



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Proiect DECIZIE ETAPA DE INCADRARE

Nr. din ____ . 2017

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de SC BAUMIT ROMANIA COM SRL cu sediul în Teius, str. Octavian Goga nr.5, jud. Alba, înregistrată la A.P.M. Alba cu nr. 4376 din 08.05.2017, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

autoritatea competentă pentru protecția mediului ALBA decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 19.09.2017, ca proiectul “*Linie nouă pentru producția gleturilor și chiturilor*” propus a fi amplasat în Teius, str. Octavian Goga nr.5, jud. Alba, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13 a);

b) proiectul a fost analizat pe baza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 la HG 445/2009, după cum urmează:

1. Caracteristicile proiectului: Proiectul propus constă în re tehnologizarea vechii linii de fabricație a mortarelor uscate și gleturilor, prin realizarea unei noi linii de producție a gleturilor și chiturilor pentru placajele ceramice. Noua linie va fi integrată tehnologic în vechiul flux de fabricație, funcționând în același turn de fabricație cu instalația existentă. Implementarea proiectului nu va conduce la creșterea capacității de producție existentă a fabricii. Instalația de fabricare a gleturilor de finisaj și a chiturilor pentru rosturile placajelor ceramice va avea următoarele dotări: transportoare elicoidale (cu șnec); cântar pentru agregate și lianți cu capacitatea 1000 Kg; cântar pentru aditivi, mixer cu capacitatea 0,9 mc, distribuitor rotativ; buncăr pentru produsul finit; mașina de însăcuit gleturi tip Haver Boeker cu capacitatea de 500 saci/h; mașina automată de înfoliat paleți, cu capacitatea de 1200 saci/h. Instalațiile tehnologice generatoare de pulberi: mori de măcinare, mixer, sector cântărire, benzi transportoare, guri alimentare auto/însăcuire, mașină de însăcuit, silozuri calcar, silozuri agregate calcar, silozuri lianți, silozuri aditivi sunt dotate cu filtre cu saci, materialul rezultat în urma filtrării fiind reintrodus în fluxul tehnologic. Filtre cu saci, sunt de tip Scheuk, cu curățare automată prin scuturare, cu impuls de aer comprimat, amplasat la etajul 6 al turnului de fabricație, la cota +16 m; capacitatea filtru 10.000 mc/h; suprafața de filtrare 100 mp.

Implementarea proiectului Linie nouă de fabricație a gleturilor și chiturilor nu implică modificări în ceea ce privește funcțiunile terenului, deoarece linia nouă se va monta în interiorul turnului actual de fabricație, cadastrat deja ca suprafața construită.

În imediata apropiere nu există zone sensibile; cea mai apropiată zonă rezidențială se găsește la aproximativ 190 m nord-est (localitatea Teiuș), iar cel mai apropiat curs de apă este râul Geoagiu. Realizarea proiectului nu





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

implică modificarea căilor de acces actuale. Asigurarea utilitatilor: alimentarea cu apa : retea oras Teius; apele uzate generate pe amplasamentul fabricii sunt de două tipuri:

- ape uzate menajere, provenite de la grupurile sanitare existente în hala de fabricație și în spațiile administrative din zona porții de acces;
- ape pluviale, provenite de pe acoperișurile construcțiilor și de pe suprafețele impermeabilizate la sol.

Colectarea apelor uzate generate în cadrul Fabricii de mortare uscate Teiuș se face prin intermediul rețelei interioare de canalizare, proiectată să funcționeze în sistem divizor, fiind realizată din tubulatură din PVC (Dn 200 mm). Apele menajere colectate în cele două bazine betonate subterane sunt evacuate prin vidanjarie și transportate la Stația de epurare a Municipiului Alba Iulia.

- Cumularea cu alte proiecte: Implementarea proiectului nu va conduce la creșterea capacității de producție existentă a fabricii.

- Utilizarea resurselor naturale – nu este cazul;

- Productia de deseuri – Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atat in faza de constructie, cat si in timpul functionarii. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, care periodic vor fii valorificate/eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte.

