

RAPORT DE AMPLASAMENT

pentru

Actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu

Nr.AB 1/2017

Actualizata la data de 24.10.2018

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.

Septembrie 2019

RAPORT DE AMPLASAMENT

Beneficiar:
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.

Autorul atestat al studiului: S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L.
Adresa sediu social: București, Sector 1, Calea Floreasca, nr. 169A, Corp A, Biroul
2020 Campus 02, Etaj 4

Adresa sediu secundar: Str. Stirbei Voda, nr. 58, etaj 4, Sector 1, Bucuresti

Telefon: 021 233 9723

Fax: 021 233 9674

E-mail: office@global-innovation.com.ro

CUI: RO31910200



Echipa de elaborare:

Dumitru Giani APOSTOL

Alexandra BURUIANĂ

Alexandra ȚIGĂNILĂ

Daniela PURCOI

Elena TIȚĂ

Florin NENCIU

Colaborator: Ligia Florentina MILEA



MINISTERUL MEDIULUI

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și ale Ordinului ministrului mediului nr. 1026/2009 privind condițiile de elaborare a rapoartelor de mediu, rapoartelor privind impactul asupra mediului, bilanțurilor de mediu, rapoartelor de amplasament, rapoartelor de securitate și studiilor de evaluare adecvată.

În urma evaluării solicitării de reînnoire din data de 26.07.2018 depuse în procedura de înregistrare de:

S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L.

cu sediul în: Bucuresti, Calea Floreasca, nr.169A, corpA, biroul 2020 Campus 02, et.4,
Telefon: 021 233 97 23, Fax: 021 233 96 74

E-mail: office@global-innovation.com.ro

CF RO31910200 înregistrată în Registrul Comerțului la J 40/8021/2013

persoana juridică este înscrisă în *Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 600* pentru

RM Temporar

RIM Temporar

BM Temporar

RA Temporar

RS Temporar

EA Temporar

Evaluat la data de: 26.07.2018

Reînnoit cu data de : 27.07.2018

Valabil până la data de : 27.07.2019

PREȘEDINTELE COMISIEI DE ÎNREGISTRARE

Laurențiu Adrian NECULAESCU
SECRETAR DE STAT

CUPRINS

Capitolul 1. INTRODUCERE	9
1.1. Context.....	9
1.2. Obiective	11
1.3. Scop si abordare	12
1.3.1 Scop	12
1.3.2 Abordare.....	14
1.4 Prezentarea titularului.....	16
Capitolul 2. DESCRIEREA TERENULUI	19
2.1 Localizarea amplasamentului	19
2.2 Proprietatea actuala a terenului.....	23
2.3 Utilizarea actuala a terenului	25
2.3.1 Profil de activitate	25
2.3.2 Folosinta anterioara a terenului	43
2.4 Folosirea terenului din vecinatati	44
2.4.1. Folosirea anterioara a terenului din vecinatati	45
2.5 Produse chimice folosite pe amplasament	45
2.5.1 Gestionarea substantelor si preparatelor periculoase care intra sub cerintele Legii 59/2016	56
2.6 Topografie si scurgere.....	72
2.7 Geologie si hidrogeologie	73
2.8 Hidrologie si clima.....	74
2.8.1 Hidrologie	74
2.8.2 Clima	76
2.9 Autorizatii curente.....	76
2.10 Detalii de planificare	77
2.10.1 Sisteme de management.....	77
2.10.2 Mentenanta echipamentelor	78
2.11 Planificarea monitorizarii.....	79
2.11.1. Apa subterana	80
2.11.2 Apa uzata	80
2.11.3 Emisii.....	83
2.11.4 Imisii	92
2.11.5 Zgomot	93
2.11.6 Surse de vibratii.....	96
2.11.7 Sol/subsol.....	96
2.11.8 Deseuri	97
2.12 Evenimente tehnologice inregistrate la SC Kronospan Trading SRL (analiza istorica) (in ordine cronologica inversa)	97
2.13 Raspuns de urgenta	102

2.14 Vecinatatea cu specii sau habitate protejate sau zone sensibile	103
2.15 Starea cladirilor aflate pe amplasament (conditii de constructie)	120
Capitolul 3. ISTORICUL AMPLASAMENTULUI	134
Capitolul 4. RECUNOASTEREA TERENULUI	136
4.1. Probleme identificate	136
4.2. Depozite	136
4.3. Alte depozite chimice si zone de folosire	139
4.3.1. Rezervoare	140
4.4. Generarea deseurilor si zone de stocare deseuri	143
4.4.1 Generarea deseurilor	143
4.4.2. Zone de stocare deseuri	152
4.5. Inchiderea amplasamentului	153
4.6. Alte posibile poluari rezultate din folosinta anterioara a terenului	154
Capitolul 5. ANALIZE, MOD DE INTERPRETARE A REZULTATELOR, CONCLUZII	156
5.1. Consideratii referitoare la „Raportul privind situatia de referinta”	156
5.2. Rezultate ale analizelor efectuate asupra apei subterane si de suprafata	205
5.2.1 Apa subterana	205
5.2.2 Ape de suprafata	212
5.2.3 Apa uzata	215
5.3. Calitatea aerului	218
5.3.1. Nivel emisii	218
5.3.2. Nivel imisii	234
5.3.3. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	235
5.4. Analize de sol	241
5.4.1 Analize de sol	241
5.5 Concluzii	249
5.5.1 Rezumat netehnic	249
5.5.2 Concluzii generale	257

LISTA FIGURI

Figura 1 Amplasament.....	19
Figura 2 Localizare amplasament.....	20
Figura 3 Schema bloc a instalatiei de rasini lichide	30
Figura 4 Uscator cu UTWS- ESP	41
Figura 5 Instalatii relevante pentru Securitate	61
Figura 6 Foto-aerograma cu localizarea Sitului ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie -captura biodiversity.ro.....	107
Figura 7 Foto-aerograma cu localizarea PP (platforma KRONOSPAN) fata de Situl ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie -captura biodiversity.ro	108
Figura 8 Repartizarea habitatelor corespunzatoare tipurilor de ecosisteme la nivelul poligonului vestic Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana al ROSCI0211 Podisul Secaselor, captura www.biodiversity.ro	116
Figura 9 Harta distributiei principalelor tipuri de habitate la nivelul Rezervatiei naturale Rapa Rosie, captura Google	118
Figura 10 Amplasare fata de corpurile de apa subterana.....	205

LISTA TABELE

Tabel 1 Coordonate STEREO 70	20
Tabel 2 Detalii substante, preparate chimice, materii prime utilizate pe amplasament (2018).....	46
Tabel 3 Situatia cantitatilor de substante care se incadreaza pe Legea 59/2016	57
Tabel 4 Situatia substantelor care pot fi prezente pe amplasament	62
Tabel 5 Inventarul substantelor clasificate ca periculoase conform Legii nr. 59/2016	67
<i>Tabel 6 Substante periculoase prezente pe amplasamentul Kronospan Trading SRL cu mod si capacitate de stocare (Lege 59/2016).....</i>	<i>69</i>
Tabel 7 Monitorizare apa Raului Sebes.....	75
Tabel 8 Monitorizare Ape Uzate conform AIM nr. AB 1/09.01.2017 (valabila pana la 09.01.2027) si conform Concluzii BAT publicate in cadrul-Deciziei nr.2015/2119 din 20.11.2015.....	82
Tabel 9 Nivel emisii inregistrate punctual in 2018 - monitorizare realizate conform AIM nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018.....	84
Tabel 10 Monitorizare emisii Sectia Chimica- conform AIM nr. AB 1/2017 actualizata in 24.10.2018 si BAT AEL.....	88
Tabel 11 Monitorizare Sectia PAL- conform AIM nr. AB 1/2017 si BAT AEL.....	88
Tabel 12 Monitorizare Sectia MDF conform AIM nr. AB 1/2017 si BAT AEL.....	90
Tabel 13 Puncte de monitorizare Formaldehida	93
Tabel 14 Rezultatele trimestriale ale masuratorilor de zgomot-2018, si trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019	94
Tabel 15 Rezultatele masuratorilor de zgomot pe timp de zi	94
Tabel 16 Măsurători pe timp de seara si masuratori pe timp de noapte	95
Tabel 17 Regiuni administrative	108
Tabel 18 Clasificare la nivel national si regional	110
Tabel 19 Relatiile sitului cu siturile Corine Biotope	110
Tabel 20 Activitati si consecinte in interiorul sitului	110
Tabel 21 Activitati si consecinte in vecinatatea sitului	111
Tabel 22 Relatiile sitului cu alte arii protejate.....	111
Tabel 23 Elemente de constructii	121
Tabel 24 Elemente de constructie	132
Tabel 25 Rezervoare Sectia Chimica	140
Tabel 26 Rezervoare Sectia PAL	142
Tabel 27 Rezervoare Sectia MDF	143
Tabel 28 Deseuri	144
Tabel 29 Valorificarea/Eliminarea Deseurilor.....	149
Tabel 30 Deseuri de ambalaje.....	152
Tabel 31 Etapele 1-3 pentru a stabili daca este necesar un raport privind situatia de referinta	158
Tabel 32 Incadrarea substantelor conform R1272 / 2008 si Legii nr. 59/2016.....	159
Tabel 33 Criteriile de evaluare PBT si vPvB	165
Tabel 34 Cantitatea emisiilor ce pot fi evacuate din instalatie si evaluarea impactului	170
Tabel 35 Probe recoltate din apa subterana in anul 2016 (Anexa nr.7).....	208

Tabel 36 Determinari apa subterana in anul 2016.....	208
Tabel 37 Probe recoltate din apa subterana in anul 2018 (Anexa nr.7).....	209
Tabel 38 Determinari apa subterana in anul 2018.....	210
Tabel 39 Probe recoltate din apa subterana in anul 2019 (Anexa nr.7).....	211
Tabel 40 Determinari apa subterana in anul 2019.....	211
Tabel 41 Probe recoltate din apa de suprafata.....	212
Tabel 42 Determinari apa de suprafata	212
Tabel 43 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor de apa uzata-2018, si trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019 (corelare cu Formular de solicitare)	217
Tabel 44 Caracteristicile surselor de emisie	218
Tabel 45 Echipamente de depoluare.....	224
Tabel 46 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor in anul 2018, si in trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019 - corelare cu Formular de solicitare	228
Tabel 47 Rezultatele monitorizarii formaldehidei in aerul inconjurator in cele patru puncte prevazute conform AIM nr. AB 1/2017 din anul 2018 , trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019.....	234
Tabel 48 Concentratii Formaldehida modelate pentru timpi de mediere de 30 min. si 24 ore	236
Tabel 49 – Concentratiile metanolului modelate pentru timpi de mediere de 30 minute si 24 ore.....	237
Tabel 50 Rezultate analize sol 2008.....	242
Tabel 51 Determinari Sol, anul 2016	243
Tabel 52 Determinari Sol, anul 2018	245
Tabel 53 Determinari Sol, anul 2019	247

Capitolul 1. INTRODUCERE

1.1. Context

Prezentul raport a fost intocmit de S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L. si se refera la amplasamentul instalatilor pentru producerea rasinilor pe baza de formaldehida lichide si pulbere si a placilor lemnoase de tip MDF si PAL, apartinand KRONOSPAN TRADING S.R.L., Str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, loc. Sebes, jud. Alba.

Acest raport a fost realizat in vederea conformarii cu cerintele de prevenire si control al poluarii, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, pentru sustinerea solicitarii de actualizare a Autorizatiei Integrate de Mediu nr. AB 1/09.01.2017.

Obiectele principalelor activitati ale KRONOSPAN TRADING S.R.L. desfasurate in localitatea Sebes, str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, judet Alba sunt:

- „Fabricarea altor produse chimice organice, de baza” cod CAEN 2014;
- „Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn”, cod CAEN 1621;
- „Colectarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3811;
- „Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3821;
- „Recuperarea materialelor reciclabile sortate”, cod CAEN 3832;
- „Furnizarea de abur si aer conditionat”, cod CAEN 3530;

si activitati conexe.

Capacitatile de productie pentru sectiile acoperite de prezenta documentatie sunt urmatoarele:

⇒ **Sectia Chimica**

- Rasini lichide: **268.000 t/an**;
- Rasini pulbere: **13.000 t/an**.

⇒ **Sectia MDF**

- Placi MDF: **707 000 t/an**.

⇒ **Sectia PAL**

- Placi PAL: **885 000 t/an**.

⇒ **INNOBILARE:**

- Placi innobilate: **1 592 000 t/an**.

⇒ **Instalatii de ardere:**

➔ **Sectia MDF**

⇒ Linia de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,5 MW, combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue.

➔ **Sectia PAL**

⇒ Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, multifuel, are o putere a arzatorului de 75 MW la arderea gazului natural, respectiv de 75 MW in cazul arderii prafului de lemn. Instalatia de ardere este dotata si cu un arzator de biomasa cu o putere de 26 MW;
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie, combustibil gaz metan
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitati.

➔ **Sectia Chimica**

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate 1,39 MW, combustibil gaz metan.

Lucrarea este efectuata in baza Comenzii nr. 005244/11.03.2019, inaintata de S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. in calitate de beneficiar, catre S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L. in calitate de elaborator, inregistrat in Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia nr. 600, pentru urmatoarele studii: RM, RIM, BM, EA, RA, RS (*Anexa nr. 1*), in vederea actualizarii Autorizatiei integrate de Mediu nr. AB 1/09.01.2017, in urma incetarii activitatii si trecerii in conservare a instalatiei de fabricare a formaldehidei cu o capacitate de 40.000 to/an.

Obiectivul principal al raportului de amplasament il reprezinta evaluarea activitatii de protectia mediului din societatea analizata din punct de vedere tehnic, cat si al resurselor umane, care sa garanteze ca sunt prezentate in mod sigur si pe baza integrata toate tehnicile de prevenire si control al emisiilor provenite din activitatile desfasurate in instalatia tehnologica.

Situatia de referinta privind starea terenului din punct de vedere al calitatii solului si apei subterane a fost analizata in cadrul Raportului de amplasament elaborat de Global Innovation Solution S.R.L., editia Iunie 2018.

In evaluare s-a avut in vedere realizarea urmatoarelor obiective specifice:

- analiza istoricului amplasamentului si utilizarea actuala pentru identificarea zonelor cu potential de contaminare;
- identificarea cadrului natural al amplasamentului si estimarea riscului posibil al oricarei contaminari;
- analiza situatiei actuale privind gradul de afectare al factorilor de mediu si descrierea interactiunii dintre factorii de mediu care pot exista pe teren;
- reactualizarea informatiilor cu privire la activitatile de productie care se desfasoara pe amplasament si in care sunt implicate substante periculoase;
- s-a evaluat impactul cumulativ al platformei industriale si a traficului din orasul Sebes, DN1, DN7 si A1, al agentilor economici din vecinatatea platformei industriale si al activitatii rezidentiale si comerciale din localitatile Sebes, Lancram, Petresti, Rahau in cadrul „Studiului privind analiza si evaluarea dispersiei emisiilor de poluanti in aer – S.C. Kronospan Trading S.R.L. – editia Mai 2019 (Anexa nr. 9).

1.2. Obiective

Principalele obiective ale raportului de amplasament, in conformitate cu prevederile prevenirii, reducerii si controlului integrat al poluarii sunt:

- sa puna in evidenta starea amplasamentului din punct de vedere al protectiei factorilor de mediu, stabilind in acest fel un punct de referinta fata de care se va stabili evolutia in timp a calitatii factorilor de mediu prin determinarile ulterioare efectuate pe amplasament;
- sa furnizeze un punct de referinta si comparatie la incetarea activitatii;
- sa furnizeze informatii asupra caracteristicilor fizice ale amplasamentului si a vulnerabilitatii sale;
- sa furnizeze informatii privind utilizarea actuala a amplasamentului si informatii privind utilizarile anterioare ale amplasamentului;
- sa analizeze afectarea factorilor de mediu de catre deseurile tehnologice, apele reziduale sau emisiile de efluenti gazosi in atmosfera;
- sa stabileasca eventuale masuri de remediere necesare in scopul imbunatatirii parametrilor de calitate a factorilor de mediu;
- sa identifice parametri ce trebuie monitorizati pe parcursul functionarii instalatiei;
- furnizarea de informatii relevante necesare in procesul de stabilire a conditiilor de autorizare;
- evaluarea surselor si masurile luate pentru protectia factorilor de mediu (apa, aer, sol, subsol, biodiversitate); modul de gestionare a deseurilor generate.

De asemenea, s-a avut in vedere realizarea urmatoarelor obiective specifice:

- identificarea zonelor cu potential de contaminare, prin revizuirea utilizarilor anterioare si actuale ale terenului;
- furnizarea de suficiente informatii care sa permita descrierea interactiunii dintre factorii de mediu relevanti pentru amplasamentul analizat.

Acest raport se refera la zona ocupata de societatea analizata si la zonele invecinate ale acesteia, care pot afecta sau pot fi afectate de activitatile desfasurate pe amplasamentul analizat.

1.3. Scop si abordare

Acest raport a fost intocmit in scopul punerii in evidenta a modului de indeplinire a cerintelor privind prevenirea si controlul integrat al poluarii rezultate din activitatile ce se desfasoara pe amplasamentul analizat, conform cu Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificata prin O.U.G. nr. 101/2017, astfel incat sa ofere informatii relevante pentru stabilirea conditiilor pentru prevenirea sau, in cazul in care nu este posibil, pentru reducerea emisiilor in aer, apa si sol, precum si pentru prevenirea generarii deseurilor, astfel incat sa se atinga un nivel ridicat de protectie a mediului, considerat in intregul sau.

Raportul a fost realizat pe baza informatiilor provenite din:

- analiza datelor referitoare la instalatiile existente pe amplasament si in imediata vecinatate a acestuia in documentatii elaborate anterior;
- vizite si investigatii specifice efectuate pe amplasament;
- chestionarea unor specialisti ai societatii;
- informatii tehnice, tehnologice, logistice si manageriale puse la dispozitie de titular.

1.3.1 Scop

Raportul de Amplasament este parte integranta din documentatia necesara societatii KRONOSPAN TRADING S.R.L. pentru actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu nr. AB 1/2017, actualizata in 24.10.2018, urmare a incetarii activitatii si trecerii in conservare a instalatiei de fabricare a formaldehidei cu o capacitate de 40.000 to/an.

Pe amplasamentul KRONOSPAN TRADING S.R.L. functioneaza urmatoarele capacitati de productie:

- Sectia Chimica, in cadrul careia sunt incadrate fabricatiile de rasini lichide (268.000 to/an) si rasini pulbere (13.000 to/an);
- Sectia PAL, in cadrul careia se realizeaza fabricarea placilor aglomerate, cu o capacitate de 885.000 to/an;
- Sectia MDF, in cadrul careia se realizeaza fabricarea placilor fibro-lemnoase, cu o capacitate de 707.000 to/an;
- Linia Innobilare placi din cadrul Sectiei MDF, cu o capacitate de 1.592.000 to/an. In cadrul liniei de innobilare sunt prelucrate atat placile de tip PAL cat si cele de tip MDF.

Stabilirea valorilor limita de emisii se bazeaza pe cele mai bune tehnici disponibile (BAT), fara a se prescrie utilizarea unei anumite tehnici sau tehnologii, dar luandu-se in considerare caracteristicile tehnice ale instalatiilor detinute de KRONOSPAN TRADING S.R.L., precum si amplasarea sa geografica si conditiile locale de mediu, si anume conditiile specifice amplasamentului.

Din analiza datelor obtinute emisiile specifice care rezulta din activitatile desfasurate in cadrul instalatiilor tehnologice sunt:

- pentru *factorul de mediu aer*:
 - emisii tehnologice din surse punctiforme:
 - Producerea rasinilor lichide- poluanti: formaldehida, COV;
 - Producerea rasinilor pulbere prin atomizarea rasinilor lichide – poluanti: formaldehida, pulberi, COV;
 - Operatii de pregatire a aschiilor de lemn pentru sectiile PAL si MDF (depozitare, tocare, decojire – pentru sectia MDF, insilozare) – poluanti: pulberi;
 - Operatii de uscare aschii (PAL) si fibre incleiate (MDF) – poluanti: pulberi, formaldehida, NOx, CO, CO₂, SO₂, alti compusi organici volatili rezultati atat din arderea combustibilului lemnos/gazos cat si din uscarea aschiilor de lemn, cum ar fi COV, aldehide, cetone, fenoli;
 - Operatii de formatizare placi PAL si MDF-poluanti: pulberi, formaldehida,COV;
 - Operatii de presare aschii incleiate (PAL) si fibre incleiate (MDF) – poluanti: pulberi, formaldehida, alti compusi organici rezultati din presarea lemnului la cald: aldehide, cetone, fenoli;
 - Operatii de slefuire si finisare placi: poluanti: pulberi, formaldehida;
 - emisii in gaze de ardere de la centrale termice-poluanti: monoxid de carbon - CO, oxizi de azot - NOx (exprimat in NO₂), pulberi/pulberi de lemn, oxizi de sulf SOx (exprimat in SO₂), bioxid de carbon (CO₂);
 - emisii fugitive/nedirijate: incarcare-descarcare materii prime – poluanti: HCl, metanol, pulberi;
 - transport intern: monoxid de carbon, oxizi de azot, hidrocarburi nearse, dioxid de sulf, aldehide; depozitare si manipulare materii prime lichide: metanol, formaldehida, HCl.
- pentru *factorul de mediu apa*, apele uzate menajere, ape uzate tehnologice conventional curate, apele de la spalatoria auto si apele pluviale, pot prezenta urmatoorii poluanti rezultati din activitatea specifica de productie si depozitare produse lichide si masa lemnoasa, sunt: incarcarea organica, suspensii, azot amoniacal, produs petrolier, detergenti.
- *factorul de mediu sol*: zona depozitare materii prime lichide si zone depozitare deseuri.

Acest raport ofera autoritatii competente de mediu date asupra starii amplasamentului – inclusiv situatia poluarii actuale datorita functionarii societatii KRONOSPAN TRADING SRL pe amplasamentul industrial.

1.3.2 Abordare

Raportul de amplasament s-a realizat conform metodologiei precizate in Ghidul Tehnic General aprobat prin Ordinul MAPAM nr. 36/2004, cu respectarea cerintelor din Legea nr. 278/2013 – Sectiunea a-2a, Ordinul MAPAM 818/2003 art.8, 12 si OUG 195/2005 privind protectia mediului. S-a analizat metodologia specificata in documentele de referinta pentru cele mai bune tehnici disponibile BAT- BREF, in raport cu starea de calitate a mediului in zonele de locuit, care asigura furnizarea de informatii care sa orienteze industria privind nivelele de emisii ce pot fi atinse si consumurile prin utilizarea tehnicilor prezente.

La intocmirea Raportului de amplasament s-a tinut cont de cerintele mentionate la Cap.20 din Ordinul MAPM nr.36/2004 pentru aprobarea Ghidului Tehnic General pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, dar s-au utilizat si date din literatura de specialitate – metodologia recomandata de Comisia Europeana de Standardizare pentru aplicarea seriei ISO 14000.

Raportul de amplasament descrie situatia actuala a amplasamentului si evidentiaza situatia de referinta. Datele privind situatia de referinta a terenului au fost preluate din Raportul de amplasament editia Iunie 2018, elaborat de S.C. Global Innovation Solution S.R.L., in cadrul procedurii de emitere a Autorizatiei Integrate de Mediu nr. AB 1/09.01.2017. Se vor prezenta masurile intreprinse pe parcursul anilor in vederea limitarii si reducerii emisiilor poluante.

Raportul de amplasament va cuprinde:

- analiza utilizarilor anterioare si actuale ale amplasamentului;
- analiza informatiilor in raport cu conditiile de mediu de pe amplasament in vederea intelegerii naturii, intinderii si comportamentului poluarii ce ar putea fi identificata;
- obtinerea de informatii suficiente despre amplasament care sa descrie clar relatiile dintre toate elementele mediului, receptori si poluare care pot exista pe amplasament;
- instalatiile si tehnologiile actuale utilizate, cu prezentarea principalelor activitati desfasurate de instalatie, precum si activitatile direct legate sub aspect tehnic de activitatile desfasurate pe acelasi amplasament, susceptibile a avea efect asupra mediului;
- modul de supraveghere a emisiilor poluante din instalatiile de tratare;
- modul de intretinere a instalatiilor de tratare, cat si a instalatiilor tehnologice din sectiile de productie;
- monitorizarea proceselor tehnologice potential poluante;
- inventarul de emisii si compararea cu cerintele legislatiei in vigoare;
- prezentarea tehnologiilor existente si compararea cu cerintele documentelor de referinta privind cele mai bune tehnologii disponibile;
- modul de manipulare si depozitare a materiilor prime, in vederea evitarii contaminarii solului, subsolului si a panzei freatice;
- managementului sistemului de gestiune si depozitare a deseurilor.

Prezentul Raport de amplasament are ca scop sa estimeze si sa evalueze riscul posibil generat de functionarea instalatiilor tehnologice de pe amplasamentul KRONOSPAN TRADING S.R.L. si traficul din zona adiacenta.

Identificarea si caracterizarea riscului se va realiza functie de probabilitatea de aparitie a oricarui tip de poluare posibila. Se vor identifica eventualele avarii/accidente ce pot surveni asupra factorilor de mediu in zona de influenta a instalatiei.

Raportul de amplasament a fost realizat pe baza informatiilor provenite din:

- analiza datelor referitoare la instalatiile existente in documentatii elaborate anterior;
- vizite si investigatii specifice efectuate pe amplasament;
- chestionarea personalului unitatii;
- raportul de amplasament editia Iunie 2018, intocmit de S.C. Global Innovation Solution S.R.L.;
- studiile de mediu intocmite pana la aceasta data;
- studiu de impact cumulativ;
- studiul de analiza si evaluare a dispersiei emisiilor de poluanti in aer (inclusiv poluarea de fond).

1.4 Prezentarea titularului

Titularul activitatii: Societatea Comerciala KRONOSPAN TRADING S.R.L.

Societatea Comerciala KRONOSPAN TRADING S.R.L., inregistrata la Registrul Comertului sub nr. J1/903/17.10.2018, avand Certificatul de Inregistrare Seria B nr. 3722955 si Codul Unic de inregistrare RO 11894313. (Anexa nr. 3)

Sediul: Oras Sebes, Str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, cam. 1/12, etaj I, cod 515800, Judetul Alba

Tel.: 0258/801.100

Fax: 0258/801.199

e-mail: office.ro@kronospan.ro

www.kronospan.ro

Profil de activitate:

Activitatea societatii KRONOSPAN TRADING S.R.L. are ca scop producerea de placi MDF, placi PAL si innobilarea acestora, precum si producerea de rasini pulbere si rasini lichide.

Categoria de activitate:

- ◆ Cod **CAEN: 1621** – „Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn”
- Cod **CAEN: 2014** – „Fabricarea altor produse chimice organice, de baza”
- Cod **CAEN: 3811** – „Colectarea deseurilor nepericuloase”
- Cod **CAEN: 3821** – „Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase”
- Cod **CAEN: 3832** – „Recuperarea materialelor reciclabile sortate”
- Cod **CAEN: 3530** – „Furnizarea de abur si aer conditionat”

◆ Incadrarea conform Anexa nr. 1 a Legea nr. 278/2013:

„6. Alte activitati

6.1. Producerea in instalatii industriale de unul sau mai multe din urmatoarele tipuri de panouri pe baza de lemn: panouri din aschii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), placi aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de productie mai mare de 600 mc pe zi”

Pentru:

- **Sectia MDF** - Linia de productie MDF: Placi MDF: **707.000 t/an**
- **Sectia PAL** - Linia de productie PAL: Placi PAL: **885.000 t/an**
- **Linia de innobilare:** placi innobilate: **1.592.000 t/an.**

„1. Industrii energetice

1.1. Arderea combustibililor in instalatii cu o putere termica nominala totala egala sau mai mare de 50 MW”

Pe langa activitatile care reprezinta obiectul principal de activitate al S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., respectiv: *fabricarea placilor lemnoase de tip MDF si PAL, pe amplasament se desfasoara si alte activitati care nu sunt listate in anexa 1 a Legii nr. 278/2013:*

- *Fabricarea rasinilor lichide si pulbere pe baza de formaldehida;*
- *Asigurarea utilitatilor;*
- *Aprovizionarea cu materii prime si materiale, gestionarea si stocarea acestora;*
- *Decantarea apelor uzate;*
- *Activitati de management al deseurilor generate;*
- *Reparatii/ intretinere;*
- *Activitati administrative;*
- *Activitati de transport, incarcare/ descarcare din/in mijloace de transport, manipulare.*

⇒ **Sectia MDF** - Linia de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,5 MW, combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue.

⇒ **Sectia PAL** - Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, multifuel, are o putere a arzatorului de 75 MW la arderea gazului natural, respectiv de 75 MW in cazul arderii prafului de lemn. Instalatia de ardere este dotata si cu un arzator de biomasa cu o putere de 26 MW;
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, centrala de avarie; combustibil gaz metan;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitatile, combustibil gaze naturale;

⇒ **Sectia chimica**

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MW, echipata cu arzator de gaze, combustibil gaz metan;
 - Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW de productie aer cald pentru atomizare rasini pulbere, combustibil gaz metan;
 - Instalatia de ardere, capacitate 1,39 MW, combustibil gaz metan.
-
- Cod SNAP conform O.M. M.A.P.M. nr. 1144/2002, privind Registrul National al Poluantilor Emisi: 0405 – Cod NOSE – P: 105.09;
Cod SNAP: 01-0301 - Cod NOSE – P: 101.01
Cod SNAP: 0406- Cod NOSE – P: 105.07

- Cod PRTR - Anexa 1 - REGULAMENT (CE) nr. 166/2006
 - 6.b - Instalatii industriale pentru producerea hartiei si a cartonului si a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerata, placa fibrolemnoasa si foaia de furnir) - Cu o capacitate de productie de 20 t/zi
 - 1.c. - Centrale termice si alte instalatii de ardere - cu o putere termica nominala de 50 megawatt (MW)

- Cod NFR – 1.A.1.a – Producerea de energie electrica si termica
 - 2.B.5.a – Alte procese in industria chimica
 - 2.B.5.b – Stocare, manevrare si transportul produselor chimice
 - 2.D.3 – Prelucrarea lemnului

Cod IBAN: RO35 RNCB 0011 0238 5556 0001, **Banca:** Banca Comerciala Romana

Reprezentant legal: Oana BODEA, Director General

Capitolul 2. DESCRIEREA TERENULUI

2.1 Localizarea amplasamentului

Amplasamentul se afla situat in intravilanul municipiului Sebes in partea de nord-vest a acestuia, pe str. M. Kogalniceanu (DN 1), nr. 59, la iesirea spre Alba Iulia.

Conform PU anexa nr. G existent, amplasamentul face parte din UTR 4, zona functionala a constructiilor industriale, unde functiuni complementare admise ale zonei sunt institutiile si servicii publice de interes general, spatii verzi amenajate, accese pietonale, carosabile, parcaje, edilitare.

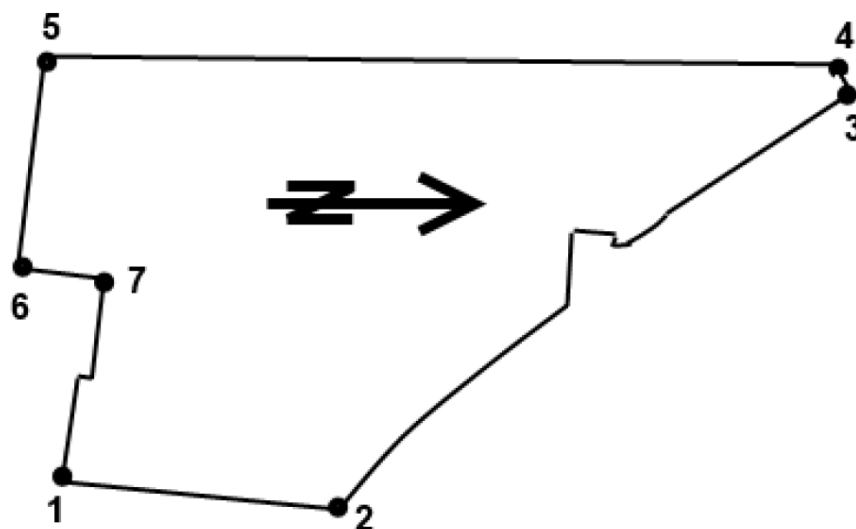
Municipiul Sebes este asezat in partea de Sud a judetului Alba, la o distanta aproximativ egala intre extremitatea Nordica si Sudica a Romaniei, la intersectia paralelei de 45°57' latitudine Nordica cu meridianul de 23°34' longitudine Estica, in zona de intalnire a doua depresiuni: Depresiunea Apoldului si Depresiunea Muresului, portiune de Culoar cunoscut sub numele de Sebes – Alba-Iulia.

Acest culoar este strabatut de la Sud spre Nord de raul Sebes si este situat la intersectia soselelor nationale Sibiu - Cluj-Napoca si Sibiu - Arad, la o distanta de:

- 15 km de Alba Iulia,
- 55 km de Sibiu
- 65 km de Deva.

Coordonatele geografice (STEREO 70) ale amplasamentului sunt urmatoarele:

Figura 1 Amplasament



Tabel 1 Coordonate STEREO 70

Punct	Coordonate STEREO 70	
	X	Y
1	388322,625	497556,577
2	388334,096	497964,259
3	387655,734	498643,235
4	387637,495	498633,925
5	387708,167	497485,294
6	388019,331	497466,433
7	388022,596	497594,040

Localizare amplasament SC Kronospan Trading SRL, conform Planului de incadrare in zona. (Anexa nr. 4) si Amplasare in zona de 1000 m (Anexa nr. 25)

Figura 2 Localizare amplasament



S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. ocupa o suprafata totala de 577.988 mp, din care:

- suprafata construita: 153.051 mp;
- drumuri si platforme betonate: 348.630 mp;
- suprafata libera: 76.307 mp.

Terenul pe care isi desfasoara activitatea S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. este amplasat in partea de Nord-Vest a orasului Sebes, pe terenul delimitat astfel:

- la Est – DN 1 Alba - Iulia;
- la Nord-Est – CF Vintu de Jos – Sebes;

- la Sud – S.C. MOBIS S.A. (cladiri dezafectate);
 - la Vest – Asociatia Agricola Sebesiana si Statia Meteorologica a orasului Sebes.
- Zona din jurul amplasamentului este ocupata conform *Anexa nr. 25*, Amplasare in zona-1000 m, atasata:
- **Nord:** linia ferată Vințul de Jos–Sebeș în imediata apropiere a limitei incintei; în continuare teren agricol, autostrada, un amplasament cu construcții aparținând de SC Trans Iviniș la cca. 270 metri și zona de locuințe a localității Lancrăm la cca. 700 metri de limita incintei;
 - **Vest:** strada Industriilor la limita incintei și pe partea opusă străzii, SC Holzindustrie Schweighofer SRL la o distanta de 46 metri, iar în continuare terenuri agricole pe distanță de 4-5 km. La cca. 1700 metri de limita amplasamentului se afla Statia Meteo Sebes si DN 7 Sebes – Orastie.
 - **Sud:** la limita incintei SC Mobis SA, societate în dezafectare și o zonă de locuințe a municipiului Sebeș la cca. 490 metri pe partea de vest a străzii M Kogălniceanu. Zona de locuințe compactă a orașului Sebeș este situată în partea de sud-est a amplasamentului începând cu cartierul Mihail Kogălniceanu cu primele blocuri la cca. 70 metri de limita amplasamentului și cca. 160 metri de rezervoarele de metanol și 217 metri de cele de formaldehidă.
 - **Est:** strada Mihail Kogălniceanu la limita incintei între gardul societății și stradă existând o zonă de parcare. Raul Sebes se gaseste la o distanta de cca. 500 metri fata de limita amplasamentului. Pe partea opusă străzii, în dreptul amplasamentului de la nord spre sud sunt amplasate:
 - halta CFR Sebes - Glod;
 - o zonă cu folosință industrială aparținând SC Voltrans SA la o distanta de 130 metri si SC Alpin 57 Lux SRL la o distanta de 48 metri.
 - o zonă cu 4-5 locuințe P+1.

Cea mai apropiată locuință din această zonă este situată la o distanta de 150 m de rezervoarele de metanol și 160 m de rezervoarele de formaldehidă.

Pe partea opusa a strazii, in dreptul amplasamentului, de la nord spre sud sunt amplasate:

- halta CFR Sebes Glod la o distanta de:
 - 358 m de rezervoarele de metanol;
 - 305 m de rezervoarele de formaldehida.
- o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. VOLTRANS S.A. la distanta de 130 m de limita amplasamentului Kronospan, respectiv, la cca:
 - 210 m de instalatia de fabricare formaldehida;
 - 222 m de rezervoarele de metanol.
- o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. ALPIN 57 LUX S.R.L. la distanta de 48 m de limita amplasamentului, respectiv la cca.:
 - 146 m de rezervoarele de metanol;
 - 137 m de rezervoarele de formaldehida.
- o zona cu 4 ÷ 5 locuinte P + 1 la distanta de:
 - 150 m de rezervoarele de metanol;
 - 160 m de rezervoarele de formaldehida.

Nota: Distanțele au fost măsurate utilizând programul ATLAS EXPLORER existent pe: <http://atlas.anpm.ro/atlas#>. Deoarece au fost solicitate distanțe exacte acestea au fost măsurate de la limitele incintelor până la cuvele de retenție ale rezervoarelor, între punctele cele mai apropiate. Se precizează că distanțe exacte se pot măsura doar între două puncte. Pentru distanțe între două obiective, (de ex. rezervoare cu substanțe periculoase/instalații – zone cu case de locuit sau alte obiective), pot fi stabilite o multitudine de astfel de distanțe funcție de poziția punctelor între care s-a făcut măsurarea.

Totodată s-au luat în considerare și informațiile din documentul «Noficarea substanțelor periculoase de pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.» înregistrată la SR-APM Alba cu nr. 6692/14.06.2019.

