

## RAPORT ANUAL DE MEDIU - 2017

### 1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 02 din 03.04.2013,actualizata in 5.02.2016 si decizia nr.1/29.09.2017privind modificarea autorizatiei integrate de mediu nr. AB 02/3.04.2013 pentru activitatea desfasurata de SC Pehart Tec Grup SA,punct de lucru Petresti autorizatie eliberata de Agentia pentru Protectia Mediului Alba.

### 2. Raport:

#### Generalitati:

Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 02 din 03.04.2013,actualizata in 5.02.2016 si modificata prin decizia nr.1/29.09.2017 este valabila pana la data de 03.04.2023.

#### *Detalii privind actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu:*

In anul 2017 s-a depus cererea nr. 6513/6.07.2017 la APM Alba in vederea transferarii AIM nr.02./3.04.2013 actualizata in 5.02.2016 de catre SC Pehart Tec SA si SC Pehart Tec Grup SA pentru instalatia IPPC amplasata in Petresti str.1 Mai nr.1 jud.Alba.

In 2017 am primit decizia nr.1/29.09.2017 privind modificarea AIM nr.02/3.04.2013 actualizata in 5.02.2016 pentru SC Pehart Tec Grup SA punct de lucru Petresti.,modificare care consta in imbunatatirea fluxului tehnologic al masinii de fabricat hartie tissue MH6 ,respectiv inlocuirea echipamentului de retinerea fibrei de celuloza (polidisc ) cu celula de flotatie.Scopul inlocuirii a fost reducerea consumului de apa industriala si a consumului de fibra de celuloza /tona de hartie tissue, cerinta BAT.AIM nr.02.3.04.2013 are incluse prevederile AGA nr.18/17.01.2014 revizuita in 20.01.2017, cu termen de valabilitate 3.04.2023.

- verificarea conformarii si actualizarii conditiilor din AIM nr.02/3.04.2013 cu concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) in temeiul Directivei 2010/75/UE a parlamentului european si a Consiliului pentru producerea celulozei, hartiei si cartonului,conform prevederilor art.21 din legea nr.278/2013 privind emisiile industriale,
- trecerea in conservare a instalatiei pentru fabricarea hartiei igienice din materiale refolosibile –MH5, a masinii de fabricat cofraje pentru oua.
- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014/2.10.2015 datorita modificarii sistemului de alimentare cu apa industriala-conducta de aductiune,modificarea sistemului de alimentare cu apa potabila-doua bransamente la reteaua de apa.

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare Numele instalatiei	SC Pehart Tec Grup SA punct de lucru Petresti Instalatii industriale pentru producerea de hartie si carton, avand o capacitate de productie > 20 t/zi.
Adresa instalatiei Coordonate geografice de	Str. 1 Mai, nr. 1, Petresti, judetul Alba Latitudine N 45° 54' 53"

amplasament	Longitudine E 23° 33' 44"
CAEN cod (revizia)	1712
Activitate principala	Fabricarea hartiei si a cartonului
Volumul productiei	54.121,58 tone
Autoritati de reglementare	APM Alba, SGA Alba, Administratia Bazinala Mures.
Numarul instalatiilor	3
Numarul orelor de functionare pe an	22.213 h
Numarul angajatilor	286
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	Codul activitatii NOSE-P, in concordanta cu Anexa nr. 3 la prezentul ordin

### 3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2017, anterior raportării.

#### ***Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități .***

S.C Pehart Tec Grup SA a fost monitorizata periodic prin controalele de specialitate ale reprezentantilor APM Alba, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul judetean Alba, SGA Alba si Administratia Bazinala de Apa Mures. In urma controalelor efectuate s-au intocmit urmatoarele:

- Proces verbal de constatare 3166/10.02.2017 - Administratia Bazinala de Apa Mures – control pe linia de gospodarire a apelor.

- Raport de inspectie 5690/16.03.2017 - Garda de Mediu Alba – control tematic planificat privind modul de respectare a prevederilor Regulamentului UE 995/ 2010 de stabilire a obligatiilor care revin operatorilor care introduc pe piata lemn si produse din lemn.

- Raport de inspectie 12789/21.06.2017- Garda de Mediu Alba- control tematic planificat privind modul de respectare a prevederilor legale in domeniul protectiei mediului (documentele prevazute de AIM si de legislatia de mediu in vigoare; Evidenta gestiunii deseurilor conform HG 856/2002; Documentele de transport ale categoriilor de deseuri generate din activitate; Monitorizarea indicatorilor de calitate ai factorilor de mediu; Raportarea datelor catre autoritatea teritoriala pentru protectia mediului).

- Proces verbal de constatare 15352/26.07.2017- Administratia Bazinala de Apa Mures- control pe linia de gospodarire a apelor.

Nota de constatare 18434/12.09.2017- Garda de Mediu Alba- control pe linia de protectia mediului, in urma unei sesizari facuta de locuitorii din vecinatatea societatii, prin care se mentioneaza poluarea fonica si miroslul insuportabil datorat activitatii acesteia.

Atasam raportului anual de mediu rapoartele, notele de inspectie si procesele verbale intocmite de autoritatile de control.

### 4. Managementul activitatii:

#### ***Sistemul integrat de management si politica de mediu a societatii***

**SC PEHART TEC GRUP SA, punct de lucru Petresti, producator de hartie tissue si confectii din hartie tissue, și-a stabilit ca obiectiv general al afacerii, generarea și maximizarea profitului, în condițiile unei atitudini de deplin respect față de**

mediul înconjurător, ca suport al existenței noastre și al întregii comunități, asigurând securitatea și sănătatea la locurile de munca prin minimizarea sau izolarea riscurilor pentru proprii angajați, contractanți și vizitatori.

În conformitate cu politica firmei, cadrul realizării acestui obiectiv îl reprezintă sistemul de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001:2015, sistemul de management de mediu în conformitate cu SR EN ISO 14001 :2015 și sistemul de management al sănătății și securității operaționale în conformitate cu SR OHSAS 18001 : 2008, sisteme pe care le integrăm ansamblului afacerii.

SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti este puternic angajata in a acorda o grijă deosebită protecției mediului înconjurător prin:

- respectarea legislației în vigoare referitoare la protecția mediului
- economisirea resurselor naturale
- identificarea potențialelor riscuri
- anticiparea consecințelor și luarea în considerare a acestora
- modernizarea și retehnologizarea fluxului tehnologic pentru creșterea eficienței mijloacelor de depoluare

Activitatea societății cu rol determinant în etapele de evaluare a problemelor de mediu cat și a planului de acțiuni, a planificat strategia și a transformat problemele de mediu în acțiuni necesare a fi întreprinse în cel mai scurt timp, cu implicarea tuturor factorilor care prin activitățile lor au efecte asupra mediului înconjurător.

## Programul managementului de mediu

### Generalități

Managementul, a decis documentarea, implementarea, menținerea și imbunatatirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra că:

-managementul companiei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea imbunatatirii continue, tinând cont de necesitățile tuturor partilor interesate (clienti, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate)

-aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului companiei. Acestea sunt stabilite la fiecare început de an împreună cu responsabilitățile de sistem integrat de management, conform procedurii de sistem interne PS 03 Aspecte de mediu. Pentru incadrarea aspectelor de mediu se utilizează grila de evaluare, anexă la PS 03. În funcție de rezultatul obținut acestea se incadrează în aspecte semnificative sau nesemnificative.

-sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului societății cat și asupra altor parti interesate; La sfârșit de an se analizează modul de tratare al aspectelor de mediu – atașat la RAM (identificarea aspectelor de mediu, lista cu aspectele de mediu semnificative și nesemnificative, modul de încheiere al aspectelor de mediu).

-sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor astfel ca managementul de top de la SC Pehart Tec Grup împreună cu responsabilitățile de sistem ai departamentelor existente raspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate.

-sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale și alte cerințe de reglementare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mențenanță, aprovizionare inspectii/ încercări logistice etc.);

-sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;

-sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

-personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

La inceputul anului 2018 se analizeaza in cadrul unei sedinte anuale de management toata activitatea desfasurata in cursul anului 2017 (procesele de fabricatie, mentenanta, activitatea de vanzari-marketing, analiza BVC-ului, satisfactia clientilor, analiza raportelor de neconformitate de produs si mediu, analiza reclamatiilor de produs, evaluarea furnizorilor, evaluarea riscurilor de SSM, analiza situatiei personalului, conformarea cu legislatia, rezultatul auditurilor, masuri de actiune corectiva/preventiva controalele efectuate de autoritati, comunicarea cu partile interesate, stadiul realizarii obiectivelor de calitate si mediu). In urma acestei analize se intocmesc obiective si masuri pentru anul 2018.

## **Obiective, tinte si programe**

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al companiei, (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care societatea subscrise;

-aspectele de mediu semnificative;

-optiunile tehnologice disponibile companiei

-cerintele financiare, comerciale si operationale;

-puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrise, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul companiei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul companiei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, societatea a intocmit un program de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, care a fost monitorizat urmarindu-se realizarea masurilor si evolutia lor pe parcursul anului.

Elaboarea programului de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere a partilor interesate, tinandu-se cont de politica financiara a companiei.

Atasam RAM programele si stadiul realizarii masurilor din programe, pentru indeplinirea obiectivelor de mediu.

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Respon-sabil	Resurse Euro	Stadiul realizarii masurilor
<b>DIRECTIA GENERALA</b>					
Realizarea indicelui EBITDA(Indicator al performantelor financiare) in proportie de 100%	Respectarea bugetului de venituri si cheltuieli stabilit.	30.12. 2017	Directia generala	-	S-a efectuat in proportie de 85%
<b>DIRECTIA TEHNICA PRODUCIE</b>					
Informarea pe scara ierarhica a problemelor semnalate in cadrul sedintelor operative zilnice si lunare si modul de inchidere a acestora.	Raportul rezultat in urma analizelor zilnice de productie va fi difuzat zilnic care participantii. Se va urmari modul de realizare a deciziilor luate in analiza zilnica. Lunar, se va emite un Raport catre managementul de varf care va include toate problemele semnalate (legate de realizarea productiei si a indicatorilor de performanta) care nu au fost realizate. Directia comerciala va comunica cu clientii pentru a realiza lansarea comenzilor in productie astfel incat pierderile sa fie minime.	30.12. 2017	Directia generala Directia tehnica Directia comerciala	-	Se efectueaza
Realizarea indicatorilor de performanta in proportie de 100%.	Rectificarea si metalizarea cilindrului Yankee MH7, in scopul imbunatatirii calitatii hartiei si rentabilizarea functionarii masinii.	28.04. 2017	Directia generala Directia tehnica	110.000	Nu s-a realizat
	Inlocuirea mantalei de cauciuc a valtului presei aspirante de la MH7, cu manta de poliuretan, in scopul reducerii consumului de gaz.	31.05. 2017		50.000	S-a realizat in luna septembrie 2017, resursele necesare au fost 50.000 euro
	Achizitionare linie noua converting, in scopul extinderii gamei de produse finite.	30.12. 2017		5.500.000	Nu s-a realizat. Linia de converting se va pune in functiune la Dej in anul 2018.

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Resurse Euro	Stadiul realizarii masurilor
<b>DIRECTIA TEHNICA PRODUCIE</b>					
Realizarea indicatorilor de performanta in proportie de 100%.	Modernizarea liniei de baxare pentru converting, astfel incat sa fie capabila sa baxeze atat folie cat si banda de PE, in scopul de a reduce costul cu folia.	28.04. 2017	Directia generala Directia tehnica	45.000	S-a realizat in iulie 2017 Resursele necesare au fost de 49.370 euro
	Diversificarea produselor prin achizitionarea de valturi de gofrare cu modele noi, in scopul extinderii gamei de produse finite.	31.07. 2017		117.000	Nu s-a realizat
	Imbunatatirea sistemului de infoliere la converting, in scopul de a reduce costul cu folia.	30.03. 2017		6.600	S-a realizat in mai 2017 Resursele necesare au fost de 6.600 euro
<b>CALITATE – MEDIU - SIGURANTA PRODUSULUI</b>					
Realizarea unei analize de management comune Dej-Petresti in scopul eficientizarii activitatii grupului in productia de hartie tissue si produse din hartie tissue.	Centralizarea datelor din analizele de management de pe site-urile Petresti si Dej, si compararea acestora, in scopul imbunatatirii activitatilor.	30.06. 2017	Directia CMSP	-	Se realizeaza o analiza de management comună , pentru Pehart Tec Dej si Petresti.
Conscientizarea personalului de operare referitor la rolul calitatii si sigurantei produselor fabricate in mentionarea organizatiei in piata	Instruirea personalului pentru respectarea cerintelor standardului IFS HPC versiunea 2.	30.09. 2017	Serviciul CMSP	-	Personalul a fost instruit cu respectarea cerintelor standardului IFS HPC V2, in perioada 12.10.2017 – 25.10.2017.

