



---

## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

---

### Proiect DECIZIE ETAPA DE INCADRARE

Nr. 9241 din \_\_.10.2017

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de SC FABRICA DE ARME CUGIR SA cu sediul in Cugir, str. 21 Decembrie 1989, nr.1A, jud. Alba, inregistrata la A.P.M. Alba cu nr. 8443 din 31.08.2017 in baza Hotararii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului si a Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare,

autoritatea competenta pentru protectia mediului ALBA decide, ca urmare a consultarilor desfasurate in cadrul sedintei Comisiei de Analiza Tehnica din data de 03.10.2017, ca proiectul “Reabilitare si modernizare obiectiv 131” propus a fi amplasat in Cugir, str. 21 Decembrie 1989, nr.1A, jud. Alba, nu se supune evaluarii impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luarii deciziei etapei de incadrare in procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt urmatoarele:

a) proiectul se incadreaza in prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13 a);

b) proiectul a fost analizat pe baza criteriilor de selectie pentru stabilirea necesitatii efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 la HG 445/2009, dupa cum urmeaza:

1.Caracteristicile proiectului: Proiectul propus are ca scop reabilitarea si retehnologizarea statiei de neutralizare ape uzate existente in vederea asigurarii incadrării indicatorilor de calitate ai efluentului in limitele impuse de legislatia in vigoare pentru evacuarea in ape de suprafata. In urma lucrarilor de retehnologizare statia de neutralizare a apelor impurificate chimic va functiona complet automat, cu dozarea automata a reactivilor de neutralizare necesari procesului si cu autoturmarirea si autodiagnosticarea functionarii intregii instalatii.

Proiectul consta in realizarea urmatoarelor lucrari: Reabilitarea cladirii statiei de neutralizare ape uzate, reabilitare-verificare izolatia bazine decantoare si retehnologizarea statiei de neutralizare ape uzate.

In urma lucrarilor de retehnologizare statia de epurare va avea urmatoarea capacitate: capacitate medie de tratare de 10,8 mc/h (3 l/s) ape uzate cromice, cianurice si acido-alcaline, inclusiv solutii concentrate epuizate; capacitate maxima de tratare 15,0 mc/h (4,16 l/s); capacitate minima: 8,0 mc/h (2,22 l/s).

Statia de neutralizare ape uzate realizeaza tratarea apelor uzate si a solutiilor concentrate rezultate din procesele tehnologice existente la S FABRICA DE ARME CUGIR SA.

Pentru ca reactiile chimice sa se realizeze in timp optim cu un consum minim de reactivi, captarea apelor tehnologice uzate se realizeaza pe tipuri de conducte diferite astfel:

- ape de spalare si solutiile concentrate cromice
- ape de spalare si solutiile concentrate cianurice
- ape de spalare si solutiile concentrate acido - alcaline





---

## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

---

Debitele apelor de spalare impurificate chimic si solutiile concentrate ce urmeaza a fi tratate, rezultate din procesele de productie sunt:

- ape de spalare cromice,  $Q_{med} = 2$  mc/h;
- ape de spalare cianurice,  $Q_{med} = 1,5$  mc/h;
- ape de spalare acido – alcaline,  $Q_{med} = 7,3$  mc/h;

Procesul de epurare cuprinde urmatoarele etape: oxidarea cianurilor, reducerea cromatilor neutralizarea, decantarea.

a. Tratarea apelor cianurice: linia 1 – bazin (B1) de colectare a apelor cianurice (1,5 mc) si tratare cu NaOH pana la un pH = 11 si cu solutie de NaOCl ; bazin (B2) cu capacitatea de 2,75 mc pentru hidroliza completa a cianurilor; bazin de omogenizare (B3);

b. Tratarea apelor cromice – linia 2: colectarea apelor cromice in bazinul B2 al statiei in care sunt colectate si apele de la cianuratie, si tratarea lor cu solutie de acid sulfuric si solutie de bisulfid de sodiu pentru reducerea cromului hexavalent la crom trivalent; colectare ape tratate in bazinul de omogenizare B3;

c. Tratarea apelor uzate acido-alcaline – linia 3: apele uzate colectate in bazinul de omogenizare (B3) sunt trecute in bazinul B4 cu capacitatea de 15,5 mc prevazut cu agitator unde sunt tratate cu acid sulfuric sau hidroxid de sodiu in functie de pH in vederea neutralizarii lor si stabilizarii pH-ului; decantor orizontal cu  $V = 120$  mc pentru colectarea finala a apelor uzate neutralizate; dupa decantare apele uzate epurate sunt evacuate in canalizarea tehnologica a uzinei dupa care sunt descarcate in raul Cugir; namolul colectat in bazinul de decantare este evacuat prin pompare intr-un bazin betonat (50 mc).

Volumele bazinelor de tratare sunt urmatoarele: volumul bazinului de tratare ape cromice,  $V = 1,9$  mc; volumul bazinului de tratare ape cianurice,  $V = 1,4$  mc; volumul bazinului de tratare ape acido-alcaline,  $V = 4$  mc; volumul bazinului de reglare pH,  $V = 12,6$  mc; volumul bazinelor decantoare,  $V = 2 \times 10$  mc; volumul bazin control final,  $V = 329$  mc.

La realizarea instalatiei de neutralizare s-au mai utilizat un rezervor pentru preparare reactivi si patru rezervoare pentru stocare si dozare reactivi, fiecare avand volumul de 0,5 mc.