În interiorul amplasamentului S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. se află situată instalația de fabricare formaldehidă de 60.000 to/an, (exprimat 100%) aparținând S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L..

Distanțele între instalația pentru producerea formaldehidei capacitate de 60.000 to/an, exprimat 100% (aparținând S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L.) și instalațiile învecinate în care sunt implicate substanțe periculoase aparținând S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., sunt următoarele:

- Sud: Depozitarea metanolului – 110 m;
- Sud: Depozitarea soluției de formaldehidă – 60 m;
- Est: Fabricarea rasilor lichide – 35 m;
- Nord: Depozitarea motorinei – 250 m.

Accesul pe platforma industrială se face din DN 1 printr-un drum de racord betonat, cu respectarea elementelor geometrice impuse de normele de circulație rutieră pe drumurile naționale.

Accesul în cadrul amplasamentului se poate realiza prin porțile situate pe latura de est a obiectivului direct din strada Mihail Kogalniceanu.

De asemenea există acces CF.

În Anexa nr. 25: Amplasare în zonă (zonă 1.000 m) și Anexa nr. 24: Amplasare în zonă (zonă 5 km) se prezintă amplasarea S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. în cadrul municipiului și în cadrul zonei apropiate.

După vecinătățile imediate, în zonă de 5 km în jurul amplasamentului se află următoarele vecinătăți:

- Pe direcție Nord: începând de la 0,5 km până la 2,5 km se întinde localitatea Lancram; există și un obiectiv protejat „Mormantul poetului Lucian Blaga”;
- Pe direcție NE la cca. 3 km de platformă se află Rapa Rosie, Rezervație de interes național, sit IUCN IV și sit SCI;
- Pe direcție NNE la cca. 3 km de platformă se află Rapa Lancramului, rezervație de interes județean;
- Pe direcție SE la cca. 3,8 km de platformă se găsește rezervația Fanetele Dealul Pripoc, rezervație botanică de interes județean;
- Pe direcție SV la o distanță de 4,5-5 km se întalnesc rama munților Sebes.

Terenul ocupat de societate face parte din terasa malului stang al raului Sebes, situat la altitudinea de 250 mdMN.

Accesul pe platforma industrială se face din DN 1 printr-un drum de racord betonat, cu respectarea elementelor geometrice impuse de normele de circulație rutieră pe drumurile naționale.

Accesul în cadrul amplasamentului se poate realiza prin porțile situate pe latura de est a obiectivului direct din strada Mihail Kogalniceanu.

2.2 Proprietatea actuală a terenului

La data întocmirii prezentei documentații, pe amplasament detine active numai S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., iar activitatea a fost transferată către S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., este înregistrată în Registrul Comerțului, având numărul de ordine J01/903/2018, ca societate comercială având forma juridică de societate cu răspundere limitată, cu capital integral privat.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 72056 – Sebes, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei în suprafața totală de 12.835 mp, reprezentate de: împrejurime și casa vanelor.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 71082 – Sebes, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelelor în suprafața totală de 280.776 mp, reprezentate de:

- împrejurime;
- grup social;
- platforma industrială;
- stație transformare energie electrică;
- hală MDF;
- stație decojire;
- hală expeditie;
- anexa MDF;
- stație tocare;
- stație electrică de transformare nr. 1, 2, 3, 4, 5, și 6;
- depozit lubrifianți și vopsele;
- remiza CFR;
- bazin ape pluviale;
- canale;
- rețele;
- poarta;
- cântar auto;
- clădire PSI;
- bazin ape pluviale;

- cladire antiincendiu.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 72054, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelor in suprafata totala de 2.082 mp, reprezentate de:

- imprejmuire;
- alei;
- canale;
- retele;
- sediul unitatii;
- pavilion administrativ.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 74060 – Sebes, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 30.669 mp.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 75838 – Sebes, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelor in suprafata totala de 33.293 mp, reprezentate de:

- Hala depozitare uree;
- Fabrica rasini ureice;
- Pavilion Laboratoare;
- Instalatia Frati 40.000 t/an formaldehida – oprita, in conservare;
- Instalatia Mapco 60.000 to/an formaldehida – in proprietatea KRONOCHEM SEBES S.R.L.;
- Statie racire ape industriale;
- Centrala termica.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 75839 – Sebes, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 1.440 mp, teren pus la dispozitie catre S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L., in baza Actului de superficie nr. 6836/ 18.09.2009.

Conform Extrasului CF pentru autentificare cu nr. 74058 – Sebes, S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. este proprietarul parcelei in suprafata totala de 53.180 mp.

Rezulta o suprafata totala de **577.988 mp** aflata in proprietatea S.C. KRONOSPAN SEBES S.A., inchiriata catre S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. conform contract de inchiriere nr. 2398/15.10.2018.

2.3 Utilizarea actuala a terenului

2.3.1 Profil de activitate

Activitatea societatii KRONOSPAN TRADING S.R.L. are ca scop producerea de placi MDF, placi PAL si innobilarea acestora, rasini pulbere si rasini lichide.

Pe amplasamentul aferent platformei industriale, incadrat ca teren de folosinta mai putin sensibila (industrial) se desfasoara activitati tehnologice in sectiile/ instalatiile/ amenajarile enumerate mai jos si activitati suport pentru desfasurarea activitatii industriale:

SECTIA CHIMICA

- Instalatia de productie a rasinilor melamino-formaldehidice, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice lichide;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino-formaldehidice, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice pulbere.

SECTIA MDF

- Linia de productie MDF (Medium Density Fiberboards- Placi fibro lemnoase)
- Linie de innobilare placi.

SECTIA PAL

- Linia de productie PAL (Placi aglomerate lemnoase).

PARC REZERVOARE

Rezervoare - Sectia Chimica

- 2 buc. rezervoare metanol 1440 mc/buc (1.200 t/buc.); instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.
- 2 buc. rezervoare de formaldehida de productie si de omogenizare 100 mc/buc (115 t /buc.);
- 8 buc. rezervoare de formaldehida 780 mc/buc. (800 to/buc), din care 4 rezervoare sunt scoase din functiune si sunt izolate prin montare de blind si aplicare de sigilii conform PV de sigilare nr.10733/11.08.2016 (*Anexa nr. 10*).
- 6 buc. rezervoare rasini lichide 450 mc/buc.;
- 3 buc. rezervoare rasini lichide 60 mc/buc.;
- 2 buc. rezervoare rasini lichide 50 mc/buc.;
- 2 buc. rezervoare siropuri pentru rasini pulbere 94 mc/buc;
- 1 buc. rezervor siropuri pentru rasini pulbere de 60 mc;
- 1 buc. rezervor HCl – statie demineralizare 20 mc;
- 1 buc. rezervor NaOH – statie demineralizare 25 mc.;
- 1 buc. rezervor NaOH pentru rasini lichide 60 mc.;
- 1 buc. rezervor NaOH 3 mc;
- 1 buc. rezervor acid acetic 1,3 mc;
- 2 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 50 mc./buc;
- 1 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 57 mc.;

- 1 buc. rezervor solutie uree – instalatia rasini lichide 57 mc.;
- 2 buc. rezervoare apa recuperata 147 mc./buc;
- 1 buc. rezervor apa dedurizata 50 mc;
- 1 buc rezervor apa demineralizata 50 mc.;
- 1 buc. rezervor acid formic 50 mc;
- 1 buc. rezervor acid formic 3 mc;
- 2 silozuri pentru rasini pulberi 40 mc/buc.;
- hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t;
- hala depozitare materiale auxiliare si rasini pulberi 5.000 t.

Rezervoare – Sectia PAL

- 2 buc. rezervoare rasini lichide 128 mc./buc;
- 1 buc. rezervor emulsie parafina 112 mc;
- 2 buc. rezervoare Uran 9,2 mc/buc;
- 1 buc. rezervor apa 1 mc;
- 1 buc. rezervor apa 17 mc;
- 2 buc. rezervoare Uran 42 mc/buc;
- 1 buc rezervor ulei hidraulic 5 mc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 20 mc ;
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 5 mc/buc;
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 15 mc/buc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 120 mc – subteran.

Rezervoare – Sectia MDF

- 1 buc. rezervor emulsie parafina 138,7 mc;
- 1 buc. rezervor emulsie parafina 40 mc;
- 2 buc. rezervoare rasini 130 mc/buc;
- 3 buc. rezervoare uran 70 mc/buc;
- 1 buc. rezervor bisulfid de amoniu 70 t.;
- 2 buc. rezervoare apa 50 mc/buc;
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 30 mc/buc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 15 mc;
- 1 buc. rezervor ulei diatermic 5 mc;
- 2 buc. rezervoare ulei diatermic 120 mc/buc – subteran.

Rezervoare – Motorina

- 1 buc. rezervor suprateran 9000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 buc. rezervor suprateran 48000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 buc. Rezervor suprateran 3000 l – cladire pompe antiincendiu;
- 1 buc. rezervor subteran: 45500 l.

- **DEPOZITUL DE MATERIE PRIMA** - comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren.

- **SPALATORIE AUTO** - statie de spalare a autovehiculelor, autospecialelor si agregatelor proprii utilizate in transportul si manipularea materialului lemnos.

- **INSTALATII DE PRODUCERE A ENERGIEI TERMICE**

Aferente liniei de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,5 MW; combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue;

Aferente sectiei PAL - Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, puterea arzatorului pentru gazul natural este 75 MW si 75 MW pentru praf de lemn, prevazut si cu arzator pe baza de biomasa cu capacitate de 26 MW. Arzatorul de biomasa de capacitate 26 MW face parte din instalatia energetica a Uscatorului Krono-plus si a fost montat cu scopul de a reduce cheltuielile cu utilitatile, in special gazul metan prin suplinirea arzatorului pe baza de praf de lemn, atunci cand praful de lemn nu este disponibil, cu arzatorul pe baza de biomasa (deseuri de lemn). Astfel costurile suplimentare corespunzatoare consumului marit de gaz metan sunt reduse.

Arzatorul de biomasa este racordat direct la filtrul electrostatic.

Gazele de ardere rezultate sunt dirijate partial prin schimbatorul de caldura aferent uscatorului Krono-plus si respectiv pentru incalzirea uleiului diatermic, care inaintea evacuarii in aerul atmosferic sunt dirijate in vederea filtrarii prin filtrul precipitator electrostatic – echipament de depoluare existent. Prin racordarea arzatorului de 26 MW la instalatia energetica a uscatorului Krono-plus incarcarea globala a instalatiei, inclusiv a filtrului electrostatic nu se modifica deoarece arzatorul pe baza de biomasa se foloseste alternativ cu componenta de ardere pe baza de praf de lemn de 75 MW.

- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitati.

Aferente Sectiei chimice

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate 1,39 MW, combustibil gaz metan.

Procesul tehnologic necesita o serie de operatiuni de pregatire, control si verificare, calibrare, remedierea unor defectiuni, precum si prelucrarea suplimentara a unor loturi de produse finite, conform cerintelor beneficiarilor.

De asemenea, procesul tehnologic in intreg, necesita o serie de utilitati, precum energie electrica, apa tehnologica, gaz metan, aer comprimat, cat si numeroase materiale auxiliare.

Regim de lucru:

- 8 ÷ 24 ore/zi in 1 - 3 schimburi;
- 5 ÷ 7 zile/saptamana;
- 365 zile/an din care 15 zile/an revizie generala

Numar angajati: 441

Total: 441 persoane (conform datelor din Raportul Anual de Mediu al SC Kronospan Trading SRL 2018). In *Anexa nr. 23* este prezentata organigrama societatii.

Descrierea proceselor tehnologice:

SECTIA CHIMICA:

- Rasini lichide: 268.000 t/an;
- Rasini pulbere: 13.000 t/an.

2.3.1.1 Descrierea procesului tehnologic de producerea de rasini

A1. Etapele procesului tehnologic de producere a rasinilor lichide:

Procesul de productie rasini sintetice se bazeaza pe reactia de policondensare dintre formaldehida si uree si/sau melamina, in anumite conditii de temperatura si pH. Reglarea concentratiei rasinii se realizeaza prin distilare sub vid. Fabricarea rasinilor lichide se realizeaza in patru autoclave, dintre care trei autoclave cu o capacitate de 60 m³ si una cu o capacitate de 32 m³. Capacitatea instalatiei este de 268.000 to/an rasini ureo-formaldehidice, melamino-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice.

In cadrul instalatiei Rasini lichide a fost realizat proiectul de investitie „*Extindere structura metalica si montarea unei autoclave pentru producerea de rasini sintetice*”, in cadrul caruia s-a montat in cursul anului 2018 o autoclava noua de producere a rasinilor lichide de 60 mc, cu o capacitate de productie de 70 000 t/an.

Procesul de fabricatie a rasinilor lichide este condus in regim discontinuu, in sarje, conform urmatoarei secvente de operatii:

- Alimentarea autoclavei. Solutia de formaldehida este alimentata direct din rezervoarele de stocare existente, SF1 – SF4, prin conducta de alimentare existenta.
Alimentarea autoclavelor se realizeaza succesiv, nefiind posibila alimentarea simultana a doua autoclave. Deoarece sarjele de fabricare rasini lichide se incarca cu formaldehida succesiv si formaldehida ca atare este prezenta in autoclave numai pana la terminarea incarcarii si dozarea de uree si/sau melamina, cantitatea maxima de formaldehida care poate fi prezenta a fost considerata cea corespunzatoare unei autoclave de policondensare (sunt 3 autoclave de 60 mc/37 to formaldehida si o autoclava de 32 mc/20 to formaldehida).
- Corectia de pH (neutralizarea) cu hidroxid de sodiu. Dupa finalizarea alimentarii autoclavei cu solutie de formaldehida se realizeaza o corectie de pH prin adaugare de solutie de hidroxid de sodiu, pana la atingerea pH-ului dorit.

- Policondensarea. Dupa corectia de pH, in autoclava se dozeaza uree si/sau melamina. Cantitatile de uree si/sau melamina sunt stabilite in functie de sorturile de rasini ce urmeaza a fi fabricate. Dupa finalizarea dozarii primei cantitati de uree si/sau melamina, autoclava se pune in incalzire pana la o temperatura de cca. 70 °C, si se adauga acid formic pentru initierea reactiei de policondensare. Reactia de policondensare se controleaza prin masurarea viscozitatii de catre operator.
Dupa atingerea viscozitatii dorite, reactia se blocheaza prin racire si prin alcalinizare prin adaos de solutie de hidroxid de sodiu, dupa care se introduc cantitatile ramase de uree si/sau melamina.
Alimentarea cu uree a autoclavelor se realizeaza din buncarele de uree existente.
Dozarea solutiilor de acid formic si hidroxid de sodiu in autoclave se realizeaza din vase de masura.
- Distilarea sub vid. Apa in exces este extrasa din masa de reactie prin distilare sub vid. Condensul recuperat se colecteaza in rezervoarele de ape recuperate, existente pe platforma, si se reintroduce in instalatia de formaldehida Kronochem Sebes ca apa de absorbtie.
- Racire finala pana la 35°C.
- Depozitare. Rasinile sunt depozitate in rezervoare speciale, in spatii inchise si ventilate, dupa care sunt transportate cu autocisterne catre fabricile de productie placi pe baza de lemn de tip PAL si MDF. Sunt 6 rezervoare pentru rasini lichide avand capacitati utile de stocare de 500 to (450 mc).

Autoclavele nu au cosuri de evacuare in atmosfera. Aerisirile autoclavelor sunt captate printr-o retea de aerisire si dirijate in aspiratia ventilatoarelor de proces care deservesc instalatia de formaldehida Kronochem Sebes sau, in cazul in care aceasta este oprita, direct in influentul reactorului de epurare catalitica.

A2. Producerea de rasini pulbere in instalatia de rasini pulberi:

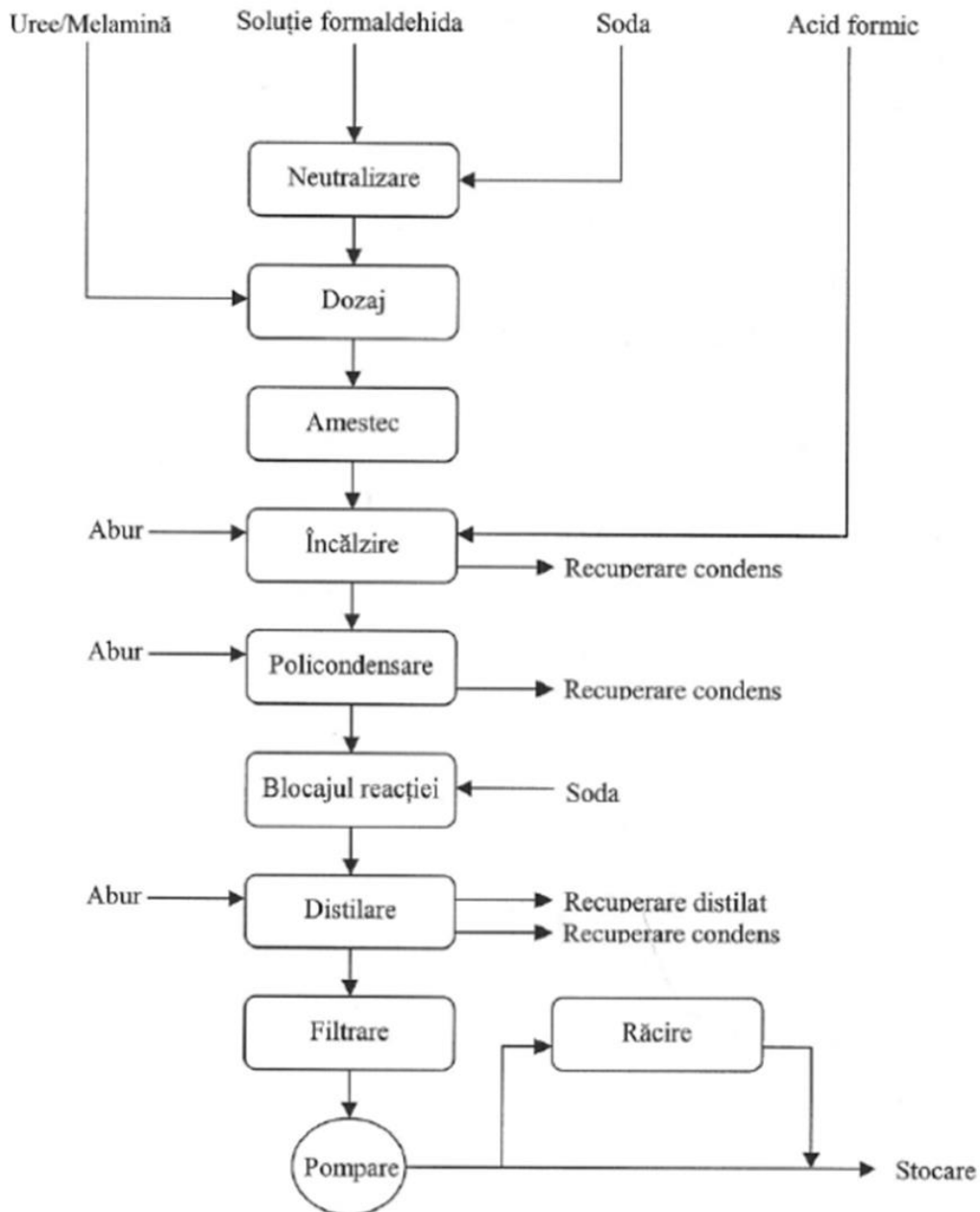
Producerea rasinilor pulbere se realizeaza prin uscarea rasinilor lichide (siropuri). Instalatia de rasini lichide are o capacitate de 13.000 to/an si este amplasata in hala Sectiei Chimice. Instalatia este constituită din doua linii de fabricatie: o linie cu o capacitate de 7.500 to/an și o linie cu o capacitate de 5.500 to/an.

Linia de productie de 5.500 to/an a fost realizata in anul 2018, in cadrul proiectului de investitii „*Extindere linie productie rasini pulbere*”.

Linia de fabricatie rasini pulbere este alimentata cu materie prima – siropuri produse in instalatia Rasini lichide, in rezervoarele existente. Alimentarea cu siropuri se realizeaza cu ajutorul autocisternei existente ce transporta rasini lichide in interiorul platformei Kronospan sau prin pompare.

Figura 3 Schema bloc a instalatiei de rasini lichide

Instalația de fabricare rășini lichide - Schema bloc



Siropul produs la instalatia de rasini lichide este pulverizat in camera de uscare. Rasina lichida pulverizata intra in contact cu aerul incalzit la o temperatura de 150 – 200 °C si se transforma in rasina pulbere prin uscare. Aerul este incalzit cu ajutorul unui arzator cu gaz metan. Rasina pulbere este transportata pneumatic spre cicloane, unde este separata de aerul cald. Aerul ce iese din cicloane este trimis la o baterie de filtre cu saci, de unde este apoi evacuat in atmosfera. In urma filtrarii rezulta un produs secundar – deseu care se colecteaza in saci big-bags in vederea eliminarii de catre firme autorizate. Produsul finit –

rasina pulbere, este transportat catre silozurile de stocare, de unde este trimis la linia de ambalare. Produsul poate fi ambalat in saci de 25 kg sau in saci big bags de 1000 kg.

Pentru obtinerea anumitor sortimente de rasina pulbere, rasina este amestecata cu faina uscata in prealabil intr-un uscator. Procesul este controlat si condus prin calculator de proces supravegheat de operator.

Principiul de functionare al celor doua linii de fabricatie este identic.

2.3.1.2 Sectia MDF

In cadrul sectiei MDF sunt prezente urmatoarele capacitati de productie:

- Instalatie de productie placi MDF: 707.000 t/an.
- Linia de INNOBILARE placi MDF si PAL: 1.592.000 t/an.

Descrierea procesului tehnologic de producerea placi MDF

Placile din fibre de lemn de tip MDF (Medium Density Fiberboard) sunt produse realizate prin aglomerarea elementelor constitutive ale lemnului sub forma individuala si grupata (elemente fibroase) in baza unei tehnologii complexe care in esenta cuprinde: depozitarea lemnului, tocarea lemnului, defibrarea aschiilor din lemn, amestecul materialului fibros cu substante de incleiere si hidrofugare, uscarea amestecului format, formarea covorului de fibre, presarea covorului de fibre, formatizarea covorului presat, slefuirea placilor, formarea pachetelor de placi si ambalarea lor. In baza acestei tehnologii lemnul sub forma de aschii – tocatura format 5x15x25mm, este transformat intr-o masa fibroasa care, amestecata cu substante adezive conduce la formarea unui covor cu caracteristici uniforme, supus in final unui proces de presare la cald in vederea aglomerarii elementelor fibroase prin contact direct (lipire) si obtinerea placilor de MDF.

Aparitia si dezvoltarea acestei tehnologii de prelucrare a lemnului a fost determinata de aceleasi considerente ca si cele pentru tehnologia placilor din aschii de lemn. La fabricarea placilor de MDF se pot utiliza sortimente de materie prima atat foioase cat si rasinoase, iar caracteristicile tehnice si tehnologice specifice ale acestora satisfac in general aceleasi cerinte.

Placile din fibre de lemn au fost cunoscute mai intai in Japonia sub denumirea de „hartii grele” fabricatia acestora fiind generata de industria hartiei. In Europa si in America aceste tipuri de placi din fibre de lemn incep sa se produca in secolul al 18-lea. In Europa fabricarea la nivel industrial a inceput in Suedia, care in anul 1935 producea 25 mii tone placi din fibre de lemn.

Avandu-se in vedere superioritatea tehnologiei de fabricare a placilor din fibre, prin avantajele tehnice si economice de valorificare superioara si complexa a diferitelor sortimente de lemn in tara noastra incepand cu anul 1962 s-au pus bazele unei puternice industrii specifice conditiilor si materiilor prime autohtone.

Se cunosc doua tehnologii de fabricare a placilor din fibre si anume:

Procedeu umed care se caracterizeaza prin mediul umed in care se pregateste si se transporta materialul fibros pentru obtinerea placilor. Acest procedeu este mare consumator de apa.

Tehnologia de fabricare a placilor din fibre prin *procedeul uscat* (utilizat la Kronospan) se caracterizeaza prin aceea ca materialul fibros este uscat, pregatirea acestuia, transportul si formarea covorului facandu-se cu ajutorul aerului. Introducerea acestui procedeu a fost generat de o serie de avantaje pe care le ofera fata de primul procedeu.

Tehnologia de fabricare a placilor din fibre de lemn prin procedeul uscat, conduce la obtinerea de placi dure cu doua fete netede. Lemnul determina atat tehnologia cat si calitatea placilor din fibre printr-o serie de caracteristici cum sunt: tipul, dimensiunile si proportia elementelor anatomice de structura, compusii chimici principali, densitatea, varsta, pozitia sortimentului in arbore, umiditatea, continutul de coaja, forma si dimensiunile sortimentului. Principalele elemente de structura ale lemnului care sunt luate in considerare la fabricarea placilor MDF: fibrele, traheidele, si tesaturile de parenchim. Dintre acestea cele mai importante sunt fibrele si traheidele care in lemn formeaza tesaturile de rezistenta.

Speciile de lemn preferate sunt acelea care contin fibre si traheide cat mai lungi si in proportie cat mai mare, deoarece prin defibrare se vor obtine fibre lungi si subtiri care sunt cele mai bune. In aceasta categorie intra lemnul de rasinoase, speciile de lemn cu densitate mare si proportie ridicata de lemn tarziu precum si sortimentele din lemn matur rezultate din trunchiurile arborilor cu diametre mari. Se foloseste de asemenea lemnul de fag, plop si sortimente subtiri. Principalii componentii chimici de structura a lemnului care isi transmit influenta asupra calitatii materialului lemnos sunt celuloza, hemicelulozele si lignina.

Lemnul de cea mai buna calitate este cel care contine o cantitate mare de elemente amintite anterior. Din acest punct de vedere speciile de rasinoase, foioase moi si tari (exemplu: fag) sunt apte pentru fabricarea placilor din fibre de lemn.

Fazele procesului de producere placi MDF sunt urmatoarele:

- Depozitare materie prima
- Tocare material lemnos
- Defibrarea materialului lemnos
- Uscarea fibrelor
- Presarea covorului de fibra
- Slefuirea placilor MDF

Depozitul de materie prima

Sortimentele de lemn destinate tehnologiei de fabricare a placilor-MDF sunt depozitate in scopul realizarii unei rezerve care sa asigure un flux continuu si pentru satisfacerea parametrilor ce depind de materia prima. Materia prima folosita la fabricarea placilor din fibre MDF se compune din urmatoarele sortimente: lemn rotund diverse esente, tocatura lemn si rebuturi de placi.

Organizarea depozitului de materie prima comun sectiilor MDF si PAL se face pe loturi, care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren. Cantitatile de materie prima pe sortimente sunt variabile de la o luna la alta functie de programul de fabricatie. Aprovizionarea cu material lemnos a depozitului de materie prima se face cu vagoane CFR si cu mijloace auto de la diversi furnizori.

Receptia materiei prime se face prin cantarire si/sau prin cubare.

Umiditatea materialului lemnos se determina cu o etuva si o balanta amplasata la cantar.

Tocarea materialului lemnos

Aschiile rezultate in urma procesului de tocare au dimensiunile de 5 x 15 x 25 mm. Cele care nu corespund acestor dimensiuni, fiind mai mari nu trec prin grila de evacuare si vor fi dirijate spre contracutitul superior unde se realizeaza taierea lor la dimensiunile amintite. Dupa realizarea operatiunii de tocare si trecerea materialului lemnos de grila de sortare si evacuare din toicator, aschiile sunt preluate de doua transportoare melcate paralele, pozitionate inclinat. De aici aschiile sunt preluate de alte doua transportoare melcate pozitionate orizontal. Aschiile sunt deversate apoi intr-un elevator cu cupe (montate pe banda de cauciuc) in pozitie verticala care transporta aschiile la alt grup de transportoare melcate pozitionate orizontal. De aici aschiile sunt preluate de transportorul cu banda pozitionat orizontal in partea superioara a silozurilor de aschii. Descarcarea aschiilor de pe acest transportor se face cu ajutorul altui transportor transversal cu banda care poate fi actionat in dublu sens, alimentand cele doua silozuri si anume:

- Silozul de aschii foioase;
- Silozul de aschii rasinoase.

Transportorul transversal descarcator se deplaseaza pe toata lungimea benzii de alimentare a silozurilor de aschii executand o miscare de translatie pentru alimentarea celor doua silozuri, alternativ functie de compozitia amestecului. Se formeaza astfel gramezile de aschii pentru alimentarea defibratorului.

Defibrarea materialului lemnos

Pentru realizarea procesului de defibrare a materialului lemnos in conditii de calitate este necesar sa se parcurga urmatoarele etape:

Stocarea materiei prime: se realizeaza in silozurile de aschii atat pentru esenta tare cat si pentru esenta moale, creandu-se posibilitatea alimentarii ritmice cu material lemnos a defibratorului. Cand este necesar se tine cont de amestecul FSC si se selecteaza silozul din care se extrage tocatura. Silozurile de aschii sunt constructii acoperite, aschiile nefiind expuse factorilor atmosferici, care ar conduce la degradarea lor.

Impingatoarele hidraulice: sunt pozitionate la baza fiecarui siloz. Impingatoarele hidraulice sunt formate din patru subansamble cu rolul de a alimenta continuu cu aschii, transportoarele melcate. Aceste transportoare preiau din silozuri, cantitatile de aschii necesare pentru obtinerea retetei de fabricatie si anume: 50% tocatura din foioase tari si deseuri placi rebutate (dar nu mai mult de 2,5% din total cantitate materie prima) si 50% tocatura din rasinoase.

Sistemul de transport aschii. Transportoarele cu doi melci paraleli cu turatie variabila preiau aschiile si le deverseaza pe banda de transport din cauciuc. De aici aschiile ajung in doua transportoare melcate paralele care le depune in melcul injector. Melcul injector deverseaza aschiile in cupele elevatorului. Aceste cupe sunt fixate pe o banda de cauciuc pozitionata vertical. In partea superioara a sectorului elevatorul depune aschiile in trei tamburi magnetici. Se executa o separare a metalelor din aschii, acestea fiind evacuate prin cadere libera (impreduna cu aschiile) intr-un container in exteriorul sectorului. Aschiile tehnologice, fara metale sunt dirijate la sortatorul hexagonal.

Sortatorul: este de tip TEXPAN, prevazut cu role si discuri.

Preincalzitorul: de forma cilindrica este pozitionat vertical avand rolul de a plastifia aschiile din lemn, proces necesar defibrării. Aschiile sunt supuse unui tratament termic si a unui proces chimic cu ajutorul aburului la o temperatura de 130-160°C. Temperatura aburului din preincalzitor este setata dar se poate si regla functie de specia de lemn utilizata. Tratarea termica cu **abur si bisulfit** a aschiilor de lemn se executa in scopul unei plastifieri intense si mai rapide a materialului lemnos care va fi defibrat. Prin acest tratament se mareste calitatea materialului fibros, se reduce consumul de energie, iar capacitatea defibratorului creste. Calitatea superioara a materialului fibros se datoreaza unei desprinderi mai usoare a elementelor din structura lemnului care vor fi cat mai intregi si intens fibrilizate. Evacuarea aschiilor plastifiate din preincalzitor se face cu ajutorul melcului de descarcare cu turatie variabila unde se **injecteaza parafina**. Aschiile sunt preluate in continuare de melcul de alimentare cu turatia constanta a camerei de macinare a defibratorului.

Defibratorul Tip: PALLMANN. Se pornesc instalatiile auxiliare ale defibratorului: compresor, instalatia de ungere, pompa de racire melc alimentare, grupul hidraulic actionare ciuperca, pompa de racire garnitura mecanica ax si pompele grupului hidraulic. Se porneste defibratorul, dupa care se executa pozitionarea discurilor de defibrare la pozitia de start. Pe fiecare disc sunt montati cate 18 buc segmenti pentru defibrare. Se introduce abur in camera de defibrare pana la realizarea temperaturii de 140-175°C si o presiune de 7-10,5 bari. Cu ajutorul stetoscopului se pozitioneaza discurile la 0,2 mm distanta unul fata de celalalt. Se porneste melcul de descarcare a preincalzitorului, aschiile ajungand in camera de defibrare la o presiune de 7-10,5 bari. Se executa reglarea finala a distantei intre discuri functie de granulometria fibrei. Primele cantitati de fibra sunt evacuate in containerul pentru fibra umeda, urmand sa fie transportata apoi la Centrala Termica. Aceasta fibra nu contine chimicale.

Cand granulometria fibrei este corespunzatoare pentru tehnologie, se schimba pozitia clapetei de deviere permitand intrarea fibrei in coloana de uscare. Din acest moment se introduc in **masa de aschii si in masa de fibra chimicalele**, functie de reteta stabilita.

Dozarea chimicalelor. Pentru dozarea chimicalelor se folosesc pompe.

Uscarea fibrelor

Operatiunea de uscare a fibrelor se face cu ajutorul instalatiei complexe de uscare, unde are loc contactul direct intre fibrele de lemn cu chimicale si aerul cald. Partile componente ale instalatiei de uscare sunt:

- Coloana de uscare este formata dintr-o conducta metalica cu $\varnothing = 2.900$ mm si lungimea de 170 ml;
- Caminul de aer cald;
- Clapeta pentru aer rece;
- Clapeta pentru aer cald;
- Clapeta pentru siguranta in caz de incendiu;
- Ventilatoarele (3 buc) pentru asigurarea transportului aerului cald si a fibrei in coloana de uscare;
- Senzori antiincendiu;
- Grupul de cicloane (4 buc.) pentru separarea aburului din fibra. Cicloanele respective alimenteaza cu fibra separatoarele SCHIFTER si apoi bunkerul de fibra;
- Transportoarele cu racleti;

- Transportoarele melcate.

De la Centrala Termica aerul cald intra in coloana de uscare pe portiunea verticala pentru separarea volumetrica si de aici in caminul de aer cald. In continuare aerul cald ajunge in camera de amestec cu aer rece. Aceasta operatiune se realizeaza prin inchiderea sau deschiderea clapetelor. Aerul cald tehnologic este transportat pneumatic cu ajutorul ventilatoarelor prin conducta (coloana) de uscare unde intalneste fibra obtinuta in procesul de defibrare. Prin contactul direct al fibrei cu aerul cald in coloana de uscare se realizeaza procesul de uscarare a fibrelor din lemn. Amestecul de fibra si aer cald este transportat pneumatic prin coloana de uscare, pana la cele patru cicloane unde se incheie procesul de uscare. La iesirea din coloana de uscare, umiditatea fibrei este de 8,9%-9,2% si o temperatura de 50°C. In aceste patru cicloane se realizeaza separarea aburului din fibra. Fibra ajunge la baza fiecarui ciclon unde se afla cate un dozator corespunzator. La baza dozatorului se afla conducta pantalon cu clapeta care poate fi actionata in doua sensuri si anume:

- sensul spre productie, unde fibra este dirijata la transportorul melcat si de aici in separatoarele SHIFTER pentru alimentarea bunkerului de fibra de la masina de formare a covorului.
- bunkerul pentru stationare fibra in zona formare covor.

In vederea reducerii emisiilor de pulberi la uscatoarele de fibra, conform prevederilor Autorizatiei integrate de mediu nr. AB1/2017, S.C. Kronospan Sebes S.A. (antecesoarea S.C. Kronospan Trading S.R.L.) a elaborat in cursul anului 2017 documentatia „*Studiu de solutie pentru reducerea pulberilor prin analiza celor mai bune tehnici disponibile la sectia MDF – uscare fibre*”. In cadrul studiului a fost identificata ca solutie tehnica de reducere a emisiilor de pulberi instalarea unui sistem de cicloane de inalta eficienta, marca HURRICLON. Solutia tehnica aleasa a fost implementata in luna octombrie 2018. Au fost montate Hurricloane pentru reducerea emisiilor de pulberi in cadrul sectiei MDF, conform pct. 13.2.1 din Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017.

Presarea covorului de fibre

Pentru realizarea procesului de presare a covorului de fibre este necesar sa se parcurga urmatoarele etape tehnologice:

- Formarea covorului de fibre;
- Presarea covorului de fibre la rece (Antepresarea);
- Tivirea longitudinala;
- Transferul la presa calda;
- Presarea covorului de fibre la cald;
- Dimensionarea placilor;
- Racirea placilor;
- Stivuirea placilor.

Slefuirea placilor de MDF

- Calibrarea placilor de MDF;
- Slefuirea placilor calibrate.

2.3.1.3 Linia innobilare din cadrul Sectiei MDF

In cadrul liniei de innobilare se realizeaza acoperirea placilor de tip PAL si MDF cu straturi decorative de melamina. Capacitatea liniei de innobilare placi din cadrul Sectiei MDF este de 1.592.000 to/an.

- Linia de innobilare placi a fost modernizata in cadrul proiectului „*Modernizare linie innobilare*”, in cursul anului 2017.

Aceasta modernizare a constat in inlocuirea unor componente individuale din linia existenta cu utilaje noi mai performante, complet automatizate, care permit obtinerea unor timpi de lucru redusi si reducerea manipularilor manuale/ cu utilaje de ridicat atat pentru placi brute cat si pentru paletii de hartie pentru melaminare, si automatizarea completa a ciclului de schimbare a decorurilor si matritelor cu structuri pe linie. Masina de ambalat a fost inlocuita si mutata in alta pozitie.

Modernizarea liniei de innobilare a necesitat modificarea partiala a infrastructurii pentru adaptarea fundatiilor existente la noile componente care au alte dimensiuni si greutate.

Modernizarea liniei de innobilare nu a condus la cresterea capacitatii de productie, aceasta ramanand la un volum de 1.592.000 to/an, prevazut conform Autorizatiei Integrate de Mediu nr. AB 1/09.01.2017.

Linia de innobilare placi este constituita din:

- Linii innobilare automate: Dieffenbacher, Pagnoni,
- Linii innobilare manuale: 3 linii SUFOMA si o linie Wemhoener.

Procesul include urmatoarele activitati:

1. Incarcare linie:

- placi brute,
- decor,
- material ambalare (carton, placi de protectie).

2. Sortare placi brute:

- placi de protectie sau in afara tolerantei de grosime,
- placi corespunzatoare tehnologic.

