



AUTORIZATIE DE MEDIU

Nr. 16 din 01.02.2010

Revizuita la data de 01.11.2010

Revizuita la data de 11.07.2014

Revizuita la data de 17.06.2016

Ca urmare a cererii adresate de SC ALBA ALUMINIU SRL. – Zlatna, str. Garii, nr. 10, înregistrata la numărul 2386 din 11.03. 2016, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005, privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, după parcurgerea procedurii de reglementare în conformitate cu prevederile O.M. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

Pentru SC ALBA ALUMINIU SRL. – oraș Zlatna, strada Garii, nr. 10, județul ALBA în scopul desfășurării următoarelor activități: *Metalurgia aluminiului* -cod CAEN rev 2 – 2442 (rev 1 – 2742) - Transport rutier de marfuri periculoase - cod CAEN rev. 2 - 4941, (rev. 1 - 6024), Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor - cod CAEN rev. 2 - 4677, (rev. 1 - 5157), Distribuția energiei electrice - cod CAEN rev. 2 - 3513, (rev. 1 - 4013).

Documentația conține:

- autorizație de mediu nr. 16/01.02.2010, revizuita la data de 11.07.2014
- fișa de prezentare și declarație,
- fișe securitate substanțe chimice utilizate;
- dovada achitării tarifului – O.P. 819/13.06.2016;
- proces verbal de verificare a amplasamentului;
- plan de situație, plan de încadrare în zonă
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități
- Certificat de înregistrare CUI 12401154, J01/423/1999
- Certificat constatator eliberat ORC ALBA
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 135/26.07.2013 ;
- Contract pentru furnizarea apei nr.3003/2005, încheiat cu SC APA CTTA SA-Filiața Alba Iulia
- Contract economic pentru prestări servicii de salubritate nr.41/2014, încheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL
- Contract de vânzare-cumpărare deseuri metalice nr.119/2016, încheiat cu SC REMAT ALBA SA
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 584.024/16.06.2006;





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- Contract nr. KU 1505-06/15.05.2013 pentru colectarea, transportul și eliminarea deșeurilor tehnologice, încheiat cu SC TEKKO LOGISTIK INDUSTRY SRL; Act aditional la Contractul nr. KU 1505-06/15.05.2013;
 - Fise de securitate ale substantelor chimice utilizate
 - Licenta seria LTM nr. 0048206 pentru transport public de marfuri
 - Copie conformă nr. 0983325 pentru transport rutier internațional de mărfuri
 - Certificat de formare a conducătorilor de autovehicule
- Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

Condiții generale :

- Titularul activității va informa autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate în cadrul obiectivului, aceste modificări realizandu-se potrivit prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare și ale Ordinului nr.135/2010 pentru aprobarea metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private.
- Obligația de a furniza informații la cererea persoanelor cu drept de control în domeniul protecției mediului;
- *Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea de mediu în vederea stabilirii obligațiilor de mediu în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, cu completările și modificările ulterioare, art.15 alin 2 lit. a).*
- Conform prevederilor OM 1798/2007 art.14, în situația în care exista o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, titularul activității va solicita autorității de mediu revizuirea autorizației de mediu.
- Cu minimum 45 de zile înainte de expirarea termenului de valabilitate al autorizației de mediu, titularul activității are obligația de a solicita APM Alba reautorizarea activității, conform prevederilor OM 1798/2007 art.8 alin (1).

Condiții specifice:

- Conform adresei comune, emisa de reprezentanții autorităților competente de la nivelul județului ALBA (Inspectoratul pentru situații de Urgență "Unirea" al județului Alba, Serviciul Comisariatul Judetean Alba al Garzii Nationale de Mediu, Agenția pentru Protecția Mediului Alba), înregistrată la APM Alba cu nr. 5410/01.07.2014, unitatea nu mai intra sub incidența HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, datorită modificărilor intervenite în procesul tehnologic
- *Conform prevederilor Legii 211/2011, eliminarea deșeurilor generate se va face doar în situația în care nu este posibilă valorificarea lor*
- În cazul în care titularul activității intenționează efectuarea unor modificări la instalațiile existente, sau la procesul tehnologic, acesta are obligația de a informa Agenția pentru Protecția Mediului Alba înainte de a opera aceste modificări.
- Anual, până la data de 15 martie, titularul activității va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului Alba chestionarele privind emisiile de poluanți în atmosferă, completate cu datele solicitate pentru anul anterior, conform prevederilor Ordinului nr.3299 din 28.08.2012, art7, pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- hala măcinare – filtrare - Sc = 954 mp, Sd = 954 mp – (poz. 6 și 27 plan situație)
Destinație: măcinarea, sitarea umedă și filtrarea pastei de aluminiu brute;
- hală malaxare 1 - Sc = 339 mp, Sd = 339 mp (poz. 5 plan situație)
Destinație: omogenizarea pastei pigment de aluminiu, ambalarea produsului;
- hală depozitare și pregătire șarje (fosta hală silozuri)-Sc = 214 mp, Sd = 214 mp–(poz.7 plan situație)
Destinație: depozitare pulberi și paste de aluminiu BCA , pregătirea șarjelor pentru măcinare (cântărirea și ambalarea pulberii de aluminiu în butoaie pentru încărcarea fiecărei mori în funcție de rețeta de fabricație).
- corp administrativ - Sc = 230 mp, Sd = 460 mp (poz. 1 plan situație) Destinație: Birouri, laborator
- stație compresoare - Sc = 61 mp, Sd = 61 mp (poz. 8 plan situație)
Destinație: Producere aer comprimat, cu punct de rouă -40 °C
- cabina poarta - Sc = 110 mp, Sd = 110 mp
- stație spumogen (remiza PSI) - Sc = 44 mp, Sd = 44 mp (poz. 23 plan situație)
Destinația - spații de depozitare pentru butoaiele cu agent de spumare, butelii cu bioxid de carbon, stingătoare cu spumă și praf , alte materiale PSI
- vestiare, grup social - Sc = 119 mp, Sd = 119 mp – (poz. 9 plan situație)
- depozit produse finite - Sc = 300 mp, Sd = 300 mp – (poz. 3 plan situație)
- Destinația - spații de depozitare pentru butoaiele cu pulberi sau paste de aluminiu
- post trafa - Sc = 258 mp, Sd = 258 mp (poz. 2 plan situație)
- centrala termică - Sc = 33mp, Sd = 33 mp (poz. 24 plan situație)
- țarc depozit butoaie - Sc = 210 mp, Sd = 210 mp (poz. 18 plan situație)
Destinație: depozitare butoaie goale, paste de aluminiu pentru remăcinare, paleți ;
- garaj pilot - sc = 36 mp, sd = 36 mp (poz. 12 plan situație)
Destinație: garaj, depozitare materiale de construcții;
- hala malaxare 2 (BCA) - Sc = 134 mp, Sd = 134 mp – (poz. 15 plan situație)
Destinație: omogenizarea pastei de aluminiu pentru BCA, ambalarea produsului;
- hala topire pilot - Sc = 155 mp, Sd = 318 mp – (poz. 14 plan situație)
Destinația –topire-atomizare aluminiu - *instalație în conservare*
- **magazie „pilot”** - sc = 162 mp, sd = 162 mp - poz. 17 plan situație
Destinația – 62 mp spațiu de depozitare pentru butoaie, IBC sau cutii cu paste de aluminiu tip BCA, echipamente noi, ambalaje big-bag și 100 mp spațiu închis de SC Systema Resources SRL pentru producție sârmă lamată ;
- magazie „cărămidă” - Sc = 658 mp, Sd = 658 mp (poz. 11 plan situație)
Destinația - spații de depozitare pentru materii prime, ambalaje noi, produse finite
- șopron renzmann - Sc = 144 mp, Sd = 144 mp (poz. 31 plan situație)
Destinație: recondiționarea solventului rezidual, amplasarea vaselor de diluție pentru sitele umede;
- parc rezervoare - Sc = 700 mp, Sd = 700 mp (poz. 4 plan situație)
Destinație: Depozitare produse petroliere necesare producției;
- șopron rezervoare DEG - Sc = 39 mp, Sd = 39 mp (poz. 13 plan situație)
Destinație: protecție rezervoare DEG, depozitare butoaie cu granule de aluminiu;
- platforma depozitare deșeuri - sc = 130 mp, sd = 130 mp - poz. 29 plan situație
Destinație: 50% depozitare deșeuri (ambalate în butoaie metalice sau big-bag) și 50% depozitare produse intermediare (paste de aluminiu de diferite granulații neomogenizate);
- cuptor de topire 695 kWh - 1 buc. în conservare
Cuptor cu topire în vatră, arzător gaz metan 65 Nmc/h, ventilație forțată 680 Nmc/h, putere motor ventilator 4 kW, temperatura cuptor 850 °C, capacitatea băii 2000 kg, productivitate 200 kg/h.
Cos cuptor : H = 20 m, D = 400 mm, tiraj natural
Cos exhaustor: H = 15 m, D = 750 mm, tiraj forțat (ventilator-exhaustor) – reglat din clapeta de aspirație astfel încât să asigure în tunelul de liniștire o depresiune cuprinsă între 10 și 20 mbar.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

