

Transportorul transversal descarcator se deplaseaza pe toata lungimea benzii de alimentare a silozurilor de aschii executand o miscare de translatie pentru alimentarea celor doua silozuri, alternativ functie de compozitia amestecului. Se formeaza astfel gramezile de aschii pentru alimentarea defibratorului.

Defibrarea materialului lemnos

Pentru realizarea procesului de defibrare a materialului lemnos in conditii de calitate este necesar sa se parcurga urmatoarele etape:

Stocarea materiei prime: se realizeaza in silozurile de aschii atat pentru esenta tare cat si pentru esenta moale, creandu-se posibilitatea alimentarii ritmice cu material lemnos a defibratorului. Cand este necesar se tine cont de amestecul FSC si se selecteaza silozul din care se extrage tocatura. Silozurile de aschii sunt constructii acoperite, aschiile nefiind expuse factorilor atmosferici, care ar conduce la degradarea lor.

Impingatoarele hidraulice: sunt pozitionate la baza fiecarui siloz. Impingatoarele hidraulice sunt formate din patru subansamble cu rolul de a alimenta continuu cu aschii, transportoarele melcate. Aceste transportoare preiau din silozuri, cantitatile de aschii necesare pentru obtinerea retetei de fabricatie si anume: 50% tocatura din foioase tari si deseuri placi rebutate (dar nu mai mult de 2,5% din total cantitate materie prima) si 50% tocatura din rasinoase.

Sistemul de transport aschii. Transportoarele cu doi melci paraleli cu turatie variabila preiau aschiile si le deverseaza pe banda de transport din cauciuc. De aici aschiile ajung in doua transportoare melcate paralele care le depune in melcul injector. Melcul injector deverseaza aschiile in cupele elevatorului. Aceste cupe sunt fixate pe o banda de cauciuc pozitionata vertical. In partea superioara a sectorului elevatorul depune aschiile in trei tamburi magnetici. Se executa o separare a metalelor din aschii, acestea fiind evacuate prin cadere libera (impreuna cu aschiile) intr-un container in exteriorul sectorului. Aschiile tehnologice, fara metale sunt dirijate la sortatorul hexagonal.

Sortatorul: este prevazut cu trei tipuri de segmenti de site determinand de fapt cele trei nivele de sortare functie de marimea gaurilor sitelor.

Preincalzitorul: de forma cilindrica este pozitionat vertical avand rolul de a plastifia aschiile din lemn, proces necesar defibrarii. Aschiile sunt supuse unui tratament termic si a unui proces chimic cu ajutorul aburului la o temperatura de 130-160°C. Temperatura aburului din preincalzitor este setata dar se poate si regla functie de specia de lemn utilizata. Tratarea termica cu abur si bisulfit a aschiilor de lemn se executa in scopul unei plastifieri intense si mai rapide a materialului lemnos care va fi defibrat. Prin acest tratament se mareste calitatea materialului fibros, se reduce consumul de energie, iar capacitatea defibratorului creste. Calitatea superioara a materialului fibros se datoreaza unei desprinderi mai usoare a elementelor din structura lemnului care vor fi cat mai intregi si intens fibrilizate. Evacuarea aschiilor plastificate din preincalzitor se face cu ajutorul melcului de descarcare cu turatie variabila unde se injecteaza parafina. Aschiile sunt preluate in continuare de melcul de alimentare cu turatia constanta a camerei de macinare a defibratorului.

Defibratorul Tip: PALLMANN. Se pornesc instalatiile auxiliare ale defibratorului: compresor, instalatia de ungere, pompa de racire melc alimentare, grupul hidraulic actionare ciuperca,

pompa de racire garnitura mecanica ax si pompele grupului hidraulic. Se porneste defibratorul, dupa care se executa pozitionarea discurilor de defibrare la pozitia de start. Pe fiecare disc sunt montati cate 18 buc segmenti pentru defibrare. Se introduce abur in camera de defibrare pina la realizarea temperaturii de 140-175°C si o presiune de 7-10,5 bari. Cu ajutorul stetoscopului se pozitioneaza discurile la 0,2 mm distanta unul fata de celalalt. Se porneste melcul de descarcare a preincalzitorului, aschiile ajungand in camera de defibrare la o presiune de 7-10,5 bari. Se executa reglarea finala a distantei intre discuri functie de granulometria fibrei. Primele cantitati de fibra sunt evacuate in containerul pentru fibra umeda, urmand sa fie transportata apoi la Centrala Termica. Aceasta fibra nu contine chimicale.

Cand granulometria fibrei este corespunzatoare pentru tehnologie, se schimba pozitia clapetei de deviere permitand intrarea fibrei in coloana de uscare. Din acest moment se introduce in masa de aschii si in masa de fibra chimicalele, functie de reteta stabilita.

Dozarea chimicalelor. Pentru dozarea chimicalelor se folosesc pompe.

Uscarea fibrelor

Operatiunea de uscare a fibrelor se face cu ajutorul instalatiei complexe de uscare, unde are loc contactul direct intre fibrele de lemn cu chimicale si aerul cald. Partile componente ale instalatiei de uscare sunt:

- Coloana de uscare este formata dintr-o conducta metalica cu $\varnothing = 2.900$ mm si lungimea de 170 ml;
- Caminul de aer cald;
- Clapeta pentru aer rece;
- Clapeta pentru aer cald;
- Clapeta pentru siguranta in caz de incendiu;
- Ventilatoarele (3 buc) pentru asigurarea transportului aerului cald si a fibrei in coloana de uscare;
- Senzori antiincendiu;
- Grupul de cicloane (4 buc.) pentru separarea aburului din fibra. Cicloanele respective alimenteaza cu fibra separatoarele SCHIFTER si apoi bunkerul de fibra;
- Transportoarele cu racleti;
- Transportoarele melcate.

De la Centrala Termica aerul cald intra in coloana de uscare pe portiunea verticala pentru separarea volumetrica si de aici in caminul de aer cald. In continuare aerul cald ajunge in camera de amestec cu aer rece. Aceasta operatiune se realizeaza prin inchiderea sau deschiderea clapetelor. Aerul cald tehnologic este transportat pneumatic cu ajutorul ventilatoarelor prin conducta (coloana) de uscare unde intalneste fibra obtinuta in procesul de defibrare. Prin contactul direct al fibrei cu aerul cald in coloana de uscare se realizeaza procesul de uscarare a fibrelor din lemn. Amestecul de fibra si aer cald este transportat pneumatic prin coloana de uscare, pana la cele patru cicloane unde se incheie procesul de uscare. La iesirea din coloana de uscare, umiditatea fibrei este de 8,9%-9,2% si o temperatura de 50°C. In aceste patru cicloane se realizeaza separarea aburului din fibra. Fibra ajunge la baza fiecarui ciclon unde se afla cate un dozator corespunzator. La baza dozatorului se afla conducta pantalon cu clapeta care poate fi actionata in doua sensuri si anume:

- sensul spre productie, unde fibra este dirijata la transportorul melcat si de aici in separatoarele SHIFTER pentru alimentarea bunkerului de fibra de la masina de formare a covorului.
- bunkerul pentru stationare fibra in zona formare covor.

Presarea covorului de fibre

Pentru realizarea procesului de presare a covorului de fibre este necesar sa se parcurga urmatoarele etape tehnologice:

- Formarea covorului de fibre.
- Presarea covorului de fibre la rece (Antepresarea).
- Tivirea longitudinala;
- Transferul la presa calda;
- Presarea covorului de fibre la cald.
- Dimensionarea placilor
- Racirea placilor
- Stivuirea placilor

Slefuirea placilor de MDF

- Calibrarea placilor de MDF
- Slefuirea placilor calibrate.

2.3.1.4 Linia innobilare din cadrul Sectiei MDF

Dotari:

- Linii innobilare automate: Dieffenbacher , Pagnoni
- Linii innobilare manuale: 3 linii SUFOMA si o linie Wemhoener

Procesul include urmatoarele activitati:

Incarcare linie:

- placi brute
- decor
- material ambalare (carton, placi de protectie)

Sortare placi brute:

- placi de protectie sau in afara tolerantei de grosime
- placi corespunzatoare tehnologic

Presare la cald:

- pregatirea placii pentru presare prin acoperirea cu coala decor (pe o fata sau pe ambele fete) si a ciclului de presare cu 2 sau 3 placi (numai la linia Dieffenbacher)
 - automata (program setat in calculator) – Dieffenbacher, Pagnoni
 - manuala – restul liniilor (SUFOMA si Wemhoener)
- setarea parametrilor tehnologici (temperatura, presiune specifica, timp de presare), in functie de decor sau placa suport
- reglajul vitezei si rampelor de inchidere-deschidere a presei
- reglajul caruciorului de incarcare-descarcare a presei

- incarcarea si descarcarea presei

Curatare margini, racire, sortare:

- Dieffenbacher – cutite longitudinale si transversale
- Pagnoni, Kronospan 1, 2 si 3- Wemhoener – cutite combinate
- rotitor+racitor - Dieffenbacher
- ventuza examinare calitate – toate celelalte
- ventuza impachetare
- sortarea la toate liniile se face vizual, de catre operator

Impachetare, ambalare:

- setare numar de placi pe pachet
- setare mod de ambalare – Dieffenbacher, Pagnoni
- ambalarea standard pe linie

2.3.1.5 SECTIA PAL- Placi PAL: 885.000 t/an.

Placile din aschii de lemn (PAL) sunt produse sub forma de panouri obtinute prin aglomerarea particulelor de lemn cu un adeziv sub actiunea simultana a temperaturii si presiunii.

Tehnologia de fabricatie a acestor produse se bazeaza pe transformarea lemnului in particule (aschii) cu caracteristici bine determinate. Aschiile amestecate cu o anumita cantitate de adeziv sunt asezate sub forma unui covor continuu care prin procedeul de presare la cald, formeaza placi de diferite tipuri si dimensiuni. Materia prima necesara fabricatiei este depozitata pe dimensiuni, sortimente si esente.

Etapele procesului de productie PAL sunt urmatoarele:

- Depozitare materie prima
- Pregatirea aschiilor
- Uscarea aschiilor
- Sortarea aschiilor
- Presarea covorului de aschii
- Slefuirea placilor de PAL
- Ambalarea pachetelor de placi PAL

Depozitul de materie prima

Materia prima folosita la fabricarea placilor de PAL se compune din urmatoarele sortimente:

- din interior: tocatura, rebuturi si deseuri placi, ambalaje si deseuri de ambalaje din lemn, deseuri de hartie si carton, deseuri hartie impregnata;
- din exterior: lemn rotund de diferite esente, tocatura, rumegus, deseuri lemnoase, rebuturi si deseuri placi, ambalaje si deseuri de ambalaje din lemn, deseuri de hartie si carton, materiale reciclabile sortate.

Organizarea depozitului de materie prima, comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren. Loturile de materie prima pentru PAL sunt

pozitionate cat mai aproape de sectia de productie. Cantitatile de materie prima pe sortimente sunt variabile de la o luna la alta functie de programul de fabricatie

Pregatirea aschiilor

Din silozul de aschii, cu ajutorul unui incarcator frontal cu cupa, aschiile sunt deversate in doua guri de alimentare a morilor, prevazute cu transportor cu racleti actionat hidraulic in dublu sens. Tocatura este transportata utilizand banda transportoare tocatura.

Fabrica are in fluxul tehnologic doua mori cu ciocane si sapte mori cu cutite precum si un nou tocatore cu tambur HFHN.

Uscarea aschiilor

Fluxul tehnologic al fabricii de placi din aschii de lemn are in componenta sa un **Uscator de aschii** tip Kronoplus tip TT 7,0 x 3,4

Uscatorul Krono-plus tip TT 7,0 x 34, are o capacitate de 75.000 kg/h aschii uscate.

Tehnologia de uscare este UTWS pe baza de incalzire indirecta. Tehnologia UTWS are la baza principiul arderii substantelor poluante, eliberate din lemnul uscat in camera de combustie odata cu combustibilul utilizat pentru incalzirea procesului de uscare. In conditii termice extreme (temperaturi de pana la 950°C, durata reactiei termice de pana la 4 secunde) toti poluantii organici, substantele mirositoare si substantele impurificatoare inflamabile ard cu formare de H₂O si CO₂.

Aerul de uscare circula prin circuit inchis separat de cel al gazelor de ardere.

Echipamentul este format din 5 parti tehnologice de baza:

- Sursa de energie o reprezinta gazele fierbinti generate in camera de ardere zidita, prevazuta cu arzator combinat pe gaz metan si praf de lemn. Arzatorul este tip Multifuel Burner GD-75-VII, productie 2005. Camera de ardere este proiectata de o marime suficienta incat sa asigure arderea completa a combustibilului cu o emisie minima de CO si NOx. Gazele fierbinti avand o temperatura de 750-900 °C sunt directionate prin schimbatorul de caldura gaz-gaz pentru cedarea caldurii.

- Zona de uscare realizata in Uscatorul propriu-zis ,unde aerul cald la temperatura de 550°C asigura uscarea aschiilor

- Cicloanele pentru retinerea pulberilor

- Schimbatoarele de caldura gaz-gaz pentru incalzirea aerului

- Precipitator electrostatic ESP prin care trec gazele reziduale inainte de evacuare in atmosfera.

Performantele Uscatorului Krono-plus TT sunt urmatoarele:

- Productie maxima de 75000 kg/h aschii , de la umiditatea initiala de 100% (110 000 kg/h LAU) pana la umiditatea finala de 2%

- Necesarul de caldura 75 MW

- Temperatura de intrare 550°C / Temperatura de iesire din uscator 145 °C

- Gazele arse racite sunt trecute prin filtru UTWS si evacuate prin cos de dispersie H=65 m si diametru de baza =2.5 m, diametru la varf=2.5 m.

Arzatorul este tip Multifuel Burner GD-75-VII, productie 2005, si are urmatoarele caracteristici:

- utilizeaza drept combustibil : gazul metan si praful de lemn

- puterea arzatorului pe gaz metan este de max 75 000 kW

- puterea arzatorului pe praf de lemn este de max 75000 kw
- consumul de gaz metan este de 7545 Nmc/h
- consumul de praf de lemn este de 12903 kg/h
- temperatura aerului de combustie este de max 935°C
- modul de operare: gaz metan individual, praf de lemn individual, gaz metan si praf de lemn combinat.

Arzatorul este prevazut cu reglare automata a raportului aer/materie prima si realizeaza o ardere optima in orice moment. In cazul in care apar deficiente, ceea ce ar putea conduce la la un nivel mai ridicat de emisii, arzatorul este decuplat automat cu ajutorul instalatiei de supraveghere cu IR.

Arzatorul pe baza de biomasa de 26 MW- Arzatorul de biomasa de capacitate 26 MW face parte din instalatia energetica a Uscatorului Krono-plus si a fost montat cu scopul de a reduce cheltuielile cu utilitatile, in special gazul metan prin suplinirea arzatorului pe baza de de praf de lemn, atunci cand praful de lemn nu este disponibil.

Este o instalatie independenta, exterioara, are puterea instalata de 26 MW, produce aer cald ce este utilizat la incalzirea uleiului diatermic, are regimul de inaltime P+5E, H=16 m, Ac=650 mp, Ad=3250 mp, Volum=10400 mc.

Arzatorul este cu initiere pe gaz metan si combustibil solid alcatuit din biomasa. Alimentarea se realizeaza printr-un transportor cu banda, cu traseu aerian la inaltimea de H=16m. Statia de incarcare a transportorului este amplasata in exteriorul Halei de depozitare masa lemnoasa iar incarcarea se realizeaza din interiorul halei printr-un sistem alcatuit din extractori pneumatici, transportor vibrant, sortator, elevator si transportorul aerian, pana in instalatia de alimentare a camerei de ardere.

Timpul de trecere a aschiilor prin tambur este in medie de 25 minute, in primul rand datorita constructiei interioare cu profile tip zig-zag. Proportia amestecului de aschii si rumegus care trece prin uscator este stabilita de catre operatorul de la uscator, functie de grosimea placilor care trebuiesc presate.

Evacuarea aschiilor din uscator se face catre zona de sortare sau spre locul de depozitare (stationare temporara), urmand sa fie reintroduse in procesul de fabricatie. Cele doua uscatoare pot functiona simultan sau individual.

Uscatorul Krono-plus este prevazut cu instalatie de separare a pulberilor multiciclon cu 18 cicloane si precipitator electrostatic ESP

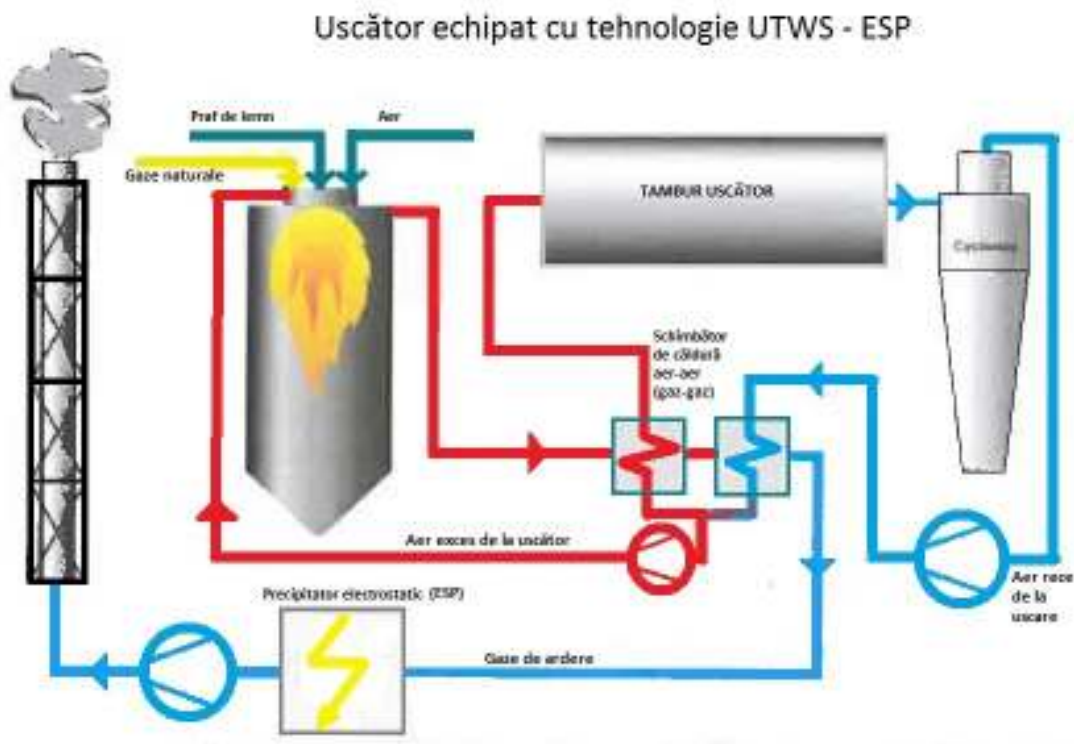
Precipitatorul electrostatic este format din carcasa, o instalatie proprie de inalta tensiune, electrozi de colectare, un sistem de bataie a electrozilor, jgheaburi de colectare a precipitatului si piese de intrare si iesire.

Principiul de functionare se bazeaza pe fortele mecanice de atractie si respingere care apar intr-un camp electrostatic, respectiv intre electrozii pozitivi si negativi.

Capacitatea de colectare a precipitatorului electrostatic depinde de frecventa campului electrostatic cat si de frecventa batailor de scuturare a electrozilor. Pentru echipamentul existent tensiunea aplicabila electrozilor este de 65 kV, iar frecventa batailor de scuturare este la 6 pana la 30 minute, cu durata individuala de 1 minut .

Schema de principiu a instalatiei de uscare UTWS-ESP este prezentata in figura urmatoare:

Figura 5 Uscator cu UTWS- ESP



Sortarea aschiilor

Transportul aschiilor de la uscatoare se face cu ajutorul unui sistem de transportoare cu melc, care printr-un jgheab alimentează transportorul cu racleti aflat deasupra celor 6 sortatoare de aschii. În partea superioară a sortatoarelor sunt melcii dubli de alimentare prin care aschiile ajung de la transportorul cu racleti la fiecare sortator. Sortatoarele au montate în interior câte 16 site cu orificii de 8 x 8mm până la 0,18 x 0,18 mm, dispuse înclinat de la intrare spre evacuarea aschiilor.

Sortatoarele execută o mișcare oscilantă antrenând aschiile pe cele 16 site. În urma procesului de sortare rezultă patru sortimente de material lemnos și anume: praf, aschii pentru fete, aschii pentru miez și aschii grosiere.

Cele patru sortimente de material sunt preluate fiecare de câte un transportor cu racleti și anume:

- Praful este transportat la arzatoarele uscatoarelor;
- Aschiile de fete (externe) sunt preluate de un transportor cu racleti și depuse într-un SHIFTER (în exteriorul fabricii) unde se realizează o sortare cu ajutorul a două site cu gauri de $\varnothing 3$ mm și de $\varnothing 5$ mm;
- Aschiile grosiere rezultate sunt transportate la cele trei mori de lângă sortatoare iar cele pentru fete în silozul de fete ;
- Aschiile pentru miez sunt preluate de transportorul cu racleti și depuse într-un SHIFTER (în exterior), unde se realizează sortarea cu ajutorul a două site cu gauri de $\varnothing 7$ mm și $\varnothing 14$ mm;

- Aschiile corespunzatoare pentru miez vor fi introduse in silozul de miez, iar cele supradimensionate sunt transportate la una din cele trei mori aflate in zona sortatoarelor;
- Aschiile grosiere sunt preluate de transportorul cu racleti pana la WINDSHIFTER aflat in interiorul sectorului sortare de unde prin ciclone, rezulta aschii corespunzatoare pentru miez care vor intra in circuitul aschiilor de miez, ajungand in silozul de miez;
- Aschiile grosiere (supradimensionate) din WINDSHIFTER vor fi preluate de un transportor cu racleti si dirijate intr-un transportor melcat, aflat in partea superioara a celor doua mori. De aici aschiile sunt preluate de transportorul cu racleti care le deverseaza in exteriorul sectorului de unde vor fi transportate cu cupa la Centrala Termica.

De la SHIFTER-ele din exterior, aschiile grosiere ajung prin conductele de transport pneumatic, in transportorul cu racleti de alimentare a celor trei mori. Aschiile netehnologice vor fi dirijate cu ajutorul unui transportor melcat dublu la WINDSHIFTER, unde se repeta procesul de sortare descris mai sus.

De la mori, aschiile rezultate vor fi transportate la cicloanele din exteriorul sectorului si de aici in sistemul de alimentare a sortatoarelor. In partea inferioara a celor doua mori sunt colectate aschiile supradimensionate si alte impuritati care sunt evacuate in exterior nefiind tehnologice .

Presarea covorului de aschii

Procesul de presare a covorului de aschii se compune din urmatoarele operatiuni distincte:

- Dozarea chimicalelor: rasina, uran, parafina;
- Formarea covorului de aschii;
- Prepresarea covorului de aschii;
- Presarea la cald a covorului de aschii;
- Aclimatizarea placilor din aschii;

Slefuirea placilor de PAL

Dupa perioada de climatizare a placilor urmeaza procesele de slefuire si formatizare. Linia de slefuire si formatizare a placilor de PAL se compune din:

- Lift alimentare linie de slefuire;
- Masina de calibrare-slefuire SATOS K KK NN (Steinemann);
- Masina de slefuit IMEAS 2;
- Grup sectionare longitudinala;
- Grup formatizare transversala Kontra;
- Grup formatizare transversala Kontra;
- Lifturi pachetizare descarcare = 4 buc.;
- Sistem de transport placi.

Ambalarea pachetelor cu placi de PAL, se poate face:

- cu masina automata de ambalat Orgapack + cap de legat Maillis OMS. Se foloseste banda otel laminata la rece 16x 0,6 mm sau banda de plastic format 15,5 x 1,1 PET 16 (19) x 1,0 mm
- manual pe suporti metalici, legaturi PET cu masini portabile;
- cu folie stretch termo-contractila, pentru placi cu utilizari speciale

2.3.2 Folosinta anterioara a terenului

Pana in anul 1960, terenul aferent amplasamentului a avut folosinta agricola, cu categorii de folosinta „arabil”.

In perioada 1960 ÷ 1965, s-a construit la periferia de NV a orasului Sebes, o fabrica de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului. In anul 1995 s-a desprins din Combinat sectia de PFL sub denumirea de S.C. MDF Sebes S.A., cumparata in 1997 de catre firma FRATI din Italia, care a infiintat S.C. MDF Sebes Frati S.A, avand ca obiect de activitate in principal fabricarea elementelor pentru mobilier. In septembrie 2000 s-a dat in functiune hala de fabricatie MDF si fabrica de rasini ureoformaldehidice, iar 2002 s-a dat in functiune si linia de PAL, constituita in S.C SEPAL S.A.

Din anul 2004, KRONOSPAN a cumparat de la S.C. FRATI S.A. intreaga firma, S.C. SEPAL S.A. devenind SC KRONOSPAN SEPAL S.A., iar MDF Sebes FRATI S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. Cele doua societati au fuzionat in anul 2013.

Istoricul terenului

Pana la realizarea fabricii de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului in perioada 1960-1965, terenul se incadra in categoria terenurilor agricole, respectiv arabile, iar de la aceasta data terenul a fost utilizat in scopuri industriale, avand practic un profil de activitate asemanator celui cu care a inceput activitatea industriala pe amplasament.

Zona in care este construit obiectivul nu a fost revendicata de alti proprietari. Nu a fost afectata de inundatii sau alunecari de teren. Nu a fost ocupata cu arbori de mare gabarit si nici nu a fost folosita pentru depozitari sau alte scopuri.

Luand in considerare istoricul amplasamentului analizat, in 2008 s-a investigat existenta unei poluare istorice a solului si subsolului.

Datorita faptului ca intreaga incinta a fost si este betonata, investigatiile efectuate nu au relevat o poluare existenta pe amplasament.

Din acest motiv de-a lungul timpului nu s-a investigat calitatea solului pe platforma pana in anul 2008, cand s-au prelevat probe de sol in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-à-vis cartier M. Kogalniceanu), iar in urma determinarilor analitice efectuate nu s-au constatat depasiri la nici un indicator de calitate analizat.

In cursul anului 2016 s-a realizat o noua investigare a solului ce a constatat din prelevari de probe de sol la cele doua adancimi, la 5 si 30 cm in aceleasi puncte ca cele din 2008 si analiza indicatorilor fizico-chimici monitorizati in 2008. Metoda de incercare din 2016 difera de cea din 2008 dar la toti indicatorii analizati determinarile au relevat concentratii sub pragul de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibila conform Ordinului nr. 756/1997. (RI 1601968/01.06.2016)

Din vizita pe amplasament si din chestionarea angajatilor cu vechime a rezultat ca nu au existat incidente care sa nasca suspiciuni privind contaminarea solului/subsolului amplasamentului.

2.4 Folosirea terenului din vecinatati

Platforma industrială S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este amplasată în aria depresionară Sebes – Orastie, pe valea râului Sebes, în cursul inferior al acestuia, la cca. 10 km de confluența cu râul Mures, pe terasa malului stâng al râului Sebes, într-o zonă plană fără denivelări evidente. Cota medie a terenului este de 250 mdMN.

Zona de locuințe compacte a orașului Sebes este situată în partea de sud-est a amplasamentului KRONOSPAN SEBES S.A., începând cu cartierul Mihail Kogalniceanu cu primele blocuri la 70 m de limita amplasamentului KRONOSPAN și 160 m de rezervoarele de metanol și 217 m de cele de formaldehidă aparținând tot societății KRONOSPAN Sebes SA.

Amplasamentul societății S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. se găsește în intravilanul orașului Sebes, pe platforma industrială a localității.

Societatea are în vecinătate următoarele:

- la Est – DN 1 Alba - Iulia,
- la Nord-Est – CF Vintu de Jos - Sebes,
- la Sud – S.C. MOBIS S.A. (clădiri dezafectate)
- la Vest – Asociația Agricolă Sebeșeană și Stația Meteorologică a orașului Sebes.+ tronșon IV autostrada Orastie - Sibiu și DN 7 Sebeș – Orăștie.

Pe platforma industrială, în imediată apropiere a obiectivului, își desfășoară activitatea următoarele unități economice ce dețin autorizație de mediu:

- S.C. HOLZINDUSTRIE SCHWEIGHOFER S.R.L., pe direcția vestică, la o distanță de 46 m, ce desfășoară următoarele activități: prelucrarea primară a lemnului, fabricare de cherestea rasinoasă, producție de peleti din lemn, fabricarea altor elemente de dulgherie și tâmplărie, producție, transport, distribuție și comercializare de energie electrică, furnizare de abur și aer condiționat, colectare de deșuri nepericuloase, tratare și eliminare deșuri, comerț cu ridicata a deșurilor;
- S.C. SAVINI DUE S.R.L., pe direcția sud-vestică, la o distanță de 845 m, ce desfășoară activități specifice de fabricare mobilier;
- S.C. HIDROCONSTRUCTIA S.A., pe direcția sudică, la o distanță de 480 m, ce desfășoară activități specifice de fabricare beton, mortar și mixturi asfaltice;
- S.C. TRANS IVINS S.R.L., pe direcția nord-estică, la o distanță de 270 m, ce desfășoară activități specifice de comerț cu amănuntul al carburanților pentru autovehicule și deține și o spalatorie auto;
- S.C. DROKER S.R.L., pe direcția sud-vestică, la o distanță de 710 m, ce desfășoară activități specifice de fabricare încălțăminte;
- S.C. STAR TRASMISSION S.R.L., pe direcția sud-vestică, la o distanță de 1 km, ce desfășoară activități de fabricare piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule;
- S.C. ALPIN 57 LUX S.R.L., pe direcția estică, la o distanță de 48 m, ce desfășoară activități de fabricare înghețată și deține un serviciu mecanic.

2.4.1. Folosirea anterioara a terenului din vecinatati

Pana in anul 1965 terenul a facut parte din categoria de folosinta „terenurilor agricole”, respectiv arabile.

2.5 Produse chimice folosite pe amplasament

Pentru toate materiile prime si materialele utilizate in procesele de productie, produsele finite sau cele stocate pe amplasament, unitatea detine Fise cu Date de Securitate in conformitate cu legislatia in vigoare.

In procesul de productie pe amplasamentul instalatiei evaluate, se utilizeaza numeroase substante chimice, in cantitati anuale insemnate. Toate produsele chimice utilizate sunt achizitionate de la furnizori autorizati, pentru care este tinuta o evidenta stricta. Achizitionarea se realizeaza pe baza de contracte iar livrarile sunt insotite de documente legale care includ Declaratii de conformitate a produsului, Certificate de calitate si Fise cu date de securitate care insotesc obligatoriu fiecare transport receptionat.

Incepand cu anul 2015 perioada de tranzitie pentru implementarea Regulamentului 1272/2008 actualizat (Regulament 605 /2014 si 1297/2014) s-a incheiat, astfel incat incepand cu 1 iunie 2015 a intrat in vigoare clasificarea, etichetarea armonizata a substantelor si amestecurilor.

Spatiile destinate depozitarii substantelor chimice sunt amenajate si securizate corespunzator prin imprejmuiiri inchise si marcate vizibil, in scopul prevenirii accidentelor pe care aceasta categorie de materiale le pot provoca personalului neautorizat la manipularea ori folosinta lor.

Manipularea si transportul substantelor chimice pe amplasamentul instalatiei se face cu echipamente adecvate si mijloace de transport speciale, de catre personal echipat corespunzator si instruit cu privire la masurile speciale de protectie pentru astfel de activitati. Datele despre materiile prime, substantele si preparatele chimice utilizate in procesul de productie la SECTIA CHIMICA, PAL si MDF, inclusiv a proprietatilor acestora, sunt prezentate in continuare si conform Fise cu date de securitate (Anexa 33) .

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Nota aferenta tabelului urmator:

- A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii)
- B Există un sistem de evacuare a aerului
- C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare
- D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

Tabel 2 Detalii substante, preparate chimice, materii prime utilizate pe amplasament

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
Metanol	CH ₃ OH Substanta lichida inflamabila	H225, H301, H311, H331, H370	56.000 to/an	Autodegradabilitate ușoară Nu se bioacumulează în organisme Pește LD50 15400mg/l (96ore) Dafnie EC50 >10000 mg/l (48 ore) Alge EC50 ca. 22000mg/l (96 ore)	A,B,C,D – doua rezervoare x 1440 mc vol util (2 x1200 tone) Inflamabil si toxic. Se aprinde la 65°C ; dă amestecuri explozive cu aerul ; limita de explozie în aer vol% 6-36; reacționează violent cu substanțe oxidante prezentând risc de incendiu și explozie.
Formaldehidă 100%	CHOH Formaldehida Canc.1B, Mutagen 2, Tox Ac 3, Cor piele 1B, Sensibilizant piele 1	H301, H311, H331, H314, H317, H350, H341, H335	51.500 to/an (Substanta 100%)	Datorita proprietatilor de biodegradare produsul prezinta un potential foarte scazut de bioacumulare. Se degradează rapid în aer prin procese de foto-oxidare. Se elimină rapid în nămol anaerob. Nu are potențial de bioconcentrare în pește.	A,B,C,D – 8 rezervoare stocare x 780 mc, 2 rez x 100 mc productie Sunt utilizate 4 rezervoare de 780 mc fiecare si 2 rezervoare de productie , 100 mc fiecare Toxic prin inhalare, în contact cu pielea și prin înghițire provoacă arsuri; Carc 1B- poate avea efect cancerigen si

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 45 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				Pestele Zebra LC50>41 mg/l t=96 ore Crustacee EC 2 mg/l t=2 ore A se evita deversarea	Muta 2-susceptibil mutagen.
Catalizator Fe-Mo (Formox KH-26C, KH-44L, KH-26)	Substanta solida anorganica Amestec de Fe ₂ Mo ₃ O ₁₂ si MoO ₃	H319, H351, H335	5 to in instalatie	Clasificat ca nepericulos pentru mediu Criteriile de bioacumulare nu se aplică în cazul metalelor esențiale Alge EC50 100mg/l (72 ore) Dafnie EC50 150mg/l (48 ore) Microorganism EC50 820mg/l apă dulce (3ore) Pește LC50 130mg/l (96 ore)	A - epuizare Se gaseste in instalatie.
Uree	(NH ₂) ₂ CO Substanta organica solida -	Nu este clasificata	97.000 to/an	Biodegradabil moderat. Nu este bioacumulabil. Degradare abiotică. Ușor biodegradabil în apă și sol. Prag toxicitate, Entosiphon sulcatum, 29mg/l, 72 ore Prag toxicitate, Pseudomonas putidawas >10000mg/l, 16 ore	A, B, D – Hala depozitare închisă-depozit de uree-capacitate de stocare 10.000 t si 1 buc. x 57 mc rezervor solutie uree Poate provoca reacții grave la inhalare și ingerare in cantitati mari ; este miscibil în apă. La ardere se pot elibera substante iritante.
Hidroxid de Sodiu 30%	NaOH Substanta lichida cu caracter bazic, coroziva	H314, H290	100 to/an	A se evita deversarea in mediu. Degradare abiotică: - în aer: neutralizare datorită	A, B, D – rezervor inox 60mc + 25 mc. Este un agent puternic corosiv,

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				<p>caracterului alcalin</p> <p>- în apă: ionizare și neutralizare</p> <p>- în sol: ionizare și neutralizare</p> <p>Pește LC50 35 -189 mg/l (96 ore)</p> <p>Ceriodaphnia - crustaceans EC50 40.4mg/l (48 ore)</p>	<p>solubil în apă; contactul cu apa este exoterm putând genera căldură suficientă pentru ardere. La contactul cu pielea, mucoasele, inhalare și ingestie produce reacții grave organismului uman.</p>
Acid formic 20 %	HCOOH lichid	H314, 331, 302	10,25 to/an	<p>Nu este cazul – se utilizează conform procesului ca si tehnologic practicat. Utilizat ca agent de blocaj si catalizator</p> <p>Ușor biodegradabil</p> <p>Nu sunt de așteptat acumulări în organisme</p> <p>Brachdanio renio LC50 130mg/l</p> <p>Leuciscus idus LC50 68mg/l (96 ore)</p> <p>Daphnia magna EC50 365mg/l (48 ore)</p> <p>Selenastrum capricomutum EC50 1240mg/l (72 ore)</p>	<p>A, B, D – Rezervor polstif 50mc.</p> <p>Este o substanță puternic corozivă și inflamabilă ; peste 69°C poate forma amestecuri explozive cu aerul ; arde la 69°C Toxic in caz de inhalare, nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.</p>
Melamina tehnica	C ₃ H ₆ N ₆ (1,3,5 Triazine – 2,4,6 Triamine)	Nu este clasificat	4.700 to/an	<p>Nu este cazul – se utilizează conform procesului tehnologic practicat. Reprezinta materia prima de baza</p> <p>Degradare abiotică.</p> <p>Nu este biodegradabilă în apă.</p>	<p>A, B, D – hala depozitare inchisa</p> <p>Se descompune la încălzire, iar arderea duce la formarea de compuși iritanți și toxici. La ingerare poate provoca dureri</p>

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 47 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				Nu este bioacumulabilă în apă. Pește LC50 >500mg/l (48 ore) Daphnia magna EC50/LC50 200mg/L (48ore) Alge apă dulce EC50/LC50 325 mg/L	abdominale si diaree
Uran (azotat de amoniu)	amestec de: CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ si H ₂ O	Nu este clasificat	1.237 to/an – instalatia rasini lichide 5.548,164 to/an sectia PAL 3.984, 695 to/an - Sectia MDF	Ingrasamant azotos, poate contamina freaticul si produce incarcarea excesiva cu nutrienti a apelor.	A, B, D – Containere etanșe, în hala depozitare închisă si un rezervor solutie uran A, B, D – 2 buc x 9,2 mc si 2 buc. x 42 mc rezervoare etanșe hala. La ardere duce la formarea de compusi toxici si iritanti. – Sectia PAL A, B, D – 3 rezervoare x 70 mc etans hala. La ardere duce la formarea de compusi toxici si iritanti. – Sectia MDF Se descompune la încălzire, iar arderea duce la formarea de compuși iritanți și toxici ca NOx și NH4.
Hexametilentetramina	(CH ₂) ₆ N ₄ Metenamina	H228, H317	12 to/an	Hidrolizeaza. Dificil biodegradabil.	A, B, D – Saci paletizati in hala depozitare închisă

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
	(hexametilentetraamina) Solid inflamabil 2 Sensibilizant piele 2			Nu se bioacumuleaza.	<p>Poate provoca o reactie alergica a pielii.</p> <p>Este ușor inflamabilă - arde în condiții normale de temperatură și presiune, gazele de ardere sunt toxice. Vaporii și praful antrenați de aer sunt inflamabili sau pot forma amestecuri explozive.</p> <p>Produsul sublimează la încălzire. Din descompunere rezultă produse periculoase ca: vapori de amoniac, formaldehidă, acid cianhidric și oxizi de azot.</p>
Clorura de amoniu	NH ₄ Cl	H302, 319	8,8 to/an	<p>Puternic daunator pentru organismele acvatiche. Nu este de asteptat o acumulare in organisme. Este posibila absorbtia in faza solida de sol.</p> <p>Oncorhynchus mykiss LC50 42,91 mg/l (96 ore)</p> <p>Prosopium williamsoni LC50 46,27 mg/l (96 ore)</p> <p>Ceriodaphnia dubia EC50 98,5 mg/l (48 ore)</p> <p>Daphnia magna EC50 136,6 mg/l</p>	<p>A, B, D – Saci paletizati, în hala depozitare închisă</p> <p>Provoaca o iritare grava a ochilor, nociv in caz de inghitire.</p>

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				(48 ore) Chlorella vulgaris EC50 2700 mg/l (18 zile)	
Metabisulfid de sodiu	Na ₂ S ₂ O ₅	H302, H318	3,3 to/an (stoc)	Toxicitate pentru Dafnia si alte nevertebrate acvatice: 89 mg/l. Metodele de determinare a biodegradabilității nu sunt aplicabile la substanțele anorganice. Nu se bioacumulează Lepomis macrochirus LC50 32mg/l (96 ore) Oncorhynchus mykiss LC50 150-330 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 89 mg/l (48 ore) Desmodesmus subspicatus EC50 48 mg/l (72 ore) Pseudomonas putida EC10 31mg/l (17 ore)	A, B, D – Saci paletizati, în hala depozitare închisă Este un produs nociv in caz de inghitire. Provoaca leziuni oculare grave. La contact cu acizii elibereaza gaze toxice.
Borax (borat de sodiu)	Tetraborat de sodiu decahidrat B ₄ O ₇ Na ₂ ·10H ₂ O	H319, H360fd	4,5 to/an	Toxicitate pentru dafnia și alte nevertebrate acvatice: 1.085 - 1.400 mg/l. Metodele de determinare a biodegradabilității nu sunt aplicabile la substanțele anorganice. Nu exista informatii disponibile despre	A, B, D – saci etansi 25kg paletizati, în hala. Solubil in apa. Poate dauna fertilitatii, fatului, provoaca o iritare grava a ochilor.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				bioacumulare. Oncorhynchus mykiss LC50 74 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 1085-1400 mg/l (48 ore) Desmodesmus subspicatus EC50 158 mg/l (96 ore) Pseudomonas putida EC10 35,4mg/l (16 ore)	
Acid acetic 50%	Acid acetic/apa CH ₃ COOH	H226, H314	1,5 to/an	Periculos pentru pesti, pentru pastrav la 50 mg/l, pentru Daphnia la 150 mg/l. Este biodegradabil. Nu este bioacumulativ. Nu are proprietati PBT, vPvB.	Rezervor inox 1,3mc. Este puternic corosiv și inflamabil arde la 16,7°C ; punct de aprindere 39°C. Peste această temperatură formează amestecuri explozive cu aerul; limita de explozie în aer vol% 5,4-16. Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.
Acid citric	C ₆ H ₈ O ₇ (substanta solida organica)	H319	1,5 to/an	Toxicitate pentru Dafnia si alte nevertebrate acvatic: 120 mg/l. Biodegradare: 98%. Complet solubil. Nu se bioacumuleaza. Produsul este mobil in mediul acvatic.	A, B, D – Saci paletizati, în hala de depozitare materiale auxiliare Provoaca o iritare grava a ochilor. Praful poate provoca un amestec exploziv.
Stearat de zinc	Zn(C ₁₈ H ₃₅ O ₂) ₂	Nu este clasificat	1,5 to/an (stoc)	Biodegradare 93% în 28 zile Produsul poate fi acumulat în	A, B, D – in ambalaj original, în hala de depozitare materiale

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 51 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				organism Nu va fi eliberat în mediul înconjurător	auxiliare Produsul nu este inflamabil, insa impreuna cu aerul poate forma un amestec exploziv, temperatura de aprindere fiind 460°C.
Faina de grau	amidon	Nu este clasificat	172,5 to/an	Nu este cazul – se utilizează conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – siloz etans in hala. Iritant pentru aparatul respirator si ochi.
Sulfat de calciu Ipsos/gips	CaSO ₄ ·+ ½H ₂ O CaSO ₄ x 2 H ₂ O	Nu este clasificat	20 to/an	Nu este cazul. Se va evita depozitarea deschisa.	A, B, D – Ambalajul producatorului în hala de depozitare materiale auxiliare Pulberea poate conduce la iritari ale ochilor sau a pielii, praful poate irita sistemul respirator. Prezintă pericol la dispersia particulelor fine în aerul atmosferic.
Argila caolinoasa	H ₂ Al ₂ Si ₂ O ₈	Nu este clasificat	3,6 to/an	Degradabilitate și potențial bioacumulare nerelevant	A, B, D – Ambalajul producatorului în hala de depozitare materiale. Se va evita inhalarea și ingestia. Este iritant pentru tractul respiratoriu și irită ochii. La expunere de lungă durată poate apărea fibroza. Prezintă

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					pericol la dispersia particulelor fine în aerul atmosferic.
Acid clorhidric 32%	HCl	H290, H335, H314	20 to/an	Toxicitate pentru Daphnia si alte nevertebrate acvatice : 0,45 mg/l. Substanta nu corespunde criteriilor care definesc substantele persistente, bioacumulative si otravitoare (PBT) sau substantele foarte persistente si foarte acumulative (vPvB).	A, B, D, Rezervor polstif de 20 mc amplasat în hala de apă demineralizată. Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, poate provoca iritarea cailor respiratorii.
Rășini ureoformaldehydice și melamino-formaldehydice, melamino-ureo-formaldehydice (lichide)	La un continut <0.1% CH ₂ O	< 0,1% CH ₂ O, produsul (amestec) nu este clasificat Regulament 1272 (vezi sect.3.5.2 si 3.6.2 din Anexa 1)	61.500 t/an producere placi PAL 46.100 t/an – linia MDF	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	A, B, D, - 6 buc. rezervoare x 450 mc, 3 buc. rezervoare x 60 mc si 2 buc. rezervoare x 50 mc - sectia Chimica A, B, D – 2 buc. x 128 mc rezervoare etanse, in hala – productie PAL A, B, D – 2 buc x 130 mc rezervoare etanse, in hala – productie MDF In caz de inghitire accidentala poate provoca greata, varsaturi, dureri abdominale, diaree.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 53 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
Rășină ureo-formaldehidică/me lamino-ureo-formaldehidică	rasini	> 0.1% CH ₂ O Rasina este clasificata periculoasa cu fraza de pericol H350 ¹ La concentratie >1% CH ₂ O, rasina este clasificata periculoasa cu fraza de pericol H341 ² Celelalte fraze se mentioneaza in FDS in functie de concentratie	Destinată comercializării (fabricare placaje)	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	A, B, D, - rezervor 1 buc. x 60 mc, sectia Chimica In caz de inghitire accidentala poate provoca greata, varsaturi, dureri abdominale, diaree.
Rasina pulbere melaminice	-	Nu este clasificat	150 to/an	Deșeurile sunt periculoase	În saci de polipropilena depozitati intr-un loc bine ventilat
Fosfat disodic	Na ₂ HPO ₄ -	Nu este clasificat	2 to/an	Nu există informații disponibile pentru biodegradabilitate și bioacumulare Gambusia affinis LC50 467 mg/l (48 ore) Daphnia magna EC50 1089 mg/l	A, B, D – Ambalajul producatorului în hala de depozitare materiale. Necombustibil. Caldura ambientala poate provoca vapori periculosi. In

¹ Sectiunea 3.6.2 din Regulament 1272/2008-Anexa 1

¹ Tabel 3.1 din Anexa 1 la Regulamentul 1272/2008 actualizat(Regulament 605/5 iunie 2014 si Regulament 1297/5.12.2014)

² Tabel 3.5.2 din Regulament 1272/2008 actualizat (Regulament 605/5 iunie 2014 si Regulament 1297/5.12.2014)

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 54 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				(48 ore) Se va evita eliminarea în mediul înconjurător	caz de incendiu se pot degaja urmatoarele:oxizi de fosfor. Provoaca iritatii usoare ale pielii si ochilor dupa o expunere indelungata.
Aerosil 200 (Sipernat)	SiO2 -	Nu este clasificat	0,2 to/an	Nu este periculos pentru mediul inconjurator. Brachydanio rerio LC50 >10000 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 >10000 mg/l (24 ore)	A, B, D – ambalaje originale in hala In caz de inhalare provoaca disconfort: tuse, stranut. In caz de contact cu ochii spalati imediat cu multa apa timp de 15 minute.
Trietilamina	C3H9N	H225, H302, H311, H314, H318, H332, H335	0,2 to/an	Toxicitate pentru Daphnia si alte nevertebrate acvaticice : 17 mg/l. Usor biodegradabila. Nu se bioacumuleaza. Produsul este mobil in mediul acvatic si nu este considerat PBT sau vPvB.	Butoi metalic 150kg. Lichid si vapori foarte inflamabili. Nociv prin inhalare, in contact cu pielea si prin inghitire. Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor. Poate provoca iritarea cailor respiratorii.
Acid sulfamic	H3NSO3	H315, H319, H412	9,0 to/an	Toxicitate acuta pentru peste: 70,3 mg/l. Nu exista date privind persistenta. Metodele de determinare a biodegradabilitatii nu sunt aplicabile la substantele	Saci 25 kg. Iritant pentru ochi si piele. Nociv pentru organismele acvatice.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 55 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				anorganice. Nu se bioacumuleaza.	
Bisulfid de amoniu	(NH ₄)HSO ₃	H319	437,6 to/an instalatia de rasini pulberi 141,13 to/an – linia MDF	Nu exista date.	A, B, D – rezervoare etanse, in hala, prevazute cu serpentine pentru incalzire - Rezervoare polstif 50 mc. – in instalatia rasini A, B, D – rezervoar etans, in hala, prevazut cu serpentine pentru incalzire 1 buc x 70 mc – linia MDF Provoaca o iritare grava a ochilor. In contact cu acizii degaja un gaz toxic.
Diciandiamida	C ₂ H ₄ N ₄ -	Nu este clasificat	7,2 to/an	Dificil biodegradabil.	Produsul se păstrează într-un loc răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură, flăcări deschise si scânteii si alte surse de aprindere. Pulberea de produs poate provoca iritatii mecanice ale ochilor.
Intaritor KRONOADD HS (E20, E30, E45,	Amestec pe baza de NH ₄ Cl, uree , (CH ₂) ₆ N ₄	H317, H319, H302	Destinat comercializarii	Produsul nu are impact asupra mediului	A, B, D - Saci 25 kg Produsul se păstrează in spatii inchise, bine ventilate, departe

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
U76)					de sursele de căldură Poate cauza iritatii la contactul cu pielea, ochii sau caile respiratorii daca nu este purtat echipamentul de protectie. Produsi de combustie ce pot fi emisi in caz de ardere: amonic anhidru, acid clorhidric. Produsul nu este inflamabil.
Intaritor KRONOADD HL 400	Amestec pe baza de Rasina /bisulfid de amoniu	H319	Destinat comercializării	Nu are proprietati PBT si nici vPvB	A, B, D – 1 buc. Rezervor 57mc Provoaca o grava iritare a ochilor,
Intaritor KRONOADD HS CH1	Amestec Rasina/clorura de amoniu+hexametilentetra amina	H319, H302	Destinat comercializării	Nu este de asteptat o bioacumulare in organisme.	A, B, D – Saci 25kg. Provoaca o grava iritare a ochilor, nociv in caz de inghitire accidentala
Intaritor KRONOADD HS U25, U75	Amestec Amestec Rasina/clorura de amoniu+hexametilentetra amina	H317	Destinat comercializării	Nu este de asteptat o bioacumulare in organisme.	A, B, D – Saci 25kg. Poate provoca o reactie alergica a pielii
Rășină ureo-formaldehidică KRONOCOL SU	Amestec rasina/CH2O si NH4Cl	H350	Destinat comercializării	Se evită pătrunderea produsului în sistemul de canalizare	A, B, D – Saci 25kg. Poate provoca o reactie alergica a pielii
Acid p-toluensulfonic	Subst organica	H315, H319, H335	0,32 to/an	Biodegradabil. A nu se descarca in ape.	A, B, D – Saci 25kg. Provoaca o grava iritare a ochilor, provoaca iritarea pielii,

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 57 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					poate provoca iritarea cailor respiratorii
Saruri de racire TS 15	N/A si nitrit de sodiu/Nitrat de potasiu/nitrat de sodiu	H301	30 to (In reactoare la instalatia pentru producerea formalhidei)	A se evita deversarea produsului in mediu	In reactoare la instalatia pentru producerea formalhidei. Se pastreaza in containerul bine inchis, in locuri uscate departe de produse usor oxidabile. Produsul este toxic. Patrunde in organism pe cale cutanata/mucoasa, respiratorie (orala/digestiva). In prezenta vaporilor provoaca iritatie foarte puternica. Aparatul digestiv: arsuri bucale, stomacale, greata, diaree si stare de indispozitie generala.
Toluen	C6H5CH3	H225, 304, 315, 336, 361d, 373	935 l/an	A nu se permite infiltrarea in ape, sol. Biodegradabil, nu se bioacumuleaza.	Recipienti originali Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Iritant. Nociv prin inhalare. Poate dauna fetusului.
Acetona	C3H6O	H225, H319, H336	39 l/an	Clasa de pericol pentru ape: 1. putin periculos. Se poate filtra in apele freactice, in retea de apa si in canalizare numai daca a fost diluat.	Recipienti originali, departe de sursele de incendiu. Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Poate provoca iritarea grava a ochilor,

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					somnolenta, ameteala. Se evita deversarea in reseaua de apa si canalizare.
Cerneala pentru inscriptionare SCP-300A	Amestec de metil etil cetona, propanol, alcool isopropilic	H 317, H334	0,85 to/an	Produsul nu este testat pentru ecotoxicitate.	A, B, D – ambalaje etanse, in hala finisare Poate cauza o reactie alergica a pielii. Poate cauza simptome alergice sau astmatice si dificultati in respirare in cazul inhalarii.
Acid Sulfuric	H2SO4 Lichid coroziv	H290, H315, H319	0,0009 to/an	Toxicitate pentru Daphnia magna EC50 29mg/l timp de 24 de ore. Toxicitate pentru sobolan LC50 510 mg/l timp de 8 ore. Clasa de pericol pentru ape 1 (autoclasificare): putin periculos.	Ambalajul producatorului Acidul sulfuric reactioneaza violent cu apa cu degajare de caldura. Coroziv Provoca arsuri grave Daca in timpul unei aplicari pe pielea sanatoasa si intacta a unui animal, distrugerea tesuturilor apare in intreaga profunzime a pielii dupa un timp de expunere care nu depaseste trei minute sau daca un astfel de rezultat este previzibil
Motorina	Produs petrolier compus din hidrocarburi cu fractie	H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	1.170.000 l/an	Pe baza proprietatilor cunoscute sau prevazute ale	- 2 rezervoare supraterane: 1 x 9 tone

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
	de carbon C9-C22			constituentilor, nu sunt prognozati sa fie usor biodegradabili. Unele fractii de hidrocarburi din motorine sunt prognozate sa indeplineasca criteriile de persistenta. Unele componente pot fi degradate de catre microorganisme in conditii aerobe cu usurinta. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	1 x 48 tone. - 1 rezervor subteran de 45,5 tone. Inflamabil. Daunator, susceptibil de a provoca cancer. Provoaca iritarea pielii. Nociv prin inhalare. Poate provoca leziuni ale organelor in caz de expunere prelungita sau repetata.
Siroপুরi ureo-formaldehydice, melamino-formaldehydice si melamini-ureo-formaldehydice	Substante similare rasinilor lichide (rasinile lichide cu continut de formaldehida libera <0.1%) sunt produse intermediare care se utilizeaza pe flux, in circuit inchis. Nu se scot pe piata.	Nu este clasificat	9.200 to/an	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	A,B,D Rezervoare rasini lichide (2 x 94 mc si 1x 60 mc). In caz de inghitire accidentala poate provoca greata, varsaturi, dureri abdominale, diaree.
Amidon de porumb	Amidon porumb	Nu este clasificat	20,62 t/an	Biodegradabil	A, B, D – saci hartie in hala Poate provoca iritatii usoare in cazul contactului cu pielea si ochii. Poate deveni combustibil la

