



AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 231 din 29 .11.2012

Revizuită la data de 17.02.2017

Ca urmare a cererii adresate de **SC BOSCH REXROTH ROMÂNIA SRL** cu sediul în județul Alba, municipiul Blaj str. Aurel Vlaicu nr.2, înregistrată cu numărul 11304/21.11.2016, în urma analizei documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii de Guvern nr. 1/2017 privind înființarea Ministerului Mediului, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru **S.C. BOSCH REXROTH ROMÂNIA S.R.L.**, mun. Blaj, str. Aurel Vlaicu, nr.2, jud. Alba care prevede desfășurarea următoarelor activități: Fabricarea lagarelor, angrenajelor, cutiilor de viteza și a elementelor mecanice de transmisie **cod CAEN rev 2 – 2815 (rev 1 – 2851)**; Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule **cod CAEN rev 2 2932 (rev 1 – 3430)**;

Documentația conține:

- cererea pentru revizuirea autorizației de mediu;
- fișă de prezentare și declarație în vederea obținerii autorizației de mediu,
- dovada achitării tarifului – OP 62/12.01.2017
- proces verbal de verificare a amplasamentului;
- plan de situație, plan de încadrare în zonă

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Autorizație de gospodăria apelor nr.156/24.06.2016 emisa de Direcția Apelor Mureș;
- Certificat de înregistrare (CUI): 18039704; J/01/981/19.09.2006
- Certificat constatator
- Certificat de înregistrare pentru autorizarea desfășurării activității în domeniul nuclear, nr. CI GM 882/2014
- Contract privind prestări servicii colectare deșeuri menajere nr. 14166/2014, încheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL Pitești ;
- Contract de prestări servicii pentru preluarea deșeurilor de hartie, carton, plastic, nr. 108/2011, încheiat cu SC ECO LERY CLEAR SRL Blaj
- Contract de prestări servicii nr.25/01.10.2013 încheiat cu SC MASTER ECOLOGIC SRL pentru preluarea deșeurilor de emulsie-namol mașini unelte ;
- Contract de prestări servicii nr.439/05.07.2010 și act aditional nr. 4/2015 pentru preluarea deșeuri de emulsie-namol mașini unelte, încheiat cu SC DMT WASTE RECYCLING SRL;
- Contract nr.61/10.06.2009 de branșare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și de canalizare, încheiat cu SC APA CTTA SA Alba Sucursala Blaj;
- Contract de vânzare comercială nr.223/03.03.2007 încheiat cu SC Remat SA Alba Iulia, pentru preluarea deșeuri metalice, hârtie, mase plastice, acumulatori uzati.
- Raport de încercare nr. 122039/2012, caracterizare interpretare deșeu namol prelucrari metalice, întocmit de WESSLING România SRL





Condiții generale :

- Titularul activității va informa autoritatea competentă de protecția mediului cu privire la orice modificări planificate în cadrul fluxului tehnologic. Orice modificare substanțială planificată în cadrul fluxului tehnologic va fi realizată potrivit prevederilor Ordonanței de Urgență a Guvernului 195/2005 privind protecția mediului și ale prevederilor OM 135/2010.
- Obligația de a furniza informații la cererea persoanelor cu drept de control în domeniul protecției mediului;
- *Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea de mediu în vederea stabilirii obligațiilor de mediu în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conforme prevederilor OUG 195/2005, art.15 alin 2 litera a).*
- Conform prevederilor OM 1798/2007 art.14, în situația în care există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, titularul activității va solicita autorității de mediu revizuirea autorizației de mediu.
- Cu minimum 45 de zile înainte de expirarea termenului de valabilitate al autorizației de mediu, titularul activității are obligația de a solicita APM Alba reautorizarea activității, conform prevederilor OM 1798/2007 art.8 alin (1).

Condiții specifice:

- Autorizația de mediu include prevederile autorizației de gospodărire a apelor, în vigoare. Titularul activității este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a prevederilor autorizației de gospodărire a apelor, pentru activitatea ce face obiectul prezentei autorizații.
- Evidența gestiunii deșeurilor generate se va ține conform prevederilor Legii 211/2011 cu modificările și completările ulterioare, și se va transmite anual până la 31 martie, pe hartie și electronic, pentru anul precedent.
- Conform prevederilor Legii 211/2011, eliminarea deșeurilor generate se va face doar în situația în care nu este posibilă valorificarea lor
- Anual, până la data de 15 martie, titularul activității va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului Alba chestionarele privind emisiile de poluanți în atmosferă, completate cu datele solicitate pentru anul anterior, conform prevederilor Ordinului nr.3299 din 28.08.2012, art7, pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.
- Se vor respecta prevederile Ordinului 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deseuri de ambalaje
- Titularul /operatorul activității are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor și a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului

Nerespectarea condițiilor impuse în prezenta autorizație atrage după sine aplicarea prevederilor Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005, privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția APM Alba și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative :





- Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei
- Legea nr. 211 /2011 privind regimul deșeurilor;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Legea 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje; raportarea datelor se va face anual, până la data de 25.02. pentru anul precedent, pe suport de hartie și în Sistemul Integrat de Mediu
- Hotărârea de Guvern nr. 235/07.03.2007 privind gestionarea uleiurilor uzate
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP – consolidat) – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată de Legea nr. 265/2005;
- Ordinul nr. 3299 din 28.08.2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, art7;

Prezenta autorizație este valabilă de la data **17.02.2017**, până la data **29.11.2022**.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Producția se desfășoară în trei hale denumite: hala 101, hala 102 și hala 110.

Prelucrarea și tratarea pieselor metalice (din oțel) se desfășoară în hala 102, MSD 1 (în care s-au comasat fostele compartimente MOE1 și MOE4) și asamblarea de componente (bucși și sănii) se desfășoară în halele 101 și 102 în cadrul compartimentului MSD2 (în care s-au comasat fostele compartimente MOE 2 și MOE3) (MSD -Manufacturing Section Drive).

Producția de senzori auto, a modulelor electronice și a solenoidelor se desfășoară în hala 110, în cadrul compartimentelor: MSC (Manufacturing Section Chassy), MSG (Manufacturing Section Gears), MSE (Manufacturing Section Electronic) și MSS (Manufacturing Section Solenoid).

Hala de producție 101 are o suprafață totală de 10859 mp din care spațiu destinat producției este de 6547 mp; 4312 mp reprezintă suprafața construită destinată birourilor funcționale și altor utilități.

Hala de producție 102 are o suprafață totală de 16303 mp, din care spațiu destinat producției este de 10278 mp; 6025 mp reprezintă suprafața construită destinată birourilor funcționale și altor utilități (grupuri sanitare, magazii, săli de servire a mesei, vestiare, scări de acces, etc.)

Hala de producție 110 are o suprafață totală de 19.197 mp, din care spațiu destinat producției este de 11.074 mp, iar 8.123 mp reprezintă suprafața construită destinată birourilor funcționale și altor utilități (grupuri sanitare, magazii, săli de servire a mesei, vestiare, scări de acces, camere tehnice, etc.)

Clădirea 105 - clădirea tehnică cu o suprafață de 1467 mp care cuprinde: centrala termică, magazie de materii prime și materiale și magazia de substanțe chimice, instalația de răcire a apei, camera de compresoare, depozitul de deșeurii și camera de spălare a filtrelor

Clădirea de la poartă nr.107: - 311 mp

Clădirea 112 (cantina) - are o suprafață desfășurată de 2614,46 mp, fiind de forma P+E tehnic, corpul tehnic al clădirii fiind cu o suprafață de 220,22 mp





Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Agencia pentru Protecția Mediului Alba



Cladirea 115 - cladirea tehnica pentru hala 110 cu o suprafata de 2735 mp care cuprinde: centrala termica, magazie de materii prime și materiale și magazia de substante chimice, instalatia de racire a apei, camera de compresoare, depozitul de deseuri și camera de spalare .