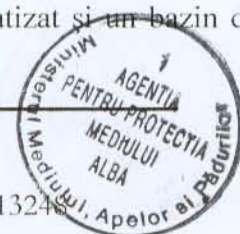
- camera de liniștire - 1 buc în conservare
- ciclon colector de praf - 1 buc în conservare
- ventilatoare (exhaustoare) - 3 buc în conservare
- site vibratorii - 15 buc, din care:
 - 11 buc. site vibratoare umede cu două nivele și 4 buc. site vibratoare umede cu un nivel tip CUCCOLINI – Italia, motovibrator 0,75 kW, diametrul sitei 1,2 m.
- mori tubulare - 18 buc, din care:
 - 8 buc. mori tubulare cu șicane și tiranți, volum util 410 l cu bile de măcinare,
 - 1 buc. moară verticală cu agitator utilizată experimental
 - 8 buc. mori tubulare jachetate, cu șicane și tiranți, volum util 380 l cu bile de măcinare,
 - 1 buc. moară măcinare uscată tip MAP 220-330, motor de antrenare 200 kW, achiziționată pentru investiția nefinalizată „instalație de măcinare uscată pulbere de aluminiu
- vas dozare solvent 1 mc - 3 buc
- pompe pneumatice - 46 buc
- pompe centrifuge - 10 buc
- rezervor tampon cu agitator - 29 buc
- rezervoare ulei termic - 4 buc
- cupatoare încălzire ulei 32 kW - 2 buc
- boiler electric apă - 2 buc
- filtru presa cu rame și plăci - 7 buc din care:
 - 2 buc. filtru presă cu 32 rame Φ 800 mm, acționat hidraulic având motor de 1,1 kW pentru acționarea pompei și motor de 1,5 kW pentru șnecul de golire pastă. Capacitatea maximă de filtrare este de 350 kg/șarjă pastă/zi, 1 buc filtru filtru presă cu 10 rame Φ 800 mm folosit pentru filtrarea restului de sită, 1 buc filtru Netzsch cu 20 plăci pătrate de 630 mm, acționare manuală, 1 buc filtru Sperry cu 20 plăci și rame pătrate de 800 mm, cu acționare manuală și două filtre Toro cu 40 plăci pătrate de 630 mm acționate manuală, capacitate de filtrare 400 kg/șarjă.
- distilatoare solvent - 2 buc
 - Distilator automatizat tip Roto 400, capacitate maximă de distilare 1 mc/zi, încălzire electrică, răcire condensator cu apă, distilare sub vacuum; distilator automatizat tip Roto max 40, capacitate maximă de distilare 3 mc/zi, încălzire electrică 40 kW, răcire condensator cu apă, distilare sub vacuum.
- malaxoare - 12 buc din care:
 - 2 buc malaxoare, tip Hosokawa 12-MS-43, capacitate max. 1000 kg, destinat pentru omogenizarea pulberilor sau pastelor de aluminiu; 2 buc malaxoare cu capacitate de 500 kg, folosite la amestecarea pastelor tip BCA; 3 buc malaxoare cu lame dublu Z cu capacitate de 100 kg, cu manta dublă, destinate mostrelor și testelor pentru produse noi; 2 malaxoare ribbon blender cu capacitatea de 1000 kg, prevăzute cu manta dublă de răcire/încălzire utilizate în instalația de schimbare a solventului; un malaxor ribbon blender cu capacitatea de 1000 kg, prevăzute cu manta dublă, utilizat la omogenizarea pastelor nonleafing un malxor ribbon blender cu capacitatea de 1000 kg, producător firma Wam, utilizat la omogenizarea pastelor pigment și un malaxoar basculant de 50 kg utilizat pentru mostre și testări de produse noi.
- rezervoare pentru produse petroliere - 13 buc din care:
 - 1 x 60 mc (2 x 30 mc) suprateran – în cuvă de retenție – white spirit de aromatizat în compartimentul 1 și solveso 100 în compartimentul 2
 - 1 x 50 mc suprateran – în cuvă de retenție – xilen
 - 1 x 32 mc suprateran – în cuvă de retenție – white spirit de aromatizat
 - 1 x 25 mc suprateran – în cuvă de retenție – white spirit de aromatizat
 - 3 x 20 mc supraterane – în cuvă de retenție – 2 buc white spirit de aromatizat și un bazin de rezervă în caz de avarie pentru preluarea solventului deversat în cuvele de retenție.
 - 3 x 10 mc supraterane – pe platformă betonată, acoperită – DEG



