



## AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 13 din 01.02. 2011

Revizuită la data de 20 .09.2013

Revizuită la data de 10 .07.2015

Ca urmare a cererii adresate de S.C. STAR TRANSMISSION S.R.L. cu sediul în jud. Alba, loc. Cugir, strada Victoriei, nr. 10 A, tel. 0258806100, înregistrată la numărul 5223/ 17.06.2015, în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, în baza Hotărârii Guvernului nr. 38 din 21 ianuarie 2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, după parcurgerea procedurii de reglementare în conformitate cu prevederile Ordinului nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru S.C. STAR TRANSMISSION S.R.L , punct de lucru localitatea Cugir, strada Victoriei, nr. 10 A, jud. Alba,  
care prevede desfășurarea următoarelor activități:

cod CAEN Rev 2 - 2932 ( Rev 1 – 3430 ) „ Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule ”

cod CAEN Rev 2 – 2561 ( Rev 1 – 2851 ) „ Tratarea și acoperirea metalelor ”

### Documentația conține:

- o cererea pentru revizuirea autorizației de mediu;
- o fișă de prezentare și declarație în vederea obținerii autorizației de mediu;
- o dovada achitării tarifului – chitanța nr.1076/17.06.2015;
- o proces verbal de verificare a amplasamentului;
- o plan de situație, plan de încadrare în zonă;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813290







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- o copie autorizație de mediu revizuită existentă;
- o fișe de securitate pentru substanțe periculoase utilizate în procesul de fabricație

### și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități :

- o Certificat de înregistrare și certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Alba;
- o Autorizație de Gospodărire a Apelor nr.111/ 25.04.2014;
- o Contract de prestări servicii publice de salubritate încheiat în data de 01.12.2005 cu SC G&E INVEST 2003 București SRL;
- o Act adițional nr. 404/23.02.2006 la contractul de prestări servicii publice de salubritate încheiat cu SC G&E INVEST 2003 București SRL;
- o Contract nr. 2000/ 07.10.2008 pentru furnizarea/prestarea serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, încheiat cu SC APA CTTA SA;
- o Contract de vânzare – cumpărare nr. 260/2014 ( deseuri industriale reciclabile ) încheiat cu SC SILNEF M.G.SRL cu sediul în Brasov;
- o Act adițional nr. 1/2015 la contractul de vânzare – cumpărare nr. 260/2014 ( deseuri industriale reciclabile ) încheiat cu SC SILNEF M.G.SRL cu sediul în Brasov;
- o Contract prestări servicii privind colectarea și eliminarea deșeurilor Nr. 143/28.01.2013 și Nr. 2/ 28.01.2013 încheiate cu SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL ;
- o Anexa nr. 2 la Contractul de prestări servicii privind colectarea și eliminarea deșeurilor Nr. 143/28.01.2013 încheiat cu SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL;
- o Contract Nr. 37/ 25.03.2011 încheiat cu INCDO – INOE 2000 Filiala Institutul de Cercetari pentru Instrumentatie Analitica;

### Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- Se va solicita reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înainte expirării autorizației de mediu existente , conform OM nr. 1798/2007;
- Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea de mediu în vederea stabilirii obligațiilor de mediu în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, art. 15, alin.2 litera a ;
  - Obligația de a furniza informații la cererea persoanelor cu drept de control;
  - Depozitarea temporară a deșeurilor se va face în locuri special amenajate ;
  - Este interzisă evacuarea oricărui tip de apă uzată sau nămol în cursurile de apă sau pe malurile acestora,
  - Evidența gestiunii deșeurilor generate se va ține în conformitate cu prevederile H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor;
  - Respectarea prevederilor HG 235/07.03.2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
  - Nămolul rezultat în urma activității de acoperiri metalice este considerat deșeu periculos; se va colecta și se va valorifica prin firme specializate conform legislației în vigoare;
  - Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția APM Alba și a publicului revine în întregime titularului activității ;
  - În conformitate cu Ordinul nr. 1798/2007, al MMDD, art. 4, alin 1, “Revizuirea autorizației de mediu se realizează ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii ei. Titularul activității informează în scris APM despre acest lucru, iar APM emite o

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA**

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

autorizație de mediu revizuită, incluzând acele date care s-au modificat, sau decide reluarea procedurii de emitere a unei noi autorizații de mediu.”

- Titularul activității are obligația să notifice Agenției pentru Protecția Mediului Alba și Comisariatului Județean al GNM, în termen de maxim 2 ore din momentul producerii, a oricaror emisii aparute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major;
- Nerespectarea condițiilor impuse în prezenta autorizație atrage după sine aplicarea, prevederilor O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

**Titularul este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative :**

- Respectarea prevederilor Legii nr. 265/2006 pentru aprobarea OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare;
- Respectarea prevederilor HG 247/2011 pentru modificarea HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor;
- Respectarea prevederilor H.G. nr. 235 din 2007 privind gestionarea uleiurilor, art.5 - obligațiile generatorilor de uleiuri uzate;
- Legea nr. 104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Respectarea prevederilor H.G. nr. 856/2002 privind evidența deșeurilor generate;
- HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 196/ 2005 cu completările și modificările ulterioare, privind Fondul pentru mediu;
- Respectarea prevederilor Legii nr. 211 /2011 privind regimul deșeurilor.

Prezenta autorizație este valabilă de la 10.07.2015, data revizuirii autorizației, până la 01.02.2021.

*Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.*

### I. Activitatea autorizată:

#### I. Dotari ( instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate ):

##### Clădiri :

**Hala nr.1A** – hala cu funcțiuni mixte (producție și spațiu administrativ) Sc = 8820 mp ; Sd = 10730 mp; formată din hala de producție – clădire nivel Parter, și corpul social-administrativ cu nivel P+2E. Hala de producție este construită din stâlpi din beton armat, grinzi din beton armat, pereți exteriori și unii pereți interiori din caramida; planșeu peste hala (de acoperis terasa) din elemente precomprimate de beton armat; planșeu intermediar peste metrologie și laboratoare din metal, cu tavan protejat cu vată minerală și rigips; la camera pentru compresoare și alte 2 încăperi alipite halei în exterior elementele de închidere laterală și de acoperiș sunt din panouri sandwich metalice, cu termoizolație. Clădirea dispune de centrală termică proprie, modernă, cu cazane tip “Buderus”; încălzirea spațiilor de producție se realizează cu aeroterme pe apă caldă, iar a birourilor și a grupurilor sanitare, cu calorifere. Clădirea are următoarele destinații (funcțiuni) ale spațiilor : la parter, hala de producție propriu-zisă cu utilaje de prelucrări mecanice prin aschiere (masini unelte cu comanda numerica, roboti, etc.); atelierul pentru tratamente termice a pieselor fabricate (cuptoare moderne, controlate de computer); un birou producție; metrologie; laboratoare de încercări și 3 încăperi pentru CTC; la subsanță, deasupra metrologiei și încăperilor CTC sunt amenajate birouri, cu acces din hala, pe o scara și o intrare separată.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813290







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

metalice; postul TRAF0 nr.2 (transformatoarele sunt in exterior); statia electrica de joasa tensiune este in interiorul halei in incapere proprie; statia electrica de medie tensiune este in exteriorul halei in incapere proprie.

Corpul social-administrativ are urmatoarele destinatii (functiuni) ale spatiilor: la parter: postul TRAF0 1 + statia electrica (in 2 incaperi inchise); birou intretinere electric; birou intretinere mecanic; birou supraveghere verificare; magazie generală (pentru scule și consumabile); sala de mese; grupuri sanitare; 2 holuri + case de scari care urca pana la etajul II; centrala termica pe combustibil gazos; la etajul I: birouri; sala video; vestiare barbati; dusuri barbati; grupuri sanitare barbati; 2 case de scari; coridor centra; la etajul II: birouri; sala server; vestiare femei; dusuri femei; grupuri sanitare femei și barbati; 2 case de scari; coridor central.

Suprafata totală a celor 3 nivele ale anexei tehnice este e 1 910 mp.

**Hala nr.1B** - hala cu funcțiuni mixte (producție și spațiu administrativ)  $S_c = 4420$  mp ;  $S_d = 4810$  mp – formată din hala de producție – clădire nivel Parter, și corpul social-administrativ cu nivel P+1E. Construcția este o extindere a Halei nr.1A; închiderile sunt din parapet de beton de 20 cm grosime  $h=1,25$  m, pe care sunt montate panouri termoizolante pe structura de stâlpi de beton în zona spațiului de producție și stâlpi metalici în zona birourilor; acoperiș din ferme metalice neprotejate, cu închideri și învelitoare din panouri metalice termoizolante. Distribuția încăperilor, pe nivele, este după cum urmează:

- Parter : spațiu de producție (4040 mp) în care sunt amplasate utilaje specifice prelucrarilor prin așchiere (mașini unele cu comandă numerică); stand montaj; masina de spălat piese; grupuri sanitare; săli de duș;
- Etaj : coridor, birouri, grup sanitar.

Încalzirea spațiilor de producție se realizează cu agent termic de la centrala pe gaz metan, aferentă Halei nr.1A.

**Hala nr.2** – acoperiri metalice (galvanizare) – este un imobil de tip P,  $S_c = 840$  mp , construit din stâlpi metalici, grinzi din metal pentru acoperiș fără pod, pereți exteriori de închidere laterală din panouri tip sandwich cu termoizolație pe structură metalică; închiderile laterale la unele spații interioare sunt din elemente termopan vitrate.

Clădirea este încălzită de la centrala termică aferentă Halei nr.1 prin aeroterme pe apă caldă.

Are următoarele spatii:

- suprafață de producție cuprinzând linia de acoperire Zn-Fe și stația de epurare ape uzate aferentă liniei, care sunt utilaje moderne, ontrolate de computer;
- depozit chimicale cu microlaborator construit la subpantă
- grupuri sanitare barbati și femei cu birou construit la subpantă
- vestiare barbati si femei
- sală control medical
- birou inginer chimist tehnolog

**Hala nr.3 - Hala brichetare șpan** - este un imobil de tip P cu  $S_c = 358$  mp

Clădirea este construită din stâlpi și grinzi metalice ferme de acoperiș fără pod; peretii exteriori de închidere laterală, sunt din panouri sandwich metalice cu termoizolație, pe structura metalica; acoperis din panouri sandwich metalice, cu termoizolație, pe structura metalică.

Clădirea are 2 încăperi:

- o încăpere, in suprafata de 240mp, destinată utilajului de brichetare (compactare) a șpanului rezultat din procesele care utilizează ca lichid de racire, ulei neemulsionabil și recuperarea acestuia din șpan, in vederea reutilizarii;
- o încăpere, in suprafata de 118 mp, destinată utilajelor de logistică internă.







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

**Hala nr.4** – prelucrări mecanice – este un imobil tip P, cu spațiu de birouri la subpantă;  $S_c = 1974$  mp,  $S_d = 2140$  mp construit din stâlpi și grinzi din beton armat pentru acoperiș fără pod; pene din beton armat pentru susținerea învelitorii acoperișului, din panouri sandwich metalice cu termoizolație; pereți exteriori parțial din zidărie, parțial din panouri sandwich cu termoizolație.

Clădirea dispune de centrală termică proprie, modernă; încălzirea spațiilor de producție se realizează cu aeroterme pe apă caldă, iar a birourilor și a grupurilor sanitare, cu calorifere.

Are următoarele spații (funcțiuni):

- atelier prelucrări mecanice dotat cu utilaje specifice activității de prelucrări prin aschiere, utilaje moderne de tip CNC

- sala de mese

- grupuri sanitare, dușuri și vestiar bărbați

- grupuri sanitare, dușuri și vestiar femei

- birou maistri

- sală control tridimensional

- la subpanta, peste aceste încăperi, sunt spații de birouri

Exterior, alipit clădirii, este Postul de transformare 6/0,4kV-1600 kVA, sala centralei termice și sala compresoare.