Cladirea de la poarta nr.117: 41 mp

Utilaje: linii automate de asamblare, mașini debitat profile (echipate cu sistem de racire cu solutie apoasa și sistem de tratare și recirculare a emulsiei, cu filtru textil și modul magnetic de recuperare a microspanului), mașini de spalare (echipate cu instalatii de recirculare a apei), instalatii de aer comprimat și aer conditionat carucioare manuale, electrostivuitoare.

Instalatia de azot asigura gazul pentru a crea o atmosfera antioxidanta pentru procesul de lipire prin cositorire și are in componenta urmatoarele :

- Rezervor de azot lichid de 6000 l
- 2 evaporatoare atmosferice
- Conducta de transport azot catre consumatori

Imprejmuire cu poarta pietonala de acces.

Instalatiile de aer comprimat deservece cladirile 101,102, 105,110 și 115.

Instalatia este formata din trei compresoare, marca Atlas Copco, tipul GA45PLUS, cu o putere de 45 kW fiecare si trei compresoare marca KAESER : 2 buc . tipul CSG130-2W cu o putere de 90KW și unul de tipul DSG220-2SFC W de 132KW. Aceste statii deservece cele trei hale de productie.

Statia pompe incendiu se afla în cladirea 105 și este alcatuita dintr-o pompa electrica tipul NKF 125-315/289 AH-F-B-BAQE-G cu o putere de 132 kW și un debit de 275mc/h, o pompa pilot tip CR 5-22 A-FGJ-A-E-HQQE cu o putere de 4 kW și debit de 5,8 mc/h și doua motopompe , tipul N45 MNT F41 cu o putere maxima de 145 kWși debit de275mc/h. Aceasta deservece cladirile 101,102,105,107, 110, 112, 115 și 117 .

Instalatiile de racire a apei pentru procesul tehnologic și de recirculare a emulsiei se afla în cladirea 105 (295mp) respectiv 102 (373 mp). Instalatia din cladirea 105 este alcatuita din patru chillere, trei marca Trane, tipul RTHD E3 cu o putere de 1400kW fiecare, un chiller marca Trane, tipul RTVB 217 cu o putere de 500 kW și sase turnuri de racire, marca Gohl, tipul VK2/77/7 cu o putere de 850 kW fiecare, freon tip R 134A.

Instalatiile de racire a apei pentru procesul tehnologic aflata în cladirea 115 este alcatuita din trei chillere marca Trane, 2 buc.tipul RTHD E3 cu o putere de 1400kW fiecare și un chiller marca Trane, tipul RTVD 200 cu o putere de 700 kW și sase turnuri de racire, marca Gohl, tipul VHK2/77/7 cu o putere de 850 kW fiecare freon tip R 134A.

Instalatia KSS (Mayfran) pentru procesul tehnologic și de recirculare a emulsiei din cladirea 102 este alcatuita din: doua rezervoare (pentru emulsia uzata de la mașinile de rectificat) cu o capacitate de 30000 litri fiecare, doua rezervoare (pentru emulsia curata care se pompeaza la mașinile de rectificat) cu o capacitate de 20000 litri fiecare, trei motoare cu o putere de 55 kW fiecare, trei motoare cu o putere de 18.5 kW fiecare, doua motoare cu o putere de 11.6 kW fiecare, doua schimbatoare de caldura de 600 kW fiecare și patru amsamble de filtrare. În urma filtrarii emulsiei rezulta deseul care are în componenta span metalic și urme de emulsie. Emulsia uzata care se schimba la circa 2 ani și deseul se predau la firme autorizate pentru preluarea acestor tipuri de deseuri.

Instalatia filtrare-racire a solutiei de calit (Kiesbetfilter), din hala de productie 102 este alcatuita din: un rezervor cu o capacitate de 11500 litri, doua pompe filtru actionate de doua motoare cu o capacitate de 2.2 kW fiecare, doua pompe de spalare actionate de doua motoare cu o capacitate de 5.5 kW fiecare, doua pompe de sistem actionate de doua motoare cu o capacitate de 5.5 kW fiecare, doua pompe de recirculare actionate de doua motoare cu o capacitate de 2.2 kW fiecare, un ansamblu de filtru, un ansamblu sedimentor, un separator magnetic rotativ cu motor de 0.18 kW și doua schimbatoare de caldura de 350 kW fiecare.

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite- mod de ambalare, depozitare, cantități:



AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Divizia tehnica liniara (cladirile 101 și 102): Șine (bare metalice), Role hartie și folie șine, Corpuri otel sanii, Ghidaje de întoarcere sanii, Semighidaje de recirculare sanii, Placi de întoarcere sanii, Garnituri liniare sanii, Garnituri plane sanii, Ghidaje de otel sanii, Cutii sanii, Suruburi de legatura sanii, Bile sanii, Ghidaje de otel bucuși (Compact, Super A/B, H, SH, Segment), Husa (manson) bucuși, Colivie pentru bucuși cu bile, Bile, garnituri, inele retinere bucuși, Capse bucuși din plastic și otel, Carcase metal pentru set liniar, Vaselina, KLT-uri (cutii plastic), Discuri și piatra abraziva sanii și sine, Motorina pentru incercare generator, Uleiuri pentru emulsie, Uleiuri pentru mașinile hidraulice

Divizia automotive (cladirea 110): Role de cablu și de pin, Holdar, Granule pentru injectare, Grometuri manuale și automate, Tub protector, Clip Conector, Clip cablu, Elastic de cauciuc pt. impachetare, KLT-uri (cutii plastic), Ulei pt. mașinile de injectat, Disc abraziv la mașina de matuire, Cutite de taiere și dezizolare, Rola de imprimare, Apa distilata, Housings, Housings DAI, Lipici, Cositor, Flux, Busbar DAI, Circuite integrate, PCB, Capace, Saibe fixare, O-Ring, Granulat PA66, KLT-uri, Uleiuri pentru mașinile hidraulice, Azot lichid, Role circuite integrate, Rola busbar DAI, Leadframe, Rezistente, Magnet, Holder, Busbar, Bucsa, Capac HEV, Blistere, Electrozi sudura, Sonotrozi, Dopuri HEV, Varf magnet, Tub conexiune, Poliamida PA6, Șine de contact, Fir cupru, Decapant, Isopropanol, Bucse fixare, Garnitura cauciuc (O-ring), KLT livrare magnet cabluri, buce fixare și garnituri, Role plastic fir cupru, Freze, Electrozi sudura, Cutite statia de bobinare, Cabluri electrice, Placute H (crimp), Poliamida PA 6.12, Magneti, Saibe, Bucși metalice, Corp plastic sensor, Pasta de lipire, Ulei pentru mașinile de injective, Tub conexiune, Poliamida PA6 și PA66, Șine de contact, Isopropanol, Flanse, Manson, Distantier, Tub, Garnitura cauciuc (O-ring), Role plastic fir cupru, KLT livrare cabluri, buce fixare și garnituri cauciuc, Cabluri electrice, Clipuri, Tuburi de protective, Granulat PA66, Uleiuri pentru mașinile hidraulice, Suruburi (fixare senzori), OLC 45, Aluminiu, Alama, Otel 1.2379, Poliamida, Inox, Uleiuri pentru emulsie, Panza de taiere, Discuri BN, Bucse de referinta și izolatoare, Steatit mic, Senzor element, de presiune și de asamblare, Carcase, Inel de etansare, Capac protective, Clipuri, Placi transportatoare, Placi transportatoare, Placi circuit, Conectori, ELOP, ITCU, Arc pentru ELOP și ITCU, Senzor cautare, Conector cutie, Module Supresor, Suruburi, Unitate conector, Capace protective, Garnituri, Flux cositorire (506 B), Isopropanol(VD 500), Electrozi sudura, Placi transportatoare, Senzori, Garnitura etansare, Suport conector transmisie, Conector transmisie, Suporturi și capace sensor presiune, Cplete, Suport solenoid, Bloc aluminiu, Granulat, Senzor presiune

3. Utilitati – apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

Alimentarea cu apa a obiectivului se realizeaza din rețeaua de apa potabila a municipiului Blaj și din sursa subterana compusa din 7 puturi (6A+1R), utilizata pentru sistemele de racire. Apa prelevata din rețea și puturi este contorizata prin intermediul unor apometre.