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- 1 x 9 mc suprateran – în cuvă de retenție - xilen
 - 1 x 5 mc suprateran – în cuvă de retenție – white spirit de aromatizat
 - 1 x 3 mc suprateran – în cuvă de retenție – white spirit de aromatizat
 - *electrocompresoare cu șurub* – 4 buc.
 - *ventilatoare / exhaustoare* – 7 buc
 - *centrală termică hale 400 kWh* – 1 buc
- Tip cazan - cazan oțel „Confort K”, model K – 350 (350.000 kcal = 408 kW),
Coș centrală: H = 11,5 m, D = 260 mm, tiraj natural
- *centrale termice murale* – 3 buc din care:
 - 2 buc. cu puterea de 24 kW montate în corpul administrativ și 1 buc. cu puterea de 28 kW montată la vestiare.
 - *silozuri pulbere* – 4 buc- *in conservare*
 - *electropalane antiex* – 6 buc din care:
 - 2 buc. montate in hala macinare, 1 buc. motat in hala malaxare I, , 1 buc. motat in hala malaxare II, 1 buc. motat in hala tpire-atomizare si 1 buc. motat in hala topire pilot
 - *motostivuitoare* – 3 buc
 - *strung* – 2 buc
 - *freză* – 1 buc
 - *mașină găurit* – 2 buc
 - *aparate sudură* – 4 buc
 - *stație transformare 20/0,4 kV* – 1 buc
- transformator tip TTU AL, 20/0,4 kV, 630 kVA, 650 kg ulei, an fabricație 1977 – 1 buc si transformator tip TR1600A20401CC, 20/0,4 kV, 1600 kVA, 975 kg ulei, an fabricație 2015 – 1 buc.
- *stație reducere gaz metan* - 1 buc
 - *mijloace de transport* – 9 buc (2 buc. autocamioane și 7 buc. autoturisme)
 - *stație monobloc pentru epurare* - 1 buc, tip stație Bioclar B40, capacitate maxima de epurare 6 mc/zi (30-40 persoane echivalente)
 - *separator de hidrocarburi*-1 buc, capacitate 2000 l, debit 3 l/s, complet automatizat, cu filtru coalescent producaor Tehnix
 - *separator peliculă*-3 buc, capacitate 1200 l, debit 2,2 l/s, filtru de aluminiu producaor Tehnix.
 - *turn de racire apa compact* - 1 buc, tip turn cu tiraj forțat EWK 576/09,
 - *bazin colectare apă răcire*-2 buc, rezervoare din polietilena tip Valrom, capacitate 5 mc, motate subteran
 - *stație de pompare apă Wilo* – 1 buc
 - *separator hidrcarburi apă racire* - 1 buc
 - *motopompă PSI* – 1 buc
 - *electropompă PSI* – 1 buc
 - *presă pentru balotat deseuri și platforma depozitare deseuri feroase* -Sc = 53 mp, poz. 31 plan situație
- Destinație: depozitare deșeuri fier provenite din ambalaje și dezmembrări;
Presă cu 4 cilindrii hidraulici, putere electrică pompă de ulei 12 kW, presiunea maximă de ulei 220 bari.

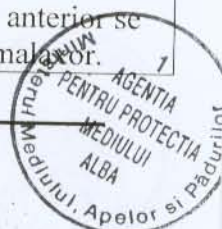




Agencia pentru Protecția Mediului Alba

Lista utilaje noi achiziționate prin proiectul de finanțare: "Creșterea productivității și competitivității economice la SC Alba Aluminii SRL prin achiziția de utilaje performante"

Nr. crt.	Denumire active / cant.	Caracteristici tehnice si fizice	Necesitate in flux tehnologic
1	Rotametre cu robinet de reglaj 10 buc	Produs măsurat: aer comprimat, 1,5 barg, $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$, filtrat, densitate: $1,293\text{ kg/m}^3$, domeniul de citire al debitului: $0,2 - 2\text{ m}^3/\text{h}$,	Controlul riguros al debitului de aer injectat in mori pentru realizarea oxidării particulelor de aluminiu. Se reduce consumul de aer si cresterea sigurantei in exploatare prin urmarirea debitului de intrare aer in mori
2	Rotamtru pentru lichide 14 buc	Produs măsurat: soluție care conține 88% white spirit, 10% fulgi de aluminiu $15-60\text{ }\mu\text{m}$, 2% acizi grași (acid oleic sau stearic). Temperatura de lucru, $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$, presiune max. 8 barg.	Controlul riguros al debitului de lichide alimentat de pe fiecare sita vibratoare pentru a se realiza randamentul maxim . Se minimizeaza cantitatea de pasta de aluminiu care trebuie reprocessata (refuz de sita), eficientizare energetica.
3	Pompe alimentare site 14 buc	Produs pompat: soluție care conține 88% white spirit, 10% fulgi de aluminiu $15-60\text{ }\mu\text{m}$, 2% acizi grași (acid oleic sau stearic). Temperatura de lucru $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$.	Permite alimentarea individuala de la rezervoarele de dilutie la fiecare sita vibratoare cu sortimentul de produs lichid pentru care a fost echipata sita.
4	Contoare solvent 6 buc.	Produs vehiculat: white spirit petrolier, densitate: 788 kg/m^3 , temperatura max. de lucru: $30\text{ }^{\circ}\text{C}$, presiune de lucru: max. 8 bar, domeniul de debit: $10-100\text{ l/min}$,	Masurarea preisa a cantitatii de solvent pentru alimentarea pe grupuri de mori la faza de incarcare a retetei de macinare, respectiv faza de spalare a morilor
5	Pompa centrifuga ulei termic 1 buc	Produs pompat: ulei termic parafinos, densitate: 880 kg/m^3 , temperatura max. de lucru: $150\text{ }^{\circ}\text{C}$,	Asigura circulatia agentului termic la parametrii optimi prin utilajele liniei nr. 2 de schimbare de solvent.
6	Pompa centrifuga white spirit 1 buc	Produs pompat: white spirit petrolier, densitate: 780 kg/m^3 , temperatura max. de lucru: $60\text{ }^{\circ}\text{C}$, presiune de lucru: $22 - 40\text{ mCA}$, debit: $18 - 26\text{ m}^3/\text{h}$,	Asigura circulatia white spirit-ului prin pompa de vacuum tip ejector pentru realizarea vidului in schimbatorul de solvent.
7	Pompa vacuum 1 buc.	Fluid motor: white spirit lichid, densitate: 780 kg/m^3 , temperatura max. de lucru: $40\text{ }^{\circ}\text{C}$, debit: $18 - 26\text{ m}^3/\text{h}$, fluid vehiculat: amestec white spirit lichid și gaze necondensabile (aer, azot), temp max $40\text{ }^{\circ}\text{C}$	Pompa de vacuum tip ejector care aspira vaporii de white spirit in vederea recuperarii solventului si a gazelor necondensabile (oxigen, azot) din schimbatorul de solvent nr.2
8	Convertizor static de frecventa 12 buc.	Utilizare: modificarea turatiei la motoarele trifazice asincrone. Tensiune alimentare : AC 400 V, frecvența alimentare: 50 Hz,	Asigura variatia frecventei, respectiv a turatiei motoarelor de la morile de macinare in vederea optimizarii consumului energetic
9	Malaxor orbital 1 buc.	Mixer cu brat orbital in consola, conic, volum total 1500l, capacitate 1200 kg pasta/sarja, antiex, cu 2 senzori de temperatura, valva de descarcare semisferica manuala	Asigura independenta liniilor de omogenizare produs finit, leafing si nonleafing. Astfel se evita impurificarea pastelor de diferite tipuri care anterior se omogenizau utilizand același malaxor.





