

(Anexa nr.5E din Legea nr. 292/2018)

**Memoriul de prezentare  
pentru proiectul  
“INSTALAȚIE DE COGENERARE ȘI CREȘTEREA  
CAPACITAȚII DE PRODUCȚIE”**

**BENEFICIAR:**  
**S.C. TRANSAVIA S.A.**  
Sediul social: comuna Sântimbru, localitatea Sântimbru,  
str. Blajului nr. 244D, județ Alba

**DIRECTOR GENERAL,**  
Ing. Simion Ovidiu OPRIȚA

**IANUARIE 2024**

## **I. Denumirea proiectului:**

„Instalație de cogenerare și Creșterea capacității de producție” în cadrul punctului de lucru Fabrica de nutrețuri combinate.

Proiectul propus intră sub incidența prevederilor Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în Anexa 2, punctul 13.a) ”Orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexa, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului, conform Deciziei etapei de evaluare inițială nr. 13654 din 09.01.2024, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Alba.

Proiectul propus intră sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, conform Deciziei etapei de evaluare inițială nr. 13654/09.01.2024. Drept urmare se depune la Administrația Bazinală de Apă Mureș documentația tehnică în vederea obținerii avizului de gospodărire a apelor pentru proiect.

## **II. Titular**

**Denumire titular: S.C. TRANSAVIA S.A.**

**Sediul social:** comuna Sântimbru, localitatea Sântimbru, str. Blajului nr. 244D, județ Alba

Telefon: 0258 814466, fax 0258 813295

E-mail: [office@transavia.ro](mailto:office@transavia.ro)

Nr. înregistrare ORC J01/89/1994 ; CUI 5182310

### **Amplasamentul proiectului:**

**Fabrica de nutrețuri combinate :** str. Blajului nr. 244B, localitatea Sântimbru, județul Alba

Tel: 0258 – 814 466, fax: 0258 813 295; e-mail: [mediu@transavia.ro](mailto:mediu@transavia.ro); [www.transavia.ro](http://www.transavia.ro)

### **Reprezentata de către:**

**Director General,** Ing. Simion Ovidiu OPRIȚA

Nume persoane de contact:

Director Mediu, ing. Diana Pavel, – tel. 0753 040 146, mail: [diana.pavel@transavia.ro](mailto:diana.pavel@transavia.ro)

### **III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:**

#### **3.1. Rezumat proiect:**

Prin proiectul propus "Instalație de cogenerare și Creșterea capacității de producție" în cadrul Fabricii de nutrețuri combinate se urmărește reducerea costurilor energetice, reducerea consumului de energie primară, creșterea eficienței energetice prin eficiența termodinamică superioară a ciclului, comparativ cu producerea separată a agentului termic și energiei electrice și reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră la nivelul companiei Transavia S.A.

Obiectivul de investiții constă în realizarea unei instalații de cogenerare. Având în vedere consumul actual de gaz pentru desfășurarea normală a proceselor s-a analizat intercalarea unei instalații care să consume aproximativ aceeași cantitate de gaze naturale pentru producerea agentului termic dar generând suplimentar și energie electrică care să acopere parțial consumul intern de energie electrică.

Instalația de cogenerare se va amplasa în incinta Fabricii de nutrețuri combinate - Transavia S.A., în imediată apropiere a clădirii unde sunt situate actualele cazanele de abur pentru ca traseele conductelor de gaze fierbinti să fie cât mai scurte și pierderile minime.

Datele tehnice sunt după cum urmează:

Instalație de cogenerare CAPSTONE C600S, producător GREEN ENERGY

#### **C600S High Pressure Natural Gas**

Specificații:

Putere: 600 kW electric teoretic;

Eficiență electrică LHV: 33%

Eficiență combinată de căldură și energie: până la 90%

Tensiune: 400-480 VAC Frecvență: 50 Hz,

Stand Alone Serviciu electric: trifazic,

Lățime: 3,0 m, lungime: 5,8 m

Înălțime: 2,9 m ; Greutate: Grid Connect – 11.250 kg,

Rata de căldură netă LHV: 10,9 MJ/kWh,

Temperatura de evacuare: 280 °C; Debit de gaz de eșapament: 4,0 kg/s

Combustibili compatibili: gaze naturale.

În ceea ce privește Creșterea capacității de producție se dorește exploatarea la capacitatea proiectă a echipamentelor, în vederea asigurării furajului și fermelor de creștere a păsărilor achiziționate în ultima perioadă de către compania Transavia S.A. Se dorește mărirea capacității de producție a nutrețului combinat de la 180000 tone/an la 250000 tone/an. Instalația 6 zile/săptămână, 24 h/zi - 250000 tone/312 zile, respectiv 802 tone/zi.

### 3.2. Justificarea necesității proiectului:

S.C. Transavia S.A. are un sistem integrat de creștere a păsărilor de curte, iar una din etapele esențiale este și cea de fabricare a furajului. Acesta se produce în FNC-ul propriu și prin dotarea cu o instalație de cogenerare se urmărește eficientizarea producerii electricității și căldurii, astfel se poate economisi energie, se reduc emisiile de dioxid de carbon (CO<sub>2</sub>) și alte gaze de ardere rezultate din instalații de ardere medii și mari.

Instalarea instalației de cogenerare reduce amprenta de carbon a unei Fabricii de nutrețuri combinate și îmbunătățește fiabilitatea alimentării sale electrice și chiar reducerea costurilor.

### 3.3. Valoarea investiției :

- confidențial.

### 3.4. Perioada de implementare propusă este de circa:

- 4 luni.

### 3.5. Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru fi folosită temporar

Planurile de situație și de amplasament au fost atașate Notificării.



### 3.6. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect

Amplasamentul pe care se va realiza investiția este situat în comuna Sântimbru, sat Sântimbru, str. Blajului nr. 244B, județul Alba, în perimetrul constructibil (zonă agricolă), conform PUG.

Comuna Sântimbru este situată în partea central-vestică a României, străbătută de râul Mureș, având o suprafață totală de 44 kmp.

Suprafața totală a obiectivului este de 56368 mp, conform CF nr. 83026.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- est: teren TRANSAVIA SA - Ferma nr. 4, la cca. 15 m;
- vest: terenuri agricole (în imediata vecinătate), E 81 Alba Iulia - Cluj Napoca la cca 190 m;
- sud -sud est: linie ferată la cca. 40 m, râul Mureș la cca. 125 m;
- nord: DJ 107 B la cca 10 m, zona de locuințe localitatea Sântimbru la cca 100 m, birouri TRANSAVIA SA (adresa de corespondență), hale de creștere a puilor la cca. 105 m.

Coordonate stereo 70: X(E)= 394619,12 Y(N)= 515522.