Apa din panza freatica cu o temperatura de aproximativ 12°C, va fi preluata din 6 puturi (existente pe amplasament în total 7 puturi dintre care unul este de rezerva) prin intermediul pompelor submersibile montate în fiecare puț.

Necesarul total de apă:

Debit zilnic maxim $Q_{zi\ max} = 1655\ mc/zi\ (19,16\ l/s)$.

Debit zilnic mediu $Q_{zi\ med} = 783\ mc/zi\ (9,06\ l/s)$.

Debit zilnic minim $Q_{zi\ min} = 40\ mc/zi\ (0,46\ l/s)$.

Apa prelevata este utilizata în scop igienico- sanitar pentru personalul angajat și în scop tehnologic, pentru spălarea produselor și semifabricatelor și ca apă de răcire. Există pe amplasament 2 rezervoare supraterane din inox cu volumul de 500 mc fiecare, pentru înmagazinarea apei, ambele asigurând rezerva intangibilă de incendiu.

Colectarea apelor uzate se realizează prion sistem de canalizare în mod separativ: ape uzate fecaloid-menajere și ape pluviale.

Debit zilnic maxim $Q_{uz\ zi\ max} = 1305\ mc/zi\ (15,10\ l/s)$

Debit zilnic mediu $Q_{uz\ zi\ med} = 693,5\ mc/zi\ (8,02\ l/s)$





Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Alba



Debit zilnic minim $Q_{uz, zi, min} = 30 \text{ mc/zi}$ (0.35 l/s)

Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și conduse la o stație de epurare cu treaptă M+B (pentru clădirile BljP101 și BljP102) apoi în canalizarea municipiului Blaj conform actului adițional nr.3/01.03.2016 la contractul nr.61/10.06.2009 încheiat cu SC APA CTTA Alba Iulia, sucursala Blaj. Apele uzate fecaloid menajere de la clădirea BljP 110 sunt evacuate direct în canalizarea municipiului Blaj.

Apele uzate de spălare și apele de răcire de la debitare, nu se deversează în rețeaua de canalizare a unității, după epuizare fiind colectate și predate la SC MASTER ECOLOGIC SRL și SC DTM SRL București, sau alte firme autorizate pe baza de contract.

Apele pluviale potențial impurificate cu produse petroliere, provenite de pe platformele interioare și din parcările halelor sunt conduse la trei separatoare de produse petroliere de tip Aquafix, cu filtru de coalescent, având un debit de 70 l/sec, după care sunt evacuate în raul Tarnava Mare.

Instalația de alimentare cu energie electrică are la baza posturi de transformare care au în componență : 11 transformatoare de 1000 KVA și celule de medie tensiune, tablouri distribuție joasă tensiune. Aceasta se află atât în clădirile 101, 102, 110, 112 și 115.

Posturile de transformare sunt deservite de firma specializată pe baza de contract.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Producția sisteme liniare - Activitatea constă în principal din prelucrarea și tratarea pieselor metalice (din oțel) și asamblarea de componente (bucși și sănii) și se desfășoară în două hale de producție : hala 101 și hala 102

Procesul de producție se desfășoară în 4 compartimente de operare și inginerie:

MSD 2.2 - aflate în hala 101,

MSD 1.1, MSD 1.2 și MSD 2.1 - aflate în hala 102.

Procesele tehnologice din hala de producție 101 sunt :

- asamblarea pieselor pe linii tehnologice automatizate în cadrul MSD 2.2 .

Procesele de producție în hala 102:

- asamblarea pieselor pe linii tehnologice automatizate în cadrul MSD 2.1

- prelucrarea pieselor metalice în cadrul compartimentului MSD 1.2

- producția șinelor de ghidaj- constă din tratament termic prin inducție și prelucrare în cadrul MSD 1.1

- debitarea, prelucrarea și asamblarea șinelor metalice în cadrul compartimentelor MSD 1.2

Procesul tehnologic din cadrul MSD 1.2 constă în prelucrarea pieselor metalice (șinelor) : preluare șine, tăiere,, marcarea, frezare, găurire și filetare, curățare, corectare, inscripționare, spălare, controlul calității, conservare, împachetare, livrare.

Procesul tehnologic din cadrul MSD 2.1 constă în asamblarea sănilor cu bile: spălarea corpurilor metalice, premontaj, introducerea bile, înșurubare, montare garnituri liniare, frezare, rectificare, clasificare, lubrifiere, montare știfturi, gresare+conservare, împachetare, livrare

Procesul tehnologic din cadrul MSD 2.2 constă în asamblarea bucșilor cu bile: depozitare componente, comisionare, spălarea componentelor metalice, marcarea manșoane pentru bucșile, lipirea inelelor de etanșare și a garniturilor liniare de etanșare, controlul calității, gresare+conservare, împachetare, livrare

Procesul tehnologic din cadrul MSD 1.1 constă în prelucrarea pieselor metalice (șinelor) : preluare șine, depozitare, tratament termic prin inducție, găurire șine, îndreptare, rectificare plană, rectificare profilată și clasificarea șinelor, frezare, controlul calității, depozitare, livrare la MSD 1.2.

Producția de senzori auto se desfășoară în compartimentele MSC (compartiment care cuprinde liniile de producție Solder, Crimp și CIH), MSG 1 (compartiment care cuprinde liniile de producție DF 6/7, DG 6, PG-DG, RSC-D4 și KS) și MSG 2 (care cuprinde liniile de producție Sonda Lambda). Producția de module electronice se desfășoară în cadrul compartimentelor EM-P și EM-L.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor Solder design presupune realizarea conductibilității electrice între cablu și circuitul integrat, care se face prin aplicarea de pasta de lipire peste firele cablului și apoi sudura laser și injectare mase plastice, împachetare și livrare piese.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



Procesul tehnologic din cadrul liniilor Crimp design presupune realizarea conductibilitatii electrice se face prin sertizarea unei placute H de firele cablului și sudura electrica in puncte intre aceasta și circuitul integrat, injectare mase plastice, impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor CIH design presupune taierea cablurilor, montarea pinului de contact, injectarea conectorului și montarea monsoanelor de cauciuc pe cablu.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor DF 6/7 senzorii pentru viteza de rotatie a rotii se produc prin asamblarea de componente (magneti, tub, pini, fir de cupru, șine de contact, cablu, flanșe, buce) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, prin procese de asamblari mecanice, bobinare, sudura sau cositorire, iar la final prin procesul de injectie masa plastica se obtine forma finala a senzorilor (in functie de cerintele clientilor), impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor DG 6 senzorii pentru viteza de rotatie a rotii se produc prin asamblarea de componente (magneti, tub, pini, fir de cupru, sine de contact, cablu, flanșe, buce) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, prin procese de asamblari mecanice, bobinare, sudura sau cositorire, iar la final prin procesul de injectie masa plastica se obtine forma finala a senzorilor (in functie de cerintele clientilor), impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor PG-DG senzorii pentru motor se produc prin asamblarea de componente electronice (rezistente și circuite integrate) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, prin procese de sudura, iar la final prin procesul de injectie masa plastica se obtine forma finala a senzorilor (in functie de cerintele clientilor), impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor RSC-D4 senzori pentru detectia vitezei de rotatie a arborelui cotit, cu detectia sensului de rotatie, presupune asamblarea de circuite integrate și placi de circuit imprimat și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, prin procese de cositorire, sudura capac de protectie (in functie de cerintele clientilor), impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor KS senzori pentru detectia vibratiilor la motor și presupune procesele de sudura rezistiva a cablurilor și injectarea finala de masa plastica (dupa specificatiile clientilor), impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor sonda Lambda se produce prin asamblarea de componente (buce steatit, discuri BN, senzor element, cablu, inel de etansare, capac) și realizarea proceselor de presare, sudare și crimpare (pre-presare senzor scurt, crimpare și presare senzor scurt, presare senzor scurt in cablaj, crimparea și presarea mansonului de protectie, sudura laser, testare electrica, presare inel de etansare, gresare, marcare laser) impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor EM-L, modulului electronic de comanda a cutiei de viteze automate se produce prin asamblarea de componente (Carrying Plate, Speed sensor, Position sensor(90°), Position sensor(45°), iTCU, Sensor cover, Sealing, Transmission connector leadframe, Transmission connector, Pressure sensor leadframe, Pressure sensor cover, Throttle plate, O-rings, Solenoid leadframe, Spring, Aluminium block, iTCU cover, Granulat, Pressure sensor) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, prin procese de asamblari mecanice, sudura, iar la final prin procesul de nituire se obtine forma finala a modulului, respectand cerintele clientilor, impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor EM-P, modulului electronic de comanda a cutiei de viteze automate se produce prin asamblarea de componente (PCB, AL-Plate, conectori, senzori de viteza, senzori de prezenta, iTCU, iB6B, arcuri, nituri, capace protectie, oring) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, prin procese de asamblari mecanice, sudura sau cositorire, iar la final prin procesul de nituire se obtine forma finala a modulului, respectand cerintele clientilor, impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor D26 senzori solenoizi se monteaza pe modulul de la cutia automata de viteze și se produc prin asamblarea componentelor trecand prin urmatoarele procese (receptia și depozitarea componentelor in rafturile liniei de productie, injectie mase plastice, preasamblare, asamblare piston, ghidaj piston in flanșa, asamblare flanșa, bila, filtru, asamblare miez magnetic, asamblare flanșă, bobină, asamblare armătură pe axul armăturii, asamblare miez polar,





Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Agencia pentru Protecția Mediului Alba



asamblare carcasă, uleiere , montare arc ,montare și reglare șurub, asamblare suport contact, preseaza ghidajul pentru sustinerea contactelor, montare O-ring, sudura contacte) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, impachetare și livrare piese.

Procesul tehnologic din cadrul liniilor LFS se monteaza pe modulul de la cutia automata de viteze și se produc prin asamblarea componentelor trecand prin urmatoarele procese(presarea saibe flux și crimparea acesteia, asamblarea tubul actuator și presarea piesei polare, presarea pistonului in tubul actuator și masurarea dimensiunii X1, asamblarea foliei și introducerea uleiului, presarea pinului armaturii in armatura și masurarea dimensiunii X2, presarea și crimparea capacului metalic, presarea terminaliilor stanga/dreapta, sudarea la cald și masurarea voltajului și testul de rezistenta, asamblare carcasa terminali, marcarea cu laser și curatarea piesei, verificarea pozitiei terminaliilor, inspectia vizuala și impachetarea) și realizarea conductibilitatii electrice intre acestea, impachetare și livrare

5. Produsele și subprodusele obtinute – cantitati, destinatie:

Șine de ghidare	584.272 m/an
Săni	1.022.952 buc/an
Bucși	1.059.244 buc/an
Senzori tip RSC-D4	364000 buc/an
Senzori tip PG-DG	442000 buc/an
Senzori tip KS	380000 buc/an
Senzori tip DG 6	1532000 buc/an
Senzori tip DF 6/7	214500 buc/an
Senzori tip DF 11	18000000 buc/an
Sonda Lambda	2283000 buc/an
Module EMP	90468 buc/an
Module EML	8520 buc/an

6. Datele referitoare la centrala termica proprie - dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati), productie:

Instalatia de incalzire a apei menajere și a incaperilor, amplasata in cladirea 105 , este formata din doua cazane marca Buderus, tipul Logano SK 735 cu o putere de 830 kW fiecare. Din aceste 2 cazane doar unul functioneaza permanent, celalalt fiind setat in sistem de back-up. Centrala termica asigura apa calda și agent termic tuturor incaperilor din cladirile 101 , 102 și 105.Cele doua cosuri de evacuare aferente acestei instalatii au o inaltime de 11 m și un diametru de 0.5 metri fiecare, iar coordonatele GPS ale acestora sunt : 46.170332 (46°10'13.2'' N) și 23.932817 (23°55'58.1'' E) Exista un sistem de recuperare a caldurii de la compresoarele de aer care asigura preincalzirea apei menajere ceea ce duce la reducerea consumului de gaz metan pentru producerea apei calde .

Instalatia de incalzire a apei menajere și a incaperilor amplasata in cladirea 115 este formata din doua cazane marca Buderus, tipul GE615 821-920 cu o putere de 920 kW fiecare. Din aceste 2 cazane doar unul functioneaza permanent, celalalt fiind setat in sistem de back-up. Centrala termica asigura apa calda și agent termic tuturor incaperilor din cladirile 110, 112 și 115.

Cele doua cosuri de evacuare aferente acestei instalatii au o inaltime de 11 m și un diametru de 0.35 metri fiecare,

iar coordonatele GPS ale acestora sunt : 46.167488 (46°10'02.9'' N) și 23.938083 (23°56'17.1'' E).

Exista un sistem de recuperare a caldurii de la compresoarele de aer care asigura preincalzirea apei menajere ceea ce duce la reducerea consumului de gaz metan pentru producerea apei calde .

7. Alte date specifice activitatii: (cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare): -

8. Programul de functionare - 24 ore/zi, 250 zile/an.

II. Instalatiile, masurile și conditiile de protectie a mediului

Factor de mediu apa:

Conform prevederilor Autorizatiei de godpodarire a apelor nr. 156/24.06.2016, apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare interna și conduse la o statie de epurare



AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

cu treaptă M+B (pentru cladirile BljP101 și BljP102) apoi in canalizarea municipiului Blaj Apele uzate fecaloid menajere de la cladirea BljP 110 sunt evacuate direct in canalizarea mun. Blaj.

Apele uzate de spalare și apele de racire de la debitare, nu se deversează în rețeaua de canalizare a unității, după epuizare fiind colectate și predate la SC MASTER ECOLOGIC SRL și SC DTM SRL Bucuresti, sau alte firme autorizate pe baza de contract.

Apele pluviale potential impurificate cu produse petroliere, provenite de pe platformele interioare și din parcările halelor sunt conduse la trei separatoare de produse petroliere de tip Aquafix, cu filtru de coalescent, avand un debit de 70 l/sec, dupa care sunt evacuate in raul Târnava Mare.

2. Alte amenajari speciale, dotari și masuri pentru protectia mediului:

Activitatea se desfasoara in spatiu inchis amenajat corespunzator, platforme betonate.

Instalatia de azot - Recipientul este asigurat printr-un sistem de siguranță multiplu.

Rezervorul exterior este protejat printr-un capac de suprapresiune.

Deseurile sunt colectate si depozitate selectiv, in spatii amenajate.

3. Concentrațiile și debitele mașice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiatii, admise la evacuarea in mediu, depășiri permise și in ce conditii:

Factor de mediu aer :

Conform **Ord. 462/93 al MAPP**, valorile limita pentru emisiile provenite de la centrale termice - pentru combustibil : gaze naturale, sunt: pulberi 5 mg/m³N; monoxid de carbon (CO) 100 mg/m³N ; oxizi de sulf (SO₂): 35 mg/m³N; oxizi de azot (NO₂): 350 mg/m³N.

Factor de mediu apa :

Apele uzate fecaloid-menajere epurate, la evacuarea in rețeaua de canalizare a orasului, nu vor depași limitele maxim admisibile ale indicatorilor de calitate, stabilite prin HG 188/2002 modificata și completata prin HG 352/2005 (NTPA 002).

Apele pluviale epurate , la ieșirea din separatoarele de produse petroliere, înainte de evacuarea in raul Târnava Mare se vor incadra din punct de vedere al limitelor de incarcare cu poluanți, in valorile stabilite prin autorizatia de gospodarire a apelor nr.156/24.06.2016: produse petroliere: 5 mg/l.

Apele de răcire, înainte de evacuarea in raul Târnava Mare, nu vor depași limitele maxim admisibile ale indicatorilor de calitate, stabilite prin HG 188/2002 modificata și completata, astfel: temperatura 35⁰C.