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

10	Echipament infoliat paleti cu ambreiaj motorizat 1 buc	Dimensiune maximă palet: 1.200x1.200, înălțime maximă palet: 2.000 mm, dimensiune platformă rotativă: 1.500 mm, înălțime maximă rolă folie: 500mm	Asigura infolierea la o calitate superioara si cu consum redus de folie stretch a paletilor cu galeti in care se ambaleaza produsul finit.
11	Indicator magnetic de nivel 1 buc.	Mediul măsurat: WHITE SPIRIT, densitate: 0,79 g/cm ³ , vâscozitate: 1,25 cSt, presiune de lucru: atmosferică, temperatura lucru: ambientală (-15 +30°C), temperatura maxima: 30 °C, lungimea de indicare: - 2700 mm, conectarea la vas: laterala cu flansa	Asigura masurarea nivelului la rezervoarele verticale de solventi curati in vederea evitarii supraincarii sau deversarii accidentale a solventului in cuva parcului de rezervoare.
12	Indicator magnetic de nivel 2 buc.	Mediul măsurat: WHITE SPIRIT, densitate: 0,79 g/cm ³ , vâscozitate: 1,25 cSt, presiune de lucru: atmosferică, temperatura lucru: ambientală (-15 +30°C), temperatura maxima: 30 °C	Asigura masurarea nivelului la rezervoarele verticale de solventi curati in vederea evitarii supraincarii sau deversarii accidentale a solventului in cuva parcului de rezervoare.
13	Filtru presa 2 buc.	Filtru presa cu rame tip retrase, rectangulare, 630x630mm sau 800x800mm, numar placi 32-40, actionare manuala, productivitate 400-500kg pasta/sarja, intrare produs central, iesire filtrat la partea inferioara,	Asigura independenta liniilor de filtrare produs finit, leafing, nonleafing, paste de aluminiu fine sau grosiere, BCA, rest site. Astfel se evita impurificarea pastelor de diferite tipuri care anterior se filtrau utilizand acelasi filtru.
14	Site vibratoare 3 buc.	Cilindrice verticale, cu 2 etaje (site), constructie antiex, frecventa de vibratie 1500/min, productivitate 2-20l/min produs de la macinarea aluminiului avind diferite granulometrii, respectiv grade de dilutie cu solvent	Asigura separarea pe clase granulometrice a fulgilor de aluminiu proveniti de la suspensia macinata in mori rezultind produs intermediar ce merge la filtrare si refuzul de sita ce reintra in procesul tehnologic la macinare.
15	Ribon blender 1 buc.	Diametru 1000 mm, lungime 3000 mm, 2 panglici ext./int. pentru circulatie, rotatie arbore 10-20rpm, antiex, capacitate cca.1000kg pasta pigment,	Unele tipuri de pigmenti speciali necesita anumite caracteristici de "flop", o aliniere a fulgilor de aluminiu, care se realizeaza printr-o "polishare", amestecare lenta indelungata a pastei in conditii stricte de durata, viteza si conditii de lucru

2. Materiale prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite-mod de ambalare, depozitare, cantitati:

- *Materii prime principale* utilizate la nivelul anului 2015:

Pulbere de aluminiu atomizată	992 t
Pulbere de aluminiu lamelară PAP	112 t
Pasta de remacinare (oversize)	139 t
White spirit de aromatizat	182 t
Solvent napfta (solvesso 100)	46 t
Tinner (xilen)	1,5 t
Dietilenglicol	36l

- *Materii auxiliare:*

Ethomeen C15	11
Impilan NP9	4 t
Talon X-405	2 t

AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

Emadox BBC	0,5 t
Acid stearic	5 l
Acid oleic	1 l

3. Utilitati – apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

Alimentare cu apa potabila din reseaua magistrala de apa potabila apartinand C.T.T.A. Alba Iulia-Filiala Alba Iulia; $Q_{max} - 4,4$ mc/zi; $Q_{med} - 1,6$ mc/zi; $Q_{min} - 1,4$ mc/zi; Volum anual 0,5 mii mc

Alimentarea cu apa in scop tehnologic- pentru racirea instalațiilor- Debite de apa autorizate:

- zilnic maxim – 6,83 mc/zi;

- zilnic mediu – 1,9 mc/zi;

- zilnic minim – 0,13 mc/zi

- anual – 0,6 mii mc

Apa tehnologica este folosita pentru: racirea morilor si malaxoarelor; racirea condensatorilor de la faza de distilare, a instalației de răcire a uleiului din instalația de schimbare solvent

• *Apa pentru stingerea incendiilor*

Rezerva minima de apa de incendiu, stocată într-un bazin betonat, subteran, având $V = 100$ mc,

Gradul de recirculare interna a apei: $R = 95,5\%$

Din procesul de productie al platformei industriale rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere , rezultate de la instalatiile igienico-sanitare sunt colectate printr-o retea proprie de canalizare Dn 50-100 si descarcate intr-o statie de epurare mecano-biologica apoi evacuate în râul Ampoi prin reseaua de canalizare SC Apa CTTA SA- Filiala Alba Iulia, fosta canalizare SC AMPELLUM S.A .

- apele uzate cu posibile particule de aluminiu provenite de la laborator si de la dusuri sunt colectate si dirijate prin retele separate de canalizare spre un separator de pelicula tip Tehnix (SPA1) apoi trimise in statia de epurare a apelor uzate menajere.

- apele uzate potențial impurificate cu particule de aluminiu colectate de pe suprafața platformei, împreună cu apele convențional curate colectate de pe acoperișuri sunt dirijate prin retele separate de canalizare spre un separator de pelicula tip Tehnix (SPA2) apoi evacuate în râul Ampoi prin reseaua de canalizare SC Apa CTTA SA- Filiala Alba Iulia.

- apele pluviale potential impurificate cu produse petroliere provenite de la parcul de rezervoare cu solvenți sunt dirijate spre un separator de produse petroliere cu filtru coalescent tip Miri-Larm ($D = 1,1$ m, $H = 1,21$ m), montat pe evacuarea din cuva de retentie a parcului de rezervoare dupa care sunt dirijate catre un camin de vizitare colector ce se descarca in canalizarea SC Apa CTTA SA. Apoi si apoi evacuate în râul Ampoi.

• *Energia electrica*

Unitatea este racordata la reseaua nationala de energie prin intermediul unor retele si a unei statii de transformare, tip TTU-AL 20/0,4 kV, 2.500 MWh/an

• *Energia termica*

Centrala termica hale - 1 buc

Tip cazan - cazan oțel „Confort K”, model K – 350 (350 000 kcal), producător Alarco Turcia, an fabricație 2004. Arzător cu gaz și ventilație forțată tip Cib Unigas – Italia, model NG 550, putere 245-570 kW, debit gaz 26-60 Nmc/h, tip reglare cu o traptă. Consum mediu 26 Nmc/h / 624 Nmc/zi / 80.000 Nmc/an.