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					temperaturi inalte. Usor inflamabil in prezenta caldurii.
Clorura de sodiu	NaCl	Nu este clasificat	9,75 to/an	Metodele de determinare a biodegradabilității nu sunt aplicabile la substanțe anorganice Nu este de așteptat o concentrare în organisme Pimephales promelas LC50 7650 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 1000mg/l (48 ore) Pericol redus pentru apă Nu permiteți ca produsul să ajungă în apele freatice, în apă sau în sistemul de canalizare	A, B, D – saci in hala Aceasta substanta nu este clasificata ca fiind periculoasa. Nu provoaca simptome toxice. Neinflamabila. Caldura ambientala poate provoca vapori periculosi.
Oxizi de fier	Fe3O4	Nu este clasificat	0,016 t/an	Nepericulos. A se evita deversarea in mediu.	A, B, D – ambalaje originale hala Acest produs nu este inflamabil. La contactul cu ochii poate cauza iritatii. La contactul cu pielea poate cauza iritatii. La inhalare poate fi nociv. Substanta poate fi iritanta pentru mucoasa si tractul

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					respirator superior.
Sulfat aluminiu	Trisulfat aluminiu	H318	-	Toxicitate pentru Daphnia si alte organisme acvatice: 160 mg/l. Dificil biodegradabil. Nu este persistent sau bioacumulabil. Nu este clasificat ca fiind periculos pentru mediu.	A, B, D – ambalaje originale (saci) in hala. La descompunere duce la formarea de compusi periculosi. Provoaca leziuni oculare grave.
Sulfat de amoniu	(NH ₄) ₂ SO ₄	Nu este clasificat	1,0 to/an	Posibil efect fertilizant. Toxicitate pentru peste Br. rerio LC 50: 420 mg/l / 96 ore (IUCLID), toxicitate Daphnie: Daphnia magna EC 50: 129 mg/l / 48 ore (IUCLID)	A, B, D – saci polipropilena 25 kg Produsul se păstrează in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de căldură Necombustibil. Caldura ambientală poate provoca vapori periculosi. In caz de incendiu se pot degaja urmatoarele: oxizi de azot, oxizi de sulf. Dupa inghitire-simptome de iritare locala, greata, voma, diaree.
Resorcinol	Benzene 1,3 diol C ₆ H ₄ (OH) ₂	H315, H317, H318, H370, H371, H400	-	Toxicitate pentru peste: 96h-LC50 (Pimephales promelas): 26,8 mg/l; Toxicitate pentru Daphnia: 48h-EC50 (Daphnia magna): 1mg/l. Usor	A, B, D – saci paletizati, hartie 25 kg Produsul se păstrează in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de căldură.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				biodegradab	Inhalarea prafului poate provoca iritarea cailor respiratorii. A se depozita departe de surse de caldura sau aprindere. Explozia de praf este posibila in prezenta aerului.
Carbonat de sodiu	Na ₂ CO ₃	H319	200 kg/an	Nu prezinta un impact semnificativ asupra mediului. Toxicitate pentru Daphnia: 96 ore LC 50: 265–565 mg/l (daphnia magna)	A, B, D – saci hartie 25 kg Produsul se păstrează in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de căldură. Necombustibil. Iritatii slabe dupa: inhalarea pulberii, contactul cu pielea, contactul cu ochii. In caz de inghitire cantitati mari: greata, voma.
Emulsie de parafina	parafina, surfactant, apa	Nu este clasificat	3.180,87 t/an	Se va evita contaminarea canalizarilor si cursurilor de apa. Deseurile nu vor fi eliminate in mediu.	A, B, D – 1 buc x 112 mc rezervor etans, in hala, prevazut cu serpentine pentru incalzire Se descompune la incalzire, iar arderea duce la formarea de compusi iritanti si toxici. – Sectia PAL
			5.285,776 t/an	Se va evita contaminarea canalizarilor si cursurilor de apa.	A, B, D – rezervoare etanse, in hala, prevazute cu serpentine

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				Deseurile nu vor fi eliminate in mediu.	pentru incalzire (1 x 138,7 mc, 1 x40 mc) Se descompune la incalzire, iar arderea duce la formarea de compusi iritanti si toxici. – Sectia MDF
Fusoni XT	-	H315, 317, 318	6,4 to/an	Nu exista date experimentale disponibile ale amestecului privind proprietatile ecotoxicologice.	A, B, D – containere etanse, in hala Provoaca leziuni oculare grave. Provoaca iritarea pielii. Poate provoca o reactie alergica a pielii.
Lemn rotund, tocatura, deseuri lemn	-	Nu este clasificat	907 016, 30 t/an – Sectia PAL 621 969,38 t/an – Sectia MDF	Nu este cazul	A, B, D – silozuri etanse si sopron tocatura, silozuri exterioare si platforme exterioare/fabricare placi (pregatire aschii) Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx
Deseuri lemnoase, hartie si carton	-	Nu este clasificat	484,649 t/an	Nu este cazul	A, B, D, - containere, platforme exterioare / Fabricare placi, pregatire aschii. Risc de incendiu, prin ardere

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 64 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx.
Deseuri placi	-	Nu este clasificat	3277,9 t/an – Sectia PAL 4125,7 T/an – Sectia MDF	Nu este cazul.	A, B, D, - containere, platforme exterioare / Fabricare placi, pregatire aschii. Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx.
Apa	H2O	Nu este clasificat	11.328 mc/an – linia productie PAL 155.000 mc/an – linia MDF 1.200.000 mc/an – instalatia rasini lichide	Nu este cazul	In solutii injectare Nu este cazul.
PUROLITE	Sodiu polistiren sulfonic	Nu este clasificat	1000 L/an	Ecotoxicitate scazuta. Bioacumulare nesemnificativa. Nu este biodegradabil.	Recipienti originali Iritant pentru ochi si piele. A se evita contactul cu acidul azotic si alti compusi oxidanti
Hartie impregnata	-	Nu este clasificat	18.559.004 mp/an	Nu este cazul – se utilizează conform procesului tehnologic	A, B, D – hala. Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				practicat.	semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx
Placi brute	-	Nu este clasificat	290.000 to/an	Nu este cazul – se utilizează conform procesului tehnologic practicant.	A, B, D – hala. Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx
Aer	-	Nu este clasificat	475.000 t/an	-	Aspirat in proces Nu este cazul
SIC 3005	Glutaraldehida	H225, H226, H319, H336,	1l/an	LE (C) 50 0,1>L (E) C 50 ≤ 1 Alge pseudokirchnerella subcapitata timp de 96 ore; Factor M (acut) 1 Daphnie=Daphnia magna timp de 48 ore; Acut LC50 2993 mg/l apa dulce, Peste – Pimephales promelas timp de 96 ore	A, B, D – bidoane plastic Produsul se păstrează in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de căldură Poate provoca iritatie si disconfort la contactul cu ochii. Poate provoca iritarea sistemului respirator prin inhalare. Poate provoca iritatie la contactul cu pielea. Poate cauza disconfort prin inghitire. Produsul nu este inflamabil.
Pregeflo M	Amidon porumb	Nu este clasificat	60 kg/an	Biodegradabil. Produsul nu contine substante care sunt considerate a fi PBT sau vPvB.	A, B, D – saci la 25 kg paletizati. Capacitatea de stocare 3000 kg. Praful poate forma mixturi explozive in atmosfera. Ingredientele acestui produs nu sunt clasificate ca fiind

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					cancerigene. Nu exista date privind posibile efecte toxice.
Clorura de magneziu	MgCl ₂ *6H ₂ O	Nu este clasificat	0,025 to/an	Toxicitate peste Gambusia affinis LC50 16500 mg/l substanta anhidra timp de 96 ore. Toxicitatea daphnie Daphnia magna EC50 1400 mg/l substanta anhidra timp de 24 ore	A. B, D, - saci de rafie 25 kg / Rasini pulbere. Necombustibil. Caldura ambientală poate genera vapori periculoși. In caz de incendiu se poate degaja acid clorhidric. Iritatii slabe la contactul cu ochii si pielea, usoare iritatii ale mucoasei in caz de inhalare a pulberii, febra mare dupa inhalarea unor cantitati mari de vapori.
Inwamin B2	contine: 2-amino-etanol, ciclohexilamina, 2-dimetilaminoetanol (Z) –N-9-octadecenilpropan-1,3-diamina N,N,N-Polioxietilena (10) – N – tallow/oleo – 1,3 – diaminopropan	H314, H335, H361F, H373, H412	0,6 to/an	Toxicitate 2-amino-etanol: toxicitate acvatica acuta pentru pesti (Oncorhynchus mykiss) LC50 150 mg/l timp de 96 ore; toxicitate pentru Daphnia magna EC50 65 mg/l timp de 48 ore Toxicitate ciclohexilamina: alge ErC50 20 mg/l timp de 96 ore Toxicitate 2-dimetilaminoetanol: pesti Leuciscus idus LC50 > 100 – 220 mg/l timp de 96 ore;	A. B, D, - saci de rafie 25 kg / Rasini pulbere. Provoaca iritatii grave ale pielii si ochilor. Poate cauza iritatiea cailor respiratorii. Poate afecta organele interne si fertilitatea in caz de expunere prelungita si repetata.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 67 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				daphnia magna EC 50 83,6 mg/l timp de 48 ore Toxicitate (Z) –N-9-octadecenilpropan-1,3-diamina: pesti Brachydanio rerio LC50 0,9 mg/l timp de 96 ore; Daphnia magna EC 50 0,9 mg/l timp de 48 ore. Toxicitate N,N,N-Polioxietilena (10) – N – tallow/oleo – 1,3 – diaminopropan: pesti (Oncorhynchus mykiss) LC50 0,79 mg/l timp de 96 ore; toxicitate pentru Daphnia magna EC50 0,56 mg/l timp de 48 ore	
Aquatop C3649	N/A -H ₂ O ₂ Lichid	H318	0,6 to/an	Toxicitate pentru pesti (Pimephales promelas) LC 50 16, 4 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru Chlorella vulgaris ErC50 0,88 mg/l timp de 72 ore	A, B, D, - recipienti originali /butoi plastic 30 kg. Tratare apa demineralizata. In caz de incendiu pot aparea oxizi de azot, clorhidrogen, monoxid de carbon. Provoaca leziuni oculare grave. Provoaca efecte acute in caz de inghitire.
Aquatop B-412	n/a- ciclohexilamina(<5%) Lichid galben miscibil cu apa	H315,H319	0,8 to/an	Contine ciclohexilamina Nu prezinta potential de bioacumulare Er50=20 mg/l (72 ore)pentru	A, B, D, - recipienti originali/butoi plastic 200 kg Tratament apa de cazan

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 68 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				Desmodesmus subspicalus	
Aquatop C2147	Fosforic 2-fosfonobutan- 1,2,4tricarboxilic Lichid	H290, H319	0,6 to/an	Toxicitate acuta pentru pesti (Gambusia affinis) LC 50 138 mg/l timp de 96 ore. 2-fosfonobutan-1,2,4- tricarboxilic (PBTC) Toxicitate acuta pentru pesti (Leuciscus idus) LC 50 > 250 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate acuta pentru crustacee: CE50>250 mg/l timp de 48 h.	A, B, D, - recipienti originali /butoi plastic 30 kg Tratare apa demineralizata. In caz de incendiu pot aparea oxizi de azot, clorhidrogen, monoxid de carbon. Provoaca leziuni oculare grave. Provoaca efecte acute in caz de inghitire.
Additek Moulex	Poli(oxy-1,2-ethanediyl), hydro-hydroxy-C10-12- alky ethers, phosphates 2-Metylpropane-1-OL Isotridecanol	H318	85 t/an	Toxicitate 2-Metylpropane-1- OL : Toxicitate pentru peste : LC50 1430 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru daphnia : EC50 1100 mg/l timp de 48 de ore. Toxicitate Isotridecanol : Toxicitate pentru peste : LC50 1-10 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru daphnia : EC50 1-10 mg/l timp de 48 de ore. Toxicitate pentru alge : EC50 1-10mg/l timp de 72 ore. Toxicitate 2-aminoetanol : Toxicitate pentru peste : LC50	A, B, D, - containere inchise in hala/antiaderent. Combustia produce fum greu. A nu se inhala gazele produse prin explozie si combustie. Provoaca leziuni oculare grave.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				349 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru daphnia : EC50 65 mg/l timp de 48 de ore. Toxicitate pentru alge : EC50 1 mg/l timp de 72 ore. Toxicitate Chlorure de didecyldimethylammonium Toxicitate pentru daphnia : EC50 0,055 mg/l timp de 48 de ore.	
Neokol	Amestec de substante : Acetat; acetat de dimetilamoniu[4- [alfa-[4- (dimetilamino) fenil] benzitiden] ciclohexa-2,5-dien- 1-iliden] 25-30% Acid acetic 35-45% Dietilenglicol 3-5% Acid clorhidric 1-3% Apa 20-30% Vanadiu 0.15%	H314, H318, H400, H410, H302, H317	85 t /an	Toxicitate pentru alge: EC50 3,6 mg/l. Toxicitate pentru peste: LC50 ca.0,12 mg/l	A, B, D, depozitare in cisterne plastic 1mc/Masini incleiere. Produs coroziv, contactul cu pielea sau ochii poate provoca arsuri. In caz de inghitire sau inhalare se pot provoca daune interne. Acest produs poate provoca iritatii severe ale pielii. Expunerea lunga si indelungata poate provoca dermatite.
Polimer MDI	Polimer MDI	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	20 t/an	ND	A, B, D, - cisternele plastic 1mc. Sub efectul focului se pot forma urmatoarele

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 70 | 249

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					substante : oxizi de carbon, oxizi de azot, hidrocarburi, gaze care contin izocianati si acid cianhidric. Nociv in caz de inhalare. Provoaca iritarea pielii si a ochilor. Poate provoca leziuni ale organelor in caz de expunere prelungita sau repetata.
Emulsie organica anti-inghet	Compusi carbohidrati maxim 35%, saruri anorganice solutie maxim 14%, inhibitori de coroziune maxim 1%	Nu este clasificat	2.000 l/an	Produsul este stabil la incalzire.	A, B, D – Butoi metalic de 200 kg / Dezghetat transportoare. Produsul nu este toxic. Nu este iritant si manipularea lui se face in perfecta siguranta.
Antigel	Lichid de racire pe baza de glicoli, aditivat cu un inhibitor de coroziune, stabilizatori, antioxidanti si agenti de conservare.	Nu este clasificat	1000 l/an	Toxicitate pentru peste: LC50 100 mg/l timp de 96 ore. Daphnia magna EC50 100 mg/l timp de 48 ore. Alge EC50 100mg/l timp de 72 ore.	In instalatii cu circuit inchis. Produsul nu este toxic. Nu este iritant si manipularea lui se face in perfecta siguranta.
Tablete sare	NaCl	Nu este clasificat	21,5 to/an	Din cauza solubilitatii in apa nu este asteptata o concentrare in organisme. Toxicitate peste Pimephales promelas LC50 7650 mg/l timp de 96 ore. Daphnia magna EC50 1000 mg/l timp de 48 ore.	A, B, D - Saci plastic Aceasta substanta nu este clasificata ca fiind periculoasa. Nu provoaca simptome toxice. Neinflamabila. Caldura ambientala poate provoca

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
					vapori periculosi.
Ulei	ulei mineral de baza, inalt rafinat zinc, bis[O, O – bis (2-etilhexil) fosforditionat-S, S’]-,(T-4)-(4259-15-18) benzenamina, N-fenil-, produse de reactie cu stiren si 2,4,4-trimetilpentena izomeri C7-C9-alchil 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hidroxifeni) propionat (125643-61-0)	Nu este clasificat	118 000 l/an	Toxicitate Agip OSO (ISO 46) pentru peste LC50 > 100mg/l (calculat pe baza compozitiei) LC50 alte organisme acvatice > 100 mg/l (calculat pe baza compozitiei). EC50 Daphnia > 100 mg/l (calculat pe baza compozitiei) Toxicitate ulei mineral de baza, inalt rafinat. Pesti LC50 > 100 mg/l (LL50). Daphnia EC50 > 10 000 mg/l WAF timp de 48 ore (OECD 202). Toxicitate zinc, bis[O, O – bis (2-etilhexil) fosforditionat-S, S’]-,(T-4)-(4259-15-18) Pesti LC50 1-10mg/l ; Daphnia EC50 1-10mg/l Toxicitate benzenamina, N-fenil-, produse de reactie cu stiren si 2,4,4-trimetilpentena (68921-45-9) Pesti LC50 920mg/l timp de 96 de ore. Alge Scenedesmus capricornutum ErC50 600mg/l timp de 96 ore.	A, B, D - Butoaie metalice 200 l Produsul nu este combustibil, dar nu este clasificat ca inflamabil. Poate produce amestecuri inflamabile in cazul in care este supus unor temperaturi cu mult mai mari decat cele normale.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie	Fraze pericol (Fraze H)	Inventarul materialelor	Impactul asupra mediului	Depozitare / Riscuri asociate
				Toxicitate izomeri C7-C9-alchil 3-(3,5-di-trans-butil-4-hidroxfeni) propionat (125643-61-0) Pesti LC50 Brachidanio rerio > 74mg/l timp de 96 ore. Daphnia EC50 > 100 mg/l timp de 24 ore. Alge Scenedesmus capricornurum ErC50 > 3mg/l timp de 72 ore.	
Protostik 2490	Adeziv termofuzubil	Nu este clasificat	2 t/an	Nu este cazul	A, B, D - Recipienti originali Produsul este stabil in conditii normale de folosinta si de stocare. Prin descompunere termica sau in caz de incendiu se pot elibera vapori care pot fi daunatori sanatatii. Nu se cunosc episoade de daunarea sanatatii din cauza expunerii la produs.

Nota: cantitatile anuale sunt in functie de productie

Substantele chimice utilizate in **sectiile MDF si PAL** sunt cele necesare procesului de incleiere, si anume:

→ PAL:

- rasina ureoformaldehidica si melamino-ureo-formaldehidica
- emulsie parafina
- Uran (solutie de azotat de amoniu 45% plus uree 35%)

→ MDF:

- rasina ureoformaldehidica si melamino-ureo-formaldehidica
- emulsie parafina
- Solutie bisulfit de amoniu 70%
- Uran (solutie de azotat de amoniu 45% plus uree 35%)

Principalele instalatii din cadrul amplasamentului in care exista substante chimice sunt:

- Instalatia de productie formaldehida de 40.000 to/an existenta (inclusiv rezervoarele de depozitare metanol si formaldehida);
- Instalatia de productie a rasinilor melamino-, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice lichide;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino-, ureo-formaldehidice melamino-ureo-formaldehidice pulbere;
- Instalatia de fabricare PAL;
- Instalatia de fabricare MDF.
- Instalatia de innobilare placi PAL si MDF

La acestea se adauga rezervoarele de motorina, astfel:

- 1 rezervor suprateran amplasat in zona bazinului de decantare ape din partea de nord-est a amplasamentului, notat in identificare cu „Rezervor de motorina I”, prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 rezervor suprateran amplasat in partea de nord-vest a amplasamentului in apropierea liniei CF notate in identificare cu „Rezervor de motorina II”, prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 rezervor subteran amplasat pe partea de est a halei MDF notat in identificare cu „Rezervor de motorina III”.

Produsele chimice care se achizitioneaza ambalate, sunt in ambalaje de la producator etichetate corespunzator si sunt stocate in conditii de siguranta si gestionate conform instructiunilor din FDS de la furnizor.

2.5.1 Gestionarea substantelor si preparatelor periculoase care intra sub cerintele Legii 59/2016

Pentru substantele periculoase utilizate pe amplasament s-a intocmit Notificare privind substantele periculoase prezente pe amplasamentul SC Kronospan Sebes SA, pe care titularul de activitate a elaborat-o in conformitate cu cerintele Legii 59/2016 si a fost depusa la APM Alba si IJSU Alba. (*Anexa nr. 12*)

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. a Notificat Inspectoratul pentru Protectia Muncii Judet Alba in conformitate cu legislatia in vigoare pentru substantele si preparatele chimice utilizate in procesul de productie.

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. a intocmit Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluante (*Anexa nr. 13*) si s-au intocmit anexele conform legislatiei in vigoare. Sunt identificate punctele critice de pe amplasament si sunt stabilite masurile de interventie specifice.

S-a actualizat Raportul de securitate in anul 2016, ca urmare a modificarilor legislative aparute, Legea 59/11 aprilie 2016, care abroga HG 804/2007 cu modificarile ulterioare (*Anexa nr. 14*)

In activitatea KRONOSPAN SEBES S.A. se folosesc in procesul de productie, o serie de substante si preparate periculoase.

Receptia substantelor si a preparatelor periculoase utilizate se efectueaza in baza comenzii de aprovizionare de catre persoanele autorizate stabilite prin fisa postului de catre conducerea societatii.

Manipularea si depozitarea acestora se face conform cerintelor specifice din fisele cu date de securitate, activitate care este permisa si se realizeaza doar de de personalul propriu care este instruit cu privire la fiecare din substantele exoistente pe amplasamentul industrial.

Accesul la aceste substante este permis doar persoanelor autorizate. De asemenea au acces si reprezentantii Politiei, I.T.M., etc. si cei ai conducerii unitatii, dar in prezenta unui reprezentant autorizat al unitatii.

Depozitarea produselor, substantelor si amestecurilor periculoase se face in spatii special amenajate, prevazute ori cu sistem de ventilatie mecanica, ori ventilatie naturala, functie de categoria de produs. Se mentioneaza faptul ca stocarea substantelor este, temporara pana la utilizare in procesele tehnologice.

Produsele, substantele si produsele periculoase sunt aprovizionate de la furnizori interni si externi. Conform reglementarilor in vigoare, toate produsele periculoase trebuie sa fie insotite de Fise cu date de securitate, care contin informatii de baza privind compozitia chimica a produsului, iar in cazul preparatelor periculoase a principalilor componente. Produsele, substantele si preparatele periculoase sunt stocate in functie de categoria de pericol, tinandu-se cont de incompatibilitati sau posibilele reactii dintre acestea si de compusii toxici si periculosi care pot rezulta din aceste reactii.

Accesul personalului se face dupa instruirea cu privire la caracteristici, natura chimica, compozitie, mod de manipulare si conditii de stocare ce sunt mentionate in fisa cu date de securitate iar personalul va purta echipamentul individual de protectie corespunzator.

In tabelul urmatoar este prezentata situatia cantitatilor de substante periculoase existente comparativ cu cantitatile relevante si cantitatile de prag calculate pentru fiecare din instalatiile din amplasament (corelare cu Raport de securitate-Tabel 6).

Tabel 3 Situatiia cantitatilor de substante care se incadreaza pe Legea 59/2016

Nr. crt.	Instalatiia	Denumire substanta	Cant. max (to)	Legea nr. 59/2016, Anexa nr.1	Cantitate relevanta col. 2 (to)	2% col. 2 (to)
1	Fabricare formaldehida 40000 to/an	Formaldehida solutie 50%	3200	Partea 1, pct. H2	50	1
			15			
			180			
		Metanol	2.400	Partea 1, P5b, H3 Partea 2 pct.22	500	10
	0,33					
	Saruri racire	30	Partea 1, pct. P8, H2, E1	50	1	
2	Fabricare rasini lichide	Formaldehida solutie	37*	Partea 1, pct. H2	50	1
3	Fabricare rasini lichide	Rasina Kronocol U380, MU305	39	Partea 1 pct H2	50	1
4	Fabricare rasini lichide	Trietilamina	0,3	Partea 1, Pct. P5b	50	1
5	Laborator	Toluen	1,5	Partea 1, P5b	50	1
6	Laborator Atelier intretinere	Acetona	0,5	Partea 1, P5b	50	1
7	Rezervor de motorina I	Motorina	48	Partea 2, Pct. 34	2500	50
8	Rezervoare de motorina II	Motorina	9	Partea 2, Pct. 34	2500	50

Nr. crt.	Instalatia	Denumire substanta	Cant. max (to)	Legea nr. 59/2016, Anexa nr.1	Cantitate relevanta col. 2 (to)	2% col. 2 (to)
9	Rezervor de motorina III	Motorina	45,5	Partea 2, Pct.3 4	2500	50
10	Linia CF – zona parcare cisterne metanol	Metanol	1000**	Partea 1, P5b, H3 Partea 2, Pct. 22	500	10

Nota :

* Cantitatea de 37 to reprezinta cantitatea maxima de solutie formaldehida utilizata la o sarja in instalatia de fabricare rasini lichide. Deoarece sarjele de fabricare rasini lichide se incarca cu formaldehida succesiv si formaldehida ca atare este prezenta in autoclave numai pana la terminarea incarcarii, cantitatea maxima de formaldehida care poate fi prezenta a fost considerata cea corespunzatoare unei autoclave de policondensare (sunt 2 autoclave de 60 m³/37 to formaldehida si o autoclava de 35 m³/20 to formaldehida).

** Cantitatea de 1000 to poate fi prezenta in cisterne CF (18-20 cisterne) aflate in zona de parcare cisterne CF; Metanolul prezent in cisterne este descarcat in rezervoarele de metanol. Dupa descarcare, cantitatea de metanol din cisterne se regaseste in rezervoarele de metanol.

- In Instalatia de formaldehida de 40000 to/an cu rezervoarele de stocare metanol si formaldehida pot fi prezente cantitati de substante periculoase mult peste cantitatile de prag calculate. Instalatia este situata in apropierea limitei amplasamentului avand in apropiere o cale importanta de comunicatii si o zona de locuinte pe partea opusa strazii.

Ca urmare Instalatia de formaldehida de 40000 to/an cu rezervoarele de stocare metanol si formaldehida a fost considerata ca fiind relevanta pentru securitate.

- In Instalatia de fabricare rasini lichide:

- formaldehida este prezenta in reactoarele de policondensare, un timp foarte scurt (numai pe perioada incarcarii sarjei), in utilaje inchise amplasate intr-o cladire inchisa. Tinand in seama ca instalatia este situata in apropierea limitei amplasamentului in imediata apropiere a cailor de comunicatii si a zonei de locuinte Instalatia de fabricare rasini lichide a fost considerata ca fiind relevanta pentru securitate. Un alt motiv al includerii instalatiei in categoria celor relevante pentru securitate este existenta conductei de alimentare a instalatiei cu formaldehida amplasata pe o portiune in aer liber pe estacada si care traverseaza un drum intern.

- trietilamina poate fi prezenta doar in cantitati foarte mici, mult sub cantitatea relevanta.

- Instalatia de rasini pulbere. In depozitul de materii prime pentru instalatia de rasini pulbere este prezent produsul Resorcinol in cantitate maxima de 25 to. Acest produs este periculos pentru mediu (frazde de risc. H315, 317, 318, 370, 371, 400) si poate fi prezent in cantitati mai

mari decat cantitatea de prag pentru acest tip de substante periculoase (5 to). Produsul este utilizat ca agent de incleiere la rasini pulbere. Din informatiile primite produsul a fost achizitionat in urma unei aplicatii speciale si pe viitor, dupa epuizarea stocului existent, nu va a mai fi aprovizionat. Produsul este solid, sub forma de fulgi, ambalat in saci etansi de hartie de 25 kg, impermeabilizati cu folie de polietilena si paletizat infoliat. Produsul este depozitat in depozitul de la rasini pulbere.

Depozitul este cu pardoseala din beton, fara canalizare si fara sursa de apa, fiind deci evitata posibilitatea ca in cazul unei imprastieri accidentale de produs acesta sa ajunga in canalizare. Datorita modului de ambalare si depozitare s-a considerat ca acesta nu poate produce in mod credibil un accident major. Ca urmare a celor prezentate s-a considerat ca Instalatia de fabricatie rasini pulbere nu este relevanta pentru securitate.

- Instalatiile de fabricare PAL si de fabricare MDF. Ambele instalatii utilizeaza pentru diluarea cernelii (ca solvent) pentru inscriptionarea placilor produsul SCP-300 (in bidoane de plastic de 19 l). Din aceste motive instalatia de fabricare PAL si de fabricare MDF nu a fost considerata ca relevanta pentru securitate.

- Rezervoarele de motorina I si II contin o cantitate de substanta periculoasa mult sub valoarea de prag. Motorina este o substanta periculoasa nominalizata inflamabila de categ 3, practic la limita superioara a intervalului de inflamabilitate, avand punctul de inflamabilitate in jurul valorii de 55°C. Din acest motiv unii furnizori (de ex OMV Petrom) considera motorina ca nefiind clasificata ca inflamabila. Din cauza punctului de inflamabilitate relativ ridicat, peste temperatura ambianta, motorina se aprinde greu numai cu surse de aprindere cu energie ridicata care sa poata produce incalzirea locala si amorsarea aprinderii. Cu toate acestea deoarece Rezervorul de motorina I este amplasat intr-o zona apropiata fata de platformele de depozitare lemn a fost considerat ca fiind relevante pentru securitate. Rezervorul de motorina II fiind amplasat intr-o zona izolata din extremitatea de nord-vest a amplasamentului nu a fost considerate ca fiind relevant pentru securitate

- Rezervorul de motorina III este amplasat subteran intr-o zona din apropierea fabricii MDF. Acesta contine o cantitate de substanta periculoasa sub valoarea de prag si in plus amplasarea subterana il face puțin expus la incendiu Din aceste motive rezervorul de motorina subteran nu a fost considerat ca fiind relevant pentru securitate.

- Pentru analize de laborator se utilizeaza toluen si acetona. Aceste substante pot fi prezente in amplasament in cantitati mici, mult sub valoarea de prag. Aceste substante sunt ambalate fractionat in ambalaje originale. Din aceste motive laboratorul de analize nu a fost considerat ca fiind relevant pentru securitate.

- In zona de parcare a cisternelor de metanol poate fi prezent temporar (pe perioada prezentei cisternelor – cca. 2 zile) metanol in cantitati mult peste valoarea de prag. Din aceste motive zona de parcare a cisternelor de metanol pe linia CF, pe perioada prezentei cisternelor a fost considerata ca relevanta pentru securitate.

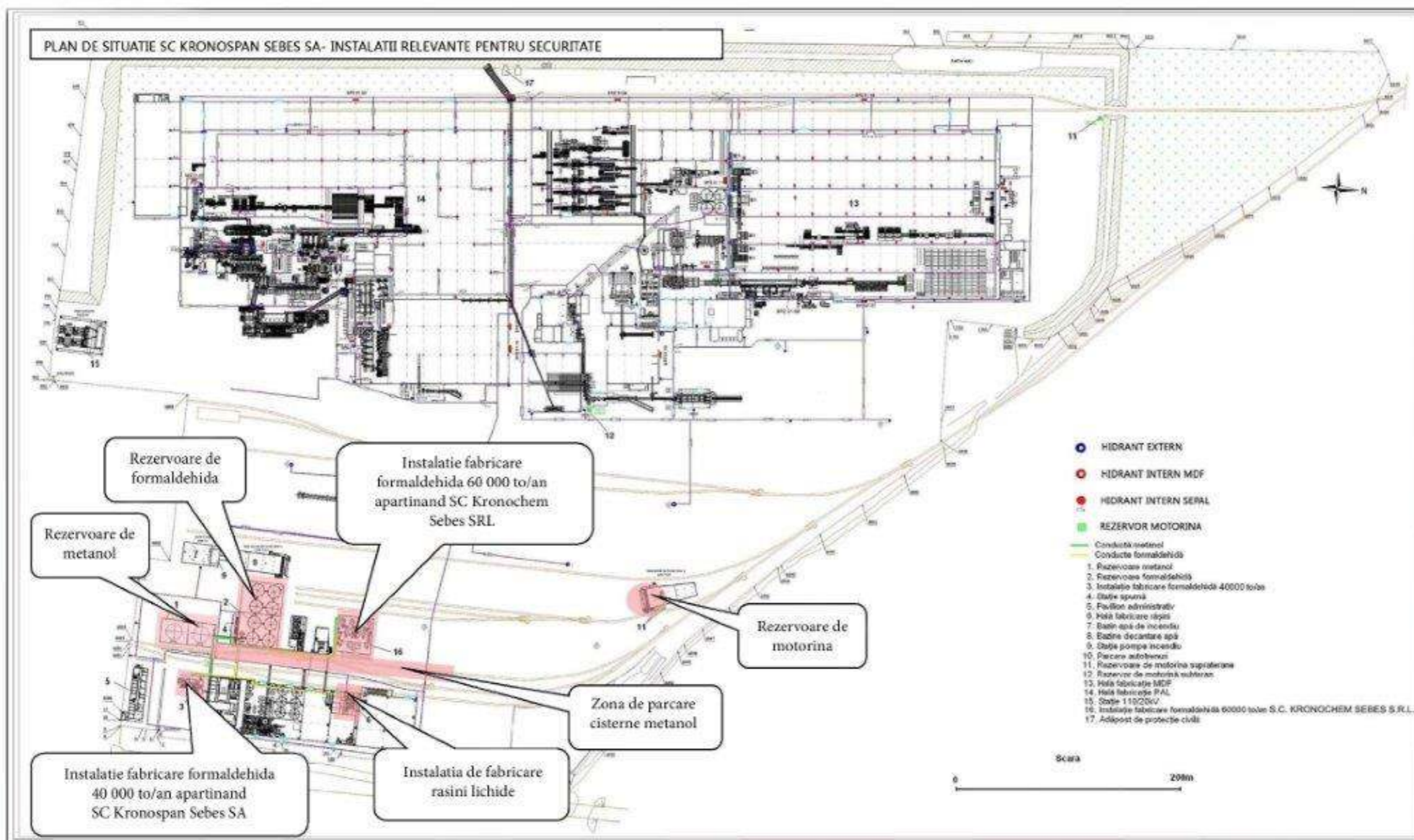
Pentru identificarea instalatiilor care sunt relevante pentru securitate s-au luat in considerare numai cantitatile de substante periculoase asa cum sunt ele definite in Legea nr. 59/2016, anexa nr. 1 (substante periculoase conform Directivei Seveso III).

Ca urmare a celor prezentate in legatura cu instalatiile din amplasament pot fi considerate ca relevante pentru securitate urmatoarele:

- Instalatia de fabricare formaldehida de 40000 to care include si rezervoarele de depozitare metanol si de depozitare formaldehida;
- Instalatia de fabricare rasini lichide;
- Rezervorul de motorina I (situat in zona bazinului de decantare apa din partea de nord-est a amplasamentului);
- Zona de parcare cisterne metanol pe linia CF.

In *Figura 6 Instalatii relevante pentru Securitate* sunt prezentate pe plan instalatiile relevante pentru securitate identificate din amplasament.

Figura 6 Instalatii relevante pentru Securitate



In tabelul urmator este prezentata situatia substantelor (substante periculoase si nepericuloase) care pot fi prezente pe amplasament cu modul de clasificare conform R1272/2008 si Legii nr. 59/2016.

Tabel 4 Situatia substantelor care pot fi prezente pe amplasament (corelare cu Raport de Securitate)

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
Metanol	67-56-1	Fabricarea formaldehida/Sectia Chimica	H225, H370 H311, H331 H301	Partea 1, Pct 5b Partea 2, pct. 22 Partea 1, Pct. H3
Formaldehida solutie	50-00-0	Produs in instalatiile de fabricare formaldehida Utilizat la fabricare rasini/Sectia Chimica	H350, H341, H301,H311 H314,H317 H331,H335	Partea 1, Pct. H2
Hidroxid de sodiu 100%(NaOH)	1310-73-2	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica Tratare apa Sectia Chimica si Sectia MDF	H314 H290	-
Acid formic 20%	64-18-6	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H314 H331 H302	-
Acid acetic 50%**	64-19-7	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H226 H314	-
Hexamina (Hexametilentetramina)***	100-97-0	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H228 H317	-
Borax	1330-43-4	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H319, H360fd	-
Metabisulfid de sodiu	7681-57-4	Fabricare rasini lichide	H302 H318	-
Clorura de amoniu	12125-02-9	Fabricare rasini pulbere/Sectia Chimica	H302 H319	-
Acid citric	77-92-9	Fabricare rasini pulbere/Sectia Chimica	H319	-
Catalizator Fe-Mo (FORMOX)	-	Catalizator instalatie formaldehida/Sectia Chimica	H319 H335 H351	-
Saruri racire TS 15	-	Saruri racire instalatie fabricare formaldehida/Sectia Chimica	H301	Partea 1, Pct. P8, H2,E1
Acid clorhidric 32%	-	Regenerare schimbatori de ioni tratare apa/Sectia Chimica, Sectia PAL, Sectia MDF	H290 H335 H314	-

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 81 | 249

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
Intaritor KRONOADD HS (E20 E30, E45, U76)	-	Fabricare rasini lichide	H317 H319 H302	-
Rasini ureo-formaldehidice, melamino-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice	-	Fabricare rasini pulbere/Sectia Chimica	NA	-
Rasina ureo-formaldehidica/melamino-ureo-formaldehidica KRONOCOL U380/MU 305	Contine > 0.1% FA	Sectia Chimica	H350	Partea 1, pct H2
Intaritor KRONOADD HL 400	-	Sectia Chimica	H319	-
Intaritor KRONOADD HS CH1	-	Sectia Chimica	H319 H302	-
Intaritor KRONOADD HS U25, U75	-	Sectia Chimica	H317	-
Rasina ureo-formaldehidica KRONOCOL SU	-	Sectia Chimica	H317	-
Trietilamina	121-44-8	Sectia chimica/Sectia Chimica	H225, H302 H311, H314 H318, H332 H335	Partea 1, Pct. P5b
Acid sulfamic	5329-14-6	Sectia chimica/Sectia Chimica	H315, H319 H412	-
Diciandiamida	461-58-5	Sectia chimica/Sectia Chimica	-	-
Acid p-toluensulfonic	104-15-4	Sectia chimica/Sectia Chimica	H315 H319 H335	-
Bisulfid de amoniu solutie	10192-30-0	Utiliz. la plastifierea aschiilor pentru obt. placi MDF/Sectia Chimica, Sectia MDF	H319	-
Toluen	108-88-3	Laborator Sectia Chimica, Laborator linii productie	H225, H304, H315, H336 H361d, H373	Partea 1, P5b
Acetona	67-64-1	Laborator Sectia Chimica, Laborator linii productie	H225 H319 H336	Partea 1, P5b
SCP -300	-	Cerneala inscriptionare pt placi MDF + PAL/Sectia MDF, Sectia PAL	H 317 H334	-
Motorina	68334-30-5	Combustibil auto	H351, H226	Partea 1 Pct. H2

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 82 | 249

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
			H304, H315 H332, H373 H411	Partea 2 pct.34
Uree	57-13-6	Fabricare rasini	-	-
Melamina	108-78-1	Fabricare rasina melaminica	-	-
Uran (solutie uree, azotat de amoniu)	6484-52-2	Fabricare rasini lichide Incleiere aschii si fibra lemn	-	-
Faina de grau	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Amidon de porumb	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Sulfat de calciu (GIPS)	10101-41-4	Fabricare rasini pulbere	-	-
Clorura de sodiu	7647-14-5	Fabricare rasini pulbere	-	-
Fosfat disodic	7758-16-9	Fabricare rasini pulbere	-	-
Argila caolinoasa	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Stearat de zinc	91051-01-3	Fabricare rasini pulbere	-	-
Aerosil 200 (Sipernat 22S)	7631-86-9 112926-00-8	Fabricare rasini pulbere	-	-
Oxid fier galben	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Oxid fier maro	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Oxid fier negru	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Sulfat de aluminiu	10043-01-3	Floculant pt tratare ape	-	-
Emulsie de parafina	-	la fabric. placi PAL si MDF	-	-
Pregeflo M	9005-25-8	Fabricare rasini pulbere – Sectia Chimica	-	-
Sulfat de amoniu	7783-20-2	Rasini pulbere – Sectia Chimica	-	-
Resorcinol	108-46-3	Rasini pulbere – Sectia Chimica	H302, H315 H317, H318 H370, H371 H400	-
Carbonat de sodiu	497-19-8	Rasini lichide – Sectia Chimica	-	-
Acid sulfuric	7664-93-9	Laborator – Sectia Chimica	H290, H315 H319	-

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
Clorura de magneziu	7786-30-3	Rasini pulbere – Sectia Chimica	-	-
Inwamin B2	-	Tratare apa demineralizata – Sectia Chimica	H314, H335 H361F, H373 H412	-
Aquatop C3649	-	Tratare apa demineralizata – Sectia Chimica	H318	-
Aquatop C2147	-	Tratare apa demineralizata – Sectia Chimica	H290 H319	-
SIC 3005	-	Inscriptionare placi – PAL si MDF	H225, H226 H319, H336	-
Additek Moulex	-	Antiaderent – Sectia PAL	H318	-
Neokol	-	Masini incleiere - PAL	H314, H318 H400, H410 H302, H317	-
Polimer MDI	9016-87-9	Masini incleiere - PAL	H315, H317 H319, H332 H334, H335 H351, H373	-
Emulsie organica anti-inghet	-	Dezghetat transportoare - PAL	-	-
Antigel	-	In instalatii cu circuit inchis – PAL si MDF	-	-
Agent Fusoni XT	-	Antiaderent – Sectia MDF	H315, H317 H318	-
Tablete sare	7647-14-5	Dedurizarea apei – Sectia MDF	-	-
Purolite	-	Centrala termica schimbator de ioni / Dedurizare apa – Sectia MDF	-	-
Ulei	-	Sistem incalzire presa – Sectia MDF	-	-
Aquatop B-412	-	Centrala termica MDF – Sectia MDF	H315 H319	-
Protostik 2490	-	Clei masina ambalare – Sectia MDF	-	-

Nota * Indicatiile de pericol au fost inscrise conform Fiselor cu date de securitate
 **Acidul acetic este aprovizionat la o concentratie de 80% care este clasificat conf. Legii nr. 59/2016 inflamabil. Pe amplasament acidul acetic este depozitat si utilizat diluat la 50%.

***Hexametilentetramina este o substanta solida foarte inflamabila. Nu este substanta nominalizata, nu se incadreaza in Legea nr. 59/2016, in Lege se incadreaza ca periculoase doar substantele foarte inflamabile lichide;

In tabelul urmator este prezentat numai inventarul substantelor clasificate ca fiind periculoase conform Legii nr. 59/2016, prezente pe amplasament.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Tabel 5 Inventarul substantelor clasificate ca periculoase conform Legii nr. 59/2016

Instalatia/ partea de instalatie	Substanta periculoasa*	Nr. CAS	Procesul/ operatia	Cantitatea totala detinuta (to)	Cantitatea maxima de substanta periculoasa prezenta (to)	Indicatiile despre pericole speciale Fraze de pericol	Incadrarea in prevederile Legii nr. 59/2016 Anexa nr. 1	Codurile pictogramelor, cuvintele de avertizare
Depozit de metanol/ Instalatie de fabricare formaldehida	Metanol	67 – 56-1	Depozitare/ Fabricare formaldehida Fabricare rasini	1500	2400	H225, H301, H311, H331, H370.	Partea 1 P5b, H3 Partea 2 pct.22	GHS02 GHS06 GHS08
Depozit de formaldehida/ Instalatie de fabricare formaldehida/ Instalatia de fabricare rasini	Formaldehida solutie	50-00-0		2400	3200**	Canc 1B, Mutagen 2 H301, H311, H331, H314, H317, H350, H341, H335.	Partea 1, pct. H2	GHS06 GHS08 GHS05
Instalatie de fabricare formaldehida	Saruri de racire	7632-00-0	Fabricare formaldehida	30	30	H301.	Partea 1, pct. P8, H2, E1	GHS03 GHS06
Instalatia de fabricare rasini lichide	Trietilamina	121-44-8	Fabricare rasini	0,15	0,3	H225, H302, H311, H314, H318, H332, 335	Partea 1, Pct. P5b	GHS02 GHS05 GHS06
Laborator	Toluen	108-88-3	Analize de	1,1	1,5	H225, H304, H315, H336,	Partea 1, Pct. P5b	GHS02

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Instalatia/ partea de instalatie	Substanta periculoasa*	Nr. CAS	Procesul/ operatia	Cantitatea totala detinuta (to)	Cantitatea maxima de substanta periculoasa prezenta (to)	Indicatii despre pericole speciale Fraze de pericol	Incadrarea in prevederile Legii nr. 59/2016 Anexa nr. 1	Codurile pictogramelor, cuvintele de avertizare
			laborator			H361d, H373		GHS07 GHS08
Laborator Atelier intretinere	Acetona	67-64-1	Analize de laborator Mentenanata echipamente	0,1	0,5	H225, H319, H336	Partea 1, Pct. P5b	GHS02 GHS07
Rezervoare de motorina	Motorina	68334-30-5	Combustibil	80	102,5	H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	Partea 1 Pct. H2 Partea 2, Pct. 34	GHS08 GHS09

Nota:

In afara substantelor periculoase prezente in rezervoarele de depozitare si instalatii in amplasament mai sunt prezente metanol si formaldehida in rezervoare intermediare si mijloacele de transport, astfel:

- 2 rezervoare de omogenizare formaldehida de 100 mc fiecare, cca. 230 tone total;
- autocisterne cu solutie de formaldehida: 1 autocisterna la rampa (cca. 24 tone);
- cisterne CF cu metanol: 18-20 cisterne (cca. 1000 tone) din care 1-2 cisterne la rampa de descarcare;

Aceste cantitati se regasesc in rezervoarele de depozitare metanol respectiv formaldehida.

**Cantitate aferenta celor 4 rezervoare de stocare CH₂O

In Tabelul urmatoare sunt prezentate substanțele periculoase prezente pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. pentru care s-a intocmit Notificarea conform Legii nr. 59/2016.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Tabel 6 Substante periculoase prezente pe amplasamentul Kronospan cu mod si capacitate de stocare(Lege 59/2016)

Nr. crt.	Denumirea substantei periculoase/ amestecului	Denumirea comerciala a substantei periculoase/ amestecului	Numar CAS	Fraza de pericol	Clasa de pericol	Categoria de pericol	Pictograma	Cantitatea existenta *****		Capacitatea totala de stocare****		Starea fizica	Mod de stocare	Conditii de stocare/ operare	Localizarea
								to	m ³	to	m ³				
1.	Metanol*	Metanol, CH3OH	67-56-1	H225 H301 H311 H331 H370	Lichide inflamabile Toxicitate acuta Toxicitate acuta Toxicitate acuta STOT	2 3 3 3 SE 1	GHS02	1500	1810	2400	2880	lichida	Rezervoare metalice 2 x 1440 mc	Temp. 10- 25°C Presiune 50-66 mm H2O	Sectia Chimica
							GHS08	0,33	0,4	0,33	0,4		Instalatia de fabricare formaldehida		
							GHS06	1000*	1200	1000*	1200		Cisterne CF		
2.	Formaldehida 49 ± % **	Formaldehida	50-00-0	H350 H341 H301 H311 H335 H331 H314 H317	Carc. Mutagen Toxicitate acuta Toxicitate acuta STOT Toxicitate acuta Corodarea pielii Sensibilizarea pielii	1B 2 3 3 SE 3 3 1B 1	GHS06	2400	2340	3200	3120	lichida	Rezervoare inox 8 x 780 mc	Temp. 55-60°C	Sectia Chimica
							GHS08	15	14,6	15	14,6		Instalatia de fabricare formaldehida		
								37	36	37	36		Instalatia de fabricare rasini lichide		
							GHS05	230**	200	230**	200		Rezervoare inox ** 2 x 100 mc		
								24	23,5	24	23,5		Autocisterna		
3.	Hidroxid de sodiu 30%	Hidroxid de sodiu	1310-73-2	H314 H290	Corodarea pielii Substanta coroziva pentru metale	1A 1	GHS05	50	37,6	105	85	lichida	2 x Rezervore inox - 60 mc + 25 mc	Temp. 10-25°C	Sectia Chimica
								1	0,75	1.2	1		Cisterneta 1 mc		Sectia MDF
4.	Acid formic 20%****	Acid formic	64-18-6	H314 H331 H302	Corodarea pielii/Lezarea ochilor Toxicitate acuta Toxicitate acuta	1B/1 3 4	GHS05 GHS08	30	25	60	50	lichida	Rezervor polstif 50 mc	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 88 | 249

								Cantitatea existenta *****		Capacitatea totala de stocare****					
5.	Acid acetic 50%****	Acid acetic	64-19-7	H226 H314	Lichide inflamabile Corodarea pielii	3 1B	GHS02 GHS05	0,5	0,47	1,36	1,3	lichida	Rezervor inox 1,3 mc	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
6.	Hexametilentetramina	Hexametilentetramina	100-97-0	H228 H317	Solide inflamabile Sensibilizarea pielii	2 1	GHS02 GHS08	20	15	30	22,5	solida	Saci paletizati 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
7.	Borax	Borax	1303-43-4	H319 H360FD	Iritant pentru ochi Toxicitate pentru reproducere	2 1B	GHS08	1,5	0,63	2	0,84	solida	Saci paletizati 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
8.	Metabisulfid de sodiu alimentar	Metabisulfid de sodium alimentar	7681-57-4	H302 H318	Toxicitate acuta Lezarea grava/iritarea ochilor	4 1	GHS08	0,5	0,34	1	0,68	solida	Saci paletizati 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
9.	Clorura de amoniu	Clorura de amoniu	12125-02-9	H302 H319	Toxicitate acuta Lezarea grava/iritarea ochilor	4 2	GHS08	7	4,57	10	6,53	solida	Saci paletizati 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
10.	Acid citric	Acid citric anhidru/Acid citric monohidrat	77-92-9	H319	Lezarea grava/iritarea ochilor	2	GHS08	1	0,60	3	1,8	solida	Saci paletizati 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
11.	Resorcinol	Resorcinol	108-46-3	H302 H315 H317 H318 H370 H371 H400	Toxicitate acuta Iritant pentru piele Sensibilizarea pielii Iritant pentru ochi STOT Acut pentru mediul acvatic Foarte toxic pentru mediul	4 2 1 1 1 SE1 1 1	GHS08 GHS09	8,5	6,61	8,5	6,61	solida	Saci paletizati 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

								Cantitatea existenta *****		Capacitatea totala de stocare****					
					acvatic										
12.	Catalizator Formox KH44L	Catalizator Formox KH44L	-	H319 H335 H351	Iritant pentru ochi STOT Carc.	2 SE 3 2	GHS08	2	2,2	2	2,2	solida	In reactoare la instalatia pentru producerea formaldehidei	Temp. 10 - 25°C/Temp. 265 - 300°C	Sectia Chimica
	Catalizator Formox KH26C	Catalizator Formox KH26C		H319 H335 H351	Iritant pentru ochi STOT Carc.	2 SE 3 2	GHS08	1,8	2,2	1,8	2,2	solida			
	Catalizator Formox KH26	Catalizator Formox KH26		H319 H335 H351	Iritant pentru ochi STOT Carc.	2 SE 3 2	GHS08	1,45	1,76	1,45	1,76	solida			
13.	Saruri racire TS 15***	Sare TS 15	7632-00-0	***H301	Toxicitate acuta	3	GHS08	30	15,8	30	15,8	Solida/lichida	In reactoare la instalatia pentru producerea formaldehidei	Temp. 10 - 25°C/Temp. 265 - 300°C	Sectia Chimica
14.	Inwamin B2	Inwamin B2	-	H314 H335 H361f H373 H412	Corodarea sau iritarea pielii STOT Toxicitate reproductiva STOT Toxicitate cronica pt mediul acvatic	1 B SE 3 2 RE 2 3	GHS05 GHS08	0,3	0,28	0,6	0,57	lichida	Butoi plastic 200 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
15.	Aquatop C - 2147	Aquatop C - 2147	-	H290 H319	Coroziv pt.metale Iritant pentru ochi	1 2	GHS08	0,3	0,36	0,6	0,72	lichida	Butoi plastic 30 kg	Temp. 10- 25°C	Sectia Chimica
	Aquatop C - 3649	Aquatop C - 3649	-	H318	Iritant pentru ochi	1	GHS08	0,3	0,36	0,6	0,72				
	Aquatop B-412	Aquatop B-412	-	H315 H319	Iritant pentru piele Iritant pentru ochi	2 2	GHS08	0,6	0,6	0,8	0,8		Butoi plastic 200 kg		Sectia MDF
16.	Acid clorhidric	Solutie de acid clorhidric 32%	-	H290 H314 H335	Coroziv pt.metale Corodarea sau	1	GHS05	6	5	23,8	20	lichida	Rezervor polstif 20 mc	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica,
						1B		1,19	1	1,19	1		Cisterneta		Sectia

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 90 | 249

							Cantitatea existenta *****		Capacitatea totala de stocare****						
					iritarea pielii STOT	SE 3	GHS08					1 mc		MDF	
17.	Trietilamina	Trietilamina	121-44-8	H225 H302 H311 H314 H318 H332 H335	Lichide inflamabile Toxicitate acuta (orala) Toxicitate acuta(dermic) Corodarea/iritarea pielii Lezarea grava/iritarea ochilor Nociv prin inhalare STOT	2 4 3 1A 1 4 SE 3	GHS02 GHS08	0,15	0,20	0,3	0,41	lichida	Butoi metalic 150 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
18.	Acid sulfamic	Acid sulfamic	5329-14-6	H315 H319 H412	Corodarea.iritarea pielii Lezarea grava/iritarea ochilor Toxicitate cronica pt.mediu acvatic	2 2 3	GHS05 GHS08	3	1,4	5	2,32	solida	Saci 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
19.	Acid p-toluensulfonic	Acid paratoluensulfonic	104-15-4	H315 H319 H335	Iritarea pielii Iritarea ochilor STOT	2 2 SE 3	GHS08	0,2	0,09	0,5	0,23	solida	Saci 25 kg	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
20.	Solutie de bisulfid de amoniu	Solutie de bisulfid de amoniu	10192-30-0	H319	Iritarea grava a ochilor	2	GHS08	20	14,2	70	50	lichida	Rezervor polstif 50 mc	Temp. 10 - 25°C	Sectia Chimica
								50	35,7	70	50		Rezervor polstif 50mc		
21.	Toluen pentru analize	Toluen pentru analize	108-88-3	H225 H304 H315 H336 H361d H373	Lichid inflamabil Pericol prin aspirare Iritarea pielii STOT Toxicitate pentru	2 1 2 SE 3 2	GHS02 GHS08	0,01 0,03	0,011 0,034	0,01 0,4	0,011 0,46	lichida	Ambalaj producator inchis ermetic sticla 2,5 l	Temp. 15n - 25°C	Laborator PAL Magazie

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 91 | 249

							Cantitatea existenta ****		Capacitatea totala de stocare****						
22.	Acetona	Acetona	67-64-1	H225 H319 H336	reproducere STOT Lichid inflamabil Iritarea ochilor STOT	RE 2	GHS02	0,002	0,0025	0,002	0,0025	lichida	Ambalaj prodicator inchis ermetic plastic 1 l	Temp. 10 - 25°C	Laborator PAL
						2 SE 3									GHS08
23.	Cerneala pentru inscriptionare SCP-300A	Cerneala pentru inscriptionare SCP-300A	-	H317 H334	Sensibilizarea pielii Sensibilizarea cailor respiratorii	1	GHS08	0,01	0,009	0,01	0,009	lichida	Bidon plastic 5 l	Temp. 10 - 25°C	Sectia PAL, Sectia MDF
						1									0,1
	Solvent SIC3005 pentru cerneala	Solvent SIC3005 pentru cerneala	-	H317 H315 H319	Sensibilizarea pielii Iritarea pielii Iritarea ochilor	1 2 2	GHS08	0,001 0,001	0,001 0,001	0,002 0,002	0,002 0,002	lichida	Bidon plastic 1 l		Sectia PAL Sectia MDF
24.	Motorina combustibil auto	Motorina Euro 5/ Super Diesel Euro 5/ Efix Motorina 51 / Motorina 55/ Efix S Motorina 55	68334-30- 5	H351 H226 H304 H315 H332 H373 H411	Carc. Lichide inflamabile Pericol prin aspirare Iritant pentru piele Nociv prin inhalare STOT Toxicitate cronica pt.mediu acvatic	2	GHS02	40	47,3	45,5	53,8	lichida	Rezervor metalic 45,5 to	Temp. 10 - 25°C	Rezervor subteran - MDF
						3	GHS08	45	53,2	48	56,8		48 to		Rezervor suprateran - Cantar
						1	GHS09	8	9,46	9	10,6		9 to		Rezervor suprateran - Expeditii
						2		0,2	0,23	0,2	0,23		Butoi metalic 200 l		Sectia Chimica
						4		3	3,55	3	3,55		Rezervor metalic 3 to		Cladire pompe antiincendiu - Chimica
						RE 2									
265	Acid Sulfuric	Acid Sulfuric (1 M)	7664-93-9	H290 H315 H319	Coroziv pt. metale Provoaca iritarea pielii Provoaca o iritare grava a ochilor	1 2 2	GHS05 GHS08	0,0001	0,0009	0,0001	0,0009	lichida	Bidon plastic 1 l	Temp. 15 - 25°C	Sectia Chimica

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

								Cantitatea existenta ****		Capacitatea totala de stocare****					
26.	Fusoni XT	Fusoni XT	-	H315 H317 H318	Iritarea pielii Sensibilizarea pielii Leziuni oculare grave	2 1 1	GHS08	1	1	1	1	lichida	Cisternete plastic 1 mc	Temp. 10 - 25°C	Sectia MDF
								3	3	3	3				Magazie
	Additek Moulex WE02B	Additek Moulex WE02B	-	H318	Leziuni oculare grave	1	GHS08	1	1	1	1	lichida	Cisternete plastic 1 mc	Temp. 10 - 25°C	Sectia PAL
								7	7	7	7				Magazie
27.	Carbonat de sodiu	Soda Calcinata usoara/ Soda calcinata grea	497-19-8	H319	Lezarea grava/iritarea ochilor	2	GHS08	0,2	0,08	0,5	0,2	solida	Saci 25 kg	Temp. 15 - 25°C	Sectia Chimica
28.	Rasina Kronocol U380, MU 305	Rasina lichida Ureo-formalde- hidica/ melamino- ureo- formaldehidica	-	H350	Carc.	1 B	GHS08	39	30	78	60	lichida	Rezervor 60 mc	Temp. 15 - 25°C	Sectia Chimica
	Kronoadd HL 400	Intaritor Kronoadd HL 400		H319	Iritant pentru ochi	2	GHS08	66	50	66	50	lichida	Rezervor 50 mc		
	Kronocol SU	Rasina ureo- formaldehidica		H317	Sensibilizarea pielii	1	GHS08	5	8,3	100	166,6	solida	Saci 25 kg		
	Kronoadd HS CH1	Intaritor Kronoadd HS CH1		H319 H302	Iritant pt.ochi Toxicitate acuta	2 4	GHS08	0	0	2	1,3	solida	Saci 25 kg		
	Kronoadd HS U25, U75	Intaritor Kronoadd HSU		H317	Sensibilizarea pielii	1	GHS08	0	0	4	4,4	solida	Saci 25 kg		
	Kronoadd HS E 20, E 30, E 45, U76	Intaritor Kronoadd HSE		H317 H319 H302	Sensibilizarea pielii Iritant pt.ochi Toxicitate acuta	1 2 4		0	0	4	4,4	solida	Saci 25 kg		
29.	Polimer MDI	Ongronat WO 2750	90616-87- 9	H315 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	Iritarea pielii Reactie alergica a pielii Iritant pt.ochi Nociv prin inhalare Sensibilizarea respiratiei STOT	2 1 B 2 4 1	GHS08	6	5	6	5	lichida	Cisternete plastic 1 mc	Temp.10 - 25°C	Sectia PAL

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

								Cantitatea existenta ****		Capacitatea totala de stocare****					
					Carc. STOT	SE 3 2 RE 2									
30.	Lichid VERDE NEOKOL	Lichid VERDE NEOKOL	-	H314 H318 H400 H410 H302 H317	Corodarea pielii Lezarea ochilor Foarte toxic pt. mediul acvatic Cronic pt. mediul acvatic Toxicitate acuta Sensibilizarea pielii	1 B 1 1 1 4 1	GHS05 GHS08	8	8	8	8	lichida	Cisternete plastic 1 mc	Temp.10 - 25°C	Sectia PAL
31.	Sulfat de Aluminiu	Sulfat de Aluminiu	10043-01- 3	H318	Lezarea grava/iritarea ochilor	1	GHS08	0,59	0,62	0,59	0,62	Solida	Saci 25kg	Temp. 15 - 25°C	Sectia Chimica

NOTE:

*Cantitate de 1000 tone de metanol poate fi prezenta in cisterne CF, aflat in zona de parcare CF, pana in momentul descarcarii in rezervoare;
 **Cele 2 rezervoare cu o capacitate 100 mc fiecare, 230 tone total, sunt utilizate doar pentru stocare temporara a solutiei de formaldehida.in vederea omogenizarii;

***Pentru Sarurile de racire TS 15, conversia frazelor de risc R in fraze de risc H s-a facut conform Regulamentului CE 1272/2008;

****Acidul formic 20% este achizitionat la concentratia de 85%, fiind diluat in conditii de siguranta pe platforma S.C Kronospan Sebes S.A;

Acidul acetic 50% este achizitionat la concentratia de 80%, fiind diluat in conditii de siguranta pe platforma S.C Kronospan Sebes S.A;

*****Cantitățile prezentate sunt maxime ce pot fi prezente pe amplasament, cantitățile real existente fiind fluctuante în funcție de producția planificată.

