

14. OCT 2016
S.A.A.
[Signature]

Catre, APM-ALBA

COMISIA PENTRU PROTECTIA		
MEDIULUI ALBA		
Nr. înregistrare	9810	
Anul	Luna	Ziua
2016	10	14

In atentia domnului,

DIRECTOR EXECUTIV

Iosif Nicolae PIENAR

Referitor la emisiile uscatorului de aschii Krono-plu, uscator indirect. Valori masurate la cos in 2016 rezulta a fi de 461 mg/m³. Normele BAT pentru producerea panourilor de lemn au stabilit o limita pentru uscatoarele directe, cum este cazul uscatorului MDF de fibra, unde se foloseste gazul rezidual amestecat cu aer rece direct la uscarea fibrei. La Krono-plus se foloseste un schimbator de caldura, gazele de ardere nu intra in contact direct cu aschiile doar incalzesc aerul fierbinte care este introdus in taburul de uscare, iar o parte din gazele fierbinti pline de noxe ies din acel tambur rotativ cu aschii si se reintroduce in flacara pentru reducerea concentratia de COV-uri si pulberi, dupa care sunt evacuate in atmosfera.

In documentul BREF pentru producerea placilor de lemn, document pe baza caruia s-au emis concluziile BAT se precizeaza ca pentru uscatoarele indirecte de obicei nu se monitorizeaza NOX-ul deoarece combustibilul folosit, lemnul, gazul, nu genereaza niveluri mari de NOX, deci uscatoarele indirecte au in mod normal emisii mai reduse de NOX decat cele directe care folosesc gazele reziduale direct in contact cu aschiile sau fibra de lemn. La Krono-plus, pe langa combustibili conventionali (praf de lemn, gaz) in flacara este introdus acel flux de gaze de uscare care iese din tamburul de uscare, avand si o cantitate foarte mare de apa generata de aschiile umede, de fapt acea apa introdusa in flacara genereaza o cresterea a NOX, ardere incomplete.

Documentul BREF ne spune ca acel flux de gaze care iese din tambur trebuie condensat, [extras uleiul si terpenele], in acea apa colectata, dupa care acest flux de gaze care contine COV-uri este trecut prin flacara. Aceasta faza lipseste la uscatorul Krono-plus, se pare ca costa multi bani captarea dar mai ales tratarea acelui flux de apa contaminata colectata, motiv pentru care societatea Kronospan solicita niste limite de 500 mg/m³ pentru NOX la uscatorul Krono-plus si nu de 250 mg/m³ cum prevad concluziile BAT.

Asadar societatea Kronospan solicita reglementari din ORDIN Nr. 462 din 1 iulie 1993 pentru aprobarea Condițiilor Tehnice privind protecția atmosferică și Normelor Metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare.

D. Nicolae iop.
S.A. - P. P. P.



[Signature]

Intr-un raspuns primit de la Comisia Europeana legat de acest NOX de la uscator, se precizeaza ca aceste concluzii BAT evidentiaza cresterea nivelurilor de emisii stabilite iar ele sunt obligatorii doar din 2019.

Asadar la 4 ani dupa adoptarea lor,dar in cazul in care se modifica substantial productia la o instalatie de producere plăci cu peste 600 m3/zi ,se considera ca acea instalatie este una noua si trebuie sa se tina cont de nivelurile de emsii din concluziile BAT adoptate cand se emite autorizatia.

Dupa cum observam societatea Kronospan sustine ca acea limita de 250 mg/m3 NOX la uscatoare nu se aplica uscatoarelor indirecte chiar daca emisiile de NOX la uscatoare indirecte in mod normal sunt mai reduse. Daca autorizatia integrata de mediu se obtine cu indicatorul de 500 mg/m3 NOX-ul la Krono- plus dorim sa ne precizati ce se va cu valoarea emisiilor incepand din anul 2019,unde normele prevad emisii de 250 mg/m3, sau vor ramane la valoarea de 500 mg/m3 timp de 10 ani pe cat timp este eliberata autorizatia?

In concluzie va rugam sa reglementati acest aspect in cadrul AIM, ca cerinta a unei masuri de implementare obligatorie la nivelul anului 2019,in functionarea acestei instalatii.

SEBES
13.10.2016

C.I.P.P.Mediului Sebes
PRESEDINTE

Dr. Matei Mircea