**Hala nr.5 A**– prelucrări mecanice – este un imobil cu funcțiuni mixte (de producție și administrativ) de tip P, P+1E cu  $S_c = 1750$  mp,  $S_d = 2135$  mp. Infrastructura și suprastructura halei este din fundații izolate de tip pahar (dispuse pe o trama de 6.00 m x 16.00 m), grinzi de fundare pe contur încastrate în pahare, pardoseala halei din beton C16/20 elicopterizat, stalpi metalici, grinzi transversale metalice tip IPE, șarpanta din profile subțiri laminate la rece (Z-uri), învelitoare din tablă; iar zona birourilor este tot din structura metalică, planșeu de beton armat și compartimentări din gips-carton pe structura metalică.

Clădirea dispune de centrală termică proprie, modernă; încălzirea spațiului de producție se realizează cu aeroterme pe gaz metan, iar restului spațiilor, cu agentul termic furnizat de centrală termică, prin calorifere și aeroteme.

Are următoarele spații (funcții):

- compartiment producție (prelucrări mecanice), regim de înălțime P,  $S_{utila} = 1285,00$  mp, dotat cu utilaje specifice activității de prelucrări prin aschiere de tip CNC, semiautomate și manuale;

- sala compresoare

- corp administrativ, regim de înălțime P+1E,  $S_{utila} = 690$  mp (345 mp-parter; 345 mp-etaj), cu următoarele spații:

La parter:

- sală de mese

- 2 birouri

- grup sanitar, dușuri și vestiar bărbați

- grup sanitar, dușuri și vestiar femei

- Sala Centrală termică

La etaj:

- Sala de instruire

- Sala de sedințe

- 2 birouri

- Grupuri sanitare femei /barbați







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

**Hala nr.5** – imobil de tip P cu  $S_c = S_d = 960$  mp, construit din stâlpi și grinzi din beton armat pentru acoperiș fără pod, cu acoperiș terasă din chesoane de beton armat precomprimat; pereți exteriori din zidarie de cărămidă și pereți interiori din BCA. Platformă betonată închisă cu stâlpi metalici și panouri tip sandwich, destinația inițială a imobilului a fost transferată Halei nr.5A, în prezent destinația ei fiind depozitarea temporară de materiale auxiliare.

**Hala nr.6** - Magazia de lichide uzate și alte deșeuri periculoase – este un imobil tip P cu  $S_c = 160$  mp. Clădire a cărei structură de rezistență este din: fundații izolate tip bloc simplu din beton și cuzinet din beton armat și cadre de tip portal din oțel structural. Pe direcție longitudinală cadrele sunt legate cu rigle din țevă rectangulară, de oțel; acoperiș din panouri sandwich cu tablă cutată. Pardoseala magaziei este realizată din beton armat elicopterizat în care sunt montate grătare din oțel pe care sunt așezate recipientele cu lichide. La exterior, închiderea clădirii este din panouri sandwich de 10 cm grosime. Clădirea are o singură încăpere, destinată stocării temporare a lichidelor uzate colectate în recipiente de plastic de 1000 litri (IBC) și / sau butoaie metalice de 200 litri, constând din uleiuri uzate, emulsii de răcire și ape de spălare uzate, provenite din procesele de așchiere, respectiv degresare cu apă detergent a pieselor prelucrate; nămoluri de la mașini unelte.

**Hala nr.7** – Hala logistică – este un imobil de tip P cu  $S_c = 2904,66$  mp,  $S_d = 2923,62$  mp. Clădirea este construită din stâlpi și grinzi metalice ferme de acoperiș fără pod; pereții exteriori de închidere laterale ale spațiilor și pereții interiori de compartimentare, sunt din panouri sandwich metalice, cu termoizolație, pe structura metalică; acoperiș din panouri sandwich metalice, cu termoizolație, pe structura metalică. Are următoarele destinații (funcții) ale spațiilor :

- spațiu de depozitare materii prime (bare de oțel și reperi forjate) și ambalaje ;
- spațiu de depozitare produse finite ambalate, pregătite pentru export;
- spațiu pentru conservare și ambalare piese finite;
- spațiu depozitare materii prime (reperi forjate) și materiale auxiliare; în această incintă, la subpanta se afla un birou pentru coordonatori de procese logistica, în suprafața de 20 mp. Accesul la birou se face din spațiul de depozitare, cu ajutorul unei scări metalice.

Exterior, alipit clădirii se află :

- atelierul de debitat metale,  $S_c=50$  mp, situat în partea de sud a halei
- rampa exterioară betonată, acoperită cu structură metalică (pentru livrare piese), situată în partea de est.

Încălzirea spațiilor se face cu aeroterme electrice.

**Hala nr.8** – prelucrări mecanice – este un imobil cu funcțiuni mixte (de producție și administrativ) de tip P, P+E parțial, cu  $S_c = 3100$  mp,  $S_d = 4061$  mp. Structura de rezistență a imobilului este realizată din fundații din beton armat tip pahar legate cu grinzi de fundare pe care reazemă stâlpi prefabricați și ferme metalice (grinzi cu zăbrele). Planșeele la nivelul solului sunt realizate din beton armat, iar cele de la etaje sunt realizate din beton armat pe structură metalică (tablă cutată). Perimetral s-a prevăzut pe grinda de fundare un soclu de poziționare a panourilor de închidere de fațadă, cu înălțimea de 1,25m.

Inchiderile exterioare la pereți sunt realizate din panouri metalice termoizolante tip sandwich, în grosime de 8 cm la pereți, iar golurile de lumină vor fi din tamplarie din aluminiu cu geam termoizolant. La accesele auto se vor prevedea porți metalice rulante cu panouri metalice termoizolante tip sandwich de 6 cm, iar la accesele pietonale se vor monta uși metalice termoizolate.