Factor de mediu asezari umane: Nivelul de zgomot echivalent la limita perimetrului functional nu va depași valoarea maxima admisa de **65 dB (Cz=60)**, conform STAS 10009/1988.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico – chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor:

- factor de mediu apa: conform prevederilor autorizatiei de gospodarire a apelor nr. nr. 156/24.06.2016: Apele pluviale- produse petroliere- semestrial , in perioada ploioasa, la ieșirea din fiecare SPP ; Apele de racire - temperatura- trimestrial din proba momentană

2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului și periodicitatea:

Rezultatele deterninarilor de la pct. 1 se vor transmite la APM Alba, și se vor pune la dispozitia organelor e control la cererea acestora.

Conform prevederilor Legii 211/2011cu completarile ulterioare se va face raportarea gestiunii deseurilor anul, pana la data 31.03, pentru anul precedent.

Conform Ordinului nr. 3299 din 28.08.2012, art. 7, titularul activitatii va transmite la APM Alba chestionarele completate cu datele solicitate, pentru anul precedentpana la data de 15.03. inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, art7;

IV. Modul de gospodarire a deseurilor și a ambalajelor:

1. Deșeurile produse (tipuri, compozitie, cantitati):

Deseuri menajere (cod deseu) 200301	1.200 mc
Deseu metalic (cod deseu) 160117	185.000 kg/an
Emulsie uzata (cod deseu) 120109*	150.000 kg





Namoluri de la masini unelte (cod deseuri) 120115	300.000 kg
Deseu hartie și carton (cod deseuri) 150101	3.500 kg
Deseu material plastic (cod deseuri) 160119	2.000 kg
Ulei uzat (cod deseuri) 120107*; 120110*	1.500 kg
DEEE (cod deseuri) 160214	50 kg
Span de la debitare(shrot) (cod deseuri) 120101	90.000 kg
Discuri și piatra abraziva (cod deseuri) 120121	30.000 kg
Deseu lemn (cod deseuri) 150103	1.000 kg
Deseu cabluri cu conținut de cupru (cod deseuri) 160122	1.200 kg
Deseuri de metale neferoase-aluminiu (cod deseuri) 160118	500 kg
Materiale impregnate cu subst. periculoase (cod deseuri) 150202*	2.200 kg
Tuburi fluorescente (cod deseuri) 200121*	50 buc
Deseu ambalaje substante periculoase (cod deseuri) 150110*	3.000 kg
2. Deseurile colectate (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa) :-	
3. Deseurile stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare) :	
Deseuri menajere (cod deseuri) 200301	1.200 mc
Deseu metalic (cod deseuri) 160117	185.000 kg/an
Emulsie uzata (cod deseuri) 120109*	150.000 kg
Namoluri de la mașini unelte (cod deseuri) 120115	300.000 kg
Deseu hartie și carton (cod deseuri) 150101	3.500 kg
Deseu material plastic (cod deseuri) 160119	2.000 kg
Ulei uzat (cod deseuri) 120107*; 120110*	1.500 kg
DEEE (cod deseuri) 160214	50 kg
Span de la debitare(shrot) (cod deseuri) 120101	90.000 kg
Discuri și piatra abraziva (cod deseuri) 120121	30.000 kg
Deseu lemn (cod deseuri) 150103	1.000 kg
Deseu cabluri cu conținut de cupru (cod deseuri) 160122	1.200 kg
Deseuri de metale neferoase-aluminiu (cod deseuri) 160118	500 kg
Materiale impregnate cu subst. periculoase (cod deseuri) 150202*	2.200 kg
Tuburi fluorescente (cod deseuri) 200121*	50 buc
Deseu ambalaje substante periculoase (cod deseuri) 150110*	3.000 kg
4. Deseurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie) :	
Deseuri tehnologice – se vor valorifica cu respectarea legislatiei in vigoare	
5. Modul de transport al deseurilor și masurile pentru protectia mediului: -	
6. Modul de eliminare (depozitare definitiva, incinerare) : Deseurile menajere sunt predate pe baza de contract la societati autorizate; deșeurile periculoase se vor elimina prin societăți autorizate	
7. Monitorizarea gestiunii desurilor: conform HG 856/2002 se va tine evidenta gestiunii deșeurilor generate de activitatea desfășurată pe amplasament.	
8. Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantitati : cutii carton, ambalaje lemn (cutii lemn), pungi și saci de plastic	
9. Modul de gospodarire a ambalajelor (valorificate) : ambalare produse finite.	

V. Modul de gospodarire a substantelor și preparatelor periculoase

1.Substantele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantitati): -

Denumire substanta	Fraza de risc	Cantitate Utilizata	Tip substanta
Hodrupa A	H314, H302, H312, H315, H319, H332, P280, P305+P351+P338, P308+P313	24 l /an	Detergent lichid spalare
Dopomat	H319, P280, P305+P351+P338	1800 l/an	Detergent lichid spalare pardoseli





Ministerul Mediului Agenția Națională pentru Protecția Mediului



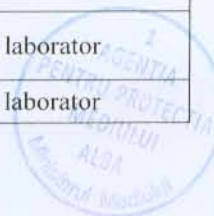
Agenția pentru Protecția Mediului Alba

			pardoseli
KitchenPro Wash'n Walk	H302, H312, H314, H315, H318, H319, H332, H334, H335, H360 FD, H400, H410, H412; P273, P280, P305 + 351 + 338, P310	240 l/an	Detergent lichid spalare pardoseli
Chromol	H304	72l/an	Detergent pentru spalare obiecte sanitare
Clear Dry Classic	H225, H315, H319, H336, H400; P280, P305+P351+P338, P337+P313	360 l/an	Detergent clatire
Clinil	H226, H302, H312, H314, H315, H319, H331, H335, H400	240 l/an	Detergent spalare geamuri
Greasestrip Plus	H302, H312, H314, H315, H318, H319, H332, H335, H400	360 L/an	Detergent curatare gratare
KitchenPro Duo	H315, H319	120 l/an	Detergent pentru bucatarie
KitchenPro Manual	H315, H318	288 l/an	Detergent pentru spalat vase
Rilan Clean	H302, H318	216 l/an	Detergent sanitar
Maxx Brial 2	H315, H318, H225	360 l/an	Detergent de uz general
Solid Power	H302, H312, H314, H318, H319, H330, H335, H373, H400, H410, H412, H413	216 l/an	Detergent pentru spalat vase
Titrierlosung	H314	1,5 l/an	Solutie de titrare
Testlosung	H319, H336	3 l/an	Solutie de titrare
White Lithium Grease Aerosol (Lubrifiant Spray universal alb)	H222, H229, H315, H412, P102, P210, P211, P251, P273, P410/412, P501-2	2,4 l/an	Lubrifianti
Oxigen comprimat	H270, H280	240 l/an	
Corrozip	H317, H360FD	12 l/an	Aditiv pentru corodare
Unitclean	H302+H312, H314, H400, P270, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P501	12 l/an	Agent de curatare.
Molub-Alloy Paste MF	H411, P273, P391, P501, H228, H400, H410, H413, H228	1500 kg/an	Lubrifianti
Verdunner/Thinner (Isopropanol) (VD 500)	H225, H319, H336, P210, P261, P280, P312, P337+P313, P403+P235, P404	480 l/an	Decapant
Neutral cleaner	H318, P280, P305+P351, P338, P310, H290, H302, H304, H314, H315, H317, H318, H319, H335, H400, H410, H412	30 l/an	Detergent curatenie
Mixture 9%CO, 7%CO ₂ , 7%H ₂ in N ₂	H220, H280, H360D, H332, H373, P202, P304+P340+P315, P308+P313, P377, P381, P403	60 bar/an	Amestec gaze pentru analiza laborator
Mixture 4.05%CO, 3.15%CO ₂ , 3.15%H ₂ in N ₂	H280, H360D, H373, P202, P308+P313, P403, P405	60 bar/an	Amestec gaze pentru analiza laborator
Gas mixture <=23.5% O ₂ in N ₂	H280, P403	60 bar/an	Amestec gaze pentru analiza laborator
Shell ATF L12108	H304, H315, H317	6 kg/an	Ulei transmisie
Microlube GL 261	H412	3,6 kg/an	Lubrifianti
Azot comprimat	H280, P403	36 bar/an	
Shell ATF L12108 C	H304, H315, H317, H319	6 kg/an	Ulei transmisie
MR 68NF Penetrant rosu și fluorescent	H220, H280, H302, H319, H412	21,6 l/an	Spray florescent
Ammonium Hydroxide solution	H302, H314, H335, H400, P273, P280, P303+P361+P353, P304+P340+P310, P305+P351+P338, P391	1,2 l/an	Substanta de laborator
Hydrogen peroxide solution	H271, H302, H302+H332, H314, H318, P280, P305+P351+P338	1,2 l/an	Substanta de laborator
Loctite 7102	H361f, H361d, P101, P501, P102, P280	2,136 l/an	Substanta de laborator