Terenul pe care se află instalația este încadrat în bazinul hidrografic Mureș, pe partea stângă a râului. Zona aparține corpului de apă subterană ROMU03 - Lunca și terasele Mureșului superior, conform Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

Amplasarea obiectivului și delimitarea față de vecinătăți sunt prezentate în planul de încadrare în zonă, anexat.

### **3.6.1. Profilul și capacitățile de producție**

Amplasamentul pe care se va instala instalația de cogenerare face parte din platforma betonată din cadrul Fabricii de nutrețuri combinate, în imediata vecinătate a incaperii cazanelor. Amenajarea platformei pe care vor fi amplasată nu presupune modificări constructive majore, dat fiindcă aceasta va fi livrată pentru montaj în construcție containerizată.

Producția medie a fabricii în prezent este de 180000 tone/an.

Producția medie zilnică: 6 zile/săptămână, 24 h/zi - 180000 t/312 zile, respectiv 577 t/zi.

Pentru asigurarea necesarului de furaje combinate la toate fermele de păsări din cadrul companiei, se impune exploatarea fabricii la capacitatea proiectată a instalației, și anume: 250000 tone/an, respectiv 802 tone/zi.

Mărirea capacității de producție a nutrețului combinat de la 180000 tone/an la 250000 tone/an, va avea programul de funcționare este de 24 h/zi, 6 zile/săptămână, 312 zile/an pentru 250000 tone/an, respectiv 802 tone/zi.

S.C. TRANSAVIA S.A. deține autorizația integrată de mediu nr. AB 1/20.04.2016, actualizată la data de 02.03.2023, pentru activitatea desfășurată în cadrul fabricii de nutrețuri combinate, activitate prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa 1 la punctul 6.4. b). Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

(iii): materii prime de origine vegetală sau animală, în produse combinate sau separate, cu o capacitate de producție de produse finite exprimată în tone pe zi de peste 75, dacă A este mai mare sau egal cu 10 sau  $[300 - (22,5 \times A)]$  în toate celelalte cazuri, unde 'A' reprezintă proporția de materie de origine animală (exprimată în procente de greutate) din cantitatea care intră la calculul capacității de producție de produse finite.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și

Transferați (EPRTR), la punctul 8.b.(iii). Tratarea și procesarea în scopul fabricării produselor alimentare din iii) materii prime de origine vegetală sau animală, în produse combinate sau separate.

### 3.6.2. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

Pe terenul din localitatea Sântimbru identificat prin extrasul CF nr. 83026, ce aparține societății TRANSAVIA SA, cu suprafața totală de 56368 mp, se află construcții și echipamente pentru procesarea cerealelor și a altor materiale, cu obținere de furaje pentru hrana animalelor. Suprafața construită totală este de 21095 mp, restul fiind platforme betonate și căi de acces, respectiv zone neimpermeabilizate (verzi).

Obiectivul este situat în intravilanul localității Sântimbru, în zona A1, destinată activităților agro-industriale (conform PUG comuna Sântimbru).

Activitatea de fabricare a nutrețurilor combinate se desfășoară pe amplasament din anii '70.

Utilitățile – apă, canalizare, energie electrică și gaze naturale, sunt asigurate prin rețele centralizate din zonă.

Accesul la obiectiv se asigură din E 81 Alba Iulia - Cluj Napoca, pe DJ 107 B.

#### Descrierea amplasamentului / instalației de fabricare a nutrețurilor combinate

Prin investițiile realizate după emiterea Aurorizației integrate de mediu nr. AB 1/20.04.2016 a crescut capacitatea de stocare a materiilor prime și a produselor finite.

Dotările existente pe amplasament la această dată sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Tabel nr. 1 Construcții și dotări existente pe amplasament

Denumire construcție/echipamente	Caracteristici constructive și tehnice	Suprafața construită (mp)
Pod basculă dublu	Construcție din beton	54
Filtru sanitar si clădire administrativa	Construcție din cărămidă	349
<b>1.1</b> <i>Tarar nr. 1</i>	Construcție metalică	21
Stație de degerminare	Construcție metalică	21
Laborator analize	Construcție din cărămidă	41
Post trafo	Construcție din cărămidă	117
Siloz cereale	Construcție din beton armat	337
Stație primire auto 1	Structura metalică	104
Stație primire CF	Construcție din cărămidă	215
<u>Corp de fabricație 1</u>	Construcție din beton armat	597
15 buncare pentru macroelemente	x 30-60 t	
5 buncare pentru media componente 10 t	x 10 tone fiecare	
18 buncare pentru microcomponnte 0.6 t	x 0.6 tone fiecare	
6 cântare		
5 elevatoare		
14 transportatoare cu lanț		

Denumire construcție/echipamente	Caracteristici constructive și tehnice	Suprafața construită (mp)	
52 transportatoare melcate			
4 site de cernere			
moara cu ciocane			
moară cu valțuri			
amestecator			
5 snecuri de integrare lichide			
mixere de conditionare			
5 granuloare			
5 racitoare			
uscator făină			
4 cicloane liniștire			
șibăre (cca.45 buc.)	acționate electric și pneumatic		
clapete de deviere (cca.31 buc.)			
cuve – 6 buc.			
8 buncare pentru produs finit	x 120 t fiecare		
28 buncare pentru produs finit	x 42 t fiecare		
<u>Corp de fabricație 2</u>	Construcții metalice, beton armat și cărămidă	45 (Platforma 447)	
8 buncăre pentru macroelemente	x 50 tone fiecare		
4 buncăre pentru mediacomponente	x 10 tone fiecare		
8 buncăre pentru microcomponente	X 0,5 tone fiecare		
4 cântare	X max. 2 tone fiecare		
transportatoare, elevatoare			
2 mori cu ciocane	11 tone/oră		
2 mori cu valțuri	11 tone/oră		
2 amestecatoare	X max. 2000 litri fiecare		
sterilizator	capacitate 26,40 m <sup>3</sup> /h, temperatura 65-95°C		
2 răcitoare	X max. 1000 kg fiecare		
2 cicloane liniștire	înălțime 6450/∞ =1405 mm		
16 buncăre pentru produse finite	x 50 tone fiecare		
Magazie produse finite	Construcție din cărămidă		1048
Stație de descărcare materii prime	Construcție din cărămidă		137
<b>1.3 Șoproane</b>	Construcții din cărămidă	3323	
Atelier mecanic și auto	Construcție din cărămidă	227	
Garaje	Construcție din cărămidă	480	
Stație descărcare	Construcție din cărămidă	15	