Frazele de pericol au fost preluate fie din fisele cu date de securitate anexate, de la capitolul 2, unde se regasesc frazele specifice substantelor sau amestecurilor in cauza fie din R1272/2008, Anexa 6 cu toate actualizarile pana in prezent.

In laborator se utilizeaza substante si preparate chimice periculoase specifice incercarilor efectuate, care nu intra sub incidenta Legii nr. 59/2016.

2.6 Topografie si scurgere

Judetul Alba este situat in partea central-vestica a teritoriului tarii, in regiunea CENTRU si ocupa o suprafata de 6.231 kmp ceea ce reprezinta 2,6% din suprafata Romaniei.

Pe teritoriul judetului Alba se remarca prezenta unui relief variat cu predominarea celui muntos astfel: munti 52%, dealuri 26% si zone depresionare si lunci 22%.

Varietatea reliefului corespunde unei structuri geologice complexe cu o evolutie indelungata diferita de la o zona la alta cu compartimentare tectonica si asociere petrografica distincta.

Unitatile de relief se grupeaza in: munti, dealuri si podisuri, depresiuni si culoare. (<http://www.cjalba.ro/wp-content/uploads/2012/01/patj/1-PATJ.pdf>)

Predomina regiunile inalte de podis, deal si munte, relieful fiind structurat pe trei mari unitati naturale:

- Muntii Apuseni, situati in V si NE, cuprinzand Muntii Bihorului (Varful Curcubata, 1.849 m) cu masivul Gaina (1.486 m), Muntele Mare, Muntii Metaliferi, Muntii Trascaului si Munceii Vantului;
- Carpatii Meridionali in S, cuprinzand Muntii Sureanului (Sebesului) cu Varful lui Patru (2.130 m) si partial Muntii Cindrelului;
- Podisul Transilvaniei in E cu subunitatile Tarnavelor, Mahaceni si Secaselor.
- Muntii Apuseni sunt despartiti de celelalte unitati de culoarul Muresului, ce reprezinta o unitate de contact. Depresiunile acestui judet sunt reprezentate de depresiunile montane Zlatna, Abrud si Campeni si depresiunile joase de campie Alba Iulia, Turda si Orastie. (<http://dorinm.ro/study/romania/albare.html>)

Municipiul Sebes, in intravilanul caruia se afla platforma industrială a S.C. Kronospan Sebes S.A., este asezat in bazinul inferior al vailor cu acelasi nume la intalnirea culoarului Muresului cu cel al Secasului la o altitudine de 240 m. Este incadrat de Podisul Secaselor si dealurile piemontane ale Sebesului, intre care se desfasoara o lunca larga terasata. Teritoriul este drenat de vaile Sebesului si Secaselor care se unesc in aval. (<http://www.primariasebes.ro/>)

In zona amplasamentului terenul este plan, fara pante semnificative si este ocupat de elemente de infrastructura industrială, rutiera si feroviara.

Pe o zona mai larga se disting dealurile care flancheaza Raul Sebes, aceasta avand pe tronsonul corespunzator amplasamentului studiat directia de curgere de la sud catre nord.

Platforma industrială S.C. Kronospan Sebes S.A. este amplasata pe terasa malului stang al raului Sebes, intr-o zona plana fara denivelari evidente. Cota medie a terenului este de 250 mdMN.

In zona studiata directia naturala de scurgere a apelor meteorice urmeaza panta naturala a terenului respectiv catre Raul Sebes, insa in prezent acestea sunt interceptate de sistemele de canalizare pluviala a incintelor industriale prevazute cu descarcare in reseaua publica de canalizare.

2.7 Geologie si hidrogeologie

Din punct de vedere geomorfologic amplasamentul se inscrie in zona de terasa inferioara bine individualizata ce se dezvolta pe malul stang al raului Sebes si care se continua spre Vest cu terasa superioara a acestuia. La observatiile directe din teren, s-a constatat ca terenul este plan, fara denivelari importante, stabil, fara forme sau urme de degradare prin alunecare.

Din punct de vedere geologic orasul Sebes si amplasamentul obiectivului se inscriu in partea Sud-Vestica a Bazinului Transilvaniei, bazin format la sfarsitul erei mezozoice si inceputul erei neozoice, in urma prabusirilor ce au avut loc in interiorul arcului carpatic ca efect al miscarilor orogenice din faza larmica.

Aparitia acestei arii depresionare Sebes - Orastie, este o consecinta a evolutiei paleogeografice a zonei, prin scufundarea fundamentului cristalino-mezozoic in lungul unor linii de falie si a procesului de sedimentare din mezozoic.

In acest sens, depresiunea in ansamblul ei a functionat ca un golf al apelor marine din Bazinul Transilvaniei care a fost umplut in timp cu sedimente ale trecutului lac Transilvan si cu aluviuni aduse din raurile care veneau din zona montana inconjuratoare.

Dupa depunerea formatiunilor neogene care alcatuiesc fundamentul de suprafata (argile marnoase, marne, nisipuri gresificate), urmeaza perioada recenta cuaternara, cand se depun in mod transgresiv si discordant depozite aluvionare transportate si depuse de apele raului Sebes in zonele de lunca si terasa.

Petrografia teritoriului este reprezentata prin depozite tortoniene (nisipuri, pietrisuri, marne, argile) si depozite aluvionare cuaternare.

Amplasarea perimetrului studiat in zona de terase si lunca a vailor Mures si Olt si varietatea continutului petrografic al rocilor din substrat, permite existenta unor cantitati destul de insemnate de ape subterane. In acest sens se arata ca, nivelul hidrostatic al panzei de apa freatica variaza intre 1,5 - 4,0 adancime, iar debitele de apa sunt intre 2 l/s - 8 l/s calitatea apei fiind de obicei potabila.

Din punct de vedere hidrogeologic, rezultatele sondajelor efectuate de ISPIF in anul 1998, pana la adancimi de 100 m, in partea de Sud a perimetrului unitatii, au evidentiat orizonturi acvifere in alternanta cu unele straturi constituite din argile si conglomerate.

S-a constatat ca acviferul de adancime este puternic mineralizat si nu se poate constitui in sursa de apa potabila. Forajele executate pana la adancimi de 10 m, au pus in evidenta un strat acvifer freatic intr-un orizont de pietris-bolovanis. Apa subterana sub forma de panza freatica captiva cu nivel liber a fost interceptata cu ocazia studiului hidrogeologic, la o adancime de 3,5 ÷ 4,0 m, dispus transgresiv si discordant peste fundamentul de suprafata terciar constituit din marne argiloase roscate, cenusii vinetii si nisipuri cimentate.

La probele de pompare, debitul de regim a fost de 0,8 l/s, pentru o denivelare de 2,58 m. Curgerea subterana are directia Sud-Nord. Alimentarea straturilor se face in aceasta zona din precipitatii, din scurgerile de pe versanti si din rau, acolo unde are legatura cu stratul.

Nivelul panzei freatice este in stransa legatura cu regimul pluviometric local.

Analizele chimice efectuate pe probe de apa prelevate din forajele executate, indica o agresivitate scazuta asupra fundatiilor halelor care sunt realizate fata de betoane.

In vederea realizarii de foraje hidrologice pentru asigurarea unei surse locale de apa subterana pentru actualul amplasament, au fost comandate mai multe studii de specialitate, astfel:

Studiu hidrologic preliminar pentru alimentarea cu apa din sursa proprie a S.C. MDF SEBES FRATI (antecesorul SC KRONOSPAN SEBES SA pe actualul amplasament) – realizat in anul 1998 de SC PROSPECTIUNI SA, Sectia Geofizica aplicata.

Conform acestui studiu, subteranul amplasamentului actual al SC KRONOSPAN SEBES SA, cum de altfel intreaga zona de lunca a Raului Sebes, nu poate asigura necesarul de apa industriala. Cercetarea acviferului s-a facut pana la adancimea de 100 m.

In consecinta, elaboratorul studiului recomanda fie captarea apei din Raul Sebes, eventual prin utilizarea prizei de captare a SC MOBIS SA, fie racordarea la magistrala de apa Petresti-Alba Iulia, care trece prin apropierea amplasamentului.

Studiu geoelectric privind determinarea unor posibile surse de apa pentru S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. – realizat in anul 2010 de S.C. SAMI CONSULT S.R.L. Ramnicu Valcea.

In concluzia acestui studiu, se propune efectuarea unui foraj la limita de S-V a amplasamentului.

Forajul s-a executat in cursul anului 2011 si 2012, pana la adancimea de 200 m, fara sa fie depistate intervale poros permeabile semnificative, care sa ofere debite suficiente de apa in scopul asigurarii necesarului tehnologic.

2.8 Hidrologie si clima

2.8.1 Hidrologie

In sistemul hidrografic al zonei studiate, cursul de apa mai apropiat de amplasamentul firmei SC Kronospan SA este raul Sebes care isi are cursul la o distanta de circa 500 m , traversand orasul Sebes pe directia nord - sud.

► Debitul

Analiza variatiei valorilor scurgerii medii anuale a Raului Sebes, indica un grad de neuniformitate ce oscileaza de la un an la altul. Debitul mediu anual, variaza la statia hidrometrica Petresti, intre 4,15 mc/s, inregistrat in 1996 si 14,8 mc/s in anul 2005, caracterizand totodata anii cu debitele minime si maxime pe o perioada de 30 de ani (1975 ÷ 2005). Debitul mediu anual al raului Sebes la Petresti, calculat pe perioada 1975 ÷ 2005 este de 9,03 mc/s, debitele medii lunare minime, inregistrandu-se in perioada rece a anului (noiembrie-martie), fiind cuprinse intre 5,35 si 6,15

mc/s, iar debitele medii maxime se produc in perioada calda a anului, intre lunile aprilie-octombrie, fiind cuprinse intre 7,64 si 14,5 mc/s.

► *Temperatura*

Conform datelor furnizate de INMH, variatia temperaturii apei cursurilor pe teritoriul Romaniei cu pozitia punctului de masurare, creste de la valorile cele mai mici la izvor, catre valorile cele mai mari la varsare.

Pentru Raul Sebes, aceste valori, in lunile cele mai calde a anului (iulie-august), cresc de la 5 ÷ 10°C la izvor, la 23 ÷ 28°C la varsare in Raul Mures.

► *Continutul de substante chimice*

Datele despre continutul de substante chimice in apa Raului Sebes, publicate in pagina de internet a APM Alba, in Raportul de monitorizare a mediului pe luna noiembrie 2012, pentru priza de apa Petresti, sunt prezentate in tabelul urmator:

Tabel 7 Monitorizare apa Raului Sebes

Nr. crt.	Indicatori	Concentratie (µg/l)	Observatii
1	Regim oxigen – cls. I	Nu au fost depasiri	-
2	Nutrienti – cls. I	Nu au fost depasiri.	S-au analizat indicatorii: amoniu, nitrati, Nk si fosfati.
3	Salinitate – cls. I	Nu au fost depasiri.	S-au analizat: Rez, Cl, SO ₄ ;
4	Poluanti toxici specifici de Origine naturala – cls. I	Mn=0,055; Cu=34; Fe=0,806; Ba=0,051.	-
5	Indicatori fizico-chimici – cls. I,II,III,IV (pe tronsoane)	Nu au fost depasiri	S-au analizat indicatorii fz-ch inainte si dupa punctul de evacuare a apelor uzate de pe platforma Kronospan
6	Substante prioritare si prioritar periculoase-cls I	Nu au fost depasiri	S-au analizat substantele prioritar periculoase inainte si dupa punctul de evacuare a apelor uzate de pe platforma Kronospan

Datele din tabel releva faptul ca apa Raului Sebes are un continut de substante chimice apropiat de cel al apei potabile din reseaua municipala Sebes, fiind incadrat la clasa I de calitate..

2.8.2 Clima

Datorita pozitiei sale geografice, municipiul Sebes se caracterizeaza printr-un climat continental moderat, ce favorizeaza dezvoltarea turismului itinerant, cu precadere vara, precum si practicarea sporturilor de iarna in sezonul rece.

In Sebes vremea devine frumoasa incepand din luna mai, cu o atmosfera clara, dar si cu unele furtuni de primavara. Luna urmatoare, iunie, este cea mai ploioasa si cu o nebulozitate

pronuntata. Incepand din iulie, vremea se stabilizeaza, timpul devine frumos, mentinandu-se astfel pana la jumatatea lui octombrie.

Clima este influentata in primul rand de circulatia aerului, in Sebes predominand circulatia nord-vestica, ce aduce mase de aer mai umede, urmata de circulatia sudica si sud-vestica, cu mase de aer cald tropical, precum si de circulatia nordica si nord-estica, cu mase de aer rece de origine polara.

Temperatura medie anuala la Sebes este de 9,3°C, multianuala este de 8 ÷ 10°C cu -2 si -4°C iarna si 20 ÷ 22°C vara, temperatura minima poate sa scada pana la -33,9°C (ianuarie 1963), iar temperatura maxima poate ajunge pana la 37,7°C (august 1971).

In privinta nebulozitatii, in Sebes numarul mediu al zilelor dintr-un an cu cer senin este de 56,3, iar cel al zilelor cu cer acoperit este de 107.

Fenomene asociate inversiunilor termice pot sa se produca in zona. Acestea sunt favorizate atat de prezenta poluantilor atmosferici din activitatile industriale si traficului auto, cat si de umiditatea atmosferica datorata raului Sebes si activitatii industriale. Se poate mentine astfel, la suprafata solului, o patura de aer rece stagnanta in care amestecurile chimice atmosferice intre componentele atmosferice si poluanti sunt incetinute, reducand procesul de dispersie.

Regimul precipitatiilor in localitatea Sebes este de 568 mm/an. In lunile mai si iunie cad cele mai multe ploi, iar cantitatile minime de precipitatii se inregistreaza in lunile februarie si martie.

Iarna precipitatiile cad sub forma de zapada timp de 20 ÷ 30 de zile pe an, iar stratul de zapada se mentine timp de aproximativ 50 de zile. Calmul atmosferic predomina in Sebes, viteza anuala a vantului fiind de 3,5 ÷ 4 m/s.

Vanturile dominante in zona sunt din directiile V-SV cu o frecventa anuala de 18 ÷ 20% si S-SE cu o frecventa de 10 ÷ 12%. Situatiile de calm atmosferic se produce in proportie de cca. 55%. Viteza medie a vantului in zona este de cca. 3 m/sec.

2.9 Autorizatii curente

La momentul actual activitatea S.C. Kronospan Sebes S.A. este autorizata in baza:

- Autorizatiei integrate de mediu nr. SB 67/2007, revizuita la data 01.03.2010, emisa de Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Sibiu, actualizata la data de 08.01.2016 si valabila pana la data de 09.01.2017; (Anexa nr. 2)
- Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 88 din 07.04.2009, revizuita la 20.12.2010, la 02.09.2013 si la 15.09.2014, valabila pana la data de 07.04.2017, emisa de Administratia Nationala Apele Romane, Administratia Bazinala de Apa Mures; (Anexa nr. 15)
- Autorizatie nr. 200/18.12.2013 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020, revizuita in data de 17.06.2015, emisa de Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor; (Anexa nr. 16)
- Autorizatie pentru desfasurarea de activitati in domeniul nuclear nr. VI 1687/2015 emisa de Guvernul Romaniei – Comisia Nationala pentru Controlul Activitatilor Nucleare (pentru instalatiile radiologice de masurare a densitatii superficiale a placilor de lemn); (Anexa nr. 17)

- Declaratie de Locatii pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3 pentru substante clasificate: acid clorhidric, acetona, toluen, acid sulfuric si operatiunile urmatoare: procurare din tara, stocare, manipulare, utilizare pentru efectuare analize de laborator; (Anexa nr. 18)

2.10 Detalii de planificare

2.10.1 Sisteme de management

– Societatea KRONOSPAN SEBES S.A. a implementat Sistemul de Management de Mediu in conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2005, la data de 30.07.2007 si recertificat la data de 14.01.2015, de organisme de certificare SRAC si IQNet, Certificatul nr. 1346, valabil pana la data de 14.01.2018. Acest sistem, contine importante proceduri care asigura un inalt nivel de protectie a mediului (Anexa nr. 20), iar in cadrul organizatiei exista un sistem de planificare si identificare a tuturor aspectelor de mediu, cu monitorizarea si evaluarea efectelor acestora, conform cerintelor impuse prin legislatia in vigoare.

In consecinta sunt indeplinite conditiile necesare realizarii urmatoarelor actiuni:

- ◆ personalul a fost instruit in vederea operarii instalatiilor in conditii de siguranta in exploatare in cadrul stagiilor de pregatire efectuate in societate; personalul este instruit periodic pe probleme de protectia mediului;
- ◆ managementul exploatarei este asigurat de personalul experimentat din cadrul firmelor specializate in instalatiile tehnologice detinute de societate, in baza contractelor de servicii/intretinere si mentenanta;
- ◆ personalul specializat angajat in cadrul firmei supravegheaza buna functionare a utilajelor/instalatiilor/echipamentelor tehnologice;
- ◆ controlul emisiilor de poluanti se va face pe baza unui program de analize ce se va stabili prin autorizatia integrata de mediu si a contractului de monitorizare incheiat cu laborator de specialitate;
- ◆ supravegherea calitatii mediului la momentul actual, se va face planificat pe baza de contract, cu frecventa ce se va stabili prin autorizatia integrata de mediu.
- ◆ Se transmit raportarile conform autorizatiei integrate de mediu. Anual se va transmite Raportul anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament.

Analiza tehnica a aspectelor de mediu permite luarea unor decizii privind dimensionarea impactului de mediu potential sau efectiv pe amplasament, ca urmare a stabilirii emisiilor in factorii de mediu, care comparate cu nivelele acestora impuse prin legislatia in vigoare si Autorizatia Integrata de Mediu, sa permita evaluarea impactului asupra mediului.

La nivelul unitatii exista dezvoltat un sistem performant de management al resurselor umane prin care se asigura in mod clar atributiile si persoanele responsabile de desfasurarea fiecarei faze a procesului tehnologic precum si a activitatilor auxiliare.

– Operatorul instalatiei are implementat un sistem de management al calitatii, ISO 9001, certificat de SRAC si IQNet la data de 22.12.2005, recertificat la data de 14.01.2015 cu Certificatul nr. 3453, valabil pana la data de 14.01.2018.

- KRONOSPAN SEBES SA are implementat si mentine un sistem de management al energiei conform conditiilor din standardul SR EN ISO 50001:2011, certificat de IQNET si SRAC in data de 4 decembrie 2015 si valabil pana in data de 14 ianuarie 2018.
- Unitatea mai are de asemenea implementat Sistemul de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale OHSAS 18001/2007, sistem certificat de SRAC si IQNet la data de 14.01.2015 cu Certificat nr. 2332, valabil pana la data de 14.01.2018.

In prezent, societatea are implementat si certificat un sistem de management integrat calitate – mediu - sanatate si securitate ocupationala-energetic.

- De asemenea, societatea are implementat si certificat, din 19.12.2001 sistemul Chain of Custody (Lantul de custodie al materiei prime utilizata certificata FSC 100%) in conformitate cu standardul FSC-STD-40-004 V2.1 de catre CSI-SPA – certificat nr. ICILA-COC-0000-14 emis la data de 18.12.2014, valabil pana in 18.12.2019.
- Societatea are implementat Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluante pentru interventii in cazul poluarilor accidentale

2.10.2 Mentenanta echipamentelor

In cadrul Departamentului Mentenanta exista plan anual de revizii pentru retele hidrotehnice, instalatii tehnologice si exista personal specializat pentru asigurarea mentenantei, de intretinerea retelelor de utilitati de pe amplasament si exploatarea instalatiei tehnologice. Pentru situatii de avarii personalul este suplimentat.

Procesul de mentenanta pentru mentinerea parametrilor si/sau conditiilor de functionare pentru elementele de infrastructura se face in baza procedurilor interne pentru fiecare instalatie tehnologica.

Pentru fiecare proces si activitate desfasurate pe amplasament sunt documentate instructiuni de lucru specifice de identificare, revizuire și prioritizare a elementelor instalației pentru care este adecvat un regim de întreținere preventiv; - program de întreținere și reparație a echipamentelor, incluzând și inspecții regulate a elementelor „neproductive” de mare importanță cum ar fi rezervoarele, conductele, cuve de retenție și echipamente de control al emisiilor, în care sunt stabilite perioadele la care acestea se efectuează în funcție de recomandările producătorilor de echipamente și de numărul de ore de funcționare, sarcinile de întreținere planificată, sarcinile de întreținere la cerere și sarcinile corective.

De asemenea, societatea are implementat sistemul „due diligence” prin care sunt stabilite obligatiile operatorilor care introduc pe piata lemn si produse din lemn.

Pentru echipamentele de depoluare existente in cadrul fiecarei instalatii tehnologice de asemenea sunt prevazute activitati planificate de mentenanta care se inregistreaza in fiecare instalatie si se raporteaza in cadrul Raportului Anual de Mediu.

Programul de intretinere si curatare a echipamentelor de depoluare existente pe platforma Kronospan Sebes este documentat si se realizeaza conform formularului « Planificarea lucrarilor de intretinere periodica », cod F 6.3.201.02, in care sunt planificate periodic aceste operatiuni.

Sacii filtranti sunt colectati ca deseuri, identificati conform HG 856/2002 la codul 15 02 03 si sunt eliminati prin firme autorizate in baza contractelor incheiate.

2.11 Planificarea monitorizarii

Documentul de Referinta privind *Principiile Generale de Monitoring* furnizeaza informatii generale privind cerintele de monitorizare a emisiilor industriale la sursa si serveste ca si instrument atat autoritatii competente precum si operatorilor de instalatii IPPC.

Conform acestui document, principalele motive pentru care problemele de monitoring au fost incluse in cerintele privind prevenirea si controlul integrat al poluarii sunt (1) evaluarea modului de conformare cu prevederile legale respectiv (2) raportarea emisiilor industriale.

Responsabilitatea pentru monitorizare este de obicei divizata intre autoritatile competente si operatorii instalatiilor, insa cea mai extinsa practica este „self monitoringul”. Acesta poate fi realizat in mod direct de catre operatorul instalatiei sau de catre o terta parte, pe baza de contract.

Parametrii necesari a fi monitorizati depind de procesele de productie desfasurate, materiile prime si produsele chimice utilizate in cadrul instalatiei. Cea mai avantajoasa situatie se intalneste atunci cand parametrii stabiliti pentru monitorizare pot fi utilizati si pentru nevoile de control al proceselor din cadrul instalatiei.

Valorile limita de emisie, unitatile de masura in care parametrii monitorizati sunt exprimati si metodele de incercare sunt stabilite in mod clar, atat prin autorizatia integrata de mediu cat si in cadrul documentului privind Concluziile pentru cele mai bune tehnici disponibile din domeniul producerii de panouri pe baza de lemn (Decizie de punere in aplicare (UE) nr.2015/2119 din 20 noiembrie 2015. Deasemenea este necesara stabilirea datelor si a frecventei de prelevare a probelor respectiv de efectuare a determinarilor. Aceste elemente depind de tipul proceselor desfasurate in instalatie si de caracteristicile emisiei iar stabilirea lor trebuie astfel realizata incat datele obtinute sa fie reprezentative si comparabile cu datele provenite de la alte instalatii.

Raportarea datelor provenite din activitatea de monitorizare implica prezentarea rezultatelor obtinute si a informatiilor complementare in mod eficient. In scopul asigurarii unei bune practici privind raportarea, trebuiesc stabilite in mod clar elementele referitoare la scopul raportarii, cerintele de raportare, responsabilitatea elaborarii rapoartelor, beneficiarii informatiilor.

In cazul instalatiei studiate, avand in vedere anvergura activitatii precum si faptul ca procesul tehnologic este in general stabil, in conformitate cu recomandarile Documentului de Referinta IPPC privind Principiile Generale de Monitoring se considera suficienta adoptarea unui regim de monitorizare ocazional, prin efectuarea de determinari directe.

Unii parametri de proces necesita o monitorizare continua in special parametrii instalatiilor a caror functionare este determinanta din punct de vedere a emisiilor de poluanti.

- Raportare :

- scopul raportarii:
 - verificarea modului de conformare cu prevederile legale respectiv cu conditiile impuse prin actele de reglementare
 - a se pune in evidenta daca in cadrul proceselor tehnologice sunt aplicate tehnice necesare in scopul minimizarii impactului asupra mediului
 - furnizarea de date utilizabile de catre operatori si autoritati in situatii de litigiu
 - furnizarea de informatii de baza utilizabile in scopul intocmirii inventarelor de emisii
 - furnizarea de informatii in scopul stabilirii unor taxe de mediu
- cerinte de raportare:
 - surse urmarite si amplasare sectiuni de prelevare a probelor
 - parametrii determinati
 - descrierea metodelor de prelevare a probelor si a tehnicilor de lucru
 - descrierea modului de ambalare, conservare si transport a probelor (daca este cazul)
 - prezentarea metodelor si standardelor de determinare
 - prezentarea rezultatelor comparativ cu valorile limita reglementate.
- responsabilitati privind raportarile in conformitate cu prevederile AIM si AGA:
 - titularul activitatii :
 - responsabilul de mediu raspunde de elaborarea rapoartelor
 - responsabilul de mediu/conducerea unitatii raspunde de inaintarea rapoartelor catre autoritatile competente
 - beneficiarii informatiilor cuprinse in rapoarte:
 - autoritatea de protectia mediului
 - alte autoritati cu responsabilitati de reglementare pe anumiti factori de mediu (autoritatea de gospodarie a apelor, autoritatea sanitara etc.)
 - publicul.

2.11.1. Apa subterana

Pe amplasament sunt executate foraje de monitorizare a calitatii acviferului.

Rezultatele analitice ale probelor de apa subterana prelevate in anul 2016 vor fi considerate valori de referinta pentru apa subterana, conform cu Raport de incercare nr. 1601967/1/30.05.2016 (Anexa nr. 28).

Monitorizarea calitatii acviferului se propune a se realiza o data la 10 ani.

2.11.2 Apa uzata

Monitorizarea apelor uzate se face in conformitate cu prevederile din Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr. 88/07.04.2009 emisa de Administratia Bazinala de Apa Mures si revizuita in 15.09.2014, iar modul de monitorizare existent si propus este prezentat in Tabel nr. 11

Societatea monitorizeaza: apele tehnologice conventional curate evacuate in raul Sebes prin punctul de deversare si monitorizare GV1; apele uzate fecaloid-menajere evacuate la canalizarea oraseneasca; apele uzate preepurate evacuate la canalizarea oraseneasca ; substantele prioritare/prioritare periculoase evacuate in raul Sebes si in canalizarea oraseneasca.

Conform BAT se propune si monitorizarea metalelor in apa uzata evacuata in raul Sebes, o data la 6 luni.

Monitorizarea indicatorilor de calitate se realizeaza prin laboaratoare acreditate.

Pe conducta de alimentare cu apa potabila sunt montate apometre pentru masurarea debitelor de apa captata, dupa care se face facturarea.

Pe conducta de evacuare in raul Sebes este montat un aparat de masurare nivel, tip MCU 901 pentru masurarea debitelor de apa evacuate.

Pentru masurarea debitelor si volumelor de apa se procedeaza astfel:

- se inregistreaza si se tine evidenta cantitatilor de apa si se transmite anual necesarul de apa bruta;
- se determina prin masuratori datele tehnice privind serviciile de gospodarire a apelor efectuate, se organizeaza si se intretine evidenta acestora si se transmit datele respective autoritatilor de gospodarire a apelor, conform prevederilor legale;
- se intretin malurile si albia emisarului in zona de evacuare.

Indicatori de calitate ai apelor uzate evacuate

→ **Ape uzate fecaloid – menajere** provenite din cadrul grupurilor sanitare ce deserveasc: vestiar MDF, birou aprovizionare, presa MDF, sectia chimica, atelier mecanic, atelier electric, atelier auto, si apele tehnologice impurificate (rezultate de la spalari in halele si sectiile de productie cu ocazia lucrarilor de intretinere periodice) si apele pluviale sunt colectate prin reseaua interna de canalizare si evacuate in reseaua de canalizare a orasului Sebes, conform contractului nr.186/06.11.2008 si actului aditional nr.2/19.02.2013 incheiate cu S.C. APA C.T.T.A. S.A. Alba Iulia – Sucursala Sebes.

- temperatura max. 40° C
- pH :6,5-8,5
- materii in suspensii : 350 mg/l
- CBO5 : 300 mg/l
- CCO-Cr :500 mg/l
- NH₄ :30 mg/l

→ Indicatorii de calitate ai **apelor uzate preepurate**, inainte de evacuarea in reseaua de canalizare oraseneasca, nu vor depasi limitele maxim admisibile stabilite conform H.G. nr. 188/2002 (NTPA 002) cu modificarile si completari ulterioare, astfel:

- pH :6,5-8,5
- materii in suspensie :350 mg/l
- CCO-Cr:500 mg/l
- Substante extractibile (SEEP): 30 mg/l
- Detergenti sintetici :25 mg/l
- Produse petroliere :5 mg/l

→ **Apele tehnologice conventional curate (ape de racire) si apele pluviale**, inainte de evacuarea in raul Sebes, sunt colectate prin reseaua interna de canalizare pluviala si conduse spre doua bazine de retentie cu rol decantor, avand volumele V₁ = 1600 mc si V₂ = 1300 mc. Fiecare bazin deserveste cate una din cele doua zone distincte ale platformei.

Apele tehnologice conventional curate (ape de racire) si apele pluviale, nu depasesc limitele maxime admisibile ale indicatorilor de calitate, stabilite conform H.G. 352/2005 si H.G. 210/2007, respectiv:

- temperatura max. 35° C
- pH : 6,5-8,5
- Materii in suspensii: 60 mg/l
- CBO₅: 25 mg/l
- CCO-Cr :125 mg/l
- Substante extractibile (SEEP) : 20 mg/l
- Reziduu fix :2000 mg/l
- Azot amoniacal(NH₄⁺): 3 mg/l

Analizele de laborator efectuate in cursul anului 2015 releva faptul ca valorile maxime admisibile prin legislatia citata, nu sunt depasite, situandu-se sub limita admisa.

De asemenea se incadreaza in limitele prevazute in BAT pentru indicatorii de calitate: TSS si COD.

Tabel 8 Monitorizare Ape Uzate conform AGA nr.88/07.04.2009 rev.in 15.09.2014 (valabila pana la 07.04.2017) si conform Concluzii BAT publicate in cadrul-Deciziei nr.2015/2119 din 20.11.2015

Punct de monitorizare	Indicator	Valori limite admise		Frecventa monitorizarii		Metoda
		A.I.M.	BAT	A.I.M.	BAT	
1. Ape uzate fecaloid – menajere evacuate in reseaua de canalizare oraseneasca						
Punctul de evacuare a apelor uzate de pe platforma SC KRONOSPAN SEBES SA in canalizarea oraseneasca	temperatura	max. 40 ⁰ C		trimestrial		-
	pH	6,5 - 8,5		trimestrial		SR EN ISO 10523
	suspensii	350 mg/l		trimestrial		EN 872
	CBO ₅	300 mg/l		trimestrial		SR EN 1899-1
	CCO-Cr	500 mg/l		trimestrial		SR ISO 6060
	NH ₄	30 mg/l		trimestrial		SR ISO 7150-1
	Substante prioritare / prioritare periculoase					
	Cloroform	0		anual		Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC-FID) sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate
2. Ape tehnologice conventional curate (ape de racire + pluvial) evacuate in Rau Sebes						
Punctul de deversare a apelor uzate de pe platforma S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. in raul Sebes	temperatura	35 ⁰ C		O data la doua luni		-
	pH	6,5 - 8,5		(6 probe/an)		SR EN ISO 10523
	suspensii	60 mg/l	5-35 mg/l	O data la doua luni (6 probe/an)	Sapta manal	EN 872
	CCO-Cr	125 mg/l	20-200 mg/l			SR ISO 6060

Punct de monitorizare	Indicator	Valori limite admise		Frecventa monitorizarii		Metoda	
		A.I.M.	BAT	A.I.M.	BAT		
	CBO5	25 mg/l		O data la doua luni (6 probe/an)		SR EN 1899-1	
	SEEP	20 mg/l				SR 7587	
	Reziduu fix	2000 mg/l				STAS 9187	
	NH ₄	3 mg/l				SR ISO 7150-1	
	Substante prioritare / prioritare periculoase						
	Cloroform	0		anual		Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC- FID) sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate	
	Metale (As, Cu, Cr, Hg, Zn)	-				O data la 6 luni	EN ISO 11969 SR EN ISO 12846 SR EN 1233 SR ISO 8288
	3. Ape uzate preepurate evacuate in reseaua de canalizare oraseneasca						
	Punctul de evacuare a apelor uzate preepurate de pe platforma SC KRONOSPAN SEBES SA in canalizarea oraseneasca	pH	6,5 - 8,5		trimestrial		SR EN ISO 10523
		Suspensii	350 mg/l				EN 872
CCO-Cr		500 mg/l		SR ISO 6060			
Substante extractibile		30 mg/l		SR 7587			
Detergenti sintetici		25 mg/l		SR EN 903			
Produse petroliere		5 mg/l		SR 7877/1			

2.11.3 Emisii

Emisiile in aer rezultate din activitatile desfasurate pe platforma KRONOSPAN SEBES se monitorizeaza la punctele de emisie , asa cum sunt prevazute prin Autorizatia Integrata de Mediu, dupa cum urmeaza:

- **Sectia Chimica**, la instalatia de producere formaldehida, indicatorul COT se masoara continuu on-line;
- **Sectia PAL si MDF**, la uscatoare, indicatorul pulberi se masoara continuu
- Celelalte surse de emisie in aer de pe platforma sunt monitorizate discontinuu lunar, trimestrial, semestrial si anual, de catre laboratorul propriu, iar anual se realizeaza o intercalibrare cu laboratoare externe acreditate.

Poluantii, unitatile de masura , metodele de incercare acreditate sunt stabilite atat prin autorizatia integrata de mediu , dar si in cadrul documentului privind Cconcluziile BAT din domeniu.

Din rapoartele de analiza puse la dispozitie si din Raportul Anual de Mediu pentru anul 2015, valorile pentru concentratiile poluantilor in emisiile de gaze reziduale, dar si cele masice acolo unde a fost posibila evaluarea, atat pentru sursele energetice cat si in procesele tehnologice, sunt comparate cu valorile limita de emisie reglementate prin Autorizatia Integrata de Mediu nr.SB 67/2007, actualizata in 08.01.2016 si prin acte legislative aplicabile in vigoare. Se constata ca valorile masurate se incadreaza in limitele admise.

Conform principiilor prevenirii si controlului integrat al poluarii, dar si in conformitate cu legislatia nationala din acest domeniu, valorile reglementate fie prin documente legislative, fie prin recomandari tehnice din domeniu, respectiv prin ghiduri de bune practici, sunt considerate BAT.

Tabel 9 Nivel emisii inregistrate punctual in 2015 -monitorizare realizate conform AIM nr.SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016

Sectia	Sursa de emisie	Indicator	VALORI INREGISTRATE IN ANUL 2015 cf. Rapoarte de incercare [mg/Nm ³]	Limite BREF (mg/Nm ³)
Chimica	A1 Instalatia de producere formaldehida	COT*	(medie) 2,26	-
		formaldehida	1,06	1-5
		Dimetileter	0,60	5-20 (NMVC)
	A2-Instalatia de producere rasini pulbere	Formaldehida	2,2	<5-10
		Pulberi	1,34	3-20
	A3-Exhaustare hala rasini pulbere	Formaldehida	0,78	<5-10
Pulberi		1,16	3-20	
Sectia	Sursa de emisie	Indicator	VALORI INREGISTRATE IN ANUL 2015 cf. Rapoarte de incercare [mg/Nm ³]	Limite BREF (mg/Nm ³)
PAL	P17/ Uscare aschii in uscator Krono – plus (incalzire indirecta)	COV	(medie 46,65) min.36,8- max.59,3	<20-200
		Formaldehida	(medie 2,47) min.1,91-max.3,20	5-10 (in cazul in care se utilizeaza exclusiv lemn recuperat, limita superioara a intervalului poate fi de pana la 15 mg/Nm ³)
		Pulberi	(medie 4,66) min.4.21-max.5,94	3-10

		CO	(medie 177,95) min.154,2-max.196,7	Nu sunt prevazute valori	
		NOx	(medie 385,65) min.346,0-max.431,9	Nu sunt prevazute valori	
		SOx	SLD	Nu sunt prevazute valori	
	P19/ Exhaustare noxe presa zona de evacuare	COV	(medie 53,32) min.48,3-max.57,5	10-100	
		Formaldehida	(medie 2,90) min.2,14-max.3,5	2-15	
		Pulberi	(medie 1,00) min.0,75-max.1,47	3-15	
	P22, P23, P24, P35/ Utilaje situate in aval si amonte fata de presa si uscator	Pulberi	(medie 2,32) min.1,38-max.5,07	<3-5 (atunci cand un filtru cu sac sau un ciclofiltru nu este aplicabil, limita superioara a intervalului poate fi de pana la 10 mg/Nm ³)	
	MDF	P5/ Uscare fibre - ciclon 1,2,3,4	COV	(medie 38,93) min.28,2-max.48,5	<20-120- 18% O2 de referinta
			Formaldehida	(medie 2,32) min.1,16-max.3,84	<5-15
Pulberi			(medie 19,37) min.11,08-max.25,39	3-20	
NOx			(medie 144,1) min.66,3-max.204,3	30-250	
SOx			(medie 4,83) min.1,00-max.8,60	Nu sunt prevazute valori	
P6/ Evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF		COV	(medie 12,3) min.11,4-max.12,6	10-100	
		Formaldehida	(medie 3,18) min.2,64-max.3,44	2-15	
		Pulberi	(medie 4,3) min.0,89-max.1,44	3-15	
P8, P14,P15, P16/ Utilaje situate in aval si amonte fata de presa si uscator		Pulberi	(medie 2,18) min.0,77-max.3,99	<3-5 (atunci cand un filtru cu sac sau un ciclofiltru nu este aplicabil, limita superioara a intervalului poate fi de pana la 10 mg/Nm ³)	

Conform BREF, valoarea masurata la emisiile de la sursa p5/uscare fibre-sectia MDF se raporteaza la 18% O2 de referinta.

Cerintele BREF privind limitele pentru indicatorul NOX (la sectia MDF) sunt mai mici decat limitele legale in vigoare (Ordinul 462/1993). BREF-ul prevede valori intre 30-250 mg/Nmc (18%O2), astfel conform masuratorilor efectuate la nivelul anului 2015 KRONOSPAN SEBES, valorile curente de emisie inregistrate la acest poluant s-au incadrat in valoarea de 250 mg/Nmc asa cum este stabilita prin BAT nr. 18.

De altfel, indicatorii monitorizati si frecventa de monitorizare, ce sunt specificate si in AIM nr. SB 67/2007 rev.01.03.2010 si actualizata la 08.01.2016, coincid cu prevederile din noul BREF WBP, cu cateva exceptii ce se refera la emisiile de la instalatia de uscare, si anume: noul BREF WBP nu include cerinte privind monitorizarea indicatorului CO dar include raportarea datelor prin corectie la 18% O2 de referinta.

Prin urmare, ne aflam in situatia de a constata faptul ca in ceea ce priveste modul de monitorizare a emisiilor generate de sursele existente pe platforma industrială KRONOSPAN SEBES S.A., se

incadreaza cu BAT . Se propune in continuare un Program de monitorizare conform BAT integrat de monitorizare a emisiilor in aer conform AIM existent si in comparatie cu BAT :

➔ **Sectia CHIMICA**

Tabel 10 Monitorizare emisii Sectia Chimica- conform AIM nr. SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016 si BAT AEL

Nr. crt.	Punct de monitorizare	Parametru	VLE AIM (mg/Nmc)	BAT AEL (mg/Nmc)	Frecventa	Metoda
MONITORIZARE EMISII AER						
1	A1/Instalatia de producere formaldehida	COT	50	-	trimestrial	EN 12619
		formaldehida	5	1-5	continuu	EPA 42
		DME	50	NM VOC (DME, metanol) 5-20	anual	EPA 308 SR EN 13649
		metanol	15		anual	
2	A2/Instalatia de producere rasini pulbere	formaldehida	20	<5-10	semestrial	EPA 42
		pulberi	20	3-20	semestrial	EN 13284-1
3	A3/Exhaustare generala hala rasini pulbere	formaldehida	20	<5-10	semestrial	EPA 42
		pulberi	20	3-20	semestrial	EN 13284-1
4	A4/Centrala termica	CO	100	100	anual	SR ISO 10396
		pulberi	5	5	anual	EN 13284-1
		SO ₂	35	35	anual	EN 14791
		NO _x	350	100*	anual	EN 14792

Nota: BAT AEL-se refera la VLE existente in BAT , iar pentru centrala termica, VLE sunt precizate conform L278/2013.

*Pentru atingerea VLE NOx la punctul A4 se propune o perioada de conformare cu VLE inainte de conformare de 200 mg/Nm³

-la A1 formaldehida se monitorizeaza continuu incepand cu 01.08.2016

➔ **Sectia PAL**

Tabel 11 Monitorizare Sectia PAL- conform AIM nr. SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016 si BAT AEL

Nr. crt.	Punct de monitorizare	Parametru	Valori limita la emisie (mg/Nmc)	Frecventa monitorizarii	Metoda
----------	-----------------------	-----------	----------------------------------	-------------------------	--------

			A.I.M	BREF/BAT	AIM	BREF/ BAT	
Monitorizare emisii in aer							
1	P22/Desprafuire grup 1 mori	pulberi	50	<3-5	semestrial		EN 13284-1
2	P23/Desprafuire grup 1 mori	pulberi	50	<3-5	semestrial		EN 13284-1
3	P17/Uscare aschii in uscator Krono-plus + arzator biomasa (incalzire indirecta)	COV	150	<20-200	trimestrial		EN 12619
		formaldehida	20	<5-15	lunar		EPA 42
		pulberi	20	3-10	continuu		EN 13284-1
		CO	250	250	trimestrial		SR ISO 10396
		NOx	500	300*	trimestrial		EN 14792
		SOx	500	200	trimestrial		EN 14791
4	P24/Desprafuire mori (zona seco)	pulberi	50	<3-5	semestrial		EN 13284-1
5	P19/Exhaustare noxe presa din zona de evacuare	COV	150	10-100	trimestrial		EN 12619
		formaldehida	20	2-15		EPA 42	
		pulberi	50	3-15		EN 13284-1	
6	P35/Exhaustare formatizat placi si circulare diagonale	pulberi	50	<3-5	semestrial		EN 13284-1
7	P20/Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan 9,6 MW	pulberi	5	<3- 5	anual		EN 13284-1
		CO	100	100			
		NOx	350	100			EN 14792
		SO ₂	35	35			EN 14791
8	P36/Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW	pulberi	5	5	Este utilizata in conditii de avarie		EN 13284-1
		CO	100	100			SR ISO 10396
		NOx	350	100			EN 14792
		SO ₂	35	35			EN 14791
9	P36/Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW	pulberi		5	Este utilizata in conditii de avarie		EN 13284-1
		CO		100			SR ISO 10396
		NOx		100			EN 14792
		SO ₂		35			EN 14791

Nota: BAT AEL-se refera la VLE existente in BAT , iar pentru centrale termice VLE sunt precizate conform L278/2013, art. 30, par 3. *Pentru atingerea VLE=300 mg/Nm³ la punctul de monitorizare P17, se propune perioada de conformare.

➔ Sectia MDF

Tabel 12 Monitorizare Sectia MDF conform AIM nr. SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016 si BAT AEL

Nr.	Punct de	Parametru	Valori limita la emisie	Frecventa	Metoda
-----	----------	-----------	-------------------------	-----------	--------

crt.	monitorizare		(mg/Nmc		monitorizarii		
			A.I.M.	BREF/BAT	A.I.M.	BREF/BAT	
MONITORIZARE EMISII AER							
1	P8/Pregatire aschii – tocare fibre	pulberi	50	3-20	semestrial	EN 13284-1	
2	P5.1- P5.4/Uscare fibre	COV	150	<20-120	trimestrial	EN 12619	
		formaldehida	20	<5-15	trimestrial	EPA 42	
		pulberi	50	3-20*	continuu	EN 13284-1	
		NOx	500	30-250	trimestrial	EN 14792	
		SOx	500	500	trimestrial	EN 14791	
3	P16/Formatizare placi	pulberi	50	3-20	semestrial	EN 13284-1	
4	P14, P15/Slefuire si calibrare placi	pulberi	50	3-20	semestrial	EN 13284-1	
5	P6/Evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF	COV	150	10-100	trimestrial	EN 12619	
		pulberi	50	3-15		EN 13284-1	
		formaldehida	20	2-15		EPA 42	
6	P7/Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan 9,6 MW	pulberi	5	5	anual	EN 13284-1	
		CO	100	100		SR ISO 10396	
		NOx	350	100		EN 14792	
		SO ₂	35	35		EN 14791	
7	P37/Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW	pulberi	5	5	Este utilizata in conditii de avarie	EN 13284-1	
		CO	100	100		SR ISO 10396	
		NOx	350	(100		EN 14792	
		SO ₂	35	35		EN 14791	

Nota: BAT AEL-se refera la VLE existente in BAT , iar pentru centrale termica VLE sunt precizate conform L278/2013.

*Pentru atingerea VLE de 20 mg/Nm³ la punctul de monitorizare P5 se propune perioada de conformare.

2.11.4 Imisii

Conform prevederilor actualei autorizatii integrate de mediu, societatea KRONOSPAN SEBES S.A monitorizeaza imisiile de formaldehida in 4 puncte.

De asemenea, imisiile de formaldehida sunt monitorizate in doua puncte de catre laboratorul administrat de APM Alba.

Monitorizarea calitatii aerului se realizeaza prin statiile automate din Reteaua Nationala de Monitorizare a Calitatii Aerului.

Tabel 13 Puncte de monitorizare Formaldehida

Puncte de monitorizare Formaldehida	Punct de recoltare	Coordonate STEREO 70: Y/X
1.	Lancrăm, primele case spre Sebeș (Lancrăm nr. 1)	496570 388391
2.	La limita cartierului Mihail Kogălniceanu	497901 388497
3.	Intersecția DN1 cu DN7 (Str. Augustin Bena nr. 30)	498906 388170
4.	Râpa Roșie	498791 390279

2.11.5 Zgomot

→ Surse de zgomot in zona

- Circulația mijloacelor de transport pe drumul DN1, DN7 și A1;
- Activitățile industriale ale obiectivelor economice învecinate.

→ Surse de zgomot in cadrul obiectivului studiat :

- Instalații tehnologice
 - Caracteristicile sursei:
 - sursa continuă, 24 ore/zi;
 - caracterul zgomotului : zgomot de frecvență medie
 - contribuția la emisiile generale de zgomot a zonei : este principala sursă de zgomot de frecvență medie din cadrul unității
 - Mijloace de transport
 - Caracteristicile sursei:
 - sursa intermitentă;
 - – 7 ore/zi – cumulativ

caracterul zgomotului: zgomot de medie și joasă frecvență

→ Nivele de zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament, la limita amplasamentului cât și la limita celei mai apropiate zone sensibile, cartierul M. Kogălniceanu, a fost măsurat/calculat în cursul anului 2012, 2013 și 2015, ca obligație de mediu, rezultatele fiind consemnate în *Raportul de interpretare a rezultatelor măsurătorilor sonometrice efectuate la limita amplasamentului și în zonele protejate învecinate a SC KRONOSPAN SEBES SA*.

Rezultatele măsurătorilor/calculărilor studiilor realizate în anii 2012-2013, prin comparație cu valorile maxime admise, sunt prezentate în tabelul următor:

Tabel 14 Rezultatele masuratorilor/calculilor comparate cu valorile maxime admise

Nr. crt.	Locatia punctului de Masurare/calculare	Valoare dB(A)	Valoarea reglementata	Observatii
1	La limita estica a amplasamentului	37,94	65	Valoare calculata
2	Limita amplasament SC Holtzindustrie SA, zona centrala	52,0	65	
3	Limita amplasament spre Lancram	62,0	65	
4	Culoar limita amplasament Sud	60,8	65	
5	La limita cartierului rezidential M. Kogalniceanu (zi, seara, noapte)	29,926	50 (zi) 40(noapte)	Valoare calculata
6	Nivelul ponderat de presiune acustica pe timp de zi L_{WzA}	62,03	70	Valoare calculata
7	Nivelul ponderat de presiune acustica pe timp de noapte L_{WnA}	61,83	70	Valoare calculata
8	Indicatorul L_{zsn}	68,24	70	Valoare calculata
9	Traficul rutier pe DN1	71,46	70	Valoare calculata

O analiza a datelor consemnate in tabelul de mai sus, conduce la urmatoarele concluzii:

- Nivelul ponderat al presiunii acustice, de 62,03 dB(A) pe timp de zi, respectiv de 61,83 dB(A) pe timp de noapte, este situat sub limita admisa de 70 dB(A);
- La limita amplasamentului, pe toate cele 4 directii, nivelul zgomotului se incadreaza sub limitele admisibile;
- Zgomotul produs de instalatiile SC KRONOSPAN SEBES SA la limita celei mai apropiate zone sensibile, cartierul rezidential M. Kogalniceanu, se situeaza sub limita admisa, pe timp de zi sau noapte;
- Indicatorului L_{zsn} , care are in vedere nivelul de zgomot pe intreg parcursul unei zile, este de 68,24 dB(A), valoare care se situeaza sub nivelul reglementat de 70 dB(A);
- Nivelul zgomotului produs de traficul rutier pe DN1, DN7 si A1 artera limitrofa amplasamentului obiectivului, depaseste usor, cu 1,46 dB(A) valoarea reglementata de 70 dB(A).