Pentru omogenizarea solutiilor, in bazinul de tratare ape uzate cu continut de crom hexavalent, in bazinul de tratare ape uzate cu continut de cianuri si in bazinele de tratare ape acido - alcalie s-a prevazut agitare cu aer comprimat, prin montarea unor sisteme de distributie uniforma a aerului, amplasate la baza bazinelor.

Rezervoarele pentru stocarea reactivilor necesari procesului de neutralizare se vor monta pe platforma situata in fata bazinelor de neutralizare si vor fi prevazute cu capace, indicatoare de nivel si conductele aferente, pentru dozarea reactivilor de neutralizare.

Pentru prepararea reactivilor necesari neutralizarii s-a utilizat un rezervor din PP cu volumul de 0,5 mc prevazut cu robinet, pompa si circuite pentru transvazare solutii preparate.

Pentru decantarea namolurilor se vor utiliza cele doua bazine decantoare cu volumul de 10 mc fiecare, ce vor fi amplasate pe o platforma metalica, amplasata deasupra bazinului de reglare a pH - ului ( $V = 12,6$  mc). Filtrarea namolurilor decantate in decantoare se va realiza prin utilizarea unei prese filtru si a pompei aferente, amplasata pe platforma din imediata apropiere a cabinei dus.

Neutralizarea apelor reziduale se va realiza in mod automat, fiind urmarita si controlata cu ajutorul unui calculator de proces, specializat proceselor de oxido - reducere si neutralizare ce au loc





---

## Agenția pentru Protecția Mediului Alba

---

intr-o statie de neutralizare ape uzate industriale cu continut de crom hexavalent, cianuri si cu continut de metale grele, cu caracter acid sau alcalin.

- Cumularea cu alte proiecte – nu este cazul;
- Utilizarea resurselor naturale – nu este cazul;
- Productia de deseuri – Deseurile rezultate in urma executarii lucrarilor proiectate, vor fi stocate temporar intr-un spatiu amenajat, pe tipuri de deșeu, urmand sa fie valorificate/eliminate prin unitati specializate / operatori autorizati si deseuri menajere si asimilabile care se vor colecta in container, fiind evacuate de pe amplasament. Pe perioada de functionare filtrarea namolurilor decantate in decantoare se va realiza prin utilizarea unei prese filtru si a pompei aferente, amplasata pe platforma din imediata apropiere a cabinei dus.
- Emisiile poluante inclusiv nivelul de zgomot si alte surse de disconfort – temporar pe durata executarii lucrarilor vor fi emisii de la mijloace de transport si utilaje. Pe durata lucrărilor se vor lua măsuri pentru prevenirea degajării prafului, prin stropirea cu apă a cailor de acces si a prafului rezultat. Pentru micșorarea cantitatii de noxe rezultate in urma procesului de neutralizare, bazinele de neutralizare sunt prevazute cu capace si instalatie locala de exhaustare.
- Riscul de accident, in special datorita substantelor /tehnologiilor utilizate: substantele chimice care vor fi utilizate pentru epurarea apelor uzate tehnologic vor fi stocate in spatiu inchis special amenajat.

### 2. Localizarea proiectului

- utilizarea existenta a terenului – incinta SC Fabrica de Arme Cugir SA.
- relativa abundenta a resurselor si capacitate de regenerare a lor – nu este cazul;
- capacitatea de absorbtie a mediului -
  - a) zonele umede - nu este cazul;
  - b) zonele costiere - nu este cazul;
  - c) zonele montane si cele impadurite – nu este cazul;
  - d) parcurile si rezervatiile naturale - nu este cazul
  - e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislatia in vigoare - proiectul nu se afla in vecinatatea sau in perimetrul unei arii naturale protejate de interes national sau comunitar.
  - f) zonele de protectie speciala - nu este cazul
  - g) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislatie au fost deja depasite – nu este cazul
  - h) ariile dens populate - distanța față de așezările umane : nu este cazul
  - i) peisajele cu semnificatie istorica, culturala si arheologica – amplasamentul nu este inclus pe lista monumentelor istorice si /sau in zona de protectie a acestora.

### 3. Caracteristicile impactului potential

- a) extinderea impactului, aria geografica si numarul persoanelor afectate - nu este cazul, proiectul propune lucrari in vederea asigurarii protectiei calitatii factorului de mediu apa, prin asigurarea incadrării efluentului in limitele stabilite de NTPA 001/2005;
- b) natura transfrontiera a impactului - lucrarile propuse nu au efecte transfrontiera;
- c) marimea si complexitatea impactului – nu este cazul.
- d) probabilitatea impactului – nu este cazul.
- e) durata, frecventa si reversibilitatea impactului – nu este cazul.

Lipsa unor sesizari/observatii ale publicului interesat pe parcursul procedurii de reglementare, referitor la obiectivul propus;

### Condițiile de realizare a proiectului:





---

**Agencia pentru Protecția Mediului Alba**

---

- respectarea prevederilor avizului de gospodarie a apelor nr. 145/16.06.2017;
- adoptarea unor masuri in vederea reducerii zgomotului si vibratiilor pe perioada lucrarilor de realizare a investitiei;
- amenajarea unor spatii corespunzatoare pentru stocarea temporara a deseurilor generate in urma lucrarilor propuse; gestionarea acestor deseuri se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011;
- la finalizarea investiei, titularul activitatii va notifica APM Alba.

Prezenta decizie poate fi contestata in conformitate cu prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009 si ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificarile si completarile ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV**  
Paul TODERICA

**ȘEF SERVICIU AVIZE,**  
**ACORDURI, AUTORIZATII**  
Doina BĂRBAT

**CONSILIER JURIDIC ,**  
Adriana MANIU

Intocmit: Alexandra RISTIN