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Resurse Euro	Stadiul realizarii masurilor
<b>CALITATE – MEDIU - SIGURANTA PRODUSULUI</b>					
Zero situatii de contaminare a produselor fabricate	Identificarea si evaluarea posibilitatilor de imbunatatire, pentru evitarea contaminarii produselor fabricate. Planificarea si efectuarea controalelor interne in echipa mixta, pentru a surprinde aspecte legate de siguranta lucratilor, siguranta produsului si protectia mediului. Se vor elabora si utiliza Instructiuni de spalare a instalatiilor.	30.12. 2017	Director general Reprezentant IFS HPC	-	Au fost efectuate controale interne in societate, astfel: - Sectia tissue: 13.10.2017 - Sectia converting: 13.10.2017 - Amplasament: 10.10.2017
Mentinerea la zero a situatiilor de retragere de pe piata a produselor posibil contaminate	Conscientizare si instruirea personalului referitor la mentinerea masurilor de protectie, pentru evitarea contaminarii produselor.	30.12. 2017	Director general Reprezentant IFS HPC	-	Personalul a fost instruit cu respectarea cerintelor standardului IFS HPC V2, in perioada 12.10.2017 – 25.10.2017.
Zero situatii de urgența	Realizarea simulărilor pentru situatii de urgența dupa un plan aprobat	30.12. 2017	Resonsabil SU Responsabil mediu	-	Planul pentru situatii de urgența a fost aprobat in 13.02.2017.
Reducerea cu 5% a cantitatii de produs reclamat, din cantitatea de produs vandut	-Instruirea personalului operator in vederea cresterii calitatii hartiei fabricate -Instruirea personalului de control calitativ pentru cresterea exigentei la verificarea calitatii produselor. -Directia comerciala va comunica cu clientii pentru a realiza lansarea comenzilor in productie astfel incat pierderile sa fie minime.	30.12. 2017	Directia comerciala Directia tehnica Serviciul CMSP	-	MH tissue 6 si 7 Cantitate vanduta 2016: 42.151 to Cantitate reclamata: 503,448 to Cantitatea de hartie reclamata raportata la cantitatea de hartie vanduta: 1,19% Cantitate vanduta 2017 (ian-oct): 30.948 to Cantitate reclamata: 214,243 to Cantitatea de hartie reclamata raportata la cantitatea de hartie vanduta: 0,69%
Imbunatatirea aspectului vizual al cladirilor existente	Reabilitarea cladirilor de pe amplasament care au un grad avansat de degradare (cladire CT veche, cladire MH5, cladire CO, remiza CFR, cladire intretinere auto). Stabilirea destinatiei lor.	30.12. 2017	Directia generala Responsabil mediu	-	Reabilitarea cladirilor de pe amplasament cu un grad avansat de degradare nu s-a realizat. Depozitul de materii prime de la mh5, a fost destinat pentru depozit de deseuri. Finalizarea acestuia se va face in anul 2018.

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Resurse Euro	Stadiul realizarii masurilor
<b>CALITATE – MEDIU - SIGURANTA PRODUSULUI</b>					
Imbunatatirea gestionarii deseurilor de pe amplasament, prin amenajare de locatii	Amenajarea unui depozit de deseuri pentru depozitarea selectiva a deseurilor generate pe amplasament.	30.12. 2017	Directia generala Responsabil mediu	1.000	S-a inceput amenajarea depozitului de deseuri, pentru depozitarea selectiva. Acesta se va finaliza in anul 2018.
Imbunatatirea calitatii apei pluviale evacuate in raul Sebes	Instalarea separatoarelor de hidrocarburi pe conducta de apa pluviala	30.12. 2017	Directia generala Responsabil mediu	4.100	Apel pluviale de pe platforma sunt colectate in canalizarea existenta e ape tehnologice si evacuate in statia de epurare. Eventualele surgeri care pot sa apara in boxa unde sunt depozitate deseurile periculoase, pentru a evita ajungerea acestora in statia de epurare, boxa va fi dotata cu cuve de retentie, cu rol de retinere a substantelor periculoase.
Mentinerea in valorile admise a factorilor de mediu (apa, aer, sol, zgomot, miros) conform obligatiilor din AIM.	Monitorizarea valorilor poluantilor din AIM.	30.12. 2017	Responsabil mediu	2.100	Conform AIM, au fost monitorizati poluantii din apa (epurata, menajera, freatica), aer, sol si zgomot.
<b>DIRECTIA COMERCIALA</b>					
Pentru brandul PUFINA se progroneaza o crestere a cotei de piata de la 5% la 12% pana in 2018.	-Imbunatatirea calitatii hartiei tissue ,a designului de pe ambalajul Pufina, trebuie sa denote calitate inalta a produsului, produs incadrat in clasa de produse premium (Milde, Zewa). - pozitionarea lui pe raft ajuta la punerea in evidenta a acestuia fata de alte produse.	30.12. 2018	Directia generala Directia tehnica Directia comerciala Departament Marketing	-	Cota de piata 7% conform datelor Nielsen datorita mediului concurential si a ritmului investitiilor in capacitatatile de producție -a crescut semnificativ calitatea produselor si a imaginii acestora prin investitii planificate semnificativ in -marketing (POSM,comunicare client final,etc) -productie
Obtinerea unui grad general de satisfactie clientilor de cel putin 87%	Aspectele semnalate de clienti in timpul procesului de evaluare vor fi analizate	30.12. 2017	Directia comerciala Directia tehnica productie	-	Gradul general de satisfactie al clientilor, obtinut pentru anul 2017 este de 88,55%.

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Resurse Euro	Stadiul realizarii masurilor
<b>DIRECTIA COMERCIALA</b>					
Realizarea a minim 2 audituri anuale la furnizorii de materii prime si materiale.	Materiile prime si materialele aprovizionate vor fi aprovizionate pe specificatii clare si receptionate cu responsabilitate pentru a evita productia neconformă.	30.12. 2017	Directia comerciala	5.000	In data de 18.10.2017, a fost organizata o vizita la furnizorul de folie tiparita Plastica Satu Mare.
<b>RESURSE UMANE</b>					
Creșterea gradului general de satisfacție al angajaților cu 5% la nivel "foarte mulțumit" și cu 7% la nivel "destul de mulțumit"	Analiza si evaluarea observatiilor/propunerilor facute de angajati prin Chestionarul de evaluare	30.12. 2017	Directia tehnica Reprezentant RU	-	Gradul general de satisfactie al angajatilor cu 5% la nivel "foarte multumit" –nu s-a realizat
	Implementarea masurilor de imbunatatire a conditiilor de munca, acolo unde se impune				S-a indeplinit procentul de crestere a gradului general de satisfactie a angajatilor cu 7%–la nivel "destul de multumit".
<b>SANATATE SI SECURITATE IN MUNCA</b>					
Zero accidente de munca	Instruirea personalului si verificarea cunoștințelor; monitorizarea incidentelor minore Planificarea si efectuarea controalelor interne in echipa mixta, pentru a surprinde aspecte legate de siguranta lucratilor, siguranta produsului si protectia mediului.	30.12. 2017	Reprezentant SSM	-	<p>Se efectueaza la angajare, fiind urmata de testarea cunoștințelor.</p> <p>Se efectueaza zilnic in Registrul de instruire atentionala al sectiilor, fiind confirmata prin semnatura persoanelor instruite si a celor ce instruiesc.</p> <p>Se efectueaza lunar pentru muncitori, pe baza tematicii aprobat de angajator, este confirmata prin semnarea fiselor individuale de SSM de catre persoanele instruite, cei care instruiesc si cei care verifica conf. deciziei nr.167/18.07.2016.</p> <p>La sfârșitul anului sunt organizate testări anuale, pentru verificarea cunoștințelor lucrătorilor. Incidentele usoare intinute(sectia Tissue) au fost taiere la degete mici, cauza fiind in general neatentia iar ca masuri fiind instruirea si purtarea manusilor de protectie impotriva riscului de taiere (RNCOH&amp;S- nr.6)</p> <p>Controlul intern propriu s-a realizat conform graficului de control tematic aprobat in data de 09.01.2017.</p>

#### 4.1. Conscientizare și instruire

**Modalitățile de conștientizare și instruire a personalului care lucrează pe diferite faze de proces cu efect semnificativ asupra mediului.**

Angajatii societatii sunt instruiti pe cele trei sisteme: ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, ISO 18001/2008 dupa un program de instruirri aprobat de conducerea societatii. Tematica programului precum si termenele de instruire sunt stabilite de catre responsabilii de sistem din ateliere si sectii, impreuna cu responsabilul de SMI.

S.C. PEHART TEC GRUP S.A. Petrești		NECESAR DE INSTRUIRE <b>SERVICIU CALITATE MEDIU SIGURANTA PRODUSULUI - 2017</b>		Cod: PS 09/F1 Ed.: 1 Rev.: 0 Pag.: 1 / 1
Nr. crt	TEMATICA de instruire	Categorii de personal	Numar de participantii	Observatii
1	Respectarea obligatiilor impuse prin AIM nr.AB 2/3.04.2013 actualizata la data de 5.02.2016	Personalul coordonator al proceselor de productie si activitatii conexe	30 persoane	Trim. 1
2	Respectarea obligatiilor impuse prin AGA nr.18/17.01.2014 revizuita la data de 20.01.2017	Personalul de la serviciu CMSP, sectia tissue si de la statia de epurare	20 persoane	Trim. 1
3	Instruirea personalului cu privire la incadrarea si inregistrarea deseurilor generate	Responsabili gestiunea deseurilor de la sectii, compartimente, birouri, etc.	21 persoane	Trim. 1
4	Instruirea personalului privind informatii despre aditivii chimici utilizati in procesele de productie	Personalul de la serviciu CMSP si masinile de fabricatie	20 persoane	Trim. 2
5	Instruirea pe SIM (calitate, mediu, IFS HPC): - monitorizare produs, - control neconformitati, - receptii produse, - monitorizare substante, - validarea produselor si proceselor - riscurile care pot afecta produsele fabricate	Personalul de la serviciu CMSP	11 persoane	Trim. 2
6	Instruire privind riscurile de accident in laborator.	Personalul de la serviciu CMSP	12 persoane	Trim. 2
7	Instruire cu privire la standardul IFS HPC versiunea 2.	Sefi sectii de productie, ateliere, complartimente	15 persoane	Trim. 2

8	Instruire cu privire la standardul FSC	Personal responsabil FSC	45 persoane	Trim. 2
9	Instruirea echipelor de evaluare a riscurilor cu privire la reducerea riscului de contaminare a produselor.	Membrii echipelor de evaluare	22 persoane	Trim. 3
10	Instruirea personalului cu privire la prevenirea si combaterea poluarilor accidentale in aer si apa.	Membrii echipelor de interventie si combatere a poluarilor accidentale	10 persoane	Trim. 3
11	Instruire cu privire la legislatia pentru siguranta produsului	Sefi sectii de productie, ateliere, serviciu achizitii	7 persoane	Trim. 4
12	Instruire cu privire la managementul daunatorilor	Sefi sectii de productie, statii de ape, magazie de produse finite	4 persoane	Trim. 4

Atasam rapoartele de instruire a personalului pentru tematica de instruire 2017.

## 4.2. Responsabilități

**Controale ale GNM și ISU (pentru amplasamente SEVESO) – măsuri sau condiții impuse, altele decât cele din autorizația integrată, stadiul realizării.**

In cadrul SC Pehart Tec Grup SA se utilizeaza substante si preparate chimice periculoase si nepericuloase clasificate ca atare de legislatia nationala in vigoare, in procesul de productie si in cadrul laboratorului, in cantitati utilizate in prezent sub limitele prevazute in legislatie pentru incadrarea unitatii sub incidenta Directivei SEVESO .

### Monitorizarea activitatii.

SC.Pehart Tec Grup SA realizeaza controlul emisiilor de poluanti in mediu conform prevederilor legale in vigoare. In RAM autoritatea competenta este informata despre rezultatul monitorizarii emisiilor din instalatie. Prelevarea si analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se realizeaza de laboratorul propriu si de laboratoare acreditate in conformitate cu standardele in vigoare.

SC Pehart Tec Grup SA inregistreaza si pastreaza, in registrele de urmarire, valorile masurate in punctele de prelevare a probelor efectuate la factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot) respectandu-se termenele de raportare conform planului de monitorizare din AIM. In registrul poluantilor emisi se inregistreaza punctele de prelevare a analizelor, masuratorile, frecventa acestora, rezultatul lor. Buletinele de analiza emise de laboratorul propriu si laboratoarele acreditate sunt pastrate si arhivate.

Atasam planul de monitorizare conform AIM pentru anul 2017, pentru factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot).