Coș centrală $H = 11,5$ m; $D = 260$ mm

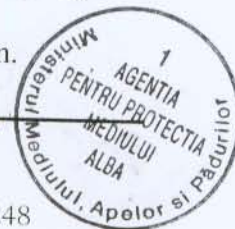
Centrale termice murale interioare - 3 buc , 1 buc 28 kW si 2 buc 24 kW cu cos coaxial, $D_{ext} = 100$ mm, tiraj fortat;

Programul de functionare al centralei termice este: 24 h/zi, 7 zile/ saptamana, 365 zile/ an.

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Tehnologia utilizată pentru obținerea pastei de aluminiu este un procedeu complex compus din următoarele etape:

1. măcinarea pulberii atomizate
2. sitarea vibratorie umedă
3. filtrarea pastei de aluminiu
4. omogenizarea pastei de aluminiu
5. ambalarea pastei de aluminiu
6. schimbarea solventului la paste de aluminiu BCA
7. recuperarea deșeurilor metalice fieroase
8. recuperarea deșeurilor metalice nefieroase
9. activități auxiliare

1. Măcinarea pulberii atomizate

Măcinarea pulberii atomizate constă în transformarea particulelor cu granulometria cuprinsă între 50 - 200 μm în pulbere lamelară cu grosimea de 0,1 - 0,15 μm .

Substanțele utilizate la operația de măcinare în mori tubulare sunt: pulberea de aluminiu atomizată, stearina sau oleina și white spirit de aromatizat.

Pulberea de aluminiu este agentul care se macină; stearina sau oleina sunt grăsimi solubile în white spirit ceea ce face posibil ca prin amestecul celor două produse să se obțină o soluție grasă constituie o peliculă ce protejează particula de aluminiu de agenții oxidanți; white spiritul de aromatizat este solvent organic utilizat ca și mediu de măcinare.

Pulpa de pastă este evacuată din moară cu ajutorul pompelor pneumatice în vasul de diluție de unde suspensia se sitează.

2. Sitarea vibratorie umedă

Procesul de sitare utilizează site vibratoare de tip „Cuccolini”. Pulpa de pastă de aluminiu obținută din etapa anterioară se cerne pentru a îndepărta aluminiul care nu a fost suficient măcinat. Refuzul de pe site va fi introdus din nou în procesul de măcinare.

Sorturile obținute prin sitare vibratorie pe site „Cuccolini” cu 1 sau 2 nivele (deckuri) au o distribuție granulometrică omogenă, clasarea pe sorturi fiind necesară pentru etapele următoare de producție a diferitelor tipuri de paste de aluminiu.

Deferizarea este o etapă complementară sitării caracteristică numai pentru obținerea unor paste pigment cu nuanțe speciale care impun limita de fier sub 20 ppm.

3. Filtrarea pastei de aluminiu

Utilajele utilizate sunt 5 filtre presă cu rame. Suspensia introdusă în filtru ajunge la nivelul pânzelor de filtrare, pulpa fiind reținută, iar solventul filtrat este evacuat dintre rame prin pânzele de filtrare.

Colectarea pastei de aluminiu se face în buncărele cu șnece de sub filtru.

Solventul rezultat de la filtrul presă este colectat într-un vas de recuperare fiind apoi trimis prin intermediul pompelor la distilare (1- 3t/zi) iar restul în bazinele de stocare a solventului din parcul de rezervoare.

Pasta astfel obținută se va ambala în butoaie cu capac amovibil închise etanș

4. Omogenizarea pastei de aluminiu

Utilajele utilizate pentru omogenizare sunt 2 malaxoare cu lame dublu z și capacitatea de 100 kg, 2 malaxoare cu lame dublu z având capacitatea de 500 kg, un malaxor cu șnece cu capacitatea de 1000 l și un malaxor cu panglică având capacitatea de 1000 l. Substanțele utilizate la operația de omogenizare în malaxoare sunt: pasta de aluminiu rezultată de la filtrare, solvent organic pentru paste de aluminiu utilizate ca pigment și pulbere de aluminiu lamelară (PAP), aditivi pentru paste de aluminiu tip BCA.

Procesul începe pentru pasta pigment cu malaxarea timp de 10 min a cantității de pastă de aluminiu în apă. Se ia o probă din malaxor și se duce la laborator pentru analizele necesare în vederea stabilirii

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

cantității de solvent ce mai trebuie completată. Pentru pasta BCA se introduce în malaxor pulberea uscată urmând a se adăuga aditivii conform rețetei. Se alimentează restul de amestec solvent și emulgator (dispersant), cu pulberea de aluminiu, respectându-se rețeta aleasă și se malaxează timp de 40 min. Pasta de aluminiu se golește în buncărul situat la baza utilajului sau direct în ambalajul final.

5. Ambalarea pastei și pulberii de aluminiu

Pasta pigment, leafing și nonleafing este ambalată în butoaie metalice de 250 kg, 100 kg, 65 kg, 25 kg prevăzute cu capac amovibil, închise etanș și etichetate. Ambalarea pastelor BCA se face în saci de polietilenă de 20 sau 25 kg.

6. Schimbarea solventului pentru obținerea pastelor BCA

Scopul instalației este obținerea paselor tip BCA din pulbere atomizată măcinată umed. Principiu de funcționare al instalației: pasta de aluminiu obținută din pulbere atomizată în urma proceselor de măcinare umedă-sitare-filtrare are un conținut de aproximativ 30% white spirit dearomatizat. Pentru obținerea pastelor BCA este nevoie ca white spirit-ul dearomatizat să fie înlocuit cu dietilenglicol și aditivi. Pasta de aluminiu cu white spirit dearomatizat, filtrată, se introduce în malaxor. Sub agitare se încep procesele de încălzire a mantalei malaxorului până la o temperatură de maxim 145 °C cu ajutorul uleiului termic, concomitent cu crearea unui vid de maxim 0,9 bar cu ajutorul unei pompe de vid. După atingerea acestor parametrii solventul inițial (white spirit dearomatizat) se evaporă. Instalatia de vid absoarbe vaporii de white spirit dearomatizat printr-un condensator răcit cu apă, realizând recuperarea acestuia. După ce cantitatea de white spirit dearomatizat rămas în pasta de aluminiu scade sub, 1% începe procesul de răcire a mantalei malaxorului cu ulei rece și adăugarea de dietilenglicol tot sub vid. Deoarece dietilenglicolul are temperatura de fierbere de 245 °C, față de temperatura white spiritului de 150 °C, acesta va rămâne în pasta de aluminiu.

După răcirea pastei și analizarea ei în laborator urmează golirea malaxorului și ambalarea paste pentru expediere.

Au fost montate înca două schimbătoare de solvent cu capacitatea de 1.000 kg/șarjă și a unu schimbator de solvent de mică capacitate (maxim 50 kg pastă/șarjă) pentru activități de cercetare-testare tipuri noi de paste BCA.

S-a dezafectat cuptorul și instalația de topire-atomizare aflate în regim de conservare, amplasate în hala schimbare solvent.