Are următoarele destinații (funcții) ale spațiilor:

- Corpul administrativ (imobil de tip P+E parțial): accesul principal la corpul administrativ se face pe fațada de nord, prin intermediul unei intrări principale puternic vitrată, într-un hol principal. De aici se poate accede în spațiul halei de producție prin intermediul unui sas și cu ajutorul unei scări din beton armat se face accesul la zona de birouri situată la etajul corpului

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA**

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

administrativ La etaj se găsește un hol central cu gol până la parter (tip supantă), din care se accesează de ambele părți spații de birouri tip deschis, două săli pentru ședințe situate pe capetele corpului administrativ, grupuri sanitare pe sexe, birou director, arhivă și oficiu.

- Hala de producție propriu-zisă are pe latura de vest 3 accese pentru personal și accese pentru marfă, iar pe latura de est 2 ieșiri de siguranță pentru personal. Pe latura de est se face accesul la spațiile pentru vestiare, birouri și grupuri sanitare pe sexe situate la nivelul parterului, în ultima travee a halei, iar prin intermediul unei scări metalice se accede la spații de vestiare cu grupuri sanitare și spații tehnice situate la etajul dezvoltat în spațiul util al halei principale. Pe latura de vest se face accesul în spațiul de depozitare/logistică, care comunică cu hala de producție prin intermediul unei uși sectionale și a unei pietonale.

**Depozit uleiuri și materiale refolosibile** – este un imobil tip P cu  $Sc = 650$  mp

- Clădirea este din rigle de țevă rectangulară de oțel încastrate în ciment armat, cu înveliș din panouri sandwich; acoperiș din panouri sandwich cu tablă cutată. Pardoseala este din ciment armat.
- Are mai multe compartimente, separate prin gard metalic; destinația ei este depozitarea uleiurilor și depozitare temporară a coșurilor metalice, ambalajelor și / sau utilajelor scoase temporar din uz.

### **Instalații, utilaje:**

**Prelucrări mecanice** (operații de debitare, strunjire, frezare, rectificare, mortezare, ajustări dantură, etc.) – se realizează în spațiile de producție aferente halelor nr.1A, 1B, 4, 5A, 8 și spațiu debitare (alipt halei nr.7).

Societatea deține un număr de **360 utilaje** pentru partea de prelucrări mecanice; toate sunt utilaje moderne tip CNC, centre de prelucrare sau mașini specifice (mașini de spălat piese, stand de montaj), precum și roboți industriali (utilaje automatizate).

**Tratament termic** – acest proces impune încălzirea controlată a pieselor și apoi răcirea acestora în aer, apă sau ulei. Utilajele din dotarea Atelierului de tratamente termice (situat în incinta Halei nr.1), sunt:

- cuptor cementare	12 buc
- cuptor revenire	8 buc
- cuptor detensionare	1 buc
- cuptor nitrocarburare	2 buc
- generator endogaz	5 buc
- instalație de sablaj cu alice metalice	2 buc
- mașini de spălat piese	11 buc
- presa pentru indreptat	1 buc
- instalație inter-flux	2 buc
- instalație rezerva apă tehnologică	1 buc
- cărucior de șarjare cu acționare electrică	3 buc
- punct de lucru izolare cap pinion	3 buc
- instalație de călire prin inducție	3 buc

**Acoperiri galvanice** – se realizează acoperirea Zn-Fe a carcasei întinzătorului de lanț. Activitatea se desfășoară în Hala nr.2, iar utilajele din dotare sunt:

- linie de galvanizare controlată de computer, import Germania (Firma Willi Kroes GmbH)
- stație de tratare a apelor uzate, de asemenea computerizată, achiziționată împreună cu linia de galvanizare.
- utilaj computerizat pentru analiza gradului de curățenie







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

### Producere și transport intern aer comprimat

Atelier Întreținere : mașina de găurit ( 1 buc), polizor ( 1 buc), aparat sudură ( 1 buc), mașină spălat pardoseala ( 6 buc), aspiratoare ( 2 buc).

Control piese finite – în fluxul tehnologic sunt și operații de control intermediar sau final pentru care sunt necesare diferite aparate: aparate de control CNC; aparate de măsură și control: osciloscop, comparatoare cu cadran, micrometre cu talere, microscop, rugozimetre, aparate de control roți dințate, plăci de control, aparate de control bătaie radială, truse de cale și calibre, verificatoare specifice fiecărui reper, pH-metre, vâscozimetre, chei dinamometrice, aparat de masurat grosime strat.

Activitatea de transport: parcul de mașini este compus din: electrostivuator ( 16 buc ), autoutilitară ( 1 buc), autoturism persoane (18 buc) - în sistem leasing – nu sunt proprietatea Star Transmission)

### **2. Materiale prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite- mod de ambalare, depozitare, cantități:**

**Materia primă** utilizată este achiziționată de la diverse firme din Germania și Franța și este reprezentată de bare de oțeluri aliate de diferite calități / dimensiuni și semifabricate forjate din oțeluri aliate. Cantitățile de materia primă achiziționate sunt, după cum urmează:

- bare din oțel : aprox. 2000 to / an
- semifabricate forjate : aprox. 2500 to / an

#### **Materiale auxiliare intrate în procese :**

- uleiuri de răcire și ungere aprox.160 to/an
- uleiuri de tratament aprox. 50 to/an
- uleiuri emulsionabile, pentru prepararea emulsiilor de răcire (apă 93-95%; ulei 5-7%) aprox.80 to/an
- degresant organic aprox.5 to/an
- ulei de conservare aprox.15 to/an
- degresant anorganic solid (detergent) aprox.1,5 to/an
- degresanți anorganici lichizi (detergent) aprox.15 to/an