3. Presare la cald:

- pregatirea placii pentru presare prin acoperirea cu coala decor (pe o fata sau pe ambele fete) si a ciclului de presare cu 2 sau 3 placi (numai la linia Dieffenbacher),
 - automata (program setat in calculator) – Dieffenbacher, Pagnoni,
 - manuala – restul liniilor: 3 linii SUFOMA si 1 linie Wemhoener,
- setarea parametrilor tehnologici (temperatura, presiune specifica, timp de presare), in functie de decor sau placa suport,
- reglajul vitezei si rampelor de inchidere-deschidere a presei,
- reglajul caruciorului de incarcare-descarcare a presei,
- incarcarea si descarcarea presei.

4. Curatare margini, racire, sortare:

- Dieffenbacher – cutite longitudinale si transversale,
- Pagnoni, Kronospan 1, 2 si 3- Wemhoener – cutite combinate,
- rotitor+racitor – Dieffenbacher,
- ventuza examinare calitate – toate celelalte,
- ventuza impachetare,
- sortarea la toate liniile se face vizual, de catre operator.

5. Impachetare, ambalare:

- setare numar de placi pe pachet,
- setare mod de ambalare – Dieffenbacher, Pagnoni,
- ambalarea standard pe linie.

2.3.1.4 SECTIA PAL- Placi PAL: 885.000 t/an.

Placile din aschii de lemn (PAL) sunt produse sub forma de panouri obtinute prin aglomerarea particulelor de lemn cu un adeziv sub actiunea simultana a temperaturii si presiunii.

Tehnologia de fabricatie a acestor produse se bazeaza pe transformarea lemnului in particule (aschii) cu caracteristici bine determinate. Aschiile amestecate cu o anumita cantitate de adeziv sunt asezate sub forma unui covor continuu care prin procedeul de presare la cald, formeaza placi de diferite tipuri si dimensiuni. Materia prima necesara fabricatiei este depozitata pe dimensiuni, sortimente si esente.

Etapele procesului de productie PAL sunt urmatoarele:

- Depozitare materie prima;
- Pregatirea aschiilor;
- Uscarea aschiilor;
- Sortarea aschiilor;
- Presarea covorului de aschii;
- Slefuirea placilor de PAL;
- Ambalarea pachetelor de placi PAL.

Depozitul de materie prima

Materia prima folosita la fabricarea placilor de PAL se compune din urmatoarele sortimente:

- din interior: tocatura, rebuturi si deseuri placi, ambalaje si deseuri de ambalaje din lemn, deseuri de hartie si carton, deseuri hartie impregnata;
- din exterior: lemn rotund de diferite esente, tocatura, rumegus, deseuri lemnoase, rebuturi si deseuri placi, ambalaje si deseuri de ambalaje din lemn, deseuri de hartie si carton, materiale reciclabile sortate.

Organizarea depozitului de materie prima, comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren. Loturile de materie prima pentru PAL sunt pozitionate cat mai aproape de sectia de productie. Cantitatile de materie prima pe sortimente sunt variabile de la o luna la alta functie de programul de fabricatie.

Pregatirea aschiilor

Din silozul de aschii, cu ajutorul unui incarcator frontal cu cupa, aschiile sunt deversate in doua guri de alimentare a morilor, prevazute cu transportor cu racleti actionat hidraulic in dublu sens.

Tocatura este transportata utilizand banda transportoare tocatura.

Fabrica are in fluxul tehnologic doua mori cu ciocane si sapte mori cu cutite precum si un nou tocatore cu tambur HFHN.

Linia de pregatire a materialului lemnos a fost modernizata in cursul anului 2018, modernizare care a avut ca obiectiv reducerea consumului de lemn brut ca materie prima prin inlocuirea acestuia intr-un procent cat mai mare cu deseuri de lemn, si optimizarea costurilor de productie si a calitatii placilor din PAL, precum si reducerea costurilor de productie datorita consumului de energie mai mic pe unitatea de produs.

Modernizarea liniei s-a realizat prin inlocuirea unor componente individuale din linia existenta cu utilaje noi mai performante. Capacitatea maxima a liniei de sortare material este de 40 t/h.

Aceasta a necesitat modificarea partiala a infrastructurii pentru adaptarea fundatiilor existente la noile componente care au alte dimensiuni si greutate.

Modernizarea liniei pregatire material nu a modificat capacitatea autorizata a liniei PAL, avand ca scop reducerea costurilor cu materia prima prin inlocuirea unui procent cat mai mare din lemnul brut cu deseuri de lemn.

Linia de pregatire material este prevazuta in urma modernizarii cu o instalatie de exhaustare de ultima generatie care nu evacueaza pulberi in atmosfera, si care functioneaza in circuit inchis. Evacuarea filtrului este returnata in hala, astfel nu vor exista surse suplimentare de emisie.

In cadrul liniei de pregatire material, in cazul in care se vor achizitiona cantitati mari de deseuri de ambalaje de lemn si/sau biomasa, exista posibilitatea utilizarii unuia sau mai multor tocatore mobile, proprii sau care vor fi preluate de la terti pe baza de contract de inchiriere, pentru perioade determinate de timp. Numarul de tocatore mobile prezente la un moment dat pe amplasament si durata utilizarii acestora nu pot fi estimate in acest moment.

Uscarea aschiilor

Fluxul tehnologic al fabricii de placi din aschii de lemn are in componenta sa un **Uscator de aschii** tip Kronoplus tip TT 7,0 x 3,4

Uscatorul Krono-plus tip TT 7,0 x 34, are o capacitate de 75.000 kg/h aschii uscate.

Tehnologia de uscare este UTWS pe baza de incalzire directa. Tehnologia UTWS are la baza principiul arderii substantelor poluante, eliberate din lemnul uscat in camera de combustie odata cu combustibilul utilizat pentru incalzirea procesului de uscare. In conditii termice extreme (temperaturi de pana la 950°C, durata reactiei termice de pana la 4 secunde) toti

poluantii organici, substantele mirositoare si substantele impurificatoare inflamabile ard pana la o mineralizare completa, cu formare de H₂O si CO₂.

Aerul de uscare circula prin circuit inchis separat de cel al gazelor de ardere.

Echipamentul este format din 5 parti tehnologice de baza:

- Sursa de energie o reprezinta gazele fierbinti generate in camera de ardere zidita, prevazuta cu arzator combinat pe gaz metan si praf de lemn. Arzatorul este tip Multifuel Burner GD-75-VII, productie 2005. Camera de ardere este proiectata de o marime suficienta incat sa asigure arderea completa a combustibilului cu o emisie minima de CO si NOx. Gazele fierbinti avand o temperatura de 750-900 °C sunt directionate prin schimbatorul de caldura gaz-gaz pentru cedarea caldurii.
- Zona de uscare realizata in Uscatorul propriu-zis, unde aerul cald la temperatura de 550°C asigura uscarea aschiilor;
- Cicloanele pentru retinerea pulberilor;
- Schimbatoarele de caldura gaz-gaz pentru incalzirea aerului;
- Precipitator electrostatic ESP prin care trec gazele reziduale inainte de evacuare in atmosfera.

Performantele Uscatorului Krono-plus TT sunt urmatoarele:

- Productie maxima de 75000 kg/h aschii, de la umiditatea initiala de 100% (110 000 kg/h LAU) pana la umiditatea finala de 2%
- Necesarul de caldura 75 MW
- Temperatura de intrare 550°C / Temperatura de iesire din uscator 145 °C
- Gazele arse racite sunt trecute prin filtru UTWS si evacuate prin cos de dispersie H=65 m si diametru de baza =2.5 m, diametru la varf=2.5 m.

Arzatorul este tip Multifuel Burner GD-75-VII, productie 2005, si are urmatoarele caracteristici:

- utilizeaza drept combustibil: gazul metan si praful de lemn
- puterea arzatorului pe gaz metan este de max 75.000 kW
- puterea arzatorului pe praf de lemn este de max 75.000 kW
- consumul de gaz metan este de 7.545 Nmc/h
- consumul de praf de lemn este de 12.903 kg/h
- temperatura aerului de combustie este de max 935°C
- modul de operare: gaz metan individual, praf de lemn individual, gaz metan si praf de lemn combinat.

Arzatorul este prevazut cu reglare automata a raportului aer/materie prima si realizeaza o ardere optima in orice moment. In cazul in care apar deficiente, ceea ce ar putea conduce la la un nivel mai ridicat de emisii, arzatorul este decuplat automat cu ajutorul instalatiei de supraveghere cu IR.

Incepand cu ianuarie 2018 a fost demarata implementarea procedeului Ecobik de reducere a emisiilor de NOx si COV.

Procedeul ECOBIK aplicat la Kronospan Trading SRL, in cadrul Sectiei PAL, la uscatorul Krono-plus, in vederea reducerii emisiilor de COV si NOx, consta in introducerea continua in sistemul de ardere a unor aditivi - solutii apoase de saruri de crom denumit generic EKL, in

stare de oxidare maxima, sub forma de aerosoli. Aditivii sunt dozati in cantitati de 0,001 - 1,00 ppm, si modifica mecanismul procesului de ardere prin eliberare de oxigen atomic.

Ca urmare a aplicarii procedurii ECOBIK – utilizarea produsului EKL, **nu se vor inregistra noi emisii de poluanti atmosferici in gazele evacuate la cos.**

Mecanismul de actiune al aditivului consta in generarea de catre sarurile de crom in stari de oxidare superioara (+6) a oxigenului activ, cu reducerea cromului la stări de oxidare inferioare (+3 sau 0 – crom metalic). Prin urmare cromul din aditivul EKL se va regasi in urma utilizarii in cenusa de gratar, sub forma de saruri de crom trivalent sau de crom metalic, specii care nu poseda proprietati cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere, aceste proprietati fiind specifice sarurilor cromului hexavalent.

Datorita dozajului foarte mic al aditivului EKL, **concentratia cromului provenit din aditiv in cenusa** (saruri de crom trivalent sau crom metalic) **se situează la niveluri de sub 1 ppb ($\mu\text{g}/\text{kg}$), mai mici decat limita de detectie a metodelor analitice standardizate.** (cf. Adresa nr. 26127 din 05.08.2019-KUBIK PROD COM SRL-*Anexa nr. 29*)

Arzatorul pe baza de biomasa de 26 MW- Arzatorul de biomasa de capacitate 26 MW face parte din instalatia energetica a Uscatorului Krono-plus si a fost montat cu scopul de a reduce cheltuielile cu utilitatile, in special gazul metan, prin suplinirea arzatorului pe baza de praf de lemn, atunci cand praful de lemn nu este disponibil.

Este o instalatie independenta, exterioara, are puterea instalata de 26 MW, produce aer cald ce este utilizat la incalzirea uleiului diatermic, are regimul de inaltime P+5E, H=16 m, Ac=650 mp, Ad=3250 mp, Volum=10400 mc.

Arzatorul este cu initiere pe gaz metan si combustibil solid alcatuit din biomasa. Alimentarea se realizeaza printr-un transportor cu banda, cu traseu aerian la inaltimea de H=16m. Statia de incarcare a transportorului este amplasata in exteriorul Halei de depozitare masa lemnoasa iar incarcarea se realizeaza din interiorul halei printr-un sistem alcatuit din extractori pneumatici, transportor vibrant, sortator, elevator si transportorul aerian, pana in instalatia de alimentare a camerei de ardere.

Timpul de trecere a aschiilor prin tambur este in medie de 25 minute, in primul rand datorita constructiei interioare cu profile tip zig-zag. Proportia amestecului de aschii si rumegus care trece prin uscator este stabilita de catre operatorul de la uscator, functie de grosimea placilor care trebuie presate.

Evacuarea aschiilor din uscator se face catre zona de sortare sau spre locul de depozitare (stationare temporara), urmand sa fie reintroduse in procesul de fabricatie.

Uscatorul Krono-plus este prevazut cu instalatie de separare a pulberilor multiciclon cu 18 cicloane si precipitator electrostatic ESP.

Precipitatorul electrostatic este format din carcasa, o instalatie proprie de inalta tensiune, electrozi de colectare, un sistem de bataie a electrozilor, jgheaburi de colectare a precipitatului si piese de intrare si iesire.

Principiul de functionare se bazeaza pe fortele mecanice de atractie si respingere care apar intr-un camp electrostatic, respectiv intre electrozii pozitivi si negativi.

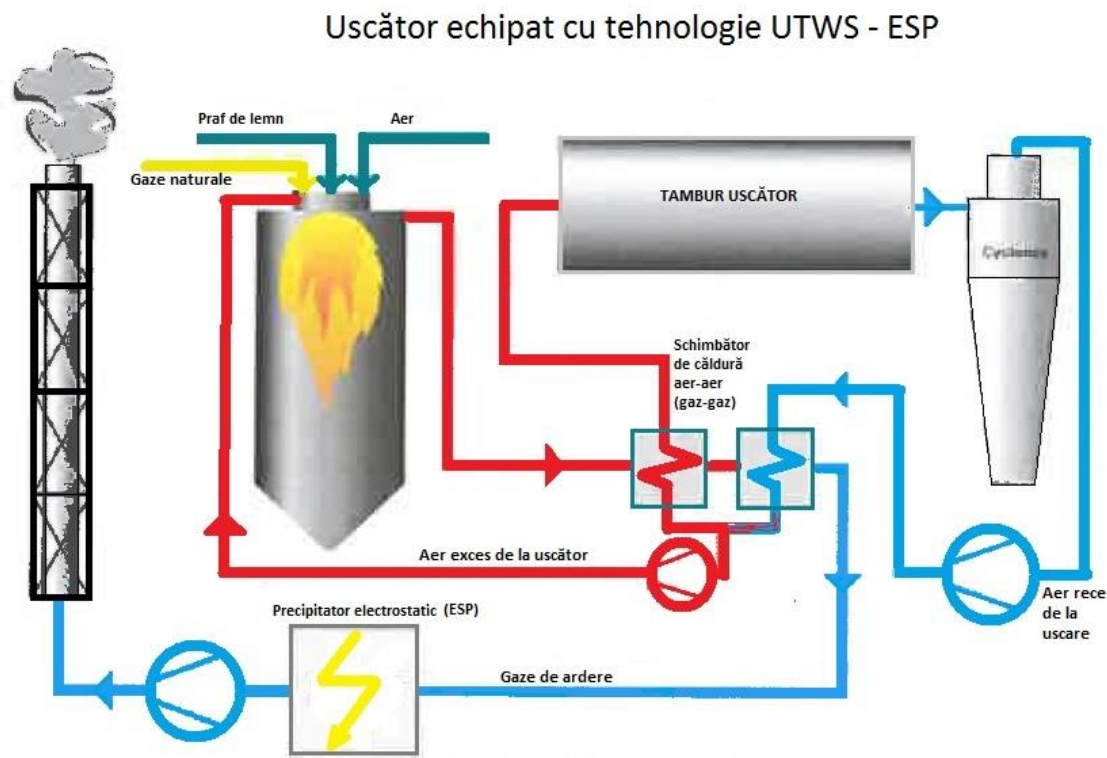
Capacitatea de colectare a precipitatorului electrostatic depinde de frecventa campului electrostatic cat si de frecventa batailor de scuturare a electrozilor. Pentru echipamentul

existent tensiunea aplicabila electrozilor este de 65 kV, iar frecventa batailor de scuturare este la 6 pana la 30 minute, cu durata individuala de 1 minut.

In vederea reducerii emisiilor de COV si NO_x uscatorul Krono-plus, conform prevederilor Autorizatiei integrate de mediu nr. AB1/2017, S.C. Kronospan Sebes S.A. (antecesoarea S.C. Kronospan Trading S.R.L.) a elaborat in cursul anului 2017 documentatia „*Studiu de solutie pentru reducerea emisiilor de NO_x si COV prin analiza celor mai bune tehnici disponibile la Sectia PAL – uscator Kronoplus + arzator biomasa*”. In cadrul studiului a fost identificata ca solutie tehnica de reducere a emisiilor NO_x si COV procedeul ECOBIK, licenta a firmei S.C. KUBIK PROD COM S.R.L. Bucuresti. Solutia tehnica aleasa este in curs de implementare.

Schema de principiu a instalatiei de uscare UTWS-ESP este prezentata in figura urmatoare.

Figura 4 Uscator cu UTWS- ESP



Sortarea aschiilor

Transportul aschiilor de la uscatoare se face cu ajutorul unui sistem de transportoare cu melc, care printr-un jgheab alimenteaza transportorul cu racleti aflat deasupra celor 6 sortatoare de aschii. In partea superioara a sortatoarelor sunt melcii dubli de alimentare prin care aschiile ajung de la transportorul cu racleti la fiecare sortator. Sortatoarele au montate in interior cate 16 site cu orificii de 8 x 8 mm pana la 0,18 x 0,18 mm, dispuse inclinat de la intrare spre evacuarea aschiilor.

Sortatoarele executa o miscare oscilanta antrenand aschiile pe cele 16 site. In urma procesului de sortare rezulta patru sortimente de material lemnos si anume: praf, aschii pentru fete, aschii pentru miez si aschii grosiere.

Cele patru sortimente de material sunt preluate fiecare de cate un transportor cu racleti si anume:

- Praful este transportat la arzatoarele uscatoarelor;
- Aschiile de fete (externe) sunt preluate de un transportor cu racleti si depuse intr-un SHIFTER (in exteriorul fabricii) unde se realizeaza o sortare cu ajutorul a doua site cu gauri de $\varnothing 3$ mm si de $\varnothing 5$ mm;
- Aschiile grosiere rezultate sunt transportate la cele trei mori de langa sortatoare iar cele pentru fete in silozul de fete;
- Aschiile pentru miez sunt preluate de transportorul cu racleti si depuse intr-un SHIFTER (in exterior), unde se realizeaza sortarea cu ajutorul a doua site cu gauri de $\varnothing 7$ mm si $\varnothing 14$ mm;
- Aschiile corespunzatoare pentru miez vor fi introduse in silozul de miez, iar cele supradimensionate sunt transportate la una din cele trei mori aflate in zona sortatoarelor;
- Aschiile grosiere sunt preluate de transportorul cu racleti pana la WINDSHIFTER aflat in interiorul sectorului sortare de unde prin ciclonare, rezulta aschii corespunzatoare pentru miez care vor intra in circuitul aschiilor de miez, ajungand in silozul de miez;
- Aschiile grosiere (supradimensionate) din WINDSHIFTER vor fi preluate de un transportor cu racleti si dirijate intr-un transportor melcat, aflat in partea superioara a celor doua mori. De aici aschiile sunt preluate de transportorul cu racleti care le deverseaza in exteriorul sectorului de unde vor fi transportate cu cupa la Centrala Termica.

De la SHIFTER-ele din exterior, aschiile grosiere ajung prin conductele de transport pneumatic, in transportorul cu racleti de alimentare a celor trei mori. Aschiile netehnologice vor fi dirijate cu ajutorul unui transportor melcat dublu la WINDSHIFTER, unde se repeta procesul de sortare descris mai sus.

De la mori, aschiile rezultate vor fi transportate la cicloanele din exteriorul sectorului si de aici in sistemul de alimentare a sortatoarelor. In partea inferioara a celor doua mori sunt colectate aschiile supradimensionate si alte impuritati care sunt evacuate in exterior nefiind tehnologice.

Presarea covorului de aschii

Procesul de presare a covorului de aschii se compune din urmatoarele operatiuni distincte:

- Dozarea chimicalelor: rasina, uran, parafina;
- Formarea covorului de aschii;
- Prepresarea covorului de aschii;
- Presarea la cald a covorului de aschii;
- Aclimatizarea placilor din aschii;

Slefuirea placilor de PAL

Dupa perioada de climatizare a placilor urmeaza procesele de slefuire si formatizare. Linia de slefuire si formatizare a placilor de PAL se compune din:

- Lift alimentare linie de slefuire;
- Masina de calibrare-slefuire SATOS K KK NN (Steinemann);

- Masina de slefuit IMEAS 2;
- Grup sectionare longitudinala;
- Grup formatizare transversala Kontra;
- Grup formatizare transversala Kontra;
- Lifturi pachetizare descarcare = 4 buc.;
- Sistem de transport placi.

Ambalarea pachetelor cu placi de PAL, se poate face:

- cu masina automata de ambalat Orgapack + cap de legat Maillis OMS. Se foloseste banda otel laminata la rece 16x 0,6 mm sau banda de plastic format 15,5 x 1,1 PET 16 (19) x 1,0 mm
- manual pe suporti metalici, legaturi PET cu masini portabile;
- cu folie stretch termo-contractila, pentru placi cu utilizari speciale.

2.3.2 Folosinta anterioara a terenului

Pana in anul 1960, terenul aferent amplasamentului a avut folosinta agricola, cu categorie de folosinta „arabil”.

In perioada 1960 ÷ 1965, s-a construit la periferia de NV a orasului Sebes, o fabrica de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului. In anul 1995 s-a desprins din Combinat sectia de PFL sub denumirea de S.C. MDF Sebes S.A., cumparata in 1997 de catre firma FRATI din Italia, care a infiintat S.C. MDF Sebes Frati S.A, avand ca obiect de activitate in principal fabricarea elementelor pentru mobilier. In septembrie 2000 s-a dat in functiune hala de fabricatie MDF si fabrica de rasini ureoformaldehidice, iar 2002 s-a dat in functiune si linia de PAL, constituita in S.C SEPAL S.A.

Din anul 2004, KRONOSPAN a cumparat de la S.C. FRATI S.A. intreaga firma, S.C. SEPAL S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A., iar MDF Sebes FRATI S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. Cele doua societati au fuzionat in anul 2013.

Incepand cu data de 01.11.2018, societatea KRONOSPAN SEBES SA a transferat activitatea catre KRONOSPAN TRADING SRL conform contract de inchiriere nr. 2398/15.10.2018 (*Anexa nr. 27*), iar Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1 din 09.01.2017 actualizata la data de 24.10.2018 a operatorului Kronospan Sebes SA a fost transferata catre operatorul Kronospan Trading SRL, conform Decizie de transfer autorizatie integrata de mediu nr. 10363 din 01.11.2018.

Istoricul terenului

Pana la realizarea fabricii de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului in perioada 1960-1965, terenul se incadra in categoria terenurilor agricole, respectiv arabile, iar de la aceasta data terenul a fost utilizat in scopuri industriale, avand practic un profil de activitate asemanator celui cu care a inceput activitatea industriala pe amplasament.

Zona in care este construit obiectivul nu a fost revendicata de alti proprietari. Nu a fost afectata de inundatii sau alunecari de teren. Nu a fost ocupata cu arbori de mare gabarit si nici nu a fost folosita pentru depozitari sau alte scopuri.

Luand in considerare istoricul amplasamentului analizat, in 2008 s-a investigat existenta unei poluari istorice a solului si subsolului.

Datorita faptului ca intreaga incinta a fost si este betonata, investigatiile efectuate nu au relevat o poluare existenta pe amplasament.

Din acest motiv de-a lungul timpului nu s-a investigat calitatea solului pe platforma pana in anul 2008, cand s-au prelevat probe de sol in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-à-vis cartier Mihail Kogalniceanu), iar in urma determinarilor analitice efectuate nu s-au constatat depasiri la nici un indicator de calitate analizat. (*Anexa nr. 6*)

In cursul anilor 2016, 2018 si 2019 s-a realizat o noua investigare a solului ce a constatat din prelevari de probe de sol la cele doua adancimi, la 5 si 30 cm in aceleasi puncte ca cele din 2008 si analiza indicatorilor fizico-chimici monitorizati in 2008. Metoda de incercare din anul 2016 si anul 2018 difera de cea din 2008 dar la toti indicatorii analizati determinarile au relevat concentratii sub pragul de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibila conform Ordinului nr. 756/1997. (*Anexa nr. 6*)

Din vizita pe amplasament si din chestionarea angajatilor cu vechime a rezultat ca nu au existat incidente care sa nasca suspiciuni privind contaminarea solului/subsolului amplasamentului.

2.4 Folosirea terenului din vecinatati

Platforma industrială KRONOSPAN este amplasată în aria depresionară Sebes – Orastie, pe valea râului Sebes, în cursul inferior al acestuia, la cca. 10 km de confluența cu râul Mures, pe terasa malului stâng al râului Sebes, într-o zonă plană fără denivelări evidente. Cota medie a terenului este de 250 mdMN.

Zona de locuințe compacte a orașului Sebes este situată în partea de sud-est a platformei industriale KRONOSPAN, începând cu cartierul Mihail Kogalniceanu cu primele blocuri la 70 m de limita amplasamentului KRONOSPAN și 160 m de rezervoarele de metanol și 217 m de cele de formaldehidă aparținând societății KRONOSPAN TRADING S.R.L.

Amplasamentul S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. se găsește în intravilanul orașului Sebes, pe platforma industrială a localității.

Societatea are în vecinătate următoarele:

- la Est – DN 1 Alba - Iulia,
- la Nord-Est – CF Vintu de Jos - Sebes,
- la Sud – S.C. MOBIS S.A. (cladiri dezafectate)
- la Vest – Asociația Agricolă Sebeseană și Stația Meteorologică a orașului Sebes.+ tronson IV autostrada Orastie - Sibiu și DN 7 Sebeș – Orăștie.

Pe platforma industrială, în imediată apropiere a obiectivului, își desfășoară activitatea următoarele unități economice ce dețin autorizație de mediu:

- S.C. HOLZINDUSTRIE SCHWEIGHOFER S.R.L., pe direcția vestică, la o distanță de 46 m, ce desfășoară următoarele activități: prelucrarea primară a lemnului, fabricare de cherestea rasinoasă, producție de pelet din lemn, fabricarea altor elemente de dulgherie și tâmplărie, producție, transport, distribuție și comercializare de energie electrică, furnizare de abur și aer condiționat, colectare de deșuri nepericuloase, tratare și eliminare deșuri, comerț cu ridicata a deșurilor;
- S.C. SAVINI DUE S.R.L., pe direcția sud-vestică, la o distanță de 845 m, ce desfășoară activități specifice de fabricare mobilier;
- S.C. HIDROCONSTRUCTIA S.A., pe direcția sudică, la o distanță de 480 m, ce desfășoară activități specifice de fabricare beton, mortar și amestecuri asfaltice;
- S.C. TRANS IVINS S.R.L., pe direcția nord-estică, la o distanță de 270 m, ce desfășoară activități specifice de comerț cu amănuntul al carburanților pentru autovehicule și deține și o spalatorie auto;
- S.C. DROKER S.R.L., pe direcția sud-vestică, la o distanță de 710 m, ce desfășoară activități specifice de fabricare încălțăminte;
- S.C. STAR TRASMISSION S.R.L., pe direcția sud-vestică, la o distanță de 1 km, ce desfășoară activități de fabricare piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule;
- S.C. ALPIN 57 LUX S.R.L., pe direcția estică, la o distanță de 48 m, ce desfășoară activități de fabricare înghețată și deține un serviciu mecanic.

2.4.1. Folosirea anterioară a terenului din vecinătăți

Până în anul 1965 terenul a făcut parte din categoria de folosință „terenurilor agricole”, respectiv arabile.

2.5 Produse chimice folosite pe amplasament

Pentru toate materiile prime și materialele utilizate în procesele de producție, produsele finite sau cele stocate pe amplasament, unitatea deține Fișe cu Date de Securitate în conformitate cu legislația în vigoare.

În procesul de producție pe amplasament, se utilizează numeroase substanțe chimice, în cantități anuale însemnate. Toate produsele chimice utilizate sunt achiziționate de la furnizori autorizați, pentru care este ținută o evidență strictă. Achiziționarea se realizează pe baza de contracte iar livrările sunt însoțite de documente legale care includ Declarații de conformitate a produsului, Certificate de calitate și Fișe cu date de securitate care însoțesc obligatoriu fiecare transport recepționat.

Spatiile destinate depozitării substanțelor chimice sunt amenajate și securizate corespunzător prin împrejmuiri închise și marcate vizibil, în scopul prevenirii accidentelor pe

care aceasta categorie de materiale le pot provoca personalului neautorizat la manipularea ori folosinta lor.

Manipularea si transportul substantelor chimice pe amplasamentul instalatiilor se face cu echipamente adecvate si mijloace de transport speciale, de catre personal echipat corespunzator si instruit cu privire la masurile speciale de protectie pentru astfel de activitati.

Datele despre materiile prime, substantele si preparatele chimice utilizate in procesul de productie la SECTIA CHIMICA, PAL si MDF, inclusiv a proprietatilor acestora, sunt prezentate in continuare si conform Fise cu date de securitate (Anexa nr.8).

Tabel 2 Detalii substante, preparate chimice, materii prime utilizate pe amplasament (2018)

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
Instalatia de productie rasini lichide (268 000 to/an rasini lichide si siropuri pentru productie rasini pulbere)			
Formaldehidă	CH_2O Carc. 1B, Muta. 2, STOT SE 3, Toxic acut 3 la inghitire, contact dermic si inhalare, Cor piele 1B, Sensibilizant piele 1 GHS.08, GHS.06, GHS.05 H350, H341, H301, H311, H331, H314, H317, H335	<i>prod.proprrie:</i> 21.972.722 <i>achizitionata:</i> 15.236.865	8 rezervoare stocare x 780 mc, (din care 4 nu sunt functionale – sigilate –PV sigilare 10733 din 11.08.2016), 2 rez x 100 mc productie, autocisterna
Uree	$\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ Nu este clasificat ca periculoasa	63.918.070	Hala depozitare inchisa-depozit de uree-capacitate de stocare 10.000 t.
Hidroxid de sodiu 30% (Soda caustica)	NaOH GHS 05 H314, H290	238.410	Rezervor inox 60 mc + 25 mc.
Acid formic 15-20%	HCOOH GHS05, GHS06 H314, 331, 302	43.191	Rezervor polstif 50 mc.
Melamina tehnica	$\text{C}_3\text{H}_6\text{N}_6$ (1,3,5 Triazine – 2,4,6 Triamine) Nu este clasificat ca periculoasa	6.367.900	Hala depozitare inchisa in ambalajele producatorului (big-bags-uri de 1000 kg si saci de 25 kg).
Uran	Amestec de: $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ NH_4NO_3 H_2O	1.329.319	Containere etanșe, în hala depozitare închisă si un rezervor solutie uran

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
Hexametilentetramina	(CH ₂) ₆ N ₄ GHS 02, GHS07 H228, H317	615	Saci 25 kg paletizati in hala depozitare inchisa
Metabisulfid de sodiu	Na ₂ S ₂ O ₅ GHS 05, GHS 07 H302, H318	3.408	Saci 25 kg paletizati, in hala depozitare inchisa
Borax	B ₄ O ₇ Na ₂ ·5H ₂ O GHS 07, GHS 08 H319, H360FD	4.075	Saci etansi 25 kg paletizati, in hala.
Trietanolamina	N(C ₂ H ₄ OH) ₃ (2,2',2''-Nitrilotriethanol) Nu este clasificata ca periculoasa	0	Ambalajul original, cisterneta de 1 mc
Instalatia de rasini pulbere (13.000 to/an)			
Siropuri ureo-formaldehydice, melamino-formaldehydice si melamini-ureo-formaldehydice	siropurile (rasinile lichide cu continut de formaldehida libera <0.1%) sunt produse intermediare care se utilizeaza pe flux, in circuit inchis. Nu se scot pe piata.	11.374.940	Rezervoare siropuri pentru rasini pulbere (2 x 94 mc si 1x 60 mc).
KRONOCOL SU	H317	26.275	Saci 25 kg.
Clorura de Amoniu	NH ₄ Cl GHS 07 H302, H319	4.000	Saci 25 kg paletizati, in hala depozitare inchisa
Sulfat de calciu	CaSO ₄ ·1/2H ₂ O CaSO ₄ ·2 H ₂ O	0	Ambalajul producatorului in hala de depozitare materiale auxiliare
Amidon de porumb	Amidon porumb	0	Saci hartie in hala
Pregeflo M	Amidon porumb	0	saci la 25 kg paletizati. Capacitatea de stocare 3000 kg.
Clorura de sodiu	NaCl	0	saci in hala
Fosfat disodic	Na ₂ HPO ₄	0	Ambalajul producatorului in hala de depozitare materiale.
Argila caolinoasă	H ₂ Al ₂ Si ₂ O ₈	0	Ambalajul producatorului în hala de depozitare materiale
Acid citric	C ₆ H ₈ O ₇ GHS 07	0	Saci 25 kg paletizati, in hala de depozitare materiale auxiliare

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
	H319		
Stearat de zinc	Zn(C ₁₈ H ₃₅ O ₂) ₂	0	in ambalaj original, in hala de depozitare materiale auxiliare
Acid acetic 50 %	C ₂ H ₄ O ₂ GHS02, GHS05 H314	80	Rezervor inox 1,3 mc.
Aerosil 200 (Sipernat)	SiO ₂	32	ambalaje originale in hala.
Oxizi de fier	Fe ₃ O ₄	0	ambalaje originale in hala.
Faina de grau	-	0	siloz etans in hala.
Acid clorhidric 32%	HCl GHS 07, GHS05 H290, H335, H314	19.680	Rezervor polstif de 20 mc amplasat in hala de apa demineralizata.
Trietilamina	C ₆ H ₁₅ N GHS 02, 05, 06 H225, H302, H311, H314, H318, H332, H335	307	Butoi metalic 150 kg.
Acid sulfamic	H ₃ NSO ₃ GHS 07 H315, H319, H412	5.800	Saci 25 kg.
Bisulfid de amoniu	(NH ₄)HSO ₃ GHS 07 H319	567.020	Rezervor polstif 50 mc.
Diciandiamida	C ₂ H ₄ N ₄ Nu este clasificata ca periculoasa	8.200	Produsul se pastreaza intr-un loc racoros, bine ventilat.
Alte produse chimice auxiliare utilizate in cantitati mici in Sectia Chimica			
Acid p-toluensulfonic	GHS 07 H315, H319, H335	300	Saci 25 kg.
Sulfat aluminiu	Trisulfat aluminiu GHS 05 H318	0	Ambalaje originale (saci)in hala.
Intaritor KRONOADD HS (E20, E30, E45, E76)	Sens. Piele Cat.1, iritant ochi Cat.2, toxicitate acuta Cat. 4 H317, H319, H302	14.500	Saci de hartie si polietilena de 25 kg/saci Big-bag dublii de polipropilena si polietilena (1.000 Kg, 250 Kg)
Sulfat de amoniu	(NH ₄) ₂ SO ₄ substanta nu este clasificata	0	saci polipropilena 25 kg / rasini pulbere

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
Acid sulfuric	H ₂ SO ₄ GHS05 H290,315,319	0	bidon plastic 1 litru / Laborator
Clorura de magneziu	MgCl ₂ ·6H ₂ O	140	saci de rafie 25 kg / Rasini pulbere
Inwamin B2	contine: 2-amino-etanol, ciclohexilamina, 2- dimetilaminoetanol (Z) -N-9- octadecenilpropan-1,3- diamina N,N,N-Polioxietilena (10) – N – tallow/oleo – 1,3 - diaminopropan H314, H335, H361F, H373, H412	755	saci de rafie 25 kg / Rasini pulbere
Inwacide C 3649 (Aquatop C3649)	N/A -H ₂ O ₂ H318	505	recipienti originali / Tratare apa demineralizata
Inwatop C2147 (Aquatop C -2147)	Fosforic 2-fosfonobutan- 1,2,4tricarboxilic H290, H319	1.180	recipienti originali / Tratare apa demineralizata
Inwapro B-135	H302 + H332, H304, H314, H335	395	recipienti originali / Tratare apa demineralizata
Acetona	GHS 02, 07 H225, H319, H336	11	Recipienti originali, departe de sursele de incendiu. / Laborator
Carbonat de sodiu	H319	225	Saci hartie – 25 kg / Rasini Lichide
Toluen	GHS 02, 08, 07 H225, H304, H315, H336, H361d, H373	0	Ambalaj original / Laborator
Motorina	H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	0	Butoi metalic 200 l
Spuma antiincendiu	H318	0	Instalatie/ Recipiente autorizate ISCIR
Antigel	H302, H373	0	Instalatie de racire
Permanganat de potasiu	H272, H302, H314; H410	0,006	Bidon plastic 0,5 kg
Peroxid de hidrogen	H302, H318, H413	1,25 l	Bidon plastic 0,250 kg
Metanol	CH ₃ OH GHS02,GHS06, GHS08 H225,H301,	24.196.600	Doua rezervoare x 1440 mc vol util Inflamabil si toxic.