# Plan de monitorizare – anul 2017

## 1. Monitorizare emisii atmosferice

Sursa de emisie	Para-metrul	Metoda de analiza	Frecventa de moni-torizare	Limita admisibila mg/Nmc	Valori determinate,mg/Nmc	
					Martie	Decembrie
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 1	CO	Semestrial		<b>100</b>	3.27	0.0
	NO <sub>x</sub>			<b>350</b>	261.73	245.47
	SO <sub>2</sub>			<b>35</b>	0.0	0.0
	CO <sub>2</sub>			-	-	-
	Pulberi			<b>5</b>	4,14	1,74
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 2	CO	Semestrial		<b>100</b>	3.37	0.0
	NO <sub>x</sub>			<b>350</b>	237.0	268.76
	SO <sub>2</sub>			<b>35</b>	0.0	0.0
	CO <sub>2</sub>			-	-	-
	Pulberi			<b>5</b>	0,27	1,05
Cos centrala termica Cazan Bonno Energia	CO	Standard	Semestrial	<b>100</b>	41,37	2.67
	NO <sub>x</sub>			<b>350</b>	326,38	295.07
	SO <sub>2</sub>			<b>35</b>	0.0	0.0
	CO <sub>2</sub>			-	-	-
	Pulberi			<b>5</b>	0,44	0,85
Cosuri instalatie de converting parter	CO		Semestrial	<b>100</b>	53,46	32.83
	NO <sub>x</sub>			<b>350</b>	230,64	156.31
	SO <sub>2</sub>			<b>35</b>	0.0	0.0
	Pulberi			<b>5</b>	0,82	1,11



## 2. Monitorizare emisii apa

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecv. de monitorizare	Limita admisibila	Valori determinate												
					Loc de recoltare a probelor: ultimul camin de canalizare de pe platforma						Media anuala						
					Aprilie		August		Noiembrie								
Ape uzate menajere / Canalizarea loc. Petresti/Ape uzate fecaloid menajere / Raul	pH	SR ISO 10523-97	O data la patru luni	<b>6,5 – 8,5</b>	6,8	-	8,5	7,7									
	Materii in suspensie	STAS 6953-81		<b>350 mg/l</b>	40	56	44	46,7									
	CBO <sub>5</sub>	SR EN 1899-2/2002		<b>300 mg/l</b>	38,3	25,4	14,5	26,0									
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	SR ISO 7150-1/2001		<b>30 mg/l</b>	3,34	23,33	27,9	18,19									
	CCO - Cr	SR ISO 6060/96		<b>500 mg/l</b>	96	67,2	38,4	67,2									
Ape uzate tehnologice epurate/ Raul Sebes	Loc de recoltare a probelor: decantor comun – statie de epurare				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Media anuala
	pH	SR ISO 10523/97	6 probe/ an	<b>6,5 – 8,5</b>	7,7		6,6		7,2		7,2		6,9		6,6	7,0	
	Suspensi i totale	STAS 6953/81		<b>60 mg/l</b>	20		32		12		14		12		48	23	
	CCO – Cr	SR ISO 6060/96		<b>125 mg/l</b>	124		124,8		119		57,6		124,8		144	115,7	
	CBO <sub>5</sub>	SR EN 1899-2/2002		<b>25 mg/l</b>	20,2		50,6		45,8		23,8		40,1		57	39,5	
	Reziduu fix	STAS 9187-84		<b>2000 mg/l</b>	171		228		264		253,6		208		152	212,7	
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	SR ISO 5644-2001		<b>3,0 mg/l</b>	< 0,02		<0,02		2,16		0,52		0,03		0,07	0,47	

	Fosfor total	SR EN 1189-2000	6 probe/ an	3,0 mg/l		1,21		1,2		1,39		1,08		0,46		0,38	<b>0,95</b>
	Sulfuri si H <sub>2</sub> S	SR ISO 10530-97 SR 7510-97		0,5 mg/l		< 0,04		< 0,04		< 0,04		< 0,04		< 0,04		< 0,04	<b>&lt; 0,04</b>
	Substante extractibile	SR 7587-96		20,0 mg/l		< 20		< 20		< 20		< 20		< 20		< 20	<b>&lt;20</b>

### 3. Monitorizare ape subterane

Punct de masura	Parametrul	Metoda de analiza	Frecv. de monitorizare	Valori determinate	
				aval	amonte
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	7,0	7,4
	CCO – Cr, mg O/l			< 30	< 30
	Materii in suspensie mg/l			20	16
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> , mg / l			<0,02	<0,02
	P <sub>total</sub> , mg P/l			0,08	0,078
	CBO5			3,68	6,22

Proba martor este raportul de incercare nr.8913/10.07.2008

#### 4. Monitorizare zgomot

Data determinarii	Locul de determinare	Valoarea de zgomot masurata, dB(A)	Aparatul folosit	Nivel de zgomot echivalent continuu $L_{ech}$ in dB (A)
TRIM.I 03.03. 2017	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	43,9 – 56,8	Sonometru Brüel & Kjaer	48,8
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	51,8 – 57,5		53,7
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	39,0 – 54,9		46,6
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	41,2 – 49,4		44,4
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	51,7 – 57,2		53,3
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	35,6 – 43,2		38,9
TRIM.II 23.06. 2017	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	43,4 – 57,2		48,5
	Curte fabrica – limita perimetrlui fucntional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	56,1 – 61,1		57,8
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	45,1 – 56,2		46,6
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	55,5 – 62,3		56,9

Data determinarii	Locul de determinare	Valoarea de zgomot masurata, dB(A)	Aparatul folosit	Nivel de zgomot echivalent continuu $L_{ech}$ in dB (A)
TRIM.III 27.07.20 17	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	-	Sonometru Brüel & Kjaer	52,25
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	-		54,5
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	-		43,75
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	-		40,95
TRIM.IV 13- 15.12.20 17	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	-	Sonometru Brüel & Kjaer	55,15
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	-		57,10
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	-		59,52
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	-		47,58
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	-		42,92
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	-		40,05

## 5. Monitorizare sol

Monitorizarea urmelor de poluanti in sol se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM sau de fiecare data cand Normele legale o impun. Cu ocazia preluarii obligatiilor de mediu in urma vanzarii pachetului de actiuni, SC Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament din 18.04.2017. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza nr. 13/03.04.2017. Datorita valorilor mai mari la concentratia in sulfati a solului fata de raportul de referinta din 2005, analiza acestora a fost repetata.R.I. nr.118/18.08.2017.

Parametru mg/kg s.u.	Determinari sol					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 21°C	8,5	8,4	9,4	9,0	8,9	9,0
Plumb	57,54	32,51	44,55	56,10	75,24	76,31
Zinc	78,46	126,0	506,6	305,6	213,05	153,9
Cupru	23,73	26,5	50,44	44,04	35,5	34,89
Crom	13,56	24,27	25,02	11,57	28,26	18,47
Sulfati	2427,9	2016,4	2592,5	1728,3	2798,2	1975,2

Parametru mg/kg s.u.	Determinari sol					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 21°C	8,6	8,2	8,6	8,7	8,7	8,7
Plumb	64,97	37,64	23,81	15,44	15,48	51,19
Zinc	128,7	115,2	14,64	7,22	17,01	41,67
Cupru	67,71	35,59	15,44	15,31	20,08	17,66
Crom	23,81	14,11	33,71	35,85	38,46	23,94
Sulfati	2469	2757,1	2098,7	2592,5	1892,9	1975,2

## 6. Monitorizare mirosluri

In AIM au fost monitorizate substantele organice volatile (COV) conform Raportului de incercare nr. **M 307/27.12.2017 si M 308/27.12.2017**. In vederea reducerii miroslului rezultat de la statia de epurare ape tehnologice uzate, datorat descompunerii compusilor organici se utilizeaza tratamente chimice care reduc bacteriile intrate in procesul de putrefactie generatoare de mirosluri deranjante.

In vederea limitarii eventualului miroslu sesizabil olfactiv, generat in vecinatate, de catre activitatea de containerizare a namolului, conducerea societatii a stabilit, ca solutie, amenajarea cu structura metalica si onduline din fibra de sticla inchiderea spatiului de depozitare.



#### 4.3. Raportări

*Raportările specifice efectuate, funcție de cerințele autorizației integrate de mediu deținute.*

SC Pehart Tec Grup SA, prin responsabilul de mediu desemnat prin decizia nr.138/02.06.2017 raporteaza la autoritatea competenta pentru protectia mediului urmatoarele:

- raportari conform planului de monitorizare din AIM, cu privire la:
  - monitorizarea emisiilor atmosferice – analiza emisiilor de gaze de la centrala termica proprie, sectia converting, statia de epurare, masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7- arzatoarele masinilor, COV, pulberi totale, atelierul de intretinere mecanica si electrica (rapoarte de incercari 2017).
  - monitorizarea emisiilor in apa – analiza probelor de apa uzata fecaloid menajera si apa uzata tehnologic epurata (rapoarte de incercari si analizele zilnice 2017).
  - evidențierea si transmiterea masuratorilor privind folosirea, epurarea si evacuarea apei la autoritatatile de gospodarirea apelor.
  - monitorizarea apelor subterane – analiza proba de apa prelevata din 2 puturi de control amplasate in amonte si aval de amplasamentul societatii (rapoarte de incercari 2017)
  - monitorizare sol - monitorizarea urmelor de poluanti in sol comparabile cu valorile de referinta (rapoarte de incercare 2017) si monitorizarea indicatorului „sulfati” conform obligatiilor de mediu stabilite in urma fuziunii prin absorbtie a societatii (raport de incercare 2017).
  - monitorizarea deseurilor – evidenta gestiunii deseurilor 2017.
  - monitorizarea variabilelor de proces
  - verificarea permanenta a calitatii materiei prime ( receptia cantitativa si calitativa a celulozei fibra lunga din lemn de rasinoase si fibra scurta din lemn de foioase). Analiza in laboratorul fabricii si confirmarea caracteristicilor din buletine de analiza si specificatiile tehnice.
  - verificarea calitatii materialelor auxiliare (folie de polietilena, pungi si saci din polietilena, agenti chimici, adezivi chimici, tuburi de carton, etc.), conform buletinelor de analiza, declaratiilor de conformitate, specificatiilor tehnice si fiselor tehnice de securitate.

- consumurile energetice (energie electrica, gaz metan, apa) sunt monitorizate zilnic si lunar de catre personal cu atributii in acest sens, in scopul analizei si reducerii consumurilor specifice pe produse;
- gradul de recirculare a apelor incarcate cu fibra de celuloza – se urmareste pe fluxul tehnologic al masinilor de fabricatie, prin analize zilnice de laborator, in scopul reducerii consumului specific de material fibros pe tona de produs finit
- raportari obligatorii din AIM:
  - raportari privind inventarul emisiilor in atmosfera, conform OM 3299/28.08.2012
  - raport anual pentru registru poluantilor emisi, conform regulamentului EPRTR
  - raportari privind situatia gestiunii deseurilor, conform HG nr. 856/2002
  - raportari privind situatia gestiunii ambalajelor si a deseurilor de ambalaje conform legii 429.2015 privind gestionarea ambalajelor si deseurilor de ambalaje.
  - reclamatii (cand exista)
  - raportarea incidentelor semnificative
  - efectuarea auditului privind minimizarea deseurilor (la 2 ani) - raportare in RAM 2018
  - efectuarea auditului privind eficienta energetica (la 4 ani) - raportare in RAM 2019
  - efectuarea auditului privind nivelul de zgomot (la 3ani) - raportare in RAM 2018
  - studiu privind eficienta utilizarii apei (la 3 ani) - raportare in RAM 2018
  - RAM-2017

#### **4.4. Notificarea autorităților**

*Se vor descrie incidentele de mediu care au avut loc în societate cu privire la emisiile accidentale sau accidentelor majore, funcționarea echipamentelor de depoluare:*

- data, ora incidentului;
- detalii privind natura și riscul asociat;
- măsurile întreprinse;
- mod de înștiințare autorități sau public.

*Detalii cu privire la una din situațiile de mai jos:*

- încetarea temporară sau permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- reluarea exploatarii oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului/operatorului instalației;
- schimbarea acționariatului în cadrul societății;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

*Notificări conform art. 10 și 13 din OUG 68/2007, după caz.*

In anul 2017, societatea a notificat:

- APM Alba in vederea schimbarilor care au avut loc in structura grupului de firme Pehart Tec Grup (fuziune prin absorbtie) -Notificare nr.609/06.01.2017. In urma notificarii, APM Alba a transmis prin adresa nr.220/16.01.2017 stabilirea obligatiilor de mediu, dupa care transferul AIM nr.2AB/03.04.2013 - Decizie de transfer nr.6513/21.07.2017 AIM nr.2AB/03.04.2013 actualizata in 05.02.2016
- APM Alba cu privire la necesitatea revizuirii AIM nr.2AB/03.04.2013 datorita revizuirii AGA nr.18/17.01.2014 rev. 20.01.2017 pentru obiectivul SC Pehart Tec Grup SA, Notificare

nr.15994/03.08.2017- Decizie nr.1/29.09.2017 privind modificarea AIM nr.2AB/03.04.2013 actualizata in 05.02.2016 pentru activitatea desfasurata la SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti.

- ANPM in vederea revizuirii Autorizatiei privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020, pentru SC Pehart Tec Grup SA punct de lucru Petresti, ca urmare a schimbarii denumirii operatorului si instalatiei, Notificare nr.19435/28.09.2017- Decizie nr.1/3358/09.10.2017 de emitere a Autorizatiei GES rev. in 04.10.2017.

SC Pehart Tec Grup SA pe parcusul anului 2017, nu a inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore rezultate din functionarea necorespunzatoare a echipamentelor de depoluare specifice masinilor de fabricatie, evacuari accidentale ale functionarii necorespunzatoare a statiei de epurare a apelor uzate tehnologice sau accidente rezultate de la functionarea necorespunzatoare a echipamentelor generatoare de emisii in aer.

## 5. Materii prime, materiale auxiliare

*Se vor raporta intrările de materii prime; cantități corelate cu procesul de producție. În cazul utilizării altor substanțe și preparate chimice, față de cele din autorizația integrată de mediu, se vor specifica caracteristicile acestora: natura chimică/compoziție, utilizări, ponderea în produs, mod de stocare. Se vor atașa fișe tehnice de securitate.*

In procesul de fabricare a hartiei se utilizeaza ca materie prima celuloza de rasinoase(fibra lunga) si de fofioase(fibra scurta) pentru masinile tissue MH6 si MH7.