De asemenea, in cursul anului 2015 titularul activitatii a realizat un studiu de zgomot care a relevat urmatoarele nivele de zgomot. Masuratori pe timp de zi:

Au fost efectuate măsurători de zgomot pe întreg perimetrul platformei, la data de 25 septembrie și 9 octombrie 2015, pe timp de zi, cu toate instalațiile de producție în funcțiune, valorile fiind menționate mai jos:

Tabel 15 Rezultatele masuratorilor de zgomot pe timp de zi

Nr. crt.	Poziția punctului de măsurare	Cod probă/ ind. planșă	Durata (min,s)	L_{Aeq} (dB)
1	Colțul S-E al platformei Kronospan	R032/KS 1	2'36"	60,1
2	La 50 m spre vest față de KS 1	R034/KS 2	2'18"	59,0

3	La 80 m spre vest față de KS 1	R036/KS 3	2'18"	59,0
4	La 150 m spre vest față de KS 1	R037/KS 4	2'18"	61,5
5	La extremitatea sudică a platformei, mijlocul laturii	R038/KS 5	2'16"	64,3
6	Colțul S-V al platformei Kronospan	R040/KS 6	2'10"	57,4
7	Colțul N-V al platformei Kronospan	R041/KS 8	2'12"	59,3
8	Colțul situat la extremitatea nordică	R042/KS 9	2'09"	62,7
9	Punctul de marcare a două treimi din latura NE	R027/KS 12	1'19"	57,3
10	Colțul N-E al platformei Kronospan	R028/KS 13	2'03"	63,7
11	La limita platformei, în dreptul porții de intrare pers.nr.1	R005/KS 14	3'48"	64,2
12	La limita platformei, în dreptul porții de intrare auto nr.1	R006/KS 15	25'00"	62,1

Interpretare:

Nivelul limitei maxime admise de 65 dB(A), pe timp de zi, cu toate instalațiile tehnologice în funcțiune, nu este depășit în niciunul dintre cele 12 puncte de măsurare de pe limita amplasamentului;

Măsurători pe timp de seara si masuratori pe timp de noapte

Având în vedere faptul că zona sensibilă din perspectiva emisiilor acustice pentru obiectivul studiat, este latura estică, mărginită de str. M. Kogălniceanu, s-au realizat măsurători, în punctele KS 14 si KS 15, la limita amplasamentului, în dreptul porții de acces a personalului si poarta de intrare auto. Rezultatele măsurătorilor sunt prezentate în tabelul următor:

Tabel 16 Măsurători pe timp de seara si masuratori pe timp de noapte

Nr. crt.	Poziția punctului de măsurare	Cod probă/ ind. planșă	Durata (min,s)	L _{Aeq} (dB)
Măsurători pe timp de seara				
1	La limita platformei, în dreptul porții de intrare pers.nr.1	Sec.16/KS 14	10' 00"	63,1
2	La limita platformei, în dreptul porții de intrare auto nr.1	Sec.15/KS 15	10' 00"	62,5
Măsurători pe timp de noapte				
1	La limita platformei, în dreptul porții de intrare pers.nr.1	Sec.21/KS 14	05'00"	61,4
2	La limita platformei, în dreptul porții de intrare auto nr.1	Sec.22/KS 15	05'00"	57,7

Concluzii Generale:

Zgomotul la limita amplasamentului

Nivelul limitei maxime admise, de 65 dB(A), pe timp de zi, cu toate instalațiile tehnologice în funcțiune, nu este depășit în niciunul dintre cele 12 puncte de măsurate de pe limita amplasamentului;

Nivelul limitei maxime admise, de 65 dB(A), pe timp de seara/noapte, cu toate instalațiile tehnologice în funcțiune, nu este depășit.

Nivelul zgomotului calculat la limita estică a amplasamentului

Valoarea efectivă a presiunii acustice în punctul KS14, situat la limita estică a amplasamentului, în dreptul instalației de formaldehidă, de 42,187dB(A) este confirmată de analizele cu ajutorul programelor **Noise Studio** prin **Noise Sources Analysis**;

Datele consemnate în prezentul studiu, relevă faptul că, nivelul de zgomot produs de sursele situate pe amplasamentul SC KRONOSPAN SEBES SA, se încadrează în limitele maxime admise conform legislației în vigoare.

2.11.6 Surse de vibrații

Obiectivul are în dotare utilaje producătoare de vibrații. Monitorizarea vibrațiilor se realizează cu firme specializate. Măsurile stabilite au fost implementate.

2.11.7 Sol/subsol

În anul 2008 au fost realizate măsurători asupra calitatii solului în 8 puncte în spațiul nebetonat al societății și un punct în afara platformei societății.

Monitorizarea solului se realizează o dată la 10 ani în cele 8 puncte în spațiul societății (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) și un punct în afara platformei societății (vis-à-vis cartier M. Kogalniceanu). Valorile de referință sunt cele din anul 2008 preluate în Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 67/2007, revizuită la 01.03.2010 și actualizată la data 08.01.2016.

În anul 2016 s-au realizat măsurători asupra calitatii solului în aceleași 8 puncte iar valorile înregistrate sunt prezentate în Tabel 46 Determinari Sol, anul 2016.

Metodele de analiză utilizate la monitorizarea solului în anul 2016 sunt acreditate RENAR și diferite față de metodele utilizate la nivelul anului 2008. De aceea rezultatele nu se pot compara cu cele din 2008.

Pentru toți indicatorii monitorizați, valorile se încadrează sub valoarea limită ale pragului de alertă prevăzută în Ordinul 756/1997.

Se recomandă monitorizarea indicatorilor pentru sol conform tabel 38, cu o frecvență de monitorizare 1 dată la 10 ani.

2.11.8 Deseuri

Deseurile sunt colectate și stocate pe categorii, în zone marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzător (denumire, cod, cantitate, destinatar). Zonele de colectare și depozitare sunt inspectate periodic în vederea verificării modului de depozitare și etichetare a deșeurilor.

SC Kronospan Sebes SA, deține o infrastructură corespunzătoare în ceea ce privește colectarea și stocarea temporară a deșeurilor.

Lunar, este realizat inventarul deșeurilor, iar evidența gestiunii deșeurilor se ține pe fiecare tip de deșeu, în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Societatea are încheiate contracte de prestări servicii pentru valorificarea/eliminarea deșeurilor generate pe platforma. Transportul deșeurilor se realizează în conformitate cu prevederile HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

În anul 2014, pe amplasamentul Kronospan Sebes s-a realizat auditul privind minimizarea deșeurilor pe platforma Kronospan Sebes. Nu au fost constatate neconformități sau observații.

În conformitate cu prevederile AIM, auditul privind minimizarea deșeurilor se realizează o dată la 2 ani.

Monitorizarea deșeurilor se realizează în conformitate cu prevederile HG 856/2002.

2.12 Evenimente legate de poluare înregistrate la SC Kronospan Sebes SA (analiza istorică) (în ordine cronologică inversă)

Din discuțiile purtate cu reprezentanții societății analizate pe parcursul vizitelor de colectare a datelor, precum și din analiza fișelor de evaluare, proceselor verbale, note de control și a rapoartelor de inspecție ale autorităților publice (Garda Națională de Mediu; MAI-ISU; Direcția Apelor) s-au identificat câteva evenimente de natură tehnică care au fost remediate imediat și care au avut impact nesemnificativ asupra mediului, fără a afecta sănătatea salariaților sau a locuitorilor din zonele învecinate.

1. În data de 22.10.2015, la Secția PAL, în sectorul „Sortare aschii uscate” a avut loc un eveniment tehnologic care a generat un incendiu. Incendiul s-a produs datorită supraîncălzirii (prin frecare) unor subansamble mecanice în mișcare la sistemul de acționare a benzii transportoare. După ruperea accidentală a unui ghidaj de protecție, acesta a ajuns în contact cu praful de lemn și a declanșat o scântei. Sistemele de siguranță au funcționat și linia a fost oprită. Sistemul automat de stins incendii s-a declanșat instantaneu. Echipele de intervenție au intervenit prompt și incendiul a fost stins. Evenimentul a avut un impact nesemnificativ asupra mediului.

Măsuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, au fost luate următoarele măsuri:

- a fost instruit personalul responsabil;
- suplimentar au fost montate în 3 puncte senzori de detecție și stingerea incendiilor
- frecvența pentru verificarea benzilor transportoare a fost modificată de la trimestrial, la lunar.

2. În data de 09.10.2014 la secția PAL, un eveniment tehnologic ce a condus la un incendiu. S-a produs datorită supraîncălzirii unor subansamble mecanice în mișcare. Acestea au ajuns în contact după ruperea accidentală a unui ghidaj de protecție. Sistemul automat de stins incendii s-a declanșat instantaneu stingând focul înainte de a se extinde. Evenimentul a avut un impact nesemnificativ asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, intreaga instalatie a intrat in revizie tehnica. A fost instruit personalul responsabil si s-a schimbat furnizorul ghidajelor de protectie

3. In data de 07.10.2013, la Sectia MDF a avut loc un eveniment tehnic, la una din serpentinele (schimbatoare de caldura) de la instalatia de ulei diatermic. Evenimentul s-a produs datorita unei caderi de tensiune circa 15 - 20 min, de la Statia Pianu. Dupa caderea tensiunii, sistemul de siguranta si separare a instalatiei de ulei diatermic au intrat imediat in functiune, serpentinele fiind separate si golite in rezervor.

Datorita socului termic indelungat, una din serpentine s-a fisurat si a luat foc interiorul. Flacara a fost generata de uleiul iesit prin fisura aparuta, pana in momentul golirii totale. Nu au fost expuse pericolului restul instalatiilor. S-a intervenit prompt cu masina de stins incendiu din dotare pentru racirea exterioara a instalatiei.

Au fost luate urmatoarele masuri pentru a preveni un astfel de eveniment:

- a fost instruit personalul responsabil
- furnizorul de energie electrică va comunica eventuale șocuri de curent;
- la stația de alimentare s-a montat un stabilizator de tensiune.

4. In data de 10.05.2013 a avut loc, la Sectia PAL, un eveniment tehnologic care a determinat eliberarea in atmosfera, pentru circa 2-3 minute, a fumului provenit de la praful de lemn care s-a aprins pe tubulatura de aspiratie pana la declansarea sistemului de stingere incendii. Evenimentul s-a produs datorita unei bucati de metal care a intrat in moara de aschii fine de la sortarea aschiilor de PAL, generand scantei in interiorul morii, scantei care s-au propagat de-a lungul tubulaturii de aspiratie.

Masuri: Ca urmare a acestui eveniment a fost instruit personalul responsabil si au fost suplimentate numarul de detectoare de metale.

5. In data de 19.05.2008, a avut loc o defectiune tehnica la Sectia Chimica, ce a constat in ruperea unei blinde (disc de rupere confectionat dintr-un aliaj de aluminiu de 0,1 mm cu un diametru de 30 cm) la un reactor prin care circula amestec gazos de aer-metanol. Aceasta defectiune a fost remediata intr-un interval de timp scurt.

Pentru prevenirea si evitarea unei situatii similare, operatorul economic a luat urmatoarele masuri:

- au fost inlocuite toate discurile;
- personalul responsabil a fost instruit
- verificarea periodica a instalatiei;

6. In data de 19.02.2008 s-a produs o defectiune tehnica in cadrul Sectiei Chimice, s-a fisurat o garnitura la un filtru amplasat in cuva de retentie a rezervoarelor de formaldehida care a condus la deversarea accidentala a circa 800 kg de formaldehida. S-a actionat prompt cu substanta absorbanta, rumegus, care a fost colectat in saci de plastic si eliminat prin firme autorizate. In 2,5 - 3 ore a fost colectata intreaga cantitate de formaldehida scursa iar locul a fost curatat. Pe perioada remedierii defectiunii, zona a fost izolata, iar utilajul a fost scos din functiune. Defectiunea a fost remediata in scurt timp.

Masuri: Au fost luate urmatoarele masuri pentru a preveni astfel de evenimente:

- a fost instruit personalul responsabil;
- verificarea periodica a integritatii garniturilor;
- borduirea pompei si filtrului in vederea limitarii zonei in care poate ajunge solutia de formaldehida (substanta deversata);
- s-a montat indicator de nivel cu alarma, in zona delimitata prin bordura pentru avertizarea operatorului in caz de deversare.

2.13 Raspuns de urgenta

Procedurile destinate cazurilor de urgenta sunt elaborate in conformitate cu cerintele prevederilor legislative in vigoare, in documentul de baza **Raport de securitate**.

Obiectivul studiat detine instalatii care se incadreaza sub incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase (Directiva Seveso III).

Pana in prezent nu s-au inregistrat accidente cu consecinte cuantificabile asupra factorilor de mediu.

In cadrul obiectivului exista proceduri de actiune in caz de evenimente periculoase astfel:

- Raport de securitate pentru Amplasamentul Kronospan Sebes;
- Plan de actiune si interventie in caz de poluari accidentale;
- Plan de urgenta interna pentru Amplasamentul Kronospan Sebes;
- Procedura „Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns – PMI_MS 4.4.7.”;
- Instructiune „Organizarea si desfasurarea exercitiilor de instiintare – alarmare pentru situatii de urgenta – IL_MS 4.4.7.1”;
- Plan situatii de urgenta si capacitate de raspuns pentru deseurile periculoase prevazute in AIM – FI_MS 4.4.7.1

De asemenea, obiectivul este autorizat din punct de vedere al protectiei muncii.

2.14 Vecinatatea cu specii sau habitate protejate sau zone sensibile

SC Kronospan Sebes SA isi desfasoara activitatea in interiorul platformei industriale, pe un teren de folosinta mai putin sensibila(industrială), de aceea flora si fauna sunt putin reprezentate Anumite specii de pasari (randunici, turturele) au fost semnalate pe platforma industrială fara sa para a fi deranjate de activitatea tehnologica desfasurata, fiind semnalate, in acest sens, locuri de cuibarit chiar in cadrul instalatiilor existente.

In zona exterioara platformei industriale, in partea de vest si nord-vest pana la localitatea Lancram vegetatia si fauna sunt cele specifice culturilor agricole fiind cultivate in special plante cerealiere. Reprezentative aici sunt rozatoarele: soarelele de camp, cartita, harcioagul si iepurele.

In zona de locuinte a orasului Sebes sunt prezente pasari si vegetatie specifica spatiilor verzi: ierburi, arbusti si pomi ornamentali. In parcuri se gasesc cateva exemplare de Magnolia Stellata si un singur exemplar de Ginko Biloba, de origine asiatica, localizat in apropierea Turnului Studentului. Parcul muzeului adaposteste un pom fructifer exotic, Asimina triloba, originar din SUA, foarte rar in Europa. Pe teritoriul Sebesului exista o mare varietate de pasari: gaita pitigoiul, mierla, ciocanitoarea, graurul, turturica, porumbelul, cotofana, vrabia si cioara.

In zonele mai indepartate pe pasuni si fanete de deal, cu extindere mai mare pe versantii din dreapta Secasului, cresc sipica, rogozul si colilia. Pe pajistile si fanetele de lunca intalnim iarba campului, golomatul, mohorul si alte specii de paius. In zona din imediata apropiere a albiei raului Sebes se dezvolta trestia, papura, rogozul, piciorul cocosului precum si palcuri de arini, plopi, salcii si rachite. In aceasta zona in perioada de vara cuibaresc un mare numar de pasari migratoare.

⇒ Flora

Flora municipiului Sebes este determinata de particularitatile de clima, altitudine, relief, hidrografie si sol ale zonei, dar si de interventia omului.

Vegetatia Sebesului se incadreaza in etajul stejarului si al silvostepii.

Padurea, de amestec, in care predomina stejarul, ocupa relieful inalt si insular.

Prezenta solurilor de padure pe care astazi sunt culturi agricole sau pasuni dovedeste ca extinderea padurii in trecut era cu mult mai mare. In afara stejarului, in padurile Sebesului se mai intalnesc: carpen, paltin, artar, ulm, frasin, mestecan, tei, cires salbatic sau mar paduret.

Conditii bioclimatice ofera conditii bune de dezvoltare a arbustilor, cum ar fi: porumbarul, macesul, cornul sau socul. In lunci apar palcuri de arini, plopi, salcii si rachite.

Pe pasuni si fanete de deal, in cadrul stepii uscate cu extindere mai mare pe versantul cu expunere nordica din dreapta Secasului, cresc sipica, rogozul si colilia.

Pe pajistile si fanetele de lunca intalnim iarba campului, golomatul, mohorul si alte specii de paius. In conditii de mare umiditate (mlastini si balti) se dezvolta trestia, papura, rogozul, piciorul cocosului, etc.

In parcuri se gasesc cateva exemplare de Magnolia Stellata si un singur exemplar de Ginko Biloba, de origine asiatica, localizat in apropierea Turnului Studentului. Parcul muzeului adaposteste un pom fructifer exotic, Asimina triloba, originar din SUA, foarte rar in Europa.

Din punct de vedere botanic, Rapa Rosie este monumentala, prezentand posibilitati de colonizare pentru plante din diverse epoci, protejate pana in zilele noastre.

La Rapa Rosie intalnim garoafa Sebesului (*Dianthus serotinus*), stejarul pufos (*Quercus pubescens*), un stramos al orzului (*Agropyron cristatum*), stanjenelul pitic (*Iris pumilla*), laleaua pestrita (*Fritilaria meleagris*), crinul de padure (*Lilium margaton*) sau feriga neagra (*Asplenium adiantum nigrum*).

⇒ Fauna

In municipiul Sebes se disting in prezent doua etaje faunistice: etajul faunei de deal si podis, respective etajul faunei de lunca. Acestor etaje le corespund asociatii faunistice de padure, de teren agricol si asociatii faunistice de lunca si de apa curgatoare.

In zona de padure se intalnesc frecvent mamifere: caprioara, iepurele de camp, mistretul, vulpea, pisica salbatica, viezurele si ariciul. Padurea mare din apropierea Sebesului adaposteste un mamifer foarte valoros, cerbul lopatar (Dama dama).

Pe teritoriul municipiului Sebes exista o mare varietate de pasari: gaita pitigoiul, mierla, ciocanitoarea, graurul, turturica, porumbelul, cotofana, vrabia si cioara. Rapitoarele de noapte, bufnita, huhurezul, cucuveaua, sunt si ele in numar destul de mare, iar dintre rapitoarele de zi amintim uliul gainilor, sorecarul, uliul pasarelor, gaia si eretele. In padurea Sebesului traieste fazanul.

Pe terenurile agricole elementele faunistice sunt determinate atat de apropierea padurii cat si de prezenta vailor adanci cu plantatii de salcam, sau a tufisurilor in zone cu pasuni. Reprezentative aici sunt rozatoarele: soarecele de camp, catelul pamantului si iepurele. Pasarile caracteristice acestei zone sunt ciocarlia, potarnichea, cioara de semanatura si vrabia.

In perioada de vara cuibaresc aici un numar mare de pasari migratoare. Sebesul este o zona foarte bogata in puncte fosiliere. Dintre toate grupele de animale importante ca fosile caracteristice sunt molustele in toate erele geologice, cu diferite specii de scoici si melci. Mamifere fosile se pastreaza numai sub forma de oase izolate. La Rapa Rosie, pe un perete abrupt au fost descoperite un femur si o masea de mamut (*Mamuthus primigenius*), iar la Rahau, pe Valea Caselor, s-au gasit masele si un femur de mamut, coarne de bour (*Bos primigenius*) si maxilare de cerb gigant (*Megaceros giganteus*).

⇒ Situri Natura 2000

Pe directia N-NE, la o distanta minima de cca. 2 km de amplasament se afla **situl Natura 2000 ROSCI0211 Podisul Secaselor**, si anume de cel mai apropiat perimetru al sitului, respectiv zona numita *Cutina* - de pe malul stang al raului Sebes –Lancram, iar pe directia N-E, la o distanta de cca. 3,25 km, se afla **Rezervatia naturala (geologica) Rapa Rosie**, inclusa in situl anterior amintit.

Sub aspectul biodiversitatii *Situl ROSCI2011 Podisul Secaselor* se afla in bioregiunea continentală, iar Rapa Rosie este situata in zona de vest a Podisului Secaselor in care conditiile bioclimatice au determinat un circuit biologic moderat.

Sub aspectul vegetatiei, situl Podisul Secaselor se afla situat in zona de silvostepa **Unitatea L₉**, - **Stepe danubiene cu graminee si dicotiledonate** (*Stipa lessingiana*, *Festuca valesiaca*, *Delphidium consolida*, *Campanula macrostachya*) in complex cu paduri de stejar brumariu cu artar tataresc, in parte cu stejar pufos (*Quercus pedunculiflora*, *Acer tataricum*, *Quercus pubescens*) (*Vegetatia Romaniei, Bucuresti 1992, pg.69*).

- **Rapa Rosie** (25 ha) este o arie naturala protejata ca sit de importanta comunitara, ca parte integranta a retelei ecologice europene Natura 2000 in Romania, denumit ROSCI0211.

Depozitele detritice de la Rapa Rosie sunt constituite dintr-o alternanta de argile rosii, gresii cenusii si rosii, gresii albe friabile, marne rosii, marne calcaroase albe. Acestea sunt formatiuni usor friabile in care siroirea insotita de procesele de sufoziune, tasare si prabusire au sculptat bogatia de forme care fac din rezervatie un monument de o rara frumusetate peisagistica

Rezervatia prezinta un microrelief deosebit de vertical (peretii sai au inaltime cuprinse intre 80 si 100 m), rezultat in urma proceselor de eroziune diferentiale, tasare si prabusire sculptat in formatiuni vechi, acvitaniene (miocen inferior), foarte slab cimentate, care dau peisajului un aspect spectaculos.

Rezervatia include o flora deosebit de interesanta. Astfel, in rezervatie se afla garoafa endemica (*Dianthus serotinus* W et K var. *demissorum*), *Dianthus superbus* var. *demissorum*, *Onosma viride* (Borb) Jáv (endemic dacic), *Salvia trasilvanica* Schur (endemic dacic), *Centaurea atropurpurea* Fuss (endemic dacic). Expozitia sudica a versantului drept al Vaii Secasului Mare pe care se afla rezervatia a favorizat dezvoltarea vegetatiei cu specii xerofile si xeromezofile: *Silena longiflandra*, *Silene cloranthe*, *Dianthus giganteus*, *Astragalus vesicarius* L., *Asperula glauca*, *Campanula sibirica* L. etc.

De asemenea, in arealul rezervatiei si vecinatatea ei se incadreaza un sit de conservare a biodiversitatii, important pentru protectia unor pajisti stepice sub-panonice, specifice unor zone insulare ale Podisului Transilvaniei, dar si pentru trupul de padure xerotermofila dominata de tei cu frunza mare (*Tilia platyphyllos*) si tei pucios (*Tilia cordata*) intalnit la baza abruptului.

Fata de obiectivul studiat arealul protejat este situat la o distanta de cca. 3,5 km pe directia NE.

Prin Ordinul nr. 2387/2011, Situl Natura 2000 *ROSCI0211 Rapa Rosie* a fost redenumita ROSCI 0211 Podisul Secaselor, cu o extindere importanta a suprafetei.

- **Fanetele de pe Dealul Pripoc (10 ha)** este o rezervatie botanica, de interes judetean, care include pajisti xerofile foarte bogate in specii stepice, caracteristice Podisului Transilvaniei, unele aflate pe cale de disparitie.

Pajistile xerofile care fac obiectul masurilor de conservare cuprind numeroase specii stepice, aflandu-se la limita extrem sudica a pajistilor xerofile din aceasta parte a tarii noastre.

Aici Al. Borza a identificat o specie tipica de stepa, colilia (*Stipa stenophylla*), alaturi de care apar numeroase alte specii xerofile ca *Arenaria procera* ssp. *glabra* si *Danthonia provincialis*, elemente eurasiatic-continentale, *Serratula lycopifolia* si *Salvia nutans*, ponto-panonice, *Jurinea mollis* (panono-balcanica) cu subspecia trasilvanica, o specie hibrida de jales, *Salvia betonicifolia*, *Dianthus giganteus*, specie balcanica, o specie xerofila de patlagina, *Plantago argentea*, caracteristica pentru sudul Europei s.a. La ora actuala rezervatia este destul de puternic afectata de activitati antropice intre care se remarca pasunatul excesiv.

Fata de obiectivul studiat arealul protejat este situat la o distanta de cca. 4 km pe directia E-SE.

- **Rapa Lancramului (0,5 ha)** este o rezervatie complexa (geologica si botanica) de interes judetean, suprapusa obarsiei unui torent, sapat in formatiuni sedimentare specifice Depresiunii Transilvaniei, in cuprinsul careia se mai pastreaza o serie de raritati floristice, intalnite doar in cateva puncte din tara. Datorita pantei mari si a lipsei vegetatiei, apa de siroire, prabusirile si

alunecarile au creat un relief aparte, reprezentat prin turnuri, coloane, obeliscuri, contraforturi, si piramide de pamant care impreuna cu culoarea rosie si violacee ii dau un aspect impresionant.

In pofida dimensiunilor reduse ale acestei rape, flora instalata aici prezinta unele particularitati interesante. Pe politele inguste din partea superioara a rapei se intalneste raritatea floristica *Genista spathulata Spach* (= *G. januensis Viv.*), specie alpino-carpato-balcanica oligotrofa, xerofila, calcicola, rara in Romania (inscrisa ca planta rara in lista rosie a plantelor superioare din Romania), iar in asociatia de rogoz stepic (*Carex humilis*) de pe versanti vegeteaza *Ephedra distachya*, un gimnosperm pitic, element eurasiatic-continental ce constituie o adevarata fosila vie, specie care de asemenea este inscrisa pe lista plantelor superioare din Romania ca planta rara.

Fata de obiectivul studiat rezervatia este situata la o distanta de cca. 3 km pe directia N-NE.

Emisiile de gaze specifice functionarii platformei industriale nu sunt de natura a afecta ariile protejate din zona mai ales ca acestea sunt la distanta relativ mare si concentratiile de formaldehida anticipate in aer sunt relativ reduse. Timpul de injumatatire pentru formaldehida este scazut datorita fotodegradarii.

Formaldehida este de asemenea biodegradata in apa si in sol si nu se acumuleaza in organisme. Cu toate ca este o substanta toxica formaldehida nu este clasificata ca periculoasa pentru mediul acvatic, impactul fiind limitat datorita factorului de bioacumulare redus si de abilitatea organismelor de a metaboliza formaldehida. Impactul ar putea fii semnificativ doar in cazul unor deversarilor masive, care prin masurile tehnice de securitate asociate proiectului sunt evitate. Efectele asupra plantelor se pot manifesta doar in cazul unor concentratii de varf.

Zona din jurul amplasamentului fiind industrial urbana, la nivelul anticipat al concentratiilor de poluanti, nu se pune problema afectarii speciilor de plante sau populatiilor de animale.

In Figura nr. 7 este prezentata schita ariilor protejate cu localizarea acestora.

In vederea derularii procedurii de Evaluare Adecvata necesara realizarii proiectului de investitii "Construire instalatie de productie a formaldehidei, capacitate de 60.000 t/an in localitatea Sebes, jud Alba" apartinand S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L., instalatie situata in incinta platformei industriale S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., a fost realizat Studiul de Evaluare Adecvata de catre S.C. TEHNOBIOS CONSULTING ALBA S.R.L. in asociere cu S.C. HALCROW ROMANIA S.R.L., in anul 2012, in faza obtinerii Acordului de Mediu. Concluziile acestui studiu au fost extinse pentru platforma industriala Kronospan unde este situata si noua instalatie tehnologica.

📍 Situl Natura 2000 RO SCI 0211-Podisul Secaselor, cf. formularului standard al sitului

Situl Natura 2000 RO SCI 0211-Podisul Secaselor, conform formularului standard al sitului, Podisul Secaselor a fost declarat sit Natura 2000 ROSCI 0211 prin Ordinul Ministrului Mediului si Padurilor nr. 2387/2011 pentru SCI, publicat in M.O. nr 846 din 29/XI/2011, pag. 66, poz. 207 si include Rezervatia naturala de interes national Rapa Rosie, avand o suprafata de 7.014 ha. Situl este constituit din mai multe poligoane, cu suprafete si forme diferite, dispersate in intreg Podisul Secaselor.

Zona de interes din cadrul sitului RO SCI 0211 Podisul Secaselor si care putea fi influentat de amplasamentul platformei industriale este poligonul situat in apropierea orasului Sebes, care include Rezervatia naturala Rapa Rosie.

Studiul de evaluare adecvata realizat s-a concentrat asupra acestui poligon deoarece prin studiul de dispersie si studiul de impact asupra mediului puse la dispozitie de catre beneficiar, a reiesit faptul ca emisiile ar putea fi orientate asupra acestui areal.

Figura 7 Foto-aerograma cu localizarea Sitului ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie - captura biodiversity.ro.



● **Tip de proprietate:**

In cea mai mare parte, proprietatea acestor arii protejate este de stat.

● **Coordonatele sitului** *Latitudine* N 45° 59'44"*Longitudine* E 23° 48' 43". Geografic situl este situat in Podisul Secaselor.

Figura 8 Foto-aerograma cu localizarea PP(platforma S.C. KRONOSPAN S.A.) fata de Situl ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie -captura biodiversity.ro



- **Altitudine (m):** *Min. 225,Max. 575, Med. 417.*
- **Regiunile administrative**

Tabel 17 Regiuni administrative

NUTS	Nume judet	%
RO 071	Alba	62
RO 076	Sibiu	38

- **Regiunea biogeografic:** *Continental*
- **Descrierea sitului**

SCI-ul Podisul Secaselor se suprapune din punct de vedere teritorial-administrativ peste teritoriul aparținând la doua judete: Alba si Sibiu.

→ **Relieful**

Teritoriul SCI-ului aparținând judetului Alba este situat la limita Tinutului Piemonturilor vestice cu cea a Subcarpatilor Interni ai Transilvaniei, districtul Piemontului colinar al Apoldului.

→ **Geomorfologia**

Din punct de vedere geologic, in aceasta zona se gasesc depozite din Cretacicul Inferior si Superior, Neogen si Cuaternar (depozite panoniene constituite din complexe marnoargiloase, gresii friabile si pietrisuri). Principalele cursuri de apa din zona sunt: Secasul Tarnavei si Secasul Sebesului. Zona SCI-ului aparținând judetului Sibiu ocupa partea sud-estica a Podisului Secaselor. Din punct de

vedere geologic, teritoriul se incadreaza in zona deluroasa aparand pietrisuri, nisipuri, calcare, gresii.

Principalele cursuri de apa sunt Rosia de Secas, Visa, Sangatin.

→ Climatologie

Dupa Koppen, SCI-ul face parte din provincia climatica D.f.b.k. (formula lui Koppens):

- d. zona temperata, cu precipitatii moderate si ierni mai aspre;
- f. precipitatii suficiente in toate lunile si in cel putin patru luni pe an temperatura medie lunara trece de 10° C;
- b. temperatura lunii celei mai calde este sub 22° C;
- x. maximum de precipitatii cad la inceputul verii.

Temperatura lunii celei mai calde nu scade sub 22° C, iar temperatura lunii celei mai reci coboara sub -4° C. Temperatura medie anuala variaza intre 8 si 10° C.

→ Vegetatia

Situl este situat la altitudini cuprinse intre 230 m si 730 m altitudine, are o suprafata de 7.014 ha impartite in mai multe poligoane dispersate in Podisul Secaselor, din care 71% - respectiv 4.979 ha padure, restul de 29% sunt pajisti si se afla in etajele:

- deluros de gorunete, fagete si goruneto-fagete;
- deluros de quercete (de gorun, cer, garnita, amestecuri dintre acestea) si sleauri de deal;
- deluros de quercete cu stejar (si cu cer, garnita, gorun si amestecuri ale acestora).

● **Calitate si importanta:**

Situl Podisul Secaselor este desemnat pentru protejarea a trei specii de plante vasculare din Anexa II a Directivei Habitate, si anume: *Adenophora lilifolia*, *Crambe tataria*, *Iris aphylla ssp. hungarica*.

In poligoanele delimitate in sit sunt **pajistile** care gazduiesc habitate din Anexa II a Directivei Habitate, precum:

- 40A0* Tufarisuri subcontinentale peri-panonice;
- 6210 Pajisti uscate seminaturale si faciesuri cu Tufarisuri pe substrate calcaroase(*Festuco Brometalia*);
- 6240* Pajisti stepice subpanonice;
- 6440 Pajisti aluviale din *Cnidion dubii*;
- 6510 Pajisti de altitudine joasa (*Alopecurus pratensis*, *Sanguisorba officinalis*).

→ **Padurile din cadrul sitului se incadreaza in 4 tipuri de habitate:**

91Y0 – Dacian oak – hornbeam forests;

91I0* – Euro-siberian steppic woods with *Quercus* ssp.;

91E0* – Alluvial forest with *Alnus glutinosa* and *Fraxinus excelsior* (*Alno-Padion*, *Alnion incanae*, *Salicion albae*);

9170 – Galio-Carpinetum oak – hornbeam forest.

● **Vulnerabilitate:**

Printre vulnerabilitatile din acest sit remarcam:

- suprapasunatul
- eroziunea solului

- alunecarile de teren

● **Desemnarea sitului (vezi observatiile privind datele cantitative mai jos):**

Acest sit nu contine zone aflate sub regim de protectie legala, cu exceptia unui poligon in care se afla un Rezervatia naturala Rapa Rosie de langa la Sebes (Jud. Alba).

● **Tip de proprietate:**

Suprafata sitului se afla in proprietatea statului precum si in proprietate publica (apartinand unor diverse comune: Primaria Ohaba, Primaria Berghin, Primaria Ciugud, Primaria Spring, Primaria Ludus, Primaria Loamnes, Composesoratul Apoldu de Jos).

● **Clasificare la nivel national si regional**

Tabel 18 Clasificare la nivel national si regional

Cod	Categorie IUCN	%
RO03	Categoria III IUCN	0,30

● **Relatiile sitului descris cu siturile Corine Biotope**

Tabel 19 Relatiile sitului cu siturile Corine Biotope

Cod	Suprapunere	%	Nume
J046AB	RAPA ROSIE	0,821	Rapa Rosie

● **Activitatile antropice si efectele lor in sit si in vecinatate**

Activitati antropice, consecintele lor generale si suprafata din sit afectata

→ **Activitati si consecinte in interiorul sitului**

Tabel 20 Activitati si consecinte in interiorul sitului

Cod	Activitate	Intensitate	%	Infl.
140	Pasunatul	B	63	-
900	Eroziunea	B	10	
625	Planorism, delta plan, parapanta, balon.	C	10	0
102	Cosire/Taiere	C	15	+
140	Pasunatul	B	70	-
166	Indepartarea arborilor uscati sau in curs de uscare	A	50	-
150	Restructurarea detinerii terenului agricol	B	65	-
167	Exploatare fara replantare	B	15	-

→ **Activitati si consecinte in jurul sitului**

Tabel 21 Activitati si consecinte in vecinatatea sitului

Cod	Activitate	Intensitate	%	Infl.
100	Cultivare	C	20	0
102	Cosire/Taiere	C	20	0
140	Pasunatul	C	60	-
140	Pasunatul	A		0
180	Incendiere	A	100	-
400	Zone urbanizate, habitare umana	B	B	-
730	Manevre militare	C	C	0

● **Managementul sitului**

Organismul responsabil pentru managementul sitului:

Nici unul dintre poligoane nu se afla sub administrarea vreunei institutii din judetele Alba sau Sibiu.

● **Planuri de management ale sitului:**

Nu exista planuri de management pentru poligoanele desemnate pentru situl nou propus "Podisul Secaselor".

● **Relatiile sitului cu alte arii protejate - desemnate la nivel national sau regional**

Tabel 22 Relatiile sitului cu alte arii protejate

Cod	Categorie	Tip	%	Codul national si numele ariei naturale protejate
RO03	Monument al naturii	al	0,30	2.2 -Rapa Rosie

● **Rapa Rosie a fost desemnata ca rezervatia naturala prin** Hotararea Consiliului Judetean Alba nr 20/1995, nr. A. 34.

1. Categoria de importanta a rezervatiei: Rezervatie geologica; reprezentata printr-un microrelief deosebit de variat rezultat in urma proceselor de eroziune diferentia, tasare si prabusire, sculptat in formatiuni vechi acvitaniene (miocen inferior), foarte slab cimentate, care dau peisajului un aspect impozant. Totodata in cuprinsul ei se pastreaza o flora deosebita, cu multe elemente rare si endemice, aici gasindu-si adpost si o serie de pasari si animale salbatice.

2. Situatiya administrativa: Orasul Sebes (in nord-estul acestuia).

3. Forma de proprietate si modul de folosinta a terenului: Consiliul Local Sebes.

4. Pozitia geografica: La marginea de sud-est a Podisului Secaselor, pe malul drept al raului Secasul Mare. **Altitudine (m):** Min. 243, Med. 321, Max. 434

5. Foaia de harta si coordonatele: L-34-96-A-a/1:25 000; 45⁰59'10" lat. N, 23⁰35'20" long. E.

6. Cai de acces: Pe D.N. 1-7 (E 81) pana in orasul Sebes, de unde pe drumul comunal spre localitatea Daia Romana (vest-nord-vest), din care se desprinde un drum de tara ce strabate lunca Sebesului, iar apoi traverseaza paraul Secasul Mare chiar in abruptul rezervatiei.

7. Suprafata: Rezervatia propriu-zisa are 10 ha, iar zona tampon 20 ha.

8. Anul infiintarii si documentul de constituire: 1950, Decretul nr. 237 si ulterior in 1969, Decizia Consiliului Judetean Popular Alba, nr. 175.

9. Descrierea Rezervatiei Rapa Rosie

Rezervatia prezinta un microrelief deosebit de vertical rezultat in urma proceselor de eroziune diferentiale, tasare si prabusire, sculptat in formatiuni vechi, acvitanene (miocen inferior), foarte slab cimentate, care dau peisajului un aspect spectaculos. Expozitia sudica a versantului drept al Vaii Secasului Mare, pe care se afla rezervatia, a favorizat dezvoltarea vegetatiei cu specii xerofile si xeromezofile rare, dintre care amintim speciile, *Dianthus serotinus* si *Ephedra distachya*. La baza abruptului se gaseste un trup de padure xerotermofil dominat de tei cu frunza mare (*Tilia platyphyllos*) si tei pucios (*Tilia cordata*).

→ Structura si evolutia componentelor naturale:

⇒ *Geologie:* Depozitele detritice de la Rapa Rosie sunt constituite dintr-o alternanta de argile rosii, gresii cenusii si rosii, gresii albe friabile, marne rosii-caramizii, marne calcaroase albe. Aceste sunt formatiuni usor friabile in care siroirea insotita de procesele de sufoziune, tasare si prabusiri au sculptat bogatia de forme care fac din *Rapa Rosie* un monument de o rara frumusetate peisagistica.

⇒ *Relief:* Culmile deluroase din imprejurimile rezervatiei se mentin intre 350-450 m, culminand in Varful Plesa (507 m). Aliniamentul abruptului are o lungime de 800 m si inaltimea variaza de la 50 m la 125 m. Intre abruptul *Rapei Rosii* si *lunca Secasului Mare* se interpune un tapan de alunecare cu pante de $2 \div 10^\circ$. Existenta *Rapei Rosii* se datoreste eroziunii regresive a unui torent, afluent pe dreapta al Secasului Mare, care a provocat o masiva alunecare de teren si care contribuie la mentinerea si reactivarea ei. Datorita pantei mari si a lipsei vegetatiei, apa de siroire, prabusirile si alunecarile au creat un relief aparte, reprezentat prin turnuri, coloane, obeliscuri, contraforturi, si piramide de pamant care impreuna cu culoarea rosie si violacee ii dau un aspect impresionant.

⇒ *Clima:* Pozitia sa in imediata apropiere a *Culoarului Muresului* determina o influenta mai mare a circulatiei de vest si sud-vest, care transporta in regiune mase de aer mai umed, iar dezvoltarea rezervatiei pe verticala (50 ÷ 125 m) favorizeaza cresterea precipitatiilor cu altitudinea. Cantitatea medie anuala de precipitatii pentru aceasta zona este de 450 ÷ 500 mm, putand creste si depasi in unii ani valori de 600 ÷ 650 mm. Desi in cantitate mica, ploile sunt relativ frecvente, producandu-se in circa 120 de zile din an, avand adesea caracter torential.

⇒ *Hidrografia:* Este reprezentata de raul Secasul Mare cu o lungime de 42 km si o suprafata a bazinului de 581 kmp, dar care are un debit redus din cauza cantitatii de precipitatii foarte reduse, ce cade in Podisul Secaselor. Existenta *Rapei Rosii* este legata de eroziunea regresiva a unui torent, afluent dreapta al Secasului Mare.

⇒ **Solurile:** Pe abruptul Rapei Rosii solul este spatat, apar la zi argile, gresii, conglomerate. Deasupra acestuia predomina cernoziomul levigat, putin roscat. De o parte si de alta a Rapei Rosii se intalnesc solurile brune de padure si regosolurile.

Pseudorendzinele sunt adeseori asociate cu regosoluri formate pe roci carbonatice moi (marne, marne argiloase, argile marnoase). In lunca Secasului Mare s-au format soluri aluviale cu umezire freatica permanenta.

⇒ **Vegetatia:** Rezervatia naturala Rapa Rosie dispune de o flora deosebit de interesanta. Astfel, in rezervatie se afla garoafa endemica (*Dianthus serotius* W et K var. *demissorum*), *Dianthus superbus* var. *demissorum*, *Onosma viride* (Borb)Jáv (endemic dacic), *Salvia trassilvanica* Schur (endemic dacic), *Centaurea atropurpurea* Fuss (endemic dacic). Expozitia sudica a versantului drept al Vaii Secasului Mare pe care se afla rezervatia a favorizat dezvoltarea vegetatiei cu specii xerofile si xeromezofile: *Silena longifladra*, *Silene cloranthe*, *Dianthus giganteus*, *Astragalus vesicarius* L., *Asperula glauca*, *Campanula sibirica* L. etc.

● **Principalele tipuri de ecosisteme prezente in zona in situl ROSCI 0211 Podisul Secaselor si Rezervatia naturala Rapa Rosie, clasificate conform manualului "Ecosistemele din Romania" autor prof. dr Constantin PARVU, ed. CERES 1980, identificate in timpul studiilor in teren realizate in sezonul hiemal,** se prezinta astfel:

⇒ **Ecosistemele identificate in poligonul ce mai vestic in zona Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana** al sitului RoSCI 0211 Podisul Secaselor, care include si Rezervatia naturala Rapa Rosie la care face referire prezentul studiu, sunt:

(i) Ecosisteme terestre de paduri includ urmatoarele tipuri de habitate

H 9170 Paduri de stejar cu carpen de tip *Galio-Carpinetum* avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram- Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR4123** Paduri dacice de gorun (*Quercus petraea*), fag (*Fagus sylvatica*) si carpen (*Carpinus betulus*) cu *Carex pilosa*
Valoare conservativa: moderata.

H 91Y0 Paduri dacice de stejar si carpen, avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **Hd R4125** Paduri moldave mixte de gorun (*Quercus petraea*), fag (*Fagus sylvatica*), tei (*Tilia cordata*) cu *Carex pilosa*
Valoare conservativa: mare.
- **HdR4127** Paduri dacice mixte de gorun (*Quercus petraea*), fag (*Fagus sylvatica*) si tei argintiu (*Tilia tomentosa*) cu *Erythronium dens-canis*.
Valoare conservativa: moderata.
- **HdR 4128** Paduri geto-dacice de gorun (*Quercus petraea*) cu *Dentaria bulbifera* Valoare conservativa: moderata

- **HdR4143** Paduri dacice de stejar pedunculat (*Quercus robur*) cu *Melampyrum bihariense*
Valoare conservativa: mare
- **HdR 4147** Paduri danubiene mixte de stejar pedunculat (*Quercus robur*) teiul argintiu (*Tilia tomentosa*) *Scutellaria altissima*.
Valoare conservativa: ridicata

H 91I0* Paduri stepice euro-siberiene de *Quercus* spp., avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezent in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR4138** Paduri dacice de gorun (*Quercus petraea*) si stejar pedunculat (*Q. robur*) cu *Acer tataricum* – **prezent in sit**.
Valoare conservativa: mare.
- **HdR4146**, Paduri-raristi moldave de stejar pedunculat (*Quercus robur*) si Cireș (*Prunus avium*) cu *Acer tataricum*.
Valoare conservativa: foarte mare.

(ii). Ecosisteme terestre de tufarisuri:

H 40A0* Tufarisuri subcontinentale peripanonice, avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat

- **HdR Tufarisuri ponto-panonice de porumbar (*Prunus spinosa*) si salba moale (*Evonymus europaeus*)**
Valoare conservativa: redusa, habitatul se reface dintr-o structura de tufaris, protejat Emerald, intr-una forestiera.
- **HdR Tufarisuri ponto-panonice de migdal pitic (*Amygdalus nana*)**
Valoare conservativa: mare; habitate rare, periclitare, incluse in protectia Emerald

(iii). Ecosisteme terestre cu pajisti xero- si xero-mezofile:

H 6210 Pajisti xerofile seminaturale si facies cu tufisuri pe substrate calcaroase (***Festuco-Brometalia***) (*situri importante pentru orhidee) avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat

- **Hd R3404** Pajisti ponto-panonice de *Festuca rupicola* si *Koeleria macrantha*
Valoare conservativa: redusa in general, si mare in habitatele unde sunt prezente: *Potentilla emilii-popii*, *Dracocephalum austriacum*, *Pulsatilla patens* si *Thesium ebracteatum*, toate incluse in DH2.;
- **Hd R3408** Pajisti dacice de *Bromus erectus*, *Festuca rupicola* si *Koeleria macrantha* Valoare Conservativa: moderata.

H 6440 Pajisti aluviale din *Cnidion dubii*, avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR3712** Comunitati dacice cu *Deschampsia caespitosa* si *Agrostis stolonifera*;

Valoare conservativa: redusa.

- **HdR3715** Pajisti danubian-panonice de *Agrostis stolonifera*

Valoare conservativa: redusa, mare doar in habitatele unde este prezenta specia *Cypripedium calceolus* (DH2),

H 6510 Fanete de joasa altitudine (*Alopecurus pratensis*, *Sanguisorba officinalis*), avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR 3802** Pajisti daco-getice de *Arrhenatherum elatius*;
Valoare conservativa: moderata.
- **HdR 3803** Pajisti sud-est carpatice de *Agrostis capillaris* si *Festuca rubra*- *Valoare conservativa: redusa.*
- **HdR 3804** Pajisti daco-getice de *Agrostis capillaris* si *Anthoxanthum odoratum* -
Valoare conservativa: moderata.

(iv). Ecositemele formate pe suprafete umede:

91E0* Paduri aluviale de *Alnus glutinosa* si *Fraxinus excelsior*, avand corespondenta cu urmatorul habitat romanesc prezent in zona poligonului Rapa Rosie-Daia Romana-Lancram studiat

- **Hd R4402** Paduri daco-getice de lunci colinare de anin negru (*Alnus glutinosa*) cu *Stellaria nemorum*, **prezent in zona sitului lunca r. Sebesului, aval de Lancram**
Valoare conservativa: foarte mare

Figura 9 Repartizarea habitatelor corespunzatoare tipurilor de ecosisteme la nivelul poligonului vestic Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana al ROSCI0211 Podisul Secaselor, captura www.biodiversity.ro



● **Ecosistemele intalnite in RN Rapa Rosie**

(i) Ecosisteme terestre de paduri intalnite in RN Rapa Rosie in partea superioara (la limita cu abruptul) la parte inferioara a peretelui rapei, continuandu-se pe versantii celor 4 torenti, unul inspre partea de vest a rezervatii, doi cu dispotie centrala care dupa un parcurs de cca 250 ÷ 300 m se unesc cu torentul estic de la Grota Hotului, care este cel mai lung si mai dezvoltat. Acesta comunica la capatul sudic al rezervatiei cu Valea Secasului Mare.

Aspectul hiemal, sezon in care au fost efectuate vizitele itinerante ale studiului, este caracterizat prin repausul vegetativ al majoritatii plantelor vasculare, frunze uscate, cazute sau inca persistente, cu putine exceptii, in cazul de fata lemnul cainesc si iedera (*Ligustrum vulgare L.*, *Hedera helix L.*) la care frunzele au raman verzi si iarna.

Fenologia acestora difera in functie sezoane, specie si de expozitie. S-au identificat arbori si arbusti cu caracter xero-mezofil si mezofil printre care enumeram: *Acer campestre L.* (Fig.1), *Carpinus betulus L.*, *Quercus robur L.*, *Ulmus glabra L.*, *Sambucus nigra L.*, *Viburnum lantana L.*, *Euonymus europaeus L.*, *Cornus sanguinea L.*, *Cornus mas L.*. O nota deosebita este imprimata de prezenta a doua specii de arbori mult diferite sub aspectul provenientei si implicit valorii conservative: stejarul pufos (*Quercus pubescens Willd.*), specific arealelor de silvostepa din Podisul si Campia Transilvaniei, si salcamul (*Robinia pseudacacia L.*), specie exotica introdusa in scop productiv si ameliorativ, avand totodata un efect distrugator asupra florei spontane prin imbogatirea excesiva a solului in azot.

Covorul ierbaceu sunt prezente mai multe specii, specifice padurilor, in majoritate geofite, indicand existenta unor scurte perioade de vegetatie datorita mentinerii pe durata limitata a conditiilor ecologice favorabile, si totodata lipsei concurentei cu alte specii din acest interval: *Viola mirabilis L.*, *Corydalis solida (L.) Clairv.*, *Ranunculus ficaria L.*, *Mercurialis perennis L.*, *Pulmonaria officinalis L.*, *Primula veris L.* (Fig.6) si feriga *Asplenium* ;

→ **Principalele tipuri de habitat corespunzatoare acelor categorii de ecosisteme sunt:**

H 9180* Paduri din Tilio-Acerion pe versanti abrupti, grohotisuri si ravene, avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

➤ **HdR R4117** Paduri sud-est carpatice de frasin (*Fraxinus excelsior*), paltin (*Acer pseudoplatanus*) , ulm (*Ulmus glabra*) cu *Lunaria rediviva*

H 91H0* Paduri panonice de *Quercus pubescens* [Pannonian woods with *Quercus pubescens*]CLAS. PAL.: 41.7373, 41.7374, **corespunzatoare habitatelor din Romania**

➤ **HdR4160** Paduri-raristi dacice de stejar pufos (*Quercus pubescens*) cu *Lithospermum purpurocoeruleum*, Valoare conservativa: foarte mare.

(ii). Ecosisteme terestre de tufarisuri dezvoltate pe marginea superioara a peretelui, sau care bordureaza cursul torentilor, cu rol de ecoton intre pajisti si padurea dezvoltata pe versantii torentelor, sau forma grupari pe intinsul pajistilor, sunt:

- a. Tufarisurile de la marginile palcurilor de padure si pajistile xerice de pe braul aflat deasupra peretelui sunt ocupate pe suprafete relativ extinse de tufarisuri de migdal pitic (*Prunus tenella Batsch*). Formeaza un tip de habitat natural cu caracter stepic, intalnit in zonele bine conservate ale silvostepii Transilvaniei. Poseda o valoare conservativa mare (N. Donita, 2005).
- b. Tufarisurile formate pe sectorul superior si pe pajisti este ocupat pe unele portiuni de tufarisuri de porumbar (*Prunus spinosa L.*) si paducel (*Crataegus monogyna Jacq.*), cu caracter mai xerofil decat cele precenente.
- c. Tufarisuri localizate in partea inferioara a suprafetei protejate si a torentului Grota Hotului, sunt in mare lor majoritate edificate de doua specii, in diferite proportii de participare: *Crataegus monogyna Jacq.* si *Rosa canina L.* Sporadic, in statii cu soluri reavene si fertile acestea adapostesc in stratul ierbos o specie denumita ceapa ciorii (*Gagea pratensis (Pers.) Dumort.*).

→ **Principalele tipuri de habitat corespunzatoare acestor categorii de ecositeme sunt:**

H 40A0* Tufarisuri subcontinentale peripanonice, avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

- **HdR 3131 Tufarisuri ponto-panonice de migdal pitic (*Amygdalus nana*), Valoare conservativa mare; habitate rare, periclitate, incluse in protectia Emerald.**
- **HdR 3121 Tufarisuri ponto-panonice de porumbar (*Prunus spinosa*) si salba moale (*Evonymus europaeus*), Valoare conservativa redusa, habitatul se reface dintr-o structura de tufaris, protejat Emerald, intr-una forestiera.**

(iii). Ecosisteme terestre cu pajisti xero- si xero-mezofile , dezvoltate pe platourile din fata Rapei Rosii, expozitie spre sud, cu destinatie de pasune, acestea fiind supuse supra-pasunatului de catre 3 turme de oi care stationeaza tot timpul anului la limita dintre sit si Valea Secasul Mare. Aspectul este dominat de resturile organice ale hemi-criptofitelor cu inflorire mai tarzie, din vara. Pe alocuri s-au identificat tulpini de ruscuta primavaratica (*Adonis vernalis L.*), asparagus (*Asparagus sp.*), scai vanat (*Eryngium sp*), pelin (*Artemisia sp.*). Mai frecvent inasa, dar cu talia mult mai redusa s-au intalnit: cinci degete (*Potentilla cinerea Chaix ex Vill.*) si toporasii de pasune (*Viola collina Besser*). Caracteristic anumitor asociatii vegetale xero-mezofile de trecere catre pajistile erodate, este elementul eurasiatic (continental) *Carex humilis Leyss.*

→ **Principalele tipuri de habitat corespunzatoare acestor categorii de ecositeme sunt:**

H6240* Pajisti stepice subpanonice avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

- **HdR 3414 Pajistii ponto-panonice de *Festuca valesiaca*. Valoare conservativa: redusa, in general, si mare in habitatele unde sunt prezente speciile *Galium moldavicum* si *Iris humilis* ssp. arenaria, mentionate in DH2.**

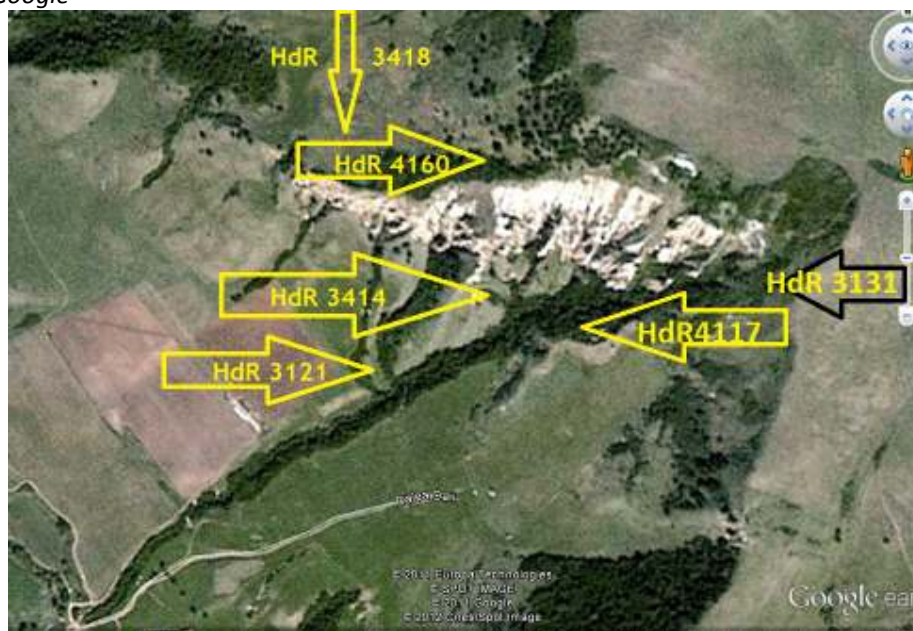
H62C0* Stepe ponto-sarmatice avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

- **HdR 3406 Pajisti daco-sarmatice de *Carex humilis*, *Stipa joannis* si *Brachypodium pinnatum* , Valoare conservativa: moderata.**
- **HdR3407 Pajisti ponto-panonice de *Stipastenophylla (S. tirsia)* si *Danthonia (provincialis) alpina*,. Valoare conservativa: moderata.**

- **HdR3418** Pajisti ponto-panonice de *Agropyron cristatum* si *Kochia prostrata*, valoare conservativa: mare

(iv). *Ecositemele formate pe suprafete umede* –dezvoltate pe ravenele estice ale rezervtiei si la baza peretelui pe terasele inierbate sunt caracterizate prin participarea abundenta a speciei *Phragmites australis* (Cav.) Trin. ex Steud., indicand cel mai probabil prezenta unui orizont W, tipic solurilor pseudogleice. Excesul de umiditate provine din apa de precipitatii aflata in incapacitate de infiltratie datorata unui orizont impermeabil. Nu s-au intalnit aici specii in florite in aceasta perioada.