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului



Agencia pentru Protecția Mediului Alba

DELO KATIOBOND	H242, H290, H302, H312, H314, H317, H318, H319, H331, H335, H373, H411, H412	4,2 Kg/an	Adeziv
Technovit 4006 liquid	H225, H315, H319, H317, H335, P210, P241, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P321, P501	24 l/an	Rășina metalografie
Reșine KMU Liquid	H225 ,H315 ,H317, H335	6 l/an	Rășina metalografie
Resine KMU Poudre	H225 ,H315 ,H317, H335	24 Kg/an	Rășina metalografie
Acid Formic 98/100	H226, H302, H314, H331, P210, P280, P301+P330+P331, P304+P340, P305+P351+P338, P308+P310	12 l/an	Acid
Lubrifiant LD	H226, P210, P233, P240, P241, P242, P243, P280, P303 + P361 + P353, P370 + P378	24 l/an	Lubrifiant
Divinol Lithogrease 2B/300	-	9,6 kg/an	Lubrifiant
Divinol Mehrzweckfett 2 Lithiumfett	-	9,6 kg/an	Lubrifiant
Corrozip LF	H315, H319, H412, P273, P280, P305+P351+P338, P337+P313, P302+P352, P332+P313	3,6 l/an	Lichid taiere
Hydranal Water Standard KF-Oven	H225, H301, H331, H311, H314, H360D, H370, H373	0,096 l/an	Substanta de laborator
Solder Wire S-Pb92Sn8	H302, H332, H360, H375, H410, P201, P273, P308+P313	4800 Kg/an	Cositor
Super Degripant	H222, H229, H336, H412, P210, P211, P251, P261, P273, P410 + P412	10,8 l/an	Spray mentenata
Cauciuc Lichid izolator negru	H225, H304, H315, H336, H411, P210, P233, P261, P301 + P310, P331, P370 + P378	1,2 kg/an	Agent de etanșare
K 101 Deblogant antirugina	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 202 Lubrifiere teflon	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 204 Lubrifiere lanturi	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	6 l/an	Spray mentenata
K 301 Curatare contacte	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 302 Curatare frane	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	6 l/an	Spray mentenata
K 303 Curatare Spuma	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	6 l/an	Spray mentenata
K 306 Spray Decapant	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 402 Inox	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 501 Protectie Contacte	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 502 Protectie Curele	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
K 601	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	2,4 l/an	Spray mentenata
K 3740	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	24 Kg/an	Spray mentenata
K 5030	H222-H229, H412, P102, P260, P210, P251, P211, P410+P412, P501	24 Kg/an	Spray mentenata



AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



Ministerul Mediului

Agencia Națională pentru Protecția Mediului



Agencia pentru Protecția Mediului Alba

WD-40	H226, H304, H336, P101, P210, P261, P301+P310, P312, P405, P501	4,8 l/an	Spray mentenata
Coolant-F	H412, H302, H315, H317, H318, H400, P273 P501	6 l/an	Decapant
Divinol DHG ISO 10	H304, P301+P310, P331H315, H318, H411, R38, R41, R51, R53	12 l/an	Ulei lubrifiant
Spray pentru matrite	H222, H229, H412, P210, P211, P251, P273, P410+P412, P501	14,4 l/an	Spray mentenata
Spray Curatitor industrial	H222, H229, H315, H317, H336, H411, H225, H226, H280, H304, H373, H400, H410, H411, P210, P211, P251, P261, P280	24 l/an	Spray mentenata
Elma Korrosisschutzzusatz (Elma-KS)	H318, H314, P102, P280, P301+P330+P331, P305+P351+P338, P310, P311	30 l/an	Decapant
Elma Clean 110 (EC 110)	H290, H314, H318, H290, P102, P234, P260, P280, P301+P310+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P332+P313, P405	30 l/an	Decapant
Dos Etansant pentru Tevi	H301, H311, H315, H317, H319, H351, H400	0,9 kg/an	Spray mentenata
Curatitor Garnituri	H222, H229, H315, H319, H225, H302, H312, H314, H318, H319, H332, H335, H336, H412, P210, P211, P251, P280, P337+P313, P410, P412	18 l/an	Spray mentenata
Adeziv Rapid Gel SKG	H315, H319, H335, P271, P280, P304 + P340 + P312, P332 + P313, P337 + P313, P362 + P364	0,78 kg/an	Adeziv
Glacier AntiFreeze	H302, H373, P260, P264, P270, P301+P312, P314, P330	12 l/an	Antigel
Kemtec Titan HD	H314, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P301+P330+P331	6 l/an	Spray mentenata
Intaritor I 3100	H226, H315, H312, H332 P210, P261, P280, P303+P361+P353, P333+P313, P403		Intaritor
K 1100	H319, H412, P273, P280, P302+P352, P305+P351+P338, P314	36 l/an	Decapant
ADEZIV RAPID KLEBFIX	H315, H319, H335, H302, H317, H318, H341, H351, H400, P261, P280, P304+P340+P312, P337+P313, P362+P364	0,72 l/an	Spray mentenata
Interflon Fin Super	H222-H229, H319, H304, P210, P251, P211, P280, P333+P313, P337+P313, P410+P412	24 l/an	Spray mentenata
Interflon Clean Safe	H290, H319, H290, H319, P280, P234, P305+P351+P338, P337+P313, P390	48 l/an	Agent de curatare
Uni-Paste	H372, H336, H412, P260, P271, P264	6 l/an	Agent de curatare
Vaselina Unirex 3N	H302, H317, H400, H410, H332, H315, H318	4,8 kg/an	Lubrifiant
Sigmna Fluid G-680	H400, H410, H302, H317, H373, H412, P273, P501	240 l/an	Ulei de racire
Epofix Resin-Rasina	H315, H317, H319, H411, P273, P280, P302 + P352, P305 + P351 + P338, P333 + P313, P337 + P313	0,6 l/an	Substanta de laborator
Epofix Hardener-Intaritor	H312, H314, H317, H412, P101, P262, P273, P280, P305 + P351 + P338, P309 + P311	0,6 l/an	Substanta de laborator
Multi Produs Multifunctional	H226, H304, H336, H372, H412, P210, P273, P301 + P310, P304 + P340 + P312, P314, P331	15 l/an	Agent de curatare
IF 930	H315, H319, P280, P302+P352, P305+P351+P338	0,288 kg /an	Agent antioxidant
Loctite 5970	R10, R11, R20, R20/21/22, R22, R34, R43, R52/53, H225, H226, H302, H311, H314, H317,	8,4 l/an	Substanta de etansare siliconic

AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Ministerul Mediului Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Cool-X	H302, H315, H319,	6 l/an	Aditiv anticoroziv
Potassium iodide-iodura de potasiu	H302, H315, H319, P301 + P312 + P330, P305 + P351 + P338	0,24 kg/an	Substanta de laborator
VPW 80	H222-H229, H315, H319, H336, H411, P102, P210, P211, P251, P260, P271, P302+P352, P410+P412	24 buc/an	Spray mentenata
Nitric acid	H272, H314, P220, P280, P305 + P351 + P338, P310	2,5 l/an	Acid pentru analiza laborator
Flux pentru sudura- 500-6B	H225, H319, H336, P210, P261, P280, P312, P337 + P313, P403 + P235, P404	240 l/an	Agent antioxidant
Interflon Metal Clean	H222-H229, H315, H319, H336, H304, H411, P210, P251, P211, P261, P280, P301+P310, P331, P410+P412	1,2 l/an	Spray mentenata
MR 2000 Anti-Reflex	H222-H229, H319, H336, P210, P251, P211, P305+P351+P338, P410+P412, P501	2,4 l/an	Produs pentru tratarea suprafețelor metalice
KMT 200, Stanzmittel	P273, P301+P310, P331, P405, P501, H304, H412	1,2 l/an	Lubrifiant
Interflon Food Lube H32	H304, H315, H319, H411	1,2 l/an	Spray mentenanta
Resinex (RESINTECH)	H318, P280, P305+P351+P338, P310	39,6 Kg/an	
Maximum pH Plus (detergent)	H315, H319, H314, H335 P264, P280, P302+P352, P321, P332+P313, P337+P313	12 l/an	Detergent curatenie
Argon	H280, P403	36 bar/an	
Kemtek K 2110	R65, R66, H304, P301, P331	24 l/an	Spray mentenanta
Dr.Escherich Cleaning Fluid (agent de curatare)	H304, H413, P273, P301+P310, P331, P405, P501	12 l/an	Agent de curatare
Diluent for silver paint (1-methoxy-2-propanol)	H226, H336, P210, P241, P261, P303*P361, P353, P405, P501.	0,12 l/an	Substanta de laborator
Pelco Colloidal Silver	H225, H361, H373, H304, H315, H319, H336,	0,12 l/an	Substanta de laborator
SL Lub A	H315, H319, P280, P303, P361, P353, P305, P351, P338, P337, P313	1 l/an	Substanta de laborator
DMG Mori Freeze 48	H302, H373, H360, H361, P260, P301+P312, P314, P330, P501	12 l/an	Ulei de racire
OP-S NONDRY	H373K, P260, P314, P501	1,2 l/an	Agent de lustruire
Shell D971	H304, P301+P310, P331, P405, P501	600 l/an	Ulei de transmisie
Uhu plus endfest 300	H315, H319, H317, H411, P101, P102, P103, P261, P280, P273, P302+P352, P305+P351+P338, P501	0,3 l/an	Adeziv
MR70 Developer White Aerosol	H222, H229, H336, H319, P210, P251, P211, P305+351+P338, P304+P340, P410+P412, P501	12 l/an	Agent de conservare
MR85 Remover Aerosol	H222-H229, H319, H336, P210, P251, P211, P305+P351+P338, P410+P412, P501.	12 l/an	Spray curatare
K620	H226 H302 H315 H317 H318 H400 H410, H411, H412	12 l/an	Spray mentenanta
K201	H222-H229; H315; H336; H411; P102; P260; P210; P251; P211; P410+P412; P501	12 l/an	Spray mentenanta
Acid clorhidric 0.1 N	-	4,42 l/an	Acid analiza laborator
Acid clorhidric 0.5 N	H290, H314, H335	0,988 l/an	Acid analiza laborator

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Ministerul Mediului

Agencia Națională pentru Protecția Mediului



Agencia pentru Protecția Mediului Alba

Aquacool br 12-15%	H315, H319, H302, H332, H317, H314, P280, P302+P352, P305+P351+P338	1200 l/an	Ulei
Curtis ar 40	H304, P301+P310, P331, P405	410 l/an	Ulei conservare
Dynalub 510	H319; P280; P305+351+338; P337+313	1000 kg/an	Vaselina
Grund g3100	H226, H319, H317, H315, H411, P210, P261, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338	48 kg/an	Grund
Loctite 518	H315, H319, H317, H335, P101, P102, P501, P261, P280, P302+P352, P333+P313, P337+P313	0,5 kg/an	Adeziv
Motorina euro diesel	H226, H304, H315, H332, H351, H373, P202, P210, P210, P280, P301+P310, P331, P501	60 l/an	Combustibil
Sicomet 8400	H315; H319; H335; P261; P280; P305+P351+P338; P337+P313; P501	1 l/an	Adeziv
Sicomet 77	H315, H319, H335, H302, H317, H318, H341, H351, H400, H410, P261, P280, P305+P351+P338, P337+P313, P501	3 l/an	Adeziv
Solutie dezghet parbrize	H226, H373, H319, P210, P314,	600 l/an	Utilizat pentru masinile companiei
Surtec 010	Nu este clasificat ca periculos	240 l/an	Ulei
Zubora Systemcleaner	H315, H317, H318, P280, P302+P352, P333+P313, P305+P351+P338, P310	600 l/an	Ulei
Klübersynth GH 6- 80	H412, H302, H314, H315, H318, H319, H332, H373, H400, H410, H411, H412 P273	20 l/an	Ulei
Klar H 11-20/2 Intaritor grundfiller hs	H226, H315, H334, H317, H336, P210, P285, P261, P280, P342+P311, P333+P313, P403	15 l/an	Vopsea si intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Klar D-20 diluant universal normal	H315, H319, H336, H226, P210, P260, P280, P305+P351+P338, P337+P313, P403	50 l/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Klar H12-20 Intaritor acrilic	H226, H332, H315, H319, H317, H335-H336, P210, P285, P261, P280, P342+P311, P333+P313, P337+P313, P403	50 kg/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Degresant KLAR D-AS/SB	H225, H318, H336, H304, H411, P210, P261, P280, P301*P310, P305*P351*P338, P337*P313, P331, P403	50 l/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Solvoxol D 5095	H226, H372, H304, H411, H336, P210, P260, P280, P273, P301+P310, P303+P361+P353, P331, P403	30 l/an	Diluant
Diluant D309	H332, H315, H318, P210, P261, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P304+P340, P337+P313, P403	50 l/an	Diluant
Klar Special Coatings L12-1	H226, H319, H335-H336, H304, H412, P210, P261, P280, P273, P301+P310, P337+P313, P331, P403	25 l/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Klar Gf 11-1 Grundfiller Hs Gri	H226, H412, P210, P261, P280, P273, P391, P403	20 l/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Repoxamin E3100 Ral 9002	H226, H318, H332, H315, H317, P210, P261, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P403	80 l/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Delo Quick 8003	H302, H315	0,8 kg/an	Adeziv
Delo Maflex 8193	H225, H290, H302(oral), H312(dermal), H314, H315, H317, H318, H319, H335, H411, H412	0,8 kg/an	adeziv
Castrol Hyspin DSP 32	H226, H302, H317, H318, H400, H410, H411, H302, P273	6 l/an	Ulei hidraulic

