



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Proiect DECIZIE ETAPA DE INCADRARE

Nr. 7347 din ____ . 2017

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SC KRONOSPAN SEBES SA** cu sediul în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, înregistrată la A.P.M. Alba cu nr. 6902 din 14.07.2017, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

autoritatea competentă pentru protecția mediului ALBA decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 29.08.2017, ca proiectul “Modernizare linie pregătire material” propus a fi amplasat în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

- a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13 a)
- b) proiectul a fost analizat pe baza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 la HG 445/2009, după cum urmează:

1. Caracteristicile proiectului:

Proiectul propune modernizarea unei linii existente de pregătire material lemnos pentru producția de plăci tip PAL. În prezent, toculator de lemn a fost demontat, în teren rămânând doar structura pentru fixare, elemente metalice cu talpi de fixare încastrate în fundațiile din beton armat. Zona existentă a morilor nu a suferit nici un fel de intervenții. Modernizarea liniei constă în înlocuirea unor componente individuale din linia existentă cu utilaje noi mai performante. Componentele liniei care urmează să fie modificate/ înlocuite sunt următoarele:

- Instalatie de tocare mai performanta construita special pentru a procesa deseuri lemnoase cu incluziuni metalice și minerale. Aceasta va fi montată pe structura constructivă existentă a vechiului toculator.

- Vor fi introduse pe flux tehnologic următoarele utilaje de sortare/separare: 2 sortatoare cu role pentru a diviza tocatura în 6 fracții principale; separator magnetic cu tambur; separator în curent Eddy – pentru separare metale neferoase; separatoare gravitaționale (4 buc) pentru fracția maruntă; separator folie plastic; 3 bai de separare minerale; siloz stocare intermediară tocatura (1500 mc); transportoare alimentare/ descarcare și interconectare componente instalatie; 2 instalații radiologice cu raze X pentru sortarea materialelor, tip X-TRACT BASIC. Linia de pregătire material va avea o capacitate maximă de sortare material de 40 t/h. Capacitatea proiectată nu modifică capacitatea liniei de producție PAL reglementată prin AIM nr. AB 1 din 09.01.2017. Echipamentele liniei de pregătire material (tocator, sortatoare (2 buc.), separatoare gravitaționale (4 buc), separator folie, transportoare alimentare/ descarcare și interconectare componente instalatie) vor fi conectate la o instalatie de exhaustare și filtrare a aerului aspirat (filtru cu saci jet-pulse). Pulberile generate de echipamentele liniei de pregătire





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

material sunt aspirate prin hote si tubulaturi de transport si directionate spre filtru cu saci jet-pulse. In filtrul cu saci aerul aspirat, intra in camera filtranta, unde aerul se filtreaza prin saci si ajunge in camera curata de unde aerul curat se returneaza in hala. Pulberile sunt retinute pe suprafata sacilor dupa care printr-un sistem automat (pulsatori cu aer) sacii sunt scuturati de praful retinut. Praful colectat la baza inferioara a filtrului este evacuat si transportat pneumatic in silozul inchis de pulberi existent. Performantele de epurare ale filtrului cu saci jet-pulse sunt foarte mari, randamentele de captare si retinere, ajungand la 99,0 - 99,9% . Avand in vedere ca instalatia de filtrare nu are cos sau conducta de evacuare, performantele filtrului sunt asigurate prin monitorizarea scaderii de presiunii in filtru cu ajutorul unui calculator de proces. Instalatiile tehnologice vor fi racordate la rețeaua electrica si la rețeaua de aer comprimat existenta pe platforma societatii.

Principalele deseuri generate in faza de constructie vor fi deseurile municipale si deseuri de tip constructii. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, in vederea eliminarii prin firme autorizate. In procesul de sortare vor fi generate deseuri metalice feroase/neferoase, deseuri de materiale plastice, deseuri minerale/piatra. Acestea vor fi sortate automat de instalatia ce urmeaza sa fie implementata si vor fi eliminate prin firme autorizate.

Linia de pregatire material are in compnenta sa 2 instalatii radiologice cu raze X pentru sortarea materialelor tip X-TRACT BASIC, ce au rol pentru sortarea materialului lemnos de impuritati. Pentru montarea acestor instalatii a fost obtinut avizul CNCAN.

- Cumularea cu alte proiecte – prin implementarea proiectului nu va fi modificata capacitatea liniei de productie PAL reglementata prin AIM nr. AB 1 din 09.01.2017. Avand in vedere ca activitatea toculatorului se va desfasura in hala inchisa iar intreaga linie tehnologica propusa va fi dotata cu instalatie de filtrare cu returnarea aerului filtrat in hala, investitia propusa nu va influenta semnificativ nivelul emisiilor de pulberi pe amplasament.

- Utilizarea resurselor naturale – nu este cazul;

- Productia de deseuri – Realizarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atat in faza de constructie, cat si in timpul functionarii. Principalele deseuri generate in faza de constructie vor fi deseurile municipale si deseuri de materiale de constructii. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, in vederea eliminarii prin firme autorizate. In procesul de sortare vor fi generate deseuri metalice feroase/neferoase, deseuri de materiale plastice, deseuri minerale/piatra. Acestea vor fi sortate automat de instalatia ce urmeaza sa fie implementata si vor fi eliminate prin firme autorizate.

- Emisiile poluante inclusiv nivelul de zgomot si alte surse de disconfort – temporar pe durata executarii investitiei vor fi emisii de la mijloace de transport si utilaje. Echipamentele liniei de pregatire material (tocator, sortatoare (2 buc.), separatoare gravitationale (4 buc), separator folie, transportoare alimentare/ descarcare si interconectare componente instalatie) vor fi conectate la o instalatie de exhaustare si filtrare a aerului aspirat (filtru cu saci jet-pulse).

