



---

## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

---

### Proiect DECIZIE ETAPA DE INCADRARE

Nr. din \_\_\_\_ . 2017

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de SC KRONOSPAN SEBES SA cu sediul în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, înregistrată la A.P.M. Alba cu nr. 5680 din 14.06.2017, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

autoritatea competentă pentru protecția mediului ALBA decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 11.07.2017, ca proiectul “*Extindere linie producție rasini pulbere*” propus a fi amplasat în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13 a) și 6 a);

b) proiectul a fost analizat pe baza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 la HG 445/2009, după cum urmează:

1. Caracteristicile proiectului:

Proiectul propune creșterea producției de rasini pulbere de tip melamino-formaldehidice și ureo-ormaldehidice prin extinderea liniei de producție existente. Noua linie propusă va avea o capacitate de 5500 to/an și va funcționa pe același principiu ca și linia existentă. Noua linie de producție rasini pulbere va fi montată într-o hală existentă și nu va afecta pereții sau structura de susținere a halei, echipamentele nu vor intersecta elementele halei. Extinderea producției de rasini pulbere nu va determina creșterea producției de formaldehidă pe amplasament. Materia primă necesară la fabricarea rasinilor pulbere este rasina lichidă, denumită sirop. Rasinile lichide utilizate la fabricarea rasinilor pulbere vor fi fabricate pe amplasament în instalația de rasini lichide. Rasina pulbere ce urmează a se produce nu este clasificată ca fiind periculoasă.

Pentru extinderea liniei de producție rasini pulbere vor fi montate următoarele echipamente și utilaje: rezervor de dozare rasina în camera de uscare capacitate 1.5 tone; arzător cu  $P_n = 1,39$  MW folosind combustibil de tip gaz natural cu o capacitate de 1.200.000 kcal/h având un consum maxim gaz metan de 145 m<sup>3</sup>/h; pompa de dozare rasina lichidă în camera de uscare; camera de uscare; ciclon principal de separare a rasinii pulbere; ventilator de transport pneumatic al produsului finit; filtru pentru îndepărtarea particulelor fine de pulbere înainte de eliminarea gazului în atmosferă compus din 360 saci; ciclon pentru separarea finală a produsului; 2 silozuri de stocare a produsului finit având



---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA**

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



---

## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

---

capacitatea de 10 tone fiecare; siloz pentru linia de insacuire de 100 kg; linie de ambalare la saci de 25 kg precum și la saci de 1000 kg Big Bag.

Materia prima utilizată la fabricarea rasinilor pulbere este rasina lichida, denumita sirop, obținută la secția rasini lichide. Pentru producerea a 5500 tone/an rasina pulbere este necesară ~ 11.000 tone/an rasini lichide.

Cresterea capacității de producție de rasini pulbere pe platforma Kronospan prin noua linie de producție propusă, nu va genera creșteri ale capacităților de producție a formaldehidei respectiv rasinilor lichide pe amplasament în afara celor autorizate până în prezent.

Extinderea liniei de rasini pulbere va fi complet automatizată și prevăzută cu o instalație de depoluare. Gazele rezultate din procesul de producție înainte de a fi eliminate în atmosferă vor fi trecute printr-un filtru cu saci, compus din 360 buc. Emisiile generate din instalația de producție sunt: pulberi și formaldehida. Debitul de gaze pentru linia de rasini pulbere ce urmează a se monta este de 19400 Nm<sup>3</sup>/h în comparație cu linia existentă care are un debit de 75800 Nm<sup>3</sup>/h.

Realizarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atât în faza de construcție, cât și în timpul funcționării. Principalele deseuri generate în faza de construcție vor fi deseurile municipale și deseuri de tip construcții. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv în containere și depozitate temporar în locuri special amenajate, care periodic vor fi eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte. Din procesul tehnologic de fabricare a rasinilor pulbere se pot genera deseuri de rasina ce vor fi ambalate în saci tip Big Bags (BB) depozitate temporar în locuri special amenajate și eliminate prin firme autorizate pe baza de contract.