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
	H311,H331, H370		
Catalizator feromolibdenic	Oxizi de Fe si Mo GHS07, GHS08, H319, H351, H335	0	In instalația de formaldehida- inchisa, in conservare. In butoi plastic 50 kg.
Saruri de racire TS 15	Amestec de nitriti si nitrati alcalini H301	0	Sunt prezente doar in instalatia de formaldehida (reactoare FA)- inchisa, in conservare
1,4 Dioxan	1,4 Dioxan H225, H351, H319, H335	0	Bidon, sticla 2,5 l
SECTIA PAL			
Lemn rotund diverse esente, tocătură lemn, rumeguș, deșeuri lemnoase, rebuturi si deseuri placi, deseuri hartie impregnata; deseuri ambalaje lemn; deseuri hartie si carton; deseuri de ambalaje din hartie si carton; aschii Stranich; materiale reciclabile sortate (usi si ferestre din lemn din demolari; mobila; carcase de lemn TV si Radio, etc.) – cod deseuri: 02 01 03; 02 01 07; 03 01 01; 03 01 05; 03 01 99; 03 03 01; 15 01 01; 15 01 03; 17 02 01; 19 12 01; 19 12 07; 20 01 01; 20 01 38	Proveniență demonstrată Nu este clasificat	745.889.768	Silozuri, șopron tocătură, Silozuri exterioare și platforme exterioare. Containere, platforme exterioare
Biomasa achizitionata din exterior**	Proveniență demonstrată Nu este clasificat	18.791.000	Platforma betonata
Rasini ureoformaldehydice, melamino- formaldehydice si melamino-ureo- formaldehydice	< 0,1% CH ₂ O, produsul (amestec) nu este clasificat	41.150.489	2 buc. x 128 mc rezervoare etanse, in hala
Rasina Kronocol U380	H350	Rasini ureo- formaldehydice, melamino- formaldehydice si melamino-ureo- formaldehydicedestin ate comercializarii	
Rasina Kronocol U382	H350		
Rasina Kronocol MU 305	H350		
Uran (Întăritor)	Amestec de: CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ H ₂ O		4.354.016

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 51 | 259

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
	Nu este clasificat		
Intaritor Kronoadd HL 400	H319	0	Rezervor 50 mc.
Intaritor Kronoadd HS U25, U75	H317	0	Saci 25 kg.
Emulsie de parafină/ previne umflarea la umiditate	parafina, surfactant, apă Nu este clasificat	2.165.200	1 buc. x 112 mc rezervor etans, in hala, prevazut cu serpentine pentru incalzire
Additek Moulex	Poli(oxy-1,2-ethanediyl), hydro-hydroxy-C10-12- alky ethers, phosphates 2-Metylpropane-1-OL Isotridecanol H318	10.000	containere inchise in hala/antiaderent
Uree	(NH ₂) ₂ CO Nu este clasificata	490.000	saci de rafie 1000 kg / masini inleiere
Neokol	Amestec de substante: Acetat; acetat de dimetilamoniu[4- [alfa- [4- (dimetilamino) fenil] benzitiden] cidohexa-2,5- dien- 1-iliden] Acid acetic Dietllenglicol Acid dorhidric, Apa Vanadiu H314, H318, H400, H410, H302, H317	23.000	depozitare in cisterne plastic 1mc/ Masini inleiere
Polimer MDI	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	4.930	Cisternete plastic 1mc
Emulsie organica anti- inghet	Compusi carbohidrati maxim 35%, saruri anorganice solutie maxim 14%, inhibitori de coroziune maxim 1% Nu este clasificat	0	Butoi metalic de 200 kg / Dezghetat transportoare
Cerneala pentru inscriptionare SCP -300 A	Amestec de metil etil cetona, propanol, alcool isopropilic GHS 08 H334, H317	0	ambalaje etanse, in hala finisare
SIC 3005	Glutaraldehida H315, H317, H319	0	Bidoane plastic
Cerneala pentru inscriptionare INK -8201	H225, H319; H336	865	Bidoane plastic 5 l
Solvent MK1/ MK5	H225, H319; H336	183 l	Bidoane plastic 1 l
Antigel	Lichid de racire pe baza de glicoli, aditivat cu un inhibitor de coroziune, stabilizatori, antioxidanti si agenti de conservare. H302, H373	0	In instalatii cu circuit inchis.
		501,31	Recipienti originali. Utilizat in

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
Toluen	GHS 02, 08, 07 H225, H304, H315, H336, H361d, H373		laborator
Acetonă	GHS 02, 07 H225, H319, H336	141	Recipienti originali, departe de sursele de incendiu.
Multibord Universal HP (Decofrol)	H318	0	Cisterneta plastic 1 mc
Ulei Turmowoodoil 2	H412	9,2001	Butoaie metalice 200 l
Fusoni XT	GHS 05, GHS 07 H315, H317, H318	0	A, B, D – Cisternete plastic 1 mc etanse, in hala
Release agent 2017	H315	0	A, B, D – Containere etanse, in hala.
EKL – 02***	GHS07, GHS08 H332, H315, H319, H317, H340, H350, H360, H335, H372	0,05	In instalatii cu circuit inchis.
EKL – 03	GHS 08, GHS 05, GHS 07 H302, H332, H315, H317, H319, H340, H350, H350i, H360, H335	0	In instalatii cu circuit inchis.
SECTIA MDF			
Lemn rotund (diverse esențe), tocătură, deseuri placi	Proveniență demonstrată	513.365.994	Silozuri și șopron tocătură. Silozuri exterioare și platforme de depozitare/ fabricare placi (pregătire aschii).
Biomasa achizitionata din exterior**	Proveniență demonstrată Nu este clasificat	0	Platforma betonata
Rasina ureoformaldehidica, melamino-formaldehidica si melamino-ureo-formaldehidica	(C ₂ H ₂ N ₂ O) _n <0.1% CH ₂ O Rasina nu este clasificata periculoasa	32.214.820	Rezervoare etanse, in hala (2 rezervoare x 130 mc)
Emulsie de parafină/ parafină	parafină, surfactant, apă	3.765.763	Rezervoare inchise, în hală, prevăzute cu serpentine pentru încălzire (1 x 138,7 mc, 1 x 40 mc).
Uran	Amestec de: CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ H ₂ O	3.082.084	3 rezervoare x 70 mc inchise in hală.
Bisulfite de amoniu soluție	NH ₄ HSO ₃ GHS 07 H319	243.473	1 rezervor x 70 mc inchis în hală.
Hârtie impregnată		113.865.435,35 mp	În hală
Fusoni XT	GHS 05, GHS 07 H315, H317, H318	24.000	Containere plastic 1 mc etanse, in hala.
Release agent 2017	H315	0	A, B, D – Containere etanse, in hala.

Materii prime	Natura chimică/ compoziție Fraze de pericol	Consum anul 2018* (kg)	Mod de depozitare
Tablete de sare	NaCl	12.500	Saci de plastic / Dedurizarea apei
Ulei	ulei mineral de baza, inalt rafinat	7.400 l	Butoaie metalice de 200 l / Sistem incalzire presa
Ulei Hotemp	H412	1.600 l	Butoaie metalice 200 l
Ulei Turmofluid	H412	3.080 l	Bidon plastic 20 l
Acid clorhidric 32%	HCl GHS 07, 05 H290, H335, H314	0	cisterne plastic 1 mc / Instalatia de demineralizare
Acid clorhidric 37%	HCl H290, H335, H314	52	Recipienti originali din sticla 1 l
Inwapro B-412 (Aquatop B-412) **	Ciclohexilamina < 5% H315, H319	3.100	Butoi de polipropilena – 200 l/centrala termica MDF
Cerneala pentru inscripționare SCP -300 A	Amestec de metil etil cetona, propanol, alcool isopropilic GHS 08 H334, H317	0	ambalaje etanse, in hala finisare Poate cauza o reactie alergica a pielii. Poate cauza simptome alergice sau astmatice si dificultati in respirare in cazul inhalarii.
SIC 3005	Glutaraldehida H319, H315; H317	0	bidoane plastic Produsul se pastreaza in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de caldura
Cerneala pentru inscripționare INK -8201	H225, H319; H336	1.120 l	Bidoane plastic 5 l
Solvent MK1/ MK5	H225, H319; H336	40 l	Bidoane plastic 1 l
PUROLITE (Centrala termică - schimbător de ioni /dedurizare apă)	Sodiu polistiren sulfonic	1.000	Recipienti originali Iritant pentru ochi și piele. A se evita contactul cu acidul azotic și alți compuși oxidanți
Protostik 2490	Adeziv	1.325	Recipienti originali / Clei masini ambalare
Antigel	Lichid de racire pe baza de glicoli, aditivat cu un inhibitor de coroziune, stabilizatori, antioxidanti si agenti de conservare. H302; H373	0	In instalatii cu circuit inchis.
Motorină/ Combustibil mijloace auto	GHS 08, GHS 09 H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	880.660,71 l 1.010.216,86 l ****	Spatiu de stocare comun sectiilor PAL si MDF, capacitate maxima de stocare: 3 rezervoare supraterrane: 1 x 9000 l 1 x 48000 l 1 x 3000 l – cladire pompe antiincendiu - 1 rezervor subteran de 45500 l.
Toluen	GHS 02, 08, 07 H225, H304, H315, H336, H361d, H373	501,3 l	Recipienti originali.
Acetonă	GHS 02, 07 H225, H319, H336	13 l	Recipienti originali.
Hidroxid de sodiu 30%	H314; H290	0	Cisterneta plastic 1 mc

Nota: cantitatile anuale sunt in functie de productie

*Consumurile se refera la anul 2018, acestea fiind strict determinate de tipul si cantitatea productiei realizate

** Produsul Aquatop B-412 a fost redenumit de producator in cursul anului 2017 sub eticheta Inwapro B-412.

*** Cantitatea de substanta EKL-02 utilizata in anul 2018 este de 0,05 kg, practic nesemnificativa in raport cu celalate substante utilizate pe amplasament

Nota: Substantele EKL-02 (utilizata in anul 2018) si EKL-03 (utilizata in prezent) sunt utilizate pe amplasament in cadrul procedurii Ecobik de reducere a emisiilor de COV și NOx la uscatorul Krono-Plus-sectia PAL.

Procedura ECOBIK aplicat la Kronospan Trading SRL, in cadrul Sectiei PAL, la uscatorul Krono-plus, in vederea reducerii emisiilor de COV si NOx, consta in introducerea continua in sistemul de ardere a unor aditivi - solutii apoase de saruri de crom denumit generic EKL, in stare de oxidare maxima, sub forma de aerosoli. Aditivii sunt dozati in cantitati de 0,001 - 1,00 ppm, si modifica mecanismul procesului de ardere prin eliberare de oxigen atomic.

Ca urmare a aplicarii procedurii ECOBIK – utilizarea produsului EKL, **nu se vor inregistra noi emisii de poluanti atmosferici in gazele evacuate la cos.** Mecanismul de actiune al aditivului consta in generarea de catre sarurile de crom in stari de oxidare superioara (+6) a oxigenului activ, cu reducerea cromului la stări de oxidare inferioare (+3 sau 0 – crom metalic). Prin urmare cromul din aditivul EKL se va regasi in urma utilizarii in cenusa de gratar, sub forma de saruri de crom trivalent sau de crom metalic, specii care nu poseda proprietati cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere, aceste proprietati fiind specifice sarurilor cromului hexavalent.

Datorita dozajului foarte mic al aditivului EKL, **concentratia cromului provenit din aditiv in cenusa** (saruri de crom trivalent sau crom metalic) **se situează la niveluri de sub 1 ppb (µg/kg), mai mici decat limita de detectie a metodelor analitice standardizate.**

****motorina a fost consumata de catre SC Silva Logistic Services SRL.

Substantele chimice utilizate in **sectiile MDF si PAL** sunt cele necesare procesului de incleiere, si anume:

→ PAL:

- rasina ureoformaldehydica si melamino-ureo-formaldehydica
- emulsie parafina
- Uran (solutie de azotat de amoniu 45% plus uree 35%)

→ MDF:

- rasina ureoformaldehydica si melamino-ureo-formaldehydica
- emulsie parafina
- Solutie bisulfit de amoniu 70%
- Uran (solutie de azotat de amoniu 45% plus uree 35%)

Principalele instalatii din cadrul amplasamentului in care exista substante chimice sunt:

- Rezervoarele de depozitare metanol si formaldehyda;

- Instalatia de productie a rasinilor melamino-formaldehidice, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice lichide;
- Instalatia de productie a rasinilor melamino-formaldehidice, ureo-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice pulbere;
- Instalatia de fabricare PAL;
- Instalatia de fabricare MDF;
- Instalatia de innobilare placi PAL si MDF.

La acestea se adauga rezervoarele de motorina, astfel:

- 1 rezervor suprateran amplasat in zona bazinului de decantare ape din partea de nord-est a amplasamentului, notat in identificare cu „Rezervor de motorina I”, prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 rezervor suprateran amplasat in partea de nord-vest a amplasamentului in apropierea liniei CF notate in identificare cu „Rezervor de motorina II”, prevazut cu separator de hidrocarburi;
- 1 rezervor suprateran ce deserveste cladirea pompe antiincendiu;
- 1 rezervor subteran amplasat pe partea de est a halei MDF notat in identificare cu „Rezervor de motorina III”.

Produsele chimice care se achizitioneaza ambalate, sunt in ambalaje de la producator etichetate corespunzator si sunt stocate in conditii de siguranta si gestionate conform instructiunilor din FDS de la furnizor.

2.5.1 Gestionarea substantelor si preparatelor periculoase care intra sub cerintele Legii 59/2016

Pentru substantele periculoase utilizate pe amplasament s-a intocmit Notificare privind substantele periculoase prezente pe amplasamentul SC Kronospan Trading SRL, pe care titularul de activitate a elaborat-o in conformitate cu cerintele Legii 59/2016 si a fost depusa la APM Alba si ISUJ Alba. (*Anexa nr. 12*)

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. a notificat Inspectoratul Teritorial de Munca Alba in conformitate cu legislatia in vigoare pentru substantele si preparatele chimice utilizate in procesul de productie.

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. a intocmit Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluante (*Anexa nr. 13*) si s-au intocmit anexele conform legislatiei in vigoare.

Sunt identificate punctele critice de pe amplasament si sunt stabilite masurile de interventie specifice.

S-a actualizat Raportul de securitate in anul 2019, ca urmare a reducerii gradului de risc pe amplasament, in urma inchiderii activitatii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an in data de 20.03.2019, conform proces verbal inchidere activitate nr. 4375/20.03.2019.

In activitatea KRONOSPAN TRADING S.R.L. se folosesc in procesul de productie o serie de substante si amestecuri periculoase.

Receptia substantelor si a preparatelor periculoase utilizate se efectueaza in baza comenzii de aprovizionare de catre persoanele autorizate stabilite prin fisa postului de catre conducerea societatii.

Manipularea si depozitarea acestora se face conform cerintelor specifice din fisele cu date de securitate, activitate care este permisa si se realizeaza doar de personalul propriu care este instruit cu privire la fiecare din substantele existente pe amplasamentul industrial.

Accesul la aceste substante este permis doar persoanelor autorizate. De asemenea au acces si reprezentantii Politiei, I.T.M., etc. si cei ai conducerii unitatii, dar in prezenta unui reprezentant autorizat al unitatii.

Depozitarea produselor, substantelor si amestecurilor periculoase se face in spatii special amenajate, prevazute ori cu sistem de ventilatie mecanica, ori ventilatie naturala, functie de categoria de produs. Se mentioneaza faptul ca stocarea substantelor este temporara pana la utilizare in procesele tehnologice.

Substantele si produsele periculoase sunt aprovizionate de la furnizori interni si externi. Conform reglementarilor in vigoare, toate produsele periculoase trebuie sa fie insotite de Fise cu date de securitate, care contin informatii de baza privind compozitia chimica a produsului, iar in cazul amestecurilor periculoase a principalilor componentii.

Produsele, substantele si amestecurile periculoase sunt stocate in functie de categoria de pericol, tinandu-se cont de incompatibilitati sau posibilele reactii dintre acestea si de compusii toxici si periculosi care pot rezulta din aceste reactii.

Accesul personalului se face dupa instruirea cu privire la caracteristici, natura chimica, compozitie, mod de manipulare si conditii de stocare ce sunt mentionate in fisa cu date de securitate iar personalul va purta echipamentul individual de protectie corespunzator.

In tabelul urmator este prezentata situatia cantitatilor de substante periculoase existente comparativ cu cantitatile relevante si cantitatile de prag calculate pentru fiecare din instalatiile din amplasament.

Tabel 3 Situatiia cantitatilor de substante care se incadreaza pe Legea 59/2016

Nr. crt.	Instalatia	Denumire substanta	Cant. max (to)	Legea nr. 59/2016, Anexa nr.1	Cantitate relevanta col. 2 (to)	2% col. 2 (to)
1	Parcuri rezervoare Sectia Chimica	Formaldehida solutie 50%	3200 230*	Partea 1, H2	50	1
		Metanol	2.400	Partea 1 P5b, H3 Partea 2 pct.22	500	10
2	Fabricare rasini lichide	Formaldehida solutie	37**	Partea 1, pct. H2	50	1
		Trietilamina****	0,22	Partea 1, P5b	50	1
3	Laborator PAL	Toluen****	0,0087	Partea 1, P5b	50	1
		Acetona****	0,002	Partea 1, P5b	50	1
4	Laborator Chimica	Acetona****	0,025	Partea 1, P5b	50	1
		1,4 Dioxan****	0,025	Partea 1, P5b	50	1
		Permanganat de potasiu****	0,0005	Partea 1, P8, E2	50	1
5	Rezervor de motorina I	Motorina	40,5	Partea 2, Pct. 34	2500	50
6	Rezervor de motorina II	Motorina	7,6	Partea 2, Pct. 34	2500	50
7	Rezervor de motorina III	Motorina	38,4	Partea 2, Pct.34	2500	50
8	Sectia Chimica	Motorina	0,17	Partea 2, Pct.34	2500	50
		Motorina	2,5	Partea 2, Pct.34	2500	50
9	Linia CF – zona parcare cisterne metanol	Metanol	1000***	Partea 1, P5b, H3 Partea 2, Pct. 22	500	10

Nr. crt.	Instalatia	Denumire substanta	Cant. max (to)	Legea nr. 59/2016, Anexa nr.1	Cantitate relevanta col. 2 (to)	2% col. 2 (to)
10	Autocisterne formaldehida	Formaldehida solutie	24	Partea 1, pct. H2	50	1
11	Sectia PAL	Lichid VERDE NEOKOL	8,8	Partea 1, E1	100	2
		Kluberfluid C-F 3S Ultra ****	0,025	Partea 1, E2	200	4
12	Magazie	Toluen ****	0,348	Partea 1, P5b	50	1
		Acetona ****	0,05	Partea 1, P5b	50	1
		Cerneala pentru inscriptiune INK 8201 ****	0,43	Partea 1, P5b	50	1
13	Sectiile PAL si MDF	Cerneala pentru inscriptiune INK 8201****	0,017	Partea 1, P5b	50	1
		Solvent MK1/MK5 pentru cerneala	0,004	Partea 1, P5b	50	1
14	Sectia Chimica Instalatia de formaldehida capacitate 40.000 to/an –in conservare	Saruri racire	30*****	Partea 1, P8, H2, E1	50	1

Nota:

* Cele doua rezervoare cu o capacitate de 100 mc fiecare, 230 tone total, sunt utilizate doar pentru stocarea temporara a formaldehidei, in vederea omogenizarii.

** Cantitatea de 37 to reprezinta cantitatea maxima de solutie formaldehida utilizata la o sarja in instalatia de fabricare rasini lichide. Deoarece sarjele de fabricare rasini lichide se incarca cu formaldehida succesiv si formaldehida ca atare este prezenta in autoclave numai pana la terminarea incarcarii, cantitatea maxima de formaldehida care poate fi prezenta a fost considerata cea corespunzatoare unei autoclave de policondensare (sunt 3 autoclave de 60 m³/37 to formaldehida si o autoclava de 35 m³/20 to formaldehida).

*** Cantitatea de 1000 to poate fi prezenta in cisterne CF (18-20 cisterne) aflate in zona de parcare cisterne CF; Metanolul prezent in cisterne este descarcat in rezervoarele de metanol. Dupa descarcare, cantitatea de metanol din cisterne se regaseste in rezervoarele de metanol.

**** Produsele chimice: trietilamina, toluen, acetona, 1,4 dioxan, permanganat de potasiu, cerneala pentru inscriptiune INK8201, solvent MK1/MK5 pentru cerneala si lubrifiant Kluberfluid C-F 3S Ultra, se regasesc pe amplasament intr-o cantitate sub 2% din cantitatea relevanta pentru incadrare. Prin localizare produsele chimice mentionate nu sunt susceptibile sa initieze accidente majore in vecinatate prin efect domino, astfel incat nu se iau in considerare pentru calcularea cantitatii totale existente, conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, Anexa Nr. 1, Nota 3.

***** Cantitatea de 30 to saruri de racire este prezenta in reactoarele de sinteza a formaldehidei, in sistem inchis. Din motive de siguranta, la oprirea, respectiv scoaterea instalatiei din circuitul tehnologic si debransarea de la utilitati, acestea nu au fost descarcate din circuitul de racire.

- Instalatia de formaldehida de 40.000 to/an si-a incetat activitatea si este mentinuta in conservare incepand cu data de 21.03.2019, conform prevederilor AIM nr. AB 1/09.01.2017 actualizata in 24.10.2018. Instalatia a fost golita de fluidele tehnologice, catalizatorii si sarurile de racire au fost mentinute in reactoare in stare solida si in conditii ambientale. Instalatia este izolata de circuitul tehnologic si debransata de la utilitati.
Ca urmare, instalatia de formaldehida de 40.000 to/an nu este relevanta pentru securitate.

- In rezervoarele de stocare metanol si formaldehida pot fi prezente cantitati de substante periculoase mult peste cantitatile de prag calculate.

Ca urmare rezervoarele de stocare metanol si formaldehida a fost considerata ca fiind relevante pentru securitate.

- In Instalatia de fabricare rasini lichide:
 - formaldehida este prezenta in reactoarele de policondensare (autoclave), un timp foarte scurt (numai pe perioada incarcarii sarjei), in utilaje inchise amplasate intr-o cladire inchisa. Tinand in seama ca instalatia este situata in apropierea limitei amplasamentului, in imediata apropiere a cailor de comunicatii si a zonei de locuinte, Instalatia de fabricare rasini lichide a fost considerata ca fiind relevanta pentru securitate. Un alt motiv al includerii instalatiei in categoria celor relevante pentru securitate este existenta conductei de alimentare a instalatiei cu formaldehida amplasata pe o portiune in aer liber pe estacada si care traverseaza un drum intern.
 - trietilamina poate fi prezenta doar in cantitati foarte mici, mult sub cantitatea relevanta.

Depozitul este cu pardoseala din beton, fara canalizare si fara sursa de apa, fiind deci evitata posibilitatea ca in cazul unei imprastieri accidentale de produs acesta sa ajunga in canalizare. Datorita modului de ambalare si depozitare s-a considerat ca acesta nu poate produce in mod credibil un accident major. Ca urmare a celor prezentate s-a considerat ca Instalatia de fabricatie rasini pulbere nu este relevanta pentru securitate.

- Instalatiile de fabricare PAL si de fabricare MDF. Ambele instalatii utilizeaza pentru diluarea cernelii (ca solvent) pentru inscripționarea placilor produsul SCP-300 (in bidoane de plastic de 19 l). Din aceste motive instalatia de fabricare PAL si de fabricare MDF nu a fost considerata ca relevanta pentru securitate.

- Rezervoarele de motorina I si II contin o cantitate de substanta periculoasa mult sub valoarea de prag. Motorina este o substanta periculoasa nominalizata inflamabila de categoria 3, practic la limita superioara a intervalului de inflamabilitate, avand punctul de inflamabilitate in jurul valorii de 55°C. Din acest motiv unii furnizori (de ex OMV Petrom) considera motorina ca nefiind clasificata ca inflamabila. Din cauza punctului de inflamabilitate relativ ridicat, peste temperatura ambianta, motorina se aprinde greu numai cu surse de aprindere cu energie ridicata care sa poata produce incalzirea locala si

amorsarea aprinderii. Cu toate acestea deoarece Rezervorul de motorina I este amplasat intr-o zona apropiata fata de platformele de depozitare lemn a fost considerat ca fiind relevant pentru securitate. Rezervorul de motorina II fiind amplasat intr-o zona izolata din extremitatea de nord-vest a amplasamentului nu a fost considerat ca fiind relevant pentru securitate

- Rezervorul de motorina III este amplasat subteran intr-o zona din apropierea fabricii MDF. Acesta contine o cantitate de substanta periculoasa sub valoarea de prag si in plus amplasarea subterana il face putin expus la incendiu. Din aceste motive rezervorul de motorina subteran nu a fost considerat ca fiind relevant pentru securitate.

- Pentru analize de laborator se utilizeaza toluen si acetona. Aceste substante pot fi prezente in amplasament in cantitati mici, mult sub valoarea de prag. Aceste substante sunt ambalate fractionat in ambalaje originale. Din aceste motive laboratorul de analize nu a fost considerat ca fiind relevant pentru securitate.

- In zona de parcare a cisternelor de metanol poate fi prezent temporar (pe perioada prezentei cisternelor – cca. 2 zile) metanol in cantitati mult peste valoarea de prag. Din aceste motive zona de parcare a cisternelor de metanol pe linia CF, pe perioada prezentei cisternelor a fost considerata ca relevanta pentru securitate.

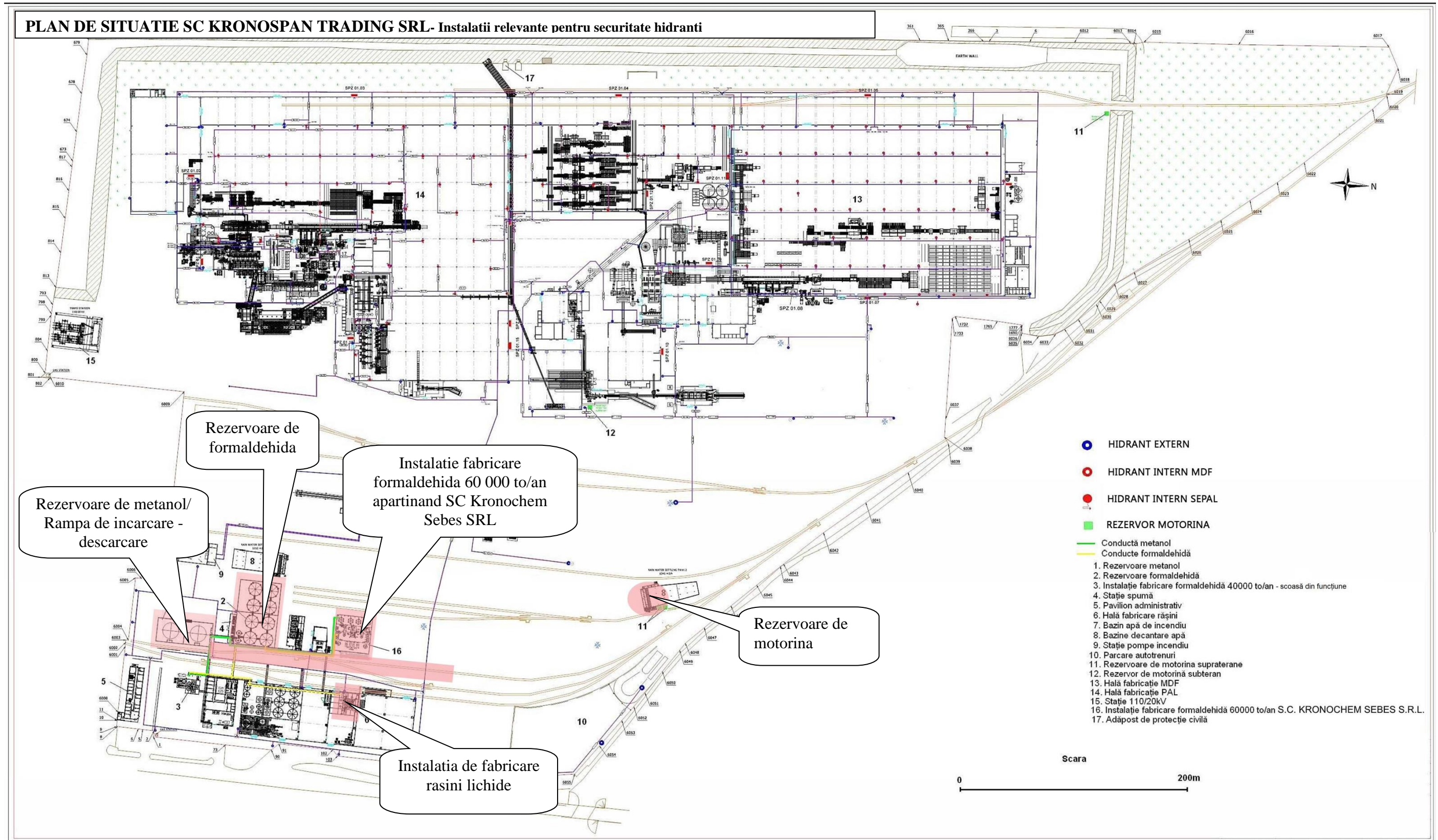
Pentru identificarea instalatiilor care sunt relevante pentru securitate s-au luat in considerare numai cantitatile de substante periculoase asa cum sunt ele definite in Legea nr. 59/2016, anexa nr. 1 (substante periculoase conform Directivei Seveso III).

Ca urmare a celor prezentate in legatura cu instalatiile din amplasament pot fi considerate ca relevante pentru securitate urmatoarele:

- Rezervoarele de depozitare metanol si de depozitare formaldehida;
- Instalatia de fabricare rasini lichide;
- Rezervorul de motorina I (situat in zona bazinului de decantare apa din partea de nord-est a amplasamentului);
- Zona de parcare cisterne metanol pe linia CF.

In *Figura 5 Instalatii relevante pentru Securitate* sunt prezentate pe plan instalatiile relevante pentru securitate identificate din amplasament.

Figura 5 Instalatii relevante pentru Securitate



In tabelul urmatoar este prezentata situatia substantelor (substante periculoase si nepericuloase) care pot fi prezente pe amplasament cu modul de clasificare conform R1272/2008 si Legii nr. 59/2016.

Tabel 4 Situatiia substantelor care pot fi prezente pe amplasament

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
Metanol	67-56-1	Fabricare formaldehida in instalatia Kronochem	H225, H370 H311, H331 H301	Partea 1, Pct 5b
				Partea 2, pct. 22
				Partea 1, Pct. H3
Formaldehida solutie	50-00-0	Produs in instalatia de fabricare formaldehida Kronochem Utilizat la fabricare rasini/Sectia Chimica	H350, H341, H301, H311, H331, H314, H317, H335	Partea 1, Pct. H2
Hidroxid de sodiu 30% (NaOH)	1310-73-2	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica Tratare apa Sectia Chimica si Sectia MDF	H314 H290	-
Acid formic 20%	64-18-6	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H314 H331 H302	Partea 1, Pct. H2
Acid acetic 50%**	64-19-7	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H314	-
Hexamina (Hexametilentetramina)***	100-97-0	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H228 H317	-
Borax	1330-43-4	Fabricare rasini lichide/Sectia Chimica	H319 H360FD	-
Metabisulfid de sodiu	7681-57-4	Fabricare rasini lichide	H302 H318	-
Clorura de amoniu	12125-02-9	Fabricare rasini pulbere/Sectia Chimica	H302 H319	-
Acid citric	77-92-9	Fabricare rasini pulbere/Sectia Chimica	H319	-
Catalizator Fe-Mo (FORMOX si FAMAX) ****	-	Catalizator instalatie formaldehida – scoasa din functiune, in conservare/Sectia Chimica	H319 H335 H351	-
Saruri racire TS 15 ****	-	Saruri racire instalatie formaldehida – scoasa din functiune, in conservare/Sectia Chimica	H301	Partea 1, Pct. P8, H2, E1
Acid clorhidric 32%	-	Regenerare schimbatori de ioni	H290 H335	-

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
		tratare apa/Sectia Chimica, Sectia PAL, Sectia MDF	H314	
Intaritor KRONOADD HS (E20 E30, E45, U76)	-	Fabricare rasini lichide	H317 H319 H302	-
Rasini ureo-formaldehidice, melamino-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice	-	Fabricare rasini pulbere/Sectia Chimica	-	-
Rasina ureo-formaldehidica/melamino-ureo-formaldehidica KRONOCOL MU 305, U380, U 382	Contine > 0.1% FA	Sectia Chimica	H350	-
Intaritor KRONOADD HL 400	-	Sectia Chimica	H319	-
Intaritor KRONOADD HS CH1	-	Sectia Chimica	H319 H302	-
Intaritor KRONOADD HS U25, U75	-	Sectia Chimica	H317	-
Rasina ureo-formaldehidica KRONOCOL SU	-	Sectia Chimica	H317	-
Trietilamina	121-44-8	Sectia Chimica	H225, H302 H311, H314 H318, H332 H335	Partea 1, Pct. P5b
Diciandiamida	461-58-5	Sectia Chimica	-	-
Acid sulfamic	5329-14-6	Sectia Chimica	H315, H319 H412	-
Acid p-toluensulfonic	104-15-4	Sectia Chimica	H315 H319 H335	-
Bisulfid de amoniu solutie	10192-30-0	Utiliz. la plastifierea aschiilor pentru obt. placi MDF/Sectia Chimica, Sectia MDF	H319	-
Toluen	108-88-3	Laborator Sectia Chimica, Laborator linii productie PAL	H225, H304, H315, H336 H361d, H373	Partea 1, P5b , H2
Acetona	67-64-1	Laborator PAL, Sectia Chimica, Magazie	H225 H319 H336	Partea 1, P5b
SCP -300 A	-	Cerneala inscriptionare pt placi MDF + PAL/Sectia MDF, Sectia PAL	H317 H334	-
Motorina	68334-30-5	Combustibil auto	H351, H226 H304, H315	Partea 1 Pct. H2, P5c, E2

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
			H332, H373 H411	Partea 2 pct.34
Uree	57-13-6	Fabricare rasini	-	-
Melamina	108-78-1	Fabricare rasina melaminica	-	-
Uran (solutie de uree si azotat de amoniu)	6484-52-2	Fabricare rasini lichide Incleiere aschii si fibra lemn	-	-
Faina de grau	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Amidon de porumb	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Sulfat de calciu (gips)	10101-41-4	Fabricare rasini pulbere	-	-
Clorura de sodiu	7647-14-5	Fabricare rasini pulbere	-	-
Fosfat disodic	7558-79-4	Fabricare rasini pulbere	-	-
Argila caolinoasa	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Stearat de zinc	91051-01-3	Fabricare rasini pulbere	-	-
Aerosil 200 (Sipernat 22S)	7631-86-9 112926-00-8	Fabricare rasini pulbere	-	-
Oxid fier galben	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Oxid fier maro	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Oxid fier negru	-	Fabricare rasini pulbere	-	-
Sulfat de aluminiu	10043-01-3	Floculant pt tratare ape	H318	-
Emulsie de parafina	-	la fabric. placi PAL si MDF	-	-
Pregeflo M	9005-25-8	Fabricare rasini pulbere – Sectia Chimica	-	-
Sulfat de amoniu	7783-20-2	Rasini pulbere – Sectia Chimica	-	-
Carbonat de sodiu	497-19-8	Rasini lichide – Sectia Chimica	H319	-
Acid sulfuric	7664-93-9	Laborator – Sectia Chimica	H290, H315 H319	-
Clorura de magneziu	7786-30-3	Rasini pulbere – Sectia Chimica	-	-
Inwamin B2	-	Tratare apa demineralizata – Sectia Chimica	H314, H335 H361f, H373 H412	-
Inwacide C3649	-	Tratare apa	H318	-

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
		demineralizata – Sectia Chimica		
Inwatop C2147	-	Tratare apa demineralizata – Sectia Chimica	H290 H319	-
Inwapro B-412	-	Centrala termica MDF – Sectia MDF	H315 H319	-
Inwapro B-135	-	Tratare apa demineralizata –Sectia Chimica	H302, H332, H304, H314, H335	-
SIC 3005	-	Inscriptionare placi – PAL si MDF	H317, H315, H319	-
INK 8201	-	Inscriptionare placi – PAL si MDF, Magazine	H225, H319, H336	-
Solvent MK1/MK5	-	Inscriptionare placi – PAL si MDF	H225, H319, H336	-
1,4 Dioxan	123-91-1	Sectia chimica- Laborator	H225, H351, H319, H335	Partea 1, pct. P5c
Hydral A-R	-	Spuma antiincendiu- Sectia Chimica	H318	-
Multiboard Universal HP (Decofrol)	-	Sectia PAL	H318	-
Additek Moulex	-	Antiaderent – Sectia PAL	H318	-
Neokol	-	Masini incleiere - PAL	H314, H318 H400, H410 H302, H317	-
Polimer MDI	9016-87-9	Masini incleiere - PAL	H315 ,H317 H319, H332 H334, H335 H351, H373	-
Emulsie organica anti-inghet	-	Dezghetat transportoare - PAL	-	-
Monoetilenglicol (Antigel)	107-21-1	I Sectia Chimica Sectia MDF Sectia PAL	H302, H373	-
Agent Fusoni XT	-	Antiaderent – Sectia MDF	H315, H317 H318	-
Tablete sare	7647-14-5	Dedurizarea apei – Sectia MDF	-	-
Purolite	-	Centrala termica schimbator de ioni/ Dedurizare apa-Sectia MDF, Sectia chimica	-	-
Ulei	-	Sistem incalzire presa – Sectia MDF	-	-
Protostik 2490	-	Masina ambalare – Sectia MDF	-	-
Ulei Hotemp Super N Plus	-	Magazie	H412	-

Substanta*	Nr. CAS	Utilizari	Fraze de pericol Regulament 1272/2008	Incadrare in Legea nr. 59/2016 Anexa nr. 1
		Sectia MDF		
Ulei Turmofluid ed 13 Lose	-	Innobilare	H412	-
Ulei Turmowoodo il 2	-	Magazie Sectia PAL	H412	-
Permanganat de potasiu	7722-64-7	Laborator Sectia Chimica	H272, H302, H314, H410	Partea 1, P8, E2
Peroxid de hidrogen (apa oxigenata)	7722-84-1	Laborator Sectia Chimica	H302, H318, H413	-
EKL – 02*****	-	Utilizat pentru aplicarea procedului EKOBİK in instalatii cu circuit inchis	H332, H315, H319, H317, H340, H350, H360, H335, H372	-
EKL – 03*****	-	Utilizat pentru aplicarea procedului EKOBİK in instalatii cu circuit inchis	H302, H332, H315, H317, H319, H340, H350, H350i, H360, H335	-
Kluberfluid C-F 3S Ultra	-	Lubrifiant/Sectia PAL	H317, H411	Partea 1, E2
Deseu slam	-	Sectia MDF	H350, H317	-

Nota

* Indicatiile de pericol au fost inscrise conform Fiselor cu date de securitate

**Acidul acetic este aprovizionat la o concentratie de 80% care este clasificat conf. Legii nr. 59/2016 inflamabil. Pe amplasament acidul acetic este depozitat si utilizat diluat la 50%.

***Hexametilentetramina este o substanta solida foarte inflamabila. Nu este substanta nominalizata, nu se incadreaza in Legea nr. 59/2016, in Lege se incadreaza ca periculoase doar substantele foarte inflamabile lichide;

**** Catalizatorul Formox KH44, KH26, KH26C si sarurile de racire TS 15 sunt prezente pe amplasament, in instalatia de fabricare a formaldehidei de 40.000 to/an. Instalatia si-a incetat activitatea este mentinuta in conservare incepand cu data de 21.03.2019, este golita de fluidele tehnologice, izolata de circuitul tehnologic si debransata de la utilitati.