Instalatia	Materie prima consumata 2017, tone	Productie realizata 2017, tone
MH Tissue 6	<b>17.329,41</b>	<b>18.338</b>
MH Tissue 7	<b>25.838,5</b>	<b>27.342,3</b>
Converting	<b>7.451</b>	<b>8.098,4</b>
Confecții din hartie tissue (servetele)	<b>304</b>	<b>325</b>

Substanțele și preparatele chimice, folosite în procesele de producție a hârtiei, sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Substanțe/ Preparate chimice periculoase	Periculozi- tate	Canti- tate	Utilizare	Mod de stocare/depozitare
<b>MH Tissue 6+7</b>				
Înnălbitor optic	-	3,05 t/an	Mașina de hârtie tissue	În spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Biorelease 81	-	21,15 t/an	Agent pentru desprinderea colii de hartie de pe cilindrul Yankee	Recipienti PVC 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Biorelease 91	-	3,275 t/ an	Agent pentru desprinderea colii de hartie de pe cilindrul Yankee	Recipienti PVC 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Melapret PAE/A	H <sub>412</sub> , H <sub>411</sub>	557,20 t/an	Pentru hidrezistență hârtiei	În rezervoare de 25 mc, situate în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Biotac B5 Biotac B51	H <sub>412</sub>	41,20+ 14,25 t/ an	Pentru creșterea moliciunii hârtiei și controlul creponajului	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
Dispersol 8100	H <sub>314</sub> H <sub>318</sub> H <sub>290</sub> H <sub>302</sub>	2,30 to/ an	Anticruste pentru circuitele de racire	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
Bioclean 330	H <sub>302</sub> H <sub>314</sub> H <sub>318</sub> H <sub>400</sub> H <sub>410</sub>	0,40 to/ an	Pentru spalarea postavului	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
Polifloc 1530	H <sub>318</sub> H <sub>412</sub> H <sub>290</sub>	19,50 t/ an	Floculant pentru funcționarea celulei de flotatie	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
PP333F	-	3,575 t/ an	Floculant pentru funcționarea celulei de flotatie	Saci de 50 kg. Depozitatii in spatiu corespunzator.
Biofix 110	H <sub>412</sub> H <sub>302</sub>	2,90 t/an	Pentru pasivizarea sitei	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
Kemfix 020	H <sub>315</sub> H <sub>319</sub> H <sub>335</sub>	7,36 t/ an	Pentru pasivizarea sitei	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
Kemaspum HP	-	17,40 t/ an	Antispumant de performanta ridicata.	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.
Soda caustică solidă	H <sub>290</sub> H <sub>314</sub> H <sub>315</sub> H <sub>319</sub>	23,10 to/an	Curatare sita, postav	Saci de 50 kg. Depozitatii in spatiu corespunzator ferit de umezeala.
Saniter 454	H <sub>301</sub> , H <sub>311</sub> H <sub>331</sub> , H <sub>314</sub> H <sub>318</sub> , H <sub>317</sub> H <sub>400</sub> , H <sub>410</sub>	0,72 t/an	Biocid	Recipienti pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzator.

	H <sub>411</sub>			
Saniter 436	H <sub>290</sub> , H <sub>301</sub> H <sub>302</sub> , H <sub>311</sub> H <sub>314</sub> , H <sub>315</sub> H <sub>318</sub> , H <sub>317</sub> H <sub>330</sub> , H <sub>331</sub> H <sub>400</sub> , H <sub>410</sub> H <sub>412</sub>	0,63 t/an	Biocid	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Saniter BRCH	H <sub>302</sub> , H <sub>314</sub> H <sub>318</sub> , H <sub>317</sub> H <sub>400</sub>	0,010 t/ an	Biocid	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Dispersant Drewo	H <sub>314</sub> , H <sub>412</sub> , H <sub>302</sub> , H <sub>319</sub> , H <sub>411</sub>	1,02 t/an	Anticrusta	Bidoane de 30l situate in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemsoap		0,14 t/an	Pentru spalarea postavului	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
KC 331	-	3,80 t/an	Floculant pentru celula de flotatie	Saci de 50 kg. Depozitati in spatiu corespunzator.
KF 100	H <sub>315</sub> , H <sub>319</sub> , H <sub>335</sub>	11,07 t/ an	Coagulant pentru celula de flotatie	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemas PM	H <sub>290</sub> , H <sub>303</sub> , H <sub>314</sub> , H <sub>315</sub> , H <sub>319</sub> , H <sub>335</sub>	2,35 t/ an	Anticrusta pentru circuitele de racire	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.

#### Instalația de converting

Adeziv	-	11,81 t/ an	Pentru lipirea straturilor de hartie	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Adeziv	-	10,37 to/an	Pentru lipirea hartiei pe tub	
Adeziv	-	6,777 to/an	Pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	
Adeziv	-	50,907 to/an	Pentru lipirea tuburilor	
Cerneala flexografica pe baza de apa	-	2,599 t/an	Pentru tiparirea hartiei tissue	Bidoane de 25 l situate in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Parfumuri (musetel, piersica alba, aloe vera, lavanda)	Conform fiselor cu date de securitate	0,951 t/an	Pentru produsele din hartie parfumate	
1,2 Propilenglicol	-	1,695 t/an		

#### Statia de epurare

Soda caustica	H <sub>290</sub> H <sub>314</sub> H <sub>315</sub> H <sub>319</sub>	2,50 t/an	Pentru corectarea ph-ului	Saci de 50 kg. Depozitati in spatiu corespunzator ferit de umezeala.
Uree	-	0,030 t/an	Nutrient pentru corectarea N <sub>total</sub> in scopul mentinerii raportului C :N :P de 100 :5 :1.	Saci de 25 kg situati in hala statiei de epurare si marcati corespunzator
Profood 151 L	-	0,100 t/ an	Nutrienti	Saci de 25 kg situati in hala statiei de epurare si marcati corespunzator
BIOTROL 117	-	0,125 t/ an	Pentru control miros	Bidoane de 250 l in statia de

				epurare si marcat corespunzator.
PP333F	-	1,064 t/ an	Floculant	Saci de 50 kg. Depozitati in spatiu corespunzator.
Polifloc 8553	-	0,764 t/ an	Floculant	Saci de 50 kg. Depozitati in spatiu corespunzator.
Acid fosforic	-	0,015 t/ an	Nutrient fosforului pentru corectia	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.

## 6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

### Consum de energie – anul 2016/ 2017:

Denumire	UM	Cantitate	
		2016	2017
Energie electrica	MWh	47.801,86	<b>43.879,98</b>
Gaz natural	Nmc	8.893.710	9.332.327
Alte tipuri...		-	-

### Consum de apă – anul 2016/ 2017:

Denumire	UM	Cantitate autorizata 2017	2016	2017
Apa tehnologică	mc	480.000	436.612	386.460
Apa potabila	mc	2.637	2.779	3.283

*Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor*

*Se vor prezenta concluziile și recomandările auditurilor realizate conform cerințelor specifice autorizației integrate de mediu.*

In anul 2016, AGA nr.18/17.01.2014 revizuita in 2.10.2015 a intrat in procedura de revizuire. Procedura de revizuire s-a incheiat in 20.01.2017. Deoarece pe parcursul anului 2017 fluxul tehnologic al masinilor de fabricatie a suferit modificari si anume inlocuirea echipamentului de retinere a fibrei de celuloza (polidisc) cu o celula de flotatie, redimensionarea traseului de apa industriala utilizata in circuitul secundar al masinilor, a condus la reducerea consumului de apa industriala si necorelarea consumului de apa industriala cu cel autorizat. Drept urmare, a fost necesara revizuirea AGA prin Notificarea nr.24982/28.12.2017. Referitor la neincadrarea consumului de apa potabila in cel autorizat, au fost reactivate doua grupuri sanitare dotate cu

chiuvete si cabine de dus aparținând secției de producție, iar în cadrul pavilionului administrativ a avut loc o avarie la conducta de apă potabilă care a fost depistată ulterior, înregistrând un consum suplimentar de apă potabilă.

## **7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament**

*Se vor evidenția, după caz, modificările aduse instalațiilor sau amplasamentului.*

Instalația IPPC existentă pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA cuprinde aceleasi structuri functionale, instalatii tehnologice si de fabricare a hartiei, fara modificari in structura si functionarea instalatiilor de fabricare si prelucrare a hartiei. Societatea functioneaza cu masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7, care produc hartie tissue, gramaje 14.5g/mp - 23g/mp din celuloza 100%, instalatia pentru prelucrarea hartiei tissue produsa pe masinile de fabricatie in role de hartie igienica, prosoape pentru bucatarie, masina pentru confectionat servetele din hartie tissue format 24x24cm sau 30x30cm si activitati conexe fluxului tehnologic de producerea hartiei:

- instalația de producerea aburului tehnologic
- aerului comprimat
- stăriile de filtrarea apei industriale și epurarea apei uzate tehnologice
- activități de întreținere, reparări și administrative.

Instalația pentru fabricarea hartiei igienice din materiale reutilizabile din hârtii și cartoane – în conservare.

## **8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu**

### **8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă**

*În cazul instalării unor sisteme de depoluare se vor raporta date privind caracteristici fizice.*

*Utilizarea sistemelor de by-pass a instalațiilor de reținere: perioadă, durată.*

SC Pehart Tec Grup SA are în dotare o centrală termică proprie, prevăzută cu trei cazane, care asigură furnizarea aburului tehnologic necesar uscării hartiei pentru masinile de fabricatie tissue.

Emisiile de poluanți atmosferici sunt monitorizate în conformitate cu AIM, valorile rezultate pentru poluanți la evacuarea acestora de la centrala termică (cazanele ICI1 și 2, Bono energia), parte a uscătoarei a masinilor tissue MH6 și MH7, secția converting, statia de epurare, atelier de întreținere mecanică, sunt măsurate după frecvența de măsurare stabilită în AIM nr. AB2/3.04.2013, modificată prin Decizia nr. 1/29.09.2017, conform cu bulletele de analiza:

- R.I. nr.M 36-37-38-39-40/ 05.05.2017
- R.I. nr.M 306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318

Masinile de fabricat hartie tissue MH6 și MH7 au în dotare cate o instalatie de recuperare a fibrei celulozice numita celula de flotatie care recupereaza integral incarcările rezultante din circuitul primar și secundar al masinilor. Monitorizarea poluanților rezultă din instalatiile de fabricare a hartiei și a statiei de epurare unde se colecteaza toate apele tehnologice rezultante din fluxul tehnologic, se face conform planului de monitorizare din AIM.

## 8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor, 2017.

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2016	2017
Apa uzată tehnologică	mc	261.460	258.999	222.039
Apa uzată menajeră	mc	-	Nu se contorizeaza	

Anul 2014 se inregistreaza cu o scadere a consumului de apa bruta si a cantitatii de apa evacuata epurata in emisar fata de 2013, scadere care se explica datorita opririi instalatiei de fabricare a hartiei din materiale reutilizabile (deseuri de hartie si cartoane) - mh5 si a instalatiei de fabricat cofraje pentru oua..

La masina de fabricat hartie tissue MH6, consumul de apa in 2014 a fost de 9,94 mc/t fata de 11,22 mc/t in 2013,iar la masina de fabricat hartie tissue MH7 consumul de apa a fost de 6.20mc/t in 2014 fata de 5.96mc/t in 2013.

In anul 2015 consumul specific de apa industriala pe utilizator este de 9.9mc/t la masina de fabricatie MH6 si de 6.1mc/t la masina de fabricatie MH7.

In anul 2016 consumul specific de apa industriala pe utilizator este de 7.75.mc/t la masina de fabricatie MH6 si 7.45mc/t la masina de fabricatie MH7.

In anul 2017 consumul specific de apa industriala pe utilizator este de 8,02 mc/t hartie tissue la masina de fabricatie MH6 si 6,02 mc/t hartie tissue la masina de fabricatie MH7.

Functionarea masinilor de fabricatie cu numar redus de opriri accidentale, cu recircularea permanenta a apei grase si reducerea aportului de apa industriala, functionarea fara interventii tehnice la echipamentele care destrama materia prima (hidrapulper) sunt cateva din masurile care au condus la reducerea consumului de apa industriala.

Un alt motiv pentru care consumul de apa bruta a scazut in continuare pe fluxurile de fabricatie a masinilor de fabricare a hartiei tissue a fost faptul ca celula de flotatie instalata la MH6 la sfarsitul anului 2016 si-a intrat in parametrii optimi de functionare. Pe circuitul de apa primara s-a introdus un nou consumator de apa industriala suplimentar pentru spalarea postavului de la MH6. Din analiza efectuata la finalul anului 2017 a consumului de apa industriala pe consumatori existenti pe amplasament, a rezultat reducerea consumului real masurat de apa industriala (1045 mc/zi) fata de cel autorizat (1052 mc/zi) prin AGA. Drept urmare a fost necesara revizuirea AGA (Notificare nr.24982/28.12.2017 )

Pe amplasamentul fabricii, pe sensul de curgere a apelor subterane, in scopul monitorizarii influentei activitatii fabricii asupra calitatii apei freatici din zona, societatea a executat doua foraje de control conform analizelor efectuate cu laborator acreditat, conform raport de incercare nr.1012/AI/30.03.2017, pentru apa freatica aval - put nr.108 si apa freatica amonte - put nr.114. Atasam raportele de incercare.