În procesul de producție la fabricarea rasinilor pulbere se utilizează rasinile lichide care sunt clasificate ca fiind nepericuloase (<0.1 % conținut de formaldehida). Rasina pulbere rezultată în urma procesului de producție nu este clasificată ca fiind periculoasă, deoarece conținutul de formaldehida este sub 0,1%. Rasina va fi ambalată la saci de 25 kg și saci big bag de 1000 kg.

Instalația va fi racordată la rețeaua electrică, gaz natural și racord la rețeaua de apă existentă pe platforma industrială.

- Cumularea cu alte proiecte – Pentru estimarea cât mai corectă a influenței generate de noul proiect „*Extindere linie de producție rasini pulbere*” s-a realizat Studiul privind analiza și evaluarea dispersiei emisiilor de poluanți în aer, elaborat de SC Global Innovation Solution SRL. Concluzia acestui studiu este că aportul emisiilor generate de noul proiect la o funcționare de 350 zile/ an, este nesemnificativ față de situația existentă pe amplasament.

- Utilizarea resurselor naturale – nu este cazul;  
- Producția de deseuri – Realizarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atât în faza de construcție, cât și în timpul funcționării. Principalele deseuri generate în faza de construcție vor fi deseurile municipale și deseuri de tip construcții. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv în containere și depozitate temporar în locuri special amenajate, care periodic vor fi eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte. Din procesul tehnologic de fabricare a rasinilor pulbere se pot genera





---

## **Agencia pentru Protecția Mediului Alba**

---

deseuri de rasina ce vor fi ambalate in saci tip Big Bags (BB) depozitate temporar in locuri special amenajate si eliminate prin firme autorizate pe baza de contract.

- Emisiile poluante inclusiv nivelul de zgomot si alte surse de disconfort – temporar pe durata executarii investitiei vor fi emisii de la mijloace de transport si utilaje; Extinderea liniei de rasini pulbere va fi complet automatizata si prevazuta cu o instalatie de depoluare. Gazele rezultate din procesul de productie inainte de a fi eliminate in atmosfera vor fi trecute printr-un filtru cu saci, compus din 360 buc. Emisiile generate din instalatia de productie sunt: pulberi si formaldehida. Debitul de gaze pentru linia de rasini pulbere ce urmeaza a se monta este de 19400 Nm<sup>3</sup>/h in comparatie cu linia existenta care are un debit de 75800 Nm<sup>3</sup>/h.

Activitatea proiectata nu va produce poluare fonica si vibratii suplimentare incat sa afecteze vecinatatile directe. Ventilatorul principal este situat mult in interiorul amplasamentului, iar puterea acestuia este redusa, astfel ca nu va genera zgomot suplimentar care sa afecteze vecinatatiile. Motorul ventilatorului ce va deservi linia de rasini pulbere are o putere de 75 kW in comparatie cu motorul ventilatorului de la linia existenta ce are o putere de 315 kW. Din acest motiv nivelul de zgomot generat va fi mult mai mic decat cel existent, motiv pentru care zgomotul generat suplimentar nu va afecta vecinatatiile.

- Riscul de accident, in special datorita substantelor /tehnologiilor utilizate: In cazul unei avarii, solul si subsolul nu vor fi afectate, deoarece linia de productie rasini pulbere este amplasata in interiorul halei betonate. Vehicularea materiilor prime si a produselor finite se face prin conducte. Intreg procesul tehnologic este automatizat. In procesul de productie la fabricarea rasinilor pulbere se utilizeaza rasinile lichide care sunt clasificate ca fiind nepericuloase (<0.1 % continut de formaldehida). Rasina pulbere rezultata in urma procesului de productie nu este clasificata ca fiind periculoasa, deoarece continutul de formaldehida este sub 0,1%.

### **2. Localizarea proiectului**

- utilizarea existenta a terenului – hala existenta sectia rasini lichide
- relativa abundenta a resurselor si capacitate de regenerare a lor – nu este cazul;
- capacitatea de absorbtie a mediului -
  - a) zonele umede - nu este cazul;
  - b) zonele costiere - nu este cazul;
  - c) zonele montane si cele impadurite – nu este cazul;
  - d) parcurile si rezervatiile naturale - nu este cazul
  - e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislatia in vigoare - proiectul nu se afla in vecinatatea sau in perimetrul unei arii naturale protejate de interes national sau comunitar.
  - f) zonele de protectie speciala - nu este cazul
  - g) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite – nu este cazul
  - h) ariile dens populate - nu este cazul
  - i) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica – amplasamentul nu este inclus pe lista monumentelor istorice si /sau in zona de protectie a acestora.