<b>Denumire construcție/echipamente</b>	<b>Caracteristici constructive și tehnice</b>	<b>Suprafața construită (mp)</b>
<b>1.4</b> Magazie (fosta stație batozare)	Construcție din cărămidă	80
<b>1.5</b> Magazie cereale (de șrot)	Construcție din cărămidă și beton	2500
<b>1.6</b> Magazie și platformă betonată (parc rece)	Construcție din cărămidă și beton	2799
Silozuri materii prime 2000 t - 9 buc.	metalice, cilindrice	942
Silozuri materii prime 6000 t – 6 buc	metalice, cilindrice	2713
Silozuri materii prime 6000 t – 6 buc	metalice, cilindrice	2712 (Platforma–3678)
Instalație tarare 2	Construcție metalică	48
Uscător 2	Construcție metalică	61
Instalație de granulare	Construcție metalică	180
Stație primire auto 2, instalație tarare 3	Construcție cu structură metalică închisă	401
Uscător 3 și 2 silozuri uscare de 500 t	Construcție cu structură metalică închisă	144
<b>Total suprafață construită</b>	<b>21095</b>	

Echipamentele de pe amplasament sunt specifice sectorului de producere a hranei pentru animale și cuprind:

- silozuri, buncare și rezervoare de depozitare pentru materii prime;
- mori pentru reducerea dimensiunii materialelor înainte de prelucrare;
- sisteme de transport pentru vehicularea materialelor între echipamente/etape de fabricație;
- mixere pentru realizarea de amestecuri furajere cu formulări prestabilite;
- unități de condiționare, în care amestecul de alimentare este supus tratamentului cu abur;
- sisteme de granulare, în care materialele condiționate sunt peletizate, pentru a obține conformația dorită a produsului;
- răcitoare care utilizează aer pentru a răci materialele produsului înainte de depozitare;
- silozuri și buncare de depozitare pentru materialele procesate;
- cazane pentru producerea aburului;
- sisteme de reducere a emisiilor în aer (praf).

### **Descrierea procesului de fabricare a nutrețurilor combinate**

S.C. Transavia S.A. fabrică hrană uscată pentru animale, respectiv nutrețuri combinate, sub formă de făină și/sau granule.

Regulamentul (CE) nr. 178/2002 al Parlamentului European și al Consiliului, de stabilire a principiilor și a cerințelor generale ale legislației alimentare, de instituire a Autorității Europene pentru Siguranța Alimentară și de stabilire a procedurilor în domeniul siguranței produselor alimentare definește drept „hrană pentru animale” (sau „produse pentru hrana pentru animale”) orice substanță sau produs, inclusiv aditivii, indiferent dacă sunt prelucrate, parțial prelucrate sau neprelucrate, destinate utilizării ca hrănire pe cale orală a animalelor.



**Nutrețurile combinate** sunt amestecuri nutritive compuse din materii prime energetice, proteice (vegetale și animale), substanțe minerale, vitamine și diferiți aditivi (biostimulatori, enzime, medicamente), în proporții care asigură o hrană completă și echilibrată, funcție de specia animală pentru care este destinat.

Principalele ingrediente sunt cerealele (de exemplu grâu și orz), coproduse din industria alimentară (de exemplu făină de soia, pulpă de sfeclă de zahăr deshidratată), melasă și uleiuri vegetale sau minerale (de exemplu carbonat de calciu), aditivi (de exemplu, vitamine, aditivi tehnologici).

Fabricarea furajelor compuse pentru animalele producătoare de alimente se caracterizează prin aceea că se realizează într-un mediu uscat, deci procesul de fabricație a furajelor nu necesită apă (cu excepția producției de abur în timpul peletizării sau a tratamentului termic), iar curățarea se face în mediu uscat. Deci, nu sunt generate și evacuate ape uzate tehnologice în mediu.

Fluxul tehnologic de producere a nutrețurilor combinate cuprinde următoarele etape principale:

- + *recepționarea și pregătirea materiilor prime;*
- + *conditionarea;*
- + *depozitarea materiilor prime;*
- + *prepararea propriu-zisă a nutrețului combinat, cu fazele: măcinare, dozare, omogenizare, granulare;*
- + *depozitare;*
- + *livrare.*

#### + **Recepționarea și pregătirea materiei prime**

Etapa presupune recepția cantitativă și calitativă a fiecărei categorii de materii prime.

Pentru recepția cantitativă se cântăresc toate materiile prime care intră în fabricație.

Recepția calitativă începe cu prelevarea probelor din mijloacele de transport și analizarea în laboratoarele fabricii, pentru stabilirea calității. Analizele cuprind: apreciere organoleptică (aspect, culoare, gust, miros, forma), determinarea caracteristicilor fizice (umiditate, greutate hectolitrică, corpuri străine inerte, etc), determinarea compoziției chimice brute și a unor indicatori specifici materiilor prime (cloruri, indicele de aciditate a grasimilor, indicele de ureeaza, incarcatura microbiana, aminoacizi, vitamine, microelemente, enzime, etc). In functie de rezultate, se fac recomandari pentru conditionare, măcinare, depozitare sau folosire pentru materiile prime.

Materiile prime se recepționează la stațiile de primire auto, respectiv la stația CF.

Stațiile de primire cuprind: cuvă de recepție materii prime, transportoare cu lanț, elevatoare, separator magnetic, șibă electrică, clapetă de deviere.

Clădirile stațiilor de primire au structură metalică închisă, cu două goluri de acces - intrare și o ieșire. Unul dintre goluri este prevăzut cu o ușă secțională verticală, care se închide după intrarea mijlocului auto în

vederea descărcării. După intrare, camionul se poziționează deasupra cuvei de descărcare. Construcția metalică este astfel dimensionată încât semiremorcile să poată ridica bena cca. 14 m pe înălțime fără a întâmpina obstacole.

Cuva de recepție este prevăzută cu o jaluze de obturare a prafului creat în timpul operației de descărcare, pentru a împiedica dispersia în mediu. De aici, cu transportoare de tip redler și elevatoare, cerealele sunt vehiculate spre instalația de tarare. Racordul între elevator și redler conține și un separator magnetic, care reține eventuale elemente metalice, ce ar putea ajunge la piese în mișcare ale utilajelor.

### **Condiționarea materii prime**

Procesul cuprinde curățarea (tararea) în 3 instalații și uscarea în 2 instalații.

**Curățarea** presupune eliminarea prafului, a impurităților și a corpurilor străine. Se realizează în două etape - precurățare și curățare, cu ajutorul unor aspiratoare centrifugale și a unor site fixe și cilindrice rotative. Prin dirijarea cerealelor pe un plan înclinat cu site cilindrice, în contracurent cu aer, rezultă trei fracții: materia primă curată, particule mai mici, praf și coji. Astfel se pot curăța cerealele păioase, plante oleaginoase, porumb, alte plante și semințe similare.

Tararul este construcție de tip închis, care permite accesul materiei prime printr-o gura cu diametru de 300 mm și un distribuitor rotativ, care împarte materia primă pe șase stații orizontale de cernere, dotate cu site interioare și exterioare. Sitele interioare sunt cu găuri de 13 mm, iar cele exterioare cu găuri de 1,75 mm.