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Ministerul Mediului

Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Policolor L 5001	H226, H315, H319, P210, P261, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P337+P313, P403	48 kg/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Grund Electrostatic (RAL 7004)	H315, H226, H412, P210, P280, P273, P303+P361+P353, P333+P313, P403	48 kg/an	Vopsea și intaritor și grund pentru vopsire mașini productie
Diluant D 5065	H226, H332, H315, H318, P210, P261, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P337+P313, P403	20 l/an	Diluant
Magna 2	H304, P301+P310+P331	60 kg/an	Ulei conservare
Interflon Fin Lube TF (aerosol)	H220, H280, H302, H304, H314, H315, H318, H319, H330, H400, H411	4,8 l/an	Spray mentenanta
Kluberplex BEM 34-132	H412, H413	160 l/an	Agent lubrifiere
Elma Clean 210	H318, H302, P102, P261, P280, P301*P351, P338, P310, P330	60 l/an	Agent de curatare
Tribol GR 100-2 PD	H317 P280, P261, P272, P302, P352, P362, P364, P333,	120 Kg/an	Agent lubrifiere
Staburags NBU 12 Altemp (vaselina)	H411, H226, H304, H315, H317, H400, H410, H411, P273	60 kg/an	Lubrifiant
Rivolta L.F.G. HF-2	H412, H315, H319, H411 P273, P501	24 kg/an	Spray mentenanta
Curtis HiSpeed 645 FF	H302, H311, H314, H315, H317, H318, H319, H331, H400, H410, H411, H412, P273	720 l/an	Ulei hidraulic
Biocid pentru emulsii	H290, H302+H312, H332, H314, H317, H410, P333+P313, P305+P351+P338, P303+P361+P353, P280, P273	12 l/an	Biocid pentru emulsii
Adeziv rapid klefix	H315, H319, H335, H302, H317, H318, H341, H351, H400, P261, P280, P304+P340+P312, P337+P313, P362+P364	0,72 l/an	Adeziv
HHS 2000	H222, H229, H315, H336, H411, P210, P211, P251, P261, P273, P410+P412	9 l/an	Spray mentenanta
Agent concentrat anticongelant	H302, H373, P101, P102, P260, P270, P301 + P312, P330, P314, P501	5 l/an	Antigel
Chem Aqua 900	H315, H319, P337+P313, P280, P305+P351+P338, P302+P313, P362+P364	45 l/an	Inhibitor de coroziune
Multi Super 5	H222, H229, P210, P211, P251, P410+P412	9,6 l/an	Spray mentenanta
Spray contact	H225, H226, H302, H304, H315, H336, H372, H411, H412, H229, H222, P210, P251, P260, P273, P410+P412	5,4 l/an	Spray mentenanta
DOS Blocare filete medie	H412, H302, H310, H311, H314, H315, H318, H319, H331, H335, H351, H373, H400, H410, H411, P273	0,9 KG/an	Adeziv
CUT+Cool Ulei taiere și gaurire	H222, H229, H315, H336, H412, HH225, H304, H336, H337, H411, H361f, P210, P211, P251, P261, P410+P412	7,2 l/an	Ulei racire
Loctite 603	H226, H242, H301, H302, H311, H314, H315, H317, H318, H319, H331, H332, H335, H351, H373, H400, H411, P101, P102, P501, P261, P273, P280, P305+P351+P338, P302+P352, P333+P313	0,9 l/an	Adeziv
Loctite 574	H317, H412, P273, P280, P333*P313	0,9 l/an	Adeziv
Loctite 660 Quick metal	H242, H301, H302, H311, H312, H314, H315, H317, H319, H331, H332, H335, H351, H373, H411, H412, P261, P280, P333*P313, P337*P313	0,9 l/an	Adeziv



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



Ministerul Mediului

Agencia Națională pentru Protecția Mediului



Agencia pentru Protecția Mediului Alba

Loctite 2701	H242, H301, H302, H311, H312, H314, H315, 317, H318, H319, H330, H331, H332, H335, H351, H373, H400, H410, H411, P261, P280, P333+P313, P337+P313	0,9 l/an	Adeziv
NC 123 Extra Aerosol	H222, P260, P210, P211, P251, P271, P410+P412	7,2 kg/an	Spray mentenanta
Detector fisuri PLUS	H229, P210, P251, P410+P412	7,2 L/an	Spray mentenanta
DOS Blocare lagare puternica	H226, H242, H302, H304, H312, H315, H317, H318, H319, H331, H332, H335, H373, H400, H411, P261, P280, P304+P340+P312, P305+P351+P338+P310, P333+P313	0,9 kg/an	Adeziv
HHS Grease	H222, H229, H315, H412, H220, H225, H280, H304, H336, H361f, H373, H411, P210, P211, P251, P273, P362+P364, P410+P412	7,2 l/an	Lubrifiant
Lubrifiant curele trapezoidale	H222, H229, H315, H336, H411, P210, P211, P251, P261, P273, P410+P412	7,2 l/an	Lubrifiant
HHS Fluid	H222, H229, H315, H412, P210, P211, P251, P273, P280, P410+P412	12 l/an	Spray mentenanta
RM 31 ASF	H290, H314, P280, P305+P351+P338, P310, P303+P361, P353, P405, P501	20 l/an	Agent de curatare
CU 800 100	H400, H410, P273, P391	2,4 kg/an	Agent de polizare și lubrifiere
CT 211	H222, H315, H319, H336, H229, P337+P313, P210, P211, P251, P271, P410+P412, P260, P305+P351+P338, P302+P352, P332+P313, P362+P340, P301+P330+P331	5,2 l/an	Agent de protectie
Lexite Extra	H222, H336, H411, P260, P312, P273, P391, P210, P211, P251, P271, P410+P412, P304+P340	5,2 l/an	Degresant
Perma Classic / Futura	H410, H302, H319	5 kg/an	Ulei
RTV Silicon Negru	H222, H229, H318, H317, H351, H373, H302, H314, H336, H372, P210, P211, P251, P251, P260, P280, P305+P351+P338+P310, P410+P412	8 kg/an	Agent de etansare
Isoflex NCA 15	H412	2,4 kg/an	Ulei
Cartus cu Butan	H220, P210, P377, P403	2,4 kg/an	Gaz
IR 45 Indumaster	H290, H314, H302, H312, H315, H318, H319, H332, P280, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338	In functie de necesitate	Agent de curatare
Hand Cleaning Creme	H315, H318	240 buc/an	Agent de curatare
Blasoclean AF	H315, H318, H412, P280, P273, P305+P351+P338, P310, P362, P501	1000 l (la 2 ani)	
Zubora 50 H Extra	H315, H319, P280, P302+P352, P332+P313, P305+P351+P338, P337+P313	720 l/an	Ulei hidraulic
Nalco WT 230	H302, H314, H319, P264, P401	960 l/an	Biocid
Gaz de bricheta	H222, P210, P410+P412	48 buc/an	Gaz
Mega Stick	H315, H317, H319, H412, P305+P351+P338, P337+P313, P333+P313, P273, P302+P352, P362+P364	0,9 kg/an	Adeziv
Mega Cryl	H225, H315, H317, H319, H335, P210, P271, P304+P340, P337+P313, P333+P313, P280, P261, P312, P240, P241, P242, P243, P233, P403+P235, P370+P378, P305+P351+P338, P302+P352, P332+P313, P362+P364	0,1 l/an	Adeziv
Mega All Extreme	H315, H317, H318, H242, H302, H312, H314, H315, H317, H319, H373, H411, H301, H335, H331, P264, P280, P303+P361+P338, P310,	0,26 l/an	Adeziv

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





	P333+P313, P312, P302+P352, P362+P364, P403+P233		
Mega Bond	H315, H319, H335, H302, H317, H318, H341, H351, H400, P312, P337+P313, P403+P233, P280, P261, P271, P305+P351+P338, P304+P340, P302+P352, P332+P313, P362+P364	0,112 l/an	Adeziv
Ferosept 975 B	H272, H319, H315, H301, H311, H330, H317, H410, H302, H331, H314, H317, H411, P261, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P311,	60 l/an	Biocid emulsie
Acticide 14	H290, H314, H318, H400, H302, H312, H332, H317, H302+H312+H332, P273, P280, P262, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P333+P313	40 l/an	Biocid emulsie
Troyshield PA 10	H315, H319, H400, H302, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H410, H411,	600 l/an	Agent antifugal
Acticide Ox	H314, H302, H312, H302+H312, H314, P280, P262, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P501	50 l/an	Biocid emulsie
Clorura ferica 40%	H290; H302; H314; P234; P280; P301+P312; P302+P352; P303+P361+P353; P305+P351+P338; P390	70 l/an	Sare

2. Modul de gospodărire : - utilizare
3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: ambalaje substanțe periculoase- bidoane plastic -Conf. prevederilor Legii 249/2015, valorificare energetică în instalație cu recuperare de energie, prin societăți autorizate
4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: magazie substanțe periculoase, dotată cu, cuve de retenție în caz de scurgeri accidentale și materiale absorbante ce se vor utiliza în caz de accident (în depozitul de deseuri)
5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: -Se va ține evidența substanțelor periculoase utilizate

VI. Programul de conformare – nu este cazul.

p. DIRECTOR EXECUTIV,
Marioara POPESCU



ȘEF SERVICIU AVIZE
ACORDURI, AUTORIZAȚII,
Doina BĂRBAT



ÎNTOCMIT, Aurora NEAMȚU