Figura 10 Harta distributiei principalelor tipuri de habitate la nivelul Rezervatiei naturale Rapa Rosie, captura Google



Concluziile studiului de evaluare adecvata

Conform concluziilor Studiului de Evaluare Adecvata, dimensiunile si natura proiectului „Construire instalatie de productie a formaldehidei, capacitate de 60.000 t/an in loc. Sebes, jud Alba” apartinand S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L., nu poate induce efecte negative semnificative asupra speciilor de plante si animale de interes conservativ pentru care a fost desemnat ROSCI0211 Podisul Secaselor, respectiv RN Rapa Rosie, concluzie bazata pe observatiile realizate in sezonul hiemal (2011-2012) asupra vegetatiei din arealul RN Rapa Rosie, in urma carora nu au fost identificate modificari anatomice (pete, arsuri, perforatii) ale talului lichenilor, paturii de muschi sau a frunzelor plantelor sempervirescente intalnite pe traseele parcurse, fapt ce a indicat ca precipitatiile nu au avut caracter acid, efect posibil a fi indus de poluarea frecventa/accidentala cu formaldehida si metanol in concentratii mai mari decat CMA admise.

SC Kronospan Sebes SA isi monitorizeaza trimestrial nivelul imisiilor de formaldehida in punctul Rapa Rosie; valorile inregistrate se incadreaza in concentratiile admise prin Standardul de calitate a aerului inconjurator 12574/1987

Starea ecologica si de conservare a vegetatiei si implicit a sitului Rapa Rosie este considerata buna, dar evolutia viitoare a starii de conservare a ariei naturale protejate de interes comunitar va

depinde mai ales aplicarea masurilor de protejare a sitului stabilite in planul de management, ce va fi intocmit de catre custodele sitului.

Habitatele si speciile de plante din situl Rapa Rosie, la data realizarii studiului, nu prezinta semne ale prezentei poluarii aerului, respectiv denudari ale habitatelor, distrugerii ale aparatului foliar al plantelor vasculare sau ale talului la speciile de licheni si muschi, fapt ce indica faptul ca emisiile de gaze cu continut de formaldehida si metanol provenite din traficul auto si instalatiile actuale nu contribuie la degradarea habitatelor din sit.

In perioada realizarii studiului de evaluare adecvata la nivelul anului 2011, custodia sitului se afla intr-o perioada de tranzitie, deoarece prin Ordinul NR. 2387 din 2011, Situl N2000 ROSCI0211 Rapa Rosie a fost redenumit in ROSCI0211 Podisul Secaselor, iar custodele desemnat pentru ROSCI0211 Rapa Rosie era in curs de dobandire a custodiei pentru noul sit ROSCI0211 Podisul Secaselor, care include si RN Rapa Rosie. La acea data nu era elaborat Planul de Management pentru ROSCI0211 Rapa Rosie si nici pentru noul sit N2000 desemnat.

Presiunile antropice manifestate prin pasunat, cosire/taiere, incendiu, indepartarea arborilor uscaci sau in curs de uscare, exploatare fara replantare, restructurarea detinerii terenului agricol, schimbarea destinatiei din fanete in pasuni sau terenuri arabile, au fost constatate in arealul RN Rapa Rosie in urma observatiilor efectuate pe teren in perioada realizarii studiului, acestea fiind si activitati cu consecinte negative specificate in Formularul standard al sitului. Starea actuala a rezervatiei naturale este considerata a fi buna. In zona tampon se observa o usoara degradare a solului din cauza pasunatului. Procesele de modelare prin siroire, sufoziune, tasare, prabusiri etc desfasurandu-se in mod normal, natural, contribuie la extinderea abruptului. Fenomenele de degradare naturala precum si presiunea antropica crescanda, prin activitati agricole, pasunat, motocros off-road, sau chiar ridicarea de constructii noi in zona tampon pot accentua fenomenele de degradare a solului, habitatelor si pot duce la disparitia unor specii rare de plante.

2.15 Starea cladirilor aflate pe amplasament (conditii de constructie)

Constructiile si instalatiile care compun obiectivul nu prezinta aspecte de degradare care ar putea ridica probleme de siguranta.

Problema sigurantei constructiilor face parte din atributiile personalului specializat din cadrul obiectivului, fiind verificate periodic, inclusiv de catre autoritatile de protectia muncii.

Toate elementele de constructie au fost executate pe baza de proiecte tehnice de executie care au parcurs procedurile de verificare (prin verificatori tehnici atestati pe specialitati) si pentru care au fost eliberate Autorizatii de construire conform prevederilor legale.

📍 SECTIA CHIMICA

Instalatia pentru producerea formaldehidei este amplasata pe un teren cu suprafata de 243,49 mp, este o instalatie spatiala in aer liber pe 8 niveluri, pe structura metalica in cadre.

Instalatia este destinata producerii formaldehidei prin vaporizarea metanolului urmata de oxidarea catalitica in reactoare la 250 ÷ 300°C, racire, absorbtie in coloana de absorbtie.

Instalatia este in aer liber si nu comporta supraveghere de operatorii de linie, procesul tehnologic fiind supravegheat in sala de comanda.

Instalatia pentru producerea formaldehidei are in componenta urmatoarele constructii, instalatii si amenajari:

- rampa descarcare metanol si 2 rezervoare metanol, capacitate 1.200 t/ rezervor, fiecare rezervor in cuva de retentie in caz de avarie cu aria construita de 1.325,00 mp;
- instalatia exterioara de productie a formaldehidei cu suprafata construita de 340,00 mp;
- 2 cuve de retentie (initiale) + 8 rezervoare formaldehida cu suprafata construita de 1.115,00 mp, capacitate 780 mc/rezervor , dintre care 4 rezervoare sunt scoase din flux (SF5, SF6, SF7, SF8 - PV de sigilare 10733/11.08.2016) ; la inceputul anului 2016 titularul de activitate a realizat o lucrare de compartimentare a cuvei de retentie aferenta SF1, SF2, SF3, SF4 prin executarea unui zid de separare, astfel incat au rezultat doua cuve, aferente SF1, SF 2, respectiv SF 3 si SF 4. Totodata a fost realizata si suprainaltarea zidurilor de protectie de la 1,45 m la 2,5 m. Lucrarea a fost realizata in baza AC nr. 57/28.03.2016.2 rezervoare formaldehida capacitate 100mc /rezervor sunt situate in aceeasi cuva cu SF1 si SF2.
- cabina comanda, birouri productie si laboratoare analiza chimice cu suprafata construita de 1086,00 mp.

Caracteristicile constructive sunt:

- Instalatie formaldehida
- Ac (mp): 243,19 mp;
- Ad (mp): 1.171,80 mp;
- Volum (mc): 7.000 mc;
- Nr. nivele: 8;

- H (m): 24,25 m.

→ Rezervoare metanol - 2 buc. de 1.440 mc fiecare + cuva

- Ac (mp): 1.325 mp;
- Ad (mp): 1.325 mp;
- Volum (mc): 5.654 mc;
- Nr. nivele: 1;
- H (m): 9,5 m.

→ Rezervoare formaldehida - 8 buc. de 780 mc fiecare (4 sunt sigilate)+ cuve

- Ac (mp): 1.115 mp;
- Ad (mp): 1.115 mp;
- Volum (mc): 8.021 mc;
- Nr. nivele: 1;
- H (m): 7,5 m.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie :

Tabel 23 Elemente de constructii

Fundatii	Stalpi si grinzi,	Plansee	Structura instalatiilor
Beton armat izolate la stalpi	Stalpi si grinzi din otel laminat la cald, profile/ 22 si U 140	Plansee metalice rezemate pe grinzi metalice	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,
Rezervoare metanol	Rezervoare metalice, in cuve din beton armat		
Rezervoare formaldehida	Rezervoare metalice, in cuve din beton armat		

Instalatia de productie rasini

Instalatia de fabricare rasini este amplasata intr-o cladire care ocupa o suprafata de cca. 6.800 mp din care:

- 765 mp hala fabricare rasini pulbere;
- 1135 mp hala fabricare rasini lichide.

Cladirea fabricii de adezivi are regimul de inaltime parter si este o constructie rectangulara in plan si are 3 travee x 15,00 m si 6 deschideri x 25,00 m si volumul de 7560,00 mc.

Tipul cladirilor, regimul de inaltime si volumul constructiei:

Cladirea	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Hala	6995,30	6995,30	114325,00	P	20,00 – 23,00

Cladirea halei de fabricatie adezivi este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

- fundatii din beton continue sub peretii si de tip cuzinet, pe talpa armata, la stalpi ; structura de rezistenta din stalpi zabreliti, grinzi longitudinale si ferme transversale ;
- inchideri perimetrare din panouri termoizolante tip MONOWALL, sustinute de o structura mixta: parapet de beton armat cu inaltimea de 5,00 m (la depozitul de uree de 8,00 m) neizolat termic, cu grosimea de 30 cm, iar de la aceste cote pana la cornisa din panouri metalice termoizolante tristrat-;
- compartimentari interioare din beton armat si zidarie de BCA , 25 cm, si din panouri termoizolante tip MONOWALL, sustinute de o structura mixta: parapet de beton armat cu inaltime intre 5,00 m si 8,00 m neizolat termic , cu grosimea de 30 cm, iar de la aceste cote pana la cornisa din panouri metalice termoizolante tristrat-;
- plansee din panouri termoizolante tristrat la camera de comanda, vestiare, grupuri sanitare, etc-;
- acoperis din grinzi longitudinale, jug, de 15,00 m si ferme transversale de 25,00 m dispuse la 5,00 m cu rezemare diferita: cele din axe reazema pe stalpi iar cele intermediare reazema pe grinzile jug-;
- invelitoare din panouri termoizolante tip GLAMET pe pane din profile pline cu pereti subtiri, tip „C” rezemate pe ferme-;

Clădire laborator Chimica

Clădirea laboratorului este o construcție de tip parter, cu suprafața utilă de 1015,03 mp și suprafața desfășurată de 1087,85 mp. În prezent în clădire funcționează centrala pentru producerea agentului termic, sala de distribuție, laboratorul și spațiile anexe ale acestuia.

- Distanțele minime față de vecinătăți se dau prin raportare la fabrica de adezivi la 6,00 m
- Număr de corpuri de clădire existente – 1
- Arie desfășurată – 1087,85 mp
- Arie utilă -1015,03 mp
- Înălțime la atic – 4,16 – 7,35 m.

Clădirea laboratoarelor este o construcție cu funcțiuni mixte pentru administrație și există 3 boxe cu volumul de 82,75 mc în care se depozitează substanțe.

Destinația încăperilor:

Clădirea	Instalațiile componente
Laboratoare	Centrala apă, sala distribuție, 3 boxe depozitare, depozit, grup sanitar, coridoare, sala de sedințe, calculator proces, 2 birouri, laborator, curte interioară, 2 vestiare cu dusuri și grupuri sanitare.

Clădirea laboratoare este realizată din următoarele elemente de construcție:

Fundații	Stâlpi și pereti	Plansee	Acoperis
Fundații izolate monolite sub stâlpii din beton armat rigidizate prin fundații continue sub zidurile exterioare și pereții interioari	Cadre din beton Pereții de închidere din bolțari de beton de 30 cm grosime	Pereții interioari din bolțari de beton de 25 cm grosime	Tip terasă

➤ **SECTIA PAL**

➤ **Fabrica PAL**, anexe + hala expeditie si depozit utilaje au o suprafata construita de: 62.042,30 mp + 11.707,89 mp + 5.942,13 mp = 79.692,50 mp.

Fabrica PAL, anexe + hala expeditie si depozit utilaje sunt cuprinse in urmatoarele constructii:

- Hala PAL si anexele cu aria construita de 46.552,98 mp si regim de inaltime parter;
- hala expeditie si depozit utilaje cu aria construita de 13.140,16 mp si regim de inaltime parter si parter partial in zona laboratoare si sala tablouri electrice.

Constructiile alipite sunt:

- Hala PAL este compusa din 6 tronsoane despartite din rasturi constructive:
 - tronson I intre axele 1-10/F (G) - M cu 9 travei x 15 m deschidere;
 - tronson II intre axele 1-5/E (G) cu 4 travei x 15 m deschidere;
 - tronson III intre axele 11-20/A - M cu 9 travei x 15 m deschidere;
 - tronson IV intre axele 21-34/H - M cu 13 travei x 15 m deschidere;
 - hala PAL;
 - depozit utilaje (fosta sectie impregnare).

Tipul clădirilor, regimul de inaltime si volumul construcției:

Nr. crt.	Construcția sau instalația	Tipul construcției
1	Hala PAL + anexe	Cladire cu functiuni mixte pentru productie-depozitare si spatii sociale si administrative
2	Hala macinare	Cladire pentru productie
3	Statia electrica nr. 4	Cladire pentru productie
4	Statia electrica nr. 3	Cladire pentru productie
5	Buncar	Cladire pentru depozitare
6	Uscator	Cladire pentru productie
7	Cabina generatoare electrice	Cladire pentru productie
8	Statia pompe ulei 1 – 2	Cladire pentru productie
9	Buncar	Cladire pentru depozitare
10	Statia electrica nr. 1	Cladire pentru productie
11	Buncar	Cladire pentru depozitare
12	Extindere hala MDF si PAL	Cladire pentru productie - depozitare
13	Depozit utilaje (fosta hala impregnare)	Cladire pentru productie - depozitare

Constructia	Ac (mp)	Ad (mp)	Nr. niveluri
Hala PAL + anexe	60201,06	60201,06	P
Hala macinare	327,45	387,45	P + E
Statia electrica nr. 4	100,96	100,96	P
Statia electrica nr. 3	341,09	341,09	P
Buncar	119,19	119,19	P
Uscator	249,35	249,35	P
Cabina generatoare electrice	66,75	66,75	P

Statia pompe ulei 1 – 2	328,76	328,76	P
Buncar	117,12	117,12	P
Statia electrica nr. 1	9,73	9,73	P
Buncar	180,84	180,84	P
Total hala PAL	62042,30	62102,30	P + E
Extindere hala –expeditie PAL + MDF	11707,89 + 9457,50	21165,39	P
Depozit utilaje	5942,31	13327,66	P + E
Total fabrica PAL	79692,50	79940,00	P

Construciile fabricii PAL si a anexelor sale, ale extinderii si depozitului de utilaje sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi, pereti	Pereti interiori	Plansee si acoperisuri fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici si grinzi Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m Pereti antifoc din zidarie Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m, Pereti din beton armat la statia pompe ulei, statii electrice, etc.	Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m Pereti antifoc din zidarie, Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00	Plansee din beton armat peste statii pome ulei, statii electrice, laboratoare, spatii anexe, etc Acoperis din panouri metalice termoizolante , tristrat tip Glamet , de la inaltimea de 3,00 m

➤ **Arzatorul de biomasa**

Este o instalatie independenta, exterioara are puterea de 26 MW, produce aer cald ce este utilizat la incalzirea uleiului diatermic, are regimul de inaltime P+5E, H=16 m, Ac=650 mp, Ad=3250 mp, Volum=10400 mc.

Arzatorul este cu initiere pe gaz metan si combustibil solid alcatuit din biomasa. Alimentarea se realizeaza printr-un transportor cu banda, cu traseu aerian la inaltimea de H=16m. Statia de incarcare a transportorului este amplasata in exteriorul Halei de depozitare masa lemnoasa iar incarcarea se realizeaza din interiorul halei printr-un sistem alcatuit din extractori pneumatici, transportor vibrant, sortator, elevator si transportorul aerian, pana in instalatia de alimentare a camerei de ardere.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor
Beton armat	Stâlpi metalici si grinzi zincate Izolatie - vata minerala tabla aluminiu	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica

➤ **Instalatia de uscare si desprafuire pentru aschii de lemn tip TT 7,0 x 34 pentru Linia de PAL**

Instalatia de uscare a mixturilor de aschii din lemn este compusa dintr-un uscator cu tambur. Gazul cald necesar pentru incalzire este generat de o camera de ardere verticala cu arzator cu mai multe componente si apoi prin adaugarea de vapori de apa este adus la temperatura necesara pentru uscare in camera de amestecare alaturata camerei de ardere.

Instalatia de desprafuire care urmeaza procesului de uscare este realizata cu ajutorul cicloanelor de separare de mare capacitate (18 bucati).

Intreaga instalatie este supravegheata si controlata cu ajutorul unui mecanism de comanda care poate fi programat pentru memorare si supravegheat prin sistem de vizualizare.

Uscatorul de aschii din lemn pentru linia de PAL este o instalatie in aer liber.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 2045,00 mp;
- Ad (mp): 2045,00 mp;
- Volum (mc): 9880,00 mc;
- Nr. nivele: 1;
- H (m): 11 ÷ 64,40 m.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi	Structura instalatiilor
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi din beton armat Stâlpi si grinzi metalici	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica

Statia de tocare

Este o constructie independenta, instalatia de tocare (tocator) este situata pe platforma fabricii Kronospan, partial in aer liber, in apropierea depozitului de material lemnos si a halelor cu utilajele de pregatire ulterioara a aschiilor.

Tocatorul se compune din:

- alimentator cu lemn rotund (busteni) si cu resturi (deseuri) de lemn
- utilajul de tocat propriu-zis (in spatiu inchis)
- silozurile de depozitare a aschiilor, cu platforma mobila
- sistemul de transport (banda) a materialului lemnos catre si de la utilajul de tocat.
- transportor de aschii (banda aeriana) a materialului lemnos spre utilajele de pregatire ulterioara a aschiilor
- cabina de comanda

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 3000,00 mp;
- Ad (mp): 3000,00 mp;
- Volum hala utilaj de tocat (mc): 1162,00 mc;
- Nr. nivele: P;
- H (m): 8 m.

Instalatia si constructia sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor,	Acoperis fara pod
Beton armat	Stâlpi metalici Parapeti din beton armat, pana la inaltimea de 10,5 m Pereti din panouri sandwich la instalatia propriu-zisa	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa de tocare

↗ **SECTIA MDF**

FABRICA MDF + extinderea fabricii + anexele au suprafata construita de 47912,50+9457,50 mp = 57370,00 mp, este compusa din 10 corpuri de cladiri din care 7 sunt alipite iar 3 sunt independente.

FABRICA MDF + extinderea fabricii + anexele sunt compuse din urmatoarele constructii:

- hala MDF si anexele cu aria construita de 49045,50 mp si regim de inaltime parter;
- extindere hala MDF cu aria construita de 9457,50 mp si regim de inaltime parter.

Constructiile alipite sunt:

Hala MDF este alcatuita din 8 tronsoane despartite prin rosturi constructive sau alcatuite din corpuri de cladire distincte.

In tronsoanele I - IV este amplasata linia de fabricatie si functiunile anexe, astfel:

a) hala de fabricatie propriu - zisa, intre axele A - U/ 2 - 8, spatiu comun fara compartimentari in care se gasesc urmatoarele functiuni:

- formare covor, intre axele R - V/7 - 8, cu suprafata de 1150,00 mp, cu inaltimea libera de 18,00 m si V = 23100 mc;
- presare intre axele A - R/7 - 8 suprafata de 6477,50 mp, cu inaltimea libera de 10,00 m si V = 77730 mc.
- innobilare intre axele O - Q/2 - 7 suprafata de 3815,00 mp, cu inaltimea libera de 7,00m si V = 34355 mc.
- finisare placi, intre axele A - X f 5 - 7 cu suprafata de 5341,00 mp, cu inaltimea libera de 7,00 m si V = 48070 mc;
- formatizare- ambalare intre axele A - E/2 - 5 suprafata de 6104,00 mp, cu inaltimea libera de 10,00 m si V = 77730 mc.
- depozitare intre axele E-0 12-5 si H - 8 / 5 - 7 suprafata de 14920,00 mp, cu inaltimea libera de 7,00 m si V = 134280 mc.

b) extindere hala - sector expeditie - pentru protejarea rampei de incarcare produse finite si traseului de cale ferata, cu suprafata construita de 9457,50 mp, inaltimea de 14,50 m si $V = 83257,00$ mc

a) spatii adiacente:

- sopron deseuri din lemn - tronson V intre axele U construita de 2302,50 mp, inaltimea libera de 10,00 m si $V = 27630$ mc;
- magazia de zi -intre axele P-S/8 - 9 , cu suprafa inaltimea libera de 10,00 m si $V = 13370$ mc;
- atelier intretinere si atelier mecanic - intre axele S - U construita de 373,00 mp, inaltimea libera de 10,00 m si $V = 4475$ mc;
- statia pompe ulei - intre axele U - V/7 - 9 , cu suprafata construita de 776,00 mp, inaltimea libera de 10,00 m si $V = 9310$ me;
- anexe sociale (sala de mese, vestiare, cabinet medical, etc) - intre axele J – L/8 - 9, cu suprafata construita de 768,00 mp, inaltimea libera de 7,00 m si $V = 4376$ mc;
- statii electrice si alte anexe alipite diferitelor functiuni, cu supafata insumata de 1265,00 mp.

Constructiile independente sunt urmatoarele:

- sopronul de tocare - tronson VIII - cu suprafata construita de 412,00 mp, inaltimea (libera de 10,00 m si $V = 4945$ mc;
- siloz aschii -tronson VII -intre axele Y - Z"/10 - 13, cu suprafata construita de 2310,00 mp, inaltimea libera de 15,00 m si $V = 39270$ mc;
- sector defibrare si sortare tocatura, tronson Vi, intre axele Y1 - Z1/7'-9', cu suprafata construita de 780,00 mp, inaltimea libera de 30,00 m sectorul defibrare si 18,00 m sector sortare tocatura si $V = 12610$ mc + $7720 = 20330$ mc.

Tipul clădirilor:

Nr. crt.	Construcția sau instalația	Tipul construcției
1	Statia de decojire	Cladire pentru productie
2	Statia de tocare	Cladire pentru productie
3	Hala MDF rumegus	Cladire pentru depozitare
4	Statia electrica nr. 1, instalatie de defibrare si depozit dozare adezivi, birou comanda	Cladire pentru productie-depozitare
5	Hala MDF rumegus, statia electrica nr. 5 si depozit lubrifianti si vopsele	Cladire pentru productie - depozitare
6	Centrala termica MDF si statia electrica nr. 4	Cladire pentru productie
7	Hala MDF cu instalatiile de formare, presare la cald, depozitare placi brute MDF, calibrare si slefuire, finisare placi brute, innobilare, ambalare si stivuire, melaminare si camera de comanda, statii electrice nr. 2 si 3, anexa MDF, ateliere mecanic si de intretinere, statia pompe ulei, hala depozitare, magazia de zi,	Cladire pentru productie
8	Anexe	Cladiri civile pentru administratie
9	Extindere hala – sector expeditie	Cladire pentru depozitare

Aria construita si desfășurata, inaltime si volum, spatii aferente construcției:

Constructia	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Hala rumegus, statia electrica nr. 5 si depozit lubrifianti si vopsele	2583,76	2583,76	24764,00	P	10,00
Hala MDF cu instalatiile de formare, presare la cald, depozitare placi brute MDF, calibrare si slefuire, finisare placi brute, innobilare, ambalare - stivuire, melaminare, camera de comanda, statii electrice 2 si 3, anexa MDF, ateliere mecanic si intretinere, statia pompe ulei, hala depozitare, magazia de zi:					
Sopron deseuri din lemn	2302,50	2302,50	276309,00	P	10,00
Hala formare covor	1155,00	1155,00	23100,00	P	18,00
Hala presare	6477,50	6477,50	77730,00	P	10,00
Hala innobilare	3815,00	3815,00	34335,00	P	7,00
Hala finisare placi	5341,00	5341,00	48070,00	P	7,00
Hala formatizare- ambalare	6104,00	6104,00	54935,00	P	7,00
Hala depozitare	14920,00	14920,00	134280,00	P	7,00
Magazia de zi	1114,00	1114,00	13370,00	P	10,00
Atelier mecanic + intretinere	698,00	698,00	6980,00	P	10,00
Statia pompe ulei	870,00	1740,00	9310,00	P	10,00
Total	42797,00	42797,00	679419,00		7,00 - 18,00
Anexe -spatiu administrativ	120,15	120,15	243,00	P	3,00
Extindere hala – sector expeditie	21165,39	21165,39	238386.56	P	14,50 - 15,00

Construcțiile fabricii MDF si a anexelor sale sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi,pereti	Pereti interiori	Plansee si acoperisuri fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stalpi din beton armat Stâlpi metalici si grinzi tratati cu vopsea termosfumanta Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 5 – 8 m Pereti antifoc din beton armat si zidarie, Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m Pereti din beton la statia pompe ulei, statii electrice, etc.	Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 5 – 8 m Pereti antifoc din zidarie, Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Plansee din beton armat, peste statii pome ulei, statii electrice, laboratoare, spatii anexe, Acoperis din panouri metalice termoizolante , tristrat tip Glamet , de la inaltimea de 3,00 m

➤ **Statia de decojire lemn, instalatia de tocare lemn si depozit aschii lemn MDF, depozit dozare adezivi, instalatia de defibrare si tronson materii prime**

a) **tronson I - Statia de decojire** are regim de inaltime parter si este destinata producerii materiei prime necesare in procesul de productie, prin mijloacele mecanice se decojeste lemnul pentru

eliminarea scoartei si a continutului de nisip rezultat in urma exploatarii acestuia.

Coaja se recupereaza integral si se foloseste la centrala termica proprie.

- b) **tronson II - Instalatia de tocare (tocator)** este situata pe platforma fabricii Kronospan, in apropierea depozitului de material lemnos si a halelor cu utilajele de pregatire ulterioara a aschiilor.

Tocatorul se compune din:

- alimentator cu lemn rotund (busteni)
- alimentator cu resturi (deseuri) de lemn -utilajul de tocat propriu-zis
- boxele de depozitare a aschiilor, cu platforma mobila
- sistemul de transport a materialului lemnos catre si de la utilajul de tocat.
- cabina de comanda

- c) **tronson III - Silozul de aschii** aferenta fabricii MDF este o constructie independenta amplasata in tronsonul VII - intre axele Y-Z"/10-13 si are suprafata construita de 2528,45 mp, inaltimea libera de 15,00 m si V = 31610,00 mc.

Legatura intre tronsonul III si tronsonul IV se face printr-un canal exterior executat din beton.

- a) **tronson IV- depozit dozare adezivi** este un tronson dreptunghiular cu o travee de **15 m** si deschidere de **25 m**, alipita unui corp de cladire turn (instalatia de defibrare).
- b) **tronson V- instalatia de defibrare** este o cladire turn cu inaltimea de 30 m.

- c) **tronson transport materie prima**

Aria construita si desfășurata, volumul si regimul de inaltime ale spatiilor aferente construcției:

Instalatia	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Statia decojire	485,32	485,32	7868,00	P	20,215
Tocator	665,60	665,60	8465,00	P	3,00 - 22,50
Siloz aschii	2528,45	2528,45	51200,00	P	23,00
Total	3679,37	3679,37	67533,00	P	3,00 – 23,00
Statia electrica 1	383,18	383,18	3448,62		9,00
Depozit adezivi + Instalatia defibrare	991,29	991,29	27738,70	P	15,00 - 33,15
Total	1374,47	1374,47	33187,32	P	3,00 – 33,15

Destinatia incaperilor:

Instalatia	Instalatiile componente
Statia decojire	Instalatie alimentare cu busteni, statia de decojire cu anexe
Tocator	Alimentator cu lemn rotund (bușteni), alimentator cu resturi (deșeuri) de lemn, utilajul de tocat propriu-zis, boxele de depozitare a așchiilor, cu platformă mobilă, sistemul de transport a materialului lemnos către și de la utilajul de tocat, cabina de comandă, postul trafo, container ulei, benzi transportoare.
Siloz aschii	Siloz aschii

Statia electrica 1	3 boxe trafo, statie 0,4 kV, statie 6 kV, post trafo, camera comanda
Depozit adezivi + Instalatia defibrare	Depozit dozare adezivi, instalatia de defibrare

Statia de decojire este o instalatie in aer liber si in constructie inchisa pentru productie-

Instalatia de tocare (tocator) este o instalatie in aer liber, si in constructie inchisa pentru productie-

Silozul de aschii este o constructie pentru depozitare-

Tronson IV- depozit dozare adezivi este o constructie pentru depozitare-

Tronson V- instalatia de defibrare este o cladire pentru productie-

Tronson transport materie prima este o cladire pentru productie-

Instalatia si constructiile sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Statia de decojire:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici, zabreliti si grinzi longitudinale tip jug Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa

b) statia de tocare:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor,	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3 m Pereti din panouri sandwich la instalatia propriu-zisa	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa

c) Siloz aschii:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici si grinzi tratati cu vopsea termosfumanta Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 5 si 9 m, Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Acoperis din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00

d) depozitul de adezivi:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi,	Stâlpi metalici, zabreliti si grinzi longitudinale tip jug Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3 m Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,5, 9 si 11 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa,

e) instalatia de defibrare

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici, zabreliti si grinzi longitudinale tip jug Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3 m Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,5, 9 si 11 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa,

f) Statia electrica nr. 1

Fundatii	Stâlpi si pereti	Plansee	Acoperis
Beton armat izolate la stalpi	Parapeti de inchidere si de compartimentare din beton armat, pana la inaltimea de 3, 5, 9 si 11 m	Plansee din beton armat	Tip terasa din beton armat

 **Centrala termica MDF**

Centrala termica este o instalatie exterioara pentru producerea si distribuirea energiei termice (centrala termica), este o instalatie in aer liber si are regim de inaltime P + 2 E.

Centrala termica este cu initiere pe gaz metan si combustibil solid alcatuit din deseuri din lemn si serveste la furnizarea agentului termic pentru incalzirea uleiului diatermic de la presa Diefenbacher si la incalzirea aerului din coloana de uscare.

Combustibilul solid alcatuit din deseuri din lemn ewste depozitat in depozitul de deseuri din lemn si are capacitatea de depozitare de 450 mc/zi.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 782,10,30 mp;
- Ad (mp): 1042,80 mp;
- Volum (mc): 9560,00 mc;
- Nr. nivele: P + 2 E;
- H (m): 33,50 m.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici si grinzi Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m la bunca deseuri. Pereti din panouri metalice termoizolante , tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica	Panouri sandwich la bunca deseuri

 **Cladire antiincendiu**

Cladirea cuprinde instalatia antiincendiu SO.RI.MEC, compusa din pompe centrifuge echipate cu motoare Diesel si un rezervor motorina de 3000 litri necesar functionarii acestora.

Cladirea antiincendiu are regim de inaltime parter si este compusa din:

- rezervor apa incendiu cu capacitatea de 2000 mc, alimentat atat din reseaua de apa

tehnologica cat si printr-un racord de la reseaua de apa calda rezultata de la racirea fabricii de adezivi;

- statie pompe incendiu echipata cu electropompe si motopompe fixe, cu pornire automata.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 637,94 mp;
- Ad (mp): 637,94 mp;
- Volum (mc): 2855,80 mc;
- Nr. nivele: P;
- H (m): 5,60 ÷ 6,30 m.

- **Cladirea** este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Acoperis
Placa radier 50 cm la rezervor; Fundatii rigide continue sub pereti la spatiile tehnice	Cuva din beton armat 50 cm Stalpi din beton armat 30 x 30 cm Pereti exteriori si interiori din beton armat la spatiile tehnice	Tip terasa necirculabila la spatiile tehnice Grinzi longitudinale si ferme transversale din beton armat la rezervor; Pane pentru invelitoare din tabla cutata, la rezervor

Depozit de material lemnos

Depozitul de material lemnos are o suprafata totala de 195000 mp, din care 128000 este amplasat pe platforme betonate, organizat pe 2 sectoare. Sectoarele sunt formate din sectii cu suprafata variabila, cu suprafete mai mari de 9000 mp, amplasate la distante de minim 15 m intre sectii.

Sectiile sunt amenajate pe grupuri cu suprafata variabila, suprafata maxima a unui grup este de 1200 mp, intre grupurile de stive sunt drumuri de acces cu latimea de 6,00 m latime.

Grupurile sunt organizate pe stive cu inaltimea mai mica de 6,00 m.

Distanta minima la care este amplasat depozitul de material lemnos fata de constructiile invecinate este de 18,00 m:

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 195000 mp;
- Ad (mp): 195000 mp;
- Volum max. (mc): 50000 mc;
- Nr. nivele: P;
- H (m): 6 m.

Pavilion Administrativ

Cladirea pavilionului administrativ are regimul de inaltime al cladirii: P + 2 E si volumul de 7560,00 mc.

Funciunile principale ale cladirii sunt:

- la parter: spatii pentru birouri, centrala termina;
- la etaj I: spatii pentru birouri;

- la etaj II: spatii pentru locuit, spalatorie, camera de zi, bucatarie, sala de mese.

Tabel 24 Elemente de constructie

Nivelul	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Parter	649,015	649,015	2596,00	P	4,00
Etaj I	623,95	623,95	2558,00	E	4,10
Etaj II	623,95	623,95	1840,00	M	3,00
Total	1896,915	1896,915	7560,00	P+2E	13,75

Cladirea pavilionului administrativ este realizata din urmatoarele elemente de constructie

- fundatii izolate din beton si beton armat sub stalpii si continue sub peretii ;
- structura din cadre de beton armat;
- inchideri din zidarie de BCA 30 cm grosime;
- compartimentari interioare din zidarie de BCA , 25 cm;
- plansee din beton armat peste parter si etajul I;
- planseu pe grinzi din lemn cu termoizolatie din vata minerala si tavan fals din rigips rezistent la foc;
- sarpanta din structura din lemn cu invelitoare din tigla;

Birouri Relatii clienti

Cladirea de birouri are regimul de inaltime P+E, cu suprafetele de 977 mp parter, 946 mp etaj, volum 7915 mc, compusa din birouri, coridoare acces, vestiare, spatii depozitare, oficiu, toaleta si camera centralei termice.

Cladirea este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

- pereti interiori - sticla securizata in zona vitraliilor interiori si gipscarton in grosime de 12,5 cm cu vata minerala;
- pereti exteriori - din zidarie de caramida eficienta de 25 cm executat intre cladirea de birouri si hala de productie MDF; -in sistem sandwich compus din placi de gipscarton, bariera de vapori, vata minerala 10 cm, placi de betonip, termosistem din placi de vata minerala de 5 cm grosime lipit cu adeziv pe placile de betonip, nasa de spaclu armat cu plasa de fibra de sticla si tencuiala decorativa;
- tavan - decorativ
- tamplarie - PVC pentacameral cu geam termopan triplustratificat.
- fundatii - izolate de beton simplu cu cuzineti de beton armat;
- structura de rezistenta - din confectie metalica zincata termic compusa din ferme transversale, ferme longitudinale, cadre transversale curente si de fronton, contracvantuiri verticale longitudinale, contracvantuiri orizontale longitudinale si transversale, pane de fatada si pane de acoperis;
- invelitoare -din panouri sandwich cutat cu grosimea de 10 cm.

Cladire cantar auto

Cladirea aferenta cantarului auto este o constructie publica, cu functiuni de administratie, de tip parter+etaj, cu suprafata construita de 115 mp, suprafata desfășurată de 230 mp si suprafata utila de 190 mp (95 mp./nivel), inaltimea 7 m si volumul de 805 mc. În prezent în clădire se afla spatii pentru birouri si un grup sanitar.

Cladirea cantar auto este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Plansee	Acoperiş
----------	------------------	---------	----------

Fundații izolate monolite sub stâlpii din beton armat rigidizate prin fundații continue sub zidurile exterioare și pereții interiori	Structura din cadre de beton armat Pereți perimetrali din bolțari de beton și blocuri de BCA 30 cm grosime Pereți interiori despărțitori din blocuri de BCA de 25 cm	Planșeu din beton armat cu grosimea de 15 cm	Panouri sandwich cu grosimea de 60 mm
--	--	--	---------------------------------------

Capitolul 3. ISTORICUL AMPLASAMENTULUI

Istoricul societatii KRONOSPAN SEBES:

In perioada 1960 ÷ 1965, s-a construit la periferia de NV a orasului Sebes, o fabrica de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului, terenul facand parte initial, ca si mod de folosinta, din categoria terenurilor agricole, respectiv arabile.

In anul 1995 s-a desprins din Combinat sectia de PFL sub denumirea de S.C. MDF Sebes S.A.

Activitatea intreprinderii s-a redus de la an la an, ea fiind cumparata in 1997 de catre firma FRATI din Italia, care a infiintat S.C. MDF Sebes Frati S.A, avand ca obiect de activitate in principal fabricarea elementelor pentru mobilier.

Firma si-a desfasurat activitatea pana in anul 2004.

Conform incheierii nr. 4353/2004, fosta societate M.D.F. SEBES FRATI S.A. isi schimba denumirea in S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. urmand ca acesta sa fie proprietarul si operatorul la FABRICA DE ADEZIVI si FABRICA MDF de pe platforma KRONOSPAN.

Complexul Industrial MDF SEBES FRATI S.A. a fost cea mai mare investitie straina in materie, la acel moment. Actul de constituire a societatii mixte romano-italiene s-a semnat la 13 noiembrie 1997, cand a inceput construirea a ceea ce va deveni cea mai mare fabrica de produse laminate, de rasini, adezivi si placi pentru industria mobilei din Romania.

Aceasta este intinsa pe o suprafata de aproape 500.000 mp, din care circa 136.000 mp reprezinta halele de productie.

In septembrie 2000 s-a dat in functiune hala de fabricatie MDF si fabrica de rasini ureoformaldehidice.

In mai 2002 s-a dat in functiune si linia de PAL, constituita in S.C SEPAL S.A.

Din anul 2004, KRONOSPAN a cumparat de la S.C. FRATI S.A. intreaga firma, S.C. SEPAL S.A. devenind SC KRONOSPAN SEPAL S.A., iar MDF Sebes FRATI S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Incepand cu 01.03.2007, S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A. a inchiriat toate mijloacele fixe si de productie catre S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Incepand cu data de 01.10.2013, S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A. si S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. au fuzionat, conform Sentintei nr. 69/11.11.2013 emisa de Tribunalul Alba.

Materia prima care se foloseste in procesul de productie pentru fabricarea placilor de tip PAL si MDF, provine din deseuri din industria lemnului din tara(rumegus, tocatura), sau din material lemnos care nu mai poate fi folosit in alte domenii (lemn rotund, cazaturi, uscaturi sau resturi industriale lemnoase). De asemenea se folosesc in procesul de productie deseuri de placi, deseuri de ambalaje din lemn si deseuri de hartie si carton.

Se mai utilizeaza si substante chimice auxiliare, in principal adezivi necesari procesului de incleiere.

Istoricul terenului

Pana la realizarea fabricii de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului in perioada 1960-1965, terenul se incadra in categoria terenurilor agricole, respectiv arabile.

Zona in care este construit obiectivul nu a fost revendicata de alti proprietarii. Nu a fost afectata de inundatii sau alunecari de teren. Nu a fost ocupata cu arbori de mare gabarit si nici nu a fost folosita pentru depozitari sau alte scopuri.

Luand in considerare istoricul amplasamentului analizat, este putin probabila existenta unei poluari istorice a solului si subsolului datorita faptului ca intreaga incinta a fost si este betonata.

Din acest motiv de-a lungul timpului nu s-a investigat calitatea solului pe platforma pana in anul 2008, cand s-au prelevat probe de sol in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu), iar in urma determinarilor analice efectuate nu s-au constatat depasiri la nici un indicator de calitate analizat.

Din vizita pe amplasament si din chestionarea angajatilor cu vechime a rezultat ca nu au existat incidente care sa nasca suspiciuni privind contaminarea solului/subsolului amplasamentului.

Rezultatele din 2016 privind calitatea solului in cele 8 puncte din interiorul platformei industriale +1 din afara platformei releva acelasi lucru, respectiv faptul ca nu exista suspiciuni privind contaminarea istorica a terenului in zona amplasamentului.

Capitolul 4. RECUNOASTEREA TERENULUI

4.1. Probleme identificate

In sensul prevenirii poluarii solului si apelor subterane s-au intreprins masuri pentru monitorizarea deseurilor periculoase si depozitarea corespunzatoare pana la eliminare, betonarea suprafetelor expuse poluarii.

In urma investigatiilor de teren efectuate, punctele la care trebuie sa se acorde o atentie deosebita sunt:

- sursele de emisii controlate/fugitive reprezentate prin emisii provenite din procesul de combustie si emisii specifice instalatiilor tehnologice.

Conform recomandarilor in vigoare continute in Ghidul Tehnic General (GTG) aprobat prin Ordinul MAPAM nr. 36/2004, o atentie deosebita din punct de vedere al riscurilor producerii unor poluarii accidentale trebuie acordata urmatoarelor aspecte:

- Depozite/ Alte depozitari de substante chimice si zone de folosinta
- Deseuri generate/ Zone interne de depozitare deseuri
- Evacuarea apelor uzate/ Sistemul de canalizare („scurgere”-GTG)
- Inchiderea amplasamentului („incinta de incheiere”-GTG)/ Posibile poluari din folosinta anterioara

4.2. Depozite

Depozite de materii prime si auxiliare

⇒ **Depozitul de materie prima – Sectia Chimica**

Materia prima utilizata in cadrul sectiei chimice este depozitata in rezervoare specifice fiecarui tip de substanta chimica, dupa cum urmeaza:

Rezervoare - Sectia Chimica

2 buc. rezervoare metanol 1440 mc/buc (1.200 t/buc.); instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.

2 buc. rezervoare de formaldehida de productie si de omogenizare 100 mc/buc (115 t /buc.);

8 buc. rezervoare de formaldehida 780 mc/buc (din care 4 sunt scoase din flux, PV sigilare);

6 buc. rezervoare rasini lichide 450 mc/buc.;

3 buc. rezervoare rasini lichide 60 mc/buc. ;

2 buc. rezervoare rasini lichide 50 mc/buc. ;

2 buc. rezervoare siropuri pentru rasini pulbere 94 mc/buc ;

1 buc. rezervor siropuri pentru rasini pulbere de 60 mc;

1 buc. rezervor HCl – statie demineralizare 20 mc;

1 buc. rezervor NaOH – statie demineralizare 25 mc.;

1 buc. rezervor NaOH pentru rasini lichide 60 mc.;

1 buc. rezervor NaOH 3 mc;

1 buc. rezervor acid acetic 1,3 mc;

2 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 50 mc./buc;
1 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 57 mc.;
1 buc. rezervor solutie uree – instalatia rasini lichide 57 mc.;
2 buc. rezervoare apa recuperata 147 mc./buc;
1 buc. rezervor apa dedurizata 50 mc
1 buc rezervor apa demineralizata 50 mc.;
1 buc. rezervor acid formic 50 mc;
1 buc. rezervor acid formic 3 mc
2 silozuri pentru rasini pulberi 40 mc/buc.;
hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t;
hala depozitare materiale auxiliare si rasini pulberi 5.000 t;

Rezervoare – Sectia PAL

2 buc. rezervoare rasini lichide 128 mc./buc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 112 mc;
2 buc. rezervoare Uran 9,2 mc/buc;
1 buc. rezervor apa 1 mc;
1 buc. rezervor apa 17 mc;
2 buc. rezervoare Uran 42 mc/buc;
1 buc rezervor ulei hideaulic 5 mc
1 buc. rezervor ulei diatermic 20 mc
2 buc. rezervoare ulei diatermic 5 mc/buc
2 buc. rezervoare ulei diatermic 15 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 120 mc – subteran;

Rezervoare – Sectia MDF

1 buc. rezervor emulsie parafina 138,7 mc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 40 mc;
2 buc. rezervoare rasini 130 mc/buc;
3 buc. rezervoare uran 70 mc/buc;
1 buc. rezervor bisulfit de amoniu 70 mc.;
2 buc. rezervoare apa 50 mc/buc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 30 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 15 mc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 5 mc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 120 mc/buc – subteran.

Rezervoare – Motorina

1 buc. rezervor suprateran 9000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. suprateran 48000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. rezervor subteran: 45500 l.

Toate rezervoarele de stocare produse chimice: metanol, formaldehida, materii prime auxiliare, rasini lichide, sunt monitorizate continuu prin computerul de proces, privind nivelul produsului in rezervoare, temperatura, presiunea.

Cuvele de retentie in care sunt amplasate rezervoarele sunt inspectate vizual periodic, iar stocurile sunt verificate zilnic.

Rezervoarele de stocare neamplasate in cuve de retentie sunt montate pe suprafete din beton, eventualele scurgeri neputand genera poluari semnificative ale solului, avand in vedere tipul substantelor stocate.

Acestea nu pot ajunge in retea de canalizare exterioara a cladirilor.

In *Anexa nr. 21* sunt prezentate zonele de depozitare, Sectia chimica.

⇒ **Depozitul de materie prima – PAL**

Toate rezervoarele din sectia PAL sunt amplasate in interiorul halei de productie a placilor PAL, fiind utilizate direct in procesul de productie.

Materia primă folosită la fabricarea plăcilor PAL se compune din următoarele sortimente:

- din interior: tocătură, rebuturi si deșeuri plăci, ambalaje si deșeuri de ambalaje din lemn, deșeuri de hartie si carton ;
- din exterior: lemn rotund de diferite esente, tocătură, rumeguș, deșeuri lemnoase, rebuturi si deseuri plăci, ambalaje si deșeuri de ambalaje din lemn, deșeuri de hartie si carton, materiale reciclabile sortate : usi si ferestre din lemn de la demolari, mobila, carcase de lemn de TV, Radio, etc., ce se pot incadra in categoriile:
 - 02 01 deseuri din agricultura :dupa cum urmeaza : 02 01 03 deseuri de tesuturi vegetale, 02 01 07 deseuri de exploatare forestiera
 - 03 01 01 – deseuri de scoarta si de pluta
 - 03 01 05 – rumeguș, talas, aschii, resturi de scandura si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04*
 - 03 01 99 – alte deseuri nespecificate
 - 03 03 01 – deseuri de lemn si de scoarta deseuri de exploatare forestiera
 - 15 01 01 – ambalaje de hartie si carton
 - 15 01 03 – ambalaje de lemn
 - 17 02 01 – lemn
 - 19 12 01 – hartie si carton;
 - 19 12 07 – lemn altul decat cel specificat la 19 12 06*
 - 20 01 01 – hartie si carton
 - 20 01 38 – lemn, altul decat cel specificat la 20 01 37*

Organizarea depozitului de materie primă, se face pe loturi.

De preferat ca loturile de materie primă pentru PAL să fie poziționate cât mai aproape de secția de producție.

Cantitățile de materie primă pe sortimente sunt variabile de la o lună la alta funcție de programul de fabricație.

⇒ **Depozitul de materie prima – MDF**

Toate rezervoarele din sectia MDF sunt amplasate in interiorul halei de productie a placilor MDF, fiind utilizate direct in procesul de productie.

Sortimentele de lemn destinate tehnologiei de fabricare a plăcilor MDF, sunt depozitate în scopul realizării unei rezerve care să asigure un flux continuu și pentru satisfacerea parametrilor ce depind de materia primă.

Materia primă folosită la fabricarea plăcilor din fibre MDF se compune din următoarele sortimente: lemn rotund, tocătură din rășinoase, tocătură diverse esențe și deseuri de placi.

Pentru comenzile FSC se utilizează materie primă certificată FSC 100%.

Organizarea depozitului de materie primă comun fabricilor PAL și MDF se face pe loturi, care cuprind în total o suprafață utilă de 19,5 ha teren. Depozitarea materiilor prime se efectuează în spații închise sau pe platforma betonată împrejmuțată de lemn rotund sau parapet. Cantitățile de materie primă pe sortimente sunt variabile de la o lună la alta funcție de programul de fabricație.

Recepția materiei prime se face prin cântărire și/sau prin cubare.

Umiditatea materialului lemnos se determină cu o etuvă și balanță amplasată la cântar.

În *Anexa nr. 22* sunt prezentate zonele de depozitare, secția PAL și MDF.

4.3. Alte depozite chimice și zone de folosire

Pe amplasament mai sunt ale zone de depozitare:

- Depozitul de lubrefianți și vopsele;
- Depozit de melamină de 80 mp, Depozit rasini și aditivi de 1.510 mp, Depozit rasini pulbere de 1.135 mp de la **SECTIA CHIMICA**;
- Depozit intermediar, Depozit produse finite și spații PSI de 13.500 mp, Magazii de zi de 150 mp, respectiv 90 mp, Soproane tocatura de 7.875 mp, respectiv, 200 mp, hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t de la **SECTIA PAL**;
- Depozit produse finite de 18.341 mp, Copertina expeditie de 1.183 mp, Magazie de zi de 1.114 mp, Sopron tocatura de 2.438 mp, Sopron cojitor de 420 mp de la **SECTIA MDF**.

4.3.1. Rezervoare

⇒ **SECTIA CHIMICA**

Tabel 25 Rezervoare Sectia Chimica

Nr. crt.	Denumire	Nr. buc.	Substanta depozitata	Tip rezervor	Material de constructie	Capacitate (m ³)
1	Rezervor metanol	2	Metanol	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie, instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol	Otel	1.440 fiecare
2	Rezervor formaldehida	8 (Din care 4 scoase din flux PV sigilare)	Solutie formaldehida	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic, cu incalzire, cu agitator, in cuva de retentie	Otel inox	780 fiecare
3	Rezervor formaldehida de amestec (de productie si de omogenizare)	2	Solutie formaldehida	Cilindric, vertical cu capac fix, in cuva de retentie	Otel inox	100 fiecare
4	Rezervor rasini lichide	6	Rasini lichide	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel	450
5	Rezervor rasini lichide	2	Rasini lichide	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel inox	50
6	Rezervor rasini lichide	3	Rasini lichide	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel inox	60
7	Rezervor sirop pentru rasini pulbere	2	Sirop	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel	94
8	Rezervor sirop pentru rasini pulbere	1	Sirop	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel inox	60
9	Rezervor acid clorhidric	1	Solutie acid clorhidric	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	20
10	Rezervor Na OH	1	Hidroxid de sodiu 30%	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Otel inox	60
11	Rezervor Na OH	1	Hidroxid de sodiu 30%	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Otel inox	25
12	Rezervor acid acetic	1	Acid acetic	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	1,3

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 156 | 249

Nr. crt.	Denumire	Nr. buc.	Substanta depozitata	Tip rezervor	Material de constructie	Capacitate (m ³)
13	Rezervor solutie intaritor	2	Solutie intaritor	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	50
14	Rezervor solutie intaritor	1	Solutie intaritor	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	57
15	Rezervor solutie uree	1	Solutie uree	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Otel inox	57
16	Rezervor apa recuperata	2	Apa recuperata	Cilindric, vertical cu capac fix	Otel inox	147
17	Rezervor acid formic	1	Acid formic	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	50
18	Rezervor acid formic	1	Acid formic	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	3
19	Rezervor	2	Apa dedurizata/ demineraliza	Cilindric, vertical	Polstif	50
20	Siloz	2	Rasini pulberi	Cilindric, vertical	Otel inoxidabil	40
21	Hala depozitare	1	Uree	Paralelipipedica	Beton armat	Volumul total al halei 28000 mc Capacitate de stocare 10000 tone
22	Hala depozitare	1	Materiale auxiliare si rasini pulberi	Paralelipipedica	Beton armat	Volumul total al halei 13600 mc Capacitate de stocare 5000 tone

⇒ **SECTIA PAL**

Sectia PAL a S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., detine rezervoare cu volumul util cuprins intre 1 si 128 mc, confectionate din tabla de otel, otel inoxidabil respectiv fibra de sticla.

Toate rezervoarele sunt amplasate in interiorul halei de productie a placilor PAL, fiind utilizate direct in procesul de productie.

Principalele date tehnice pentru fiecare rezervor in parte, sunt prezentate sumativ in tabelul urmator:

Tabel 26 Rezervoare Sectia PAL

Denumire rezervor	Volum (m ³)	Caracteristici		Conditii de Retentie	Material rezervor	Umplere/golire	Trape acces
		localizare	pozitionare				
Clei 1	128	Suprateran	Vertical	cuva comuna betonata - traseele trec prin peretele cuvei	Inox	sup/inf	Sup + inf
Clei 2	128	Suprateran	Vertical		Inox	sup/inf	Sup + inf
Emulsie parafina	112	Suprateran	Vertical		Inox	Sup/inf	Sup + inf
Uran	9,2	Suprateran	Vertical		Fibra sticla	Sup/inf	Sup + inf
Uran	9,2	Suprateran	Vertical		Sup/inf	Sup/inf	Sup + inf
Apa	1,0	Suprateran	Vertical		Inox	Inf/inf	Sup + inf
Apa	17	Suprateran	Vertical		Inox	Inf/inf	Sup + inf
Uran	42	Suprateran	Vertical	Platforma betonata	Fibra sticla	Inf/inf	Sup + inf
Uran	42	Suprateran	Vertical			Inf/inf	Sup + inf
Ulei hidraulic	5	Suprateran	Vertical	Platforma bet.	Otel		da
Ulei diathermic	2x5	Suprateran	Vertical	Cuva comuna betonata	Otel		da
Ulei diathermic	2x15	Suprateran	Vertical		Otel		
Ulei diathermic	20	Suprateran	Vertical		Otel		
Ulei diathermic	120	Subteran	Orizantal		Otel		
			Orizantal	Otel			

⇒ **SECTIA MDF**

Sectia MDF a S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., detine rezervoare cu volumul util cuprins intre 5 si 138,7 mc, confectionate din tabla de otel respectiv fibra de sticla. Principalele date tehnice pentru fiecare rezervor in parte, sunt prezentate sumativ in tabelul urmator.

Tabel 27 Rezervoare Sectia MDF

Denumire rezervor	Volum (m ³)	Caracteristici		Conditii de Retentie	Material rezervor	Umplere/golire	Trape acces
		localizare	pozitionare				
Parafina	138,7	Suprateran	Vertical	Platf. betonata Cuva comuna betonata - traseele trec prin peretele cuvei	Otel	Inf/inf	Sup+inf
Parafina	40	Suprateran	Vertical		Otel	Inf/inf	Sup+inf
Rasini	130	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Rasini	130	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Uran	70	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Uran	70	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Bisulfit	70	Suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf	Sup+inf
Uran	70	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Uree	50	Suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf	Sup+inf
Apa	50	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf	Sup
Apa	50	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	30	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	30	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	15	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	5	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	120	suprateran	Vertical	Fibra st.	Sup/inf.	Sup	
Ulei diatermic	120	suprateran	Vertical	Fibra st.	Sup/inf.	Sup	

4.4. Generarea deseurilor si zone de stocare deseuri

In cadrul societatii S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. deseurile sunt colectate selectiv si depozitate in spatii amenajate si marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar). Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deseurilor.