Instalațiile de tarare sunt prevăzute cu sisteme de reținere a pulberilor generate în timpul proceselor, astfel:

- instalația de tarare 1,2,3: filtru cu saci (RA 19.2.0 TOP 1), volum de filtrare 5000 mc/h, suprafața de filtrare 17 mp.
- Instalațiile de tarare 1,2,3: cicloane cu debit de 100 mc/min.

**Uscarea** se face pentru cerealele/loturile care necesită această operație, pentru a se păstra în siguranța pentru perioade mai lungi. La această dată pe amplasament sunt două instalații, care cuprind câte 2 elevatoare, 1 uscător cu 8 tronsoane de uscare și 2 transportoare cu melc.

Uscătoarele funcționează cu gaz natural, cu arzătoare cu flacără deschisă.

- uscătorul 2 este de tip coloană (EcoDry, model STKx6D-10/2), are un arzător cu flacără deschisă și consum de gaz natural cca. 588 mcN/h (la funcționare continuă). Capacitatea cuvei active a uscătorului este de 107 t/h.
- uscătorul 3 (model STKX6D – 10/2 M) are un arzător cu flacără deschisă (tip 12xxPH – 0), cu putere de 6000 kW, consum de gaz natural cca. 630 mcN/h (la funcționare continuă). Capacitatea cuvei active a uscătorului este de 90 t, capacitatea totală fiind de 107 t.

Cerealele sunt traversate de un contracurent de aer cald, care preia umiditatea din produs. O parte din aer se reintroduce în circuitul de uscare, pentru minimizarea consumului de combustibil și creșterea eficienței procesului de uscare.

Uscătoarele recirculă aerul și îl filtrează prin intermediul unor cicloane dotate cu ecluze de separare. Procesul de uscare este automatizat, se poate autoregla prin intermediul senzorilor, dacă umiditatea cerealelor fluctuează.

Instalațiile de uscare au în componență câte două buncăre tampon, care pot să stocheze simultan, sau pot să funcționeze în circuit, dacă umiditatea cerealelor depășește 25% și nu se poate realiza procesul de uscare dintr-o singură trecere.

De la uscătoare, prin intermediul unor transportoare cu lanț și a unor elevatoare, cerealele sunt dirijate spre spațiile de stocare.

Colectarea prafului de la uscare se face în saci amplasați sub ecluze, cu ajutorul separatoarelor centrifugale. Pentru curățarea sacilor filtranți se folosește aer comprimat (presiune 4,5 bar).

De la uscătoare, prin intermediul unor transportoare cu lanț și a unor elevatoare, cerealele sunt dirijate spre spațiile de stocare.

### **Depozitarea materiilor prime**

Cerealele și șrotul de soia se depozitează în silozuri metalice, în buncăre din corpurile de fabricație și în magazii.

Transportul și distribuția în magazia principală se face cu ajutorul unui șibăr și a unei clapete de deviere cereale, apoi cu un transportor cu lanț, care conduce materia primă până la mijlocul magaziei. Pe mijlocul halei se află o bandă transportoare astfel construită încât asigură distribuția uniformă și în orice punct din hală. Banda poate descărca produsul în orice punct central de pe axa magaziei, fiind mobilă și reversibilă.

Monitorizarea temperaturii materialului în magazie se face cu set de cabluri de măsură cu câte doi senzori pe fiecare cablu, unul la 1 m în produs și celalalt la 3 m în produs.

Silozul din beton (format din 6 celule de câte 500 t fiecare, 4 „steluțe” și 6 „buzunare”, cu o capacitate totală de stocare de 5000 t cereale) se încarcă prin elevatoare exterioare și transportoare redler. Descărcarea silozurilor/ celulelor de depozitare se face prin intermediul unor șibăre cu acționare electrică.

Silozurile metalice se încarcă pe la partea superioară, conul acestora asigurând taluzul natural de curgere a cerealelor și umplerea eficientă. Pentru a menține în condiții optime materia primă, silozurile sunt prevăzute cu canale de aerare și agregate de răcire mobile, care furnizează aer rece. Descărcarea silozurilor metalice se face prin intermediul unor guri de descărcare prevăzute cu șibăre electrice. Pentru siguranță, sunt prevăzute guri suplimentare de descărcare cu șibăre manuale. De la gurile de golire cerealele ajung la transportoare cu lanț colector, care le dirijează spre redlerele.

Transportul materiei prime către corpurile de fabricație se face prin intermediul unor tubulaturi metalice prevăzute cu clapete de deviere.

### **Fabricarea propriu-zisă a nutrețului combinat**

Fabricarea propriu-zisă a nutrețului combinat se face în cele două corpuri de fabricație și cuprinde operații de măcinare, dozare, omogenizare și granulare.

Corpurile de fabricație cuprind următoarele echipamente și utilaje: buncăre (pentru materii prime mediacomponente și microcomponente), cântare, elevatoare, transportoare cu lanț, transportoare melcate, site de cernere, mori (cu ciocane și cu valțuri), amestecătoare, șnecuri de integrare materiale lichide, mixere de

condiționare, granulatoare, răcitoare, uscător făină, șibăre acționate electric și pneumatic, clapete de deviere, cuve, cicloane de liniștire, sisteme de filtrare/reținere a pulberilor.

Procesul de fabricare a nutrețurilor, sub formă de făină sau granule, se realizează în șarje.

De la buncărele de materii prime - macroelemente (cereale și șrot) pornesc șnecuri dozatoare până la cântare. De aici, cu transportoare și elevatoare, macroelementele ajung la cuva sitei de cernere. Aceasta separă din materia primă particulele cu dimensiuni mai mici de 3 mm, care merg direct la amestecător. Particulele mai mari sunt dirijate spre mori. Curățarea sitei morilor se face cu aer prin depresiune, iar particulele antrenate se rețin pe filtrele cu care sunt prevăzute morile. De la mori, materiile prime sunt dirijate către amestecătoare închise. Acestea sunt dedicate tipurilor specifice de produse pentru a preveni contaminarea încrucișată.

Pe trasee dedicate se alimentează la amestecător și alte componente, conform rețetei:

- diferite materiale, care datorită mărimii particulelor nu necesită măcinare, sunt aduse de la buncăre la cântarul dozator, prin intermediul unor șnecuri extractoare;
- microcomponente, pentru care se face în prealabil o preamestecare pe un suport (care în general este măciniș fin de cereale).

La amestecător se realizează șarja de produs, prin amestecate aproximativ 3 minute și apoi descărcare în cuva acestuia. Procesul de condiționare este determinat de cerințele furajelor ce trebuie produse.

De aici produsul se transportă cu transportoare tip redler, speciale pentru făină, având fundul placat cu material plastic, la șnecul de integrare componente lichide, care pot fi ulei, apă, grăsime animală, etc.