- Emisiile poluante inclusiv nivelul de zgomot si alte surse de disconfort – Instalațiile tehnologice generatoare de pulberi: mori de măcinare, mixer, sector cântărire, benzi transportoare, guri alimentare auto/însăcuire, mașină de însăcuit, silozuri calcar, silozuri agregate calcar, silozuri lianți, silozuri aditivi sunt dotate cu filtre cu saci, materialul rezultat în urma filtrării fiind reintrodus în fluxul tehnologic. Filtre cu saci, sunt de tip Scheuk, cu curatare automata prin scuturare, cu impuls de aer comprimat , amplasat la etajul 6 al turnului de fabricatie , la cota +16 m; capacitatea filtru 10.000 mc/h ; suprfata de filtrare 100 mp. Noua linie va fi integrată tehnologic în vechiul flux de fabricație, functionand în același turn de fabricație cu instalația existentă.

- Riscul de accident, in special datorita substantelor /tehnologiilor utilizate: Intreg procesul tehnologic este automatizat.

2. Localizarea proiectului

- utilizarea existentă a terenului – incinta fabricii de mortare existentă. Noua linie va fi integrată tehnologic în vechiul flux de fabricație, functionand în același turn de fabricație cu instalația existentă.

- relativa abundenta a resurselor si capacitate de regenerare a lor – nu este cazul;

- capacitatea de absorbtie a mediului -

a) zonele umede - nu este cazul;

b) zonele costiere - nu este cazul;

c) zonele montane si cele impadurite – nu este cazul;

d) parcurile si rezervatiile naturale - nu este cazul

e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislatia in vigoare - proiectul nu se afla in vecinatatea sau in perimetrul unei arii naturale protejate de interes national sau comunitar.

f) zonele de protectie speciala - nu este cazul

g) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite – nu este cazul

h) ariile dens populate - nu este cazul

i) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica – amplasamentul nu este inclus pe lista monumentelor istorice si /sau in zona de protectie a acestora.

3. Caracteristicile impactului potential

a) extinderea impactului, aria geografica si numarul persoanelor afectate - Implementarea





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

proiectului nu va conduce la creșterea capacității de producție existentă a fabricii. Instalațiile tehnologice generatoare de pulberi: mori de măcinare, mixer, sector cântărire, benzi transportoare, guri alimentare auto/însăcuiere, mașină de însăcuit, silozuri calcar, silozuri agregate calcar, silozuri lianți, silozuri aditivi sunt dotate cu filtre cu saci, materialul rezultat în urma filtrării fiind reintrodus în fluxul tehnologic. Filtre cu saci, sunt de tip Scheuk, cu curățare automată prin scuturare, cu impuls de aer comprimat, amplasat la etajul 6 al turnului de fabricație, la cota +16 m; capacitatea filtru 10.000 mc/h; suprafața de filtrare 100 mp. Noua linie va fi integrată tehnologic în vechiul flux de fabricație, funcționând în același turn de fabricație cu instalația existentă.

b) natura transfrontiera a impactului - lucrarile propuse nu au efecte transfrontiera;

c) marimea si complexitatea impactului – redusa; linia tehnologica este dotata cu echipamente de retinere a pulberilor (filtre cu saci).

d) probabilitatea impactului – redusa pe perioada de functionare;

e) durata, frecventa si reversibilitatea impactului – redusa pe perioada de functionare;

Lipsa unor sesizari/observatii ale publicului interesat pe parcursul procedurii de reglementare, referitor la obiectivul propus;

Condițiile de realizare a proiectului:

- pe parcursul executării lucrărilor propuse prin proiect se vor lua măsuri în vederea asigurării protecției factorilor de mediu;

- dotarea echipamentelor tehnologice generatoare de praf cu sisteme de reținere a pulberilor, care să asigure respectarea valorilor limită admise de legislația națională în vigoare: OM 462/1993, pentru emisia de pulberi totale : 50 mg/Nmc și Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului înconjurator, pentru VLE PM10 (medie zilnică) – 50 μg/mc.

- limitarea nivelului de zgomot și a vibrațiilor prin izolarea/protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, în vederea asigurării nivelului de zgomot la limita zonei funcționale de max 65 dB (CZ=60) conform SR 10009/2017, și evitării disconfortului vecinătăților;

- amenajarea unor spații corespunzătoare pentru stocarea temporară a deșeurilor generate în cadrul activității; gestionarea acestor deșuri se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, cu completările și modificările ulterioare;

- la finalizarea investiției, titularul activității va notifica APM Alba, și va solicita revizuirea autorizației de mediu.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV

Paul TODERICĂ

**ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZAȚII**
Doina BĂRBAT





**Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

CONSILIER JURIDIC,
Adriana MANIU

Intocmit: Alexandra RISTIN