## 8.3. Sol

*Date privind măsurători, după caz.*

*Informații privind realizarea de revizii, verificări periodice la conducte, bazine subterane, cămine, guri de vizitare.*

SC Pehart Tec Grup SA prin obligatiile impuse in AIM si-a stabilit masuri pentru prevenirea contaminarii solului astfel ca:

- zonele desemnate pentru incarcarea si descarcarea materiilor prime si auxiliare sunt prevazute cu rampe de descarcare amenajate dotate cu substante absorbante in caz de deversari accidentale
- prin planul de interventii si reparatii a fost planificata verificarea anuala a retelelor de conducte si canalizare a instalatiilor tehnologice si statiilor de filtrare apa industriala si epurare apa uzata tehnologica. In rapoartele de tura a sectiei tissue si a statiei de epurare sunt consemnate lucrările efectuate pentru curatarea si spalarea canalizarii aferente masinilor de fabricatie tissue si canalele exterioare statiei de epurare si statiei de filtrare apa industriala. Atasam planul de reparatii si procesele verbale de receptia a lucrarilor planificate in anul 2017.
- deseurile sunt gestionate prin depozitarea lor selectiva in spatii amenajate marcate si semnalizate fara sa contamineze solul si apa.
- In anul 2017 s-a amenajat in zona fostului depozit de la masina de fabricat hartie din deseuri refolosibile, MH5, un depozit compartimentat pentru depozitarea deseuriilor generate din activitatea de productie si de pe amplasament. Depozitul este amenajat pe o platforma betonata, compartimentat cu boxe specifice pentru deseuri periculoase si nepericuloase. Apele puviale de pe platforma sunt colectate in canalizarea existenta de ape tehnologice si evacuate in statia de epurare.

In cursul anului 2017 s-au efectuat verificari periodice programate, pentru minimizarea pierderilor de apa prin neetanseitate: inlocuit semeringuri si garnituri de etansare la pompe de la masinile tissue, inlocuit presetupe la pompa de la centrala termica, inlocuit trasee din otel cu otel inox, sudat si reparat conducte la traseele de apa de la masinile mh tissue, garnisit reductoare la agitatoarele de la hidrapulpere, inlocuit statiile de dozare aditivi chimici de la celulele de flotatie, etansat trasee pompe vid.

## **9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător**

### **9.1. Emisii în atmosferă**

Fază de proces	Punct de măsură/ cod sursă	Parametru	Măsurători An 2016 [mg/ Nmc]	Măsurători An 2017 [mg/Nmc]	Limită la emisie, conform AIM
Centrala termica	Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	0,63	<b>1,64</b>	<b>100</b>
		NOx	138,74	<b>253,6</b>	<b>350</b>
		SO <sub>2</sub>	7	<b>0,0</b>	<b>35</b>
		CO <sub>2</sub>	-	-	-
		Pulberi	1,92	<b>2,94</b>	<b>5</b>
		CO	0,63	<b>1,68</b>	<b>100</b>
	Cazan de abur ICI Caldale nr.2	NOx	199,51	<b>252,88</b>	<b>350</b>
		SO <sub>2</sub>	15	<b>0,0</b>	<b>35</b>
		CO <sub>2</sub>	-	-	-
		Pulberi	2,41	<b>0,66</b>	<b>5</b>
		CO	65,65	<b>22,02</b>	<b>100</b>
		NOx	266	<b>310,72</b>	<b>350</b>
Sectia converting	Cazan Bono Energia	SO <sub>2</sub>	35,65	<b>0,0</b>	<b>35</b>
		CO <sub>2</sub>	-	-	-
		Pulberi	0,93	<b>0,64</b>	<b>5</b>
		CO	0,63	<b>43,14</b>	<b>100</b>
	Cos instalatie de converting parter	NOx	160,62	<b>193,47</b>	<b>350</b>
		SO <sub>2</sub>	50,5	<b>0,0</b>	<b>35</b>
		Pulberi	1,63	<b>0,96</b>	<b>5</b>

Statia de epurare	Cos nr. 1	CO	34,21	41,71	100
		NOx	202,26	172,2	350
		SO <sub>2</sub>	-	0,0	35
		Pulberi	0,16	0,11	5
	Cos nr. 2	CO	65,78	55,58	100
		NOx	235,95	124,85	350
		SO <sub>2</sub>	-	0,0	35
		Pulberi	0,33	0,21	5
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh6	Cos dispersie	COV	3,4	14,9	150
		CO	0	68,06	100
		NOx	265,2	33,15	350
		SO <sub>2</sub>	0	0,0	35
		Pulberi	2,04	1,55	
Instalatie de praf MH6		Pulberi totale	-	2,27	5
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh7	Cos dispersie	COV	5,05	14,64	150
		CO	42,56	38,49	100
		NOx	46,20	50,49	350
		SO <sub>2</sub>	0	0,0	35
		Pulberi	1,95	2,04	
Scrubere de praf (bobinator MH7)		Pulberi totale	-	2,02/0,32	5
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	Tubulatura evacuare	CO	42,56	13,65	100
		NOx	0	113,83	350
		SO <sub>2</sub>	0	9,53	35
		Pulberi	-	0,33	5
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	Tubulatura evacuare	CO	32,70	1,52	100
		NOx	0	266,62	350
		SO <sub>2</sub>	3,11	0,0	35
		Pulberi	-	0,92	5

Se vor evidenția depășirile pe diferiți poluanți, inclusiv măsuri luate.

Pentru instalațiile ce intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solventilor organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005. Anexa I a prezentului raport conține datele și informațiile ce trebuie transmise.

In AIM s-a impus monitorizarea COV la partea uscatoare a masinii tissue MH6 si MH7 .

Din raportul de monitorizare emisiei M307 – M308/ 27.12.2017, valoarea determinata este sub limita admisa astfel ca instalatia tissue nu intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solventilor organici.

Emisiile de poluanți atmosferici se fac în conformitate cu OM nr. 3299/ 28.08.2012, utilizând chestionare specifice activitatii în sistem online. Dupa inregistrarea societatii in sistemul integrat de mediu, chestionarele completate au fost transmise catre APM Alba si ANPM.

## 9.2. Imisii în atmosferă

Se vor raporta, după caz, funcție de cerințele din autorizația integrată de mediu.

Fabricarea hărții tissue reprezinta în industria de fabricare a hărții o activitate generatoare de pulberi de praf. Pentru captarea prafului, la masina de fabricat harti tissue MH7 exista sisteme de captare a prafului montate intre sabarul de razuire si infasuratorul masinii si in zona de bobinare a harti. Praful este captat pentru umezire in filtre umede tip

Venturi. Apa incarcata cu fibra este colectata in rezervorul de apa de proces si tratata impreuna cu apele uzate.

La masina de hartie tissue MH6, in anul 2014 s-a instalat un sistem de aspiratie a prafului prin doua coloane de aspiratie - una de la masina de fabricatie si alta de la bobinatorul masinii, ventilator de aspiratie montat la cota +11m, conectat la un scruber umed, unde praful se amesteca cu apa, formand o pasta care se recircula in circuitul de apa grasa al masinii de fabricatie. In atmosfera se evacueaza vaporii de apa si aer. Coloana de la masina de fabricatie este formata din trei cutii de aspiratie a prafului, situate in zona cilindrului Yankee si a infasuratorului masinii. Coloana de aspiratie de la bobinator este formata din trei cutii de aspiratie, cate una pe fiecare desfasurator al bobinatorului; doua cutii de aspiratie sunt situate in zona de taiere a hartiei si aspira praful de pe valtul calaret si de pe sistemul de cutite circulare; praful format sub bobinator este aspirat prin doua cutii situate in zona motoarelor de actionare a desfasuratoarelor. Pe coloanele de aspiratie sunt montate ventile manuale care regleaza cantitatea de praf. Din procesul de prelucrare a hartiei tissue la sectia converting, rezulta emisii de pulberi in suspensie (praf de hartie), care se depune pe echipamentele instalatiei. Instalatia de prelucrare a hartiei tissue nu are in dotare instalatie de captare a prafului. Indepartarea lui se face prin igienizarea si desprafuirea echipamentelor la incheierea fiecarui schimb si o data pe luna desprafuirea generala a halei de productie, conform programelor de curatenie interne existente la sectie.

In planul de monitorizare din AIM, la masinile de fabricatie hartie tissue, MH6 si MH7, cuprinde si masurarea concentratiei de praf la instalatii de captare praf de la masinile de fabricatie, conform buletinelor de analiza (R.I. nr.M 40/05.05.2017).

### **9.3. Emisii în apă**

Punct de emisie	Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2016	Emisii (mg/l) Anul 2017	Emisii autorizate
Evacuare in raul Sebes (ape uzate tehnologice epurate)	pH	7,1	7,0	<b>6,5 – 8,5</b>
	Materii in suspensie, mg/l	16	23	<b>60</b>
	CBO <sub>5</sub> , mg/l	20,4	39,5	<b>25</b>
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> , mg/l	0,07	0,47	<b>3,0</b>
	CCO-Cr, mg/l	55,5	115,7	<b>125</b>
	Reziduu fix, mg/l	221,9	212,7	<b>2000</b>
	Fosfor total, mg/l	0,54	0,95	<b>2,0</b>
	Sulfuri si hidrogen sulfurat, mg/l	< 0,04	< 0,04	<b>0,5</b>
	Substante extractibile, mg/l	< 20	< 20	<b>20</b>

### **10. Zgomot și vibrații**

Se vor raporta măsurările efectuate, după caz.

Se vor prezenta concluziile și recomandările auditului de zgomot. Măsurile luate în cazul înregistrării unor depășiri.

Procesele tehnologice care se desfasoara pe amplasament includ un numar de echipamente a caror functionare genereaza zgomot si vibratii. Aceste echipamente sunt instalate in interiorul halelor, prin urmare reprezinta riscuri scazute pentru mediul inconjurator. Pentru reducerea zgomotului generat de transporturile de materii prime in timpul zilei s-a planificat descarcarea acestora pana la ora 18, iar livrările de marfa cu camioane de mare tonaj se face pana la ora 20. S-a limitat viteza de deplasare prin societate la 5km/h prin instalarea de semne de limitarea vitezei. Pentru reducerea zgomotului generat de esaparea aburului de la

masina tissue MH7 in momentul opririlor accidentale s-a achizitionat si instalat un atenuator de zgomot ,masura din AIM. Dupa instalare s-au realizat masuratori de zgomot conform buletinului de analiza nr.1128/10.01.2014 la solicitarea societatii, de catre Directia de sanatate publica Alba prin care se atesta incadrarea in nivelul de zgomot stabilit prin AIM nr.2/3.04.2014. De asemenea, conform conditiilor din AIM, in anul 2016 s-au efectuat masuratorile de zgomot respectand frecventa de determinare. Pe parcursul anului 2017 s-au efectuat masuratori de zgomot conform planului de monitorizare din AIM si masuratorile efectuate sunt conforme cu valorile admise.

Data determinarii	Locul de determinare	Valoarea de zgomot masurata, dB(A)	Aparatul folosit	Nivel de zgomot echivalent continuu $L_{ech}$ in dB (A)
TRIM.I 03.03. 2017	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	43,9 – 56,8	Sonometru Brüel & Kjaer	48,8
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	51,8 – 57,5		53,7
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	39,0 – 54,9		46,6
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	41,2 – 49,4		44,4
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	51,7 – 57,2		53,3
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	35,6 – 43,2		38,9
TRIM.II 23.06. 2017	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	43,4 – 57,2		48,5
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi ( $7^{00}$ - $23^{00}$ )	56,1 – 61,1		57,8
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	45,1 – 56,2		46,6
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte ( $23^{00}$ - $7^{00}$ )	55,5 – 62,3		56,9

Data determinarii	Locul de determinare	Valoarea de zgomot masurata, dB(A)	Aparatul folosit	Nivel de zgomot echivalent continuu L <sub>ech</sub> in dB (A)
TRIM.III 27.07.20 17	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	-	Sonometru Brüel & Kjaer	52,25
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	-		54,5
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	-		43,75
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	-		40,95
TRIM.IV 13- 15.12.20 17	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	-	Sonometru Brüel & Kjaer	55,15
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	-		57,10
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 <sup>00</sup> -23 <sup>00</sup> )	-		59,52
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	-		47,58
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	-		42,92
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 <sup>00</sup> -7 <sup>00</sup> )	-		40,05