Acesta produs poate fi considerat finit – **făina**. Făina poate să meargă direct spre buncărele de produse finite, cu redlere și elevatoare, sau poate să meagă la granulare.

Granulatoarele realizează comprimarea făinii în granule care să semene ca dimensiune cu cerealele, dar care, datorită amestecului cu celelalte ingrediente, constituie un furaj complet. Granulatoarele preiau făina prin intermediul unui șnec dozator la un șnec preparator, unde se introduce abur saturat, pentru sterilizarea făinii și creșterea temperaturii, în scopul ușurării procesului de granulare.

Tratarea termică este operația prin care cerealele sunt supuse acțiunii a trei factori: abur, apă, și temperaturi ridicate. Tratarea termică sau condiționarea cu abur presupune introducerea aburului direct în material pentru a-i crește temperatura, astfel încât orice bacterie prezentă (cum ar fi Salmonella) să fie eliminată. De asemenea, aburul îmbunătățește caracteristicile fizice ale amestecului, în pregătirea pentru procesul ulterior de peletizare.

Granulele fierbinți (la temperatura de 80-85°C) se răcesc la 30-35°C, cu ajutorul răcitoarelor cu aer, în contracurent.

După răcire, granulele se brizurează (în brizurator), apoi sunt transportate la site de cernere cu tambur, de unde granulele care nu respectă dimensiunea stabilită sunt redistribuite la granulator.

Granulele conforme sunt dirijate către șnecul de integrare grăsime. Fiind încă calde, granulele pot să absorbă foarte ușor o cantitate de 3-8% grăsime, dozat printr-o instalație specială.

Prin intermediul unor transportoare dotate cu șibăre de descărcare, granulele sunt dirijate spre buncărele de stocare.

Instalațiile de fabricare a nutrețurilor combinate funcționează în regim automat, fiind controlate de calculatoare de proces.

#### **Stocarea și livrarea produselor finite**

Produsele finite – făină și granule – se stochează în buncăre amplasate în corpurile de fabricație. Prin analize de laborator se face verificarea conformității loturilor, conform proceduri de monitorizare.

Livrarea produselor la beneficiari se face cu autocisterne de transport (proprietate a societății Transavia SA), care se încarcă din buncărele de produse finite prin sistem de încărcare gravimetric. Verificare finală se face la cântarul pod basculă de pe amplasament.

#### **Curățarea și igienizarea instalației**

Activitățile de curățare și igienizare sunt esențiale la instalația de fabricare a hranei combinate pentru animale, pentru a garanta igiena alimentelor și pentru a se asigura că nu poate apărea contaminarea încrucișată a diferitelor furaje. Curățarea echipamentelor de procesare se face, în general, numai prin procese mecanice uscate (măturare și aspirare).

Pentru dezinfecții se utilizează chimicale cu acțiuni specifice.

Pe amplasament se desfășoară **activități conexe**, de susținere a activității principale:

- Producere abur tehnologic – în cazan de abur, cu putere de 3,8 MW, cu funcționare pe gaz natural.
- Analize de laborator – pentru materii prime și produse finite, în laborator analize chimice și microbiologice, cu dotări specifice.
- Alimentarea cu combustibil a mijloacelor de transport ce fac parte din parcul auto deținut de societatea Transavia SA – din rezervoare de motorină de pe amplasament, cu volum de 22 mc, cu pereți dubli, acoperit, amplasat pe platformă betonată cu bordură/cuvă perimetrală din beton (dimensiuni: 4\*7\*0,15 m -l\*L\*H) și un bazin de colectare din PVC, îngropat (V = 200 litri).  
Mijloacele auto se parchează pe amplasamentul fabricii de nutrețuri combinate.
- Intreținere periodică, reparații mecanice curente la echipamente/utilaje de producție și la mijloace auto – în atelierele de pe amplasament - mecanic și auto, conform planurilor de revizii și reparații.

În anul 2023 producția fabricii a fost de 189772,43 tone nutrețuri combinate.

Numărul de angajați ai fabricii la 31.12.2023 era de 87 persoane.

În cursul anului 2023 din cauza cerinței de nutrețuri combinate, au fost necesare un număr de 330 de zile de funcționare, dar numărul de ore de funcționare a fost diferit pe zi, instalațiile n-au lucrat la capacitate maximă.

În general, programul de funcționare al instalației este de 24 ore/zi, 6 zile/săptămână, 312 zile/an.

### **3.6.3. Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea**

Instalatia de cogenerare se va amplasa în incinta Fabricii de nutrețuri combinate - Transavia S.A., in imediata apropiere a cladirii unde sunt situate actualele cazanele de abur pentru ca traseele conductelor de gaze fierbinti sa fie cat mai scurt si pierderile minime.

Datele tehnice sunt după cum urmează:

Instalatie de cogenerare CAPSTONE C600S, producator GREEN ENERGY

### **C600S High Pressure Natural Gas**

Specificații:

Putere: 600 kW electric teoretic;

Eficiență electrică LHV: 33%

Eficiență combinată de căldură și energie: până la 90%

Tensiune: 400-480 VAC Frecvență: 50 Hz,

Stand Alone Serviciu electric: trifazic,

Lățime: 3,0 m, lungime: 5,8 m

Înălțime: 2,9 m ; Greutate: – 11.250 kg,

Rata de căldură netă LHV: 10,9 MJ/kWh,

Temperatura de evacuare: 280 °C; Debit de gaz de eșapament: 4,0 kg/s

Combustibili compatibili: gaze naturale.

În ceea ce privește **Creșterea capacității de producție** se dorește exploatarea la capacitatea proiectă a echipamentelor, în vederea asigurării furajului și fermelor de creștere a păsărilor achiziționate în ultima perioadă de către compania Transavia S.A. Se dorește functionarea la capacitate de producție a nutrețului combinat de la 180000 tone/an la 250000 tone/an. Instalația 6 zile/săptămână, 24 h/zi - 250000 tone/312 zile, respectiv 802 tone/zi.

#### **3.6.4. Materiile prime, energia si combustibili utilizati, cu modul de asigurare a acestora**

Pentru realizarea proiectului se vor folosi ca materiale elemente metalice, tuburi de protecție, instalația de cogenerare este tip container si nu necesita lucrări de construire, ci doar de montare.

Echipamentele care se vor utiliza pentru realizarea lucrărilor de montaj se vor alimenta de la rețeaua electrica existenta pe amplasament

Echipamentele se vor contracta ca atare de la firme agreate conform procedurilor de achiziții.

Pentru faza de funcționare, se vor respecta toate condițiile necesare pentru funcționarea corespunzătoare, prin racordare la rețeaua de alimentare cu gaze naturale si electricitate.

#### **3.6.5. Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă**

Fabrica de nutrețuri combinate este completă echipată edilitar cu rețele de alimentare cu apă, canalizare, electricitate, gaze naturale.