***** Substantele EKL-02 (utilizata in anul 2018) si EKL-03 (utilizata in prezent) sunt utilizate pe amplasament in cadrul procedului Ecobik de reducere a emisiilor de COV și NOx la uscatorul Krono-Plus-sectia PAL.

Procedul ECOBİK aplicat la Kronospan Trading SRL, in cadrul Sectiei PAL, la uscatorul Krono-plus, in vederea reducerii emisiilor de COV si NOx, consta in introducerea continua in sistemul de ardere a unor aditivi - solutii apoase de saruri de crom denumit generic EKL, in stare de oxidare maxima, sub forma de aerosoli. Aditivii sunt dozati in cantitati de 0,001 - 1,00 ppm, si modifica mecanismul procesului de ardere prin eliberare de oxigen atomic.

Ca urmare a aplicarii procedului ECOBİK – utilizarea produsului EKL, **nu se vor inregistra noi emisii de poluanti atmosferici in gazele evacuate la cos.** Mecanismul de actiune al aditivului consta in generarea de catre sarurile de crom in stari de oxidare superioara (+6) a oxigenului activ, cu reducerea cromului la stări de oxidare inferioare (+3 sau 0 – crom metalic). Prin urmare cromul din aditivul EKL se va regasi in urma utilizarii in cenusa de gratar, sub forma de saruri de crom trivalent sau de crom metalic, specii care nu poseda proprietati cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere, aceste proprietati fiind specifice sarurilor cromului hexavalent.

Datorita dozajului foarte mic al aditivului EKL, **concentratia cromului provenit din aditiv in cenusa** (saruri de crom trivalent sau crom metalic) **se situează la niveluri de sub 1 ppb (µg/kg), mai mici decat limita de detectie a metodelor analitice standardizate.**

In tabelul urmató este prezentat numai inventarul substantelor clasificate ca fiind periculoase conform Legii nr. 59/2016, prezente pe amplasament.

Tabel 5 Inventarul substantelor clasificate ca periculoase conform Legii nr. 59/2016

Instalatia/ partea de instalatie	Substanta periculoasa	Nr. CAS	Procesul/ operatia	Cantitatea totala detinuta (to)	Cantitatea maxima de substanta periculoasa prezenta (to)	Indicatii despre pericole speciale Fraze de pericol	Incadrarea in prevederile Legii nr. 59/2016 Anexa nr. 1	Codurile pictogramelor, cuvintele de avertizare
Depozit de metanol/ Zona de parcare cisterne CF metanol	Metanol	67-56-1	Depozitare/ aprovizionare metanol	1500	2400	H225, H301, H311, H331, H370.	Partea 1 P5b, H3 Partea 2 pct.22	GHS02 GHS06 GHS08
				1000*	1000*			
Depozit de formaldehida/ Instalatie de fabricare rasini/ autocisterna formaldehida	Formaldehida solutie	50-00-0	Depozitare formaldehida/ Fabricare rasini	2400	3200	Carc. 1B, Mutagen 2 H301, H311, H331, H314, H317, H350, H341, H335.	Partea 1, pct. H2	GHS06 GHS08 GHS05
				37**	37**			
				230***	230***			
				24	24			
Instalatie de fabricare formaldehida	Saruri de racire TS 15	7632-00-0	In reactoarele de sinteza formaldehida	30****	30****	H301	Partea 1, pct. P8, H2, E1	GHS03 GHS06
Instalatia de fabricare rasini lichide	Trietilamina	121-44-8	Fabricare rasini	0,11	0,22	H225, H302, H311, H314, H318, H332, 335	Partea 1, Pct. P5b	GHS02 GHS05 GHS06
Laborator PAL/ Magazie	Toluen	108-88-3	Analize de laborator	0,0087	0,0087	H225, H304, H315, H336, H361d, H373	Partea 1, Pct. P5b	GHS02 GHS07 GHS08
				0,0026	0,348			
Laborator PAL/ Magazie/ Sectia Chimica	Acetona	67-64-1	Analize de laborator Mentenananta echipamente	0,002	0,002	H225, H319, H336	Partea 1, Pct. P5b	GHS02 GHS07
				0,02	0,05			
				0,001	0,002			

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 68 | 259

Instalatia/ partea de instalatie	Substanta periculoasa	Nr. CAS	Procesul/ operatia	Cantitatea totala detinuta (to)	Cantitatea maxima de substanta periculoasa prezenta (to)	Indicatii despre pericole speciale Fraze de pericol	Incadrarea in prevederile Legii nr. 59/2016 Anexa nr. 1	Codurile pictogramelor, cuvintele de avertizare
Sectiile PAL si MDF/Magazie	Cerneala pentru inscriptiune INK 8201	-	Inscriptiune placi	0,017	0,017	H225, H319, H336	Partea 1, P5b	GHS02 GHS07
				0,43	0,43			
Sectiile PAL si MDF	Solvent MK1/MK5 pentru cerneala	-	Solvent	0,002	0,002	H225, H319, H336	Partea 1, P5b	GHS02 GHS07
				0,002	0,002			
Rezervoare de motorina	Motorina	68334-30-5	Combustibil	35	38,4	H351, H226, H304,H315, H332,H373, H411	Partea 1 Pct. H2 Partea 2, Pct. 34	GHS08 GHS09
				38	40,5			
				6	7,6			
				0,15	0,17			
				2,5	2,5			
Laborator- Sectia chimica	1,4 Dioxan	123-91-1	Sectia chimica- Laborator	0,012	0,025	H225, H351, H319, H335	Partea 1, pct. P5c	GHS02 GHS07 GHS08
	Permanganat de potasiu	7722-64-7		0,0005	0,0005	H272, H302, H314, H410	Partea 1, P8, E2	GHS03 GHS05 GHS07 GHS09
Sectia PAL	Lichid verde NEOKOL	-	Masini de incleiere	7,7	8,8	H314, H318, H400, H410, H302, H317	Partea 1, E1	GHS05 GHS07 GHS09

Nota:

* Cantitate de 1000 tone de metanol poate fi prezenta in cisterne CF, aflat in zona de parcare CF, pana in momentul descarcarii in rezervoare;

** Cantitatea de formaldehida care se regaseste intr-o autoclava de 60 mc la incarcarea unei sarje.

*** Cele 2 rezervoare cu o capacitate 100 mc fiecare, 230 tone total, sunt utilizate doar pentru stocare temporara a solutiei de formaldehida produsa de Kronochem Sebes SRL, in vederea omogenizarii;

**** Cantitatea de 30 to saruri de racire este prezenta in reactoarele de sinteza a formaldehidei, in sistem inchis. Din motive de siguranta, la oprirea, respectiv scoaterea instalatiei din circuitul tehnologic si debransarea de la utilitati, acestea nu au fost descarcate din circuitul de racire.

In Tabelul urmator sunt prezentate substanțele periculoase prezente pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. pentru care s-a intocmit Notificarea conform Legii nr. 59/2016.

Tabel 6 Substante periculoase prezente pe amplasamentul Kronospan Trading SRL cu mod si capacitate de stocare (cf. Legii 59/2016)

Nr. crt.	Denumirea substantei/ produsului	Denumirea conform IUPAC/ denumirea componentilor periculosi care formeaza amestecul	Numar CAS	Localizarea	Cantitatea totala detinuta (to)	Capacitatea totala de stocare (to)	Stare fizica	Mod de stocare	Conditii de stocare	Indicații despre pericole speciale (indicații de pericol)
1.	Metanol	Metanol	67-56-1	Sectia Chimica	1500	2400	lichida	Rezervoare metalice 2 X 1440 mc	Temperatura 10- 25°C Presiune 50-66 mm H2O	H225,H301, H311, H331,H370
					1000****	1000		Cisterne CF		
2.	Formaldehida	Metanal	50-00-0	Sectia Chimica	2400	3200	lichida	Rezervoare inox 4 X 780 mc	Temperatura 55-60°C	H350, H341, H301, H311, H335, H331, H314, H317
					37	37**		Instalatia de fabricare rasini lichide		
					230	230		Rezervoare inox 2 X 100 mc*		
					24	24		Autocisterna		
3.	Saruri racire TS 15****	NA / Nitrit de sodiu/ nitrat de potasiu/ nitrat de sodiu	7632-00-0	Sectia Chimica	30	30	Solida	In reactoare la instalatia pentru producerea formaldehidei	Temperatura 10- 25°C	H301
4.	Trietilamina	Dietiletanamina	121-44-8	Sectia Chimica	0,11	0,22	lichida	Butoi metalic 150 l	Temperatura 10- 25°C	H225, H302, H311,H314, H332, H335, H318

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 70 | 259

5.	Toluen	Metilbenzen	108-88-3	Laborator PAL	0,0087	0,0087	lichida	Ambalaj producator inchis ermetic sticla 2,5 l	Temperatura 15- 25°C	H225,H304, H315, H336,H361d, H373
				Magazie	0,0026	0,348				
6.	Acetona	Propanona	67-64-1	Laborator PAL	0,002	0,002	lichida	Ambalaj producator inchis ermetic plastic 1 l	Temperatura 10- 25°C	H225,H319, H336
				Magazie	0,02	0,05				
				Sectia Chimica	0,005	0,025				
7.	Cerneala pentru inscriptiune INK 8201	NA / Metiletilcetona, n-propanol, alcool isopropilic		Sectia PAL, Sectia MDF	0.017	0.017	lichida	Bidon plastic 5 l	Temperatura 10- 25°C	H225, H319, H336
				Magazie	0,43	0,43				
8.	Solvent MK1/ MK5 pentru cerneala	NA / Butanona		Sectia PAL	0,002	0,002	lichida	Bidon plastic 1l	Temperatura 10- 25°C	H225, H319, H336
				Sectia MDF	0,002	0,002				
9.	Motorina	NA / Motorina, biodiesel, aditivi	68334-30-5	Rezervor subteran - MDF	35	38,4	lichida	Rezervor metalic 45.500 l	Temperatura 10- 25°C	H351,H226, H304, H315,H332, H373, H411
				Rezervor suprateran – Cantar	38	40,5		48.000 l		
				Rezervor suprateran – Expeditii	6	7,6		9.000 l		
				Sectia Chimica	0,15	0,17		Butoi metalic 200 l		
				Cladire pompe antiincendiu – Chimica	2,5	2,5		Rezervor metalic 3.000 l		
10.	Lichid VERDE NEOKOL	NA / Acetat;acetat de dimetilamoniu;ciclohexa-2,5	-	Sectia PAL	7,7	8,8	lichida	Cisterneta plastic 1 mc	Temperatura10-25°C	H314,H318, H400, H410, H302, H317

		dien- iliden;acid acetic;dieten- glicol;acid clorhidric;apa; vanadiu								
11.	1,4 Dioxan	NA / 1,4 Dioxan	123-91- 1	Sectia Chimica - Laborator	0,012	0,025	lichida	Bidon sticla 2,5 l	Temperatura 15-25°C	H225, H351, H319, H335
12.	Permanganat de potasiu	Manganat de potasiu	7722- 64-7	Sectia Chimica - Laborator	0,0005	0,0005	solid	Bidon plastic 0.5kg	Temperatura 10-25°C	H272, H302, H314, H410
13.	Kluberfluid C-F 3S Ultra	-	-	Sectia PAL	0,015	0,025	lichida	Bidon plastic 25 kg	Temperatura 10-25°C	H317, H411

Nota:

* Cele doua rezervoare cu o capacitate de 100 mc fiecare, 230 tone total, sunt utilizate doar pentru stocarea temporara a formalhidei apartinand instalatiei de formalhida de 60.000 to/an aferenta Kronochem Sebes SRL, in vederea omogenizarii;

** Cantitatea de 37 to reprezinta cantitatea maxima de solutie formalhida utilizata la o sarja in instalatia de fabricare rasini lichide.

Deoarece sarjele de fabricare rasini lichide se incarca cu formalhida succesiv si formalhida ca atare este prezenta in autoclave numai pana la terminarea incarcarii, cantitatea maxima de formalhida care poate fi prezenta a fost considerata cea corespunzatoare unei autoclave de policondensare (sunt 3 autoclave de 60 mc/37 to formalhida si o autoclava de 32 mc/20 to formalhida).

*** Cantitatea de 1.000 to poate fi prezenta in cisterne CF (18 ÷ 20 cisterne) aflate in zona de parcare cisterne CF. Metanolul prezent in cisterne este descarcat in rezervoarele de metanol. Dupa descarcare, cantitatea de metanol din cisterne se regaseste in rezervoarele de metanol.

**** Cantitatea de 30 to saruri de racire este prezenta in reactoarele de sinteza a formalhidei, in sistem inchis. Din motive de siguranta, la oprirea, respectiv scoaterea instalatiei din circuitul tehnologic si debransarea de la utilitati, acestea nu au fost descarcate din circuitul de racire. Detinand doar o fisa cu date de securitate veche, conversia frazelor de risc R in fraze de risc H s-a facut conform Regulamentului CE1272/2008

***** Produsele chimice: trietilamina, toluen, acetona, 1,4 dioxan, permanganat de potasiu, cerneala pentru inscriptionare INK8201, solvent MK1/MK5 pentru cerneala si lubrifiant Kluberfluid C-F 3S Ultra, se regasesc pe amplasament intr-o cantitate sub 2% din cantitatea relevanta pentru incadrare. Prin localizare produsele chimice mentionate nu sunt susceptibile sa initieze accidente majore in vecinatate prin efect domino, astfel incat nu se iau in considerare pentru calcularea cantitatii totale existente, conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, Anexa Nr. 1, Nota 3.

2.6 Topografie si scurgere

Judetul Alba este situat in partea central-vestica a teritoriului tarii, in regiunea CENTRU si ocupa o suprafata de 6.231 kmp ceea ce reprezinta 2,6% din suprafata Romaniei.

Pe teritoriul judetului Alba se remarca prezenta unui relief variat cu predominarea celui muntos astfel: munti 52%, dealuri 26% si zone depresionare si lunci 22%.

Varietatea reliefului corespunde unei structuri geologice complexe cu o evolutie indelungata diferita de la o zona la alta cu compartimentare tectonica si asociere petrografica distincta.

Unitatile de relief se grupeaza in: munti, dealuri si podisuri, depresiuni si culoare. (<http://www.cjalba.ro/wp-content/uploads/2012/01/patj/1-PATJ.pdf>)

Predomina regiunile inalte de podis, deal si munte, relieful fiind structurat pe trei mari unitati naturale:

- Muntii Apuseni, situati in V si NE, cuprinzand Muntii Bihorului (Varful Curcubata, 1.849 m) cu masivul Gaina (1.486 m), Muntele Mare, Muntii Metaliferi, Muntii Trascaului si Munceii Vantului;
- Carpatii Meridionali in S, cuprinzand Muntii Sureanului (Sebesului) cu Varful lui Patru (2.130 m) si partial Muntii Cindrelului;
- Podisul Transilvaniei in E cu subunitatile Tarnavelor, Mahaceni si Secaselor.
- Muntii Apuseni sunt despartiti de celelalte unitati de culoarul Muresului, ce reprezinta o unitate de contact. Depresiunile acestui judet sunt reprezentate de depresiunile montane Zlatna, Abrud si Campeni si depresiunile joase de campie Alba Iulia, Turda si Orastie. (<http://dorinm.ro/study/romania/albarel.html>)

Municipiul Sebes, in intravilanul caruia se afla platforma industriala Kronospan, este asezat in bazinul inferior al vailor cu acelasi nume la intalnirea culoarului Muresului cu cel al Secasului la o altitudine de 240 m. Este incadrat de Podisul Secaselor si dealurile piemontane ale Sebesului, intre care se desfasoara o lunca larga terasata. Teritoriul este drenat de vaile Sebesului si Secaselor care se unesc in aval. (<http://www.primariasebes.ro/>)

In zona amplasamentului terenul este plan, fara pante semnificative si este ocupat de elemente de infrastructura industriala, rutiera si feroviara.

Pe o zona mai larga se disting dealurile care flancheaza Raul Sebes, aceasta avand pe tronsonul corespunzator amplasamentului studiat directia de curgere de la sud catre nord.

Platforma industriala Kronospan este amplasata pe terasa malului stang al raului Sebes, intr-o zona plana fara denivelari evidente. Cota medie a terenului este de 250 mdMN.

In zona studiată directia naturala de scurgere a apelor meteorice urmeaza panta naturala a terenului respectiv catre Raul Sebes, insa in prezent acestea sunt interceptate de sistemele de canalizare pluviala a incintelor industriale prevazute cu descarcare in retea publică de canalizare.

2.7 Geologie si hidrogeologie

Din punct de vedere geomorfologic amplasamentul se inscrie in zona de terasa inferioara bine individualizata ce se dezvoltă pe malul stang al raului Sebes si care se continua spre Vest cu terasa superioara a acestuia. La observatiile directe din teren, s-a constatat ca terenul este plan, fara denivelari importante, stabil, fara forme sau urme de degradare prin alunecare.

Din punct de vedere geologic orasul Sebes si amplasamentul obiectivului se inscriu in partea Sud-Vestica a Bazinului Transilvaniei, bazin format la sfarsitul erei mezozoice si inceputul erei neozoice, in urma prabusirilor ce au avut loc in interiorul arcului carpatic ca efect al miscarilor orogenice din faza Iarmica.

Aparitia acestei arii depresionare Sebes - Orastie, este o consecinta a evolutiei paleogeografice a zonei, prin scufundarea fundamentului cristalino-mezozoic in lungul unor linii de falie si a procesului de sedimentare din mezozoic.

In acest sens, depresiunea in ansamblul ei a functionat ca un golf al apelor marine din Bazinul Transilvaniei care a fost umplut in timp cu sedimente ale trecutului lac Transilvan si cu aluviuni aduse din raurile care veneau din zona montana inconjuratoare.

Dupa depunerea formatiunilor neogene care alcatuiesc fundamentul de suprafata (argile marnoase, marne, nisipuri gresificate), urmeaza perioada recenta cuaternara, cand se depun in mod transgresiv si discordant depozite aluvionare transportate si depuse de apele raului Sebes in zonele de lunca si terasa.

Petrografia teritoriului este reprezentata prin depozite tortoniene (nisipuri, pietrisuri, marne, argile) si depozite aluvionare cuaternare.

Amplasarea perimetrului studiat in zona de terase si lunca a vailor Mures si Olt si varietatea continutului petrografic al rocilor din substrat, permite existenta unor cantitati destul de insemnate de ape subterane. In acest sens se arata ca, nivelul hidrostatic al panzei de apa freatica variaza intre 1,5 - 4,0 m adancime, iar debitele de apa sunt intre 2 l/s - 8 l/s calitatea apei fiind de obicei potabila.

Din punct de vedere hidrogeologic, rezultatele sondajelor efectuate de ISPIF in anul 1998, pana la adancimi de 100 m, in partea de Sud a perimetrului unitatii, au evidentiat orizonturi acvifere in alternanta cu unele straturi constituite din argile si conglomerate.

S-a constatat ca acviferul de adancime este puternic mineralizat si nu se poate constitui in sursa de apa potabila. Forajele executate pana la adancimi de 10 m, au pus in evidenta un strat acvifer freatic intr-un orizont de pietris-bolovanis. Apa subterana sub forma de panza freatica captiva cu nivel liber a fost interceptata cu ocazia studiului hidrogeologic, la o adancime de 3,5 ÷ 4,0 m, dispus transgresiv si discordant peste fundamentul de suprafata terciar constituit din marne argiloase roscate, cenusii vinetii si nisipuri cimentate.

La probele de pompare, debitul de regim a fost de 0,8 l/s, pentru o denivelare de 2,58 m. Curgerea subterana are directia Sud-Nord. Alimentarea straturilor se face in aceasta zona din precipitatii, din scurgerile de pe versanti si din rau, acolo unde are legatura cu stratul.

Nivelul panzei freatice este in stransa legatura cu regimul pluviometric local.

Analizele chimice efectuate pe probe de apa prelevate din forajele executate, indica o agresivitate scazuta asupra fundatiilor halelor care sunt realizate fata de betoane.

In vederea realizarii de foraje hidrologice pentru asigurarea unei surse locale de apa subterana pentru actualul amplasament, au fost comandate mai multe studii de specialitate, astfel:

Studiu hidrologic preliminar pentru alimentarea cu apa din sursa proprie a S.C. MDF SEBES FRATI (antecesoarea SC KRONOSPAN SEBES SA, care la randul sau este antecesoarea SC KRONOSPAN TRADING SRL, pe actualul amplasament) – realizat in anul 1998 de SC PROSPECTIUNI SA, Sectia Geofizica aplicata.

Conform acestui studiu, subteranul amplasamentului actual al S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., cum de altfel intreaga zona de lunca a Raului Sebes, nu poate asigura necesarul de apa industriala. Cercetarea acviferului s-a facut pana la adancimea de 100 m.

In consecinta, elaboratorul studiului recomanda fie captarea apei din Raul Sebes, eventual prin utilizarea prizei de captare a SC MOBIS SA, fie racordarea la magistrala de apa Petresti-Alba Iulia, care trece prin apropierea amplasamentului.

Studiu geoelectric privind determinarea unor posibile surse de apa pentru S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. (antecesoarea S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.) a fost realizat in anul 2010 de S.C. SAMI CONSULT S.R.L. Ramnicu Valcea.

In concluzia acestui studiu, s-a propus efectuarea unui foraj la limita de S-V a amplasamentului.

Forajul s-a executat in cursul anului 2011 si 2012, pana la adancimea de 200 m, fara sa fie depistate intervale poros permeabile semnificative, care sa ofere debite suficiente de apa in scopul asigurarii necesarului tehnologic.

2.8 Hidrologie si clima

2.8.1 Hidrologie

In sistemul hidrografic al zonei studiate, cursul de apa mai apropiat de amplasamentul firmei S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. este raul Sebes care isi are cursul la o distanta de circa 500 m, traversand orasul Sebes pe directia nord - sud.

► Debitul

Analiza variatiei valorilor scurgerii medii anuale a Raului Sebes, indica un grad de neuniformitate ce oscileaza de la un an la altul. Debitul mediu anual, variaza la statia hidrometrica Petresti, intre

4,15 mc/s, inregistrat in 1996 si 14,8 mc/s in anul 2005, caracterizand totodata anii cu debitele minime si maxime pe o perioada de 30 de ani (1975 ÷ 2005). Debitul mediu anual al raului Sebes la Petresti, calculat pe perioada 1975 ÷ 2005 este de 9,03 mc/s, debitele medii lunare minime, inregistrandu-se in perioada rece a anului (noiembrie-martie), fiind cuprinse intre 5,35 si 6,15 mc/s, iar debitele medii maxime se produc in perioada calda a anului, intre lunile aprilie-octombrie, fiind cuprinse intre 7,64 si 14,5 mc/s.

► *Temperatura*

Conform datelor furnizate de INMH, variatia temperaturii apei cursurilor pe teritoriul Romaniei cu pozitia punctului de masurare, creste de la valorile cele mai mici la izvor, catre valorile cele mai mari la varsare.

Pentru Raul Sebes, aceste valori, in lunile cele mai calde a anului (iulie-august), cresc de la 5 ÷ 10°C la izvor, la 23 ÷ 28°C la varsare in Raul Mures.

► *Continutul de substante chimice*

Datele despre continutul de substante chimice in apa Raului Sebes, publicate in pagina de internet a APM Alba, in Raportul de monitorizare a mediului pe luna noiembrie 2012, pentru priza de apa Petresti, sunt prezentate in tabelul urmator:

Tabel 7 Monitorizare apa Raului Sebes

Nr. crt.	Indicatori	Concentratie (µg/l)	Observatii
1	Regim oxigen – cls. I	Nu au fost depasiri	-
2	Nutrienti – cls. I	Nu au fost depasiri.	S-au analizat indicatorii: amoniu, nitrati, TKN si fosfati.
3	Salinitate – cls. I	Nu au fost depasiri.	S-au analizat: Rez, Cl, SO ₄ ;
4	Poluanti toxici specifici de Origine naturala – cls. I	Mn=0,055; Cu=34; Fe=0,806; Ba=0,051.	-
5	Indicatori fizico-chimici – cls. I,II,III,IV V (pe tronsoane)	Nu au fost depasiri	S-au analizat indicatorii fz-ch inainte si dupa punctul de evacuare a apelor uzate de pe platforma Kronospan
6	Substante prioritare si prioritar periculoase-cls I	Nu au fost depasiri	S-au analizat substantele prioritar periculoase inainte si dupa punctul de evacuare a apelor uzate de pe platforma Kronospan

Pentru majoritatea indicatorilor de calitate, apa raului Sebes se incadreaza in clasa I de calitate. Pentru indicatorul Ni, apa se incadreaza in clasa V de calitate.

2.8.2 Clima

Datorita pozitiei sale geografice, municipiul Sebes se caracterizeaza printr-un climat continental moderat, ce favorizeaza dezvoltarea turismului itinerant, cu precadere vara, precum si practicarea sporturilor de iarna in sezonul rece.

In Sebes vremea devine frumoasa incepand din luna mai, cu o atmosfera clara, dar si cu unele furtuni de primavara. Luna urmatoare, iunie, este cea mai ploioasa si cu o nebulozitate pronuntata. Incepand din iulie, vremea se stabilizeaza, timpul devine frumos, mentinandu-se astfel pana la jumatatea lui octombrie.

Clima este influentata in primul rand de circulatia aerului, in Sebes predominand circulatia nord-vestica, ce aduce mase de aer mai umede, urmata de circulatia sudica si sud-vestica, cu mase de aer cald tropical, precum si de circulatia nordica si nord-estica, cu mase de aer rece de origine polara.

Temperatura medie anuala la Sebes este de 9,3°C, multianuala este de 8 ÷ 10°C cu -2 si -4°C iarna si 20 ÷ 22°C vara. Temperatura minima poate sa scada pana la - 33,9°C (ianuarie 1963), iar temperatura maxima poate ajunge pana la 37,7°C (august 1971).

In privinta nebulozitatii, in Sebes numarul mediu al zilelor dintr-un an cu cer senin este de 56,3, iar cel al zilelor cu cer acoperit este de 107.

Regimul precipitatiilor in localitatea Sebes este de 568 mm/an. In lunile mai si iunie cad cele mai multe ploi, iar cantitatile minime de precipitatii se inregistreaza in lunile februarie si martie.

Iarna precipitatiile cad sub forma de zapada timp de 20 ÷ 30 de zile pe an, iar stratul de zapada se mentine timp de aproximativ 50 de zile. Calmul atmosferic predomina in Sebes, viteza anuala a vantului fiind de 3,5 ÷ 4 m/s.

Vanturile dominante in zona sunt din directiile VSV cu o frecventa anuala de 18 ÷ 20% si SSE cu o frecventa de 10 ÷ 12%. Situatia de calm atmosferic se produce in proportie de cca. 55%. Viteza medie a vantului in zona este de cca. 3 m/sec.

2.9 Autorizatii curente

La momentul actual activitatea S.C. Kronospan Trading S.R.L. este autorizata in baza:

- Autorizatiei integrate de mediu nr. AB 1/09.01.2017, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba, actualizata in data de 24.10.2018; (Anexa nr. 2)
- Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 367 din 01.11.2018, revizuita la data de 16.07.2019, emisa de Administratia Nationala Apele Romane, Administratia Bazinala de Apa Mures; (Anexa nr. 15)
- Autorizatie nr. 200/18.12.2013 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020, revizuita in data de 03.12.2018, emisa de Agentia Nationala de Protectia Mediului; (Anexa nr. 16)

- Autorizatie pentru desfasurarea de activitati in domeniul nuclear nr. VG 880/2019 emisa de Guvernul Romaniei – Comisia Nationala pentru Controlul Activitatilor Nucleare. (*Anexa nr. 17*)
- Autorizatie nr. 881/2019 pentru detinerea, transportarea si folosirea de materiale explozive, emisa de Inspectoratul Teritorial de Munca al Judetului Alba si Inspectoratul de Politie al Judetului Alba. (*Anexa nr. 18*)

2.10 Detalii de planificare

2.10.1 Sisteme de management

– Societatea KRONOSPAN TRADING S.R.L. a implementat Sistemul de Management de Mediu in conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, certificat la data de 02.11.2018 de organismul de certificare QSCert. Certificatul nr. E-9450/18 este valabil pana la data de 01.11.2021. Acest sistem, contine importante proceduri care asigura un inalt nivel de protectie a mediului (*Anexa nr. 20*), iar in cadrul organizatiei exista un sistem de planificare si identificare a tuturor aspectelor de mediu, cu monitorizarea si evaluarea efectelor acestora, conform cerintelor impuse prin legislatia in vigoare.

In consecinta sunt indeplinite conditiile necesare realizarii urmatoarelor actiuni:

- ◆ personalul a fost instruit in vederea operarii instalatiilor in conditii de siguranta in exploatare in cadrul stagiilor de pregatire efectuate in societate; personalul este instruit periodic pe probleme de protectia mediului;
- ◆ managementul exploatarei este asigurat de personalul experimentat din cadrul firmelor specializate in instalatiile tehnologice detinute de societate, in baza contractelor de servicii/intretinere si mentenanta;
- ◆ personalul specializat angajat in cadrul firmei supravegheaza buna functionare a utilajelor/instalatiilor/echipamentelor tehnologice;
- ◆ controlul emisiilor de poluanti se va face pe baza unui program de analize ce se va stabili prin autorizatia integrata de mediu si a contractului de monitorizare incheiat cu laborator de specialitate;
- ◆ supravegherea calitatii mediului la momentul actual, se face planificat pe baza de contract, cu frecventa stabilita prin autorizatia integrata de mediu;
- ◆ Se transmit raportarile conform autorizatiei integrate de mediu. Anual se transmite Raportul anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament.

Analiza tehnica a aspectelor de mediu permite luarea unor decizii privind dimensionarea impactului de mediu potential sau efectiv pe amplasament, ca urmare a stabilirii emisiilor in factorii de mediu, care comparate cu nivelele acestora impuse prin legislatia in vigoare si Autorizatia Integrata de Mediu, sa permita evaluarea impactului asupra mediului.

La nivelul unitatii exista dezvoltat un sistem performant de management al resurselor umane prin care se asigura in mod clar atributiile si persoanele responsabile de desfasurarea fiecarei faze a procesului tehnologic precum si a activitatilor auxiliare.

– Operatorul instalatiei are implementat un sistem de management al calitatii, ISO 9001:2015, certificat de QSCert la data de 02.11.2018, cu Certificatul nr. Q-9450/18, valabil pana la data de 01.11.2021.

- KRONOSPAN TRADING SRL are implementat si mentine un sistem de management al energiei conform conditiilor din standardul SR EN ISO 50001:2011, certificat de IQNET si SRAC in data de 1 februarie 2019 si valabil pana in data de 13 ianuarie 2021.
- Unitatea mai are de asemenea implementat Sistemul de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale OHSAS 18001:2007, sistem certificat de QSCert la data de 02.11.2018 cu Certificat nr. O-9450, valabil pana la data de 11.03.2021.

In prezent, societatea are implementat si certificat un sistem de management integrat calitate – mediu - sanatate si securitate ocupationala-energetic.

- De asemenea, societatea are implementat si certificat, din 19.12.2001 (incepand cu data de 01.11.2018 pentru Kronospan Trading SRL) sistemul Chain of Custody (Lantul de custodie al materiei prime utilizata certificata FSC 100%) in conformitate cu standardul FSC-STD-40-004 V3.0 de catre CSI-SPA – certificat nr. ICILA-COC-0000-14 emis la data de 01.11.2018, valabil pana in 18.12.2019.
- Societatea are implementat Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluante pentru interventii in cazul poluarilor accidentale

2.10.2 Mentenanta echipamentelor

In cadrul Departamentului Mentenanta exista plan anual de revizii pentru retele hidrotehnice, instalatii tehnologice si exista personal specializat pentru asigurarea mentenantei, de intretinerea retelelor de utilitati de pe amplasament si exploatarea instalatiei tehnologice. Pentru situatii de avarii personalul este suplimentat.

Procesul de mentenanta pentru mentinerea parametrilor si/sau conditiilor de functionare pentru elementele de infrastructura se face in baza procedurilor interne pentru fiecare instalatie tehnologica.

Pentru fiecare proces si activitate desfasurate pe amplasament sunt documentate instructiuni de lucru specifice de identificare, revizuire si prioritizare a elementelor instalatiei pentru care este adecvat un regim de intretinere preventiv; - program de intretinere si reparatie a echipamentelor, incluzand si inspectii regulate a elementelor „neproductive” de mare importanta cum ar fi rezervoarele, conductele, cuve de retentie si echipamente de control al emisiilor, in care sunt stabilite perioadele la care acestea se efectueaza in functie de recomandările producătorilor de echipamente si de numărul de ore de funcționare, sarcinile de intretinere planificata, sarcinile de intretinere la cerere si sarcinile corective.

De asemenea, societatea are implementat sistemul „due diligence” prin care sunt stabilite obligatiile operatorilor care introduc pe piata lemn si produse din lemn.

Pentru echipamentele de depoluare existente in cadrul fiecarei instalatii tehnologice de asemenea sunt prevazute activitati planificate de mentenanta care se inregistreaza in fiecare instalatie si se raporteaza in cadrul Raportului Anual de Mediu.

Programul de intretinere si curatare a echipamentelor de depoluare existente pe platforma Kronospan este documentat si se realizeaza conform formularului « Planificarea lucrarilor de intretinere periodica », in care sunt planificate periodic aceste operatiuni. Sacii filtranti sunt colectati ca deseuri, identificati conform HG 856/2002 la codul 15 02 03 si sunt eliminati prin firme autorizate in baza contractelor incheiate.

2.11 Planificarea monitorizarii

Documentul de Referinta privind *Monitorizarea emisiilor in aer si apa din instalatiile IED* furnizeaza informatii generale privind cerintele de monitorizare a emisiilor industriale la sursa si serveste ca si instrument atat autoritatii competente precum si operatorilor de instalatii IED.

Conform acestui document, principalele motive pentru care problemele de monitoring au fost incluse in cerintele privind prevenirea si controlul integrat al poluarii sunt (1) evaluarea modului de conformare cu prevederile legale respectiv (2) raportarea emisiilor industriale.

Responsabilitatea pentru monitorizare este de obicei divizata intre autoritatile competente si operatorii instalatiilor, insa cea mai extinsa practica este automonitorizarea. Aceasta poate fi realizat in mod direct de catre operatorul instalatiei sau de catre o terta parte, pe baza de contract.

Parametrii necesari a fi monitorizati depind de procesele de productie desfasurate, materiile prime si produsele chimice utilizate in cadrul instalatiei. Cea mai avantajoasa situatie se intalneste atunci cand parametrii stabiliti pentru monitorizare pot fi utilizati si pentru nevoile de control al proceselor din cadrul instalatiei.

Valorile limita de emisie, unitatile de masura in care parametrii monitorizati sunt exprimati si metodele de incercare sunt stabilite in mod clar, atat prin autorizatia integrata de mediu cat si prin **Decizia de punere in aplicare (UE) nr.2015/2119** din 20 noiembrie 2015 privind *Concluziile pentru cele mai bune tehnici disponibile din domeniul producerii de panouri pe baza de lemn*. De asemenea este necesara stabilirea datelor si a frecventei de prelevare a probelor respectiv de efectuare a determinarilor. Aceste elemente depind de tipul proceselor desfasurate in instalatie si de caracteristicile emisiei iar stabilirea lor trebuie astfel realizata incat datele obtinute sa fie reprezentative si comparabile cu datele provenite de la alte instalatii.

Raportarea datelor provenite din activitatea de monitorizare implica prezentarea rezultatelor obtinute si a informatiilor complementare in mod eficient. In scopul asigurarii unei bune practici privind raportarea, trebuie stabilite in mod clar elementele referitoare la scopul raportarii, cerintele de raportare, responsabilitatea elaborarii rapoartelor, beneficiarii informatiilor.

In cazul instalatiei studiate, avand in vedere anvergura activitatii precum si faptul ca procesul tehnologic este in general stabil, in conformitate cu recomandarile Documentului de Referinta privind *Monitorizarea emisiilor in aer si apa din instalatiile IED* se considera suficienta adoptarea unui regim de monitorizare ocazional, prin efectuarea de determinari directe.

Unii parametrii de proces necesita o monitorizare continua, in special parametrii instalatiilor a caror functionare este determinanta din punct de vedere a emisiilor de poluanti.

- **Raportare:**

- scopul raportarii:
 - verificarea modului de conformare cu prevederile legale respectiv cu conditiile impuse prin actele de reglementare
 - a se pune in evidenta daca in cadrul proceselor tehnologice sunt aplicate tehnicile necesare in scopul minimizarii impactului asupra mediului
 - furnizarea de date utilizabile de catre operatori si autoritati in situatii de litigiu
 - furnizarea de informatii de baza utilizabile in scopul intocmirii inventarelor de emisii
 - furnizarea de informatii in scopul stabilirii unor taxe de mediu
- cerinte de raportare:
 - surse urmarite si amplasare sectiuni de prelevare a probelor
 - parametrii determinati
 - descrierea metodelor de prelevare a probelor si a tehnicilor de lucru
 - descrierea modului de ambalare, conservare si transport a probelor (daca este cazul)
 - prezentarea metodelor si standardelor de determinare
 - prezentarea rezultatelor comparativ cu valorile limita reglementate.
- responsabilitati privind raportarile in conformitate cu prevederile AIM si AGA:
 - titularul activitatii:
 - responsabilul de mediu raspunde de elaborarea rapoartelor
 - responsabilul de mediu/conducerea unitatii raspunde de inaintarea rapoartelor catre autoritatile competente
 - beneficiarii informatiilor cuprinse in rapoarte:
 - autoritatea de protectia mediului
 - alte autoritati cu responsabilitati de reglementare pe anumiti factori de mediu (autoritatea de gospodarie a apelor, autoritatea sanitara etc.)
 - publicul.

2.11.1. Apa subterana

Pe amplasament sunt executate foraje de monitorizare a calitatii acviferului.