Activitatile desfasurate nu produc poluare fonica si vibratii suplimentare incat sa afecteze vecinatatile directe. Utilajele tehnologice generatoare de zgomot se vor monta in interiorul unei hale existente, hala fiind amplasata la o distanta de cca. 350 m fata de limita amplasamentului. Pentru estimarea cat mai corecta a influentei nivelului de zgomot generat de proiectul propus, s-a realizat analiza zgomotului global (anexa), prin care s-a concluzionat ca aportul nivelului de zgomot generat de noul proiect este nesemnificativ fata de situatia existenta. Investitia propusa nu va modifica nivelul de zgomot la limita perimetrului functional stabilit de legislatia in vigoare.





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

- Riscul de accident, in special datorita substantelor /tehnologiilor utilizate: proiectul propus nu prevede utilizarea de substante periculoase;

2. Localizarea proiectului

- utilizarea existenta a terenului – platforma industrială Kronospan Sebes; hala existenta;
- relativa abundenta a resurselor si capacitate de regenerare a lor – nu este cazul;
- capacitatea de absorbtie a mediului -
 - a) zonele umede - nu este cazul;
 - b) zonele costiere - nu este cazul;
 - c) zonele montane si cele impadurite – nu este cazul;
 - d) parcurile si rezervatiile naturale - nu este cazul
 - e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislatia in vigoare - proiectul nu se afla in vecinatatea sau in perimetrul unei arii naturale protejate de interes national sau comunitar.
 - f) zonele de protectie speciala - nu este cazul
 - g) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite – nu este cazul
 - h) ariile dens populate - nu este cazul
 - i) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica – amplasamentul nu este inclus pe lista monumentelor istorice si /sau in zona de protectie a acestora.

3. Caracteristicile impactului potential

a) extinderea impactului, aria geografica si numarul persoanelor afectate - prin implementarea proiectului nu va fi modificata capacitatea liniei de productie PAL reglementata prin AIM nr. AB 1 din 09.01.2017. Avand in vedere ca activitatea toculatorului se va desfasura in hala inchisa iar intreaga linie tehnologica propusa va fi dotata cu instalatie de filtrare cu returnarea aerului filtrat in hala, investitia propusa nu va influenta semnificativ nivelul emisiilor de poluanti pe amplasament.

Utilajele tehnologice generatoare de zgomot se vor monta in interiorul unei hale existente, hala fiind amplasata la o distanta de cca. 350 m fata de limita amplasamentului. Pentru estimarea cat mai corecta a influentei nivelului de zgomot generat de proiectul propus, s-a realizat analiza zgomotului global (anexa), prin care s-a concluzionat ca aportul nivelului de zgomot generat de noul proiect este nesemnificativ fata de situatia existenta. Investitia propusa nu va modifica nivelul de zgomot la limita perimetrului functional stabilit de legislatia in vigoare.

- b) natura transfrontiera a impactului – nu este cazul;
- c) marimea si complexitatea impactului: prin implementarea proiectului nu va fi modificata capacitatea liniei de productie PAL reglementata prin AIM nr. AB 1 din 09.01.2017. Avand in vedere ca activitatea toculatorului se va desfasura in hala inchisa iar intreaga linie tehnologica propusa va fi dotata cu instalatie de filtrare cu returnarea aerului filtrat in hala, investitia propusa nu va influenta semnificativ nivelul emisiilor de poluanti pe amplasament. Utilajele tehnologice generatoare de zgomot se vor monta in interiorul unei hale existente, hala fiind amplasata la o distanta de cca. 350 m fata de limita amplasamentului. Pentru estimarea cat mai corecta a influentei nivelului de zgomot generat de proiectul propus, s-a realizat analiza zgomotului global (anexa), prin care s-a concluzionat ca aportul nivelului de zgomot generat de noul proiect este nesemnificativ fata de situatia existenta. Investitia propusa nu va modifica nivelul de zgomot la limita perimetrului functional stabilit de legislatia in vigoare.
- d) probabilitatea impactului – investitia propusa nu va influenta semnificativ nivelul emisiilor de poluanti pe amplasament. Utilajele tehnologice generatoare de zgomot se vor monta in interiorul unei hale existente, hala fiind amplasata la o distanta de cca. 350 m fata de limita amplasamentului.





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

e) durata, frecventa si reversibilitatea impactului – redusa pe perioada de construire si functionare
Lipsa unor sesizari/observatii ale publicului interesat pe parcursul procedurii de reglementare, referitor la obiectivul propus;

Conditile de realizare a proiectului:

- pe parcursul executarii lucrarilor propuse prin proiect se vor lua masuri in vederea asigurarii protectiei factorilor de mediu;
- racordarea instalatiei propuse la retelele de utilitati existente pe amplasament.
- echipamentele tehnologice propuse vor respecta cerintele BAT in domeniu; dotarea liniei de productie cu instalatie de depoluare; VLE : pulberi: 5 mg/Nm³, .
- izolarea fonica a echipamentelor/utilajelor generatoare de zgomot in vederea asigurarii nivelului de zgomot la limita perimerului unitatii de 65 dB (Cz = 60) prevazut de SR 10009/2017;
- amenajarea unor spatii corespunzatoare pentru stocarea temporara atat a deseurilor generate in urma lucrarilor de construire a instalatiei cat si a deseurilor tehnologice; gestionarea acestor deseuri se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011;
- la finalizarea investiei, titularul activitatii va notifica APM Alba.

Prezenta decizie poate fi contestata in conformitate cu prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009 si ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificarile si completarile ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV

Paul TODERICĂ

**ŞEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZATII**
Doina BĂRBAT

Intocmit: Alexandra RISTIN