Pentru investiția prevăzută prin proiect asigurarea utilităților se va face prin racordarea la rețelele existente pe platforma societății.

Instalatia de cogenerare va fi racordată la rețele interne de alimentare cu energie electrică și gaze naturale.

Nu se genereaza ape tehnologice uzate care să fie tratate într-o stație de epurare.

### **3.6.6. Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției**

Organizarea de șantier se va amenaja în incinta FNC-ului. Suprafețele care vor fi ocupate în timpul lucrărilor de realizare a actualei investiții se vor elibera de materiale și se vor reamenaja la finalizarea lucrărilor.

### **3.6.7. Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente**

Pentru investiția analizată nu se prevăd căi noi de acces și nu este cazul de modificare a căilor de acces externe la amplasamentul fabricii.

Circulațiile pietonale și auto aferente noii investiții se racordează la circulațiile existente pe platforma obiectivului.

Pe amplasamentul aferent prezentului proiect vor fi amenajate zone marcate pentru accesul pietonilor și drumuri auto de incintă.

### **3.6.8. Resursele naturale folosite în construcție și funcționare**

- energie electrică pentru funcționarea unor echipamentelor și a utilajelor, dacă este cazul;
- apa pentru personalul muncitor și lucrările de montaj;

În etapa de funcționare se vor folosi resurse similare cu cele deja utilizate de societate, respectiv energie electrică, gaze naturale, care se asigură de la rețelele existente pe platformă.

### **3.6.9. Metode folosite în construcție**

Pentru realizarea construcțiilor și amenajărilor prevăzute prin montarea instalației de cogenerare se vor folosi metode specifice realizării instalațiilor și construcțiilor industriale.

### **3.6.10. Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară**

Organizarea de șantier se va realiza în incinta actuală a FNC-ului. Pentru amenajare se vor face lucrări pentru delimitare zone de amplasare containere personal, materiale de lucru, utilaje și deșeuri.

Investitia nu necesita obținerea autorizației de construire.

Lucrările de execuție – de montare se vor realiza astfel încât utilizarea resurselor naturale să fie sustenabilă și să asigure în special următoarele: reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor; durabilitatea construcțiilor; utilizarea unor materii prime și secundare compatibile cu mediul.

### **3.6.11. Relația cu alte proiecte existente sau planificate**

Activitatea societății TRANSAVIA SA este reglementată prin Autorizația integrată de mediu nr. AB 1/20.04.2016, actualizată la 02.03.2022, cu viză anuală, emisă de APM Alba.

Activitățile ce se vor desfășura în construcțiile prevăzute prin această lucrare se vor integra în profilul de activitate actual al obiectivului. La finalizarea lucrărilor se va solicita revizuirea actelor de reglementare deținute de titular.

### **3.6.12. Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare**

Alternativele analizate au fost:

- nerealizarea instalației – sunt puțini operatori/instalații care să asigure eficientizarea consumurilor de energie;
- realizarea instalației pe alt amplasament – amplasamentul actual oferă facilități necesare investiției, respectiv zona este reglementată, are căi de acces și utilități
- alegerea unei alte tehnologii este compatibil cu activitățile care se desfășoară în incinta obiectivului la această dată și pentru care Transavia S.A. are experiență.

S-a considerat că alternativa finală propusă asigură un echilibru corect între protecția factorilor de mediu și beneficii socio-economice.

**3.6.13. Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului** (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

Nu este cazul.

### **3.6.14. Alte autorizații cerute pentru proiect**

Nu este cazul.

## **VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile**

### **A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu**

#### **1. Protecția calității apelor:**

Nu se produc apele uzate în urma exploatării Instalației de cogenerare și nici ca urmare a creșterii capacității de producție, deci nu se produc modificări privind gestionarea apelor uzate de pe amplasament.

#### **2. Protecția aerului:**

Sursele generatoare a emisiilor în atmosfera sunt:

Surse dirijate: cosurile de dispersie

Echiparea buncărelor asigură prevenirea pierderilor, în timpul stocării, transferului și manipulării. Descarcarea se va realiza printr-un pantolon (burlan) în autocisterne pentru evitarea formării prafului.

Surse mobile: activități de transport

Nu se așteaptă o creștere a poluanților emiși în atmosfera deoarece nu vor crește numărul de autospeciale, însă numărul de curse de transport a produselor finite va crește, însă nesemnificativ.



Principalii poluanți evacuați prin gazele de esapament au următoarele caracteristici:

- oxidul de carbon – cantitatea mai mare evacuată este la mersul în relanti al motorului și în momentul demarajelor;
- oxizi de azot – respectiv mono și dioxidul de azot;
- hidrocarburi aromatice – acestea contribuie la formarea poluării fotochimice oxidante;
- suspensiile – formate în special din particule de carbon care absorb o serie din gazele eliminate;
- dioxidul de sulf – apare la motoarele DIESEL, determinat fiind de conținutul de sulf al motorinei.

### **1. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:**

Zgomotul de pe amplasament, în perioada de construcție, poate proveni din următoarele operații: încărcarea și descărcarea materialelor de construcție și a echipamentelor necesare realizării buncarelor,

Activitățile se vor desfășura doar în timpul zilei, iar utilajele întrebuintate vor fi silențioase.

#### **Protecția împotriva radiațiilor:**

Lucrările propuse prin prezentul proiect nu includ dotarea cu alte echipamente ce conțin surse de radiații.

- sursele de radiații: nu este cazul
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor: nu este cazul

### **2. Protecția solului și a subsolului:**

- Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatiche:

#### **Perioada de execuție a proiectului**

Lucrările propuse prin prezentul proiect nu pot produce efecte negative asupra solului. Amplasamentul investiției este betonat.

#### **Perioada de funcționare**

Toate activitățile specifice se vor desfășura pe platformele betonate existente și în corpurile de fabricație.

- Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului

#### **În perioada de construcție și de funcționare:**

Pentru **perioada de funcționare** a obiectivului, au fost prevăzute măsuri de protecție pentru a preveni apariția unor scurgeri care ar periclita calitatea solului sau a subsolului.

Pentru evitarea poluărilor accidentale cauzate de eventualele exfiltrații provenite din colectarea de deseuri și ape uzate, s-au prevăzut rețele de canalizarea corespunzătoare și separatoare de hidrocarburi; platforma pentru staționarea utilajelor în timpul încărcării și descărcării diferitelor materii prime și produse finite precum și a deeurilor este strict supravegheată de personal instruit.

### **3. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:**

**Nu este cazul.**

### **4. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:**

- Identificarea obiectivelor de interes public, distanțe față de așezările umane, față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, etc.

Funcțiune proiectului va fi compatibilă cu activitatea existentă în zonă, cu sănătatea oamenilor, a vecinilor și a mediului în cazul în care exploatarea se va realiza corespunzător.

Amplasamentul este situat în intravilanul localității, la distanță de zone rezidențiale.

- Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public

Intervenția proiectată este executată în imediată apropiere a clădirilor existente și în curtea interioară a obiectivului ceea ce nu creează disconfort în afara amplasamentului, cu atât mai puțin în zona rezidențială.

## **5. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului**

### **Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament**

#### **In perioada de realizare a proiectului:**

Deșeurile reciclabile (hârtie/carton, plastic, lemn, metal) rezultate în urma lucrărilor de montaj se vor colecta selectiv și vor fi predate la firme specializate în valorificarea lor. Firma care execută montajul are obligația să asigure o evidență a cantităților de deșeuri generate, valorificate sau comercializate precum și circuitul acestora.

Se va asigura colectarea selectivă a deșeurilor rezultate în urma lucrărilor, depozitarea în spații special amenajate, iar eliminarea acestora, în funcție de natura lor, se va face prin firme specializate, conform prevederilor în vigoare.

În perioada de realizare a investiției vor rezulta deșeuri de la lucrările de execuție a proiectului și de la materialele folosite, inclusiv deșeuri de ambalaje de la acestea: 17 02 03 - materiale plastice, 17 04 02 - aluminiu, 17 04 05 - fier și oțel, 17 04 07 - amestecuri metalice, 17 04 11 - cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10, 15 01 01 - ambalaje de hârtie și carton, 15 01 02 - ambalaje de materiale plastice, 15 01 03 - ambalaje de lemn, 15 01 04 - ambalaje metalice, 15 01 05 - ambalaje amestecate, 15 02 03 - materiale filtrante, echipamente de producție necontaminate.

Se va realiza planul de gestionare a deșeurilor rezultate din activitatea de construire, prevăzut de OUG 92/2021, aprobată prin Legea 17/2023, care cuprinde, în mare:

- colectarea la sursă a deșeurilor reciclabile, separat, pe categorii
- asigurarea recipientilor corespunzători de precollectare, etichetați, conform cerințelor legale
- contractarea operatorilor autorizați
- întocmire documente de transport
- ținerea evidențelor și urmărirea realizării țințelor, precum și raportarea către autoritatea de mediu, la finalizarea proiectului.

Conform prevederilor OUG 92/2021, aprobată prin Legea 17/2023, gestionarea deșeurilor provenite din construcții trebuie să se facă astfel încât să atingă un nivel de pregătire pentru reutilizare, reciclare și alte operațiuni de valorificare materială, inclusiv operațiuni de rambleiere care utilizează deșeuri pentru a înlocui alte materiale, de minimum 70% din masa deșeurilor nepericuloase provenite din activități de construcție și desființări, cu excepția materialelor geologice naturale definite la categoria 17 05 04.

### **In perioada de functionare:**

În cadrul Fabricii de nutreturi combinate, exista un sistem de gestionare a deșeurilor produse, care nu va suferi modificari, reglementat prin autorizatia integrată de mediu.

Manevrarea, stocarea și eliminarea corectă a deșeurilor are un rol vital în prevenirea poluării amplasamentelor. S.C. Transavia S.A. se va asigura că nu există scăpări de sub control ale deșeurilor și că acestea ajung direct la o operatorul autorizat, conform cerintelor legale în vigoare.

În etapa de exploatare, de la instalația prevăzută prin proiect nu se generează deșeuri tehnologice.

Astfel, nu se va schimba structura actuală a deșeurilor gestionate în instalație: deșeuri tehnologice, inclusiv de la întreținere amplasament, echipamente, inclusiv stații epurare, separatoare hidrocarburi, deșeuri de ambalaje, deșeuri de tip menajer.

### **Conform prevederilor legale anual se realizeaza Planul de prevenire si reducerea a cantitatilor de deseuri.**

Se stabilesc măsuri de îmbunătățire a gestionării, inclusiv de reducere a cantităților de deșeuri generate și se urmărește implementarea acestora. Planul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri se depune anual la autoritatea de mediu.

Realizarea obiectivelor prevăzute de lege pentru gestionarea deșeurilor provenite din construcții se va face fie prin intermediul contractorului principal angajat pentru faza de construire.

### **Ierarhia gestionării deșeurilor**

Se va aplica ierarhia gestionării deșeurilor în toate fazele de activitate desfășurate pe amplasament. Va fi analizată posibilitatea reutilizării, reciclării/ valorificării deșeurilor înainte de a se pune problema eliminării acestora.

### **Stocarea deșeurilor**

Toate deșeurile vor fi depozitate în zone special destinate, izolate de canalele de colectare a scurgerilor de suprafață. Containerele de deșeuri vor fi acoperite, pentru a împiedica antrenarea eoliană a prafului și deșeurilor și acumularea de ape pluviale și vor fi controlate regulat și înlocuite în momentul umplerii. Ori de câte ori va fi necesar, vor fi aduse bene speciale pentru ca deșeurile să poată fi separate în vederea reciclării sau eliminării și pentru a preveni contaminarea încrucișată.

### **Inlaturarea deșeurilor de pe amplasament**

Deșeurile sunt inlaturate de pe amplasament cu contractori autorizati, conform prevederilor contractelor detinute.

## **6. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:**

- Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse:

Proiectul prezentat nu modifica tipul sau cantitatea substantelor chimice intrebuintate.

În timpul realizării investiției nu se vor folosi substanțe si amestecuri chimice periculoase.

Preparatele chimice utilizate pe amplasament sunt folosite, pe perioada functionarii, in procesul de igienizare a spatiilor de lucru. Acestea sunt detergenti si substante dezinfectante care se utilizeaza in conformitate cu instructiunile inscrise in fisele cu date de securitate corespunzatoare.

- Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației

Substanțele si preparatele periculoase sunt stocate si manipulate respectand instructiunile producătorului din fisele cu date de securitate ale produsului.

Produsele se pastreaza pana la utilizare in ambalaje care respecta prevederile Regulamentulu 1272/2008 al Parlamentului European ai al Consiliului (privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006), in spatii special amenajate conform specificatiilor din fisele cu date de securitate intocmite de producator.

### **B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității**

Investiția analizată se realizează în incinta unui obiectiv existent. Terenul pe care se va realiza investiția este situat în intravilanul localității Sântimbru.

Nu se folosesc resurse naturale rare ori neregenerabile. In zonă/vecinătate nu sunt ecosisteme terestre si acvatice protejate, care ar putea fi afectate de proiect.

## **VI. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT**

➤ Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente

Perioada de execuție a lucrărilor de realizare a investiției nu poate fi considerată cu impact local, de amploare limitată asupra mediului, având în vedere locația și durata prevăzute pentru realizare.

➤ Natura impactului (*adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ*)

Natura impactului se considera a fi in limitele acceptate de legislatie, prin măsurile prevăzute din faza de proiectare pentru protecția factorilor de mediu.