Rezultatele analitice ale probelor de apa subterana prelevate in anul 2016, prezentate in prezentul raport, intocmit de S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L. sunt considerate valori de referinta pentru apa subterana.

Monitorizarea calitatii acviferului se realizeaza o data la 5 ani.

2.11.2 Apa uzata

Monitorizarea apelor uzate se face in conformitate cu prevederile din Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr. 367/01.11.2018, revizuita la data de 16.07.2019, emisa de Administratia Bazinala de Apa Mures, iar modul de monitorizare existent si propus este prezentat in Tabel nr. 8.

Societatea monitorizeaza: apele tehnologice conventional curate evacuate in raul Sebes prin punctul de deversare si monitorizare GV1 (ultimul camin de pe reseaua de canalizare, inainte de evacuarea in emisar); apele uzate fecaloid-menajere evacuate la canalizarea oraseneasca; apele

uzate preepurate evacuate la canalizarea oraseneasca; substantele prioritare/ prioritare periculoase evacuate in raul Sebes.

In ceea ce priveste substantele prioritare/prioritare periculoase, conform prevederilor HG nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți, Anexa nr. 1, evaluarea conformitatii efluentului se face pentru indicatorul cloroform (tricolor-metan) in functie de concentratia cloroformului in emisar, respectiv 2,5 µg/l (0,0025 mg/l) in raul Sebes, sectiune aval evacuare.

Conform BAT se propune si monitorizarea metalelor in apa uzata evacuata in raul Sebes, o data la 6 luni.

Monitorizarea indicatorilor de calitate se realizeaza prin laboratoare acreditate.

Pe conducta de alimentare cu apa potabila sunt montate apometre pentru masurarea debitelor de apa captata, dupa care se face facturarea.

Pe conducta de evacuare in raul Sebes este montat un aparat de masurare nivel, tip MCU 901 pentru masurarea debitelor de apa evacuate.

Pentru masurarea debitelor si volumelor de apa se procedeaza astfel:

- se inregistreaza si se tine evidenta cantitatilor de apa si se transmite anual necesarul de apa bruta;
- se determina prin masuratori datele tehnice privind serviciile de gospodarie a apelor efectuate, se organizeaza si se intretine evidenta acestora si se transmit datele respective autoritatilor de gospodarie a apelor, conform prevederilor legale;
- se intretin malurile si albia emisarului in zona de evacuare.

Indicatori de calitate ai apelor uzate evacuate

→ **Ape uzate fecaloid – menajere** provenite din cadrul grupurilor sanitare ce deserveasc: vestiar MDF, birou aprovizionare, presa MDF, sectia chimica, atelier mecanic, atelier electric, atelier auto, si apele tehnologice impurificate (rezultate de la spalari in halele si sectiile de productie cu ocazia lucrarilor de intretinere periodice) si apele pluviale sunt colectate prin reseaua interna de canalizare si evacuate in reseaua de canalizare a orasului Sebes, conform contractului nr. 17847/ 01.11.2018 incheiat cu S.C. APA C.T.T.A. S.A. Alba Iulia – Sucursala Sebes.

→ Indicatorii de calitate ai **apelor uzate preepurate**, inainte de evacuarea in reseaua de canalizare oraseneasca, nu vor depasi limitele maxim admisibile stabilite conform H.G. nr. 188/2002 (NTPA 002) cu modificarile si completari ulterioare.

→ **Apele tehnologice conventional curate (ape de racire) si apele pluviale**, inainte de evacuarea in raul Sebes, sunt colectate prin reseaua interna de canalizare pluviala si conduse spre doua bazine de retentie cu rol decantor, avand volumele $V_1 = 1600$ mc si $V_2 = 1300$ mc. Fiecare bazin deserveste cate una din cele doua zone distincte ale platformei.

Apele tehnologice conventional curate (ape de racire) si apele pluviale, nu depasesc limitele maxime admisibile ale indicatorilor de calitate, stabilite conform H.G. 352/2005 si H.G. 210/2007, respectiv:

- temperatura max. 35° C
- pH: 6,5-8,5
- Materii in suspensii: 60 mg/l *
- CBO5: 25 mg/l
- CCO-Cr: 125 mg/l
- Substante extractibile (SEEP): 20 mg/l
- Reziduu fix: 2000 mg/l
- Azot amoniacal(NH₄⁺): 3 mg/l

Analizele de laborator efectuate in cursul anului 2018, trimestrul I, respectiv trimestrul II din anul 2019 releva faptul ca valorile maxime admisibile prin legislatia citata, nu sunt depasite, situandu-se sub limita admisa.

De asemenea se incadreaza in limitele prevazute in BAT pentru indicatorii de calitate: TSS si COD.

Tabel 8 Monitorizare Ape Uzate conform AIM nr. AB 1/09.01.2017 (valabila pana la 09.01.2027) si conform Concluzii BAT publicate in cadrul-Deciziei nr.2015/2119 din 20.11.2015

Punct de monitorizare	Indicator	Valori limite admise		Frecventa monitorizarii		Metoda
		A.I.M.	BAT-AEL	A.I.M.	BAT	
1. Ape tehnologice conventional curate (ape de racire + pluvial) evacuate in Raul Sebes						
Punctul de deversare a apelor uzate de pe platforma S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. in raul Sebes	temperatura	35 °C		O data la doua luni (6 probe/an)		-
	pH	6,5 - 8,5				SR EN ISO 10523
	suspensii	60 mg/l *	5-35 mg/l	O data la doua luni (6 probe/an)	Sapta-manal	EN 872
	CCO-Cr	125 mg/l	20-200 mg/l			SR ISO 6060
	CBO5	25 mg/l		O data la doua luni (6 probe/an)		SR EN 1899-1
	SEEP	20 mg/l				SR 7587
	Reziduu fix	2000 mg/l				STAS 9187
	NH ₄	3 mg/l				SR ISO 7150-1
	Metale (As, Cu, Cr, Hg, Zn)	-		O data la 6 luni		EN ISO 11969 SR EN ISO 12846 SR EN 1233 SR ISO 8288
Substante prioritare / prioritare periculoase						
In raul Sebes, sectiunea aval evacuare	Clorofom	2,5 µg/l		anual		Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC-FID) sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate

* **Nota:** Incepand cu data de 24.11.2019, valoarea limita admisa pentru indicatorul MTS va fi de 35 mg/l.

2.11.3 Emisii

Emisiile in aer rezultate din activitatile desfasurate pe platforma KRONOSPAN se monitorizeaza la punctele de emisie, asa cum sunt prevazute prin Autorizatia Integrata de Mediu, dupa cum urmeaza:

- **Sectia PAL si MDF**, la uscatoare, indicatorul pulberi se masoara continuu, trimestrial se realizeaza determinare discontinua cu laborator acreditat Renar;
- Celelalte surse de emisie in aer de pe platforma sunt monitorizate discontinuu lunar, trimestrial, semestrial si anual, de catre laboratorul propriu, iar anual se realizeaza o intercalibrare cu laboratoare externe acreditate.

Poluantii, unitatile de masura, metodele de incercare acreditate sunt stabilite atat prin autorizatia integrata de mediu, dar si in cadrul documentului privind Concluziile BAT din domeniu.

Din rapoartele de analiza puse la dispozitie pentru anul 2018, si trimestrul I, respectiv trimestrul II pentru anul 2019, precum si din Raportul Anual de Mediu pentru anul 2018, valorile pentru concentratiile poluantilor in emisiile de gaze reziduale, dar si cele masice acolo unde a fost posibila evaluarea, atat pentru sursele energetice cat si in procesele tehnologice, sunt comparate cu valorile limita de emisie reglementate prin Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018 si prin acte legislative aplicabile in vigoare. Se constata ca valorile masurate se incadreaza in limitele admise.

Conform principiilor prevenirii si controlului integrat al poluarii, dar si in conformitate cu legislatia nationala din acest domeniu, valorile reglementate fie prin documente legislative, fie prin recomandari tehnice din domeniu, respectiv prin ghiduri de bune practici, sunt considerate BAT.

Tabel 9 Nivel emisii inregistrate punctual in 2018 - monitorizare realizate conform AIM nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018

Sectia	Sursa de emisie	Indicator	VALORI INREGISTRATE cf. Rapoarte de incercare [mg/Nm ³]	Limite BAT-AEL (mg/Nm ³)
Chimica	A2-Instalatia de rasini pulbere	Formaldehida	Medie 4,33 Min. 0,4 – Max. 0,91	-
		Pulberi	Medie 1,22 Min. 1,21 – Max. 1,23	-
	A3-Exhaustare hala rasini pulbere	Formaldehida	Medie 0,145 Min. 0,13 – Max. 0,16	-
		Pulberi	Medie 1,06 Min. 1,03 – Max. 1,09	-
	A4-Centrala termica	Pulberi	0,87	5 ⁽¹⁾
		CO	13,55	100 ⁽¹⁾
		NO _x	86,49	350 ⁽¹⁾
		SO ₂	3,4	35 ⁽¹⁾
	A5-Instalatia noua de rasini pulbere	Formaldehida	2,187	-
		Pulberi	0,923	-
PAL	P17-Uscare aschii in uscator Krono – plus (incalzire directa)	COV	Medie 36,04 Min. 29,1 – Max. 43,6	<20-200
		Formaldehida	Medie 3,34 Min. 0,99 – Max. 5,99	5-10 ⁽²⁾
		Pulberi	Medie 4,625 Min. 3,4 – Max. 5,6	3-30
		CO	Medie 79,18 Min. 57,9 – Max. 128,8	-
		NO _x	Medie 99,33 Min. 23,2 – Max. 180,7	30-250
		SO _x	SLD*	-
	P19-Exhaustare noxe presa zona de evacuare	COV	Medie 32,53 Min. 14,1 – Max. 46,58	10-100
		Formaldehida	Medie 2,8 Min. 1,78 – Max. 3,54	2-15
		Pulberi	Medie 2,37 Min. 1,82 – Max. 2,93	3-15
	P20-Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	Pulberi	0,3	5 ⁽¹⁾
		CO	43,4	100 ⁽¹⁾
		NO _x	25	350 ⁽¹⁾
		SO ₂	SLD*	35 ⁽¹⁾
	P22-Desprafuire grup 1 mori	Pulberi	Medie 0,915 Min. 0,48 – Max. 1,35	<3-5 ⁽³⁾
	P23-Desprafuire grup 2 mori	Pulberi	Medie 0,62 Min. 0,36 – Max. 0,88	<3-5 ⁽³⁾
	P24-Desprafuire mori (zona seco)	Pulberi	Medie 0,6 Min. 0,53 – Max. 0,67	<3-5 ⁽³⁾
	P35-Exhaustare formatizare placi si circulare diagonale	Pulberi	Medie 0,325 Min. 0,28 – Max. 0,37	<3-5 ⁽³⁾

Sectia	Sursa de emisie	Indicator	VALORI INREGISTRATE cf. Rapoarte de incercare [mg/Nm ³]		Limite BAT-AEL (mg/Nm ³)
			Trim. I-2019	Trim. II-2019	
MDF	P5-Uscare fibre - ciclon 1,2,3,4	COV	Medie 29,75 Min. 17,4 – Max. 39,7		<20-120
		Formaldehida	Medie 4,556 Min. 2,22 – Max. 6,81		<5-15
		Pulberi	Medie 23,76 Min. 6,22 – Max. 40,1		3-20
		NO _x	Medie 142,1 Min. 64,2 – Max. 231,5		30-250
		SO ₂	Medie 0,39 Max. 2		-
	P6-Evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF	COV	Medie 10,57 Min. 5,1 – Max. 19,27		10-100
		Formaldehida	Medie 2,61 Min. 0,64 – Max. 3,54		2-15
		Pulberi	Medie 1,623 Min. 1,49 – Max. 1,93		3-15
	P7-Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	Pulberi	0,69		5 ⁽¹⁾
		CO	86,5		100 ⁽¹⁾
		NO _x	73,1		350 ⁽¹⁾
		SO ₂	SLD*		35 ⁽¹⁾
	P8-Pregatire aschii – tocare fibre	Pulberi	Medie 0,605 Min. 0,44 – Max. 0,77		<3-5 ⁽³⁾
	P14-Slefuire si calibrare placi	Pulberi	Medie 0,,7 Min. 0,62 – Max. 0,78		<3-5 ⁽³⁾
	P15-Slefuire si calibrare placi	Pulberi	Medie 0,895 Min. 0,78 – Max. 1,01		<3-5 ⁽³⁾
	P16-Formatizare placi	Pulberi	Medie 0,68 Min. 0,29 – Max. 1,07		<3-5 ⁽³⁾
	P37 – Centrala termica gaz metan capacitate 11,6 MW (rezerva)	Pulberi	1,47		5 ⁽¹⁾
		CO	55,8		100 ⁽¹⁾
NO _x		241,9		350 ⁽¹⁾	
SO ₂		SLD*		35 ⁽¹⁾	

Nivel emisii inregistrate punctual in trimestrul I si trimestrul II-2019 - monitorizare realizate conform AIM nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018

Sectia	Sursa de emisie	Indicator	VALORI INREGISTRATE cf. Rapoarte de incercare [mg/Nm ³]		Limite BAT-AEL (mg/Nm ³)
			Trim. I-2019	Trim. II-2019	
PAL	P17-Uscare aschii in uscator Krono – plus (incalzire directa) **	COV	24,5	26,9	<20-200
		Formaldehida	Medie 4,96	Medie 5,2	5-10 ⁽²⁾
		Pulberi	Medie 4,75	Medie 5,7	3-30
		CO	120,0	121,7	-

Sectia	Sursa de emisie	Indicator	VALORI INREGISTRATE cf. Rapoarte de incercare [mg/Nm ³]		Limite BAT-AEL (mg/Nm ³)
			Trim. I-2019	Trim. II-2019	
		NOx	103,2	52,6	30-250
		SOx	<1	<1	-
		COV	20,0	14,4	10-100
	P19-Exhaustare noxe presa zona de evacuare	Formaldehida	1,99	3,56	2-15
		Pulberi	2,49	3,02	3-15
MDF	P5-Uscare fibre - ciclon 1,2,3,4	COV	Medie 27,7	Medie 20,9 Min. 18,3 – Max. 24,9	<20-120
		Formaldehida	Medie 5,94	Medie 1,11 Min. 0,88 – Max. 1,39	<5-15
		Pulberi	Medie 20,54	Medie 13,52 Min. 12,33 – Max. 16,19	3-20
		NO _x	Medie 144,53	Medie 99,78 Min. 95,7 – Max. 105,2	30-250
		SO ₂	Medie 3,35	<1	-
	P6-Evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF	COV	20,1	11,0	10-100
		Formaldehida	2,45	3,30	2-15
		Pulberi	1,85	3,60	3-15

* SLD - sub limita de detectie

** Valori masurate fara raportare la oxigen de referinta (P17).

NOTA:

⁽¹⁾ VLE conform Ord. 462/1993 – Conditii tehnice privind protectia atmosferei

⁽²⁾ In cazul in care se utilizeaza exclusiv lemn recuperat, limita superioara a intervalului poate fi de pana la 15 mg/Nm³

⁽³⁾ Atunci cand un filtru cu sac sau un ciclofiltru nu este aplicabil, limita superioara a intervalului poate fi de pana la 10 mg/Nm³

Instalatia de formaldehida de 40.000 to/an nu a mai functionat din data de 27.09.2018, iar incepand cu data de 21.03.2019 aceasta a fost sigilata si debransata de la utilitati conform proces verbal nr. 4375 incheiat in data de 20.03.2019.

Valorile BAT-AEL pentru indicatorul NO_x la uscatorul de fibra se incadreaza in intervalul 30-250 mg/Nmc, astfel conform masuratorilor efectuate la nivelul anului 2018, si Trimestrul I, respectiv Trimestrul II pentru anul 2019 pe platforma KRONOSPAN, valorile curente de emisie inregistrate la acest poluant s-au incadrat in valoarea de 250 mg/Nmc asa cum este stabilita prin BAT nr. 18. (Anexa nr. 11-Rapoarte monitorizare emisii)

Indicatorii monitorizati si frecventa de monitorizare, ce sunt specificate in AIM nr. AB1/09.01.2017, actualizata in 24.10.2018, coincid cu prevederile concluziilor BAT pentru fabricarea placilor pe baza de lemn – Decizia de punere in aplicare (UE) nr. 2015/2119.

Avand in vedere cele de mai sus, rezulta ca programul de monitorizare a emisiilor este conform cu prevederile Concluziilor BAT pentru fabricarea placilor pe baza de lemn si cu documentul de referinta privind cele mai bune tehnici in fabricatiile organice de mare tonaj. Se propune in continuare un Program de monitorizare conform BAT integrat de monitorizare a emisiilor in aer conform AIM existent si in comparatie cu BAT:

➔ Sectia CHIMICA

Tabel 10 Monitorizare emisii Sectia Chimica- conform AIM nr. AB 1/2017 actualizata in 24.10.2018 si BAT AEL

Nr. crt.	Punct de monitorizare	Parametru	VLE AIM (mg/Nmc)	BAT AEL (mg/Nmc)	Frecventa	Metoda
MONITORIZARE EMISII AER						
1	A2/Instalatia de producere rasini pulbere	formaldehida	5	-	semestrial	EPA 320
		pulberi	5	-	semestrial	EN 13284-1
2	A3/Exhaustare generala hala rasini pulbere	formaldehida	5	-	semestrial	EPA 320
		pulberi	5	-	semestrial	EN 13284-1
3	A4/Centrala termica	CO	100	100 ⁽¹⁾	anual	SR ISO 10396
		pulberi	5	5 ⁽¹⁾	anual	EN 13284-1
		SO ₂	35	35 ⁽¹⁾	anual	EN 14791
		NO _x	350	350 ⁽¹⁾	anual	EN 14792
4	A5/Instalatia noua de producere rasini pulbere	formaldehida	5	-	semestrial	EPA 320
		pulberi	5	-	semestrial	EN 13284-1

Nota:

BAT AEL-se refera la VLE existente in concluziile BAT

⁽¹⁾ VLE sunt precizate conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 – Conditii tehnice privind protectia atmosferei. VLE pentru NO_x: 350 mg/Nmc pana la data de 31.12.2024. Incepand cu data de 01.01.2025, VLE va fi 200 mg/Nmc, conform Legii nr. 188/2018 anexa nr. 2, tabel 2.

➔ Sectia PAL

Tabel 11 Monitorizare Sectia PAL- conform AIM nr. AB 1/2017 si BAT AEL

Nr. crt.	Punct de monitorizare	Parametru	Valori limita la emisie (mg/Nmc)		Frecventa monitorizarii		Metoda
			A.I.M	BAT AEL (mg/Nmc)	AIM	BAT AEL	
Monitorizare emisii in aer							
1	P22/Desprafuire grup 1 mori	pulberi	5	<3-5	semestrial	EN 13284-1	
2	P23/Desprafuire grup 2 mori	pulberi	5	<3-5	semestrial	EN 13284-1	
3	P17/Uscare aschii in uscator Krono-plus + arzator	COV	100 ⁽¹⁾	<20-200	trimestrial	EN 12619	
		formaldehida	8	<5-10	lunar	EPA 320	
		pulberi	10	3-30 ⁽³⁾	continuu	EN 13284-1	

Nr. crt.	Punct de monitorizare	Parametru	Valori limita la emisie (mg/Nmc)		Frecventa monitorizarii		Metoda
			A.I.M	BAT AEL (mg/Nmc)	AIM	BAT AEL	
	biomasa (incalzire directa) ⁽⁴⁾	CO	250	-	trimestrial		SR ISO 10396
		NOx	500 ⁽¹⁾	30-250	trimestrial		EN 14792
		SOx	200	-	trimestrial		EN 14791
4	P24/Desprafuire mori (zona seco)	pulberi	5	<3-5	semestrial		EN 13284-1
5	P19/Exhaustare noxe presa din zona de evacuare	COV	100	10-100	trimestrial		EN 12619
		formaldehida	5	2-15			EPA 320
		pulberi	5	3-15			EN 13284-1
6	P35/Exhaustare formatizat placi si circulare diagonale	pulberi	5	<3-5	semestrial		EN 13284-1
7	P20/Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan 9,6 MW	pulberi	5	5 ⁽²⁾	anual		EN 13284-1
		CO	100	100 ⁽²⁾			SR ISO 10396
		NOx	350	350 ⁽²⁾			EN 14792
		SO ₂	35	35 ⁽²⁾			EN 14791
8	P36/Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW	pulberi	5	5 ⁽²⁾	Este utilizata in conditii de avarie		EN 13284-1
		CO	100	100 ⁽²⁾			SR ISO 10396
		NOx	350	350 ⁽²⁾			EN 14792
		SO ₂	35	35 ⁽²⁾			EN 14791

Nota: BAT AEL-se refera la VLE existente in BAT.

⁽¹⁾ VLE provizorii, cu perioada de conformare pana la data de 24.11.2019. Dupa data de 24.11.2019 se va respecta VLE stabilita in urma identificarii solutiei pentru reducerea emisiilor de COV, respectiv NO_x, conform pct. 13.2.1 din Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017, si anume valoarea de 30 mg/Nmc pentru COV si conform BAT-AEL valoarea de 250 mg/Nmc pentru NO_x.

⁽²⁾ VLE conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 – Conditii tehnice privind protectia atmosferei.

⁽³⁾ Se propune valoarea limita la emisie BAT-AEL pentru parametrul pulberi de 30 mg/Nmc, conform concluziilor BAT pentru producerea de panouri pe baza de lemn (BAT 17, sectiunea aferenta uscatoarelor incalzite in mod direct).

⁽⁴⁾ Se propune valoarea limita la emisie pentru parametrul NO_x de 250 mg/Nmc conform concluziilor BAT pentru producerea de panouri pe baza de lemn (BAT 17, sectiunea aferenta uscatoarelor incalzite in mod direct).

Conform Deciziei de punere in aplicare (UE) 2015/2019 a Comisiei din 20 noiembrie 2015, valoarea masurata la emisiile de NO_x de la sectia PAL se raporteaza la un continut de 18% O₂ de referinta.

➔ Sectia MDF

Tabel 12 Monitorizare Sectia MDF conform AIM nr. AB 1/2017 si BAT AEL

Nr. crt.	Punct de monitorizare	Parametru	Valori limita la emisie (mg/Nmc)		Frecventa monitorizarii		Metoda
			A.I.M.	BAT AEL (mg/Nmc)	A.I.M.	BAT AEL	
MONITORIZARE EMISII AER							
1	P8/Pregatire aschii – tocare fibre	pulberi	5	3-20	semestrial		EN 13284-1
2	P5.1-P5.4/ Uscare fibre Monitorizare un ciclun / trimestru	COV	100	<20-120	trimestrial		EN 12619
		formaldehida	8	<5-15	trimestrial		EPA 320
		pulberi	50 ⁽¹⁾	3-20	continuu		EN 13284-1
		NOx	250	30-250	trimestrial		EN 14792
		SOx	200	Nu este normat	trimestrial		EN 14791
3	P16/Formatizare placi	pulberi	5	<3-5	semestrial		EN 13284-1
4	P14, P15/ Slefuire si calibrare placi	pulberi	5	<3-5	semestrial		EN 13284-1
5	P6/Evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF	COV	100	10-100	trimestrial		EN 12619
		pulberi	5	3-15			EN 13284-1
		formaldehida	5	2-15			EPA 320
6	P7/Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan 9,6 MW	pulberi	5	5 ⁽²⁾	anual		EN 13284-1
		CO	100	100 ⁽²⁾			SR ISO 10396
		NOx	350	350 ⁽²⁾			EN 14792
		SO ₂	35	35 ⁽²⁾			EN 14791
7	P37/Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW	pulberi	5	5 ⁽²⁾	Este utilizata in conditii de avarie		EN 13284-1
		CO	100	100 ⁽²⁾			SR ISO 10396
		NOx	350	350 ⁽²⁾			EN 14792
		SO ₂	35	35 ⁽²⁾			EN 14791

Nota: BAT AEL-se refera la VLE existente in BAT.

⁽¹⁾ VLE provizorie, cu perioada de conformare pana la data de 24.11.2019. Dupa data de 24.11.2019 se va respecta VLE stabilita in urma implementarii solutiei pentru reducerea emisiilor de pulberi, conform pct. 13.2.1 din Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017.

Pentru reducerea emisiilor de pulberi s-a stabilit ca masura implementarea unor cicloane de inalta performanta denumite generic HURRICLON. In luna octombrie 2018 au fost montate Hurricloane pentru reducerea emisiilor de pulberi in cadrul sectiei MDF, conform pct. 13.2.1 din Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017.

⁽²⁾ VLE conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 – Conditii tehnice privind protectia atmosferei.

Din totalul surselor de emisie existente pe amplasamentul KRONOSPAN TRADING S.R.L., conform AIM nr. AB 1/2017 se supun monitorizarii doar sursele de emisie prezentate in tabelele 10 – 12, considerate ca fiind surse de emisie semnificative. Celelalte surse de emisie de pe amplasament, sunt urmatoarele P9, P10, P11, P12, P13, P34 – sectia MDF, P25.1, P25.2, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33 – Sectia PAL.

Conform metodologiei **EMEP/EEA/CORINAIR, capitolul tehnic 2.1 – Procesarea lemnului**, care include fabricarea produselor de lemn reconstituit (PAL, MDF, OSB), prelucrarea lemnului constituie o sursa de pulberi. Emisiile de pulberi din aceasta categorie de surse sunt nesemnificative, si au o pondere de maxim 1% la nivel national. Din acest motiv, in metodologie este prezentata o abordare simplista, la nivelul 1 de detaliere, fara a include informatii asupra fazelor procesului, alegerii metodei de calcul sau un arbore decizional.

Conform metodologiei **US EPA AP-42, capitolul tehnic 10.6.2 – Fabricarea PAL**, principalele surse de emisie in procesul de fabricare PAL sunt uscatoarele de aschii si exhaustarea de la presa. Alte surse posibile de emisie pot fi instalatiile de ardere si operatiile de tocare lemn, sortare aschii, formare covor, racire placi, finsare (calibrare, taiere, slefuire, innobilare). Alte surse conexe pot fi stocarea materialului lemnos, manipularea materialului lemnos, stocarea si manipularea rasinilor.

Pentru fabricare PAL, metodologia AP-42 propune factori de emisie pentru urmatoarele surse:

- uscatoarele de aschii – tabelele 10.6.2-1, 10.6.2-2 si 10.6.2-3 – Sursa P17 Uscator Kronoplus
- presa si racire placi – tabelele 10.6.2-4, 10.6.2-5 si 10.6.2-6 – Sursa P19
- alte surse – tabelul 10.6.2-7.

Pentru „alte surse”, metodologia recomanda un numar limitat de factori de emisie, pentru o serie de compusi organici volatili, iar **emisiile de pulberi fie sunt considerate nesemnificative, fie nu pot fi estimate.**

Din categoria „alte surse”, in Sectia PAL se monitorizeaza urmatoarele surse: P22, P23 (grupuri mori nr. 1, 2), P24 (mori zona seco). Celelate surse din Sectia PAL (P25 – mori, P26, P27 – formare covor, P28 – incleiere, P29 – aspiratie recirculare presa, P30, P31, P32, P33 – slefuire) nu se supun monitorizarii. Metodologia nu prevede factori de emisie pentru pulberi. Pentru procesele tehnologice asociate acestor surse, respectiv tocare – maruntire si slefuire in tabelul 10.6.2-7 este prevazut indicatorul formaldehida, dar fara factor de emisie, cu mentiunea BDL = sub limita de detectie (Below Detection Limit). **Prin urmare, nu se impune includerea acestor surse in programul de monitorizare.**

Conform metodologiei **US EPA AP-42, capitolul tehnic 10.6.3 – Fabricarea MDF**, principalele surse de emisie in procesul de fabricare MDF sunt uscatoarele de fibra si exhaustarea de la presa. Alte surse posibile de emisie pot fi instalatiile de ardere si operatiile de tocare lemn, sortare aschii, formare covor, racire placi, finisare (calibrare, taiere, slefuire, innobilare). Alte surse conexe pot fi stocarea materialului lemnos, manipularea materialului lemnos.

Pentru fabricarea MDF, metodologia AP-42 propune factori de emisie pentru urmatoarele surse:

- uscatoarele de fibra – tabelele 10.6.3-1, 10.6.3-2 si 10.6.3-3 – Sursele P5.1 ÷ P5.4 Uscare fibra;
- presa si racire placi – tabelele 10.6.3-4, 10.6.3-5 si 10.6.3-6 – Sursa P6;
- alte surse – tabelul 10.6.3-7.

Pentru „alte surse”, metodologia recomanda un numar limitat de factori de emisie, pentru o serie de compusi organici volatili, iar **emisiile de pulberi fie sunt considerate nesemnificative, fie nu pot fi estimate**. Factorii de emisie pentru formaldehida la alte surse, acolo unde sunt estimati, au valori cu 2 ordine mai mici comparativ cu uscatoarele si presa.

Din categoria „alte surse”, in Sectia MDF se monitorizeaza urmatoarele surse: P8 (pregatire aschii – tocare fibre), P14, P15 (slefuire, calibrare placi), P16 (formatizare placi). Celelate surse din Sectia MDF (P9, P10, P11, P12 – transport fibra, formare covor, P13, P34 - innobilare) nu se supun monitorizarii. Metodologia nu prevede factori de emisie pentru pulberi. Pentru innobilare nu este prevazut factor de emisie a formaldehidei. Pentru formare covor, in tabelul 10.6.3-7 este prevazut indicatorul formaldehida, cu un factor de emisie de 0,0026 kg/to (0,0051 lb/ODT), cu mult sub factorul de emisie asociat presei de 0,24 kg/to (0,48 lb/ODT) sau uscatorului, de 0,43 kg/to (0,86 lb/ODT). **Prin urmare, nu se impune includerea acestor surse in programul de monitorizare.**

Avand in vedere cele de mai sus, si tinand seama de programul de monitorizare a emisiilor la Sectiile PAL si MDF, **rezulta ca nu se impune suplimentarea monitorizarii la sursele care nu au fost incluse in programul de monitorizare.**

Pentru sursele P9, P10, P11 - statie filtru (MDF), P12-filtru ciclon (MDF), P13 - statie filtru (innobilare), P26, P27, P30 si P31- statii filtre (PAL), P32, P33 - filtre ciclon (PAL), P34 - filtru ciclon (innobilare MDF), solutia constructiva a acestora nu asigura conditiile izocinetice necesare pentru realizarea determinarilor de pulberi.

Pentru sursele P25.1, P25.2, P28 si P29 se pot realiza determinari pentru emisiile de pulbere doar in urma montarii unor flanse de prelevare, care urmeaza a fi instalate.

Din cele de mai sus rezulta ca pentru sursele de emisie amintite anterior care nu se supun monitorizarii (**sursele de emisie P9, P10, P11, P12, P13, P25, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34**), **nu se impune modelarea/ simularea dispersiei emisiilor.**

2.11.4 Imisii

Conform prevederilor autorizatiei integrate de mediu nr. AB 1/09.01.2017, societatea KRONOSPAN TRADING SRL monitorizeaza imisiile de formaldehida in 4 puncte.

De asemenea, imisiile de formaldehida sunt monitorizate in doua puncte de catre laboratorul administrat de APM Alba.

Monitorizarea calitatii aerului se realizeaza prin statiile automate din Reteaua Nationala de Monitorizare a Calitatii Aerului.

Tabel 13 Puncte de monitorizare Formaldehida

Puncte de monitorizare Formaldehida	Punct de recoltare	Coordonate STEREO 70: Y/X
1.	Lancrăm, primele case spre Sebeș (Lancrăm nr. 1)	498906/388170
2.	La limita cartierului Mihail Kogălniceanu	497901/388497
3.	Intersecția DN1 cu DN7 (Str. Augustin Bena nr. 30)	496570/388391
4.	Râpa Roșie	498791/390279

2.11.5 Zgomot

→ Surse de zgomot in zona

- Circulația mijloacelor de transport pe drumul DN1, DN7 și A1;
- Activitățile industriale ale obiectivelor economice învecinate.

→ Surse de zgomot in cadrul obiectivului studiat:

- Instalații tehnologice
 - Caracteristicile sursei:
 - sursa continuă, 24 ore/zi;
 - caracterul zgomotului: zgomot de frecvență medie
 - contribuția la emisiile generale de zgomot a zonei: este sursa principală de zgomot de frecvență medie din cadrul unității
- Mijloace de transport
 - Caracteristicile sursei:
 - sursa intermitentă;
 - 7 ore/zi – cumulativ

caracterul zgomotului: zgomot de medie și joasă frecvență

→ Nivele de zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament, la limita amplasamentului cât și la limita celei mai apropiate zone sensibile, cartierul M. Kogălniceanu, a fost măsurat/calculat în cursul anului 2012, 2013, 2015 și 2017, ca obligație de mediu, rezultatele fiind consemnate în *Raportul de interpretare a rezultatelor măsurătorilor sonometrice efectuate la limita amplasamentului și în zonele protejate învecinate a SC KRONOSPAN SEBES SA (antecesoarea Kronospan Trading SRL)*.

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizării trimestriale a zgomotului la limita amplasamentului.

Tabel 14 Rezultatele trimestriale ale masuratorilor de zgomot-2018, si trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019

Punct prelevare	Perioada	Nivel zgomot [dB]						Limita admisa SR 10009/2017 [dB]
		2018				2019		
		Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	Trim I	Trim II	
Limita perimetrului functional	zi	59,3	60,2	59,5	60,7	58,0	55,6	65
	noapte	51,6	58,9	57,2	59,1	45,6	53,5	

Conform datelor puse la dispozitie de laboratorul care a efectuat masuratorile, incertitudinea extinsa a metodei cu factor de acoperire $k = 2$, care corespunde unui nivel de incredere de 95%, este de $\pm 1,34\%$ din valoarea masurata.

In cursul anului 2017 titularul activitatii a realizat un studiu de zgomot care a relevat urmatoarele nivele de zgomot. Masuratori pe timp de zi:

Au fost efectuate măsurători de zgomot pe întreg perimetrul platformei, la data de 16 octombrie 2017, pe timp de zi, cu toate instalațiile de producție în funcțiune, valorile fiind menționate mai jos:

Tabel 15 Rezultatele masuratorilor de zgomot pe timp de zi

Pct. Mas.	Positionare	Sursa zgomot	L_{Aeq} dB(A)	L_{min} dB(A)	L_{max} dB(A)
R5	In afara incintei industriale (parcare Kronospan Sebes S.A.)	Zgomot industrial + Trafic rutier	66,3	56,1	75,9
		Zgomot industrial + Trafic rutier	64,8	57,4	70,4
R1	Limita incinta industrialala (langa pavilion administrativ)	Zgomot industrial + Trafic rutier	54,2	51,6	58,9
R6	In afara incintei industriale – poarta de acces secundara	Zgomot industrial + Trafic rutier	53,8	35,4	55,6
R7	Limita incinta industrialala (colt incinta – spre zona blocuri)	Zgomot industrial + Trafic rutier	64	52,2	72,2
R2	Str. M. Kogalniceanu (pe trotuar, la limita proprietate imprejmuita locuinta)	Zgomot industrial + Trafic rutier intens	71,2	59	84,6
		Zgomot industrial + Trafic rutier	59,8	57,5	68,4
		Zgomot industrial + Trafic rutier	66,7	56,8	79
		Zgomot industrial + Trafic rutier	60,5	59,1	61,2
R3	Str. M. Kogalniceanu (pe trotuar, la limita proprietate imprejmuita locuinta)	Zgomot industrial + Trafic rutier intens	71,3	51,9	78,4
		Zgomot industrial + Trafic rutier	65,6	52,7	75,2
R4	Str. M. Kogalniceanu (fatada bloc locuinte)	Zgomot industrial + Trafic rutier intens	63,6	57,3	69
		Zgomot industrial + Trafic rutier	52,2	50,6	56,5

Interpretare:

Nivelul limitei maxime admise de 65 dB(A), pe timp de zi, cu toate instalațiile tehnologice în funcțiune, înregistrează o ușoară depășire la limita incintei, în parcare adiacentă platformei industriale Kronospan.

Nivelul limitei maxime admise de 60 dB(A) la limita proprietăților împrejmuite cu destinație de locuință (punctele R2, R3) înregistrează depășiri atât în condiții de trafic intens, cât și în condiții de trafic de intensitate medie.

Nivelul limitei maxime admise de 55 dB(A) pe timp de zi la fațada clădirilor cu destinație de locuință (punct R4) este depășit în condiții de trafic intens.

Conform datelor din tabelul nr. 15 rezultă că o pondere semnificativă în ceea ce privește nivelul de zgomot în zonele locuibile revine traficului auto de pe Str. M. Kogălniceanu.

Măsurători pe timp de seară și măsurători pe timp de noapte

Având în vedere faptul că zona sensibilă din perspectiva emisiilor acustice pentru obiectivul studiat, este latura estică, mărginită de str. M. Kogălniceanu, s-au realizat măsurători pe timp de noapte, în data de 20 octombrie 2017, atât la limita amplasamentului cât și la limita zonelor de locuințe. Rezultatele măsurătorilor sunt prezentate în tabelul următor:

Tabel 16 Măsurători pe timp de seară și măsurători pe timp de noapte

Pct. Mas.	Poziționare	Sursa zgomot	L _{Aeq} dB(A)	L _{min} dB(A)	L _{max} dB(A)
R5	În afara incintei industriale (parcare Kronospan Sebes S.A.)	Zgomot industrial + Trafic rutier	64	55,8	74
R1	Limita incinta industrială (langa pavilion administrativ)	Zgomot industrial + Trafic rutier redus	47,7	44,6	51,2
		Zgomot industrial + Trafic rutier	56,1	52,4	60,9
R7	Limita incinta industrială (colț incinta – spre zona blocuri)	Zgomot industrial + Trafic rutier	62,5	58,7	63,2
R2	Str. M. Kogălniceanu (pe trotuar, la limita proprietate împrejmuită locuință)	Zgomot industrial + Trafic rutier	61,7	60,7	64,3
		Zgomot industrial + Trafic rutier	58,7	54,3	59,6
R3	Str. M. Kogălniceanu (pe trotuar, la limita proprietate împrejmuită locuință)	Zgomot industrial + Trafic rutier redus	51,8	50,4	54,2
		Zgomot industrial + Trafic rutier	68,5	51,2	79,1
R4	Str. M. Kogălniceanu (fațada bloc locuințe)	Zgomot industrial + Trafic rutier intens	59,4	47,8	69,5
		Zgomot industrial + Trafic rutier	54,8	49,1	61,5

Concluzii Generale:

Zgomotul la limita amplasamentului

Nivelul limitei maxime admise, de 65 dB(A), pe timp de zi, cu toate instalațiile tehnologice în funcțiune, înregistrează o ușoară depășire la limita amplasamentului, în parcare adiacentă laturii estice, în condiții de trafic de intensitate medie sau mare.