4.4.1 Generarea deseurilor

S.C. KRONOSPAN SEBES SA detine o infrastructura in ceea ce priveste colectarea si stocarea deseurilor. Lunar, se realizeaza inventarul deseurilor si se tine evidenta gestiunii deseurilor conform prevederilor H.G. nr. 856/2002 pe fiecare tip de deșeu. Societatea are incheiate contracte de prestari servicii pentru valorificarea/eliminarea tuturor categoriilor de deseuri generate pe platforma. Transportul deseurilor se face in conformitate cu prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei

Deseurile generate de activitatile ce se desfasoara in cadrul platformei Kronospan constau in: deseuri tehnologice, deseuri de ambalaje si deseuri asimilabil menajere. Sistemul de colectare a deseurilor este organizat in conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011, astfel incat acestea sa fie valorificate sau eliminate fara a aduce prejudicii mediului. In tabelul urmator sunt prezentate tipurile de deseuri generate de catre societatea KRONOSPAN SEBES si modul de valorificare/eliminare/depozitare

Tabel 28 Deseuri

1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Sectia Chimica – producere formaldehida	16 08 02*	Catalizator Fe-Mo de la reactor	5,5 t/schimb de catalizator	Deseurile sunt colectate separat si se returneaza la furnizor pentru reconditionare/ recuperare.
	16 08 02*	Catalizator Pd-Pt combustor catalitic Honeycat	-	Deseurile sunt colectate separat si se returneaza la furnizor pentru reconditionare/ recuperare
	14 06 05*	Paraformaldehida	0,2 t/an	Colectate separat, se dizolva cu apa calda si se introduce in instalatie de rasini lichide.
Sectiile Chimica, PAL si MDF - ambalaje ale produselor chimice achizitionate	15 01 10*	Ambalaje contaminate	8,2 t/an	Se colecteaza separat si se returneaza la producator sau se elimina prin firme autorizate
Sectia Chimica – producere rasini lichide, rasini pulbere	08 04 09*	Rasini lichide solidificate	250 t/an	Se colecteaza separat, fie se reintroduc in fluxul tehnologic, daca nu este posibil se elimina prin agenti autorizati
Sectia Chimica, Sectia PAL si MDF –laborator incercari	07 01 04*	Toluen	1 t/an	Se colecteaza separat, se elimina prin firme autorizate
Sectia Chimica, Sectia PAL si MDF, Magazia pise de schimb	15 01 01	Ambalaje hartie si carton	12,0 t/an	Se colecteaza separat, se valorifica in procesul de productie
Biroul Administrativ	20 01 01	Hartie si carton	1 t / an	Se colecteaza separat si se valorifica prin firme autorizate
Sectiile Chimica, PAL si MDF – revizii	15 02 02*	Textile contaminate	8 t/an	Se colecteaza separat, se valorifica prin firme autorizate
Sectiile PAL si MDF – arderea materialului lemnos in instalatiile de producerea caldurii	10 01 01	Cenusa CT	20.000 t/ an	Se colecteaza separat in containere metalice si in silozuri de cenusa betonate, se valorifica/elimina prin firme autorizate
Sectia MDF – spalarea gazelor de la aspiratie gaze presa	08 04 13*	Slam umed de la scruberele umede spalare gaze presa	10 t/an	Se colecteaza separat in container se elimina prin firme autorizate
Sectiile PAL si	03 01 05	Ramasite de lemn, coaja,	133000 t/an	Se stocheaza pe platforme betonate,

1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
MDF – pregătire material lemnos		aschii grosiere, rumegus		in spații închise sau deschise, se folosesc ca și combustibil la instalațiile de ardere
Sectiile PAL si MDF – finisare placi: slefuire, calibrare, debitare, praf de la instalatii desprafuire	03 01 05	Praf de lemn, praf de la slefuire	90.000 t/an	Se stocheaza in silozuri, se folosesc ca si combustibil la instalatiile de ardere
Sectiile PAL si MDF – finisare placi: debitare, innobilare, rebuturi placi	03 01 05	Rebuturi si deseuri placi	7403,6 to/an	Valorificate prin reintroducere in fluxul tehnologic, ca materie prima secundara. Stocat temporar in containere sau pe platforme betonate
Sectia PAL – aschii instalatia Stranich	03 01 05	Aschii umede de la scruberele umede spalare gaze presa	150 t/an	Se colecteaza separat in containere metalice si se valorifica in procesul de productie
Sectia PAL	06 01 06*	Alti acizi (Neokol)	nu s-a estimat	Se colecteaza separat in cuburi IBC si se elimina prin firme autorizate.
Sectia PAL	08 04 09*	Rebut rasina	10 t/an	Se colecteaza separat, fie se reintroduc in fluxul tehnologic, daca nu este posibil se elimina prin agenti autorizati
Sectiile PAL si MDF	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	5 t/an	Se colecteaza separat in butoaie metalice inchise, se valorifica prin agenti autorizati
Sectiile PAL si MDF	13 03 07*	Uleiuri minerale neclorinate izolante si de transmiterea caldurii	7 t/an	Se colecteaza separat in butoaie metalice inchise, se valorifica prin agenti autorizati
Sectiile PAL si MDF si Innobilare	03 01 99	Deseu de hartie impregnata	9,3 t/an	Se colecteaza separat in containere metalice, se valorifica in procesul de productie
Sectiile PAL si MDF – finisare placi:	15 02 03	Hartie abraziva	21,2 t/an	Se colecteaza in containere, in hala. Se elimina prin firme autorizate
Sectiile Chimica, PAL si MDF – magazie piese schimb	15 01 03	Ambalaje din lemn	400 t/an	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica in procesul de productie
Sectiile PAL si MDF –magazie piese schimb	15 01 01	Ambalaje hartie si carton	9,3 t/an	Valorificate in flux tehnologic ca materie prima secundara
Sectiile PAL si MDF - magazie piese schimb	15 01 02	Ambalaje material plastic	10.000 t/an	Se colecteaza separat in container si se valorifica prin firme autorizate

1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Altele comune activitatilor pe platforma	20 03 04	Namol de la decantoare	282 t/an	Este vidanjat si eliminat de firme autorizate
	20 01 39	Deseuri plastic	18 t/an	Colectat separat, se valorifica prin agenti autorizati
	13 02 05*	Uleiuri minerale de motor, de transmisie si de ungere	28 t/a	Se colecteaza separat in butoaie metalice inchise, se valorifica prin agenti autorizati
	13 05 07*	Ape uleioase de la separatoarele ulei/ apa	6,5 t/an	Se colecteaza in butoaie metalice inchise, se valorifica prin agenti autorizati
	16 01 07*	Filtre uzate ulei	2,0 t/an	Se colecteaza in containere, se elimina prin agenti autorizati
	15 02 03	Filtre aer uzate	1 t/an	Se colecteaza in containere, se elimina prin agenti autorizati
	16 01 17	Fier vechi	500 t/an	Pe platforme betonate si containere. Se valorifica prin agenti autorizati
	16 06 01*	Acumulatori uzati	7 t/an	Pe platforme betonate, in containere. Se valorifica prin agenti autorizati
	16 01 03	Anvelope uzate	9 t/an	Pe platforme betonate, valorificat prin agenti autorizati
	20 03 01	Deseuri menajere	10 to/an	Se colecteaza in containere. Se elimina prin firme autorizate
	17 04 11	Cabluri electrice	15 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate
	19 12 04	Material plastic si cauciuc	4,8 t/an	Se colecteaza in containere. Se elimina prin firme autorizate
	15 01 05	Ambalaje materiale compozite	110 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate
	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	74,2 t/an	Se colecteaza pe platforma betonata si in containere. Se elimina prin firme autorizate.
	20 01 21*	Tuburi fluorescente	0,5 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate
	08 03 17*	Deseuri de tonere	1,5 t/an	Se colecteaza in containere. Se elimina prin firme autorizate
	16 02 14	Echipamente electrice si electronice (DEE)	1,0 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate

Tabel 29 Valorificarea/Eliminarea Deseurilor

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Sectia Chimica – producere formaldehida	Fe, MO, Pd, Pt	Catalizatori	Recuperare metale	Recuperare	Recuperare la furnizor	-
	-	Paraformaldehida	Recuperare si reutilizare Incinerare	Recuperare si reutilizare	Solubilizat si introdus in flux tehnologic la producere rasini lichide	-
Sectia Chimica – producere rasini lichide si pulbere	-	Deseuri solidificate rasini lichide si deseuri rasini pulbere neconforme	Recuperare cu reutilizare	Recuperare Eliminare	Partial recuperate si reintroduse in flux.	Pentru materialul inutilizabil din motive de calitate se realizeaza incinerare prin agenti autorizati
Praf de lemn de la operatiile de pregatire	-	Praf de lemn	Valorificarea termica Eliminarea prin depozitare	Recuperare	Valorificare termica	-

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>dacă este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
materiale lemnoase, finisari placi etc						
Productie si finisare placi		Resturi si rebuturi placi	Recuperare pe flux tehnologic Valorificare prin reintroducere in fluxul tehnologic Eliminare prin incinerare prin firme autorizate Eliminare prin depozitare	Recuperare	Reintroducerea in flux tehnologic ca materie prima	-
Productie si finisare placi	-	Deseuri lemnoase grosiere	Valorificare termica Eliminare prin depozitare	Recuperare	Valorificare termica	-

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>dacă este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Slefuire placi		Hartie abraziva	Eliminare prin depozitare Eliminare prin incinerare prin firme autorizate	Eliminare	Sunt eliminate prin depozitare	-
Ardere material lemnos	-	Cenusa	Eliminare prin depozitare Valorificare in procesul de productie – fabricare produse de beton pentru constructii	Eliminare	Eliminare pe depozite autorizate Valorificare in procesul de productie	Nu este cazul

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>dacă este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Spalare gaze presa MDF Spalare gaze presa PAL	-	Slam umed Aschii unede	Eliminare prin depozitare Eliminare prin incinerare Eliminare prin depozitare Valorificare in procesul tehnologic	Eliminare Recuperare	Eliminare prin incinerare in instalatii autorizate Valorificare in procesul tehnologic	Nu este cazul
Sectiile: Chimica, PAL si MDF		Ambalaje din lemn, hartie carton Ambalaje plastic	Valorificare prin incinerare Valorificare in procesul tehnologic	Reciclare	Valorificare in procesul tehnologic Valorificare prin firme autorizate	Nu este cazul
Sectiile: Chimica, PAL		Ambalaje materiale		Valorificare	Valorificare termica	Nu este cazul

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
si MDF		compozite, ambalaje contaminate cu substante periculoase	Valorificare termica			
Diverse operatiuni de intretinere pe platforma	-	Alte deseuri: anvelope, uleiuri uzate, acumulatori, metale feroase etc	Recuperare si reciclare Eliminare prin depozitare Eliminare prin incinerare	Recuperare si reciclare	Sunt predate spre valorificare catre agenti autorizati	-

Valorificarea termica a propriilor deseuri lemnoase este o practica comuna tuturor fabricilor de placi lemnoase la nivel european, fiind integrata in procesul de productie. Mentionam ca praful de lemn este combustibil de baza pentru focarele alimentate cu material lemnos. O mare parte din acest praf provine de la operatii executate ulterior utilizarii rasinilor.

Tabel 30 Deseuri de ambalaje

Material	Deseuri de ambalaje generate (tone)	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate in instalatii de recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate in instalatii de recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticla	-	-	-	-	-	-	-	-
Plastic*	16,9 t/an	-	-	-	-	16,9 t/an	-	16,9 t/an
Hartie - carton	118,4 t/an	118,4 t/an	-	118,4 t/an	-	-	-	-
Metal	Otel	11,4 t/an	-	-	-	11,4 t/an	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
Lemn*	6669 t /an	6669 t /an	-	6669 t /an	-	-	-	-
Altele	-	-	-	-	-	-	-	-
Total	6815,7 t/an	6787,4 t/an	-	6787,4 t/an	-	28,3 t/an	-	16,9 t/an

Nota: * Responsabilitatea este preluata de firma autorizata incepand cu anul 2011.

4.4.2. Zone de stocare deseuri

In cadrul amplasamentului au fost identificate urmatoarele zone de stocare a deseurilor, corespunzatoare etapelor procesului tehnologic:

- 1) zona halelor de productie a rasinilor lichide si pulbere:
 - se depoziteaza paraformaldehida, deseuri de rasini solide si pulbere, deseuri de ambalaje, deseuri de catalizatori
 - sunt stocate in spatii inchise, in containere, saci big-bags, situate pe platforme betonate (platformele nu sunt conectate direct la canalizarea exterioara)
- 2) zona halelor de productie placi:
 - se depoziteaza rebuturi si resturi de placi, hartie abraziva, deseuri de ambalaje
 - sunt stocate in: spatii inchise, in containere, pe platforme betonate
- 3) zona de depozitare exterioara a cenusei:
 - se colecteaza in containere si platforme betonate
- 4) zona silozurilor de depozitare a prafului de lemn:

- silozurile sunt inchise, prevazute cu instalatii de exhaustare si filtrare, cu sisteme de prevenire a incendiilor
- 5) zona exterioara de depozitare pentru alte deseuri (fier, deseuri menajere, mase plastice, hartie, carton, lemn, cauciuc, filtre uzate, ulei uzat, slam scrubere):
- se depoziteaza in containere, butoaie metalice si platforme betonate
- 6) zona exterioara
- se depoziteaza deseuri lemnoase si resturi de placi
 - se depoziteaza pe platforme betonate si in containere

Deseurile sunt colectate selectiv si depozitate in zone marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar).

Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deseurilor.

In *Anexele nr. 21 si 22* sunt localizate zonele de depozitare a deseurilor.

4.5. Inchiderea amplasamentului

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. cu toate instalatiile tehnologice, functioneaza pe perioada nedeterminata.

La inchiderea totala sau partiala a unei instalatii/ activitati aflate sub incidenta prevederilor IPPC, titularul de activitate adreseaza autoritatii competente de protectia mediului o solicitare de predare a partii corespunzatoare din autorizatia integrata.

In acelasi timp se va depune si o solicitare de autorizare integrata pentru inchiderea amplasamentului cu trasarea masurilor de reabilitare si readucere a acestuia intr-o stare satisfacatoare.

In cazul incetarii activitatii respectiv dezafectarii instalatiilor se va acorda o atentie deosebita eliberarii complete de continut a rezervoarelor, a circuitului uleiului si a celorlalte fluide etc.

La incetarea activitatii urmeaza a se parcurge urmatoarele ETAPE principale:

- golirea instalatiilor, a transformatoarelor de ulei TR 30 din posturile de transformatoare si predarea acestuia spre unitati autorizate;
- eliminarea completa a fluidelor tehnologice din instalatii si tratarea lor inainte de evacuare apoi oprirea Statiei de tratare fluide tehnologice uzate;
- oprirea alimentarii cu energie electrica respectiv gaz metan;
- demontarea instalatiilor si transportul materialelor rezultate spre destinatii bine stabilite;
- dezafectarea depozitelor de materii prime;
- determinarea gradului de afectare a solului ;
- ecologizarea platformei;
- in cazul incetarii activitatii respectiv dezafectarii instalatiei se va acorda o atentie deosebita partilor din instalatie;

- in functie de destinatia ulterioara a terenului se va reabilita suprafata ocupata in prezent de instalatia autorizata.

Prin dezafectarea totala a obiectivului vor rezulta o serie de materiale care urmeaza a se colecta pe categorii, gestionandu-se ca atare:

- Ulei si emulsii – se vor transporta la unitati specializate in neutralizarea acestora;
- Fier vechi si alte elemente metalice – se vor preda la unitati specializate tip REMAT;
- Moloz din constructii (cladiri respectiv platforme) – urmeaza a se utiliza ca materiale de umplutura, cu respectarea prevederilor legale la data respectiva.

Planul de inchidere a amplasamentului in cazul incetarii temporare sau definitive a activitatii a fost elaborat de catre S.C. WESSLING ROMANIA S.R.L. si transmis autoritatilor de mediu (Anexa nr.27)

4.6. Ate posibile poluari rezultate din folosinta anterioara a terenului

Terenul pe care se afla amplasamentul a fost ocupat de terenuri agricole pana in 1960.

Utilizarea industrială a terenului a început în 1965 pentru fabricarea de mobilier și panouri.

- *In perioada 1960-1965 s-a construit fabrica de mobilier și plăci PFL – Combinatul de Prelucrare a Lemnului din care, în anul 1995 s-a desprins secția de PFL sub denumirea de S.C. MDF Sebes S.A., cumpărată în 1997 de către firma FRATI din Italia, care a înființat S.C. MDF Sebes Frati S.A, având ca obiect de activitate în principal fabricarea elementelor pentru mobilier. În septembrie 2000 s-a dat în funcțiune hala de fabricație MDF și fabrica de rasini ureoformaldehidice iar în mai 2002 s-a dat în funcțiune și linia de PAL, constituită în S.C SEPAL S.A.*
- *Din anul 2004, KRONOSPAN a cumpărat de la S.C. FRATI S.A. întreaga firmă, S.C. SEPAL S.A. devenind SC KRONOSPAN SEPAL S.A., iar MDF Sebes FRATI S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. În 2013 S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A. și S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. au fuzionat, conform Sentinței nr. 69/11.11.2013 emisă de Tribunalul Alba.*

Pentru amplasamentul KRONOSPAN SEBES au fost efectuate în anul 2008 **masuratori asupra calitatii solului în 8 puncte din amplasament** (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) și un punct în afara platformei societății (vis-à-vis cartier M. Kogalniceanu), și nu s-a identificat prezenta unei poluari în sol și în acviferul freatic.

Deși amplasamentul a avut destinație industrială în ultimii 40 de ani, datorită măsurilor de operare și întreținere a utilajelor și instalațiilor tehnologice și a celor auxiliare, nivelul de contaminare a mediului este redus.

Capitolul 5. ANALIZE, MOD DE INTERPRETARE A REZULTATELOR, CONCLUZII

5.1. Consideratii referitoare la „Raportul privind situatia de referinta”

Articolul 22 alineatele (2)-(4) din Legea nr. 278/2013 cuprinde dispozitii referitoare la incetarea definitiva a activitatilor care implica utilizarea, producerea sau emisia de substante periculoase relevante pentru a preveni si a combate contaminarea potentiala a solului si a apelor subterane cu astfel de substante. Un instrument-cheie in acest sens este instituirea unui „raport privind situatia de referinta”. In cazul in care activitatea implica utilizarea, producerea sau emisia de substante periculoase relevante si tinand seama de posibilitatea de contaminare a solului si a apelor subterane, titularul activitatii intocmeste si prezinta autoritatii competente un raport privind situatia de referinta inainte de punerea in functiune a instalatiei. Raportul constituie baza pentru o comparatie cu starea de contaminare in momentul incetarii definitive a activitatii.

Conform definitiei date de Legea nr. 278/2013, art. 3 s), **raportul privind situatia de referinta** reprezinta informatiile privind starea de poluare a solului si a apelor subterane cu substante periculoase relevante.

In conformitate cu articolul 22 alineatul (2), ultimul paragraf din Directiva privind emisiile industriale, „Comisia stabileste ghiduri referitoare la continutul raportului privind situatia de referinta. Ca atare, Comunicarea Comisiei nr. 2014/C 136/03 stabileste **“Ghidul Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situatia de referinta prevazute la articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale”**.

In sensul acestui ghid, sunt furnizate clarificari pentru intelegerea urmatoarelor termeni utilizati in contextul Directivei privind emisiile industriale:

- **„Substante periculoase relevante”** se refera la substantele sau amestecurile, astfel cum sunt definite in articolul 3 din Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si amestecurilor (Regulamentul CEA), care, ca rezultat al pericolozitatii, mobilitatii, persistentei si biodegradabilitatii acestora (precum si a altor caracteristici), au capacitatea de a contamina solul sau apele subterane si sunt utilizate, produse si/sau emise de instalatie.

- **„Posibilitatea de poluare a solului si a apelor subterane pe amplasamentul instalatiei”** se refera la o serie de elemente importante. In primul rand, intr-un raport privind situatia de referinta ar trebui sa se tina seama de cantitatile de substante periculoase in cauza – in cazul in care pe amplasamentul instalatiei sunt utilizate, produse sau emise cantitati foarte mici, atunci este probabil ca posibilitatea de contaminare sa fie nesemnificativa in scopul elaborarii unui raport privind situatia de referinta. In al doilea rand, rapoartele privind situatia de referinta trebuie sa evalueze caracteristicile amplasamentului in ceea ce priveste solul si apele subterane, precum si impactul caracteristicilor respective asupra posibilitatii de producere a contaminarii solului si a apelor subterane. In al treilea rand, pentru instalatiile existente, caracteristicile acestora pot fi luate in considerare in cazul in care acestea sunt de o asemenea natura incat, in practica, este imposibila producerea unei contaminari.

- Termenul **„contaminare”** este inteles ca fiind interschimbabil cu termenul **„poluare”**, astfel cum este definit in Directiva privind emisiile industriale: poluare - introducerea directa sau indirecta, ca rezultat al activitatii umane, de substante, vibratii, caldura sau zgomot in aer, apa ori sol, susceptibile sa aduca prejudicii sanatatii umane sau calitatii mediului, sa determine deteriorarea

bunurilor materiale sau sa afecteze ori sa impiedice utilizarea in scop recreativ a mediului si/sau alte utilizari legitime ale acestuia;

- „**Comparatie cuantificata**” implica posibilitatea de a compara atat amploarea, cat si gradul de poluare/contaminare intre nivelul dintr-un raport privind situatia de referinta si valorile la momentul incetarii definitive a activitatii. Prin urmare, comparatiile pur calitative sunt excluse prin utilizarea acestui termen la articolul 22 alineatul (2). Este in interesul operatorului sa se asigure ca o astfel de cuantificare este suficient de exacta si precisa pentru a permite o comparatie semnificativa in momentul incetarii definitive a activitatilor.

Se apreciaza ca „**Informatiile necesare pentru stabilirea starii de contaminare a solului si a apelor subterane**” includ cel putin urmatoarele doua elemente:

- informatii privind utilizarea actuala si, daca sunt disponibile, privind utilizarile din trecut ale amplasamentului. In contextul acestei cerinte, termenul „**daca sunt disponibile**” ar trebui inteles ca implicand posibilitatea accesului operatorului instalatiei la aceste informatii, tinandu-se cont in acelasi timp de fiabilitatea unor astfel de informatii privind utilizarile din trecut.
- informatii privind concentratiile in sol si in apele subterane ale substantelor periculoase care urmeaza sa fie utilizate, produse sau emise de instalatie. In cazul in care evolutiile viitoare ale amplasamentului cunoscute la momentul intocmirii raportului pot avea drept rezultat utilizarea, producerea sau emisia unor substante periculoase suplimentare, este recomandabil sa se includa, de asemenea, informatii privind concentratiile in sol si apele subterane ale substantelor periculoase relevante respective. Daca astfel de informatii nu exista inca, ar trebui efectuate noi masuratori in cazul in care exista posibilitatea contaminarii solului si a apelor subterane cu substantele periculoase respective care urmeaza sa fie utilizate, produse sau emise de instalatie (a se vedea, de asemenea, mai sus, sensul termenului „cuantificat”).

Ghidul ofera informatii despre dispozitiile legale referitoare la un raport privind situatia de referinta si acopera urmatoarele elemente ale articolului 22 din Directiva privind emisiile industriale care ar trebui abordate in raportul privind situatia de referinta:

- a) stabilirea necesitatii elaborarii unui raport privind situatia de referinta;
- b) proiectarea investigatiilor de referinta;
- c) conceperea unei strategii de prelevare a probelor;
- d) elaborarea raportului privind situatia de referinta.

O serie de activitati trebuie intreprinse atat pentru a stabili daca este necesar sa se elaboreze un raport privind situatia de referinta pentru o anumita situatie, cat si in vederea intocmirii raportului privind situatia de referinta ca atare, daca este cazul.

Au fost identificate opt etape in cadrul acestui proces, acoperind urmatoarele elemente principale:

- Etapele 1-3: pentru a stabili daca este necesar un raport privind situatia de referinta;
- Etapele 4-7: pentru a determina modul in care trebuie pregatit raportul privind situatia de referinta;
- Etapa 8: pentru a stabili continutul raportului.

In cazul in care in cursul etapelor 1-3 se demonstreaza, pe baza informatiilor disponibile, ca nu este necesar un raport privind situatia de referinta, etapele ulterioare nu mai sunt necesare.

In continuare se prezinta primele 3 etape ale procesului, necesare pentru stabilirea necesitatii intocmirii Raportului de referinta.

Tabel 31 Etapele 1-3 pentru a stabili daca este necesar un raport privind situatia de referinta

Etapa	Activitate	Obiectiv
1.	Identificarea substantelor periculoase utilizate, produse sau emise de instalatie si intocmirea unei liste a substantelor periculoase respective.	Determinarea faptului daca sunt sau nu utilizate, produse sau emise substante periculoase
2.	Identificarea „substantelor periculoase relevante” dintre substantele periculoase identificate in etapa 1. Eliminarea substantelor periculoase care nu prezinta potential de contaminare a solului sau a apelor subterane. Justificarea si inregistrarea deciziilor luate de a exclude anumite substante periculoase.	Limitarea analizei ulterioare la substantele periculoase relevante
3.	Pentru fiecare substanta periculoasa relevanta stabilita in etapa 2, identificarea posibilitatii reale de contaminare a solului si a apelor subterane pe amplasamentul instalatiei, inclusiv a probabilitatii evacuarilor si a consecintelor acestora, tinand seama in special de: - cantitatile din fiecare substanta periculoasa sau grupuri de substante periculoase similare in cauza; - modul si locul in care substantele periculoase sunt depozitate, utilizate si transportate in apropierea instalatiei; - locul in care acestea prezinta un risc de a fi evacuate.	Identificarea substantelor periculoase relevante care prezinta un potential risc de poluare in cadrul amplasamentului pe baza probabilitatii producerii de evacuari ale unor astfel de substante.

⇒ *Identificarea substantelor periculoase utilizate, produse sau emise in prezent in cadrul instalatiei (Etapa 1)*

Prima etapa consta in intocmirea unei liste a tuturor substantelor periculoase folosite in cadrul instalatiei (ca materii prime, produse, produse intermediare, produse secundare, emisii sau deseuri). Aceasta trebuie sa includa toate substantele periculoase asociate atat cu activitatile desfasurate in cadrul instalatiei care face obiectul autorizarii, cat si cu activitatile asociate in mod direct care au o legatura tehnica cu activitatile desfasurate si care ar putea avea un efect asupra poluarii solului sau a apelor subterane.

In activitatea desfasurata pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., pentru:

- Instalația de producție formaldehida de 40000 to/an existentă (inclusiv rezervoarele de depozitare metanol și formaldehidă);
- Instalația de producție a rășinilor lichide;

- Instalația de producție a rășinilor pulbere;
- Instalația de fabricare placi de tip PAL;
- Instalația de fabricare placi de tip MDF ;
- Innobilarea placilor

se vor folosi substantele periculoase si nepericuloase si incadrarea acestora conform R1272/2008 și Legii nr. 59/2016 prezentate in tabelul de mai jos.

Tabel 32 Incadrarea substantelor conform R1272 / 2008

Nr. crt.	Denumire materie prima	Procesul / operatia	Cantitate (to)	Capacitate maxima de stocare	Incadrare	
					R1272/ 2008	Legea nr. 59/2016 Anexa 1
1.	Metanol	Fabricare formaldehidă 40000 to/an	1500	2.400 t	Da	Da
		Linia CF – zona parcare cisterne metanol	1000*	1000* t		
2.	Formaldehidă solutie 50%	Fabricare formaldehidă 40000 to/an	2.400	3200 t	Da	Da
		Rezervoare inox 2 X 100 mc	180	180		
		Fabricare rășini lichide	37**	37** t		
3.	Săruri răcire	Fabricare formaldehidă 40000 to/an	30	30 t	Da	Da
4.	Trietilamina	Fabricare rășini lichide	0,15	0,3 t	Da	Da
5.	Toluen	Laborator	1,1	1,5 t	Da	Da
6.	Acetona	Laborator – Atelier intretinere	0,1	0,5 t	Da	Da
7.	Motorină	Rezervor de motorina I	45	48 t	Da	Da
		Rezervor de motorina II	8	9 t		
		Rezervor de motorina III	40	45,5 t		
8.	Hidroxid de sodiu 100% (NaOH)	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică/ Sectia MDF	51	86 t	Da	Nu
9.	Acid formic 20%	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică	25	50 t	Da	Nu
10.	Acid acetic 50%***	Obtinere formaldehida/uree-formaldehida	0,5	1,3 t	Da	Nu
11.	Hexametilentetra mina****	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică	20	30 t	Da	Nu
12.	Borax	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică	1,5	2	Da	Nu
13.	Metabisulfid de sodiu	Fabricare rășini lichide	0,5	1 t	Da	Nu
14.	Clorura de amoniu	Fabricare rășini pulbere/Secția Chimică	7	10 t	Da	Nu
15.	Acid citric	Fabricare rășini pulbere/Secția Chimică	1	3 t	Da	Nu

Nr. crt.	Denumire materie prima	Procesul / operatia	Cantitate (to)	Capacitate maxima de stocare	Incadrare	
					R1272/2008	Legea nr. 59/2016 Anexa 1
16.	Catalizator Fe-Mo (FORMOX)	Catalizator instalație formaldehida/Secția Chimică	2,1	5,5	Da	Nu
17.	Acid clorhidric 32%	Regenerare schimbatori de ioni tratare apa/Secția Chimică, Secția PAL, Secția MDF	7	21 t	Da	Nu
18.	Acid sulfamic	Secția chimică/Secția Chimică	3	5 t	Da	Nu
19.	Diciandiamida	Secția chimică/Secția Chimică	0,4 t	3 t	Nu	Nu
20.	Acid p-toluensulfonic	Secția chimică/Secția Chimică	0,2	0,5 t	Da	Nu
21.	Bisulfid de amoniu solutie	Utiliz. la plastifierea aschiilor pentru obt. placi MDF/Secția Chimică, Secția MDF	70	120 t	Nu	Nu
22.	SCP -300A	Cerneala inscripționare pt placi MDF + PAL/Secția MDF, Secția PAL	0,1 l	0,2 l	Da	Nu
23.	SIC 3005	Solvent pentru cerneala de inscripționare pt placi MDF + PAL/Secția MDF, Secția PAL	1 l	2 l	Da	Nu
24.	Uree	Fabricare rășini	78 t	6000 t	Nu	Nu
25.	Melamina	Fabricare rășina melaminica	2 t	200 t	Nu	Nu
26.	Uran (soluție uree, azotat de amoniu)	Fabricare rășini lichide Încleiere așchii și fibră lemn	23 t	23 t	Nu	Nu
27.	Faina de grau	Fabricare rășini pulbere	2 t	5 t	Nu	Nu
28.	Amidon de porumb	Fabricare rășini pulbere	3 t	3 t	Nu	Nu
29.	Sulfat de calciu (GIPS)	Fabricare rășini pulbere	4 t	5 t	Nu	Nu
30.	Clorura de sodiu	Fabricare rășini pulbere	1 t	2 t	Nu	Nu
31.	Fosfat disodic	Fabricare rășini pulbere	0,5 t	1 t	Nu	Nu
32.	Argila caolinoasa	Fabricare rășini pulbere	3 t	3 t	Nu	Nu
33.	Stearat de zinc	Fabricare rășini pulbere	1,5 t	1,5 t	Nu	Nu
34.	Aerosil 200 (Sipernat 22S)	Fabricare rășini pulbere	0,3 t	0,3 t	Nu	Nu
35.	Oxid fier galben	Fabricare rășini pulbere	0,1 t	0,1 t	Nu	Nu
36.	Oxid fier maro	Fabricare rășini pulbere	0,1 t	0,1 t	Nu	Nu
37.	Oxid fier negru	Fabricare rășini pulbere	0,1 t	0,1 t	Nu	Nu

Nr. crt.	Denumire materie prima	Procesul / operatia	Cantitate (to)	Capacitate maxima de stocare	Incadrare	
					R1272/2008	Legea nr. 59/2016 Anexa 1
38	Sulfat de aluminiu	Floculant pt tratare ape	0,6 t	0,6 t	Da	Nu
39	Rășini ureo-formaldehidice melamino-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice	Fabricare rășini soluție, plăci PAL și MDF	1600 t	3000 t	Nu	Nu
40	Intaritor KRONOADD HS (E20 E30, E45, U76)	Fabricare rasini lichide	0 t	2 t	Da	Nu
41	Rășină ureo-formaldehydică/ melamino-ureo-formaldehydică KRONOCOL U380/MU 305	Sectia Chimica	40 t	140 t	Da	Nu
42	Intaritor KRONOADD HL 400	Sectia Chimica	4 t	55 t	Nu	Nu
43	Intaritor KRONOADD HS CH1	Sectia Chimica	0 t	1 t	Da	Nu
44	Intaritor KRONOADD HS U25, U75	Sectia Chimica	0 t	1 t	Da	Nu
45	Rășină ureo-formaldehydică KRONOCOL SU	Sectia Chimica	6 t	20 t	Da	Nu
46	Emulsie de parafina -	Adeziv pentru presarea covorului de aşchii și fibră lemn (la fabric. placi PAL)	60 t	92 t	Nu	Nu
47	Fusoni XT	Antiaderent PAL	4 t	4 t	Da	Nu
48	Additek Moulex WE02B	agent de separare – sectia PAL si MDF	8 t	8 t	Da	Nu
49	Resorcinol	fabricare rasini pulbere la sectia chimica	0	25 t	Da	Nu
50	Inwamin B2	tratare apa Centrala Termica sectia chimica	0,4 t	0,6 t	Da	Nu
51	Aquatop C3649 Aquatop C2147	tratare apa Centrala Termica sectia chimica	0,3 0,3	0,5 0,5	Da	Nu

Nr. crt.	Denumire materie prima	Procesul / operatia	Cantitate (to)	Capacitate maxima de stocare	Incadrare	
					R1272/2008	Legea nr. 59/2016 Anexa 1
52	Aquatop B-412	tratare apa Centrala Termica sectia MDF	0,6	0,8	Da	Nu
53	Acid Sulfuric	laborator, sectia chimica	0,0009	0,0009	Da	Nu
54	Carbonat de sodiu	rasini lichide – sectia chimica	0,2	0,5	Da	Nu
55	Polimer MDI	fabricare placi – sectia PAL	6	6	Da	Nu
56	Lichid VERDE NEOKOL	fabricare placi – Sectia PAL	8	8	Da	Nu
57	Pregeflo M	Fabricare rasini pulbere – Sectia Chimica	0.06	0.06	Nu	Nu
58	Sulfat de amoniu	Rasini pulbere – Sectia Chimica	1,0	5 t	Nu	Nu
59	Clorura de magneziu	Rasini pulbere – Sectia Chimica	0,025	1 t	Nu	Nu
60	Emulsie organica anti-inghet	Dezghetat transportoare - PAL	0 t	1 t	Nu	Nu
61	Antigel	In instalatii cu circuit inchis – PAL si MDF	7 t	7 t	Nu	Nu
62	Tablete sare	Dedurizarea apei – Sectia MDF	6 t	6 t	Nu	Nu
63	Purolite	Centrala termica schimbator de ioni / Dedurizare apa – Sectia MDF	0,1 t	0,5 t	Nu	Nu
64	Ulei	Sistem incalzire presa – Sectia MDF	118 000 l/an	118 000 l/an	Nu	Nu
65	Protostik 2490	Masina ambalare – Sectia MDF	0,15 t	0,3 t	Nu	Nu

Note:

* Cantitatea de 1000 to poate fi prezentă în cisterne CF (18 ÷ 20 cisterne) aflate în zona de parcare cisterne CF; Metanolul prezent în cisterne este descărcat în rezervoarele de metanol și cantitatea de metanol din cisterne se regăsește în rezervoarele de metanol.

** Cantitatea de 37 to reprezintă cantitatea maximă de soluție formaldehidă utilizată la o șarjă în instalația de fabricare rășini lichide. Deoarece șarjele de fabricare rășini lichide se încarcă cu formaldehidă succesiv și formaldehida ca atare este prezentă în autoclave numai până la terminarea încărcării, cantitatea care poate fi maxim prezentă a fost considerată cea corespunzătoare unei autoclave de policondensare (sunt 2 autoclave de 60 mc/37 to formaldehidă și o autoclavă de 35 mc/20 to formaldehidă).

*** Acidul acetic este aprovizionat la o concentrație de 80% care este clasificat conf. HG 1408/2008 inflamabil. Pe amplasament acidul acetic este depozitat și utilizat diluat la 50%.

**** Hexametilentetramina este o substanță solidă foarte inflamabilă. Nu este substanță nominalizată, nu se încadrează în Legea nr. 59/2016, în hotărâre se încadrează ca periculoase doar substanțele foarte inflamabile lichide.

Caracteristicile principalelor substante periculoase prezente pe amplasament sunt prezentate in prezenta documentatie.

Cantitatile de substante utilizate pot varia in functie de planificarea productie

↪ *Identificarea substantelor periculoase relevante (Etapa 2)*

Din lista intocmita in etapa 1, se determina riscului potential de poluare al fiecarei substante periculoase in urma analizarii proprietatilor sale chimice si fizice, precum: compositie, stare de agregare (solida, lichida si gazoasa), solubilitate, toxicitate, mobilitate, persistenta, etc. Informatiile respective sunt folosite pentru a stabili daca substanta in cauza are sau nu potentialul de a cauza poluarea solului si a apelor subterane.

Pentru determinarea potentialului de poluare al substantelor periculoase care sunt prezente pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., au fost utilizate informatiile preluate din fisele cu date de securitate, prezentate mai sus.

Pentru formaldehida si metanol au fost utilizate si date suplimentare privind persistenta si bioacumularea precum si stabilitatea in mediu si distributia in factorii de mediu, preluate din baza de date ECHA.

Substantele PBT sunt substantele care sunt **persistente, bioacumulative si toxice**, iar substantele vPvB sunt caracterizate printr-o **persistenta ridicata si o tendinta ridicata de bioacumulare**, dar nu neaparat prin toxicitate demonstrata.

Experienta cu aceste substante a aratat ca ele pot genera preocupari specifice din cauza potentialului lor de acumulare in anumite zone ale mediului si a imprezibilitatii efectelor unei asemenea acumulari pe termen lung.

Obiectivul evaluarii PBT/vPvB este de a determina daca substanta indeplineste **criteriile stabilite in cadrul REACH** privind persistenta, bioacumularea si toxicitatea.

Evaluarea se va baza pe toate informatiile relevante disponibile, inclusiv pe informatiile privind expunerea. Criteriile de evaluare PBT si vPvB sunt prevazute in Anexa XIII a Regulamentului REACH (EC) nr. 1907/2006, cu amendamentele facute de regulamentul comisiei (EU) nr. 253/2011, sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabel 33 Criteriile de evaluare PBT si vPvB

Proprietate	Criteriul PBT	Criteriul vPvB
Persistenta Evaluarea persistentei in mediu se bazeaza pe datele disponibile referitoare la timpul de injumatatire	- T1/2 > 60 zile in apa marina, sau - T1/2 > 40 zile in apa dulce sau estuar, sau - T1/2 > 180 zile in sediment marin, sau - T1/2 > 120 zile in apa dulce	- T1/2 > 60 zile in apa marina, dulce sau estuar, sau - T1/2 > 180 zile in apa marina, dulce sau sediment din estuar, sau - T1/2 > 180 zile in sol

Proprietate	Criteriul PBT	Criteriul vPvB
	sau estuar, sau - T1/2 > 120 zile in sol	
Bioacumulare Evaluarea bioacumularii pe date masurate ale bioconcentratiilor in speciile acvatice. Se pot utiliza atat date despre specii de apa dulce, cat si de apa sarata.	BCF > 2000 l/kg	BCF > 5000 l/kg
Toxicitate	- NOEC/EC/10 (termen lung) < 0,01 mg/L pentru organismele acvatice (apa dulce si marina), sau - substanta indeplineste criteriul pentru clasificarea ca: carcinogena (categoria 1A sau 1B), mutagena (categoria 1A sau 1B) sau toxica pentru reproducere (categoria 1A, 1B sau 2) conform cu Regulamentul CLP, sau - exista alte dovezi ale toxicitatii cronice, substanta indeplinind criteriul de clasificare: toxicitatea la expunere repetata a unui anumit organ (STOT RE categoria 1 si 2), conform cu Regulamentul CLP	-

Substantele periculoase relevante identificate (formaldehida, metanol, saruri de racire si solutia de hidroxid de sodiu, etc) sunt analizate in continuare in etapa 3.

➤ Evaluarea posibilitatii de producere a poluarii locale (Etapa 3)

Fiecare substanta identificata ca fiind relevanta in etapa 2 este analizata in contextul amplasamentului pentru a stabili daca exista circumstante care ar putea avea drept rezultat evacuarea substantei respective in cantitati suficiente pentru a reprezenta un risc de poluare, fie ca rezultat al unei singure emisii, fie ca urmare a unei acumulari de emisii multiple.

Aspectele specifice care au fost examinate:

- *cantitatea din fiecare substanta periculoasa manipulata produsa sau emisa in raport cu efectele sale asupra mediului;*

- *localizarea fiecărei substanțe periculoase în cadrul amplasamentului;*
- *prezența și integritatea mecanismelor de izolare, natura și starea suprafeței amplasamentului, localizarea cailor de scurgere, de serviciu sau a altor posibile cai de migrație.*

A fost întreprinsă o inspecție fizică detaliată a amplasamentului pentru a se verifica integritatea și eficiența măsurilor luate pentru prevenirea producerii evacuarilor. Cu această ocazie s-au constatat următoarele:

- suprafața amplasamentului este betonată în întregime și nu au fost observate fisurări sau deteriorări;
- nu există semne de atac chimic pe suprafețele de beton;
- în incinta instalației de formaldehidă nu sunt prevăzute cai de evacuare de proces deci nu există guri de canal, rigole și canale de scurgere deschise;
- nu au loc nici un fel de emisii directe sau indirecte de substanțe periculoase în sol sau în apele subterane în cadrul amplasamentului,
- pe perimetrul incintei este realizată o bordură din beton care nu permite scurgerea spre exterior, toate eventualele scurgeri de lichide produse în cadrul instalației de formaldehidă fiind colectate și reținute în cuva de retenție din interiorul incintei.

Pe baza celor de mai sus, a fost analizată fiecare dintre substanțele relevante identificate, pentru a stabili circumstanțele în care ar putea apărea o emisie în sol sau în apele subterane, probabilitatea producerii unor astfel de emisii și care pot avea drept rezultat un potențial risc de poluare.

Printre circumstanțele în care pot apărea emisii se numără:

- *accidente/incidente*, de exemplu, rasturnarea unei autocisterne pe un drum din cadrul amplasamentului, spargerea recipientului, scurgerea unui rezervor subteran, ruperea unor garnituri, deversare accidentală, scurgeri ca urmare a unor fisuri ale cailor de scurgere,
- incendiu;
- *operațiuni de rutină*, de exemplu, picurări în timpul livrării sau de la îmbinările conductelor, varsarea unor cantități mici în timpul transferului produsului, scurgeri provenite de la cai de scurgere blocate sau sparte, fisuri ale suprafețelor dure din beton;
- *emisii planificate*, de exemplu, deversări în sol sau în apele subterane (acest tip de emisii este exclus pentru amplasamentul analizat).

A. Formaldehidă După cum s-a arătat în cadrul cap. 2, soluția de formaldehidă este stocată în rezervoare cilindrice, verticale cu capac fix, izolate termic, cu încălzire, cu agitator, în cuva de retenție.

Conductele prin care circulă soluția de formaldehidă, cu ventilele, flanșele aferente sunt realizate din oțel inoxidabil rezistent la coroziune. Astfel scurgerile accidentale datorate fenomenului de coroziune nu sunt probabile

Emisiile rezultate din operațiuni de rutină de tip mentenanță sau intervenție (picurări/scurgeri pe la îmbinările conductelor, flanșe, ștuțuri și armături, pompe) sunt foarte reduse. Emisiile accidentale (ruperea unor garnituri, fisurarea conductelor de vehiculare) așa cum am menționat sunt puțin probabile, iar în ipoteza că pot avea loc, au fost luate măsuri de reducere a poluării prin pozarea de ventile pe trasee și debitmetre care opresc automat pomparea, iar sistemele automate

asigura oprirea extrem de rapida a procesului de fabricatie, deci cantitatea eventual scursa va fi foarte mica.

Se mai mentioneaza ca toate traseele aferente solutiei de formaldehida sunt din otel inox rezistent la coroziune.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau a apelor subterane cu formaldehida.

B. Metanol

Dupa cum s-a aratat in cadrul cap. 2, metanolul este stocat in rezervoare cilindrice, verticale cu capac fix in cuva de retentie, prevazute cu instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.

In acest context, emisiile datorate unor operatiuni de rutina (picurari/scurgeri pe la imbinarile conductelor) sunt practic excluse si chiar daca s-ar produce, toata cantitatea s-ar evapora fara a putea sa ajunga in sol.

Eventuale emisii accidentale (ruperea unor garnituri, fisurarea conductelor de vehiculare) pot duce la scurgeri de metanol, dar sistemele automate asigura oprirea extrem de rapida a pomparii de metanol, deci cantitatea eventual scursa va fi foarte mica.

In cazul unei avarii la flanșe, ștuțuri și armături, sistem automat (cu calculatoare de proces - DCS) asigura oprirea alimentării cu metanol și izolare traseu.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de metanol este integral retinuta pe suprafata betonata si dirijata in cuva de retentie (o parte din metanolul scurs se va vaporiza si se va dispersa in atmosfera).

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu metanol.

C. Saruri de racire

Dupa cum s-a aratat in cadrul cap. 2, caldura produsa in reactoarele de productie a formaldehidei este preluata utilizand un amestec de saruri topite, care este recirculat prin sectiunea circulara externa a reactorului si apoi prin schimbatorul de caldura aferent fiecarui reactor unde, prin evaporarea apei demineralizate, elimina caldura, producand abur.

Sistemul constructiv al reactoarelor si a sistemelor de recirculare interna a sarurilor topite face practic imposibile emisiile datorate unor operatiuni de rutina (picurari/scurgeri pe la imbinari). De asemenea probabilitatea producerii de accidente soldate cu fisurarea reactoarelor este extrem de redusa, aproape imposibila.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de saruri topite este integral retinuta pe suprafata betonata (cea mai mare parte a acestor saruri se va solidifica).

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu saruri de racire.

D. Solutia de hidroxid de sodiu

Dupa cum s-a aratat in cadrul cap. 2, pentru imbunatatirea absorbtiei si/sau asigurarea conditiilor necesare producerii rasinii precondensate, poate fi introdusa o solutie de NaOH 30% care se pompeaza direct in fluxul de productie, din rezervorul de stocare cilindric, vertical cu capac fix cu capacitatea de 2,5 mc, amplasat in cuva de retentie. Deci, in anumite circumstante tehnologice (nu permanent), pe amplasamentul instalatiei de formaldehida poate sa existe o cantitate de solutie de hidroxid de sodiu, aferenta continutului din traseele si utilajele tehnologice.

In acest context, emisiile datorate unor operatiuni de rutina (picurari/scurgeri pe la imbinarile conductelor) sunt extrem de reduse cantitativ iar emisiile accidentale (ruperea unor garnituri,

fisurarea conductelor de vehiculare) pot duce la scurgeri mai mari dar limitate datorita debitului foarte mic cu care se fac pomparile.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de hidroxid de sodiu este integral retinuta pe suprafata betonata si dirijata in cuva de retentie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu hidroxid de sodiu.

E. Acid acetic 50%

Cantitatea de acid acetic este depozitata in containere etanse, in hala depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala, in cantitati reduse.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de acid acetic 50% este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu acid acetic 50%.

F. Clorura de amoniu

Cantitatea de clorura de amoniu este depozitata in containere etanse, in hala depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de clorura de amoniu este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu clorura de amoniu.

G. Trietilamina

Cantitatea de trietilamina este depozitata in containere etanse, in hala depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de trietilamina este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu trietilamina.

H. Bisulfit de amoniu solutie

Cantitatea de bisulfit de amoniu solutie este depozitata rezervor, in hala depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala si cuva de retentie.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de bisulfit de amoniu este integral retinuta pe suprafata betonata si dirijata in cuva de retentie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu bisulfit de amoniu.

I. Toluene

Cantitatea de toluene este depozitata in recipient original, in spatiu prevazut cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de toluene este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu toluene.

J. Acetona

Cantitatea de acetona este depozitata in recipient original, in spatiu prevazut cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de acetona este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu acetona.

K. SCP-300 A

Cantitatea de cerneala SCP-300 A este recipient original, in hala prevazut cu pardoseala. Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de cerneala SCP-300 este integral retinuta pe suprafata betonata
Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu cerneala SCP-300.

L. Motorina

Cantitatea de motorina este depozitata in 3 rezervoare etanse, prevazute cu cuva de retentie, dintre care 1 subteran cu capacitatea de 48 mc si 2 supraterane cu capacitatea de 45,5 respectiv 9 m³. Rezervoarele supraterane sunt prevazute cu separatoare de hidrocarburi. Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de motorina este integral retinuta pe suprafata si dirijata in cuva de retentie.
Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu Motorina.

➤ Concluzii

Analiza mai sus prezentata arata, pe de o parte caracteristicile substantelor periculoase utilizate sau produse in instalatiile tehnologice apartinand S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., iar pe de alta parte amenajarile si masurile prevazute fac practic imposibila, in practica, producerea contaminarii solului sau a apelor subterane.

Drept urmare, tinand cont de prevederile **“Ghidului Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situatia de referinta prevazute la articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale”** aprobat prin Comunicarea Comisiei nr. 2014/C 136/03, *se considera ca nu este necesara intocmirea unui raport privind situatia de referinta.*

➤ Informatii privind natura, cantitatea emisiilor ce pot fi evacuate din instalatie si evaluarea impactului

Tabel 34 Cantitatea emisiilor ce pot fi evacuate din instalatie si evaluarea impactului

Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
Metanol	CH ₃ OH H301, 311, 331, 225,	2400 t in rezervoare	99,9995% produs 0,0005% aer	Usor toxic pentru fauna acvatica

Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
	370	0,33 in instalatia de fabricare formaldehida		Biodegradabil
Catalizator fero- molibdenic	Fe si Mo H319, 335, 351	5 to in instalatie	100% in deseuri la epuizare	Nu are impact asupra mediului in perioada de utilizare in proces (este un material solid, stabil)
Saruri de racire	Azotat de sodiu si potasiu, azotit de sodiu H272,319,301, 400	Stoc in instalatie 30 to	100% in deseuri (la incetarea activitatii)	In conditii normale de utilizare nu prezinta impact asupra mediului
Soda caustica 30 %	NaOH H314, 290	40 t in rezervor	100% in produs	In conditii normale de utilizare nu prezinta impact asupra mediului
NaOH solutie 30 %	NaOH H314, 290	20 t in rezervor	100% in produs	In conditii normale de utilizare nu prezinta impact asupra mediului
Formaldehida solutie 50%	CH ₂ O H301, H311, H331, H314, H317, H350,H341, H335	3200 t in rezervoare 15 t in instalatia de fabricare formaldehida 37 t in Instalatia de fabricare rasini lichide 180 t in rezervoare - utilizate doar pentru stocare temporara a solutiei de formaldehida.in vederea omogenizarii	99,9999% produs 0,0001% aer	Toxic pentru organismele acvatice. Biodegradabila. In aer fotolizeaza, formand radicali hidroxili.

Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
Uree	Nu este clasificat ca periculos	10.000 t hala	100% in produs	Biodegradabil moderat. Nu este bioacumulabil
Melamina	Melamina (1,3,5 Triazine – 2,4,6 Triamine) Nu este clasificat ca periculos	4.631 to/an	100% in produs	si sol. Nu este bioacumulabil. LC50 Daphnia
Acid formic 20%	HCOOH H314	10.252 to/an	100% in produs	Periculos pentru organismele acvatic, usor biodegradabil
Uran	Amestec de : CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ H ₂ O nu este clasificat	1.237 t/an	100% produs	Ingrasamant azotos, poate contamina freaticul si produce incarcarea excesiva cu nutrienti a apelor.
Hexameten tetraamina	(CH ₂) ₆ N ₄ H228, 317	12 t/an	100% produs	Efect toxic redus asupra mediului. Biodegradabil in timp.
Metabisulfid de sodiu	Na ₂ S ₂ O ₅ H302, 318	441 to/an	100% produs	Periculoasa pentru organismele acvatic
Borax	B ₄ O ₇ Na ₂ x5H ₂ O H319, 360FD	2 to/an	100% produs	Periculoasa pentru organismele acvatic
Siropuri ureo-formaldehidice, melamino-formaldehidice si melamini-ureo-formaldehidice	Substante neclasificate se utilizeaza la productia de rasini pulbere	20.250 to/an	100% produs	Nepericulos
Clorura de amoniu	NH ₄ Cl H302, 319	12 to/an	100% produs	Periculoasa pentru organismele acvatic
Ipsos/gips	CaSO ₄ x 1/2H ₂ O CaSO ₄ x 2 H ₂ O	3 t/an	100% produs	Nepericulos
Amidon de porumb	Amidon porumb Nu este clasificat	6 t/an	100% produs	Biodegradabil
Clorura de sodiu	NaCl	9,75 to/an	100% produs	Biodegradabil

Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
	Nu este clasificat			
Argila caolinoasa	H ₂ Al ₂ Si ₂ O ₈ Nu este clasificata	3 to/an	100% produs	Nepericulos
Acid citric	C ₆ H ₈ O ₇ H319	3 t/an	100% produs	Se va evita contaminarea canalizărilor și cursurilor de apă
Stearat de zinc	Zn(C ₁₈ H ₃₅ O ₂) ₂ Nu este clasificat	1,5 to/an	100% produs	Periculoasa pentru organismele acvatice. A se evita deversarea in mediu.
Aerosil 200 (Sipernat)	SiO ₂	0,2 to/an	100% produs	Nu este periculos si poate fi eliminat cu deseurile menajere, ca si ambalajele.
Faina de grau	-	34 to/an	100% produs	Nepericulos
Acid clorhidric solutie 32%	HCl H290, 335, 314	20 to/an	100% produs	Se va evita contaminarea canalizărilor și cursurilor de apă.
Acid acetic 50%	C ₂ H ₄ O ₂ H226, 314	0,4 to/an	100% produs	Se evita deversarea produsului in mediu, reseaua de canalizare sau patrunderea in apele din panza freatica. Se elimina prin firme autorizate
Trietilamina	C ₃ H ₉ N H225, 302, 311,314, 318, 332, 335	0,4 to/an	100% produs	Nu se va deversa in apele de suprafata sau in sistemul de canalizare. Se elimina prin firme autorizate
Acid sulfamic	H ₃ NSO ₃ H315, 319, 412	9,0 to/an	100% produs	Produsul trebuie considerat periculos pentru mediu si nociv pentru organismele acvatice, cu posibilitatea de a

Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
				provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.
Bisulfid de amoniu	NH ₄)HSO ₄ H319	50 to/an	100% produs	Nu se va deversa in apele de suprafata sau in sistemul de canalizare. Se elimina prin firme autorizate
Diciandiamida	C ₂ H ₄ N ₄ nu este clasificata	3,0 to/an	100% produs	Produsul trebuie considerat periculos pentru mediu si nociv pentru organismele acvatice, cu posibilitatea de a provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.
Acid paratoluensulfonic	Acid paratoluensulfonic H315, 319, 335	0,1 to/an	100% produs	Biodegradabil. A nu se descarca in ape.
Sulfat aluminiu	Trisulfat aluminiu Nu este clasificat	0	100% produs	Nu sunt date. A se evita deversarea in mediu.
Rasini ureoformaldehydice	[C ₂ H ₂ N ₂ O] _n la concentratii mai mici de 0.1 % urme de formaldehida nu sunt clasificate la un continut de formaldehida >0.1 %, substanta se clasifica Canc 1B si Mutagena 2 H351, H341(Sectiunea 3.6.2 si 3.5.2 din Anexa 1 la R1272/2008 actualizat)	105.392,890t/an	100% in placile PAL	Efectele asupra mediului sunt legate de prezenta formalhidei in produs. Formaldehida nu a demonstrat efecte teratogene pe cobai ; pentru om nu exista date precise. Se va evita contaminarea canalizarilor si cursurilor de apa.

Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
Emulsie de Parafina	parafina, surfactant, apa nu este clasificata	5760,32 t/an	100% in placile PAL	Se va evita contaminarea canalizarii si cursurilor de apa. Deseurile nu vor fi eliminate in mediu.
Fiberline 403X	Emulsie de rasini sintetice in apa	3 t/an	100% in placile PAL	Usor periculos pentru mediul acvatic
Fusoni XT 307	Emulsie H315, 317, 318	12,4 to/an	100% in placile PAL	Se va evita contaminarea canalizarii si cursurilor de apa.
PUROLITE	Sodiu polistiren sulfonic	1 mc/an	100% produs	Ecotoxicitate scazuta. Biodegradabilitate scazuta
Toluen	H225, 304, 315, 336, 361d, 373	1,1 to/an	100% in deseuri Preluat de firme specializate	Efecte nocive asupra organismelor acvatice. Efect toxic asupra pestilor si planctonului. A nu se permite infiltrarea in ape, sol. Biodegradabil, nu se bioacumuleaza.
Acetona	H225, 319, 336	0,1 to/an	99,9999% in reactie 0,0001% aer	Acetona volatilizeaza la varsare pe sol.
Cerneala pentru inscriptiune SCP-300 A	H315, 319, 335, 317	0,1 to/an	100% produs	A se evita contaminarea apelor de suprafata.
Motorina	Contine Biodiesel si aditivi H351, 226, 304, 315,	80 to/an	Se transforma in emisia de gaze	Pe apa produsul va pluti sub forma de pelicula In sol produsul se

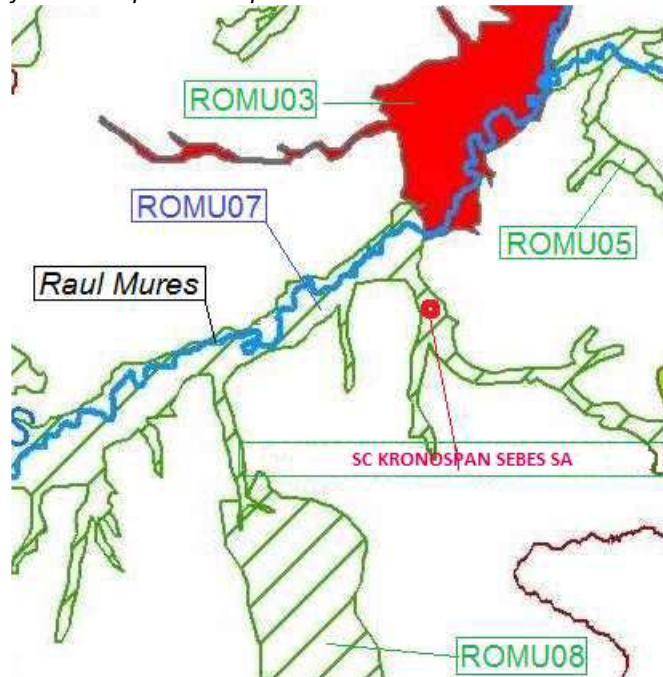
Substanta chimica	Natura chimica/ compozitie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului
	332, 373, 411			infiltrareaza si se acumuleaza prin absorbție. In cantitate suficient de mare, poate ajunge in panza freatica
Acid Sulfuric	H290, 315, 319	0,0009 to/an	100% produs	Acidul sulfuric reactioneaza violenta cu apa cu degajare de caldura. Coroziv Provoca arsuri grave Daca în timpul unei aplicari pe pielea sanatoasa si intacta a unui animal, distrugerea tesuturilor apare în întreaga profundime a pielii dupa un timp de expunere care nu depaseste trei minute sau daca un astfel de rezultat este previzibil

5.2. Rezultate ale analizelor efectuate asupra apei subterane si de suprafata

5.2.1 Apa subterana

Conform *Planului de Management al Bazinului Hidrografic Mures*, amplasamentul studiat se afla in interiorul perimetrului acoperit de **Corpul de apa subterana ROMU07 – Culoarul raului Mures (Alba Iulia – Lipova)**

Figura 11 Amplasare fata de corpurile de apa subterana



Caracteristicile acestui corp de apa subterana sunt urmatoarele:
Suprafata: 843,41 kmp.

Caracterizarea geologica/hidrogeologica:

- tip predominant poros;
- nu este sub presiune (cu nivel liber);
- strate acoperitoare variabile.

Utilizarea apei: industrie, zootehnie, alimentari cu apa ale populatiei.

Poluatori: industriali, zootehnici, menajeri.

Grad de protectie globala: buna spre medie.

Stare cantitativa si calitativa buna.

Nu este transfrontalier.

Acest corp de apa subterana este de tip poros permeabil si este localizat in depozitele aluvionare, de varsta cuaternara, ale luncii raului Mures, de la aval de Alba Iulia si pana la Lipova, si pe afluentii acestuia (Secas, Sebes, Sebisel).

Aceste depozite se dezvoltă pe ambele maluri ale raului Mures si sunt constituite din pietrisuri si nisipuri, cu grosimi de 10 ÷ 24 m, care au fost interceptate pana la adancimi de 15 ÷ 26 m. Nivelul hidrostatic se situeaza la adancimi de 2 ÷ 3 m, iar in zonele marginale ale luncii, adancimile sunt mai mici de 2 m.

Cea mai mare parte a corpului de apa subterana freatica dezvoltat in culoarul Muresului prezinta un potential puternic, coeficientii de filtratie avand valori de 50 ÷ 100 m/zi, iar transmisivitatile de 500 ÷ 900 mp/zi.

Aluviunile grosiere din lunca raului Sebes au grosimi de 4 ÷ 5 m. Nivelul hidrostatic se afla la adancimea de 3 m. In aceasta zona se pot obtine debite de 2,5 l/s/foraj, pentru o denivelare de 2,4 m.

Diagramele Piper, Schoeller si Stiff executate pe apele forajelor de urmarire ale Retelei Hidrogeologice Nationale (Deva F6, Calan F2 si F4, Alba Iulia F3 si F5, Orastie F2, Miercurea F2) arata variatia caracterului chimic al apelor, de la bicarbonat calcic, la sulfat calcic sau clorosodic.

Variatia mare a chimismului este data de aporturile din acvifere cu chimism diferit si de petrografia variata a depozitelor aluvionare.

Alimentarea corpului de apa se face, in principal din precipitatii, infiltratia eficace avand valori de 31,5 ÷ 63 mm/an. Stratul acvifer este drenat de catre reseaua hidrografica, dar nu este exclusa si alimentarea dinspre rau in perioadele cu viituri. Din punct de vedere al gradului de protectie globala, corpul de apa subterana se incadreaza in clasele de protectie buna si medie.

Din punct de vedere hidrogeologic, rezultatele sondajelor efectuate de ISPIF in anul 1998, pana la adancimi de 100 m, in partea de Sud a perimetrului platformei S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., au evidentiat orizonturi acvifere in alternanta cu unele straturi constituite din argile si conglomerate. S-a constatat ca acviferul de adancime este puternic mineralizat si nu se poate constitui in sursa de apa potabila. Forajele executate pana la adancimi de 10 m, au pus in evidenta un strat acvifer freatic intr-un orizont de pietris-bolovanis.

Apa subterana sub forma de panza freatica captiva cu nivel liber a fost interceptata cu ocazia studiului hidrogeologic, la o adancime de 3,5 ÷ 4,0 m, dispus transgresiv si discordant peste fundamentul de suprafata terțiar constituit din marne argiloase roscate, cenusii vinetii si nisipuri cimentate.

La probele de pompare, debitul de regim a fost de 0,8 l/s, pentru o denivelare de 2,58m.

Curgerea subterana are directia Sud-Nord. Alimentarea straturilor se face in aceasta zona din precipitatii, din scurgerile de pe versanti si din rau, acolo unde are legatura cu stratul.

Nivelul panzei freactice este in stransa legatura cu regimul pluviometric local.

In vederea realizarii de foraje hidrologice pentru asigurarea unei surse locale de apa subterana pentru actualul amplasament, au fost realizate mai multe studii de specialitate, astfel:

- *Studiu hidrologic preliminar pentru alimentarea cu apa din sursa proprie* a S.C. MDF SEBES FRATI (antecesorul S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. pe actualul amplasament) – realizat in anul 1998 de S.C. PROSPECTIUNI S.A., Sectia Geofizica Aplicata.

Conform acestui studiu, subteranul amplasamentului actual al S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., cum de altfel intreaga zona de lunca a Raului Sebes, nu poate asigura necesarul de apa industriala. Cercetarea acviferului s-a facut pana la adancimea de 100 m.

In consecinta, elaboratorul studiului recomanda fie captarea apei din Raul Sebes, eventual prin utilizarea prizei de captare a S.C. MOBIS S.A., fie racordarea la magistrala de apa Petresti-Albula, care trece prin apropierea amplasamentului.

- *Studiu geoelectric privind determinarea unor posibile surse de apa pentru S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.* – realizat in anul 2010 de S.C. SAMI CONSULT S.R.L. Ramnicu Valcea.

In concluzia acestui studiu, se propune efectuarea unui foraj la limita de S-V a amplasamentului. Forajul s-a executat in cursul anului 2011 si 2012, pana la adancimea de 200 m, fara sa fie depistate intervale poros permeabile semnificative, care sa ofere debite suficiente de apa in scopul asigurarii necesarului tehnologic.

- In octombrie 2006 a fost realizat de catre S.C. GEOSILV MAIZ S.R.L. un *Studiul geotehnic privind conditiile de fundare pe amplasament "Instalatie pentru producerea formaldehidei"*, ocazie cu care au fost executate 4 foraje geotehnice, amplasate la limita perimetrului amplasamentului studiat. Adancimea de forare a fost de 3,9 la 5,1 m iar nivelul apei subterane a fost intre 2,9 si 3,1 m. Panza de apa este cantonata in pachetul aluvionar si este cu nivel liber.

Forajele au fost efectuate prin stratul de beton de la suprafata (cu o grosime de cca. 20 cm) sub care a fost interceptat un strat de umplutura de balast partial compactat , galben-cafeniu pe o grosime de 1,1 la 1,4 m. Sub aceasta umplutura se dezvolta pe grosimi de 0,6 ÷ 1 m, stratul superficial deluvial format din argila prafoasa neagra, argila nisipoasa galbena vartoasa, nisip prafos cenuziu cu indesare mijlocie.

Sub stratul aluvionar, la adancime de peste 4,1 m, apare stratul de baza format din nisip mare argilos roscat indesat, nisip mare argilos roscat vartos, argila nisipoasa roscata vartoasa, nisip fin mare roscat cu intercalatii de argila nisipoasa roscata indesata.

Pe tronsonul corespunzator amplasamentului studiat directia de curgere a apei subterane este de la sud catre nord. Alimentarea straturilor se face in aceasta zona din precipitatii, din scurgerile de pe versanti si din rau, acolo unde are legatura cu stratul.

Se mentioneaza ca in procesele tehnologice desfasurate pe amplasamentul Kronospan nu se utilizeaza ca sursa de apa, apa extrasa din subteran.

Pentru monitorizarea calitatii subteranului, pe amplasament sunt executate foraje de monitorizare.

In anul 2016 s-a realizat un set de masuratori pentru determinarea calitatii apei subterane. Probele s-au prelevat in zona de aval si amonte din cadrul amplasamentului, avand in vedere directia generala de curgere a acviferului, de la sud la nord.

Rezultatele acestor masuratori vor fi considerate ca si valori de referinta pentru monitorizarile viitoare de apa subterana in cadrul amplasamentului conform Raport de incercare nr. 1601967/1/30.05.2016 (Anexa nr.28).

Tabel 35 Probe recoltate din apa subterana(Anexa nr.28)

Cod proba	Denumire proba	Data prelevarii	Data primirii	Tipul probei	Cantitatea
2771	Apa freatica amonte	16.05.2016	17.05.2016	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					2 L Sticla bruna (PAH)
					40 ml EPA Vial (ac.filt)
					41 ml EPA Vial (ac.filt)
2772	Apa freatica aval	16.05.2016	17.05.2016	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					2 L Sticla bruna (PAH)
					40 ml EPA Vial (ac.filt)
					41 ml EPA Vial (ac.filt)

Valorile rezultatelor analitice sunt prezentate in continuare:

Tabel 36 Determinari apa subterana

Determinari	U.M.	Cod proba	
		2771	2772
pH (25°C)	unitati PH	7.33	8.03
Azot Amoniacal (NH4+)	mg/dm ³	46.6	<0.05
Cloruri	mg/dm ³	1090	161
Nitrati	mg/dm ³	<5	21.8
Fosfati	mg/dm ³	4.38	<0.4
Sulfati	mg/dm ³	9.66	50.5
Cadmiu	µg/dm ³	<0.5	<0.5
Plumb	µg/dm ³	<5	<5
benzo (a) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
crisen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (b) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005

benzo (k) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (a) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
indeno (1,2,3-cd) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (g,h,i) perilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
dibenzo (a,h) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Total PAH(8)	µg/dm ³	<0,04	<0,04
Naftalina	µg/dm ³	0.008	0.008
Acenaftilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Acenaften	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fluoren	µg/dm ³	0.023	0.014
Fenantren	µg/dm ³	0.16	0.121
Antracen	µg/dm ³	<0.005	<0.005
Fluoranten	µg/dm ³	0.009	0.011
benzo (e) piren	µg/dm ³	<0.005	<0.005
piren	µg/dm ³	<0.005	<0.005

Pentru apa subterana, se considera ca sunt luate masuri de prevenire in zonele aferente productiei, depozitarii substantelor, manipularii, activitatilor de incarcare-descarcare, iar impactul activitatii pentru apa subterana este nesemnificativ.

Monitorizarea calitatii acviferului se va realiza o data la 10 ani.

5.2.2 Ape de suprafata

Calitatea apei de suprafata din Raul Sebes, corp de apa de de suprafata si emisar pentru apele tehnologice conventional curate evacuate din platforma industrială KRONOSPAN, a fost analizata prin prelevare de probe de apa in *amonte si aval fata de punctul de descarcare, GV1, stabilit prin Autorizatia de Gospodarie Apa nr. 88/07.04.2009 rev.15.09.2014.*

Tabel 37 Probe recoltate din apa de suprafata

Cod proba	Denumire proba	Data recoltarii	Data primirii	Tipul probei	Cantitate
1050	Proba 1 –amonte	17.04.2008	18.04.2008	apa de suprafata	2,0+1,5 L
1051	Proba 2 – aval	17.04.2008	18.04.2008	apa de suprafata	2,0+1,5 L

Valorile rezultatelor analitice sunt prezentate in continuare:

Tabel 38 Determinari apa de suprafata

Determinari	U.M.	Valoarea determinata	Limite Ordin
--------------------	-------------	-----------------------------	---------------------

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 194 | 249

		1050 (proba 1 in amonte)	1051 (proba 2 din aval)	
pH	Unit. pH	6,9	6,97	6,5-8,5
Consum chimic de oxigen (CCOMn)	mg/l	5,45	4,88	5
Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg/l	19,04	19,04	25
Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	mg/l	11,6	9,52	20
Reziduu filtrabil	mg/l	369	89,6	500
Fosfor total	mg/l	0,313	0,319	0,4
Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	0,187	<0,05	0,4
Nitriti (NO ₂ ⁻)	mg/l	<0,025	<0,025	0,01
Nitrati	mg/l	6,68	6,65	11,2
Azot Kjeldahl	mg/l	0,543	0,686	-
Azot total	mg/l	<3	<3	1,5
Detergenti	mg/l	<0,05	<0,05	100
Cloruri	mg/l	6,13	6,74	25
Sulfati	mg/l	17,9	17,5	60
Index Fenolic	mg/l	0,008	<0,005	0,001
Arsen	µg/l	<10	<10	10
Cadmium	µg/l	<0,5	<0,5	0,5
Crom	µg/l	5	10	25
Cupru	µg/l	<3	14	20
Fier	µg/l	0,25	0,38	300
Mangan	µg/l	0,04	0,06	50
Mercur	µg/l	<0,05	<0,05	0,1
Nichel	µg/l	91	165	> 100
Plumb	µg/l	<3	5	5
Zinc	µg/l	19	35	100
AOX	µg/l	<10	<10	10
dimetil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	0,03
dietil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
di-n-butil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
butil-benzil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
bis-(2-etil-hexil)ftalat DEHP	µg/l	0,4	0,2	-
di-n-octil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
1,1-Dicloretena	µg/l	<1	<1	10
cis-dicloretena	µg/l	<1	<1	-
trans-dicloretena	µg/l	<1	<1	-
Diclorometan	µg/l	<1	<1	10
freon 113	µg/l	<1	<1	-
1,1 – dicloreten	µg/l	<0,5	<0,5	10
1,2 – dicloreten	µg/l	<0,5	<0,5	10
Cloroform	µg/l	<1	<1	10
2 – cloretanol	µg/l	<1	<1	-
tetraclorura de	µg/l	<1	<1	7,2

Determinari	U.M.	Valoarea determinata		Limite Ordin nr. 161/2006
		1050 (proba 1 in amonte)	1051 (proba 2 din aval)	
carbon				
1,2 – diclorpropan	µg/l	<1	<1	10
2,3 - diclorpropena	µg/l	<1	<1	10
brom-diclorometan	µg/l	<1	<1	-
Tricloretilena	µg/l	<1	<1	10
Epiclorhidrina	µg/l	<1	<1	10
2-cloretil-vinil-eter	µg/l	<1	<1	-
cis-1,3 – diclorpropena	µg/l	<1	<1	-
trans- 1,3 – diclorpropena	µg/l	<1	<1	-
1,1,2-tricloretran	µg/l	<1	<1	10
dibrom-clormetan	µg/l	<1	<1	-
1,2 – dibrometan	µg/l	<0,1	<0,1	2
Tetracloretiena	µg/l	<1	<1	-
1,1,2,2 – tetracloretan	µg/l	<1	<1	10
clorura de vinil	µg/l	<0,1	<0,1	2
Total alifatic halogenate volatile	µg/l	<25	<25	-
Triclorbenzen	µg/l	<0,01	<0,01	0,4
Tetraclorbenzen	µg/l	<0,01	<0,01	-
Pentaclorbenzen	µg/l	<0,01	<0,01	0,0032
Hexaclorbenzen	µg/l	<0,01	<0,01	0,0004
Monoclorfenol (3)	µg/l	<0,1	<0,1	-
Diclorfenol (6)	µg/l	<0,1	<0,1	10
Triclorfenol (6)	µg/l	<0,1	<0,1	-
Tetraclorfenol (3)	µg/l	<0,1	<0,1	-
Pentaclorfenol	µg/l	<0,1	<0,1	0,22
Clorfenoli total (19)	µg/l	<0,5	<0,5	-
Monobutil staniu	µg/l	<0,01	0,016	0,0001
Dibutil staniu	µg/l	<0,01	<0,01	
Tributil staniu	µg/l	<0,01	<0,01	
Tetrabutyl staniu	µg/l	<0,01	<0,01	
Monooctil staniu	µg/l	<0,01	<0,01	
Diocil staniu	µg/l	<0,01	<0,01	
Trifenil staniu	µg/l	<0,01	<0,01	
Triciclohexil staniu	µg/l	<0,01	<0,01	

Din analiza rezultatelor la probele de apa de suprafata prelevate rezulta ca pentru majoritatea indicatorilor analizati, apa Raului Sebes se incadreaza la clasa I de calitate.

De asemenea, din analiza rezultatelor analitice la apa de suprafata pentru Raul Sebes in aval de punctul de descarcare a apelor uzate de pe amplasament, se constata ca nu sunt cresteri semnificative fata de valorile determinate la proba de apa de suprafata prelevata in amonte de punctul de descarcare si acolo unde cresterea este ne semnificativa, iar indicatorii pentru care s-a

inregistrat aceasta crestere nu sunt proprii activitatii de pe amplasament (de ex. monobutilstaniu, metale), deci apele tehnologice conventional curate evacuate in emisar de pe platforma Kronospan nu au impact asupra apei de suprafata.

Prin Autorizatia de Gospodarirea Apelor detinuta s-a impus:

- monitorizare la 2 luni a apelor uzate evacuate in raul Sebes, cu respectarea limitelor prevazute in NTPA 001/2002 pentru apele evacuate in receptor natural pentru indicatorii impusi;
- monitorizare anuala a substantelor prioritare si prioritar periculoase pentru apele uzate evacuate in raul Sebes cu respectarea cerintelor din prevederile HG nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.

5.2.3 Apa uzata

Monitorizarea apelor uzate se face in conformitate cu prevederile din Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 88 /07.04.2009 emisa de Administratia Bazinala de Apa Mures si revizuita in data de 14.09.2014. Tabel nr. 11

Societatea monitorizeaza trimestrial:

- apele tehnologice conventional curate evacuate in raul Sebes; apele uzate fecaloid-menajere evacuate la canalizarea oraseneasca;
- apele uzate preepurate evacuate la canalizarea oraseneasca si substantele prioritare/prioritare periculoase evacuate in raul Sebes si in canalizarea oraseneasca.

Anual se monitorizeaza indicatorii de calitate conform Autorizatiei de Gospodarirea Apelor detinuta si limitelor prevazute in H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.

Analizele de laborator efectuate in cursul anului 2015 releva faptul ca valorile maxime admisibile prin AGA, nu sunt depasite, situandu-se mult sub limita admisa in Autorizatiei de Gospodarirea Apelor detinuta si in limitele prevazute in NTPA 002/2002 pentru apele evacuate in reseaua oraseneasca si H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare, ca atare nu exista un impact asociat generarii de ape uzate menajere si tehnologice.

De asemenea se incadreaza in limitele prevazute in BAT pentru indicatorii de calitate: TSS si COD.

Monitorizarea indicatorilor de calitate se realizeaza prin laboratoare acreditate.

In cadrul laboratorului KRONOSPAN se efectueaza periodic analize din apele uzate ale societatii la indicatorii: pH, suspensii totale, CBO₅, CCO-Cr, NH₄ si temperatura.

Pe conducta de evacuare in raul Sebes este montat un aparat de masurare nivel, tip MCU 901 pentru masurarea debitelor de apa evacuate.

Apele uzate evacuate la rau sunt controlate lunar de catre Sistemul de Gospodarire a Apelor Alba, in conformitate cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor detinuta de S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Rezultatele monitorizarii apelor uzate evacuate de pe platforma Kronospan la canalizarea oraseneasca si in raul Sebes, in anul 2015 sunt mentionate in tabelul privind Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor de apa uzata, care a fost inclus si in Formularul de soliciatate, ca parte a documentatiei de soliciatate autorizatie Integrata de Mediu.

Din analiza rezultatelor incercarilor pentru toti indicatorii analizati pe fiecare categorie de apa uzata evacuata de pe platforma industriala Kronospan, rezulta ca nu sunt depasiri atat fata de CMA stabilite prin AGA, cat si prin noile valori BAT prevazute la indicatorii suspensii si CCOCr; nici pentru substanta prioritar periculoasa analizata , cloroform, nu exista impact, prin urmare se poate aprecia impactul minim al activitatilor desfasurate pe platforma Kronospan pentru factorul de mediu apa.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Tabel 39 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor de apa uzata-2015(corelare cu Formular de solicitare)

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*														
		Categorie de ape uzate	Indicator	Concentratie max. admisa mg/l	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
PLATFORMA KRONOSPAN SEBES SA EMISII DE APE UZATE	Ape uzate evacuate in reseaua de canalizare oraseneasca	temperatura	max 40°C	16,5			16			18,0			14,5			
		pH	6,5 – 8,5	6,58			6,85			6,75			7,61			
		Metoda: SR EN ISO 10523														
		Suspensii	350	4,20			260			81,8			11,8			
		Metoda: EN 872 (BAT 14)														
		CBO ₅	300	<3,00			<3,0			20,0			16,0			
		Metoda: SR EN 1899-1														
		CCO-Cr	500	<30,0			<30,0			<30,0			27,3			
		Metoda: Nici un standard disponibil (BAT 14)														
		NH ₄	30	1,34			0,553			5,29			11,6			
	Metoda: SR ISO 7150-1															
	Ape tehnologice conventional curate evacuate in emisar	temperatura	35°C	16	15	22	23,4			18,5	10,4					
		pH	6,5 – 8,5	7,42	7,67	7,46	6,71			7,35	7,48					
Metoda: SR EN ISO 10523																
Suspensii	35	2,6	25,0	17,3	7,75			34,7	13,2							

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*														
		Categorie de ape uzate	Indicator	Concentratie max. admisa mg/l	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		(BAT 27)														
		Metoda: EN 872 (BAT 14)														
		CBO ₅	25	5	21,0	22,0	20,0	24,0	18							
		Metoda: SR EN 1899-1														
		CCO-Cr 20-200 (BAT 27)	125	<30,0	37,6	38,2	56,4	76,2	35,1							
		Metoda: Nici un standard disponibil (BAT 14)														
		Subst. extractibile	20	<20 (1,1)	<20 (1,6)	<20 (3,0)	<20 (2,10)	<20 (4,50)	<20 (17,0)							
		Metoda: SR 7587														
		reziduu fix	2000	171	398	221	188	371	283							
		Metoda: STAS 9187														
		NH ₄	3	0,739	2,2	2,65	2,01	2,51	2,39							
		Ape uzate preepurate evacuate in canalizarea oraseneasca	pH	6,5 – 8,5	7,31	6,89	8,15	6,93								
		Metoda: SR EN ISO 10523														
		Suspensii	350	8,60	20,6	12,9	16									
		Metoda: EN 872 (BAT 14)														
		CCO-Cr	350	105	<30,0	<30,0	87,8									
		Metoda: Nici un standard disponibil (BAT 14)														
		extractibile	30	<20 (2,3)	<20 (6,0)	<20 (3,70)	<20 (19,5)									

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*															
		Categorie de ape uzate	Indicator	Concentratie max. admisa mg/l	Valoare emisie 2015												
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	
			Metoda: SR 7587														
			detergenti	25	<0,05			0,142			0,423			<0,05			
			Metoda: SR EN 903														
			produse petroliere	5	0,791			4,23			4,611			3,80			
			Metoda: SR 7877/2														
		Ape uzate evacuate in reseaua de canalizare oraseneasca	cloroform	0	0,0107												
			Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC-FID) sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate														
		Ape tehnologice conventional curate evacuate in emisar	cloroform	0	0,0111												
			Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC-FID) sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate														

5.3. Calitatea aerului

5.3.1. Nivel emisii

5.3.1.1 Sursele de emisie de pe amplasamentul KRONOSPAN SEBES sunt prezentate centralizat in tabelul urmator.

Tabel 40 Caracteristicile surselor de emisie

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensi uni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (Kw)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	P5	Uscare fibre	4 Cicloane	H= 50000	765300			1600	2200	KZK 080-1400010-00 Reitz	90		MDF
2	P6	Evacuare noxe alimentare si evacuare presa	Scruber cu apa. Apa este recirculata Cos	H= 24000	60000			90	3000	TSS 106	95		MDF
3	P7	CT incalzire ulei diatermic - Intec 9,6 MW	Cos dispersie	H= 37000	100000			55	1000	MHI 40-78	80		MDF
4	P8	Filtru aspiratie tocare fibre MDF	Filtru ciclon cos	H= 42000 Ø3000X 12000	15000	Ø123/3000	145	22	500	GR 800/T	85	3.8 mbar	MDF

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 202 | 249

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensi uni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (Kw)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
5	P11	Filtru transport fibra MDF	Statie filtru	3100x4 600x 8000	77000	Ø150/4900 Ø150/5900	98/133	160	1000	SLM1000R	85	9.1 mbar	MDF
6	P10	Filtru transport fibra MDF	Statie filtru	3100x4 600x 8000	77000	Ø150/4900 Ø150/5900	98/ 133	160	1000	SLM1000R	85	7.9 mbar	MDF
7	P9	Filtru aspiratie fibra MDF	Statie filtru	3100x9 300x 8000	143000	Ø150/4900 Ø150/5900	182/ 280	200/132	1000/900	SLM1000R/ SLM900R	85	8.2 mbar	MDF
8	P12	Filtru praf MDF	Filtru ciclon	Ø8000X 27000	10000	Ø123/3000	148	37/90	168,3/193. 7	RBLP100V/ RBLP121V	84	4.9 mbar	MDF
9	P13	Filtru innobilare Dieffenbacher	Statie filtru	2500x5 400x 6760	25000	Ø225x2700	130	37	700	TRMV1121	83	5.1 mbar	MDF
10	P14	Filtru slefuire MDF	Filtru ciclon	H= 22000 Ø6240x 20000	141000	Ø200x6100	116	200	1260	TRC 2001	84	7.5 mbar	MDF
11	P15	Filtru slefuire MDF	Filtru ciclon	H= 22000 Ø6240x 20000	141000	Ø200x6100	116	200	1260	TRC 2001	84	7.3 mbar	MDF
12	P16	Filtru circulare diagonale MDF	Filtru ciclon Cos	H= 22000 Ø3740x 20000	54000	Ø200x6100	160	90/18.5/30	900/400/1 68.3	TRMV 1401/ GR 560T/ RBLP100V	80	6.1 mbar	MDF

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensi uni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (Kw)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
13	P37	CT Therma 11,6 MW - rezerva	Cos dispersie	H= 12000	10800			30	1000		80		MDF
14	P17	Uscare aschii in uscator Krono - plus	instalatie de separare a pulberilor multiciclon cu 18 cicloane si filtru UTWS - ESP	H= 65000	465500			1250	3000	WPXD-160/715 K-R	99		PAL
15	P19	Exhaustare noxe presa din zona de evacuare	filtru ciclon umed	H= 27000	63000			90	1000	TSS 106/12	96		PAL
16	P20	CT incalzire ulei diatermic - Intec 9,6 MW	Cos dispersie	H= 30000	25000			55	1000	MHI 40-78	80		PAL
17	P21	Filtru tocare	Filtru ciclon	Ø1800x 8000	18000	Ø120/3000	44	15	340	PTC MM	82	4.9 mbar	PAL
18	P22	Filtru mori ciocane si zig-zag rumegus	Filtru ciclon	H= 19500 Ø6000x 18500	70000	Ø225/5500	268	110	1100	GR 1600/T	81	5.1 mbar	PAL

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (Kw)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
19	P23	Filtru mori ciocane	Filtru ciclon	H=19500 Ø6000x18500	70000	Ø225/5500	268	110	1100	GR 1600/T	81	5.9 mbar	PAL
20	P24	Filtru windschifter	Filtru ciclon	H=7500 Ø4000x16000	31000	Ø225/5500	123	45	700	GR 1250/T	81	3.8 mbar	PAL
21	P25.1	Filtru moara 1	Filtru ciclon	Ø4000x16000	31000	Ø225/5500	123	22	500	GR 800/T	81	3 mbar	PAL
22	P25.2	Filtru moara 2	Filtru ciclon	Ø4000x16000	15000	Ø225/5500	123	22	500	GR 800/T	82	4 mbar	PAL
23	P26	Filtru formare PAL	Statie filtru	15000x3500x5000	120000	Ø120/4000	1350	3x55/90	4X800	4xGR 1250/T	81	9.6 mbar	PAL
24	P27	Filtru mic formare PAL	Statie filtru	6500x2500x5000	30000	Ø123/4000	360	75	900	TRMV 1250	81	5 mbar	PAL
25	P28	Filtru incleiere, masina sectionat Polytrans	Filtru ciclon	Ø4000x12300	32000	Ø123/4000	320	75	700	TRMV 1401	80	3.7 mbar	PAL
26	P29	Filtru aspiratie recirculare presa	Filtru ciclon	Ø4000x13500	38000	Ø120/3000	240	2x160	500	RBS 155/F	84	4.3 mbar	PAL
27	P30	Filtru slefuire PAL	Statie filtru	2900x10000x7600	135000	Ø160/4500	540	355	1250	CDRW 12-05-4500-09	81	5.2 mbar	PAL

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 205 | 249

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensi uni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (Kw)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
28	P31	Filtru slefuire PAL	Statie filtru	2200x2 600x 7600	26000	Ø160/4500	120	75	630	CDRW 12-05-4500-02	81	5.3 mbar	PAL
29	P32	Filtru slefuire PAL	Filtru ciclon	Ø1500x 5800	3600	Ø160/2250	34	55	193,7	CRU 1600-34-2250	84	1.5 mbar	PAL
30	P33	Filtru slefuire PAL	Filtru ciclon	Ø1500x 5800	3600	Ø160/2250	34	55	168,3	CRU 1600-34-2250	84	1.8 mbar	PAL
31	P34	Filtru deseuri innobilare MDF	Filtru ciclon	Ø3000X 8300	10330	Ø123/3000	145	45/30/30/ 32.5/37	193.7/ 168.3/ 168.3/ 193.7/ 168.3	RBLP121V/ RBLP100V/ RBLP100V/ RPV125/ RBLP100V/	81	4.8 mbar	MDF
32	P35	Filtru circulare diagonale PAL	Filtru ciclon	Ø4000x 8500	32000	Ø225/5500	123	45	700	GR 1250/T	84	6.9 mbar	PAL
33	P36	CT Therma 11,6 MW - rezerva	Cos dispersie	H= 12000	10800			30	1000		80		PAL
1	A1	Sinteza formaldehidi	Postcombu stor catalitic HONEYCAT cu catalizator Pd/Pt Cos dispersie	H= 32000 0,9	19500	Nu	Nu	75	600	AEROTEC STRANIC H 112	99	4 mbar	Centrala Termica

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Pagina 206 | 249

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensi uni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (Kw)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentia	Locatie
2	A2	Instalatia rasini pulbere	Cos dispersie Filtru cu saci	H=24000 2,0	75800	4500 x 160	360	315	1300	APV DAT 1400 - 315/R	95	0 - 200 mm H2O	Instalatia Rasini Pulbere
3	A3	Ventilatie hala pulberi	-	H=8000 0,3 x 0,4	3000	2530 x 125	40	5,5	250	EURO VENTILATOR I MPR 502	90		Instalatia Rasini Pulbere
4	A4	Combustia gazului metan in CT	Cos dispersie	H=20000 0,7	13500	Nu	Nu	15	785 X 400	PRC 56/6	80		Centrala Termica

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

5.3.1.2 Centralizatorul surselor de emisii și debitelor de poluanți emiși calculate pentru fiecare sursă de poluare staționară

Centralizatorul surselor de emisii și debitelor de poluanți emiși calculate pentru fiecare sursă de poluare staționară este prezentat in tabelul de mai jos.

Nr. crt.	Sursa	Pozitionarea Coordonate Stereo 70 (y/x)	Parametrii sursei de emisie		Poluant	Debit masic (g/h)		Concentratie* (mg/mc)		Viteza efluent (m/s)	Debit efluent (mc/h)
			inaltime (m)	diametru (cm)		max.	mediu	max.	mediu		
SECTIA CHIMICA											
1.	A1/Instalatia de producere formaldehida	497624/388275	32	90	COT*	169.93	59.67	9.20	3.23	8.08	18470.88
					formaldehida	35.65	20.72	1.93	1.12		
					dimetil eter (DME)	0.28	0.28	0.02	0.02		
					metanol	5.36	4.21	0.29	0.23		
2.	A2/Instalatia de producere rasini pulbere	497699/388326	24	130	formaldehida	178.51	117.19	2.16	1.42	17.3	82645.56
					pulberi	106.61	100.62	1.29	1.22		
3.	A3/Exhaustare generala hala rasini pulbere	497686/388325	8	30 x 40	formaldehida	1.80	0.85	0.84	0.40	4.95	2138.40
					pulberi	5.26	3.87	2.46	1.81		
4.	A4/Centrala termica	497724/388242	20	70	CO	54.27	44.21	4.02	3.28	9.766	13500.52
					SO ₂	48.06	47.86	3.56	3.55		
					NO _x	1343.30	1272.15	99.50	94.23		
					pulberi	18.09	14.58	1.34	1.08		
SECTIA PAL											
5.	P17/uscare aschii in uscator Krono-plus	497691/387958	65	300	COV	27845.04	21273.64	55.80	42.63	19.62	499015.08
					formaldehida	2385.29	903.07	4.78	1.81		
					pulberi*	2964.15	1611.82	5.94	3.23		
					CO	96309.91	48122.52	193.00	96.44		
					NO _x	245854.75	115440.90	492.68	231.34		
					SO _x	474.06	59.26	0.95	0.12		
					pulberi	19771.79	13102.02	38.71	25.65		
					NO _x	30712.41	16077.24	60.13	31.48		

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Nr. crt.	Sursa	Pozitionarea Coordonate Stereo 70 (y/x)	Parametrii sursei de emisie		Poluant	Debit masic (g/h)		Concentratie* (mg/mc)		Viteza efluent (m/s)	Debit efluent (mc/h)
			inaltime (m)	diametru (cm)		max.	mediu	max.	mediu		
6.	P19/exhaustare noxe presa din zona de evacuare	497728/387883	27	100	SO _x	<1889.837	<1615.555	<3.70	<3.163	21.2	59911.20
					COV	3675.55	2759.81	61.35	46.07		
					formaldehida	276.79	145.19	4.62	2.42		
					pulberi	122.22	73.39	2.04	1.23		
7.	P22/desprafuire grup 1 mori	497748/387952	19,5	110	pulberi	258.30	157.50	3.69	2.25	20.468	70000.56
8.	P23/desprafuire grup 2 mori	497757/387951	19,5	110	pulberi	1750.71	801.51	25.01	11.45	20.468	70000.56
9.	P24/desprafuire mori (zona seco)	497640/387918	7,5	50	pulberi	59.83	34.00	1.93	1.10	43.934	30999.83
10.	P35/exhaustare formatizat placi si circulare diagonale	497762/387939	20	80	pulberi	90.82	69.92	2.39	1.84	21.027	37999.99
11.	P20/incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	497695/387909	30	100	pulberi	2.25	2.25	0.09	0.09	8.846	24998.80
					CO	0.00	0.00	0.00	0.00		
					NO _x	1894.16	1894.16	75.77	75.77		
					SO ₂	0.00	0.00	0.00	0.00		
SECTIA MDF											
12.	P5/ciclon 1 - uscare fibra	498017/387848	50	230	COV	12480.54	9987.63	48.80	39.05	18.7	255748.68
					formaldehida	959.06	538.29	3.75	2.10		
					pulberi*	6682.71	4672.85	26.13	18.27		
					NO _x	66233.79	29523.63	258.98	115.44		
					SO _x	2189.21	1038.66	8.56	4.06		
13.	P5/ciclon 2 - uscare fibra	498025/387846	50	230	COV	14071.17	9948.81	56.50	39.95	18.21	249047.24
					formaldehida	978.76	552.45	3.93	2.22		
					pulberi*	7302.07	5385.34	29.32	21.62		
					NO _x	65008.80	26975.24	261.03	108.31		
					SO _x	2326.10	821.23	9.34	3.30		
14.	P5/ciclon 3 - uscare	498019/387857	50	230	COV	10967.79	9283.40	43.00	36.40	18.65	255064.86

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Nr. crt.	Sursa	Pozitionarea Coordonate Stereo 70 (y/x)	Parametrii sursei de emisie		Poluant	Debit masic (g/h)		Concentratie* (mg/mc)		Viteza efluent (m/s)	Debit efluent (mc/h)
			inaltime (m)	diametru (cm)		max.	mediu	max.	mediu		
	fibra				formaldehida	1055.97	555.69	4.14	2.18		
					pulberi*	6478.65	4227.06	25.40	16.57		
					NO _x	61177.31	26986.50	239.85	105.80		
					SO _x	2377.20	774.44	9.32	3.04		
					COV	11238.72	8567.47	48.00	36.59		
15.	P5/ciclon 4 - uscare fibra	498027/387855	50	230	formaldehida	924.85	497.72	3.95	2.13	17.12	234139.97
					pulberi*	6354.56	4363.20	27.14	18.64		
					NO _x	48232.83	20890.85	206.00	89.22		
					SO _x	2669.20	950.32	11.40	4.06		
					COV	5608.03	4803.41	14.68	12.57		
16.	P6/evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF	498148/387904	24	300	formaldehida	1673.24	792.74	4.38	2.08	15.02	382018.68
					pulberi	546.29	369.13	1.43	0.97		
17.	P8/pregatire aschii - tocare fibre	497981/387989	42	50 x 60	pulberi	9.00	5.95	0.60	0.40	13.889	15000.12
18.	P14/slefuire	498318/387795	22	200 x 200	pulberi	170.62	123.14	1.21	0.87	9.792	141004.80
19.	P15/calibrare placi	498317/387802	22	200 x 200	pulberi	4629.19	1940.70	32.83	13.76	9.792	141004.80
20.	P16/formatizare placi	498522/387909	22	130	pulberi	91.80	62.82	1.70	1.16	11.304	54001.47
21.	P7/incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	498102/387908	37	136	pulberi	2.00	2.00	0.02	0.02	19.131	100001.56
					CO	0.00	0.00	0.00	0.00		
					NO _x	33552.52	33552.52	335.52	335.52		
					SO ₂	95.00	95.00	0.95	0.95		

5.3.1.3 Analiza rezultatelor la emisiile rezultate din procesul de productie

Din analiza rezultatelor la emisiile rezultate din procesul de productie din instalatiile tehnologice rezulta ca valorile medii inregistrate se incadreaza in limite stabilite in Autorizatia Integrata de Mediu nr.SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016.

Tabel 41 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor corelare cu Formular de solicitare

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*																
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015													
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.		
SECTIA CHIMICA EMISII ATMOSFERICE	Au fost luate în considerare și monitorizările lunare privind calitatea aerului ambiental	A1/Instalatia de producere formaldehida	COT**	50	1,25	1,40	1,35	2,7	3,1	3,2	1,7	1,9	3,2	2,8	3,4	2,2		
			Metoda: SR EN 12619															
			formaldehida	5	1,07		1,07		1,2		1,06							
			Metoda: EPA 320															
			DME	50	0,60													
			Metoda: Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC-FID), sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate															
			metanol	15	0,26													
Metoda: EPA 308/SR EN 13649																		

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		A2/Instalația de producere rasini pulbere	formaldehidă	20	2,13						2,2					
			Metoda: EPA 320													
			pulberi	20	1,19						1,34					
		Metoda: SR EN 13284 -1														
		A3/Exhaustare generală hala rasini pulbere	formaldehidă	20	0,16						0,78					
			Metoda: EPA 320													
			pulberi	20	1,08						1,16					
		Metoda: SR EN 13284 -1														
		A4/Centrală termică	CO	100	17,27											
			Metoda: SR ISO 10396													
			NOx 100	350 ³	135,77											

³VLE NOx =350 mg/Nm³ până la conformare și 100 mg/Nm³ după conformare(A4)

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
Ian.	Feb.				Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.		
			Metoda: SR ISO 10396													
			SO ₂	35	3,57											
			Metoda: SR ISO 10396													
			pulberi	5	0,80											
			Metoda: SR EN 13284 -1													
SECTIA PAL EMISII ATMOSFERICE	Au fost luate în considerare și monitorizările lunare privind calitatea aerului ambiental.	P17/uscare aschii în uscător Kronoplus (încalzire indirectă) (BAT 17 și 18)	COV < 20-200 (BAT 17)	150	48,4			42,1			59,3			36,8		
			Metoda: EN 12619 (BAT 14)													
			formaldehidă < 5-15 (BAT 17)	20	1,84	2,50	2,78	2,54	2,65	1,91	2,43	2,89	3,20	2,18	1,95	2,73
			Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)													
			Pulberi	20	5,94			3,14			4,21			5,35		

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		(BAT 17)														
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
		CO	250	193			196,7			167,9			154,2			
		Metoda: SR ISO 10396														
		NOX 300	500 ⁴	346			431,9			391,6			373,1			
		Metoda: EN 14792 (BAT 14)														
		SOX 200	500	0			0,00			0,0			0,0			
		Metoda: EN 14791(BAT 14)														
		P19/exhaustare noxe presa din zona de evacuare (BAT 19)	COV 10-100 (BAT 19)	100	48,3			51,6			55,9			57,5		
		Metoda: EN 12619 (BAT 14)														
		formaldehid	15	2,82			3,15			3,50			2,14			

⁴ VLE=500 mg/Nm³ până la conformare și 300 mg/Nm³ după conformare(P17)

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		a														
		2-15 (BAT 19)														
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)														
		Pulberi 3-15	15 (BAT 19)	0,79		1,02		0,75					1,47			
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
		P20/încalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	pulberi	5	0,33											
		Metoda: SR EN 13284 -1														
			CO	100	0,0											
		Metoda: SR ISO 10396														
			NOx 100	350 ⁵	179,7											
		Metoda: SR ISO 10396														
			SO2	35	0,0											

⁵ VLE NOx până la conformare=350 mg/Nm³ și după conformare 100 mg/Nm³ (P20)

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		Metoda: SR ISO 10396														
	P22/desprafuire grup 1 mori < 3-5 (BAT 20)	pulberi 5	50	2,30								1,39				
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
	P23/desprafuire grup 2 mori < 3-5 (BAT 20)	pulberi 5	50	5,07								3,72				
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
	P24/desprafuire mori (zona seco) < 3-5 (BAT 20)	pulberi 5	50	1,51								1,38				
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
	P35/exhaustare formatizat	Pulberi 5	50	1,42								1,75				

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		placi și circulare diagonale < 3-5 (BAT 19)	Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)													
SECTIA MDF EMISII ATMOSFERICE	Au fost luate în considerare și monitorizările lunare privind calitatea	P5/ciclon 1 - uscarea fibra (BAT 17 și 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	150	40,3			36,3			43,1			34,6		
			Metoda: EN 12619 (BAT 14)													
		formaldehidă < 5-15 (BAT 17)	20	1,24			2,68			2,10			2,77			
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)														
		pulberi ⁶	50	14,67			21,45			19,93			22,47			

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
	aerului ambiental.	3-20 (BAT 17)														
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
		NOX 30-250 (BAT 18)	500	204,3		166,7		133,3		170,8						
		Metoda: EN 14792 (BAT 14)														
		SOX	500	7,6		8,6		2,9		5,7						
		Metoda: SR ISO 10396														
		P5/ciclón 2 - uscare fibra (BAT 17 și 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	150	42,7		36,1		43,3		28,2					
Metoda: EN 12619 (BAT 14)																
	formaldehid	20	1,47		3,19		1,95		2,86							

⁶ VLE pulberi 50 mg/Nm³ până la conformare și 20 mg/Nm³ după implementarea metodelor de reducere a conținutului de pulberi (P5)

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		(BAT 17)														
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)														
		pulberi 3-20 (BAT 17)	50	13,23			22,34			23,66			19,58			
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
		NOX 30-250 (BAT 18)	500	174,3			167,4			133,9			163,3			
		Metoda: EN 14792 (BAT 14)														
		SOX	500	3,8			5,7			1,9			6,7			
		Metoda: EN 14791														
		P5/ciclón 3 - uscare fibră (BAT 17 și 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	150	43,0			37,3			48,5			30,5		
		Metoda: EN 12619 (BAT 14)														
		formaldehid	20	1,58			2,77			1,74			3,45			

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		a														
		< 5-15 (BAT 17)														
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)														
		pulberi 3-20(BAT 17)	50	11,08			22,27			18,85			23,67			
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
		NOX 30-250 (BAT 18)	500	172,2			168,8			117,5			66,3			
		Metoda: EN 14792 (BAT 14)														
		SOX	500	3,8			6,7			1,9			5,7			
		Metoda: EN 14791 (BAT 14)														
		P5/ciclón 4 - uscare fibră (BAT 17 și 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	150	38,8			39,6			45,9			34,8		
		Metoda: EN 12619 (BAT 14)														

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
			formaldehidă < 5-15 (BAT 17)	20	1,16			2,60			1,79			3,84		
			Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)													
			pulberi 3-20 BAT 17)	50	16,50			16,97			17,96			25,39		
			Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)													
			NOX 30-250 (BAT 18)	500	83,4			168,1			133,3			82,0		
			Metoda: EN 14792 (BAT 14)													
			SOX	500	4,8			7,6			1,0			2,9		
			Metoda: EN 14791 (BAT 14) / SR ISO 10396													
		P6/evacuare noxe	COV < 10-100	150	13,5			11,7			12,6			11,4		

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		alimentare și evacuare presa plăci MDF (BAT 19)	Metoda: EN 12619 (BAT 14)													
			formaldehid a 2-15	20	3,20			3,44			3,43			2,64		
			Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)													
			pulberi 3-15	50	0,94			0,89			1,03			1,44		
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
		P7/incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	pulberi	5	0,29											
			Metoda: SR EN 13284 -1													
			CO	100	9,6											
			Metoda: SR ISO 10396													
			NOx 100	350 ⁷	241,2											
Metoda: SR ISO 10396																

⁷ VLE NOx =350 mg/Nm³ până la conformare și 100 mg/Nm³ după conformare(P7)

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		SO ₂	35	0,0												
		Metoda: SR ISO 10396														
	P8/pregătire aschii - tocare fibre (BAT 17)	pulberi 3-5	50	0,77						1,21						
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
	P14/slefuire; P15/calibrare plăci (BAT 17)	pulberi 3-5	50	1,93; 3,24						3,99; 3,94						
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
	P16/formatizarea plăci (BAT 17)	pulberi 3-5	50	0,83						1,56						
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)														
	P37/centrală termică	pulberi	5	0.47												
		Metoda: SR EN 13284 -1														
		CO	100	16,3												
		Metoda: SR ISO 10396														

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*														
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisă (mg/Nm ³)	Valoare emisie 2015											
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
			NOx 100	350 ⁸	251,5											
			Metoda: SR ISO 10396													
			SO2	35	0,0											
			Metoda: SR ISO 10396													

⁸ VLE NOx = 350 mg/Nm³ până la conformare și 100 mg/Nm³ după conformare (P37)

In prezent, se monitorizeaza emisiile in aer de pe platforma KRONOSPAN SEBES astfel:

- Sectia Chimica, la instalatia de productie formaldehida, indicatorul formaldehida se masoara continuu on-line;
- Sectia PAL si MDF, la uscatoare, indicatorul pulberi se masoara continuu
- celelalte surse de emisie in aer de pe platforma sunt monitorizate discontinuu lunar, trimestrial, semestrial si anual, de catre laboratorul propriu, iar anual se realizeaza o intercalibrare cu laboratoare externe acreditate.

Masuratorile discontinue ale emisiilor sunt realizate prin laboratorul propriu, iar odata pe an se realizeaza o intercalibrare cu laboratoare acreditate, cu respectarea limitelor impuse in Autorizatia Integrata de Mediu nr.SB 67/2007 actualizata in 08.01.2016.

Din rapoartele de analiza puse la dispozitie si Raportul Anual de Mediu din 2015, valorile pentru concentratiile poluantilor in emisiile de gaze reziduale, dar si cele masice acolo unde a fost posibila evaluarea, atat pentru sursele energetice cat si din procesele tehnologice, comparate cu valorile limita admise prin reglementarile legislative actuale, se constata ca valorile masurate se incadreaza in limitele de emisie.

Ca urmare a publicarii Deciziei de punere in aplicare (UE) nr.2015/2119 din 20 noiembrie 2015, a concluziilor BAT pentru domeniul de productie panouri pe baza de lemn, valorile limita de emisie sunt mai mici fata de limitele prevazute in AIM, motiv pentru care sunt indicatori monitorizati la care valoarea masurata este mai mare decat limitele prevazute de BAT.

Dupa cum se mentioneaza in Legea 278/2013 privind emisiile industriale, la art.21 paragraful 4, in termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activitatii principale unei instalatii, vor fi luate masurile necesare ca instalatia sa fie conforma cu prevederile legii si cu conditiile de autorizare”

A fost realizata o analiza BAT cu identificarea principalelor modalitati BAT de reducere a emisiilor si modul de aplicare a acestora in unitate.

De altfel, indicatorii monitorizati si frecventa de monitorizare, ce sunt specificate si in AIM nr. SB 67/2007 rev.01.03.2010 si actualizata la 08.01.2016, coincid cu prevederile din noul Bref WBP, cu cateva exceptii ce se refera la emisiile de la instalatia de uscare, si anume: noul Bref WBP nu include cerinte privind monitorizarea indicatorului CO dar include raportarea datelor prin corectie la 18% O₂ de referinta.

Conform BREF, valoarea masurata la emisiile de la sursa Uscare fibre-sectia MDF se raporteaza la 18% O₂ de referinta.

Din analiza facuta intre limitele prevazute in BAT- BREF si monitorizarea realizata in anul 2015 rezulta ca KRONOSPAN SEBES se incadreaza in aceste limite, exceptie facand valori punctuale realizate la NO_x la sursa P17/uscator Krono-plus si pulberi la P5/Uscare fibre.

Cerintele BREF privind limitele pentru indicatorul NO_x sunt mai mici decat limitele legale in vigoare (Ordinul 462/1993). BREF-ul prevede valori intre 30-250 mg/Nmc (18%O₂), astfel conform masuratorilor efectuate la nivelul anului 2015 la KRONOSPAN SEBES, au existat situatii cand valoarea de emisie inregistrata la acest poluant a fost uneori peste valoarea de 250 mg/Nmc asa cum este stabilit prin BAT nr. 18.

Pentru COV domeniul admis este de <20-200 mg/Nm³, domeniu in care instalatia Uscator Krono-plus este conforma ; pentru atingerea valorii de 30 mg/Nm³, ca urmare a faptului ca Uscatorul este echipat cu filtru UTWS-ESP, este necesar sa se realizeze o analiza a performantelor echipamentului instalat in 2009.

La unele centrale termice avand combustibil gaz metan, valorile punctuale inregistrate pentru NOx la cos, desi s-au incadrat in VLE prevazut prin AIM, au fost mai mari decat limitele prevazute prin Legea 278/2013, pentru instalatii de ardere care utilizeaza combustibil gaz metan

5.3.2. Nivel imisii

Masuratorile efectuate in zona de impact a platformei industriale KRONOSPAN si din studiile de dispersie efectuate pana la aceasta data au pus in evidenta faptul ca emisiile din instalatiile tehnologice ale SC Kronospan Sebes SA si estimate pentru noua Instalatie de formaldehida apartinand SC Kronochem Srl nu conduc la depasiri ale valorilor maxime .