## 11. Managementul deșeurilor

### 11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

SC PEHART TEC GRUP SA PETRESTI		<b>GESTIUNEA DESEURILOR PE ANUL 2017</b>							<b>Cod formular: PO 07/ F1</b>	
		<b>Ed.: 1</b>		<b>Rev.: 1</b>						
		<b>Pag.: 1 / 2</b>								
Denumire deseu		Cod conf. H856/ 2002	U. M.	Stoc la 01.01.2017	Generate	Valorificata	Eliminata	Stoc la 01.01.2018	Agent economic colector	
Deșeuri de hârtie și carton reciclabile din fluxul de productie		03 03 08	to	0,439	2,278	1,269	0	1,448	Recup Trans	
Deseuri de ambalaje de hartie si carton rezultate de la materialele achizitionate si din fluxul de productie		15 01 01	to	7,489	92,448	97,961	0	1,976	Recup Trans	
Deșeuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)		17 04 05	to	19,163	96,8246	76,9876	0	39,00	Remat Alba/ Persoane fizice	
Deseuri metalice rezultate din dezmembrari (inox)		17 04 07	to	0	3,472	3,472	0	0	Remat Alba/ Persoane fizice	
Deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate – sarma de la baloti de celuloza		15 01 04	to	7,50	99,035	106,535	0	0	Remat Alba/ Geb Ricicla	
Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie		12 01 01	to	0	4,796	4,656	0	0,14	Remat Alba	
Deseuri de span (aluminiu) rezultat din activitatea de productie		12 01 03	to	0	0,034	0,034	0	0	Remat Alba	
Deseuri: uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere		13 02 05*	l/ kg	1.886/ 1.699	314/ 281	2.200/ 1.980	0	0/ 0	Rian Consult	
Anvelope scoase din uz		16 01 03	buc	0	44	17buc (780kg)	0	27	Rian Consult	
Baterii cu plumb (acumulatori uzati)		16 06 01*	buc	2	7	0	0	9	-	
Deseuri de ambalaje de materiale plastice rezultate din procesul de productie (resturi de folie ambalare)		15 01 02	kg	1.701	10.624	11.355	0	970	Recup Trans	
Deseuri de ambalaje de materiale plastice	folie rezultata de la materialele achizitionate	15 01 02	kg	574	919	1.415	0	78	Recup Trans	

	benzile de plastic de la balotii de celuloza		kg	315	3.496	3.611	0	200	Rian Consult/ Geb Ricicla
	ambalaje din PVC de diferite capacitati		kg	0	10	10	0	0	Rian Consult
Deșeuri de lemn rezultate din activitatea de productie		03 01 05	to	0	0	0	0	0	-
Deseuri de ambalaje de lemn rezultate de la dezambalarea materialelor achizitionate	paleti de lemn	15 01 03	to	0	10,814	6,314	0	4,50	Remat Alba/ Geb Ricicla
	lazi de lemn		buc/ kg	0	0	0	0	0	-
Deseuri de	filtre de ulei	15 02 02*	buc	0	36	31 buc (68 kg)	0	5	Rian Consult
	materiale imbibate cu ulei		kg	35	154	178	0	11	Rian Consult
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie	filtre de aer uzate	15 02 03	buc/ to	0	29	23 buc (104 kg)	0	6	Rian Consult
	imbracaminte de protectie (masti, manusi, bonete)		kg	0	3,6	3,6	0	0	Rian Consult
Deșeuri de echipamente casate altele decat cele specificate de la 16.02.09 la 16.02.13 (electrice și electronice)		16 02 14	kg	487	0	39	0	448	Persoane fizice
Deseuri becuri si tuburi fluorescente		20 01 21*	kg	3	36	23	0	16	Rechoralex
Deșeuri de tonere de imprimante		08 03 18	buc/ kg	23	188	161 buc (48 kg)	0	50	Rian Consult
Deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	saci de soda caustica	15 01 10*	kg	1	165	160	0	6	Rian Consult/ Geb Ricicla
	ambalaje PVC		buc	1	181	154 buc (438 kg)	0	28	Rian Consult/ Geb Ricicla
Deseuri lichide apoase altele decat cele mentionate la 16.10.01 (apele de spalare de la schimbarea culorii la sectia converting)		16 10 02	to	0,40	7,26	6,06	0	1,60	Rian Consult/ Geb Ricicla

Nămol rezultat de la stația de epurare	03 03 10	mc/t	0	835	0	835/334	0	Green Days
Deșeuri municipale amestecate (menajere)	20 03 01	mc/t	0	342	0	342/51	0	Green Days
Teste uzate de laborator	16 05 06*	kg	20	9	0	18	11	Sterysystems
Materiale 36securit – site uzate	16.01.19	mp	128	176	110	0	194	Persoane fizice
Deseuri textile – postavuri uzate	20.01.11	mp	344	1.076	1.065	0	355	Persoane fizice/ utilizat in societate
Hidroxid de sodiu si potasiu	06.02.04*	kg	0	300	300	0	0	Rian Consult
Deseu sticla 36security	17.02.02	kg	0	370	370	0	0	Rian Consult
Deseuri de tesuturi vegetale	02.01.03	to	0	0,9	0,9	0	0	Green Days
Transformatori si condensatori continand PCB	16.02.09*	buc	0	4buc (120 kg)	0	0	4buc (120 kg)	-

**Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):**

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitatea valorificata in unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi
-	Deseuri de hartie si carton	20 01 01 15 01 01	-	Utilizate la mh 5 – in conservare

*Se vor specifica alte măsuri suplimentare luate în vederea gestionării corespunzătoare a deșeurilor rezultate din procesele de producție.*

Pentru a gestiona cat mai bine deseurile rezultate de pe amplasament, societatea s-a dovedit preocupata de aspectele de mediu, prin faptul ca prin fiecare modernizare efectuata s-a imbunatatit modul de gestionare al deseuriilor, astfel:

- masina tissue MH7 prin celula de flotatie cu care este echipata, asigura o superfiltrare a apei grase, reducand astfel pierderile de fibra spre statia de epurare si reducerea cantitatii de fibra recuperata;
- atat deseurile de folie cat si bracul rezultat de la converting, sunt trecute printr-o masina de balotat, balotii rezultati fiind depozitati separat in locuri special amenajate, evitand imprastierea acestora si consumarea lor ca si brac tehnologic la masinile tissue iar folia eliminata la valorificator de deseuri de folie;
- deseul feros rezultat de la balotii de celuloza (sarma) este trecuta printr-un utilaj special, rezultand mosoare de deseu feros, usor de manipulat si depozitat in containere ale firmei cu care valorificam deseurile;
- paletii de lemn deteriorati sunt in mare parte reparati si reutilizati in fluxul de productie;
- statia de epurare in urma retehnologizarii ei recupereaza din apele uzate tehnologic fibra de hartie sub forma de deseu de namol din hartie, care se elimina la halda de deseu menajer. In anul 2014 s-a inregistrat o scadere a cantitatii de deseu de namol cu 73,34%, datorita intrarii in parametrii optimi de functionare ai statiei de epurare si cresterii randamentului acestaia.Pe parcursul anului 2015 cantitatea de deseu generata a fost la nivelul optim de functionare al statiei de epurare.In anul 2016 s-a inregistrat o scadere a cantitatii de deseu de namol cu 20% datorita inlocuirii polidiscului de la masina de fabricatie MH6 cu celula de flotatie.
- filtrele de aer si ulei care sunt schimilate la reviziile programate ale instalatiilor de producerea a aerului comprimat de la sectiile tissue si converting sunt stocate in magazia de deseuri si eliminate cu firma autorizata.
- apele de spalare a vulturilor de gofrare de la sectia converting rezultate dupa folosirea colorantilor pentru imprimare pe hartie sunt stocate in rezervoare de 1000 litri, care ulterior sunt eliminate cu agent economic autorizat.In anul 2015 s-a instalat un recuperator de fibra din apele de spalare de la vulturi ,astfel incat s-a redus cu 50% cantitatea de solutie care se elibera cu agent economic autorizat.

## 11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Se va prezenta raportarea, conform O.M. 1001/552/2005 privind procedurile de raportare, de către agenții economici, a datelor și informațiilor referitoare la substanțele și preparatele chimice.

Date de identificare și de clasificare a substanței chimice, ca atare sau în preparate :							
denumirea comercială, eventual sinonime și denumirea chimica (conform IUPAC) ale substanței sau preparatului	numărul CAS (Chemical Abstracts Service)	numărul EINECS	*	Puritatea substanței	Impurități în subst.	Starea fizică a substanței	concentrația substanței/substanțelor în preparate, exprimată în procente gravimetrice sau volumetrice
Inalbitor optic	-	-	-	-	-	L	-
Biorelease 81	-	-	-	-	-	L	-
Biorelease 91	-	-	-	-	-	L	Uleiuri lubrifiante (petroliere), C24-50, solvent extras, deparaafinate, hidrogenate; 80<=x<100
Melapret PAE	25212-19-5	-	-	-	-	L	Rasina poliamidamina-epiclorhidrina, C = 12-21%
Biotac B5	-	-	-	-	-	L	Polimer aminic 5 – 15%
Biotac B51	-	-	-	-	-	L	-
Dispersol 8100	29329-71-3 1310-73-2	249-559-4 215-185-5	-	-	-	L	-sodiu HEDP (15-30%) -hidroxid de sodiu (2-5%)
Bioclean 330	68424-85-1 160875-66-1 107-21-1 164462-16-2	264-151-6 - 203-473-3 -	-	-	-	L	-compusi de amoniu cuaternar, benzyl-C-8-18-alchidimetil, cloruri (30-50%) - polimer pe baza de alcool cu lant lung C10 etoxilati (15-30%) - 38lycol etilenic (5-10%) - alanin, N, N-bis (carboxymethyl), trisodium salt (1-5%)
Polifloc 1530	42751-79-1 1327-41-9	- 215-477-2	-	-	-	L	Polimer dimetilamino epiclorhidrina etilendiamina 30-50% Clorura de amoniu de baza 5-15%
PP 333F	-	-	-	-	-	P	-
Biofix 110	-	-	-	-	-	L	-guanidina, ciano-polimer, cu clorura de amoniu și de formaldehida (15-30%)
Kemfix 020	7398-69-8 13162-05-5/ 593.67-9 13162-05-5/ 593.67-9	-	-	-	-	L	Policlorura-dialil-dimetil-amoniu (9±2%) Vinilformamida bazata pe polimeri (18±8%)
Kemaspum HP	-	-	-	-	-	L	-
Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min. 98%
Saniter 454	55965-84-9	611-341-5	-	-	-	L	5-cloro-2-metil-4-izotiazolin-3-onă și 2-metil-2hisothiazol-3-onă; 2,5-5%
Saniter 436	10222-01-2 55965-84-9	233-539-7 611-341-5	-	-	-	L	2,2-dibromo-3-nitril-propionammide; 5-10% 5-cloro-2-metil-4-izotiazolin-3-onă și 2-metil-2Hisothiazol-3-onă; 1-2,5%
Saniter BRCH	32718-18-6	251-171-5	-	-	-	L	Bromocloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-diona;

							100%
Dispersant Drewo	29329-71-3 29385-43-1 1310-73-2	249-559-4 249-596-6 215-185-5	-	-	-	L	Acid hidroxietiliden fosforic, sare de sodiu <5≤10% Metil-1H-benzotriazol >1≤5% Hidroxid de sodiu >0,1≤1%
Kemsoap	7664-38-2	-	-	-	-	L	Phosphoric acid <40% Surface active agents 10%±8%
KC 331	-	-	-	-	-	S	-
KF 100	7398-69-8 25988-97-0 1327-41-9	-	-	-	-	L	Clorura de poli dialil-dimetil-amoniu 28±2% Poliamine alifatice 15±4% Hidroxichlorura de aluminiu 50±5%
Kemas PM	2809-21-4 13598-36-2 22042-96-2	-	-	-	-	L	1-hydroxyethylidene-1, 1-diphosphonic acid 15±3% Phosphonic acid 5±3% Phosphonic acid derivative 15±3%
Adeziv pentru lipirea straturilor de hartie	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea hartiei pe tub	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea tuburilor	9003-20-7 9002-89-5 102-76-1	203-545-4 209-183-3 203-051-9	-	-	-	L	Poli (acetat de vinil) 30-55% Alcool polivinilic aproximativ 2% Triacetina 1-53%
Cerneala flexografica pe baza de apa	-	-	-	-	-	L	Solutie apoasa pe baza de aditivi, pigmenti si rasini
Parfum musetel	2050-08-0	218-080-2	-	-	-	L	Pentyl salicylate, >=10 - <=15
	60-12-8	200-456-2					2-phenylethanol, <=1 - <=5
	91-64-5	202-086-7					Coumarin, <=1 - <=5
	105-53-3	203-305-9					Diethyl malonate, >=1 - <=5
	105-95-3	203-347-8					1,4-dioxacycloheptadecane-5,17-dione, >=1 - <=2,5
	1222-05-5	214-946-9					1,3,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametilindeno[5,6-c]piran, >=1 - <=2,5
	7493-74-5	231-335-2					Allyl phenoxyacetate, >=1 - <=5
	67634-00-8	266-803-5					Allyl (3-methylbutoxy)acetate, >=1 - <=5
Parfum piersica alba	104-67-6	203-225-4	-	-	-	L	Gamma undecalactone 10-25%
	6259-76-3	228-408-6					Hexyl salicylate, 2,5-10%
	88-41-5	201-828-7					2-tert-butylcyclohexyl acetate, 2,5-10%
	53219-21-9	258-432-2					Myrcenol, dihydro 2,5-10%
	5989-27-5	227-813-5					d-limonene 2,5-10%
	32210-23-4	250-954-9					Dorysil 2,5-10%
	8000-41-7	232-268-1					Terpineol, 2,5-10%
	78-69-3	201-133-9					tetrahydrolinalool, 2,5-10%