- Extinderea impactului (*zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate*)

Nu se considera impact negativ local, amplasamentului este în cadrul companiei Transavia SA .

- magnitudinea și complexitatea impactului

Impactul în perioada de realizare a lucrărilor nu va fi de amploare mare, sau chiar deloc.

Pentru perioada de exploatare a investiției se apreciază că impactul asupra mediului va fi în limite admisibile, limitat la zona amplasamentului, având în vedere modul de organizare prevăzut pentru activitățile care se vor desfășura.

- probabilitatea impactului

Probabilitatea impactului este redusă.

În timpul exploatării pentru întreaga instalație Transavia SA se controlează și se cuantifică impactul asupra mediului, pentru a-l menține în limitele admise.

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului

Pe durata realizării investiției impactul va fi imediat și va avea o desfășurare constantă, fără fluctuații majore în timp, la nivel local, fără a afecta zone sensibile. În timpul funcționării, pentru întreaga instalație se controlează și se cuantifică impactul asupra mediului, pentru a-l menține în limitele admise.

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Pentru perioada de realizare a investiției, se vor aplica măsurile astfel încât impactul asupra factorilor de mediu să fie foarte redus.

Pentru funcționarea instalației se va urmări eficiența consumului de energie. Se va verifica funcționarea întregii activități din cadrul Fabricii de nutrețuri combinate.

- natura transfrontalieră a impactului

Nu este cazul.

## VII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

### - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Pentru etapa de realizare a investiției nu sunt prevăzute instalații de reținere, evacuare și dispersie a poluanților.

Utilajele folosite la realizarea proiectului, mașinile de aprovizionare cu materiale de construcție etc., vor avea verificările tehnice la zi, se vor respecta regulamentele de mentenanță impuse prin cărțile tehnice.

La Fabrica de nutrețuri combinate se aplică măsurile stabilite prin procedurile de operare și de monitorizare pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Societatea Transavia realizează monitorizările prevăzute în Autorizația integrată de mediu valabilă.

După realizarea investiției se vor respecta cerințele autorizației integrate de mediu și de gospodărire a apelor, actualizate.

#### **VIII. LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/PROGRAME/STRATEGII/DOCUMENTE DE PLANIFICARE**

**(A) Justificarea încadrării proiectului după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară** (Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale-IED, SEVESO, COV, LCP, Directiva - cadru apă, Directiva - cadru aer, Directiva - cadru a deșeurilor, etc.) Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Activitățile desfășurate pe amplasamentul din comuna Sântimbru, localitatea Sântimbru, și care nu se modifică, sunt reglementate prin Autorizația integrată de mediu nr. AB 1/20.04.2016, actualizată la 02.03.2022, cu viză anuală, emisă de APM Alba, fiind încadrate în anexa 1 a Legii nr. 278/2013.

Obiectivul nu se încadrează în categoria de amplasamentul inferior sau superior, conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE.

**(B)** Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Nu este cazul.

#### **IX. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER**

##### **- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier**

Lucrările necesare organizării de șantier constau în principal în:

- instalare containărilor – reprezintă instalația de cogenerare;
- spațiile special amenajate/containere pentru deșeuri generate în timpul realizării proiectului sunt puse la dispoziție cele de pe amplasament,

##### **- localizarea organizării de șantier**

Organizarea de șantier se va amplasa în incinta FNC-ului, comuna Sântimbru, localitate Sântimbru, județ Alba.

##### **- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier**

Impactul asupra mediului pe perioada organizării de șantier nu va fi unul semnificativ, având în vedere că se va limita la incinta obiectivului, sunt asigurate surse de apă, energie electrică, iar drept căi de comunicații pentru organizarea de șantier vor fi utilizate cele existente.

**- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier**

Principalele surse de poluare în cazul organizării de șantier sunt:

- tehnologia de execuție propriu-zisă;
- utilajele terasiere și de transport și echipamente specifice;
- activitatea umană.

**- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.**

Din activitatea organizării de șantier nu se generează emisii semnificative de poluanți care să afecteze mediul înconjurător.

Nu sunt necesare instalații de reținere, evacuare și dispersie a poluanților.

Utilajele folosite la realizarea proiectului, mașinile de aprovizionare cu materiale de construcție etc., vor avea verificările tehnice la zi, se vor respecta regulamentele de mentenanță impuse prin cartile tehnice.

**XI. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MASURĂ ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE:**

**- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității**

La finalizarea lucrărilor de realizare a investiției se vor elibera zonele destinate organizării de șantier de utilaje, echipamente și materiale folosite, deșeurile generate; suprafețele ocupate temporar de alte materiale și se vor amenaja pentru a se integra în ansamblul obiectivului.

**- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale**

În timpul realizării proiectului pot să apară accidental scurgeri de produse petroliere, uleiuri (de la utilajele auto) sau alte materiale. Pe toată durata realizării lucrărilor se vor asigura materiale absorbante, iar dacă se vor întâmpla astfel de situații, vor fi luate primele măsuri și vor fi anunțate de îndată autoritățile de mediu. Orice situație care poate să prezinte pericol pentru mediu va fi adusă la cunoștința autorităților competente (de mediu și de ape).

**- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației**

În situația încetării parțiale sau totale a activității obiectivului, se vor înștiința autoritățile competente, pentru a identifica și stabili toate măsurile ce decurg din oprirea activității.

Se va respecta legislația specifică privind emisiile industriale.

Toate echipamentele se vor demonta și se vor valorifica prin tehnicile specifice fiecăruia, existente la momentul încetării activității.

De asemenea, beneficiarul investiției îi revine obligația de a îndeplini în totalitate măsurile stabilite la încetarea activității.

**- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.**

La eventuala încetare a funcționării instalației, titularul va respecta cerințele actelor de reglementare, respectiv va notifica autoritatea de mediu.

SC Transavia SA, în baza schitelor instalațiilor, sistemelor de încălzire și alimentare cu energie electrică, gaze naturale, va aplica măsurile de remediere a zonei afectate, dacă este cazul.

Măsurile de reconstrucție ecologică, în caz de închidere, vor consta în eliminarea/ depoluarea solului afectat de funcționarea obiectivului (dacă va fi cazul) și valorificarea/eliminarea materialelor și deșeurilor nepericuloase/ periculoase rezultate din activitate.

La încetarea activității vor fi duse la îndeplinire obligațiile de mediu ce vor fi stabilite de către autoritatea competentă pentru protecția mediului.

**XII. ANEXE - PIESE DESENATE**

S-au atașat la Notificare

**XIII. PENTRU PROIECTELE PENTRU CARE ÎN ETAPA DE EVALUARE ÎNICIALĂ AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI A DECIS NECESITATEA DEMARĂRII PROCEDURII DE EVALUARE ADECVATĂ**

Nu este cazul.

Director Mediu,  
Ing. Diana PAVEL