In cazul simularii dispersiei formaldehidei considerând emisiile doar din sursele de pe amplasament, a rezultat:

- concentrația maximă pentru **medie de 30 de minute** obținută prin simulare este 16,48 µg/mc și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 698916, Y=5097543. Acest punct este localizat la aprox. 1,4 km NE de marginea satului Lancrăm;
- concentrația maximă pentru **medie zilnică** obținută prin simulare este 2,13 µg/m³ și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X=700116, Y = 5096043. Acest punct se găsește la aprox. 200 m NV lângă Râpa Roșie.

In cazul simularii dispersiei formaldehidei considerând emisiile din sursele de pe amplasament, plus surse din traficul rutier cu datele disponibile din 2006, a rezultat:

- concentrația maximă pentru **medie de 30 de minute** obținută prin simulare este 22,03 µg/mc și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 698165, Y = 5092719. Acest punct este localizat la intersecția drumurilor E68 și E81;
- concentrația maximă pentru **medie zilnică** obținută prin simulare este 3,55 µg/mc și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 700416, Y = 5091543. Acest punct se găsește la ieșirea din oraș spre Sibiu.

In cazul simularii dispersiei de formaldehida considerând emisiile din sursele de pe amplasament, plus surse din traficul rutier cu estimările noi pentru anul 2015, a rezultat:

- concentrația maximă pentru **medie de 30 de minute** obținută prin simulare este 16,56 µg/mc și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 698916, Y = 5097543. Acest punct este localizat la aprox. 1,4 km NE de la marginea satului Lancrăm;
- concentrația maximă pentru **medie zilnică** obținută prin simulare este 2,15 µg/mc și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 700116, Y = 5096043. Acest punct se găsește la aprox. 200 m NV lângă Râpa Roșie.

In cazul simularii dispersiei de metanol emise din sursele de pe amplasament, a rezultat:

- concentrația maximă pentru **medie de 30 de minute** obținută prin simulare este 2,83 µg/mc și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 696116, Y = 5092843. Acest punct este localizat la aprox. 1 km V de la marginea orașului, lângă drumul 704A;
- concentrația maximă pentru **medie zilnică** obținută prin simulare este 0,68 µg/m³ și se localizează în punctul cu coordonatele UTM: X = 697816, Y = 5093043. Acest punct se găsește la aprox. 500 m S de la margina amplasamentului.

Valorile masurate/calulate se incadreaza in limitele admise.

Din simulări rezulta că nu există depășiri ale valorii concentrației maxime admisibile la formaldehida și metanol pentru zone protejate (STAS 12574/87) și nici a pragului de alertă conform Legii nr. 104/2011, privind calitatea aerului inconjurator.

Pentru evaluarea efectului cumulativ s-a realizat Studiul de impact cumulativ și Studiul de dispersie pentru emisiile rezultate din activitatea desfășurată pe întreaga platforma industrială, ținând cont și de ceilalți agenți economici din imediata vecinătate, cât și de traficul rutier din segmentele de străzi din orașul Sebes și de traficul rutier de pe DN 1, DN7 și A1 la nivelul anului 2015.

Aceste 2 documentatii au fost realizate ținând cont de:

- sursele de emisie de pe platforma KRONOSPAN – KRONOCHEM, calculate la capacitatea maximă de 60 000 t/an;
- traficul auto de pe sectoarele de drumuri: A1, DN1 și DN7, în baza datelor de trafic puse la dispoziție de REGISTRUL AUTO ROMAN.

Din interpretarea rezultatelor celor două studii se observa următoarele:

- nivelul concentrațiilor de formaldehida rezultate din procesul de fabricare formaldehida pentru cele 2 instalații, la capacitatea de 60.000 t/an, nu prezintă depășiri ale valorilor maxime admise;
- din trafic rezulta o concentrație de formaldehida, care suprapusa cu concentrațiile din procesul tehnologic, determină o concentrație maximă în zona învecinată amplasamentului pe direcția SE, până la o distanță de 50-400 m, ceea ce confirmă aportul traficului la poluarea zonala;
- concentrațiile de pulberi rezultate din procesele tehnologice desfășurate în amplasament nu prezintă un impact asupra zonei protejate; valorile rezultate pentru concentrațiile de pulberi pentru sursele existente pe platforma industrială KRONOSPAN se situează sub valoarea limită, iar cumulativ cu cele rezultate din trafic nu se înregistrează depășiri ale valorilor maxime admise;
- suplimentar emisiilor specifice activităților desfășurate pe amplasament, s-au evaluat emisiile de oxizi de azot, oxizi de sulf și monoxid de carbon, a căror pondere se concentrează de-a lungul arterelor rutiere, confirmându-se că sursele existente pe platforma industrială KRONOSPAN nu reprezintă o sursă de poluare cu oxizi de sulf, oxizi de azot și monoxid de carbon.

Comparând valorile rezultate din modelarea realizată în luna octombrie 2015 cu valorile înregistrate la stația de monitorizare imisii din Sebes administrată de APM Alba, rezulta că valorile obținute sunt comparative și se încadrează în limite legale. De aici rezulta încă o dată că, aportul surselor de emisie, pentru cele 2 linii de formaldehida calculate pentru capacitatea maximă de

60.000 t/an (asa cum vor functiona) si celelalte instalatii tehnologice de pe amplasament nu au impact negativ asupra factorului de mediu aer.

5.3.3. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Pentru evaluarea impactului emisiilor asupra mediului in zona amplasamentului s-a tinut cont de activitatile desfasurate pe platforma tehnologica Kronospan-Kronochem, activitatile desfasurate in imediata vecinatate a platformei industriale KRONOSPAN – KRONOCHEM SEBES, surse mobile din trafic rutier, surse casnice

Analiza dispersiei poluantilor de formaldehida, metanol, s-a realizat pentru 5 puncte:

- Punctul 1 – Limita Cartier M. Kogalniceanu unde se realizeaza monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M., pentru formaldehida (FA)
- Punctul 2 – Lancram primele cvase
- Punctul 3 – Rapa Rosie
- Punctul 4 – Centru oras Sebes.
- Punctul 5 – DN1-DN7 (avand in vedere ca se realizeaza si monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M.)
- Punctul 6 – incinta KRONOSPAN – KRONOCHEM SEBES

In Anexa nr. 31 este prezentata Harta cu amplasarea agentilor economici din imediata vecinatate a amplasamentului.

5.3.3.1 Analiza dispersiei de formaldehida si metanol din surse tehnologice si surse mobile, in punctele P1-P5

Tabel 42 Concluzii Studiu Privind Analiza si Evaluarea Dispersiei Emisiilor de Poluanti in Aer

Poluant	Concentratie (mg/mc) -modelare pe 30 min					
	maxima	P1	P2	P3	P4	P5
Situatie: surse tehnologice KRONOSPAN + KRONOCHEM, inclusiv trafic intern						
Conditii atmosferice: vant de la NV						
Formaldehida	0,016997	0,012	0 ¹	0 ¹	4,7x10 ⁻⁴	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic						
Formaldehida	0,030	0,0011	5,62x10 ⁻⁴	2x10 ⁻⁵	2,01x10 ⁻⁴	1,067x10 ⁻³
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B						
Formaldehida	0,013	0 ¹	0,001	0,002	0 ¹	0 ¹
Situatie: surse mobile (A1, DN1 si DN7)						
Conditii atmosferice: vant de la NV						
Formaldehida	0,020	0,0079	0 ¹	0 ¹	7x10 ⁻⁵	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic						
Formaldehida	0,021	0,0024	6,5x10 ⁻⁵	3x10 ⁻⁶	4,6x10 ⁻⁵	1,37x10 ⁻⁴
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B						
Formaldehida	0,0064	0,029	0,001	0,000177	0,001	0

Poluant	Concentratie (mg/mc) -modelare pe 30 min					
	maxima	P1	P2	P3	P4	P5
TOTAL formaldehida						
Situatie: surse tehnologice apartinand societatii KRONOSPAN + KRONOCHEM, inclusiv trafic intern si surse mobile (A1, DN1 si DN7)						
Conditii atmosferice: vant de la NV						
Formaldehida	0,037 - concentratia maxima este determinata in zona invecinata amplasamentului pe directie SE si este reprezentata pe harta de dispersie avand culoarea verde (50-400 m)	0,0199	0 ¹	0 ¹	5,94 x10 ⁻⁴	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic						
Formaldehida	0,101 - concentratia maxima este determinata in zona din incinta amplasamentului analizat pentru sursele tehnologice si de-a lungul drumurilor de acces in zona (A1, DN7, DN1) pentru sursele mobile; zona de concentratie maxima este prezentata cu verde pe harta de dispersie.	0,0035	6,28 x10 ⁻⁴	2,3 x10 ⁻⁵	2,48 x10 ⁻⁴	1,205 x10 ⁻³
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B						
Formaldehida	0,0195	0,029	0,002	0,002	0,001	0

Nota: in situatia de vant directie de la NV ,respectiv de la VSV pentru punctele mentionate in tabel 0, concentratiile sunt nesemnificative deoarece dispersia poluantilor nu ajunge in zonele respective.

Tabel 43 Cumul poluanti CO, Pulberi, Oxizi de azot, Oxizi de sulf in punctele P1-P5 din surse casnice, surse mobile, Surse tehnologice KS-KC, Alti agenti economici

Punct	Conditii atmosferice – Concentratii				
	Surse casnice	Surse KRONOSPAN + KRONOCHEM + trafic intern	Agenti economici	Surse mobile	CUMUL
Poluant: monoxid de carbon – vant de la NV (mg/mc)					
P1	0,000002	0,00803	0,00331	1,63	1,404
P2	0,000034	0,0000022	0,0000023	0,093	2,1x10 ⁻⁵
P3	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹
P4	0,044702	0,00000324	0,0000153	0,000461	0,066
P5	0 ¹	0,000972	0,000291	0,000369	0 ¹
Poluant: monoxid de carbon – calm atmosferic (mg/mc)					
P1	0,0091	0,00088	0,000512	1,63	0.558
P2	0,0039	0,000009	0,0000831	0,093	0.017
P3	0,000187	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0.001
P4	0,033	0,00751	0,00834	0,000461	0.04

Punct	Conditii atmosferice – Concentratii				
	Surse casnice	Surse KRONOSPAN + KRONOCHEM + trafic intern	Agenti economici	Surse mobile	CUMUL
P5	0,0013	0,000008	0,00006	0,000369	0.043
Poluant: monoxid de carbon – Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B (mg/mc)					
P1	0 ¹	0,0060	0,0050	9,921	9,932
P2	0 ¹	0,00012	0,008	0,256	0,258
P3	0,003	0,0056	0,0054	0,028	0,042
P4	0,312	0 ¹	0 ¹	0,042	0,354
P5	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0,143	0,143
Poluant: pulberi – vant de la NV (µg/mc)					
P1	0 ¹	0,00088	0,000311	1,63	35.703
P2	0,004	0,000009	0,0000831	0,093	0,003
P3	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹
P4	5,89	0,00751	0,00834	0,000461	8,344
P5	0 ¹	0,000008	0,00006	0,000369	0 ¹
Poluant: pulberi – calm atmosferic					
P1	1,182	3,832	2,626	4,831	8.625
P2	0,493	0,0000123	0,0000129	0,943	2,819
P3	0,025	0,000361	0,000226	0,0081	0,098
P4	4,35	1,821	1,892	0,983	5,114
P5	0,174	0,132	0,144	2,671	3,867
Poluant: pulberi – Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B (µg/mc)					
P1	0 ¹	1,642	1,0105	0,038	2,69
P2	0 ¹	1,342	0,8278	0,004	2,174
P3	0,43	4,387	2,7082	0 ¹	7,527
P4	41,039	0,031	0,0191	0,003	41,092
P5	0 ¹	0,0032	0,0018	0 ¹	0,005
Poluant: oxizi de azot – vant de la NV (µg/mc)					
P1	0 ¹	96,862	69,364	290,139	157,163
P2	0,003	0,00003	0,00006	0,0009	0,002
P3	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹
P4	0,892	0,03264	0,0348	1,361	27,673
P5	0 ¹	0,0362	0,0311	0,0641	0 ¹
Poluant: oxizi de azot – calm atmosferic (µg/mc)					
P1	0,359	34,756	33,912	116,833	89,708
P2	0,257	0,0126	0,0122	3,442	24,876
P3	0,564	0,934	0,873	0,993	0,82
P4	0,032	1,364	0,934	3,751	10,19
P5	0,004	0,0137	0,0133	2,9823	40,843
Poluant: oxizi de azot – Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie					

Punct	Conditii atmosferice – Concentratii				
	Surse casnice	Surse KRONOSPAN + KRONOCHEM + trafic intern	Agenti economici	Surse mobile	CUMUL
vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B ($\mu\text{g}/\text{mc}$)					
P1	0 ¹	13,661	8,429	1284,54	1306,63
P2	0 ¹	1,006	0,611	89,518	91,135
P3	0,089	39,318	24,261	8,959	72,627
P4	6,76	0,2437	0,1503	23,519	30,673
P5	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹
Poluant: oxizi de sulf – calm atmosferic ($\mu\text{g}/\text{mc}$)					
P1	0,017	0,391	0,116	0 ¹	5,227
P2	0,007	0,0362	0,0	0 ¹	0,517
P3	$3,32 \times 10^{-4}$	0,0832	0,0361	0 ¹	0,022
P4	0,058	0,000631	0,000423	0 ¹	0,333
P5	0,002	0,0481	0,00441	0 ¹	0,771
Poluant: oxizi de sulf – Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B ($\mu\text{g}/\text{mc}$)					
P1	0 ¹	2,386	1,472	0 ¹	3,858
P2	0 ¹	0,164	0,102	0 ¹	0,266
P3	0,006	1,147	0,706	0 ¹	1,859
P4	0,554	0,206	0,127	0 ¹	0,887
P5	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹

Pentru evaluare rezultatelor dispersiei s-au stabilit ca puncte de interes urmatoarele puncte pentru identificarea concentratiilor maxime:

- **Punctul 1** – Limita Cartier M. Kogalniceanu (avand in vedere ca se realizeaza si monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M., pentru formaldehida (FA))
- **Punctul 2** – Lancram (avand in vedere ca se realizeaza si monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M.)
- **Punctul 3** – Rapa Rosie (avand in vedere ca se realizeaza si monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M.)
- **Punctul 4** – Centru oras Sebes.
- **Punctul 5** – DN1-DN7 (avand in vedere ca se realizeaza si monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M.)
- **Punctul 6** – incinta KRONOSPAN – KRONOCHEM SEBES

Tabel 44 Concentatii maxime in puncte receptor

Poluant	Concentratie	Conditii atmosferice	Receptori
	$\mu\text{g}/\text{mc}$		
Pulberi	35,703	Vant de la NV	P1
	0,003		P2
	01)		P3
	8,344		P4

	Concentratie		
	0		P5
	12,403		P6
	0,03 + 41,48 = 52,51		maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Pulberi	8,625	Calm atmosferic	P1
	2,819		P2
	0,098		P3
	5,114		P4
	3,867		P5
	37,589		P6
	0,015 + 57,68 = 57,70		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Oxizi de azot	157,163	Vant de la NV	P1
	0,002		P2
	0		P3
	27,673		P4
	0		P5
	9,958		P6
	98,56+84,95 = 183,51		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Oxizi de azot	89,708	Calm atmosferic	P1
	24,876		P2
	0,82		P3
	10,19		P4
	40,843		P5
	98,018		P6
	95,54 + 97,9 = 193,44		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Monoxid de carbon	mg/mc	Vant de la NV	
	1,404		P1
	0,021		P2
	0		P3
	0,066		P4
	0		P5
	0,007		P6
	1,35 + 0,325 = 1,675		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Monoxid de	0,558	Calm atmosferic	P1

carbon	Concentratie		
	0,017		P2
	0,001		P3
	0,04		P4
	0,043		P5
	0,165		P6
	0,54 + 0,86 = 1,40		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Oxizi de sulf	$\mu\text{g}/\text{mc}$	Vant de la NV	
	30,568		P1
	0		P2
	0		P3
	0,846		P4
	0		P5
	0,173		P6
	44,89		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru
Oxizi de sulf	5,227	Calm atmosferic	P1
	0,517		P2
	0,022		P3
	0,333		P4
	0,771		P5
	39,045		P6
	39,045		Maxim-concentratia maxima apare pe harta evidentiata cu negru

Nota: Valorile de „0” (zero) sunt valori ale concentratiilor determinate ce se situeaza sub micromg (sub $10^{(-6)}$ grame) pana la valori de attomg (pana la $10^{(-18)}$ grame).

5.3.3.2 Concluzii la Studiul de dispersie a poluantilor

Asa cum se prezinta in tabele centralizatoare, rezulta concentratiile inregistrate conform modelului de dispersie a poluantilor utilizat pe fiecare punct si poluant , in conditii de vant de la NV si respectiv de la VSV si calm atmosferic.

Studiul de dispersie realizat in 2016 se regaseste integral in Anexa nr.34 la prezentul raport.

Sursele existente pe platforma industriala tehnologica KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES, incluzand traficul intern de pe platforma contribuie la fondul de poluare, dar fara a se depasi valorile limita pentru nici unul din poluantii analizati.

Analizand pe fiecare indicator in parte, rezulta urmatoarele:

- concentratia de monoxid de carbon rezultata din dispersie pentru platforma industrială KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES este de 0,008 mg/mc – in Punctul P1 – zona cartier M. Kogalniceanu, iar pentru celelalte surse: alti agenti economici – 0,003 mg/mc in zona cartier M. Kogalniceanu, reprezentand de 20 de ori mai putin, dar si o valoare de maxima de 0,044702 mg/mc in zona Centru oras Sebes – Punctul P4, reprezentand de 18 de ori mai mult fata de concentratia rezultata din platforma industrială KRONOSPAN – KRONOCHEM SEBES ce este de 0,0000324 mg/mc, din emisiile de la ceilalti agenti economici fiind de 0,0000153 mg/mc si din surse mobile fiind 0,000461 mg/mc, valori mult mai ridicate; pentru surse mobile – 1,63 mg/mc in Punctul P1 - reprezentand de 20 de ori mai mult, iar pentru consumatori casnici - 0,000002 mg/mc in Punctul P1, adica nesemnificativ, prin urmare sursele mobile reprezinta sursa majora de poluare a zonei analizati; in Punctul P4 - zona Centru oras Sebes un aport major il au sursele casnice, prezentand cele mai ridicate valori;
- pentru pulberi (PM10) s-a luat in considerare cele mai mari valori pentru calm atmosferic; se face precizarea ca in functie de zona analizata valorile sunt diferite si mai ales aportul este diferit; pentru limita Cartier Kogalniceanu, valoarea aferenta indusa de activitatea KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES este de 3,8 µg/mc, pentru ceilalti agenti economici aceasta este de 2,6 µg/mc, iar din sursa mobila este 4,8 µg/mc si din consumatorii casnici este 1,1 µg/mc; valorile sunt comparative si de acelasi ordin de marime, cu mentiunea ca tot sursa mobila reprezinta sursa majora; in punctul P4 – Centru oras Sebes, valorile induse de sursele luate in considerare sunt: pentru consumatorii casnici - 4,4 µg/mc, pentru platforma KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES – 1,82 µg/mc, pentru agentii economici – 1,9 µg/mc, iar sursele mobile au valoarea de 0,98 µg/mc; aportul este diferit functie de zona analizata;
- pentru oxizi de azot, s-a luat in considerare aceeasi conditie de calm atmosferic in punctul P1 – limita Cartier Kogalniceanu, unde au rezultat urmatoarele concentratii: pentru sursele din platforma KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES – 34 µg/mc, alti agenti economici – 33 µg/mc, consumatori casnici – 0,35 µg/mc, iar din surse mobile – 116 µg/mc; se constata ca aportul la fondul de poluare este similar de la KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES si de la ceilalti agenti economici, pentru consumatorii casnici este de circa 100 ori mai mic, iar sursele mobile reprezinta sursa majora pentru oxizi de azot in zona;
- pentru oxizi de sulf in conditiile de calm atmosferic in punctul P1 – limita Cartier Kogalniceanu situatia este urmatoarea: platforma KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES – 0,391 µg/mc, alti agenti economici – 0,116 µg/mc consumatorii casnici – 0,017 µg/mc si sursele mobile este zero; in acest caz, aportul desi nu este semnificativ este reprezentat de activitatile tehnologice de la KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES si agentii economici.

Emisiile de formaldehida se situeaza sub valoarea limitei legale, in conditiile de calm atmosferic s-au inregistrat urmatoarele concentratii: pentru activitatea desfasurata in platforma KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES – 0,0011 mg/mc si surse mobile – 0,0024 mg/mc, iar alti consumatori casnici si agenti economici zero, sursa majora se constituie din sursele mobile.

Emisiile de formaldehida, in situatia de vant , directia VSV cu viteza de 0,5 m/s, spre zona protejata Rapa Rosie (viteza obtinuta prin media vitezelor de vant conform monitorizarii in zona) si clasa de stabilitate B, se constata ca sursele tehnologice aferente KRONOSPAN si KRONOCHEM disperseaza poluantii in zona Rapa Rosie, atingand concentratia de 0,002 mg/mc, comparabil cu valorile determinate in monitorizarea imisiilor in Rapa Rosie. Dispersia formaldehidei generata de sursele mobile influenteaza calitatea aerului din zona cartierului KOGALNICEANU, rezultand concentratie

de 0,029 mg/mc, emisia din sursele tehnologice ale KRONOSPAN si KRONOCHEM fiind nesemnificativa.

Emisiile de metanol se regasesc in interiorul platformei industriale fara a se resimti in imediata vecinatate a amplasamentului, inregistrandu-se spre cartierul Kogalniceanu o valoarea de 0,00004 mg/mc in conditiile de calm atmosferic. De la ceilalti agenti economici, consumatori casnici si surse mobile, concentratia este nesemnificativa.

Ca o concluzie generala, luandu-se in considerare toti poluanti si toate surse generatoare analizate in cadrul dispersiei pentru toate punctele monitorizate, rezulta ca sursa majora o reprezinta sursele mobile.

5.4. Analize de sol

Din studiile efectuate nu s-au pus in evidenta existenta unor depasiri ale valorilor continuturilor normale ale poluantilor evaluati pentru stabilirea calitatii solului.

5.4.1 Analize de sol

In cadrul raportului de amplasament (an 2008) au fost efectuate masuratori asupra calitatii solului in 8 puncte din spatial nebetonat al societatii (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu). Valorile de referinta conform Raportului de amplasament sunt prezentate in tabelul de mai jos. Rezultatele analizelor monitorizarilor pentru urme de poluanti in sol se vor compara cu valorile de referinta. In *Anexa nr. 19* este prezentat Raportul de Incercare nr 8525/14.05.2008 care cuprinde rezultatele tuturor masuratorilor efectuate.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Tabel 45 Rezultate analize sol 2008

Indicator	Valori determinate/ SP1		Valori determinate/ SP2		Valori determinate/ VP1		Valori determinate/ VP2		Valori determinate/ NP1		Valori determinate/ NP2		Valori determinate/ EP1		Valori determinate/ EP2		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu		
Formaldehida	<0,1	0,107	<0,1	0,1	<0,1	0,113	0,126	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	0,186	0,156	0,104	0,17	<0,1	0,132	0,194	0,138
Arsen	<5	<5	<5	<5	16	<5	6	6	5	6	<5	6	6	7	6	6	<5	5	
Cadmium	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	1,0	0,6
Crom	24	21	15	11	15	15	34	35	31	40	38	40	37	37	41	40	22	24	
Mercur	0,05	0,04	0,03	<0,02	0,03	<0,02	0,03	0,04	0,03	0,03	0,02	0,03	0,06	0,07	0,02	0,02	0,06	0,07	
Nichel	21	19	15	10	13	11	28	30	26	27	26	28	27	26	28	27	16	19	
Plumb	11	10	9	5	8	6	15	13	13	9	14	11	46	98	11	10	344	70	
Staniu	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5
Zinc	44	40	48	26	38	37	57	52	55	48	57	52	122	100	60	57	192	117	
Cianuri	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Naftalina	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
1-metilnaftalina	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
2-metilnaftalina	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Total naftalina	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09
Acenaften	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,02	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Acenaften	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Fluoren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Fenantren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,05	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Antracen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Fluoranten	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,02	0,07	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Piren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,08	0,07	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,02
Benz(a) antracen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,08	0,03	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,02
crisen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,07	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03	0,05	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
benzo(b)fluoranten	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03
benzo(k) fluoranten	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Benzo(b)fluoranten + benzo(k)fluoranten	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	0,07	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	0,12	0,12	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,02
Benzene(e)piren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,20	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,08	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,09

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Indicator	Valori determinate/ SP1		Valori determinate/ SP2		Valori determinate/ VP1		Valori determinate/ VP2		Valori determinate/ NP1		Valori determinate/ NP2		Valori determinate/ EP1		Valori determinate/ EP2		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
Benzene(a)piren	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,03	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,04	0,04	<0,01	<0,01	<0,01	0,02
Benzene(e)piren + Benzene(a)piren	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	0,05	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	0,1	0,12	<0,03	<0,03	<0,03	0,11
Indeno (1,2,3 – cd)piren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	0,05	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Dibenz(a,h)antracen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Benzo(g,h,i)perilen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,10	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,08	<0,02	<0,02	<0,02	0,05
Total PAH	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	0,7	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	0,6	0,6	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Benzen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Toluen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Etilbenzen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Total Xileni	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25
Total alti alchil benzeni	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
VAPH (C6 – C12)	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Sulfati	131	<100	<100	145	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100	124	<100	<149	<100	169	<100	106
Produse petroliere	28	27	106	78	33	33	38	39	36	31	33	44	47	42	34	33	146	249

In anul 2016 s-a realizat un nou set de masuratori asupra calitatii solului in 8 puncte din spatial nebetonat al societatii (EP1, EP2, SP1,SP2, NP1, NP2, VP1, VP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu). In *Anexa nr. 32* este prezentat Raportul de Incercare nr 1601968/1/01.06.2016 care cuprinde rezultatele tuturor masuratorilor efectuate.

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Tabel 46 Determinari Sol, anul 2016

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm	SP1-30 cm	SP2-10 cm	SP2-30 cm	VP1-10 cm	VP1-30 cm	VP2-10 cm	VP2-30 cm	NP1-10 cm	NP1-30 cm	NP2-10 cm	NP2-30 cm	EP1-10 cm	EP1-30 cm	EP2-10 cm	EP2-30 cm	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm
	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]	[mg/kg]
Anioni (din extract)	74.3	94	95	77.9	78.1	61	127	104	101	108	81.5	73.6	1750	294	106	82.2	69.7	77.9
Cianuri totale	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
Produse petroliere	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	124	<20	<20	<20	21,0	<20	<20	<20	36,1	<20
Arsen	4.59	<4	5.76	7.14	4.94	4.06	5.37	5.06	<4	<4	7.37	<4	6.61	4.68	6.99	<4	5.25	5.54
Cadmiu	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1.23	<1	<1	<1	3.59	<1	<1	<1	<1	<1
Crom	31.1	33.1	44.9	45.6	50.4	45.7	47.7	43.1	23.8	19	48.7	20.3	41.7	42.8	41.8	39	31.5	36.9
Mercur	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
Nichel	25.3	25.6	35.5	36.7	33.5	30.7	32.4	39.4	15.6	18.3	34.2	16.3	25.3	31.5	28.6	30.7	22.7	27.3
Plumb	11.1	8.17	14.6	13.8	16.4	13.5	14	10	58.8	21.6	18.5	6.83	78.1	19.7	22	14.8	25.6	11
Staniu	57.9	21.6	<20	<20	21.2	<20	<20	26.5	<20	<20	45.8	<20	425	21.7	<20	<20	<20	<20
Zinc	61	59.2	79.5	78.5	86.4	71.3	81	63.9	239	92.2	105	<50	266	83	82.6	66.3	89.5	57.3

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Benzen	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005
Toluen	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
Xilen	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
Etilbenzen	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
Total BTEX	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055
Naftalina	0.106	0.077	0.082	0.084	0.095	0.071	0.099	0.079	0.07	0.075	0.115	0.101	0.108	0.102	0.108	0.114	0.121	0.083
Fenantren	0.264	0.141	0.146	0.161	0.279	0.176	0.328	0.233	0.173	0.141	0.25	0.299	0.19	0.171	0.276	0.2	0.397	0.319
Antracen	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.005	<0.0025	0.005	0.005	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.002 5	0.006	0.004
Piren	0.01	<0.0025	0.004	0.004	0.007	0.005	0.012	0.006	0.007	0.023	0.008	0.011	0.048	0.009	0.01	0.006	0.017	0.011
Benzo (a) antracen	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	0.007	<0.002 5	<0.0025	0.013	<0.0025	<0.002 5	<0.002 5	<0.0025	<0.0025
Crisen	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	0.013	<0.002 5	<0.0025	0.039	0.005	<0.002 5	<0.002 5	0.011	<0.0025
Benzo (b) fluoranten	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.004	0.007	<0.002 5	<0.0025	0.016	<0.0025	0.005	<0.002 5	0.013	0.005
Benzo (k) fluoranten	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.005	<0.0025	<0.002 5	0.009	<0.002 5	<0.0025	0.014	<0.0025	<0.002 5	<0.002 5	<0.0025	0.006
Benzo (e) piren	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.002 5	0.011	<0.002 5	<0.0025	0.023	0.004	<0.002 5	<0.002 5	0.017	0.008
Benzo (a)piren	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.002 5	0.006	<0.002 5	<0.0025	0.005	<0.0025	<0.002 5	<0.002 5	<0.0025	<0.0025
Fluoranten	0.025	0.011	0.012	0.012	0.021	0.013	0.028	0.018	0.016	0.032	0.021	0.024	0.057	0.016	0.026	0.016	0.04	0.028
Indeno (1,2,3,cd-) piren	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.002 5	<0.0025	<0.0025

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., Localitatea Sebes, Judetul Alba

Benzo (g,h,i) perilen	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	<0.002 5	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.002 5	0.012	0.009	<0.0025	0.01	0.005	0.005	<0.002 5	0.011	0.006
Total PAH (13)	0.405	0.229	0.244	0.261	0.408	0.265	0.49	0.336	0.275	0.336	0.408	0.44	0.523	0.312	0.43	0.336	0.633	0.47
Formaldehid a (din eluat)	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075

Metodele de analiza utilizate la monitorizarea solului din anul 2016 sunt acreditate RENAR si diferite fata de metodele utilizate la nivelul anului 2008. Toate valorile pentru indicatorii monitorizati se incadreaza sub valorile limita ale pragului de alerta ale Ordinului 756/1997.

5.5 Concluzii

5.5.1 Rezumat netehnic

Prezenta lucrare reprezinta reactualizarea Raportului de amplasament pentru activitatile desfasurate in cadrul obiectivului: KRONOSPAN SEBES S.A. Str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, loc. Sebes, jud. Alba.

Obiectele principalelor activitati ale KRONOSPAN SEBES S.A. desfasurate in localitatea Sebes, str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, judet Alba sunt:

- „Fabricarea altor produse chimice organice, de baza” cod CAEN 2014;
 - „Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn”, cod CAEN 1621;
 - „Colectarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3811;
 - „Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3821;
 - „Recuperarea materialelor reciclabile sortate”, cod CAEN 3832;
 - „Furnizarea de abur si aer conditionat”, cod CAEN 3530,
- si activitati conexe.

Capacitatile de productie pentru sectiile acoperite de prezenta documentatia sunt urmatoarele:

Sectia Chimica

- Formaldehida sub forma de solutie 50%: 80 000 t/an (**40 000 t/an** 100%);
- Rasini lichide: **198 000 t/an**;
- Rasini pulbere: **7 500 t/an**.

Sectia MDF

- Placi MDF: **707 000 t/an**.

Sectia PAL

- Placi PAL: **885 000 t/an**.

INNOBILARE:

- Placi innobilate: **1 592 000 t/an**.

⇒ **Instalatii de ardere:**

Sectia MDF

⇒ Linia de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,2 MW/h, combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate(ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn) ;
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW/h, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW/h, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue.

Sectia PAL

⇒ Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, puterea arzatorului pentru gazul natural este 75 MW si 75 MW pentru praf de lemn si arzatorul de biomasa de 26 MW
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie, combustibil gaz metan
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitati, combustibil gaz metan.

Sectia Chimica

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MWh, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan

Raportul a fost intocmit in vederea emiterii unei noi Autorizatii Integrate de Mediu, ca urmare a faptului ca Autorizatia Integrate de Mediu nr. SB 67/2007, revizuita la data de 01.03.2010 si actualizata la 08.01.2016 pe care o detine titularul de activitate, SC Kronospan Sebes SA va expira la data de 09.01.2017. (Anexa nr. 2)

Informatii privind perioada de tranzitie: instalatie conforma fara perioada de tranzitie.

Obiectivul principal al raportului de amplasament il reprezinta evaluarea activitatii din punct de vedere al protectiei mediului in cadrul societatii analizate din punct de vedere tehnic, cat si al resurselor umane, care sa garanteze ca sunt prezentate in mod sigur si pe baza integrata toate tehnicile de prevenire si control al emisiilor provenite din activitatile desfasurate in instalatia tehnologica.

In conformitate cu legislatia in vigoare, din necesitatea obtinerii unor informatii suplimentare privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii datorita emisiilor specifice ale activitatilor desfasurate pe amplasament, s-a efectuat raportul din teren, pentru a furniza informatii asupra caracteristicilor fizice ale terenului si vulnerabilitatii sale, in vederea atingerii scopului de respectare a prevederilor legale in domeniul calitatii apelor, aerului, solului si subsolului.

Raportul de amplasament a fost completat cu Raport privind situatia de referinta.

Din analiza datelor obtinute emisiile specifice care rezulta din activitatile desfasurate in cadrul instalatiilor tehnologice sunt :

- pentru *factorul de mediu aer*:
 - emisii tehnologice din surse punctiforme:
 - Producerea formaldehidei din metanol – poluanti: formaldehida, metanol, dimetileter, monoxid de carbon, oxizi de azot;
 - Producerea rasinilor lichide- poluanti: formaldehida, COV;
 - Producerea rasinilor pulbere prin atomizarea rasinilor lichide – poluanti: formaldehida, pulberi, alti COV;
 - Operatii de pregatire a aschiilor de lemn pentru sectiile PAL si MDF (depozitare, tocare, decojire – pentru sectia MDF, insilozare) – poluanti: pulberi;
 - Operatii de uscarea aschii (PAL) si fibre incleiate (MDF) - poluanti: pulberi, formaldehida, NOx, CO, CO2, SO2, alti compusi organici volatili rezultati atat din arderea combustibilului lemnos/gazos cat si din uscarea aschiilor de lemn, cum ar fi COV, aldehide, cetone, fenoli;

- Operatii de formatizare placi PAL si MDF-poluanti: pulberi, formaldehida,COV;
 - Operatii de presare aschii incleiate (PAL) si fibre incleiate (MDF) – poluanti: pulberi, formaldehida, alti compusi organici rezultati din presarea lemnului la cald: aldehide, cetone, fenoli;
 - Operatii de slefuire si finisare placi: poluanti: pulberi, formaldehida;
- emisii in gaze de ardere de la centrale termice- poluanti: monoxid de carbon - CO, oxizi de azot - NO_x (exprimat in NO₂), pulberi/pulberi de lemn, oxizi de sulf SO_x(exprimat in SO₂), bioxid de carbon(CO₂);
- emisii fugitive/nedirijate: incarcare-descarcare materii prime-poluanti: HCl, metanol, hidroxid de sodiu, pulberi; transport intern: monoxid de carbon, oxizi de azot, hidrocarburi nearse, dioxid de sulf,aldehide; depozitare si manipulare materii prime lichide: metanol, formaldehida, HCl.
- *pentru factorul de mediu apa*, apele uzate menajere, ape uzate tehnologice conventional curate, apele de spalatorie auto si apele pluviale, pot prezenta urmatoorii poluanti rezultati din activitatea specifica de productie si depozitare produse lichide si masa lemnoasa, sunt: incarcarea organica, suspensii, azot amoniacal, produs petrolier, detergenti.
- *factorul de mediu sol*: instalatia tehnologica de obtinere a formaldehidei, zona depozitare materii prime lichide si zone depozitare deseuri.
- *Deseuri* : din toate instalatiile tehnologice

Concluziile care se desprind in urma analizei datelor si informatiilor disponibile privind sursele de poluare ale amplasamentului si calitatea acestuia sunt urmatoarele:

1. Amplasamentul se afla situat in intravilanul municipiului Sebes in partea de nord a acestuia, pe str. M. Kogalniceanu (DN 1), nr. 59, la iesirea spre Alba Iulia.

Amplasamentul se invecineaza pe directia N-NE, la o distanta minima de cca. 2 km cu **situl Natura 2000 ROSCIO211 Podisul Secaselor**, si anume de cel mai apropiat perimetru al sitului, respectiv zona numita *Cutina* - de pe malul stang al r. Sebes –Lancram, iar pe directia N-E, la o distanta de cca. 3,25 km, cu **Rezervatia naturala (geologica) Rapa Rosie**, inclusa in situl anterior amintit.

2. .C. KRONOSPAN SEBES S.A. ocupa o suprafata totala de 577.988 mp, din care:

- suprafata construita: 144.266 mp;
- drumuri si platforme betonate: 357.415 mp;
- suprafata libera: 76.307 mp.

Constructiile si instalatiile care compun obiectivul nu prezinta aspecte de degradare care ar putea ridica probleme de siguranta.

Problema sigurantei constructiilor face parte din atributiile personalului specializat din cadrul obiectivului, fiind verificate periodic, inclusiv de catre autoritatile de protectia muncii.

Toate elementele de constructie au fost executate pe baza de proiecte tehnice de executie care au parcurs procedurile de verificare (prin verificatori tehnici atestati pe specialitati) si pentru care au fost eliberate Autorizatii de construire conform prevederilor legale.

Terenul pe care isi desfasoara activitatea S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este amplasat in partea de Nord-Vest a orasului Sebes, pe terenul delimitat astfel:

- la Est – DN 1 Alba - Iulia;
- la Nord-Est – CF Vintu de Jos – Sebes;
- la Sud – S.C. MOBIS S.A. (cladiri dezafectate);
- la Vest – Asociatia Agricola Sebeseana si Statia Meteorologica a orasului Sebes.

Vecinatatile de interes ale amplasamentului sunt: (Plan de incadrare in zona la 1 km si 5 km)

- **pe directia Sud:** S.C. MOBIS S.A., societate in dezafectare, pe o distanta de 2 km, o zona de locuinte a municipiului Sebes la cca. 490 m pe partea de vest a strazii M Kogalniceanu, iar la o distanta de 4,5 km se afla localitatea Petresti; zona de locuinte compacta a orasului Sebes este situata in partea de sud-est a amplasamentului incepand cu primele blocuri la cca. 70 m de limita amplasamentului si cca. 160 m de rezervoarele de metanol si 217 m de cele de formaldehida;
- **pe directia Est:** strada Mihail Kogalniceanu la limita incintei intre gardul societatii si strada existand o zona de parcare si DN 1 Sebes – Alba. Pe partea opusa strazii, in dreptul amplasamentului de la nord spre sud sunt amplasate: o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. VOLTRANS S.A la o distanta de 130 m de limita amplasamentului; o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. ALPIN 57 LUX S.R.L. la o distanta de 48 m de limita amplasamentului; zona cu 4-5 locuinte P + 1; cea mai apropiata locuinta din aceasta zona este situata la 150 m de rezervoarele de metanol si 160 m de rezervoarele de formaldehida, distanta fata de instalatia existenta de fabricare a formaldehidei fiind de cca.110 m; la 500 m este Raul Sebes, CF Vintu de Jos - Sibiu, terenuri agricole; la 2,5 km raul Secas si dealurile Podisului Secasului;
- **pe directia Vest:** strada Industriilor la limita incintei si pe partea opusa strazii S.C. HOLZINDUSTRIE SCHWEIGHOFER S.R.L. la o distanta de 46 m si in continuare terenuri agricole pe distanta de 4 ÷ 5 km. In aceasta zona in partea de nord-vest a amplasamentului se afla situata Statia Meteo Sebes la cca. 1.700 m si DN 7 Sebes – Orastie;
- **pe directia Nord:** linia ferata Vintu de Jos –Sebes in imediata apropiere a limitei incintei, autostrada A1 (tronsonul Sibiu – Orastie) cu nodul de legatura cu DN 1, un amplasament cu constructii apartinand SC Trans Ivinis la cca. 270 m, in continuare teren agricol si zona de locuinte a localitatii Lancram la cca. 700 m de limita amplasamentului si pana la 2,5 km se intinde localitatea Lancram; exista si un obiectiv protejat “Mormantul poetului Lucian Blaga”;
- **pe directia Nord-Est:** la 3,25 km se afla Rapa Rosie, rezervatie naturala (geologica);
- **pe directia Sud-Vest:** la o distanta de aprox. 4,5 ÷ 5 km se intalneste rama Muntilor Sebes.

Accesul pe platforma industrială se face din DN 1 printr-un drum de racord betonat, cu respectarea elementelor geometrice impuse de normele de circulatie rutiera pe drumurile nationale.

Accesul in cadrul amplasamentului se poate realiza prin portile situate pe latura de est a obiectivului direct din strada Mihail Kogalniceanu.

3. Activitatea societatii KRONOSPAN SEBES S.A. are ca scop producerea de formaldehida, rasini pulbere si rasini lichide, placi MDF, placi PAL si innobilarea acestora.

Pe amplasament se desfasoara activitati in sectiile/ instalatiile/ amenajarile enumerate mai jos:

SECTIA CHIMICA

- Instalatia de productie a formaldehidei;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice lichide;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino , ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice pulbere.

SECTIA MDF

- Linia de productie MDF (Medium Density Fiberboards- Placi fibro lemnoase)
- Linie de innobilare placi.

SECTIA PAL

- Linia de productie PAL (Placi aglomerate lemnoase)

PARC REZERVOARE

Rezervoare - Sectia Chimica

2 buc. rezervoare metanol 1440 mc/buc (1.200 t/buc).; instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.

2 buc. rezervoare de formaldehida de productie si de omogenizare 100 mc/buc (115 t /buc.);

8 buc. rezervoare de formaldehida 780 mc/buc. (800 to/buc), din care 4 rezervoare sunt scoase din functiune si sunt izolate prin montare de blind si aplicare de sigilii conform PV de sigilare nr.10733/11.08.2016.

6 buc. rezervoare rasini lichide 450 mc/buc.;

3 buc. rezervoare rasini lichide 60 mc/buc. ;

2 buc. rezervoare rasini lichide 50 mc/buc. ;

2 buc. rezervoare siropuri pentru rasini pulbere 94 mc/buc ;

1 buc. rezervor siropuri pentru rasini pulbere de 60 mc;

1 buc. rezervor HCl – statie demineralizare 20 mc;

1 buc. rezervor NaOH – statie demineralizare 25 mc.;

1 buc. rezervor NaOH pentru rasini lichide 60 mc.;

1 buc. rezervor NaOH 3 mc;

1 buc. rezervor acid acetic 1,3 mc;

2 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 50 mc./buc;

1 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 57 mc.;

1 buc. rezervor solutie uree – instalatia rasini lichide 57 mc.;

2 buc. rezervoare apa recuperata 147 mc./buc;

1 buc. rezervor apa dedurizata 50 mc

1 buc rezervor apa demineralizata 50 mc.;

1 buc. rezervor acid formic 50 mc;
1 buc. rezervor acid formic 3 mc
2 silozuri pentru rasini pulberi 40 mc/buc.;
hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t;
hala depozitare materiale auxiliare si rasini pulberi 5.000 t;

Rezervoare – Sectia PAL

2 buc. rezervoare rasini lichide 128 mc./buc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 112 mc;
2 buc. rezervoare Uran 9,2 mc/buc;
1 buc. rezervor apa 1 mc;
1 buc. rezervor apa 17 mc;
2 buc. rezervoare Uran 42 mc/buc;
1 buc rezervor ulei hideaulic 5 mc
1 buc. rezervor ulei diatermic 20 mc
2 buc. rezervoare ulei diatermic 5 mc/buc
2 buc. rezervoare ulei diatermic 15 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 120 mc – subteran;

Rezervoare – Sectia MDF

1 buc. rezervor emulsie parafina 138,7 mc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 40 mc;
2 buc. rezervoare rasini 130 mc/buc;
3 buc. rezervoare uran 70 mc/buc;
1 buc. rezervor bisulfit de amoniu 70 mc.;
2 buc. rezervoare apa 50 mc/buc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 30 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 15 mc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 5 mc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 120 mc/buc – subteran.

Rezervoare – Motorina

1 buc. rezervor suprateran 9000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. rezervor suprateran 48000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. rezervor subteran: 45500 l.

DEPOZITUL DE MATERIE PRIMA - comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren.

SPALATORIE AUTO - statie de spalare a autovehiculelor, autospecialelor si agregatelor proprii utilizate in transportul si manipularea materialului lemnos.

INSTALATII DE PRODUCERE A ENERGIEI TERMICE

Aferente liniei de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,2 MW/h; combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW/h, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW/h, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue;

Aferente sectiei PAL - Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, puterea arzatorului pentru gazul natural este 75 MW si 75 MW pentru praf de lemn, prevazut si cu arzator pe biomasa cu capacitate de 26 MW .
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deservește presa continua si utilitati.

Aferente sectiei chimice

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MWh, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan.

Procesul tehnologic necesita o serie de operatiuni de pregatire, control si verificare, calibrare, remedierea unor defectiuni, precum si prelucrarea suplimentara a unor loturi de produse finite, conform cerintelor beneficiarilor.

De asemenea, procesul tehnologic in intreg, necesita o serie de utilitati, precum energie electrica, apa tehnologica, gaz metan, aer comprimat, cat si numeroase materiale auxiliare.

4. Pentru toate materiile prime si materialele utilizate in procesele de productie, produsele finite sau cele stocate pe amplasament, unitatea detine Fise cu Date de Securitate in conformitate cu legislatia in vigoare.

In procesul de productie pe amplasamentul instalatiei evaluate, se utilizeaza numeroase substante chimice, in cantitati anuale insemnate. Toate produsele chimice utilizate sunt achizitionate de la furnizori autorizati, pentru care este tinuta o evidenta stricta. Preluarea acestora se face impreuna cu fisele cu date de securitate care insotesc obligatoriu fiecare transport receptionat.

Spatiile destinate depozitarii substantelor chimice sunt amenajate si securizate corespunzator prin imprejmuiiri inchise si marcate vizibil, in scopul prevenirii accidentelor pe care aceasta categorie de materiale le pot provoca personalului neautorizat la manipularea ori folosinta lor. Manipularea si transportul substantelor chimice pe amplasamentul instalatiei se face cu echipamente adecvate si mijloace de transport speciale, de catre personal echipat corespunzator si instruit cu privire la masurile speciale de protectie pentru astfel de activitati.

Pentru substantele periculoase utilizate pe amplasament s-a intocmit Notificare privind substantele periculoase prezente pe amplasament S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., conform Legii 59/2016, Art.7.

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. a Notificat Inspectoratul pentru Protectia Muncii Judet Alba in conformitate cu legislatia in vigoare pentru substantele si preparatele chimice utilizate in procesul de productie.

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. a intocmit Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluante si s-au intocmit anexele conform legislatiei in vigoare. Sunt identificate punctele critice de pe amplasament si sunt stabilite masurile de interventie specifice.

S-a actualizat Raportul de securitate in anul 2016, ca urmare a modificarilor legislative aparute, Legea 59/11 aprilie 2016.

Instalatiile din amplasament ce pot fi considerate ca relevante pentru securitate sunt:

- Instalatia de fabricare formaldehida de 40000 to care include si rezervoarele de depozitare metanol si de depozitare formaldehida;
- Instalatia de fabricare rasini lichide;
- Rezervorul de motorina I (situat in zona bazinului de decantare apa din partea de nord-est a amplasamentului);
- Zona de parcare cisterne metanol pe linia CF.

5. Deseurile sunt colectate si depozitate in zone marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar). Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deseurilor.

S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. detine o infrastruktura corespunzatoare in ceea ce priveste colectarea si stocarea temporara a deseurilor.

Lunar, este realizat inventarul deseurilor, iar evidenta gestiunii deseurilor se tine pe fiecare tip de deseu, in conformitate cu prevederilor H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase.

Societatea are incheiate contracte de prestari servicii pentru valorificarea/eliminarea deseurilor generate pe platforma. Transportul deseurilor se realizeaza in conformitate cu prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.

In anul 2014, pe amplasamentul KRONOSPAN SEBES s-a realizat auditul privind minimizarea deseurilor pe platforma KRONOSPAN SEBES. Nu au fost constatate neconformitati sau observatii.

6. Din discutiile purtate cu reprezentantii societatii analizate pe parcursul vizitelor de colectare a datelor, precum si din analiza fiselor de evaluare, proceselor verbale, note de control si a rapoartelor de inspectie ale autoritatilor publice (Garda Nationala de Mediu; MAI-ISU; Directia Apelor) s-au identificat cateva evenimente de natura tehnica care au fost remediate imediat si care au avut impact nesemnificativ asupra mediului, fara a afecta sanatatea salariatilor sau a locuitorilor din zonele invecinate.

Procedurile destinate cazurilor de urgenta sunt elaborate in conformitate cu cerintele prevederilor legislative in vigoare, in documentul de baza **Raport de securitate**.

Pana in prezent nu s-au inregistrat accidente cu consecinte cuantificabile asupra factorilor de mediu.

In cadrul obiectivului exista proceduri de actiune in caz de evenimente periculoase astfel:

- Raport de securitate pentru Amplasamentul Kronospan Sebes;
- Plan de actiune si interventie in caz de poluari accidentale;
- Plan de urgenta interna pentru Amplasamentul Kronospan Sebes;
- Procedura „Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns – PMI_MS 4.4.7.”;
- Instructiune „Organizarea si desfasurarea exercitiilor de instiintare – alarmare pentru situatii de urgenta – IL_MS 4.4.7.1”;
- Plan situatii de urgenta si capacitate de raspuns pentru deseurile periculoase prevazute in AIM – FI_MS 4.4.7.1

De asemenea, obiectivul este autorizat din punct de vedere al protectiei muncii.

5.5.2 Concluzii generale

Obiectivul raportului il constituie evaluarea impactului asupra factorilor de mediu indus de activitatea desfasurata in instalatia existenta de productie a formalhidei, a rasinilor pulbere si lichide, a placilor de PAL si MDF si innobilarea acestora.

Pentru evaluarea impactului asupra mediului s-a recurs la prezentarea emisiilor pe fiecare factor de mediu si pe procesul tehnologic. S-au cuantificat emisiile de poluanti rezultati din procesul tehnologic desfasurat in instalatie si s-au analizat modificarile produse in calitatea factorilor de mediu.

S-a evaluat impactul asupra mediului pe factori de mediu: apa, aer, sol/subsol, dar si din punct de vedere al sanatatii concluzia fiind ca procesul tehnologic desfasurat si functionarea normala a instalatiilor tehnologice nu va avea un impact semnificativ asupra starii factorilor de mediu si nu va influenta calitatea factorilor de mediu din zona, incadrandu-se in limitele accesibilitatii.

Astfel :

1) Pentru apa subterana, se considera ca sunt luate masuri de prevenire in zonele aferente productiei, depozitarii substantelor, manipularii, activitatilor de incarcare-descarcare, impactul activitatii pentru apa subterana este nesemnificativ si rezultatele analitice din anul 2016 vor fi considerate valori de referinta si se recomanda ca monitorizarea calitatii acviferului sa se realizeze o data la 10 ani.

2) Pentru sol, monitorizarea efectuate in mai multe puncte la cele doua adancimi, la 5 si la 30 cm a relevat concentratii sub limitele prevazute in Ordinul 756/1997 pentru terenurile de folosinta mai putin sensibila, pentru substante considerate deosebit de periculoase precum sulfati, cianuri, continut de produs petrolier, metale: As, Cd, Cr, Hg, Ni, Pb , Sn , Zn si se recomanda o frecventa de monitorizate o data la 10 ani.

3) Pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitatile de productie de panouri pe baza de lemn se propune un program de monitorizare a emisiilor in aer si apa, luandu-se in considerare standardele, frecventa de monitorizare si valorile limita de emisie asociate BAT (BAT-AEL).

4) De asemenea pentru reducerea impactului asociat activitatilor desfasurate pe amplasament pentru factorul de mediu aer, se recomanda realizarea unui program de masuri pentru conformarea cu BAT, privind:

- Reducerea continutului de pulberi in emisiile in aer provenite de la uscatorul de fibre din sectia MDF;
- Realizarea unei analize tehnice privind performantele Uscatorului Krono-plus de tip UTWS in scopul reducerii continutului de NOx si compusi organici volatili in gazele reziduale emise la cos
- Reducerea emisiilor de NOx la cos la instalatiile de ardere care utilizeaza combustibil gaz metan, prin controlul adecvat al conditiilor de ardere si prin masuri de reducere NOx.

5) Studiul de dispersie realizat pentru amplasamentul Kronospan-Kronochem cumulat cu activitatile desfasurate de alti operatori economici, trafic rutier si incalzire rezidentiala pentru localitatile Sebes, Petresti, Lancram, Rahau a relevat urmatoarele aspecte:

- Concentratiile inregistrate prezinta domeniu diferit de valori si aportul suselor este diferit functie de punctul de monitorizare analizate.
- Toate valorile masurate si rezultate in urma studiului dispersiei se incadreaza sub valorile limita legale.
- Rezultatele si concluziile sunt detaliate in Studiu de dispersie anexat in documentatie de reinnoire a autorizatiei integrate de mediu.

6) Din punct de vedere al impactului activitatilor desfasurate pe amplasament pentru apa de suprafata Raul Sebes aflata la cca 500 m de amplasament, din analiza rezultatelor la probele de apa prelevate rezulta ca pentru majoritatea indicatorilor analizati, apa Raului Sebes se incadreaza la clasa I de calitate.

Din analiza rezultatelor incercarilor pentru toti indicatorii analizati pe fiecare categorie de apa uzata evacuata de pe platforma industriala Kronospan, rezulta ca nu sunt depasiri atat fata de CMA stabilite prin AGA, cat si prin noile valori BAT prevazute la indicatorii suspensii si CCOCr dar si pentru substanta prioritar periculoasa analizata , cloroform, prin urmare se poate aprecia impactul minim al activitatilor desfasurate pe platforma Kronospan pentru factorul de mediu apa.

7) Studiul de impact asupra starii de sanatate a populatiei in relatie cu obiectivul "SC Kronospan Sebes SA" din loc. Sebes Str. Mihail Kogalniceanu, nr. 59, Jud Alba a relevat urmatoarele aspecte in principal:

-Amplasarea si functionarea obiectivului investigat, din punct de vedere al impactului asupra stării de sănătate a populatiei, nu conduce la modificarea stării de sănătate a populatiei din zona Sebes/Lancrăm, acesta putând functiona la locatia analizată, în conditiile în care sunt indeplinite cerintele de functionare a acestuia, în parametrii care să asigure un nivel al expunerii populatiei la un nivel sau sub cel analizat în studiul de impact asupra stării de sănătate a populatiei.

- Se recomandă continuarea programului de monitorizare, în special cel legat de măsurarea imisiilor din zona Sebes/Lancrăm, pentru a se asigura functionarea în parametrii analizati în studiul mentionat si astfel, a se realiza dezideratul cu privire la protectia stării de sănătate a populatiei din zona Sebes.