7. Recuperarea deșeurilor metalice fieroase

Deșeurile metalice fieroase provenite în special din ambalaje sunt presate în baloți cu ajutorul unei prese hidraulice care este acoperită și este prevăzută cu batardou pentru reținerea eventualelor scăpări de ulei din instalație. Depozitarea baloților se face pe platforma betonată și acoperită de lângă aceasta. Când cantitatea de deșeuri depășește greutatea de 5 t se valorifică deșeurile prin firme autorizate pentru topire și prelucrare a fierului.

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități: Producția obținută la nivelul anului 2013:

Pasta de aluminiu pentru pigment	677 t/an
Pasta de aluminiu BCA	1312 t/an

6. Datele referitoare la centrala termica proprie - dotare, combustibili utilizati (compoziție, cantități), producție:

Centrala termica hale - 1 buc, tip cazan - cazan oțel „Confort K”, model K – 350 (350 000 kcal).

Arzător cu gaz și ventilație forțată tip Cib Unigas, model NG 550, putere 408 kW, debit gaz 26-60 Nmc/h, tip reglare cu o traptă.

Coș centrală H = 11,5 m
D = 260 mm

Centrale termice murale interioare - 3 buc ;

Consumul de gaz metan/an este de 55.000 Nmc; Debitul mediu de gaz metan este de 6,28 mc/h.

7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare)

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

8. Programul de functionare - 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 365 zile/an.

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectie a mediului

1. Statiile si instalatiile pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor de mediu, din dotare (pe factori de mediu):

Protectia factorului de mediu apa:

- - ape uzate menajere, rezultate de la instalatiile igienico-sanitare sunt colectate printr-o retea proprie de canalizare Dn 50-100 si descarcate intr-o statie de epurare mecano-biologica apoi evacuate în râul Ampoi prin rețeaua de canalizare SC Apa CTTA SA- Filiala Alba Iulia, fosta canalizare SC AMPELLUM S.A .
- - apele uzate cu posibile particule de aluminiu provenite de la laborator si de la dusuri sunt colectate si dirijate prin rețele separate de canalizare spre un separator de pelicula tip Tehnix (SPA1) apoi trimise în statia de epurare a apelor uzate menajere.
- - apele uzate potențial impurificate cu particule de aluminiu colectate de pe suprafața platformei, împreună cu apele convențional curate colectate de pe acoperișuri sunt dirijate prin rețele separate de canalizare spre un separator de pelicula tip Tehnix (SPA2) apoi evacuate în râul Ampoi prin rețeaua de canalizare SC Apa CTTA SA- Filiala Alba Iulia.
 - - apele pluviale potential impurificate cu produse petroliere provenite de la parcul de rezervoare cu solvenți sunt dirijate spre un separator de produse petroliere cu filtru coalescent tip Miri-Larm (D= 1,1 m, H=1,21 m), montat pe evacuarea din cuva de retentie a parcului de rezervoare dupa care sunt dirijate catre un camin de vizitare colector ce se descarca in canalizarea SC Apa CTTA SA si apoi evacuate în râul Ampoi.
- Debite de apa menajere evacuate:
 - zilnic maxim – 4,4 mc/zi;
 - zilnic mediu – 1,6 mc/zi;
 - zilnic minim – 1,4 mc/zi
- *Protectia factorului de mediu aer*

Instalatii pentru evacuarea, retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera

Surse de emisii dirijate:

Centrala termica - cos de dispersie al CT – H = 11,5 m; D = 260 mm

Poluanti: gaze de ardere- respectiv SO_x, NO_x, CO, pulberi

Poluanti: pulberi de aluminiu;

4. Sectia de macinare - cos de dispersie al ventilatorului si conducte evacuare aer din mori

Instalatii pentru evacuarea si dispersia poluantilor in atmosfera –de la mori. S-au montat pe traseul de evacuare a aerului a fiecarei mori a unei trape mecanice –demister. Aceste trape mecanice (filtre) au si rolul de a raci aerul din moara de la temperatura de 45⁰ la temperatura aerului ambiental prin expansiunea aerului si reducerea vitezei de curgere a acestuia pentru a permite o condensare cat mai eficienta a COV.

Poluanti: emisii de COV

5. Sectia (hala) de malaxare 2 (BCA) :

Instalatii pentru evacuarea, retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera – filtru cu patru rame montat pe tubulatura inaintea ventilatorului. Cos de dispersie Dn 300 mm; H= 3 m

Poluanti: pulberi de aluminiu

Emisii fugitive: pulberi de aluminiu (PM 10), pulberi sedimentabile, COV

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului:

Intreaga incinta este betonata.

Pentru depozitarea deseurilor s-a construit o platforma betonata si acoperita S= 150 mp.

Deseurile sunt colectate in containere metalice.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Rezervoarele sunt supraterane, montate in cuva de retentie din beton.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Concentrațiile și debitele masice de poluanți evacuați în în canalizări:

Indicatorii de calitate ai apelor uzate epurate, la ieșirea din stația de epurare Bioclar B-40, nu vor depăși următoarele valori:

- pH	6,5-8,5
- MTS	60 mg/l
- CBO ₅	25 mg/l
- CCOCr	125 mg/l

Indicatorii de calitate ai apelor pluviale potențial impurificate:

la ieșirea din fiecare separator de peliculă de aluminiu, nu vor depăși următoarele valori:

- Aluminiu (Al ³⁺)	5 mg/l
- Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	2000 mg/l
- Substanțe extractibile	20 mg/l

la ieșirea din separatorul de produse petroliere:

- Produse petroliere	5 mg/l
----------------------	--------

Conform prevederilor **STAS 10009/1988** nivelul de zgomot echivalent măsurat la limita perimetrului funcțional nu va depăși **65 dB (C_z = 60)**.

Conform **STAS 12574/1987**, C.M.A – pulberi sedimentabile – 17 g/mp/luna

Conform **STAS 12574/1987** nu se admit mirosuri persistente sau suparatoare sesizabile olfactiv care să producă disconfort în zona.

Conform Ordinului MAPPM **592/2002**, valoarea limită zilnică pentru protecția sănătății umane - pulberi (PM₁₀) - 50 μg/mc.

Valorile limită pentru instalația de ardere (centrală termică) se vor încadra în limitele stabilite de **Ord. 462/1993 al MAPPM**: pulberi 5 mg/mcN, CO: 100 mg/mcN, oxizi de sulf: 35 mg/mcN; oxizi de azot: 350 mg/mcN.

Valoarea limită pentru emisii de COV 150 mg/mc, debit masic 3,0 kg/h - cos de dispersie al ventilatorului la secția de macinare

Valoarea limită pentru emisii pulberi totale la cosul de dispersie la cosul de dispersie al ventilației de la secția malaxare - 50 mg/mc, debit masic 0,5 kg/h

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico – chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, Factorul de mediu APA

Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor nr. 135/ 27.06.2013, se vor efectua analize:

Pentru indicatorii specificați : pH, MTS, CBO₅, CCOCr, - frecvența de monitorizare semestrial, din proba momentana prelevată la ieșirea din stația de epurare;

Pentru indicatorii specificați: reziduu filtrat, substanțe extractibile, Al³⁺ - frecvența de monitorizare anual, la ieșirea din fiecare separator de pelicula de aluminiu;

Pentru indicatorul produse petroliere - frecvența de anual, la ieșirea din separatorul de produse petroliere

Toate rezultatele se vor consemna într-un registru și se vor raporta la APM Alba și, la cerere, organelor cu drept de control.