#### **Substanțe utilizate în procesul de galvanizare (acoperire Zn-Fe) :**

- Sur Tec 188 : 65 kg/lună
- Sur Tec 199 : 55 kg/lună
- Sur Tec 425 : 10 kg/lună
- Sur Tec 700 EN : 200 kg/lună
- Sur Tec 712 1 : 6 kg/lună
- Sur Tec 712 Fe-C : 20 kg/lună
- Sur Tec 712 C : 5 kg/lună
- Sur Tec 680 : 75 litri/lună
- Sur Tec 660 A : 0,08 litri/lună
- Acid azotic : 12,8 litri/lună
- Ulei ISOTECT HC (de conservare) : 50 l/lună

#### **Reactivi necesari pentru tratarea apelor reziduale :**

- HCL (32%) : 150-200 kg/lună; Ca (OH)<sup>2</sup> : 25-50 kg/lună
- Na<sub>2</sub> S : 15-20 kg/lună; FeCl<sub>3</sub> : 15-20 kg/lună
- Polielectrolit : 0,5 kg/lună; Bisulfid de sodiu : 15 kg/lună







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

### 3. Utilitati – apa, canalizare, energie ( surse, cantitati, volume ):

#### Alimentarea cu apa se face:

- din rețeaua orasului conform contractului incheiat cu SC APA CTTA SA Alba – sucursala Cugir. Consumul de apa este: în scop potabil și igienico- sanitar pentru personalul angajat și în scop tehnologic : în procesele tehnologice de galvanizare, prelucrări mecanice și tratamente termice și pentru refacerea rezervei de incendiu –  $Q_{\text{mediu}} = 2,8 \text{ l/sec}$ .
- Din sursa subterană - trei puțuri forate, din care unul este funcțional iar celelalte două sunt în conservare; sursa subterana este contorizata. Apa este utilizata in scop tehnologic zona si se utilizeaza doar in procesele tehnologice de tratare termica; –  $Q_{\text{mediu}} = 0,02 \text{ l/sec}$ .

**Evacuare ape uzate:** Apele uzate fecaloid – menajere rezultate sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

Apele tehnologice convențional curate provenite de la secția de prelucrări mecanice ( ape de racire a instalațiilor ) sunt colectate și evacuate în rețeaua de canalizare a localității, fără preepurare. Apele uzate provenite de la secția de prelucrări mecanice, de la prepararea emulsiilor și de la fazele de degresare a pieselor sunt colectate în rezervoare de 1 mc și predate către firmă autorizată. Apele tehnologice conventional curate provenite de la secția de tratamente termice ( de la racirea motoarelor, a mantalelor exterioare ale cuptoarelor ) sunt colectate și evacuate în rețeaua locală a localității, fără preepurare, ele nefiind impurificate. Apele uzate tehnologice provenite de la secția de tratamente termice ( de la fazele de spalare – degresare piese ) sunt colectate în stația de preepurare formată din: 2 bazine de corecție pH, cu  $V=3 \text{ mc}$  fiecare, 2 bazine decantoare, bicompartimentate cu rol de separatoare de uleiuri, cu  $V=4 \text{ mc}$  fiecare. Uleiurile uzate rezultate în urma decantării apelor uzate de la tratamente termice sunt colectate în butoaie metalice cu capacitatea de 200 litri și depozitate în depozitul de deșeuri până la preluarea lor de către firme specializate.

Apele uzate tehnologice provenite de la secția de acoperiri galvanice sunt colectate în stația de epurare – neutralizare a apelor impurificate chimic, după care sunt evacuate la rețeaua de canalizare a localității.

Apele uzate menajere, sunt tratate cu ajutorul unui sistem biologic avansat de tratare a apelor uzate de tip BioAmp. Acesta este un sistem de creștere și dozare a bacteriilor cu climat controlat, care eliberează zilnic 3 litri de produs biologic activ, la fiecare 24 de ore. Bacteriile vor crea un biofilm pe interiorul conductelor, digerând materia organică. Elimina mirosurile și scade considerabil valorile parametrilor CCO-Cr și  $\text{CBO}_5$ , precum și a materiilor solide în suspensie.

Alimentarea cu energie electrică se realizează din rețeaua de alimentare existentă în zona.

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

#### Activitatea de prelucrare mecanică și tratare termică:

- debitare din bară cu pânză continuă,
- prelucrare frontală și centrare, simultane pe ambele capete ale pieselor tip ax,
- strunjire, cu prinderi în universal, sau între centre cu antrenor frontal, sau cu alimentare din bară, pe semifabricate cu durități între 150 HB și 62 HRC,
- marcare prin percuție,
- broșare caneluri și canale de pană,
- rulare caneluri cu scule tip cremalieră,
- rulare filete și caneluri cu scule tip rolă,
- frezare, găurire, alezare, filetare pe centre de prelucrare,
- găurire, frezare dantura pe semifabricate cu durități între 150 HB și 62 HRC,
- corectare dantura prin frezare pe semifabricate cu durități de până la 62 HRC,







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- mortezare dantura,
- ajustare dantura cu scule Hurth, sau prin gratomare,
- raionare / ascuțire dantura,
- izolare ca protecție pentru tratament termic,
- tratament termic de cementare + călire + revenire,
- tratament termic de nitrurare,
- tratament termic de detensionare,
- sablare cu alice, de aspect, sau pentru ecruisarea suprafețelor,
- îndreptare după tratament termic pe piese tip ax,
- rectificare centre,
- rectificare exterior + frontal,
- rectificare interior și interior + frontal,
- rectificare plan,
- rectificare dantura prin procedeul Reishauer,
- rectificare dantura prin divizare dinte cu dinte,
- honuire dantura,
- demagnetizare,
- spălare intermediară (pe fluxurile tehnologice) și finală,
- presare, sau presare și ștemuire,
- montare și demontare cu sortare,
- conservare umedă sau uscată,

### Proces tehnologic : acoperiri galvanice

Procesele tehnologice de acoperiri galvanice au la baza operația de zincare electrolitică necianurică. *In procesul tehnologic nu se folosesc substanțe chimice care conțin ionul  $Cr^{6+}$* . Operația de pasivare a procesului tehnologic folosește substanțe chimice care conțin ionul  $Cr^{3+}$ .