### **3. Caracteristicile impactului potential**





---

## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

---

a) extinderea impactului, aria geografica si numarul persoanelor afectate - Linia de rasini pulbere ce urmeaza a se monta va fi complet automatizata si prevazuta cu o instalatie de depoluare, gazele rezultate din procesul de productie inainte de a fi eliminate in atmosfera sunt trecute printr-un filtru cu saci compus din 360 buc.

Pentru estimarea cat mai corecta a influentei generate de noul proiect „*Extindere linie de productie rasini pulbere*” s-a realizat Studiul privind analiza si evaluarea dispersiei emisiilor de poluanti in aer, elaborat de SC Global Innovation Solution SRL. Concluzia acestui studiu este ca aportul emisiilor generate de noul proiect la o functionare de 350 zile/ an, este nesemnificativ fata de situatia existenta pe amplasament.

b) natura transfrontiera a impactului - lucrarile propuse nu au efecte transfrontiera;

c) marimea si complexitatea impactului – Pentru estimarea cat mai corecta a influentei generate de noul proiect „*Extindere linie de productie rasini pulbere*” s-a realizat Studiul privind analiza si evaluarea dispersiei emisiilor de poluanti in aer, elaborat de SC Global Innovation Solution SRL. Concluzia acestui studiu este ca aportul emisiilor generate de noul proiect la o functionare de 350 zile/ an, este nesemnificativ fata de situatia existenta pe amplasament.

d) probabilitatea impactului – Pentru estimarea cat mai corecta a influentei generate de noul proiect „*Extindere linie de productie rasini pulbere*” s-a realizat Studiul privind analiza si evaluarea dispersiei emisiilor de poluanti in aer, elaborat de SC Global Innovation Solution SRL. Concluzia acestui studiu este ca aportul emisiilor generate de noul proiect la o functionare de 350 zile/ an, este nesemnificativ fata de situatia existenta pe amplasament.

e) durata, frecventa si reversibilitatea impactului – Pentru estimarea cat mai corecta a influentei generate de noul proiect „*Extindere linie de productie rasini pulbere*” s-a realizat Studiul privind analiza si evaluarea dispersiei emisiilor de poluanti in aer, elaborat de SC Global Innovation Solution SRL. Concluzia acestui studiu este ca aportul emisiilor generate de noul proiect la o functionare de 350 zile/ an, este nesemnificativ fata de situatia existenta pe amplasament.

Lipsa unor sesizari/observatii ale publicului interesat pe parcursul procedurii de reglementare, referitor la obiectivul propus;

### **Condițiile de realizare a proiectului:**

- pe parcursul executarii lucrarilor propuse prin proiect se vor lua masuri in vederea asigurarii protectiei factorilor de mediu;

- racordarea instalatiei propuse la retelele de utilitati existente pe amplasament.

- utilizarea rezervoarelor existente pe amplasament pentru stocarea materiilor prime; nu vor fi montate pe amplasament noi rezervoare pt stocarea materiilor prime;

- echipamentele tehnologice propuse vor respecta cerintele BAT in domeniu; dotarea liniei de productie rasini pulbere cu instalatie de depoluare; VLE : pulberi:  $5 \text{ mg/Nm}^3$ , formaldehida:  $5 \text{ mg/Nm}^3$ .

- amenajarea unor spatii corespunzatoare pentru stocarea temporara a deseurilor generate in urma lucrarilor de construire a instalatiei; gestionarea acestor deseuri se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011;





---

**Agencia pentru Protecția Mediului Alba**

---

- la finalizarea investiei, titularul activitatii va notifica APM Alba, si va solicita revizuirea autorizatiei integrate de mediu.

Prezenta decizie poate fi contestata in conformitate cu prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009 si ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificarile si completarile ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV**  
Marioara POPESCU

**ȘEF SERVICIU AVIZE,**  
**ACORDURI, AUTORIZATII**  
Doina BĂRBAT

Intocmit: Alexandra RISTIN