Nivelul limitei maxime admise, de 65 dB(A), pe timp de seară/noaptea, cu toate instalațiile tehnologice în funcțiune, nu este depășit.

Nivelul zgomotului în zonele rezidențiale

Nivelul de zgomot înregistrat la limita proprietății în cazul clădirilor cu teren împrejmuit (curte) și destinație rezidențială – punctele de măsură R2 și R3 – depășește în condiții de trafic rutier intens valoarea limită de 60 dB(A) conform SR 10009-2017.

Nivelul de zgomot înregistrat la fațada cea mai expusă a clădirii de locuit – punctul R4, depășește în anumite condiții valoarea admisă de 50 dB(A) conform SR 10009-2017.

În vederea prognozei nivelului de zgomot a fost utilizat programul **SoundPlan V8.0**, modelul fiind calibrat pe baza rezultatelor măsurătorilor efectuate.

Din analiza rezultatelor rulajelor programului SoundPlan 8.0 coroborate cu măsurătorile sonometrice a rezultat faptul că sursa majoră de zgomot este reprezentată de traficul rutier de pe strada Mihail Kogălniceanu, valorile nivelului de zgomot generate de activitatea industrială desfășurată în incinta Kronospan Sebes SA (antecesoarea Kronospan Trading SRL) fiind semnificativ mai reduse.

2.11.6 Surse de vibrații

Obiectivul are în dotare utilaje producătoare de vibrații. Monitorizarea vibrațiilor se realizează cu firme specializate. Măsurile stabilite au fost implementate.

2.11.7 Sol/subsol

În anul 2008 au fost realizate măsurători asupra calității solului în 8 puncte în spațiul nebetonat al societății și un punct în afara platformei societății.

Monitorizarea solului se realizează o dată la 10 ani în cele 8 puncte în spațiul societății (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) și un punct în afara platformei societății (vis-à-vis cartier M. Kogălniceanu). Valorile de referință sunt cele din anul 2008 preluate în Autorizația Integrată de Mediu nr. AB 1/2007, revizuită la 01.03.2010 și actualizată la data 08.01.2016.

În cursul anilor 2016, 2018 și 2019 s-au realizat măsurători asupra calității solului în aceleași 8 puncte iar valorile înregistrate sunt prezentate în Tabel 51 Determinari Sol, anul 2016, Tabel 52 Determinari Sol, pentru anul 2018, respectiv Tabel 53 Determinari Sol, pentru anul 2019.

De asemenea, pentru toate probele de sol, valorile indicatorilor analizati s-au incadrat sub pragul de alerta pentru categorii de folosinta mai putin sensibile, asa cum sunt definite conform Ord. MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.

Se recomanda monitorizarea indicatorilor pentru sol cu o frecventa de monitorizare 1 data la 10 ani.

2.11.8 Deseuri

Deseurile sunt colectate si stocate pe categorii, in zone marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar). Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deeurilor.

SC Kronospan Trading SRL, detine o infrastructura corespunzatoare in ceea ce priveste colectarea si stocarea temporara a deeurilor.

Lunar, este realizat inventarul deeurilor, iar evidenta gestiunii deeurilor se tine pe fiecare tip de deeu, in conformitate cu prevederilor HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deeurile, inclusiv deeurile periculoase.

Societatea are incheiate contracte de prestari servicii pentru valorificarea/eliminarea deeurilor generate pe platforma. Transportul deeurilor se realizeaza in conformitate cu prevederile HG 1061/2008 privind transportul deeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.

In anul 2018, pe amplasamentul Kronospan Sebes (antecesor Kronospan Trading SRL) s-a realizat auditul privind minimizarea deeurilor pe platforma Kronospan. Nu au fost constatate neconformitati sau observatii.

In conformitate cu prevederile AIM, auditul privind minimizarea deeurilor se realizeaza o data la 2 ani.

Monitorizarea deeurilor se realizeaza in conformitate cu prevederile HG 856/2002.

2.12 Evenimente tehnologice inregistrate la SC Kronospan Trading SRL (analiza istorica) (in ordine cronologica inversa)

Din discutiile purtate cu reprezentantii societatii analizate pe parcursul vizitelor de colectare a datelor, precum si din analiza fiselor de evaluare, proceselor verbale, note de control si a rapoartelor de inspectie ale autoritatilor publice (Garda Nationala de Mediu; ISU „Unirea” al Judetului Alba; Directia Apelor) s-au identificat cateva evenimente de natura tehnica care au fost remediate imediat si care nu au avut impact asupra mediului, nici nu au afectat sanatatea salariatilor sau a locuitorilor din zonele invecinate.

1. In data de 02.03.2019, in jurul orei 16.00, la Sectia PAL – Zona Seco (pregatire/sortare material productie placi), s-a produs un eveniment tehnologic la un siloz de stocare material pentru stratul intern, si anume un incendiu in interiorul hotei prin care se descarca materialul in siloz. Evenimentul s-a produs cel mai probabil datorita unei frecari mecanice ce a generat scantei, cauzand aprinderea materialului lemnos in siloz. Evenimentul a avut un impact nesemnificativ asupra factorilor de mediu, nu a implicat substante chimice, nu au

existat raniti. SPSU Kronospan Trading a intervenit prompt cu doua autospeciale din dotare. Preventiv a fost apelat si numarul unic de urgenta 112. Incendiul a fost lichidat la aproximativ 20 de minute dupa sosirea ISU Alba – Garda de Interventie nr. 2 Sebes.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, au fost luate urmatoarele masuri:

- montarea cate unui sistem manual de inundare pe fiecare siloz.
- 2.** In data de 24.11.2018, in jurul orei 12.15, la Sectia PAL – Linia pregatire material, s-a produs un eveniment tehnologic la o bada transportoare, si anume aprinderea benzii si tocatura aflata pe portiunea de banda, fara a se fi extins la alte utilaje din zona. Evenimentul s-a produs cel mai probabil datorita unei frecari mecanice ce a generat scantei cauzand aprinderea materialului lemnos de pe banda transportoare. Evenimentul nu a avut impact asupra factorilor de mediu, nu a implicat substante chimice, nu au existat raniti. SPSU Kronospan Trading a intervenit prompt cu doua autospeciale din dotare, lichidand incendiul in cca. 15 min.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, au fost luate urmatoarele masuri:

- montarea de senzori de temperatura pe intreg corpul transportorului;
 - montarea de sisteme de inundare actionate de Grecon.
- 3.** In data de 19.08.2018, in jurul orei 08.00, la Sectia PAL – Linia pregatire material, s-a produs un eveniment tehnologic la o bada transportoare, si anume aprinderea benzii si tocatura aflata pe portiunea de banda, fara a se fi extins la alte utilaje din zona. Evenimentul s-a produs cel mai probabil datorita unei frecari mecanice ce a generat scantei cauzand aprinderea materialului lemnos de pe banda transportoare. Evenimentul nu a avut impact asupra factorilor de mediu, nu a implicat substante chimice, nu au existat raniti. SPSU Kronospan Sebes (antecesor Kronospan Trading) a intervenit prompt cu o autospeciala din dotare, lichidand incendiul in cca. 10 – 12 min.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, au fost luate urmatoarele masuri:

- montarea a 3 sisteme Grecon pe toate hotele de descarcare ale benzilor transportoare.
- 4.** In data de 02.11.2017, in jurul orei 4.00, la Sectia MDF, la centrala termica de incalzire ulei diatermic s-a fisurat una dintre serpentine si a luat foc in interior. Flacara a fost generata de uleiul iesit prin fisura, pana in momentul golirii. Echipa de interventie SPSU Kronospan a intervenit cu cele doua autospeciale de stingere din dotare, pentru racirea exterioara a instalatiei cu spuma si apa. Focul a fost stins in jurul orei 5.15, dar s-a reaprins in jurul orei 6.00. Pentru siguranta s-a solicitat interventia Garzii de interventie ISU Sebes. La sosirea echipajului ISU, incendiul era lichidat. Evenimentul nu a avut impact asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, au fost luate urmatoarele masuri:

- monitorizarea permanenta a temperaturii in instalatia de ulei diatermic;
- frecventa pentru verificarea serpentinei a fost modificata de la semestrial, la un interval de 4 luni.

5. In data de 01.08.2017, in jurul orei 3.30, la Sectia PAL, s-a produs un incendiu la linia de prregatire material, care a cuprins 4 cicloane si un filtru de praf de lemn. Focul a fost initiat de o scanteie produsa in interiorul unei mori de macinare aschii si s-a extins prin sistemul de transport la cicloane. Sistemele automate de stingere –au declansat instantaneu. Echipa de interventie a SPSU Kronospan a intervenit cu cele doua autospeciale din dotare si a fost apelat numarul unic de urgenta 112. Incendiul a fost lichidat in jurul orei 5.00. Evenimentul nu a avut impact asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, linia de pregatire material a fost modernizata.

6. In data de 03.07.2017, in jurul orei 7.35, s-a produs un eveniment tehnologic in Sectia PAL, la instalatia de curatare saci aspiratie, prin aprinderea mocnita a unei cantitati mici de material lemnos in interiorul ciclonului. A fost pornita instalatia de stingere din interiorul ciclonului si s-a intervenit cu autospeciala de stingere. Evenimentul s-a produs cel mai probabil datorita unei frecari mecanice la instalatia de curatare saci aspiratie, rezultand scantei care a condus la aparitia jarului in ciclon Evenimentul nu a avut impact asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, frecventa pentru verificarea serpentinelor a fost modificata de la un interval de 6 luni la un interval de 3 luni.

7. In data de 14.06.2017, in jurul orei 6.00, s-a produs un eveniment tehnologic in Sectia PAL, la instalatia de curatare saci aspiratie, prin aprinderea mocnita a unei cantitati mici de material lemnos in interiorul ciclonului. A fost pornita instalatia de stingere din interiorul ciclonului si s-a intervenit cu autospeciala de stingere. Evenimentul s-a produs cel mai probabil datorita unei frecari mecanice la instalatia de curatare saci aspiratie, rezultand scantei care a condus la aparitia jarului in ciclon Evenimentul nu a avut impact asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, frecventa pentru verificarea serpentinelor a fost modificata de la un interval de 6 luni la un interval de 3 luni.

8. In data de 12.12.2016, la Sectia MDF, in sectorul formare cover a avut loc un eveniment tehnologic care a generat un incendiu. Incendiul s-a produs datorita supraincalzirii prin frecare mecanica la sistemul de role de dispersie fibra si formare cover. Sistemul automat de stins incendii s-a declansat instantaneu. Nu au fost expuse pericolului celelalte instalatii in incendiu.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, s-a luat in studiu posibilitatea montarii de termostate in punctele esentiale ale instalatiei, care sa ofere un control mai riguros al temperaturii.

9. In data de 22.10.2015, la Sectia PAL, in sectorul „Sortare aschii uscate” a avut loc un eveniment tehnologic care a generat un incendiu. Incendiul s-a produs datorita supraincalzirii (prin frecare) unor subansamble mecanice in miscare la sistemul de actionare a benzii transportoare. Dupa ruperea accidentala a unui ghidaj de protectie, acesta a ajuns in contact cu praful de lemn si a declansat o scanteie. Sistemele de securitate au functionat si linia a fost oprita. Sistemul automat de stins incendii s-a declansat instantaneu. Echipa de interventie au intervenit prompt si incendiul a fost stins. Evenimentul nu a avut impact asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, au fost luate urmatoarele masuri:

- a fost instruit personalul responsabil;
- suplimentar au fost montate in 3 puncte senzori de detectie si stingerea incendiilor;
- frecventa pentru verificarea benzilor transportoare a fost modificata de la trimestrial, la lunar.

10. In data de 09.10.2014 la sectia PAL, a avut loc un eveniment tehnologic ce a condus la un incendiu.

S-a produs datorita supraincalzirii unor subansamble mecanice in miscare. Acestea au ajuns in contact dupa ruperea accidentala a unui ghidaj de protectie. Sistemul automat de stins incendii s-a declansat instantaneu stingand focul inainte de a se extinde. Evenimentul nu a avut impact asupra mediului.

Masuri: Pentru a preveni un astfel de eveniment, intreaga instalatie a intrat in revizie tehnica. A fost instruit personalul responsabil si s-a schimbat furnizorul ghidajelor de protectie

11. In data de 07.10.2013, la Sectia MDF a avut loc un eveniment tehnic, la una din serpentinele (schimbatoare de caldura) de la instalatia de ulei diatermic. Evenimentul s-a produs datorita unei caderi de tensiune circa 15 - 20 min, de la Statia Pianu. Dupa caderea tensiunii, sistemul de siguranta si separare a instalatiei de ulei diatermic au intrat imediat in functiune, serpentinele fiind separate si golite in rezervor. Datorita socului termic indelungat, una din serpentine s-a fisurat si a luat foc interiorul. Flacara a fost generata de uleiul iesit prin fisura aparuta, pana in momentul golirii totale. Nu au fost expuse pericolului restul instalatiilor. S-a intervenit prompt cu masina de stins incendiu din dotare pentru racirea exterioara a instalatiei.

Au fost luate urmatoarele masuri pentru a preveni un astfel de eveniment:

- a fost instruit personalul responsabil
- furnizorul de energie electrică va comunica eventuale șocuri de curent;
- la stația de alimentare s-a montat un stabilizator de tensiune.

12. In data de 10.05.2013 a avut loc, la Sectia PAL, un eveniment tehnologic care a determinat eliberarea in atmosfera, pentru circa 2-3 minute, a fumului provenit de la praful de lemn care s-a aprins pe tubulatura de aspiratie pana la declansarea sistemului de stingere incendii. Evenimentul s-a produs datorita unei bucati de metal care a intrat in moara de aschii fine de la sortarea aschiilor de PAL, generand scantei in interiorul morii, scantei care s-au propagat de-a lungul tubulaturii de aspiratie.

Masuri: Ca urmare a acestui eveniment a fost instruit personalul responsabil si au fost suplimentate numarul de detectoare de metale.

13. In data de 19.05.2008, a avut loc o defectiune tehnica la Sectia Chimica, ce a constat in ruperea unei blinde (disc de rupere confectionat dintr-un aliaj de aluminiu de 0,1 mm cu un diametru de 30 cm) la un reactor prin care circula amestec gazos de aer-metanol. Aceasta defectiune a fost remediata intr-un interval de timp scurt.

Pentru prevenirea si evitarea unei situatii similare, operatorul economic a luat urmatoarele masuri:

- au fost inlocuite toate discurile;
- personalul responsabil a fost instruit;
- verificarea periodica a instalatiei.

14. In data de 19.02 2008 s-a produs o defectiune tehnica in cadrul Sectiei Chimice, s-a fisurat o garnitura la un filtru amplasat in cuva de retentie a rezervoarelor de formaldehida care a condus la deversarea accidentala a circa 800 kg de formaldehida. S-a actionat prompt cu substanta absorbanta, rumegus, care a fost colectat in saci de plastic si eliminat prin firme autorizate. In 2,5 - 3 ore a fost colectata intreaga cantitate de formaldehida scursa iar locul a fost curatat. Pe perioada remedierii defectiunii, zona a fost izolata, iar utilajul a fost scos din functiune. Defectiunea a fost remediata in scurt timp.

Masuri: Au fost luate urmatoarele masuri pentru a preveni astfel de evenimente:

- a fost instruit personalul responsabil;
- verificarea periodica a integritatii garniturilor;
- borduirea pompei si filtrului in vederea limitarii zonei in care poate ajunge solutia de formaldehida (substanta deversata);
- s-a montat indicator de nivel cu alarma, in zona delimitata prin bordura pentru avertizarea operatorului in caz de deversare.

2.13 Raspuns de urgenta

Procedurile destinate cazurilor de urgenta sunt elaborate in conformitate cu cerintele prevederilor legislative in vigoare, in cadrul **Raportului de securitate**.

Obiectivul studiat detine instalatii care se incadreaza sub incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase (Directiva Seveso III).

Pana in prezent nu s-au inregistrat accidente cu consecinte cuantificabile asupra factorilor de mediu.

In cadrul obiectivului exista proceduri de actiune in caz de evenimente periculoase astfel:

- Raport de securitate pentru amplasamentul Kronospan Trading;
- Plan de actiune si interventie in caz de poluari accidentale;
- Plan de urgenta interna;
- Procedura „Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns” – PO_8.2_001;
- Instructiune „Organizarea si desfasurarea exercitiilor de instiintare – alarmare – interventie – evacuare” – PO_8.2_002.

De asemenea, obiectivul este autorizat din punct de vedere al sanatatii si securitatii in munca.

2.14 Vecinatatea cu specii sau habitate protejate sau zone sensibile

SC Kronospan Trading SRL isi desfasoara activitatea in interiorul platformei industriale Kronospan, pe un teren de folosinta mai putin sensibila (industrială), de aceea flora si fauna sunt putin reprezentate. Anumite specii de pasari (randunici, turturele) au fost semnalate pe platforma industrială fara sa para a fi deranjate de activitatea tehnologica desfasurata, fiind semnalate, in acest sens, locuri de cuibarit chiar in cadrul instalatiilor existente.

In zona exterioara platformei industriale, in partea de vest si nord-vest pana la localitatea Lancram vegetatia si fauna sunt cele specifice culturilor agricole fiind cultivate in special plante cerealiere. Reprezentative aici sunt rozatoarele: soarecele de camp, cartita, harciogul si iepurele.

In zona de locuinte a orasului Sebes sunt prezente pasari si vegetatie specifica spatiilor verzi: ierburi, arbusti si pomi ornamentali. In parcuri se gasesc cateva exemplare de Magnolia Stellata si un singur exemplar de Ginko Biloba, de origine asiatica, localizat in apropierea Turnului Studentului. Parcul muzeului adaposteste un pom fructifer exotic, Asimina triloba, originar din SUA, foarte rar in Europa. Pe teritoriul Sebesului exista o mare varietate de pasari: gaita, pitigoiful, mierla, ciocanitoarea, graurul, turturica, porumbelul, cotofana, vrabia si cioara.

In zonele mai indepartate pe pasuni si fanete de deal, cu extindere mai mare pe versantii din dreapta Secasului, cresc sipica, rogozul si colilia. Pe pajistile si fanetele de lunca intalnim iarba campului, golomatul, mohorul si alte specii de paius. In zona din imediata apropiere a albiei raului Sebes se dezvolta trestia, papura, rogozul, piciorul cocosului precum si palcuri de arini, plopi, salcii si rachite. In aceasta zona in perioada de vara cuibaresc un mare numar de pasari migratoare.

⇒ Flora

Flora municipiului Sebes este determinata de particularitatile de clima, altitudine, relief, hidrografie si sol ale zonei, dar si de interventia omului.

Vegetatia Sebesului se incadreaza in etajul stejarului si al silvostepeii.

Padurea, de amestec, in care predomina stejarul, ocupa relieful inalt si insular.

Prezenta solurilor de padure pe care astazi sunt culturi agricole sau pasuni dovedeste ca extinderea padurii in trecut era cu mult mai mare. In afara stejarului, in padurile Sebesului se mai intalnesc: carpen, paltin, artar, ulm, frasin, mestecan, tei, cires salbatic sau mar paduret.

Conditii bioclimatice ofera conditii bune de dezvoltare a arbustilor, cum ar fi: porumbarul, macesul, cornul sau socul. In lunci apar palcuri de arini, plopi, salcii si rachite.

Pe pasuni si fanete de deal, in cadrul stepei uscate cu extindere mai mare pe versantul cu expunere nordica din dreapta Secasului, cresc sipica, rogozul si colilia.

Pe pajistile si fanetele de lunca intalnim iarba campului, golomatul, mohorul si alte specii de paius. In conditii de mare umiditate (mlastini si balti) se dezvolta trestia, papura, rogozul, piciorul cocosului, etc.

In parcuri se gasesc cateva exemplare de Magnolia Stellata si un singur exemplar de Ginko Biloba, de origine asiatica, localizat in apropierea Turnului Studentului. Parcul muzeului adaposteste un pom fructifer exotic, Asimina triloba, originar din SUA, foarte rar in Europa.

Din punct de vedere botanic, Rapa Rosie este monumentala, prezentand posibilitati de colonizare pentru plante din diverse epoci, protejate pana in zilele noastre.

La Rapa Rosie intalnim garoafa Sebesului (Dianthus serotinus), stejarul pufos (Quercus pubescens), un stramos al orzului (Agropyron cristatum), stanjenelul pitic (Iris pumilla), laleaua pestrita (Fritilaria meleagris), crinul de padure (Lilium margaton) sau feriga neagra (Asplenium adiantum nigrum).

⇒ Fauna

In municipiul Sebes se disting in prezent doua etaje faunistice: etajul faunei de deal si podis, respective etajul faunei de lunca. Acestor etaje le corespund asociatii faunistice de padure, de teren agricol si asociatii faunistice de lunca si de apa curgatoare.

In zona de padure se intalnesc frecvent mamifere: caprioara, iepurele de camp, mistretul, vulpea, pisica salbatica, viezurele si ariciul. Padurea mare din apropierea Sebesului adaposteste un mamifer foarte valoros, cerbul lopatar (Dama dama).

Pe teritoriul municipiului Sebes exista o mare varietate de pasari: gaita pitigoiul, mierla, ciocanitoarea, graurul, turturica, porumbelul, cotofana, vrabia si cioara. Rapitoarele de noapte, bufnita, huhurezul, cucuveaua, sunt si ele in numar destul de mare, iar dintre rapitoarele de zi amintim uliul gainilor, sorecarul, uliul pasarelelor, gaia si eretele. In padurea Sebesului traieste fazanul.

Pe terenurile agricole elementele faunistice sunt determinate atat de apropierea padurii cat si de prezenta vailor adanci cu plantatii de salcam, sau a tufisurilor in zone cu pasuni. Reprezentative aici sunt rozatoarele: soarecele de camp, catelul pamantului si iepurele. Pasarile caracteristice acestei zone sunt ciocarlia, potarnichea, cioara de semanatura si vrabia.

In perioada de vara cuibaresc aici un numar mare de pasari migratoare. Sebesul este o zona foarte bogata in puncte fosiliere. Dintre toate grupele de animale importante ca fosile caracteristice sunt molustele in toate erele geologice, cu diferite specii de scoici si melci. Mamifere fosile se pastreaza numai sub forma de oase izolate. La Rapa Rosie, pe un perete abrupt au fost descoperite un femur si o masea de mamut (Mamuthus primigenius), iar la Rahau, pe Valea Caselor, s-au gasit masele si un femur de mamut, coarne de bour (Bos primigenius) si maxilare de cerb gigant (Megaceros giganteus).

⇒ Situri Natura 2000

Pe directia N-NE, la o distanta minima de cca. 2 km de amplasament se afla **situl Natura 2000 ROSCI0211 Podisul Secaselor**, si anume de cel mai apropiat perimetru al sitului, respectiv zona numita *Cutina* - de pe malul stang al raului Sebes –Lancram, iar pe directia N-E, la o distanta de cca. 3,25 km, se afla **Rezervatia naturala (geologica) Rapa Rosie**, inclusa in situl anterior amintit.

Sub aspectul biodiversitatii *Situl ROSCI2011 Podisul Secaselor* se afla in bioregiunea continentala, iar Rapa Rosie este situata in zona de vest a Podisului Secaselor in care conditiile bioclimatice au determinat un circuit biologic moderat.

Sub aspectul vegetatiei, situl Podisul Secaselor se afla situat in zona de silvostepa **Unitatea L9, - Stepe danubiene cu graminee si dicotiledonate** (*Stipa lessingiana*, *Festuca valesiaca*, *Delphidium consolida*, *Campanula macrostachya*) in complex cu paduri de stejar brumariu cu artar tataresc, in parte cu stejar pufos (*Quercus pedunculiflora*, *Acer tataricum*, *Quercus pubescens*) (*Vegetatia Romaniei, Bucuresti 1992, pg.69*).

- **Rapa Rosie** (25 ha) este o arie naturala protejata ca sit de importanta comunitara, ca parte integranta a retelei ecologice europene Natura 2000 in Romania, denumit ROSCI0211.

Depozitele detritice de la Rapa Rosie sunt constituite dintr-o alternanta de argile rosii, gresii cenusii si rosii, gresii albe friabile, marne rosii, marne calcaroase albe. Acestea sunt formatiuni usor friabile in care siroirea insotita de procesele de sufoziune, tasare si prabusire au sculptat bogatia de forme care fac din rezervatie un monument de o rara frumusetate peisagistica

Rezervatia prezinta un microrelief deosebit de vertical (peretii sai au inaltimi cuprinse intre 80 si 100 m), rezultat in urma proceselor de eroziune diferentiale, tasare si prabusire sculptat in formatiuni vechi, acvitanene (miocen inferior), foarte slab cimentate, care dau peisajului un aspect spectaculos.

Rezervatia include o flora deosebit de interesanta. Astfel, in rezervatie se afla garoafa endemica (*Dianthus serotinus* W et K var. *demissorum*), *Dianthus superbus* var. *demissorum*, *Onosma viride* (Borb) Jáv (endemic dacic), *Salvia trasilvanica* Schur (endemic dacic), *Centaurea atropurpurea* Fuss (endemic dacic). Expozitia sudica a versantului drept al Vaii Secasului Mare pe care se afla rezervatia a favorizat dezvoltarea vegetatiei cu specii xerofile si xeromezofile: *Silena longiflandra*, *Silene cloranthe*, *Dianthus giganteus*, *Astragalus vesicarius* L., *Asperula glauca*, *Campanula sibirica* L. etc.

De asemenea, in arealul rezervatiei si vecinatatea ei se incadreaza un sit de conservare a biodiversitatii, important pentru protectia unor pajisti stepice sub-panonice, specifice unor zone insulare ale Podisului Transilvaniei, dar si pentru trupul de padure xerotermofila dominata de tei cu frunza mare (*Tilia platyphyllos*) si tei pucios (*Tilia cordata*) intalnit la baza abruptului.

Fata de obiectivul studiat arealul protejat este situat la o distanta de cca. 3,5 km pe directia NE.

Prin Ordinul nr. 2387/2011, Situl Natura 2000 *ROSCI0211 Rapa Rosie* a fost redenumita ROSCI 0211 Podisul Secaselor, cu o extindere importanta a suprafetei.

- **Fanetele de pe Dealul Pripoc (10 ha)** este o rezervatie botanica, de interes judetean, care include pajisti xerofile foarte bogate in specii stepice, caracteristice Podisului Transilvaniei, unele aflate pe cale de disparitie.

Pajistile xerofile care fac obiectul masurilor de conservare cuprind numeroase specii stepice, aflandu-se la limita extrem sudica a pajistilor xerofile din aceasta parte a tarii noastre.

Aici Al. Borza a identificat o specie tipica de stepa, colilia (*Stipa stenophylla*), alaturi de care apar numeroase alte specii xerofile ca *Arenaria procera ssp. glabra* si *Danthonia provincialis*, elemente eurasiatic-continentale, *Serratula lycopifolia* si *Salvia nutans*, ponto-panonice, *Jurinea mollis* (panono-balcanica) cu subspecia transilvanica, o specie hibrida de jales, *Salvia betonicifolia*, *Dianthus giganteus*, specie balcanica, o specie xerofila de patlagina, *Plantago argentea*, caracteristica pentru sudul Europei s.a. La ora actuala rezervatia este destul de puternic afectata de activitati antropice intre care se remarca pasunatul excesiv.

Fata de obiectivul studiat arealul protejat este situat la o distanta de cca. 4 km pe directia ESE.

- **Rapa Lancramului** (0,5 ha) este o rezervatie complexa (geologica si botanica) de interes judetean, suprapusa obarsiei unui torent, sapat in formatiuni sedimentare specifice Depresiunii Transilvaniei, in cuprinsul careia se mai pastreaza o serie de raritati floristice, intalnite doar in cateva puncte din tara. Datorita pantei mari si a lipsei vegetatiei, apa de siroire, prabusirile si alunecarile au creat un relief aparte, reprezentat prin turnuri, coloane, obeliscuri, contraforturi, si piramide de pamant care impreuna cu culoarea rosie si violacee ii dau un aspect impresionant.

In pofida dimensiunilor reduse ale acestei rape, flora instalata aici prezinta unele particularitati interesante. Pe politele inguste din partea superioara a rapei se intalneste raritatea floristica *Genista spathulata Spach* (= *G. januensis Viv.*), specie alpino-carpato-balcanica oligotrofa, xerofila, calcicola, rara in Romania (inscrisa ca planta rara in lista rosie a plantelor superioare din Romania), iar in asociatia de rogoz stepic (*Carex humilis*) de pe versanti vegeteaza *Ephedra distachya*, un gimnosperm pitic, element eurasiatic-continental ce constituie o adevarata fosila vie, specie care de asemenea este inscrisa pe lista plantelor superioare din Romania ca planta rara.

Fata de obiectivul studiat rezervatia este situata la o distanta de cca. 3 km pe directia NNE.

Emisiile de gaze specifice functionarii platformei industriale nu sunt de natura a afecta ariile protejate din zona mai ales ca acestea sunt la distanta relativ mare si concentratiile de formaldehida anticipate in aer sunt relativ reduse. Timpul de injumatatire pentru formaldehida este scazut datorita fotodegradarii.

Formaldehida este de asemenea biodegradata in apa si in sol si nu se acumuleaza in organisme. Cu toate ca este o substanta toxica formaldehida nu este clasificata ca periculoasa pentru mediul acvatic, impactul fiind limitat datorita factorului de bioacumulare redus si de abilitatea organismelor de a metaboliza formaldehida. Impactul ar putea fii semnificativ doar in cazul unor deversarilor masive, care prin masurile tehnice de securitate asociate proiectului sunt evitate. Efectele asupra plantelor se pot manifesta doar in cazul unor concentratii de varf.

Zona din jurul amplasamentului fiind industrial urbana, la nivelul anticipat al concentratiilor de poluanti, nu se pune problema afectarii speciilor de plante sau populatiilor de animale.

In Figura nr. 7 este prezentata schita ariilor protejate cu localizarea acestora.

In vederea derularii procedurii de Evaluare Adecvata necesara realizarii proiectului de investitii "Construire instalatie de productie a formalhidei, capacitate de 60.000 t/an in localitatea Sebes, jud Alba" apartinand S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L., instalatie situata in incinta platformei industriale KRONOSPAN, a fost realizat Studiul de Evaluare Adecvata de catre S.C. TEHNOBIOS CONSULTING ALBA S.R.L. in asociere cu S.C. HALCROW ROMANIA S.R.L., in anul

2012, in faza obtinerii Acordului de Mediu. Concluziile acestui studiu au fost extinse pentru platforma industrială Kronospan unde este situată și noua instalație tehnologică.

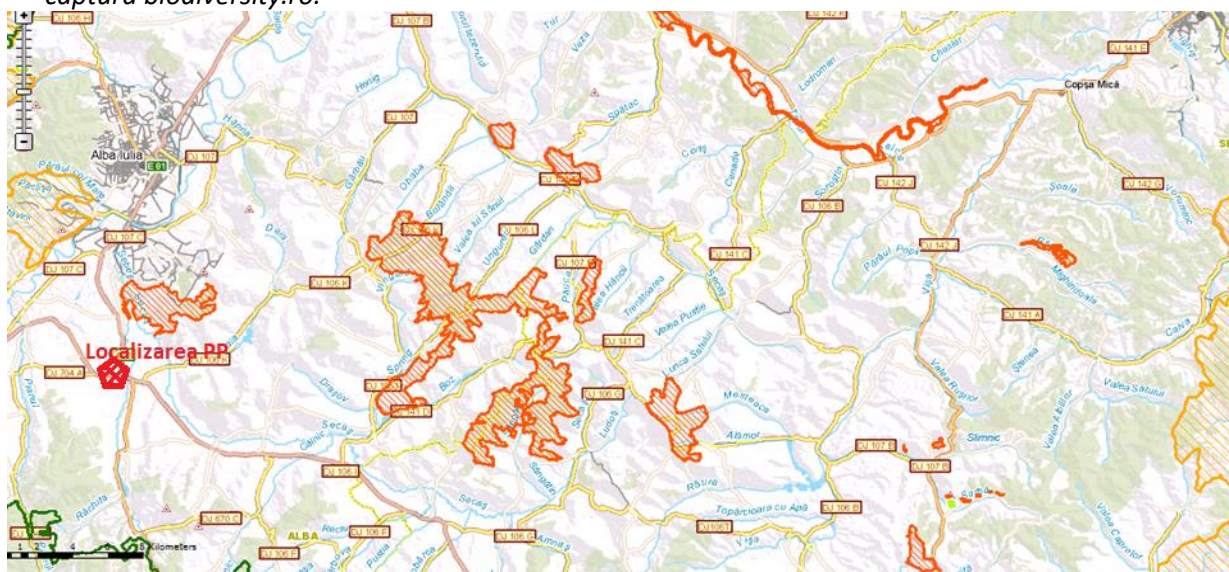
➤ **Situl Natura 2000 RO SCI 0211-Podisul Secaselor, cf. formularului standard al sitului**

Situl Natura 2000 RO SCI 0211-Podisul Secaselor, conform formularului standard al sitului, Podisul Secaselor a fost declarat sit Natura 2000 ROSCI 0211 prin Ordinul Ministrului Mediului și Padurilor nr. 2387/2011 pentru SCI, publicat în M.O. nr 846 din 29/XI/2011, pag. 66, poz. 207 și include Rezervația naturală de interes național Rapa Rosie, având o suprafață de 7.014 ha. Situl este constituit din mai multe poligoane, cu suprafețe și forme diferite, dispersate în întreg Podisul Secaselor.

Zona de interes din cadrul sitului RO SCI 0211 Podisul Secaselor și care putea fi influențată de activitățile desfășurate pe amplasamentul Kronospan Trading SRL este poligonul situat în apropierea orașului Sebes, care include Rezervația naturală Rapa Rosie.

Studiul de evaluare adecvată realizat s-a concentrat asupra acestui poligon deoarece prin studiul de dispersie și studiul de impact asupra mediului puse la dispoziție de către beneficiar, a reușit faptul că emisiile ar putea fi orientate asupra acestui areal.

Figura 6 Foto-aerograma cu localizarea Sitului ROSCI 0211 Podisul Secaselor și față de RN Rapa Rosie - captura biodiversity.ro.

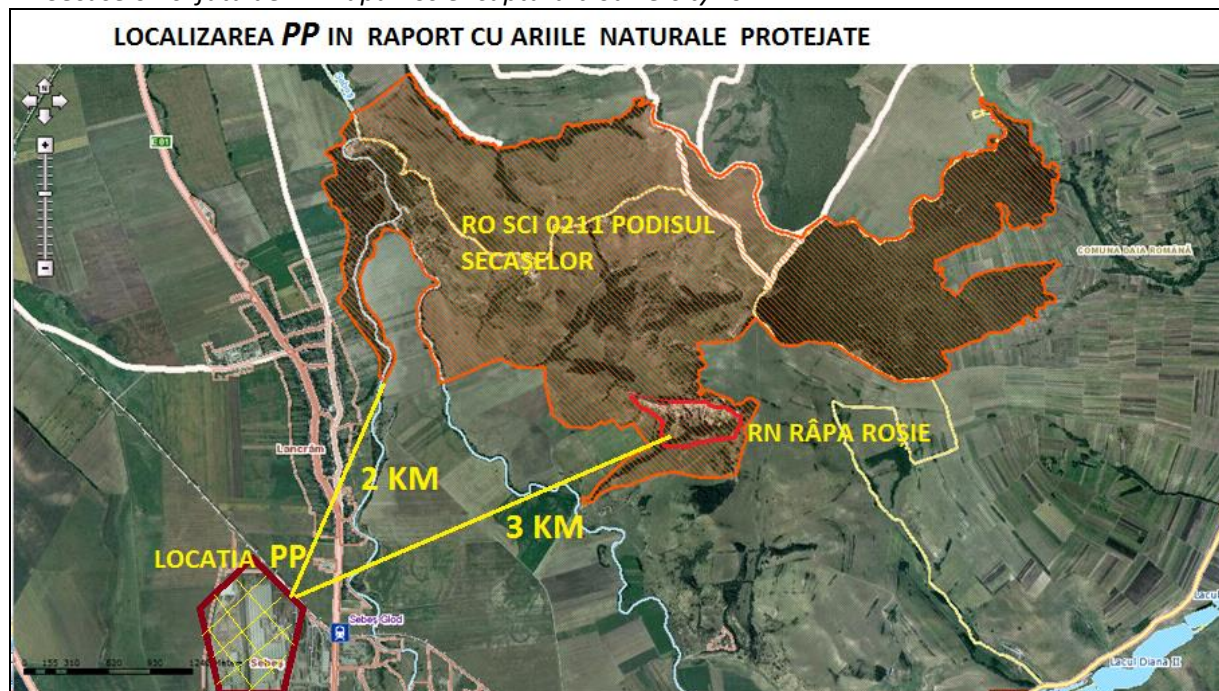


● **Tip de proprietate:**

În cea mai mare parte, proprietatea acestor arii protejate este de stat.

● **Coordonatele sitului** Latitudine N 45°59'44" Longitudine E 23°48' 43". Geografic situl este situat în Podisul Secaselor.

Figura 7 Foto-aerograma cu localizarea PP (platforma KRONOSPAN) fata de Situl ROSCI 0211 Podisul Secaselor si fata de RN Rapa Rosie -captura biodiversity.ro



● **Altitudine (m):** Min. 225, Max. 575, Med. 417.