	142-19-8	205-527-1				Allylheptylat, ≤2,5%
	87-20-7	201-730-4				isoamyl salicylate, ≤2,5%
	17511-60-3	241-514-7				Cyclaprop ≤2,5%
	105-87-3	203-341-5				Geranyl Acetate ≤2,5%
	103-95-7	203-161-7				3-p-cumetyl-2-methylpropionaldehyde, ≤2,5%
	106-22-9	203-375-0				Citronellol, ≤2,5%
	101-86-0	202-983-3				Hexyl cinnamal, ≤2,5%
	27939-60-2	248-742-6				Hivertal ≤2,5%
Parfum aloe vera	8050-15-5	232-476-2	-	-	L	Floralyn 2,5-10%
	88-41-5	201-828-7				2-tert-butylcyclohexyl acetate 2,5-10%
	1222-05-5	214-946-9				Galaxolide 2,5-10%
	32210-23-4	250-954-9				Dorysil 2,5-10%
	18479-58-8	242-362-4				Seveniff 2,5-10%
	115-95-7	204-116-4				Linalyl acetate 2,5-10%
	120-51-4	204-402-9				Benzyl benzoate ≤2,5%
	63500-71-0	405-040-6				2H-pyran-4-ol, tetrahydro-4-methyl-2-(2-methylpropyl) ≤2,5%
	27939-60-2	248-742-6				Hivertal ≤2,5%
	32388-55-9	251-020-3				[3R-(3a, 3aβ, 7β, 8aα)]-1-(2,3,4,7,8,8a-hexahydro-3,6,8,8-tetramethyl-1H-3a, 7-methanoazulen-5-yl)-ethan-1-one ≤2,5%
	106-22-9	203-375-0				Citronellol ≤2,5%
	101-86-0	202-983-3				Hexyl cinnamal ≤2,5%
	80-54-6	201-289-8				2-(4-tert-Butylbenzyl)propionaldehyde ≤2,5%
	60-12-8	200-456-2				Phenethyl alcohol ≤2,5%
	8000-41-7	232-268-1				Terpineol ≤2,5%
	141-13-9	205-460-8				2,6,10-trimethylundec-9-enal ≤2,5%
	78-70-6	201-134-4				Linalool ≤2,5%
	106-24-1	203-377-1				Geraniol ≤2,5%
	6259-76-3	228-408-6				Hexyl salicylate ≤2,5%
	1506-02-1	216-133-4				Tentarome ≤2,5%
	1205-17-0	214-881-6				alpha-Methyl-1,3-benzodioxole-5-propanal ≤2,5%
	103694-68-4	403-140-4				3-(2,2-dimethyl-3-hydroxypropyl)toluene ≤2,5%
	9000-72-0	232-556-7				Siam benzoin ≤2,5%

	70788-30-6	274-892-7				Timberol ≤2,5%
	128-37-0	204-881-4				Antioxidant ≤2,5%
	43052-87-5	245-845-8				1-(2,6,6-trimethyl-cyclohex-2-enyl)-but-2-en-1-one ≤2,5%
Parfum lavanda	78-70-6	201-134-4	-	-	-	Linalool 10-25%
	80502-15-5	232-476-2				Floralyn 2,5-10%
	10339-55-6	233-732-6				3,7-dimethylnona-1, 6-diem-3-ol 2,5-10%
	143-13-5	205-585-8				Acetate C-9 2,5-10%
	8000-41-7	232-268-1				Terpineol 2,5-10%
	115-95-7	204-116-4				Linalyl acetate 2,5-10%
	32210-23-4	250-954-9				Dorysil 2,5-10%
	1506-02-1	216-133-4				Tentarome 2,5-10%
	105-87-3	203-341-5				Geranyl Acetate ≤2,5%
	470-82-6	207-431-5				Cineole ≤2,5%
	111879-80-2	422-320-3				Habanolide ≤2,5%
	70788-30-6	274-892-7				Timberol ≤2,5%
	91-64-5	202-086-7				Coumarin ≤2,5%
	141-12-8	205-459-2				Neryl acetate ≤2,5%
	76-22-2	207-355-2				Camphor ≤2,5%
1,2 Propilenglicol	57-55-6	200-338-0	-	-	-	L Propane- 1,2 diol

#### Statia de epurare

Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min. 98%
Uree	57-13-6 108-19-0 7732-18-5	200-315-5 203-559-0 213-791-2	-	-	-		-uree, 98,9% -biuret, >=0 - <=1,2% -apa, 0,3%
Acid fosforic	7664-38-2	231-633-2	-	-	-	L	Acid fosforic 70-85%
Floculant cationic Polifloc 8553	5329-14-6	226-218-8				S	-acod sulfamic, 1-5% -acid adipic, 1-5%
Profood 151 L- nutrienti						S	
BIOTROL 117- control miros	107-22-2 107-21-1	203-474-9 203-473-3				L	-gioxal, 30-50% -etilen glicol, 1-5%
PP 333F	-	-	-	-	-	P	-

**Nota:** \*- în cazul în care substanta nu se găsește pe nici una dintre listele EINECS, NLP, ELINCS, se va menționa clar acest lucru; L – lichid ; S – solida.

## **12. Managementul situațiilor de urgență**

Se vor prezenta informații privind siguranța instalației, situații de urgență de pe parcursul anului, măsuri luate.

*Instalațiile care intră sub incidența HG 804/2007 (SEVESO) vor prezenta date privind inspecțiile realizate, măsuri de îmbunătățire, menținere în siguranță a instalațiilor. Se vor anexa rapoartele de inspecție, efectuate de autorități GNM, ISU, APM. Alte cerințe specifice autorizației integrate de mediu.*

*Se vor specifica modificările/revizuirile/actualizările aduse planurilor întocmite de societate în cazul situațiilor de urgență.*

Pentru intimpinarea situațiilor de poluare cat și a inlaturării efectelor acestora în procesul tehnologic de fabricare a hartiei s-a întocmit Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență privind poluarii accidentale care pot fi cauzate de scurgeri de aditivi și deversari de ape tehnologice uzate în emisar încarcate cu materiale în suspensie peste limita admisă, precum și de explozie de gaze la centrala termică și arzatoarele de la MH tissue 6 și 7. În regulamentul de exploatare a instalațiilor tehnologice și a stației de epurare a apelor tehnologice uzate sunt prevăzute măsuri de întreținere și menținere în siguranță a instalațiilor care constau în obligația de a exploata, a întreține în condiții tehnice corespunzătoare și a verifica periodic conform planurilor de intervenții pe sectii de producție.

In cadrul planului operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență privind poluările accidentale, există lista cu similarile planificate pentru anul 2017, similari realizate în perioada mai – septembrie la sectiile de producție, stația de epurare, centrala termică.

SC Pehart Tec Grup SA nu intra sub incidenta prevederilor HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase conform notificării transmise de secretariatul de risc al APM Alba.

### **Masuri de prevenire, intervenție, limitare și inlaturare a efectelor poluarilor accidentale**

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	<b>De scurta durata in care nu se opresc utilajele ( flux cu foc continu )</b>		
1.1	Poluare atmosferica și implicit sol	Nu este cazul	-
1.2	Poluare ape reziduale și implicit sol	-scurgeri accidentale de aditivi chimici . -defectiune a instalatiei de recuperare fibra din dotarea masinilor de fabricatie	Anuntarea persoanelor cu atributii pentru inlaturarea urmarilor provocate de scurgerile de aditivi chimici și de apa uzată tehnologică încarcată cu material în suspensie. Limitarea distrugerilor materiale și a poluării apei și solului.
2	<b>Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele</b>		
2.1	Poluare atmosferica și implicit sol	- pericol de explozie la centrala termică și la arzatoarele de la masini	Anuntarea persoanelor cu atributii pentru inlaturarea urmarilor provocate exploziei. Limitarea distrugerilor materiale și a poluării apei și solului. Anuntarea imediata a APM Alba, GM Alba, SGA Alba și formatiile de pompieri civili.
2.2	Poluare ape și implicit sol	-Avaria instalatiei de recuperarea fibrei din cadrul stației de epurare ape tehnologice uzate - Inundarea stației de epurare ape	Anuntarea persoanelor sau a colectivelor cu atributii prestabilite pentru inlaturarea urmarilor provocate de poluarea apei și solului. Limitarea deversării poluantilor în curgerile de apă. Anuntarea imediata a SGA Alba, APM Alba, GM Alba, primaria Sebes și apoi informarea periodică asupra desfasurării operațiunilor de sistare a poluării și a îndepărterii efectelor acesteia.

		tehnologice din cauza ploilor torrentiale.	
<b>3.</b>	<b>Interventii in caz de avarii</b>		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	-	-
3.2	Poluare ape si implicit sol	-	<p>In cazul poluarii curgerilor de apa cu materiale in suspensie, interventiile care se fac in caz de avarii a statiei de epurare ape uzate tehnologice, sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cresterea debitului pompelor dozatoare de coagulant si floculant.</li> <li>- Cresterea timpului de recirculare din decantorul secundar in decantorul primar, cu efect in stabilizarea suspensiilor la evacuare.</li> <li>- Recircularea apei din BA1 si BA2, cu o pompa submersibila in decantorul primar, cu efect asupra cresterii concentratiilor suspensiilor in decantorul primar si echilibrarea sistemului.</li> <li>- Cresterea ciclului de dozare a nutrientilor pentru formarea namolului activ in treapta biologica si revenirea la normal a indicatorilor de calitate ai apei.</li> </ul>

### 13. Monitorizarea activitatii

*Se vor sintetiza raportările emisiilor de poluanți pe factori de mediu, specifice autorizației integrate de mediu*

Monitorizarea emisiilor si calitatea factorilor de mediu este realizata de operator prin prelevuri, analize si masuratori care sunt prezентate in tabelul de mai jos:

1. MONITORIZARE EMISII APA					
Categoria apei/ Punctul de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monito-rizare	Laborator care determina parametrul	Rezultatele Monitorizarii
Ape uzate fecaloid menajere/ Canalizarea localitatii Sebes	PH	SR ISO 10523-97	O recoltare la patru luni	Laborator propriu/ Laborator acreditat	7,7
	Materii in suspensie	STAS 6953-81			46,7 mg/l
	CBO <sub>5</sub>	SR EN 1899- 2/2002			26,0 mg/l
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	SR ISO 7150-1/2001			18,19 mg/l
	CCO-Cr	SR ISO 6060/96			67,2 mg/l
Ape uzate tehnologice epurate/ Raul Sebes	pH	SR ISO 10523-97	Zilnic/ O data la doua luni	Laborator propriu/ Laborator acreditat	7,0
	Materii in suspensie	STAS 6953-81			23 mg/l
	CCO-Cr	SR ISO 6060/96			115,7 mg/l
	CBO <sub>5</sub>	SR EN 1899- 2/2002	Saptamanal/ O data la doua luni	Laborator acreditat/ Laborator propriu	39,5 mg/l
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	SR ISO 5644-2001			0,47 mg/l

	Reziduu fix	STAS 9187-84	Lunar/ O data la doua luni		212,7 mg/l
	Fosfor total	SR EN 1189-2000			0,95 mg/l
	Sulfuri si H <sub>2</sub> S	SR ISO 10530-97 SR 7510-97	O data la doua luni		< 0,04 mg/l
	Substante extractibile	SR 7587-96			<20

## 2. MONITORIZARE EMISII ATMOSFERICE

Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	1,64 mg/Nmc
	NOx				253,6 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	CO <sub>2</sub>				-
	Pulberi				2,94
Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldaie nr.2	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	1,68 mg/Nmc
	NOx				252,88 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	CO <sub>2</sub>				-
	Pulberi				0,66
Cos centrala termica Cazan Bono Energia	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	22,02 mg/Nmc
	NOx				310,72 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	CO <sub>2</sub>				-
	Pulberi				0,64
Cos converting parter	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	43,14 mg/Nmc
	NOx				193,47 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,96
Cos centrala stacia de epurare nivel 1	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	41,71 mg/Nmc
	NOx				172,2 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,11
Cos centrala stacia de epurare nivel 2	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	55,58 mg/Nmc
	NOx				124,85 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,21
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh6	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	14,9
	CO				68,06 mg/Nmc
	NOx				33,15 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				1,55
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	2,27
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh7	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	14,64
	CO				38,49 mg/Nmc
	NOx				50,49 mg/Nmc
	SO <sub>2</sub>				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				2,04
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	2,02/0,32
Atelier central tubulatura evacuare tub radianit nr. 1	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	13,65
	NOx				113,83
	SO <sub>2</sub>				9,53
	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,33
	CO	Standard	Anual		1,52

Atelier central tubulatura evacuare tub radianat nr. 2	NOx			Laborator acreditat	266,62
	SO <sub>2</sub>				0,0
	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,92

### 3. MONITORIZARE APE SUBTERANE

2 Foraje de control	pH CCO-Cr NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> P <sub>total</sub> Materii in suspensie mg/l CBO5	Standard	Anual	Laborator acreditat	aval	amonte
					7,0	7,4
					< 30 mg O/l	< 30 mg O/l
					<0,02 mg NH <sub>4</sub> /l	<0,02 mg NH <sub>4</sub> /l
					0,080 mg P/l	0,078 mg P/l
					20 mg/l	16 mg/l
					3,68	6,22

#### 4. Monitorizare sol

Monitorizarea urmelor de poluanti in sol se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii /revizuirii AIM sau de fiecare data cand Normele legale o impun. Cu ocazia preluarii obligatiilor de mediu in urma vanzarii pachetului de actiuni, SC Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament din 18.04.2017. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza nr. 13/2017. Ca urmare a valorilor mai mari la sulfati comparativ cu cele din raportul de incercari din anul 2005 ,s-a decis repetarea analizei pentru sulfati.Raport de incercare nr.118/2017.