Aceste procese tehnologice cuprind următoarele faze :

a) Degresare chimică alcalină

-perioada de înlocuire totală a soluției : 1,5 luni

-caracterul soluției : alcalină

b) Spalare prin imersie în apă rece curgătoare

-caracterul apei de spalare : alcalin

c) Spalare prin imersie și stropire în apă rece curgătoare

-temperatura de spalare : 18-25 °C

d) Baituire acidă

-substanța chimică în baie : acid clorhidric ( $\rho=1,19$ ) : 500 ml/l

-perioada de înlocuire totală a soluției : 2 luni

-caracterul soluției : acid

e) Spalare prin imersie în apă rece curgătoare

-caracterul apei de spalare : acid

f) Spalare prin imersie și apă rece curgătoare

-temperatura de spalare : 18-25 °C

-caracterul apei de spalare : acid

g) Degresare electrochimică alcalină

-perioada de înlocuire totală a soluției : 2 luni

-caracterul soluției : alcalin



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA**

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- h) Spalarea prin imersie in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : alcalin
- i) Spalare prin imersie si stropire in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : alcalin
- j) Decapare acida  
- substanta chimica in baie : acid clorhidric ( $\rho=1,19 : 10 \text{ ml/l}$ )  
- perioada de inlocuire totala a solutiei : 1-2 saptamini  
- caracterul solutiei : acida
- k) Spalarea prin imersie in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : acid
- l) Spalare economica in apa demineralizata  
- temperatura de spalare : 18-25 °C
- m) Acoperire cu aliaj Zn-Fe  
- temperatura solutiei : 21-30 °C  
- timp de imersie al piesei : 35-40 min  
- raport ANOD\CATOD = 2\1  
- material anod ; zinc cu un continut de Pb < 0,002%  
- caracterul solutiei : alcalin
- n) Spalare economica in apa demineralizata  
- temperatura de spalare : 18-25 °C
- o) Spalarea prin imersie in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : alcalin
- p) Spalare prin imersie si stropire in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : alcalin
- r) Lustruire nitrica  
- substanta chimica in baie : acid azotic 5 ml/l  
- perioada de inlocuire totala a solutiei : 1-2 saptamini  
- caracterul solutiei : acid
- s) Spalarea prin imersie in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : acid
- t) Spalare prin imersie si stropire in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : acid
- u) Pasivare transparenta la 60 °C  
- temperatura solutie : 55-65 °C  
- agitare cu aer  
- perioada de inlocuire a solutiei : cind calitatea acoperirii nu mai corespunde  
- caracterul solutiei : acid
- v) Spalarea prin imersie in apa rece curgatoare  
- temperatura de spalare : 18-25 °C  
- caracterul apei de spalare : acid







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

x) Spalare prin imersie si stropire in apa rece curgatoare

-temperatura de spalare : 18-25 °C

-caracterul apei de spalare : acid

y) Conservare

-substanta chimica in baie : ulei de conservare ISOTECT HC

-temperatura : 18-20 °C

### 5. Produsele si subprodusele obtinute – cantitati, destinatie:

- Producție medie anuală                      aprox. 2000 to/an
- Piese tratate termic                              aprox. 1500 to/an
- Carcase acoperite Zn-Fe                      aprox. 103,7 to/an

6. **Datele referitoare la centrala termica proprie - dotare, combustibili utilizati ( compositie, cantitati), productie:** Încălzirea spațiilor se realizează cu centrale proprii (trei), combustibilul utilizat este gazul metan, furnizat în baza Contractului încheiat cu E.ON ENERGIE ROMANIA S.A.(anexat). Agentul termic folosit este apa supraîncălzită, care este distribuită prin rețeaua de termoficare interioară în corpuri de încălzire:

- aeroterme dispuse pe stâlpi, care asigură un microclimat necesar desfășurării activității de producție în hale;
- instalație de climă cu destratificatoare, amplasate suspendat în hală;
- convectori de căldură și corpuri de calorifere din tablă.

7. **Alte date specifice activitatii: (cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare): -**

8. **Programul de functionare:** 24 ore/zi, 5 zile/saptamana

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Statiile si instalatiile pentru retinerea , evacuarea si dispersia poluantilor de mediu, din dotare ( pe factori de mediu ).

### Factor de mediu aer:

Pentru emisiile de noxe din hala de producție ( acoperiri metalice), este montat înaintea evacuării acestui aer nociv în atmosferă, un spălător-neutralizator de gaze, echipat cu sistem de reținere a poluanților cu randamentul de 80%, astfel încât emisia poluantă să nu depășească valorile maxime admise ale emisiilor de poluanți în atmosferă.

### Factor de mediu apa:

#### Ape uzate tehnologice provenite de la tratamentul termic:

Pentru spălarea pieselor, în proces se utilizează instalația de spălare tip WPSD-5E automatizată, prevăzută cu filtre performante care funcționează după următorul ciclu :

- imersia șarjei în bazinul de spălare
- pendularea liftului ascensional în bazin, concomitent realizându-se și curățirea suprafeței apei de ulei, cu dirijarea acesteia în bazinul de reținere ulei
- curățirea șarjei cu jet de apă caldă
- uscarea șarjei.

Lunar, după neutralizarea apei cu soluție de apă și detergent DE3 (concentrație 1-3 %), apa este evacuată în rețeaua de canalizare a orașului. Pentru neutralizare există următoarele instalații :

- bazine de corecție finală a pH-ului cu V= 3,0 mc/bazin
- decantoare cu separatoare de uleiuri ,V= 4,0 mc/bazin



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Uleiurile rezultate în urma decantării apelor uzate de la tratamente termice sunt colectate în butoaie metalice cu capacitatea de 200 l și depozitate în magazia de lichide uzate, până la preluarea lor de către firme autorizate.

### Apele uzate tehnologice provenite de la atelierul de zincare electrolitică necianurică (galvanizare) :

Apele impurificate, rezultate de la instalația de zincare, înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare, sunt trecute printr-o instalație de neutralizare.