Factorul de mediu AER

- Anual emisii pulberi totale la cosul de dispersie al ventilației de la secția malaxare 2 (BCA)

- anual - se vor efectua determinări pentru emisiile de COV - cos de dispersie de la secția de macinare





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- anual – se vor efectua determinari pentru emisiile SO_x, NO_x, CO, pulberi rezultate de la centrala termica hale.
 - trimestrial (imisii) pulberi sedimentabile, (PM₁₀) la limita incintei
2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea:
- Toate rezultatele monitorizarii se vor consemna intr-un registru si se vor raporta la APM Alba si, la cerere, organelor cu drept de control.
 - Raportare conform HG 856/2002 pentru deseurile si ambalajele generate.

IV. Modul de gospodarire a deseurilor si a ambalajelor

1. Deseurile produse (tipuri, compozitie, cantitati)

- Deseuri de fier din:

- dezmembrări, casări - cod deșeu 17 04 05 – 30 t/an – valorificate prin REMAT
- ambalaje metalice - cod deșeu 15 01 04 – 50 t/an – balotate și valorificate prin REMAT

- Deseuri aluminiu și elemente de aluminiu rezultate din:

- prelucrare mecanica - cod deșeu 12 01 03 – 0,1 t/an – valorificate la firme autorizate
- fabricarea pastei de aluminiu - cod deșeu 12 01 04 – 0,2 t/an – eliminate la firme autorizate
- colectarea prafului de la mori și malaxoare – cod 10 03 21* - 10 t/an - eliminate la firme autorizate
- deseuri substanțe grase rezultate din rafinarea white spirit-ului - cod deșeu 19 02 10 – 50 t/an – valorificate prin firme autorizate
- deseuri deferizare rezultate din producția pastelor de aluminiu - cod deșeu 12 01 14* – 0,5 t/an – eliminate prin firme autorizate
- deseuri ambalaje hârtie și carton - cod deșeu 15 01 01 – 3 t/an – valorificate prin REMAT
- deseuri ambalaje plastic - cod deșeu 15 01 02 – 7 t/an – valorificate prin firme autorizate,
- deseuri ambalaje lemn - cod deșeu 15 01 03 – 15 t/an – valorificate prin firme autorizate,
- deseuri ambalaje pastic sau sticla (cu reziduri) - cod deșeu 15 01 10* – 10 t/an valorificare/incinerare prin firme autorizate
- deseuri municipale - cod deșeu 20 03 01 – 16 mc/an – Stația de sortare – Serviciul de slubrizare Zlatna
- deseuri substanțe absorbante (rumeguș, pânză filtru) - cod deșeu 15 02 02* – 1 t/an – eliminare/valorificare prin firme autorizate
- anvelope uzate - cod deșeu 16 01 03 – 20 buc/an – valorificare (predate la schimb)
- baterii si acumulatori cu plumb - cod deșeu 16 06 01* – 0,1 t/an – valorificare (predate la schimb)
- corpuri de iluminat – 20 01 21* – 0,05 t/an – predate la firma Recolamp.
- deseuri ulei hidraulic - cod deșeu 13 01 10* - 0,2 t/an – eliminare/valorificare prin firme autorizate
- deseuri ulei termic - cod deșeu 13 03 10* 1 t/an – eliminare/valorificare prin firme autorizate
- deseuri vaselina - cod deșeu 12 01 12* - 1 t/an – eliminare/valorificare prin firme autorizate
- deseuri de echipamente electrice și electronice - cod deșeu 16 02 14 – 0.1 t/an - valorificate la firme autorizate
- deseuri de material plastic si cauciuc cod deșeu 19 12 04 -3 t/an - eliminare/valorificare prin firme autorizate
- deseuri de rumeguș îmbibat cu ulei, grăsimi, solvenți - cod deșeu 03 01 04* – 10 t/an – eliminare prin firme autorizate

2. Deseurile colectate (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa):

3. Deseurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie):

Deseuri metalice:

- dezmembrări, casări - cod deșeu 17 04 05 – valorificate prin REMAT
- ambalaje metalice casate- cod deșeu 15 01 04 – balotate, și valorificate prin REMAT
- deseuri aluminiu și elemente de aluminiu rezultate din:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- prelucrare mecanica - cod deșeu 12 01 03 – – valorificate la firme autorizate
- deșeuri ambalaje hârtie și carton - cod deșeu 15 01 01 – valorificate prin REMAT
- Deșeuri ambalaje plastic - cod deșeu 15 01 02 – valorificate prin firme autorizate,
- deșeuri ambalaje lemn - cod deșeu 15 01 03 – valorificate prin firme autorizate
- anvelope uzate - cod deșeu 16 01 03 – 20 buc/an – predate la schimb
- baterii și acumulatori cu plumb - cod deșeu 16 06 01* – 0,1 t/an – predate la schimb
- deșeuri de echipamente electrice și electronice - cod deșeu 16 02 14 – 0.1 t/an - valorificate la firme autorizate
- deseuri de material plastic și cauciuc cod deșeu 19 12 04 3 t/an - eliminare/valorificare prin firme autorizate

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase se va realiza cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 și numai de către unități autorizate.

6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- deșeuri municipale combinate - cod deșeu 20 03 01 – 60 mc/an – Serviciul de slubrizare Zlatna
- corpuri de iluminat – 20 01 21* – predate la firma Recolamp.
- deșeuri ambalaje plastic sau sticla (cu reziduri) - cod deșeu 15 01 10* - Valorificare energetică în instalație cu recuperare de energie, conf. prevederilor Legii 249/2015, prin societăți autorizate.-
- Deșeuri aluminiu și elemente de aluminiu rezultate din:
 - fabricarea pastei de aluminiu - cod deșeu 12 01 04 – – eliminare la firme autorizate
 - colectarea prafului de la mori și malaxoare – cod 10 03 21* - eliminare la firme autorizate
 - deșeuri deferizare rezultate din producția pastelor de aluminiu - cod deșeu 12 01 14* – eliminare/valorificare prin firme autorizate
 - deșeuri substanțe grase rezultate din rafinarea white spirit-ului - cod deșeu 19 02 10 - eliminare/valorificare prin firme autorizate
 - Deșeuri ulei hidraulic - cod deșeu 13 01 10*- 0,2 t/an–eliminare/valorificare/ prin firme autorizate
 - Deșeuri ulei termic - cod deșeu 13 03 10* 1 t/an – eliminare/valorificare/ prin firme autorizate
 - Deșeuri vaselina - cod deșeu 12 01 12* - 1 t/an – eliminare/valorificare/ prin firme autorizate
- Conform prevederilor Legii 211/2011, eliminarea deșeurilor generate se va face doar în situația în care nu este posibilă valorificarea lor

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: Se va ține evidența deșeurilor generate a în conf. cu **HG**

856/2002. Raportarea gestiunii deșeurilor se face anual, conf. Ord. 927/2005 sau la cerere.

8. Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantități :

Ambalaje noi

- Butoaie metalice cu capac amovibil 200 l – 50 buc/lună- depozitare în clădire depozit refractare poz. 11
- Găleți metalice cu capac amovibil 25 l – 2.000 buc/lună -depozitare în clădire depozit refractare poz. 11
- Saci de polietilenă – 5.000 buc/lună- depozitare în magazie poz. 2
- Saci de hârtie – 100 buc/lună- depozitare în magazie poz. 2
- Cutii carton – 200 buc/lună- depozitare în clădire depozit refractare poz. 11
- Paleți lemn – 500 buc/lună- depozitați în șopronul SC Alba Aliaje SRL – poz. 10

Ambalaje reutilizabile

- Butoaie metalice de 200 l –500 buc/lună- depozitare în țarc depozit butoaie poz. 18 = 300 buc, în șopron SC Alba Aliaje SRL poz. 10 = 100 buc, pe platformă betonată pilot poz. 33 = 600 buc și pe platformă betonată poz. 36 = 500 buc.
- Găleți metalice cu capac amovibil 25 l – 200 buc/lună- depozitate la parterul halei topire pilot poz. 14
- Cutii carton – 100 buc/lună- depozitare în depozit provizoriu poz. 17
- Paleți lemn – 250 buc/lună- depozitați pe platforma pilot poz. 33, 35 și în șopronul SC Alba Aliaje SRL – poz. 10





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- Big-bag – 80 buc/luna- depozitare în depozit provizoriu poz. 17
- IBC – 36 buc- depozitați pe platforma betonată poz. 36 = 20 buc, la parter hala pilot poz. 14 = 4 buc, în depozitul provizoriu Cluj poz. 17 = 4 buc. în țarc depozit butoaie poz. 18 = 4 buc și în șopronul SC Alba Aliaje SRL – poz. 10 = 4 buc.

Deseuri de ambalaje.

- Ambalajele metalice care devin improprii reutilizării sunt presate cu ajutorul preseii hidraulice și depozitate pe platforma betonată și acoperită poz.31 astfel:
- Butoaie metalice cu capac amovibil 200 l – 1 t/lună
- Butoaie metalice 60 l – 1 t/lună
- Găleți metalice cu capac amovibil 25 l – 0,5 t/lună
- Ambalajele contaminate saci de polietilenă și sticla – 0,25 t/lună- Se colectează în big-bag și se depozitează provizoriu pe platforma depozitare poz. 29
- Ambalajele de plastic și hârtie (ambalaje secundare necontaminate) se colectează în containerele metalice ale serviciului local de salubritate.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): ambalarea in scopul livrării produselor finite. Ambalaje se livrează odată cu produsele. O parte din butoaiele de 200 l se recuperează si se refolosec.

Se vor respecta prevederile HG 1872/21.12.2006 care modifica si completeaza HG 621/2005 privind respectarea etapizării obiectivelor de valorificare globale si de tip material in ambalare pentru operatorii economici si prevederile si prevederile Ordinului 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje

V. Modul de gospodărire a substantelor si preparatelor periculoase

1.Substanțele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii , cantitati):

Substanțele periculoase gestionate în anul 2015 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire produs	Loc de utilizare/amplasare	Mod de depozitare	Fraze de pericol	Cantitate aferente anului 2015
1	White spirit dearomatizat	Parc de rezervoare poz. 4	Rezervoare cilindrice supraterrane, bazine metalice IBC, utilaje	H226, H336 H304	182 t
		Hală măcinare filtrare poz. 27, 6			
		Hală malaxare I poz. 5			
		Hală schimbare solvent poz. 25			
		Șopron distilare poz. 31			
2	Solvesso 100 (solvent nafta)	Parc de rezervoare poz. 4	Rezervoare , bazine metalice IBC, utilaje	H226, H336 H304, H411 EUH066	46 t
		Hală măcinare filtrare poz. 27			
		Hală malaxare I poz. 5			
3	Tinner (xilen)	Parc de rezervoare poz. 4	Rezervoare , bazine metalice IBC, butoaie	H226, H312, H315, H319, H332, H335, H336	1,5 t
		Hală malaxare I poz. 5			
		Țarc depozit butoaie poz. 18			
4	Dietilenglicol	Țarc depozit pilot poz. 13	Rezervoare , Butoaie 200 l, IBC	H302, H373o	361 t
		Hală schimbare solvent poz. 25			
5	Pulbere de atomizator	Depozit produse finite poz. 3	Big-bag, buzoaie metalice 200l, saci PE și hârtie	H228, H261	992 t
		Clădire depozit refractare poz. 11			
		Hală dep. și pregătire șarje poz. 7			
		Hală măcinare filtrare poz. 27, 6			
6	Pulbere de	Depozit produse finite poz. 3	H228	H228, H261	112 t

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

Email: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; 0258.833780; Fax 0258.813248





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

	aluminiu lamelară tip PAP	Clădire depozit refractare poz. 11 Hală malaxare II poz. 15			
7	Pasta de remăcinare (oversize)	Platforma depozitare poz. 29 Clădire depozit refractare poz. 11 Hală măcinare filtrare poz. 27, 6 Țarc depozit butoaie poz. 18	Butoaie 200 l	H228	139 t
8	Aditiv Ethomeen C15	Hală acoperită poz. 16 Hală malaxare II poz. 15	Butoaie 200 l	H302, H315, H318, H400	11 t
9	Aditiv Empilan NP9	Hală acoperită poz. 16 Hală malaxare II poz. 15	Butoaie 200 l, IBC	H302, H318 H411	4t
10	Aditiv Triton X-405	Hală acoperită poz. 16 Hală malaxare I poz. 15	Butoaie 200 l	H412	2t
11	Pasta de aluminiu cu whire spirit de aromatizat, xilen sau solvent nafta sub 25%	Clădire depozit refractare poz. 11 Hală măcinare filtrare poz. 27, 6 Hală malaxare I poz. 5 Hală schimbare solvent poz. 25 Hală depozit, pregătire șarje poz. 7	Butoaie metallice de 200 l, 60 l sau în găleți de 25 l	H228	657t
12	Pasta de aluminiu cu solvent nafta peste 25%	Clădire depozit refractare poz. 11 Hală măcinare filtrare poz. 27, 6 Hală malaxare I poz. 5	Butoaie metallice de 200 l, 60 l sau în găleți de 25 l	H228, H411	20t

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele toxice: Ambalajele se vor gestiona în conformitate cu prevederile HG 621/2205, art.16, pct.9.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Se va acționa în conformitate cu Fisele de securitate ale substanțelor utilizate și rezultate

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: Se va ține evidența substanțelor chimice utilizate și rezultate

VI. Programul de conformare – nu este cazul

DIRECTOR EXECUTIV,

Iosif Nicolae PIENAR



**ȘEF SERVICIU AVIZE
 ACORDURI, AUTORIZAȚII,
 Doina BĂRBAT**

Doina Bărbat

ÎNTOCMIT: Aurora NEAMȚU