Parametru mg/kg s.u.	Determinari sol					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 21°C	8,5	8,4	9,4	9,0	8,9	9,0
Plumb	57,54	32,51	44,55	56,10	75,24	76,31
Zinc	78,46	126,0	506,6	305,6	213,05	153,9
Cupru	23,73	26,5	50,44	44,04	35,5	34,89
Crom	13,56	24,27	25,02	11,57	28,26	18,47
Sulfati	2427,9	2016,4	2592,5	1728,3	2798,2	1975,2

Parametru mg/kg s.u.	Determinari sol					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 21°C	8,6	8,2	8,6	8,7	8,7	8,7
Plumb	64,97	37,64	23,81	15,44	15,48	51,19
Zinc	128,7	115,2	14,64	7,22	17,01	41,67
Cupru	67,71	35,59	15,44	15,31	20,08	17,66
Crom	23,81	14,11	33,71	35,85	38,46	23,94
Sulfati	2469	2757,1	2098,7	2592,5	1892,9	1975,2

--	--	--	--	--	--

## Monitorizarea variabilelor de proces

- Prin atributiile personalului din serviciul calitate –mediu materia prima si materialele auxiliare folosite in fabricarea hartiei sunt receptionate cantitativ si calitativ. Pentru celuloza receptia respecta standardele in vigoare, iar materialele auxiliare sunt verificate prin declaratiile de conformitate care insotesc produsul eliberate de furnizori si prin fisile tehnice in cazul substantelor chimice. Descarcarea, manipularea, depozitarea si livrarea lor catre sectiile de productie se executa respectand instructiunile de lucru specifice, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului in special poluarile de apa, aer si sol.

- Parametrii de functionare a masinilor de fabricatie sunt monitorizati pe fiecare schimb si inregistrati in condicile de sectie in functie de sortimentul fabricat. Pentru urmarirea functionarii eficiente a instalatiei de depoluare a apelor tehnologice, laboratorul de analize ape determina pe fiecare schimb incarcarile de materii in suspensie la echipamentele de retinere a fibrei de celuloza (celula de flotatie) precum si alte analize conform AIM pentru monitorizarea parametriilor de functionare ai statiei de epurare, randamentul de retentie a fibrelor in apele de recirculare de pe circuitul primar si secundar al masinilor de fabricatie si randamentul de functionare a echipamentelor de depoluare (celulele de flotatie de la masinile de fabricatie MH6 si MH7). Rezultatele obtinute sunt inregistrate in condicile de laborator si raportate lunar SGA Alba, GNM Alba. Eventualele depasiri ale valorilor determinate pentru indicatorii calitativi ai apei uzate de la masini sunt analizate de factorii de conducere a sectiilor si luate masuri de reducere a impactului asupra factorului de mediu apa.

- Raportul aer /gaz reprezinta una din variabilele de proces urmarite in scopul minimizarii emisiilor si optimizarea arderii gazului metan pentru producerea aburului tehnologic necesar uscarii hartiei. Personalul care exploateaza cazanele de abur inregistreaza parametrii functionali ai lor pe fiecare schimb la sfarsitul lunii centralizandu-se consumul total de gaz metan si aburul consumat de utilizatori. In urma analizei eficientei in functionare a cazanelor verificarea si reglarea lor se face periodic de firma autorizata.

Responsabilul cu monitorizarea utilitatilor urmaresti si consumul de energie electrica si de apa industriala propunand masuri pentru eficienta energetica si minimizarea utilizarii apei. In urma auditului energetic s-au stabilit urmatoarele masuri:

- monitorizarea aplicarii normelor de fabricatie pentru care masinile tissue 6 si 7 au fost proiectate (norme europene BAT) si imbunatatirea retetelor de fabricatie la masinile tissue 6 si 7
- respectarea parametrilor de eficienta impusi pentru consumurile specifice la masinile si sectiile productive tissue 6 si 7, converting si confectii servetele
- alocarea unui buget anual de mentenanta pentru mentinerea starii tehnice de functionare a echipamentelor principale de la masinile de fabricatie

**Monitorizarea post-închidere**, în special pentru depozite de deșeuri, conform prevederilor autorizației integrate de mediu.

### Cerință specială pentru toate instalațiile IPPC:

În cadrul acestui raport se va prezenta Planul de încetare a amplasamentului în cazul încetării temporare sau definitive a activității, ca document distinct, asumat de titularul activității (semnat, stampilat).

**Notă:** În cazul elaborării și depunerii anteroare a planului de încidere la autoritatea de mediu, se va face doar mențiunea existenței acestuia. Este necesară actualizarea planului de încidere în situația apariției modificărilor în instalație sau elemente noi ce nu au fost luate în considerare la elaborarea planului inițial. Se actualizeaza planul de inchidere datorita procesului de fuziune prin absorbtie si schimbarea denumirii societatii in SC Pehart Tec Grup SA punct de lucru Petresti.

#### **14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:**

**Incidente de mediu:** Pe parcursul anului 2017, societatea nu a avut incidente de mediu cu privire la emisiile accidentale sau accidente majore datorate echipamentelor de depoluare din dotarea instalatiilor tehnologice.

In anul 2017, societatea a fost sesizata cu privire la poluarea fonica si olfactiva de catre locitorii din vecinatatea statiei de epurare, iar in urma acestei sesizari s-a decis inchiderea containerului de deseu de namol de la statia de epurare, care era generatorul miroslui neplacut din zona.

Nota de constatare 18434/12.09.2017- Garda de Mediu Alba- control pe linia de protectia mediului, in urma unei sesizari facuta de locitorii din vecinatatea societatii, prin care se mentioneaza poluarea fonica si miroslul insuportabil datorat activitatii acestieia.

#### **Reclamatii:**

Pe parcursul anului 2017 ,SC Pehart Tec Grup SA a inregistrat depasiri ale concentratiilor maxime admise ale poluantilor in apele uzate evacuate:

- Proces verbal de constatare nr.566/26.07.2017- privind depasiri ale indicatorului de calitate apa la CCOCr si CBO5
- Proces verbal de constatare nr.590/25.09.2017- privind depasiri ale indicatorului de calitate apa la CCOCr si CBO5

De asemenea masuratorile de zgomot efectuate conform AIM in zona masini de fabricatie MH7 ,la limita de proprietate postul 1 intrare in societate din strada 1 Mai, precum si in zona ventilatoarelor de la hala de fabricatie masini tissue confirmă masurile luate de instalare a atenuatorului de zgomot precum si functionarea controlata a ventilatoarelor de eliminare aer din hala de productie si incadrarea in limitele admise a valorilor de zgomot.

**Investiții și cheltuieli de mediu:** *acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.)*

#### **Cheltuieli privind protectia mediului:**

Natura cheltuielilor	SIM – audit de supraveghere, audit IFS HPC, audit FSC	Gestionare deseuri		Analiza factori mediu	Taxa FM, contract Next Eco Recycling	Autorizatii, contracte, acorduri
		Eliminate	Valorificate			
Total an 885489.54 lei	8.618,4	132.868	134.622,12	14.682	509.172,185	46.934

**Anexa I****Inventarul emisiilor de poluanți în atmosferă, conform O.M. 524/2000****Partea 1: Datele de referință****a) Datele operatorului**

Anul de referință	2017
<b>Numarul de identificare, codul complexului industrial *</b>	6.1.b: "Instalatii industriale pentru producerea de hartie si carton, avand o capacitate de productie mai mare de 20 tone/zi"
Numele societății mamă	-
Numele complexului industrial	SC Pehart Tec Grup SA
Strada	1 Mai
Numarul	1
Codul postal	515850
Oras/comuna	Sebes/Petresti

Codul CAEN **	1712
Activitatea economica principală	Fabricarea hartiei si confectiilor din hartie
Bazin hidrografic	4
Longitudine	45° 54' 53"
Latitudine	23° 33' 44"

\* ) pentru prima raportare in Registrul E-PRTR se va completa de către autoritatea de mediu competentă urmând ca în raportările următoare acesta să fie completat de către operatori

\*\* ) se vor completa noile coduri CAEN intrate în vigoare de la 1 ianuarie 2008 ce vor conține 4 caractere.

**b) Confidentialitatea asupra datelor operatorului**

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

Confidentialitatea datelor	Da	<input type="checkbox"/>	Nu	<input checked="" type="checkbox"/>
Datele	Motivul confidetialitatii			
Observatii asupra confidentialitatii				

**c) Datele optionale privind operatorul**

Volumul productiei	54.121,58 T
Numarul instalatiilor	3
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/an)	22.213

Numarul angajatilor	286
<b>Spatiu pentru informatii textuale sau adrese de internet, mentionate de catre complexul industrial sau societatea mama</b>	
-	

Partea 2: Activitati PRTR

	<b>Activitatea PRTR</b>	<b>Activitatea IPPC</b>
Activitatea principală ***	Fabricarea hartiei tissue si confectii din hartie tissue	Da
Activitati secundare completeate în ordine	-	-

\*\*\*) activitatea principală este doar una singură

**a) Confidentialitatea activitatilor PRTR**

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos )

Confidentialitatea datelor	da <input type="checkbox"/>	nu <input checked="" type="checkbox"/>
Date	Motivul confidentialitatii	
-	-	
Observatii Confidentialitate		

**Partea 3: Emisiile si transferurile in afara amplasamentului**

**a) Emisiile in aer**

Poluant emis		<b>A E R</b>				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidental a (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata * )
3	CO <sub>2</sub>	100.000.000	24.320.995,44	-	Calcul	
2	CO	500.000	9.806,853	-	Calcul	
8	NO <sub>2</sub>	100.000	2.745,918	-	Calcul	
11	SO <sub>2</sub>	150.000	160,832	-	Calcul	

\* ) Pentru M = Metoda analitica utilizata; Pentru C = Metoda de calcul utilizata; Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR?

( vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da  nu

**b) Emisiile în apa ( emisii directe în apa)**

Poluant emis		<b>A P A</b>				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/ an)	Emisia accidental a (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata * )
	Suspensii	-	5.106,897	-	M, C	
	Reziduu fix	-	47.227,695	-	M, C	
	CBO <sub>5</sub>	50.000	8.770,54	-	M, C	
	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	10.000	104,358	-	M, C	
76	CCO-Cr/ TOC	50.000	25.689,91/ 8.563,3	-	M, C	
	Sulfati	-	-	-	M, C	
13	P <sub>total</sub>	5.000	210,937	-	M, C	
	Substante extractibile	-	-	-	M, C	

\* ) Pentru M = Metoda analitica utilizata; Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavaastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu

### c) Emisiile in sol

Poluant emis		S O L					
Nr.	din	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata * )
7439-92- 1		Plumb	20	0,0000458	-	M,C	-
7440-66- 6		Zinc	100	0,000142	-	M,C	-
7440-50- 8		Cupru	50	0,0000322	-	M,C	-
7440-47- 3		Crom	50	0,0000242	-	M,C	-
-		Sulfati	-	0,00227	-	M,C	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavaastră se înscriu în Registrul E-PRTR?

(vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu

### d) Transferul poluantilor in apa uzata

Poluant emis		Transfer in apa uzata					
Nr.	din	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/ an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata * )
		Suspensii	-	5.106,897	-	M, C	
		Reziduu fix	-	47.227,695	-	M, C	
		CBO <sub>5</sub>	50.000	8.770,54	-	M, C	
		NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	10.000	104,358	-	M, C	
76		CCO-Cr/ TOC	50.000	25.689,91/ 8.563,3	-	M, C	
		Sulfati	-	-	-	M, C	
13		P <sub>total</sub>	5.000	210,937	-	M, C	

	Substante extractibile	-	-	-	M, C	
--	------------------------	---	---	---	------	--

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? ( vă rugăm bifăți căsuța corespunzătoare)

da

nu

#### e) Evacuarea deseurilor periculoase > 2 t/a

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	-	-	-
Pentru valorificare (R)	E	Prin cantarire	3.147	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? ( vă rugăm bifăți căsuța corespunzătoare)

da

nu

**f) Evacuarea deseurilor nepericuloase > 2000 t/a**

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)
Pentru valorificare (R)	E	Prin cantarire	321.924
Pentru eliminare (D)	E	Prin cantarire	385.000

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? ( vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare )

**da**

**nu**

**g) Confidentialitatea datelor pentru emisia in aer si apa**

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos )

**da**  **nu**

Poluant emis		Date confidentiale A E R					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

**da**  **nu**

Poluant emis		Date confidentiale A P A					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala	Emisia accidentală (kg/	Metoda ( M, C,	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitat+ii

		(kg/an)	an)	E)			
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

**h) Confidentialitatea datelor pentru emisia in sol si transferul poluantilor in apa uzata**

da  nu

Poluant emis		Date confidentiale S O L					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentalala (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

da  nu

Poluant emis		Date confidentiale Transfer in apa uzata					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentalala (kg/an)	Metoda ( M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

**i) Confidentialitatea datelor pentru transferul deseurilor periculoase si a deseurilor nepericuloase in afara amplasamentului**

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos )

da  nu

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	-	-	-	Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare	Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-

**26.02.2018**

**Sef SC MSP  
Ing. Pastina Liana**