Stația de neutralizare folosește, pentru amestecarea reactivilor cu apele reziduale un agitator mecanic. Reactivii utilizați pentru neutralizare sunt :

- pentru apele alcaline : HCl (32%)
- pentru apele acide : Ca(OH)<sub>2</sub> (20%)

Apele reziduale se adună separat în funcție de substanțele pe care le conțin. De la preaplinurile primelor spalări în cascada, apele reziduale curg gravitațional, în bazinele de colectare : unul pentru apele alcaline , unul pentru apele acide.

Aceste ape sunt dirijate prin conducte speciale, realizate din materiale rezistente la atacul substanțelor chimice. Bazinele sunt prevăzute cu tractoare de nivel. Din bazinele colectoare apele reziduale se trimit la **tratarea în sarje**, cu ajutorul pompelor comandate de tractoarele de nivel.

Epurarea apelor reziduale are loc într-un proces de **tratare în sarje**, ceea ce înseamnă că prima dată se umple recipientul, apoi se tratează apele, după care urmează golirea. Tratarea constă din adăugarea de diverse substanțe chimice (menționate mai sus), care sunt dozate cu ajutorul unor **pompe dozatoare**. Un malaxor asigură o mai bună amestecare a apelor reziduale cu reactivii adăugați. Comanda programului de tratare se face automat, cu ajutorul unei comenzi auto-programabile. Ciclul de tratare cuprinde următoarele etape:

1. Umplerea recipientului de tratare în sarje cu ape acido-alcaline;
2. Reglarea până la valoarea pH= 6, prin adăugare de HCl / lapte de var;
3. Precipitarea metalelor cu sulfura de sodiu;
4. Adăugarea de clorură ferică;
5. Neutralizare la aprox. 8,5-9,5 unități pH, cu lapte de var;
6. Adăugare de substanțe floculante;
7. Depunere;
8. Golire în rezervorul de filtrat (pentru apa clară de deasupra);
9. Presare în filtru presă, din care rezultă turte de namol;
10. Filtrare printr-un filtru de pietriș;
11. Control final;
12. Evacuare la rețeaua de canalizare

Apa limpezită trebuie să conțină numai resturi reduse de materii decantabile. La scurgerea apei decantate, evacuate din bazinul final al stației de neutralizare spre canalizarea uzinală, se află o instalație automată de măsurare și înregistrare a valorii pH-ului.

Nămolul rezultat, este stocat în containere și va fi preluat în vederea distrugerii de către o unitate autorizată.

**2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:** Platforma betonată pentru depozitarea temporară a materiilor prime, materii auxiliare.

Containere metalice pentru colectarea selectivă a șpanului feros și neferos amplasate în secțiile de producție.

Butoaie de tablă 200 l pentru colectarea uleiurilor minerale de ungere uzate fără halogeni și a emulsiilor și soluțiilor de ungere uzate fără halogeni.

Saci PVC și containere pentru colectarea nămolului și turtelor de filtrare.

**3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:**

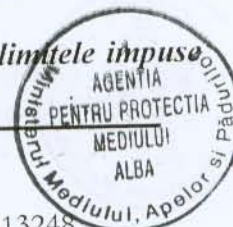
- Concentrațiile limita admise pentru apele uzate tehnologice *se vor încadra în limitele impuse prin autorizația de gospodărire a apelor nr. 111/ 25.04.2014;*



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Gazele de ardere emise de instalațiile de ardere se vor încadra în prevederile ord.462/1993: pulberi: 5 mg/mcN; CO: 100 mg/mcN; oxizi de azot: 350 mg/mcN; oxizi de sulf: 35 mg/l.

Gazele de ardere emise de la cuptoarele de tratament termic se vor încadra în limitele stabilite de ord.462/1993: pulberi: 5 mg/mcN; CO: 100 mg/mcN; oxizi de azot: 350 mg/mcN.

Conform STAS 12574/1987 nu se admit mirosuri persistente sau supărătoare sesizabil olfactiv care să producă disconfort în zonă.

Conform prevederilor STAS 10009/1988 nivelul de zgomot echivalent măsurat la limita perimetrului funcțional nu va depăși 65 dB (Cz = 60).

### III. Monitorizarea mediului:

1. Indicatorii fizico – chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

Factor de mediu apă : Frecvența de determinare a indicatorilor de calitate a apelor uzate epurate conform prevederilor **autorizației de gospodărire a apelor nr. 111/25.04.2014;**

Factor de mediu aer:

- **anual** se vor determina emisiile provenite de la centralele termice și de la cuptoarele de tratament termic;

- titularul activității va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului Alba chestionarele completate cu datele solicitate pentru anul anterior, **până la data de 15 martie**, conform prevederilor Ordinului nr. 3299 din 28.08.2012, art. 7 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

Rezultatele determinărilor pentru indicatorii menționați la pct.1, se vor prezenta la APM Alba și vor fi puse de asemenea la dispoziția organelor de control, la cerere

Rezultatele determinărilor se vor consemna într-un registru special și se vor pune la dispoziția organelor de control în domeniul protecției mediului.

Orice formă de accident sau situație specială (avarie apărută în funcționare) care ar putea afecta direct sau indirect factorii de mediu, va fi comunicată operativ, conform prevederilor Legii, la APM Alba, acționându-se pentru limitarea fenomenului și refacerea factorilor de mediu afectați.

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor:

#### 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- șpan feros cod deșeu 12 01 01 1500 to/ an
- metale feroase cod deșeu 16 01 17 50 to/ an
- uleiuri minerale de ungere uzate fără halogeni cod deșeu 12 01 07\* 3 to/an
- emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni cod deșeu 12 01 09\* 150 to/ an
- lichide apoase de spălare cod deșeu 12 03 01\* 100 to/an
- nămoluri de la mașini unelte cod deșeu 12 01 14\* 15 to/ an
- nămoluri și turte de filtrare cod deșeu 11 01 09\* 0,8 to/an
- deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase cod deșeu 07 06 04 \* 2 to/ an
- ambalaje contaminate cu substanțe periculoase cod deșeu 15 01 10\* 0,05 to/an
- absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, cod deșeu 15 02 02\* 0,5 to/an
- îmbrăcăminte de protecție contaminată
- echipamente casate cod deșeu 16 02 14 0,5 to/an
- ambalaje de hârtie, carton cod deșeu 15 01 01 24 to/an
- ambalaje de materiale plastice cod deșeu 15 01 02 2,5 to/an
- deșeuri municipale amestecate cod deșeu 20 03 01 500 mc/ an

#### 2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): ulei uzat

#### 3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- șpan feros cod deșeu 12 01 01 1500 to/ an - container metalic
- metale feroase cod deșeu 16 01 17 50 to/ an - container metalic
- uleiuri minerale de ungere uzate fără halogeni cod deșeu 12 01 07\* 3 to/an - butoi tablă 200 l
- emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni cod deșeu 12 01 09\* 150 to/ an - IBC 1000 l/ butoi tablă 200 l
- lichide apoase de spălare cod deșeu 12 03 01\* 100 to/an - IBC 1000 l/ butoi tablă 200 l
- nămoluri de la mașini unelte cod deșeu 12 01 14\* 15 to/ an - IBC 1000 l
- nămoluri și turte de filtrare cod deșeu 11 01 09\* 0,8 to/an - saci PVC+ container
- deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase cod deșeu 07 06 04 \* 2 to/ an - butoi tabla 200 l
- ambalaje contaminate cu substanțe periculoase cod deșeu 15 01 10\* 0,05 to/an - container plastic
- absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cod deșeu 15 02 02\* 0,5 to/an - eurocontainer plastic
- echipamente casate cod deșeu 16 02 14 0,5 to/an - eurocontainer plastic
- ambalaje de hârtie, carton cod deșeu 15 01 01 24 to/an - container metalic
- ambalaje de materiale plastice cod deșeu 15 01 02 2,5 to/an - eurocontainer plastic
- deșeuri municipale amestecate cod deșeu 20 03 01 500 mc/ an - eurocontainer plastic

**4. Deșeurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie):** deșeurile de hârtie, carton, plastic, șpan feros, metale feroase - se vor valorifica prin unități autorizate.

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:** -

**6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):** uleiuri minerale de ungere uzate fără halogeni, emulsii și soluții de ungere fără halogeni, nămoluri de la mașini unelte, nămoluri și turte de filtrare, deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase, ambalaje contaminate cu substanțe periculoase, absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată - sunt eliminate prin societăți autorizate pe baza de contract.  
Deșeurile menajere se predau serviciului de salubritate pe baza de contract.

**7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:**

- pentru deșeurile generate în cadrul activității se va ține evidența conform HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor. Raportarea acestei evidențe se va face la cererea autorităților de mediu și va fi pusă la dispoziția organelor de control în domeniul protecției mediului la cererea acestora;

- conform prevederilor HG 235/2007, evidența privind uleiul uzat colectat va fi raportată autorității de mediu **semestrial și la cerere.**

**8. Ambalajele folosite și rezultate** – tipuri și cantități : ambalajele în care se achiziționează uleiurile emulsionabile și neemulsionabile de răcire și ungere (butoaie metalice de 200 litri și recipiente din plastic de 1000 litri) sunt folosite la colectarea emulsiilor de răcire, apelor de spălare și uleiurilor uzate.

**9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):** ambalajele provenite de la substanțele chimice aferente procesului de acoperire galvanică - recipiente din plastic cu capacitate mai mică de 50 litri - sunt depozitate temporar și preluate de către o firmă autorizată. Cantitatea de astfel de ambalaje este de aprox. 5 kg/lună.

**V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase**

**1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):**

- Sur Tec 188 : 65 kg/lună
- Sur Tec 199 : 55 kg/lună



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248







## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- Sur Tec 425 : 10 kg/lună
- Sur Tec 700 EN : 200 kg/lună
- Sur Tec 712 1 : 6 kg/lună
- Sur Tec 712 Fe-C : 20 kg/lună
- Sur Tec 712 C : 5 kg/lună
- Sur Tec 680 : 75 litri/lună
- Sur Tec 660 A : 0,08 litri/lună
- Acid azotic : 12,8 litri/lună
- Ulei ISOTECT HC (de conservare) : 50 l/lună
- HCL (32%) : 150-200 kg/lună
- Na<sub>2</sub> S : 15-20 kg/lună
- Polielectrolit : 0,5 kg/lună
- Bisulfid de sodiu : 15 kg/lună

### 2. Modul de gospodărire :

- ambalare: recipiente ;
- transport: firma furnizoare
- depozitate: spațiu special amenajat în vederea depozitării substanțelor periculoase
- folosire/comercializare: în procesul tehnologic

### 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: sunt predate către firmă autorizată.

### 4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

Magazia de substanțe periculoase este dotată cu un sistem de ventilație, echipament PSI, indicatoare speciale de securitate și truse medicale de prim ajutor.

Orice formă de accident sau situație specială (avarie apărută în funcționare) care ar putea afecta direct sau indirect factorii de mediu, va fi comunicată operativ, conform prevederilor legale, la Agenția pentru Protecția Mediului Alba, acționându-se pentru limitarea fenomenului și refacerea factorilor de mediu afectați.

**5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:** Se va ține la zi o evidență privind cantitățile de substanțe periculoase intrate în magazie de la furnizori cât și a cantităților de substanțe periculoase utilizate.

**VI. Programul de conformare – nu este cazul.**

p. DIRECTOR EXECUTIV

Iosif Nicolae



ȘEF SERVICIU AVIZE,  
ACORDURI, AUTORIZAȚII,  
Doina BĂRBAT

Întocmit: Alina Mureșan

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: [office@apmab.anpm.ro](mailto:office@apmab.anpm.ro); Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248