● **Regiunile administrative**

Tabel 17 Regiuni administrative

NUTS	Nume judet	%
RO 071	Alba	62
RO 076	Sibiu	38

● **Regiunea biogeografic:** *Continental*

● **Descrierea sitului**

SCI-ul Podisul Secaselor se suprapune din punct de vedere teritorial-administrativ peste teritoriul aparținând la două județe: Alba și Sibiu.

→ **Relieful**

Teritoriul SCI-ului aparținând județului Alba este situat la limita Tinutului Piemonturilor vestice cu cea a Subcarpaților Interni ai Transilvaniei, districtul Piemontului colinar al Apoldului.

→ **Geomorfologia**

Din punct de vedere geologic, în această zonă se găsesc depozite din Cretacicul Inferior și Superior, Neogen și Cuaternar (depozite panoniene constituite din complexe marnoargiloase, gresii friabile și pietrisuri). Principalele cursuri de apă din zonă sunt: Secasul Tarnavei și Secasul Sebesului. Zona SCI-ului aparținând județului Sibiu ocupă partea sud-estică a Podisului Secaselor.

Din punct de vedere geologic, teritoriul se incadreaza in zona deluroasa aparand pietrisuri, nisipuri, calcare, gresii.

Principalele cursuri de apa sunt Rosia de Secas, Visa, Sangatin.

→ Climatologie

Dupa Koppen, SCI-ul face parte din provincia climatica D.f.b.k. (formula lui Koppens):

- d. zona temperata, cu precipitatii moderate si ierni mai aspre;
- f. precipitatii suficiente in toate lunile si in cel putin patru luni pe an temperatura medie lunara trece de 10 °C;
- b. temperatura lunii celei mai calde este sub 22 °C;
- x. maximum de precipitatii cad la inceputul verii.

Temperatura lunii celei mai calde nu scade sub 22 °C, iar temperatura lunii celei mai reci coboara sub -4 °C. Temperatura medie anuala variaza intre 8 si 10 °C.

→ Vegetatia

Situl este situat la altitudini cuprinse intre 230 m si 730 m altitudine, are o suprafata de 7.014 ha impartite in mai multe poligoane dispersate in Podisul Secaselor, din care 71% - respectiv 4.979 ha padure, restul de 29% sunt pajisti si se afla in etajele:

- deluros de gorunete, fagete si goruneto-fagete;
- deluros de quercete (de gorun, cer, garnita, amestecuri dintre acestea) si sleauri de deal;
- deluros de quercete cu stejar (si cu cer, garnita, gorun si amestecuri ale acestora).

● **Calitate si importanta:**

Situl Podisul Secaselor este desemnat pentru protejarea a trei specii de plante vasculare din Anexa II a Directivei Habitate, si anume: *Adenophora lilifolia*, *Crambe tataria*, *Iris aphylla ssp. hungarica*.

In poligoanele delimitate in sit sunt **pajistile** care gazduiesc habitate din Anexa II a Directivei Habitate, precum:

- 40A0* Tufarisuri subcontinentale peri-panonice;
- 6210 Pajisti uscate seminaturale si faciesuri cu Tufarisuri pe substrat calcaroase (*Festuco Brometalia*);
- 6240* Pajisti stepice subpanonice;
- 6440 Pajisti aluviale din Cnidion dubii;
- 6510 Pajisti de altitudine joasa (*Alopecurus pratensis*, *Sanguisorba officinalis*).

→ **Padurile din cadrul sitului se incadreaza in 4 tipuri de habitate:**

91Y0 – Dacian oak – hornbeam forests;

91I0* – Euro-siberian steppic woods with *Quercus* ssp.;

91E0* – Alluvial forest with *Alnus glutinosa* and *Fraxinus excelsior* (Alno-Padion, Alnion incanae, Salicion albae);

9170 – Galio-Carpinetum oak – hornbeam forest.

● **Vulnerabilitate:**

Printre vulnerabilitatile din acest sit remarcam:

- suprapasunatul

- eroziunea solului
- alunecarile de teren

● **Desemnarea sitului (vezi observatiile privind datele cantitative mai jos):**

Acest sit nu contine zone aflate sub regim de protectie legala, cu exceptia unui poligon in care se afla un Rezervatia naturala Rapa Rosie de langa Sebes (Jud. Alba).

● **Tip de proprietate:**

Suprafata sitului se afla in proprietatea statului precum si in proprietate publica (aparinand unor diverse comune: Primaria Ohaba, Primaria Berghin, Primaria Ciugud, Primaria Spring, Primaria Ludus, Primaria Loamnes, Conposesoratul Apoldu de Jos).

● **Clasificare la nivel national si regional**

Tabel 18 Clasificare la nivel national si regional

Cod	Categorie IUCN	%
RO03	Categoria III IUCN	0,30

● **Relatiile sitului descris cu siturile Corine Biotope**

Tabel 19 Relatiile sitului cu siturile Corine Biotope

Cod	Suprapunere	%	Nume
J046AB	RAPA ROSIE	0,821	Rapa Rosie

● **Activitatile antropice si efectele lor in sit si in vecinatate**

Activitati antropice, consecintele lor generale si suprafata din sit afectata

→ **Activitati si consecinte in interiorul sitului**

Tabel 20 Activitati si consecinte in interiorul sitului

Cod	Activitate	Intensitate	%	Infl.
140	Pasunatul	B	63	-
900	Eroziunea	B	10	
625	Planorism, delta plan, parapanta, balon.	C	10	0
102	Cosire/Taiere	C	15	+
140	Pasunatul	B	70	-
166	Indepartarea arborilor uscati sau in curs de uscare	A	50	-
150	Restructurarea detinerii terenului agricol	B	65	-
167	Exploatare fara replantare	B	15	-

→ **Activitati si consecinte in jurul sitului**

Tabel 21 Activitati si consecinte in vecinatatea sitului

<i>Cod</i>	<i>Activitate</i>	<i>Intensitate</i>	<i>%</i>	<i>Infl.</i>
100	Cultivare	C	20	0
102	Cosire/Taiere	C	20	0
140	Pasunatul	C	60	-
140	Pasunatul	A		0
180	Incendiere	A	100	-
400	Zone urbanizate, habitare umana	B	B	-
730	Manevre militare	C	C	0

● **Managementul sitului**

Organismul responsabil pentru managementul sitului:

Nici unul dintre poligoane nu se afla sub administrarea vreunei institutii din judetele Alba sau Sibiu.

● **Planuri de management ale sitului:**

Nu exista planuri de management pentru poligoanele desemnate pentru situl nou propus "*Podisul Secaselor*".

● **Relatiile sitului cu alte arii protejate - desemnate la nivel national sau regional**

Tabel 22 Relatiile sitului cu alte arii protejate

<i>Cod</i>	<i>Categorie</i>	<i>Tip</i>	<i>%</i>	<i>Codul national si numele ariei naturale protejate</i>
RO03	Monument al naturii		0,30	2.2 -Rapa Rosie

● **Rapa Rosie a fost desemnata ca rezervatia naturala prin** Hotararea Consiliului Judetean Alba nr 20/1995, nr. A. 34.

1. Categoria de importanta a rezervatiei: Rezervatie geologica; reprezentata printr-un microrelief deosebit de variat rezultat in urma proceselor de eroziune diferentia, tasare si prabusire, sculptat in formatiuni vechi acvitanene (miocen inferior), foarte slab cimentate, care dau peisajului un aspect impozant. Totodata in cuprinsul ei se pastreaza o flora deosebita, cu multe elemente rare si endemice, aici gasindu-si adapost si o serie de pasari si animale salbatice.

2. Situatiya administrativa: Orasul Sebes (in nord-estul acestuia).

3. Forma de proprietate si modul de folosinta a terenului: Consiliul Local Sebes.

4. Pozitia geografica: La marginea de sud-est a Podisului Secaselor, pe malul drept al raului Secasul Mare. **Altitudine (m):** *Min.* 243, *Med.* 321, *Max.* 434

5. Foaia de harta si coordonatele: L-34-96-A-a/1:25 000; 45°59'10" lat. N, 23°35'20" long. E.

6. Cai de acces: Pe D.N. 1-7 (E 81) pana in orasul Sebes, de unde pe drumul comunal spre localitatea Daia Romana (vest-nord-vest), din care se desprinde un drum de tara ce strabate lunca Sebesului, iar apoi traverseaza paraul Secasul Mare chiar in abruptul rezervatiei.

7. Suprafata: Rezervatia propriu-zisa are 10 ha, iar zona tampon 20 ha.

8. Anul infiintarii si documentul de constituire: 1950, Decretul nr. 237 si ulterior in 1969, Decizia Consiliului Judetean Popular Alba, nr. 175.

9. Descrierea Rezervatiei Rapa Rosie

Rezervatia prezinta un microrelief deosebit de vertical rezultat in urma proceselor de eroziune diferentia, tasare si prabusire, sculptat in formatiuni vechi, acvitanene (miocen inferior), foarte slab cimentate, care dau peisajului un aspect spectaculos. Expozitia sudica a versantului drept al Vaii Secasului Mare, pe care se afla rezervatia, a favorizat dezvoltarea vegetatiei cu specii xerofile si xeromezofile rare, dintre care amintim speciile, *Dianthus serotinus* si *Ephedra distachya*. La baza abruptului se gaseste un trup de padure xerotermofil dominat de tei cu frunza mare (*Tilia platyphyllos*) si tei pucios (*Tilia cordata*).

→ Structura si evolutia componentelor naturale:

⇒ *Geologie:* Depozitele detritice de la Rapa Rosie sunt constituite dintr-o alternanta de argile rosii, gresii cenusii si rosii, gresii albe friabile, marne rosii-caramizii, marne calcaroase albe. Aceste sunt formatiuni usor friabile in care siroirea insotita de procesele de sufoziune, tasare si prabusiri au sculptat bogatia de forme care fac din *Rapa Rosie* un monument de o rara frumusetate peisagistica.

⇒ *Relief:* Culmile deluroase din imprejurimile rezervatiei se mentin intre 350-450 m, culminand in Varful Plesa (507 m). Aliniamentul abruptului are o lungime de 800 m si inaltimea variaza de la 50 m la 125 m. Intre abruptul *Rapei Rosii* si *lunca Secasului Mare* se interpune un tapsan de alunecare cu pante de $2 \div 10^\circ$. Existenta *Rapei Rosii* se datoreste eroziunii regresive a unui torent, afluent pe dreapta al *Secasului Mare*, care a provocat o masiva alunecare de teren si care contribuie la mentinerea si reactivarea ei. Datorita pantei mari si a lipsei vegetatiei, apa de siroire, prabusirile si alunecarile au creat un relief aparte, reprezentat prin turnuri, coloane, obeliscuri, contraforturi, si piramide de pamant care impreuna cu culoarea rosie si violacee ii dau un aspect impresionant.

⇒ *Clima:* Pozitia sa in imediata apropiere a *Culoarului Muresului* determina o influenta mai mare a circulatiei de vest si sud-vest, care transporta in regiune mase de aer mai umed, iar dezvoltarea rezervatiei pe verticala (50 ÷ 125 m) favorizeaza cresterea precipitatiilor cu altitudinea. Cantitatea medie anuala de precipitatii pentru aceasta zona este de 450 ÷ 500 mm, putand creste si depasi in unii ani valori de 600 ÷ 650 mm. Desi in cantitate mica, ploile sunt relativ frecvente, producandu-se in circa 120 de zile din an, avand adesea caracter torential.

⇒ *Hidrografia:* Este reprezentata de raul *Secasul Mare* cu o lungime de 42 km si o suprafata a bazinului de 581 kmp, dar care are un debit redus din cauza cantitatii de precipitatii foarte reduse,

ce cade in Podisul Secaselor. Existenta *Rapei Rosii* este legata de eroziunea regresiva a unui torent, afluent dreapta al Secasului Mare.

⇒ *Solurile*: Pe abruptul *Rapei Rosii* solul este spalat, apar la zi argile, gresii, conglomerate. Deasupra acestuia predomina cernoziomul levigat, putin roscat. De o parte si de alta a *Rapei Rosii* se intalnesc solurile brune de padure si regosolurile.

Pseudorendzinele sunt adeseori asociate cu regosoluri formate pe roci carbonatice moi (marne, marne argiloase, argile marnoase). In lunca Secasului Mare s-au format soluri aluviale cu umezire freatica permanenta.

⇒ *Vegetatia*: Rezervatia naturala Rapa Rosie dispune de o flora deosebit de interesanta. Astfel, in rezervatie se afla garoafa endemica (*Dianthus serotius* W et K var. *demissorum*), *Dianthus superbus* var. *demissorum*, *Onosma viride* (Borb)Jáv (endemism dacic), *Salvia trassilvanica* Schur (endemism dacic), *Centaurea atropurpurea* Fuss (endemism dacic). Expozitia sudica a versantului drept al Vaii Secasului Mare pe care se afla rezervatia a favorizat dezvoltarea vegetatiei cu specii xerofile si xeromezofile: *Silena longifladra*, *Silene cloranthe*, *Dianthus giganteus*, *Astragalus vesicarius* L., *Asperula glauca*, *Campanula sibirica* L. etc.

● **Principalele tipuri de ecosisteme prezente in zona in situl ROSCI 0211 Podisul Secaselor si Rezervatia naturala Rapa Rosie, clasificate conform manualului "Ecosistemele din Romania" autor prof. dr Constantin PARVU, ed. CERES 1980, identificate in timpul studiilor in teren realizate in sezonul hiemal**, se prezinta astfel:

⇒ **Ecosistemele identificate in poligonul ce mai vestic in zona Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana al sitului ROSCI 0211 Podisul Secaselor, care include si Rezervatia naturala Rapa Rosie la care face referire prezentul studiu, sunt:**

(i) Ecosisteme terestre de paduri includ urmatoarele tipuri de habitate

H 9170 Paduri de stejar cu carpen de tip *Galio-Carpinetum* avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram- Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR4123** Paduri dacice de gorun (*Quercus petraea*), fag (*Fagus sylvatica*) si carpen (*Carpinus betulus*) cu *Carex pilosa*
Valoare conservativa: moderata.

H 91Y0 Paduri dacice de stejar si carpen, avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR4125** Paduri moldave mixte de gorun (*Quercus petraea*), fag (*Fagus sylvatica*), tei (*Tilia cordata*) cu *Carex pilosa*
Valoare conservativa: mare.
- **HdR4127** Paduri dacice mixte de gorun (*Quercus petraea*), fag (*Fagus sylvatica*) si tei argintiu (*Tilia tomentosa*) cu *Erythronium dens-canis*.

Valoare conservativa: moderata.

- **HdR4128** Paduri geto-dacice de gorun (*Quercus petraea*) cu *Dentaria bulbifera* Valoare conservativa: moderata
- **HdR4143** Paduri dacice de stejar pedunculat (*Quercus robur*) cu *Melampyrum bihariense* Valoare conservativa: mare
- **HdR4147** Paduri danubiene mixte de stejar pedunculat (*Quercus robur*) teiul argintiu (*Tilia tomentosa*) *Scutellaria altissima*. Valoare conservativa: ridicata

H 9110* Paduri stepice euro-siberiene de *Quercus* spp., avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezent in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR4138** Paduri dacice de gorun (*Quercus petraea*) si stejar pedunculat (*Q. robur*) cu *Acer tataricum* – **prezent in sit.** Valoare conservativa: mare.
- **HdR4146** Paduri-raristi moldave de stejar pedunculat (*Quercus robur*) si Cireș (*Prunus avium*) cu *Acer tataricum*. Valoare conservativa: foarte mare.

(ii). Ecosisteme terestre de tufarisuri:

H 40A0* Tufarisuri subcontinentale peripanonice, avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat

- **HdR** Tufarisuri ponto-panonice de porumbar (*Prunus spinosa*) si salba moale (*Evonymus europaeus*) Valoare conservativa: redusa, habitatul se reface dintr-o structura de tufaris, protejat Emerald, intr-una forestiera.
- **HdR** Tufarisuri ponto-panonice de migdal pitic (*Amygdalus nana*) Valoare conservativa: mare; habitate rare, periclitare, incluse in protectia Emerald

(iii). Ecosisteme terestre cu pajisti xero- si xero-mezofile:

H 6210 Pajisti xerofile seminaturale si facies cu tufisuri pe substrate calcaroase (*Festuco-Brometalia*) (*situri importante pentru orhidee) avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat

- **HdR3404** Pajisti ponto-panonice de *Festuca rupicola* si *Koeleria macrantha* Valoare conservativa: redusa in general, si mare in habitatele unde sunt prezente: *Potentilla emilii-popii*, *Dracocephalum austriacum*, *Pulsatilla patens* si *Thesium ebracteatum*, toate incluse in DH2.;
- **HdR3408** Pajisti dacice de *Bromus erectus*, *Festuca rupicola* si *Koeleria macrantha* Valoare Conservativa: moderata.

H 6440 Pajisti aluviale din *Cnidion dubii*, avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR3712** Comunitati dacice cu *Deschampsia caespitosa* si *Agrostis stolonifera*;

Valoare conservativa: redusa.

- **HdR3715** Pajisti danubian-panonice de *Agrostis stolonifera*

Valoare conservativa: redusa, **mare** doar in habitatele unde este prezenta specia *Cypripedium calceolus* (DH2),

H 6510 Fanete de joasa altitudine (*Alopecurus pratensis*, *Sanguisorba officinalis*), avand corespondenta cu urmatoarele habitate romanesti prezente in zona poligonului Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana studiat:

- **HdR 3802** Pajisti daco-getice de *Arrhenatherum elatius*;

Valoare conservativa: moderata.

- **HdR 3803** Pajisti sud-est carpatice de *Agrostis capillaris* si *Festuca rubra*- *Valoare conservativa*: redusa.

- **HdR 3804** Pajisti daco-getice de *Agrostis capillaris* si *Anthoxanthum odoratum* -

Valoare conservativa: moderata.

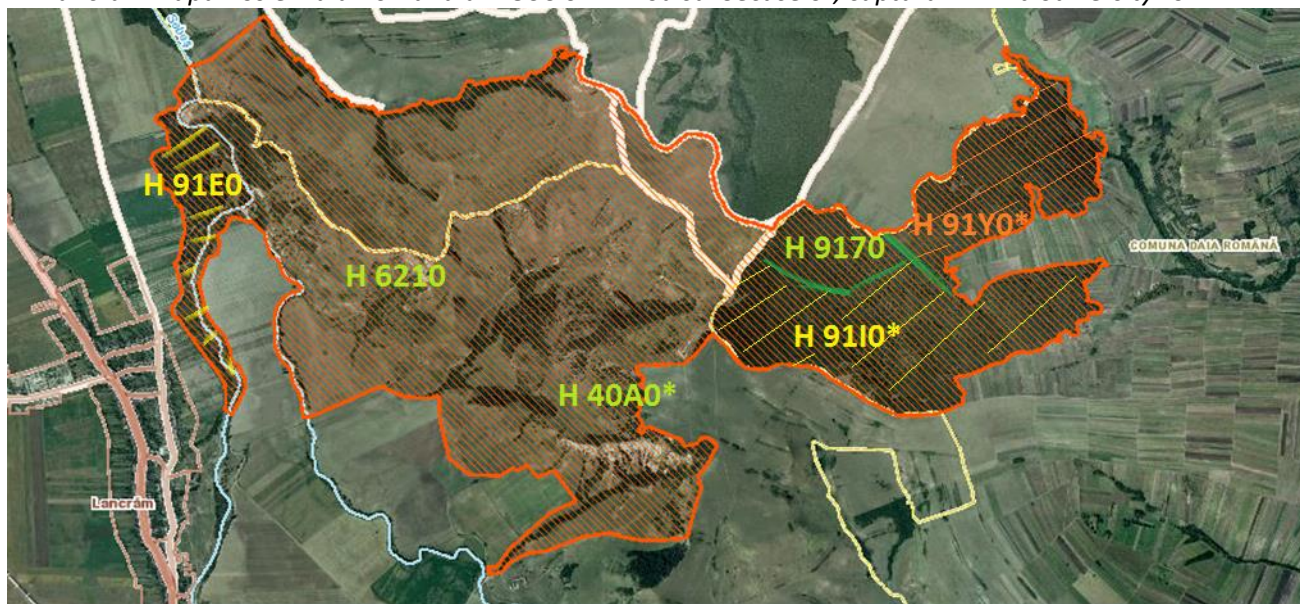
(iv). Ecositemele formate pe suprafete umede:

91E0* Paduri aluviale de *Alnus glutinosa* si *Fraxinus excelsior*, avand corespondenta cu urmatorul habitat romanesc prezent in zona poligonului Rapa Rosie-Daia Romana-Lancram studiat

- **HdR4402** Paduri daco-getice de lunci colinare de anin negru (*Alnus glutinosa*) cu *Stellaria nemorum*, **prezent in zona sitului lunca r. Sebesului, aval de Lancram**

Valoare conservativa: foarte mare

Figura 8 Repartizarea habitatelor corespunzatoare tipurilor de ecosisteme la nivelul poligonului vestic Lancram-Rapa Rosie-Daia Romana al ROSC10211 Podisul Secaselor, captura www.biodiversity.ro



● Ecosistemele intalnite in RN Rapa Rosie

(i) **Ecosisteme terestre de paduri** intalnite in RN Rapa Rosie in partea superioara (la limita cu abruptul) la parte inferioara a peretelui rapei, cuntuandu-se pe versantii celor 4 torenti, unul inspre partea de vest a rezervatii, doi cu dispotie centrala care dupa un parcurs de cca 250 ÷ 300 m se unesc cu torentul estic de la Grota Hotului, care este cel mai lung si mai dezvoltat. Acesta comunica la capatul sudic al rezervatiei cu Valea Secasului Mare.

Aspectul hiemal, sezon in care au fost efectuate vizitele itinerante ale studiului, este caracterizat prin repausul vegetativ al majoritatii plantelor vasculare, frunze uscate, cazute sau inca persistente, cu putine exceptii, in cazul de fata lemnul cainesc si iedera (*Ligustrum vulgare L.*, *Hedera helix L.*) la care frunzele au raman verzi si iarna.

Fenologia acestora difera in functie sezoane, specie si de expozitie. S-au identificat arbori si arbusti cu caracter xero-mezofil si mezofil printre care enumeram: *Acer campestre L.* (Fig.1), *Carpinus betulus L.*, *Quercus robur L.*, *Ulmus glabra L.*, *Sambucus nigra L.*, *Viburnum lantana L.*, *Euonymus europaeus L.*, *Cornus sanguinea L.*, *Cornus mas L.*. O nota deosebita este imprimata de prezenta a doua specii de arbori mult diferite sub aspectul provenientei si implicit valorii conservative: stejarul pufos (*Quercus pubescens Willd.*), specific arealelor de silvostepa din Podisul si Campia Transilvaniei, si salcamul (*Robinia pseudacacia L.*), specie exotica introdusa in scop productiv si ameliorativ, avand totodata un efect distrugator asupra florei spontane prin imbogatirea excesiva a solului in azot.

Covorul ierbaceu sunt prezente mai multe specii, specifice padurilor, in majoritate geofite, indicand existenta unor scurte perioade de vegetatie datorita mentinerii pe durata limitata a conditiilor ecologice favorabile, si totodata lipsei concurentei cu alte specii din acest interval: *Viola mirabilis L.*, *Corydalis solida (L.) Clairv.*, *Ranunculus ficaria L.*, *Mercurialis perennis L.*, *Pulmonaria officinalis L.*, *Primula veris L.* (Fig.6) si *feriga Asplenium*;

→ **Principalele tipuri de habitat corespunzatoare acelor categorii de ecosisteme sunt:**

H 9180* Paduri din *Tilio-Acerion* pe versanti abrupti, grohotisuri si ravene, avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

- **HdR R4117** Paduri sud-est carpatice de frasin (*Fraxinus excelsior*), paltin (*Acer pseudoplatanus*), ulm (*Ulmus glabra*) cu *Lunaria rediviva*

H 91H0* Paduri panonice de *Quercus pubescens* [Pannonian woods with *Quercus pubescens*] CLAS. PAL.: 41.7373, 41.7374, **corespunzatoare habitatelor din Romania**

- **HdR4160** Paduri-raristi dacice de stejar pufos (*Quercus pubescens*) cu *Lithospermum purpurocoeruleum*, Valoare conservativa: foarte mare.

(ii). Ecosisteme terestre de tufarisuri dezvoltate pe marginea superioara a peretelui, sau care bordureaza cursul torentilor, cu rol de ecoton intre pajisti si padurea dezvoltata pe versantii torentelor, sau formeza grupari pe intinsul pajistilor, sunt:

- a. Tufarisurile de la marginile palcurilor de padure si pajistile xerice de pe braul aflat deasupra peretelui sunt ocupate pe suprafete relativ extinse de tufarisuri de migdal pitic (*Prunus tenella Batsch*). Formeaza un tip de habitat natural cu caracter stepic, intalnit in zonele bine conservate ale silvostepii Transilvaniei. Poseda o valoare conservativa mare (N. Donita, 2005).
- b. Tufarisurile formate pe sectorul superior si pe pajisti este ocupat pe unele portiuni de tufarisuri de porumbar (*Prunus spinosa* L.) si paducel (*Crataegus monogyna* Jacq.), cu caracter mai xerofil decat cele precenente.
- c. Tufarisuri localizate in partea inferioara a suprafetei protejate si a torentului Grota Hotului, sunt in mare lor majoritate edificate de doua specii, in diferite proportii de participare: *Crataegus monogyna* Jacq. si *Rosa canina* L. Sporadic, in statiuni cu soluri reavene si fertile acestea adapostesc in stratul ierbos o specie denumita ceapa ciorii (*Gagea pratensis* (Pers.) Dumort.).

→ **Principalele tipuri de habitat corespunzatoare acestor categorii de ecosisteme sunt:**

H 40A0* Tufarisuri subcontinentale peripanonice, avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

- **HdR 3131** Tufarisuri ponto-panonice de migdal pitic (*Amygdalus nana*), Valoare conservativa mare; habitate rare, periclitate, incluse in protectia Emerald.
- **HdR 3121** Tufarisuri ponto-panonice de porumbar (*Prunus spinosa*) si salba moale (*Evonymus europaeus*), Valoare conservativa redusa, habitatul se reface dintr-o structura de tufaris, protejat Emerald, intr-una forestiera.

(iii). Ecosisteme terestre cu pajisti xero- si xero-mezofile, dezvoltate pe platourile din fata Rapei Rosii, expozitie spre sud, cu destinatie de pasune, acestea fiind supuse supra-pasunatului de catre 3 turme de oi care stioneaza tot timpul anului la limita dintre sit si Valea Secasul Mare. Aspectul este dominat de resturile organice ale hemi-criptofitelor cu inflorire mai tarzie, din vara. Pe alocuri s-au identificat tulpini de ruscuta primavaratica (*Adonis vernalis* L.), asparagus (*Asparagus* sp.), scai vanat (*Eryngium* sp), pelin (*Artemisia* sp.). Mai frecvent inasa, dar cu talia mult mai redusa s-au

intalnit: cinci degete (*Potentilla cinerea* Chaix ex Vill.) si toporasii de pasune (*Viola collina* Besser). Caracteristic anumitor asociatii vegetale xero-mezofile de trecere catre pajistile erodate, este elementul eurasiatic (continental) *Carex humilis* Leyss.

→ **Principalele tipuri de habitat corespunzatoare acelor categorii de ecositeme sunt:**

H6240* Pajisti stepice subpanonice avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

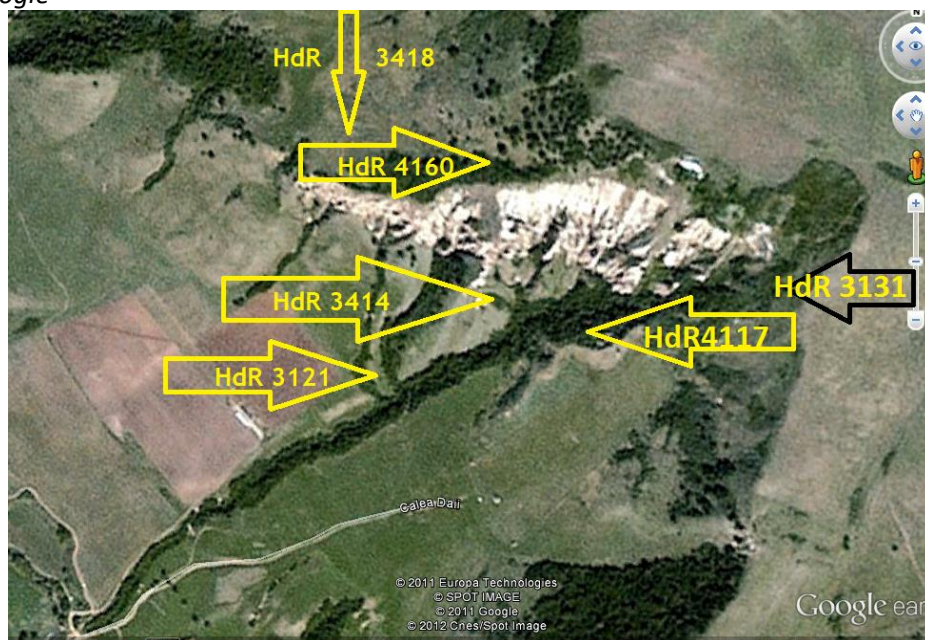
- **HdR 3414 Pajistii ponto-panonice de *Festuca valesiaca*. Valoare conservativa:** redusa, in general, si mare in habitatele unde sunt prezente speciile *Galium moldavicum* si *Iris humilis* ssp. arenaria, mentionate in DH2.

H62C0* Stepe ponto-sarmatice avand corespondenta cu urmatoarele habitate din Romania:

- **HdR 3406 Pajisti daco-sarmatice de *Carex humilis*, *Stipa joannis* si *Brachypodium pinnatum*, Valoare conservativa:** moderata.
- **HdR3407 Pajisti ponto-panonice de *Stipastenophylla* (*S. tirsia*) si *Danthonia (provincialis) alpina*,. Valoare conservativa:** moderata.
- **HdR3418 Pajisti ponto-panonice de *Agropyron cristatum* si *Kochia prostrata*, valoare conservativa:** mare

(iv). Ecositemele formate pe suprafete umede – dezvoltate pe ravenele estice ale rezervatiei si la baza peretelui pe terasele inierbate sunt caracterizate prin participarea abundenta a speciei *Phragmites australis* (Cav.) Trin. ex Steud., indicand cel mai probabil prezenta unui orizont W, tipic solurilor pseudogleice. Excesul de umiditate provine din apa de precipitatii aflata in incapacitate de infiltratie datorata unui orizont impermeabil. Nu s-au intalnit aici specii inflorite in aceasta perioada.

Figura 9 Harta distributiei principalelor tipuri de habitate la nivelul Rezervatiei naturale Rapa Rosie, captura Google



Concluziile studiului de evaluare adecvata

Conform concluziilor Studiului de Evaluare Adecvata, dimensiunile si natura proiectului „Construire instalatie de productie a formaldehidei, capacitate de 60.000 t/an in loc. Sebes, jud Alba” apartinand S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L., nu poate induce efecte negative semnificative asupra speciilor de plante si animale de interes conservativ pentru care a fost desemnat ROSCI0211 Podisul Secaselor, respectiv RN Rapa Rosie, concluzie bazata pe observatiile realizate in sezonul hiemal (2011-2012) asupra vegetatiei din arealul RN Rapa Rosie, in urma carora nu au fost identificate modificari anatomice (pete, arsuri, perforatii) ale talului lichenilor, paturii de muschi sau a frunzelor plantelor sempervirescente intalnite pe traseele parcurse, fapt ce a indicat ca precipitatiile nu au avut caracter acid, efect posibil a fi indus de poluarea frecventa/accidentala cu formaldehida si metanol in concentratii mai mari decat CMA admise.

SC Kronospan Trading SRL isi monitorizeaza trimestrial nivelul imisiilor de formaldehida in punctul Rapa Rosie; valorile inregistrate se incadreaza in concentratiile admise prin Standardul de calitate a aerului inconjurator 12574/1987

Starea ecologica si de conservare a vegetatiei si implicit a sitului Rapa Rosie este considerata buna, dar evolutia viitoare a starii de conservare a ariei naturale protejate de interes comunitar va depinde mai ales aplicarea masurilor de protejare a sitului stabilite in planul de management, ce va fi intocmit de catre custodele sitului.

Habitatele si speciile de plante din situl Rapa Rosie, la data realizarii studiului, nu prezinta semne ale prezentei poluarii aerului, respectiv denudari ale habitatelor, distrugerii aparatului foliar al plantelor vasculare sau ale talului la speciile de licheni si muschi, fapt ce indica faptul ca emisiile de gaze cu continut de formaldehida si metanol provenite din traficul auto si instalatiile actuale nu contribuie la degradarea habitatelor din sit.

In perioada realizarii studiului de evaluare adecvata la nivelul anului 2011, custodia sitului se afla intr-o perioada de tranzitie, deoarece prin Ordinul NR. 2387 din 2011, Situl N2000 ROSCI0211 Rapa Rosie a fost redenumit in ROSCI0211 Podisul Secaselor, iar custodele desemnat pentru ROSCI0211 Rapa Rosie era in curs de dobandire a custodiei pentru noul sit ROSCI0211 Podisul Secaselor, care include si RN Rapa Rosie. La acea data nu era elaborat Planul de Management pentru ROSCI0211 Rapa Rosie si nici pentru noul sit N2000 desemnat.

Presiunile antropice manifestate prin pasunat, cosire/taiere, incendiu, indepartarea arborilor uscati sau in curs de uscare, exploatare fara replantare, restructurarea detinerii terenului agricol, schimbarea destinatiei din fanete in pasuni sau terenuri arabile, au fost constatate in arealul RN Rapa Rosie in urma observatiilor efectuate pe teren in perioada realizarii studiului, acestea fiind si activitati cu consecinte negative specificate in Formularul standard al sitului. Starea actuala a rezervatiei naturale este considerata a fi buna. In zona tampon se observa o usoara degradare a solului din cauza pasunatului. Procesele de modelare prin siroire, sufoziune, tasare, prabusiri etc desfasurandu-se in mod normal, natural, contribuie la extinderea abruptului. Fenomenele de degradare naturala precum si presiunea antropica crescanda, prin activitati agricole, pasunat, motocros off-road, sau chiar ridicarea de constructii noi in zona tampon pot accentua fenomenele de degradare a solului, habitatelor si pot duce la disparitia unor specii rare de plante.

2.15 Starea cladirilor aflate pe amplasament (conditii de constructie)

Constructiile si instalatiile care compun obiectivul nu prezinta aspecte de degradare care ar putea ridica probleme de siguranta.

Problema sigurantei constructiilor face parte din atributiile personalului specializat din cadrul obiectivului, fiind verificate periodic, inclusiv de catre autoritatile de protectia muncii.

Toate elementele de constructie au fost executate pe baza de proiecte tehnice de executie care au parcurs procedurile de verificare (prin verificatori tehnici atestati pe specialitati) si pentru care au fost eliberate Autorizatii de construire conform prevederilor legale.

↗ SECTIA CHIMICA

Instalatia pentru producerea formaldehidei

Instalatia **si-a incetat activitatea** incepand cu data de 21.03.2019, conform Proces verbal nr. 4375/20.03.2019 si in concordanta cu prevederile Autorizatiei Integrate de Mediu Nr. AB 1/09.01.2017, actualizata in data de 24.10.2018 si este mentinuta in conservare pe pozitia initiala din amplasament. Instalatia a fost golita de fluidele tehnologice, este izolata de circuitul tehnologic prin flanse oarbe (blinde) sigilate si este debransata de la utilitati.

Aceasta este amplasata pe un teren cu suprafata de 243,49 mp, este o instalatie spatiala in aer liber pe 8 niveluri, pe structura metalica in cadre.

Instalatia pentru producerea formaldehidei are in componenta urmatoarele constructii, instalatii si amenajari:

- rampa descarcare metanol si 2 rezervoare metanol, capacitate 1.200 t/ rezervor, fiecare rezervor in cuva de retentie in caz de avarie cu aria construita de 1.325,00 mp;
- instalatia de productie a formaldehidei cu suprafata construita de 340,00 mp, inchisa, izolata de circuitul tehnologic, debransata de la utilitati, aflata in conservare;
- 2 cuve de retentie (initiale) + 8 rezervoare formaldehida cu suprafata construita de 1.115,00 mp, capacitate 780 mc/rezervor, dintre care 4 rezervoare sunt scoase din flux (SF5, SF6, SF7, SF8 - PV de sigilare 10733/11.08.2016). La inceputul anului 2016 titularul de activitate a realizat o lucrare de compartimentare a cuvei de retentie aferenta SF1, SF2, SF3, SF4 prin executarea unui zid de separare, astfel incat au rezultat doua cuve, aferente SF1, SF2, respectiv SF3 si SF4. Totodata a fost realizata si suprainaltarea zidurilor de protectie de la 1,45 m la 2,5 m. Lucrarea a fost realizata in baza AC nr. 57/28.03.2016.
- 2 rezervoare formaldehida capacitate 100mc/rezervor sunt situate in aceeasi cuva cu SF1 si SF2.
- cabina comanda, birouri productie si laboratoare analiza chimice cu suprafata construita de 1086,00 mp.

Caracteristicile constructive sunt:

- Instalatie formaldehida – scoasa din functiune, in conservare
- Ac (mp): 243,19 mp;

- Ad (mp): 1.171,80 mp;
- Volum (mc): 7.000 mc;
- Nr. nivele: 8;
- H (m): 24,25 m.

→ Rezervoare metanol - 2 buc. de 1.440 mc fiecare + cuva

- Ac (mp): 1.325 mp;
- Ad (mp): 1.325 mp;
- Volum (mc): 5.654 mc;
- Nr. nivele: 1;
- H (m): 9,5 m.

→ Rezervoare formaldehida - 8 buc. de 780 mc fiecare (4 sunt sigilate) + cuve

- Ac (mp): 1.115 mp;
- Ad (mp): 1.115 mp;
- Volum (mc): 8.021 mc;
- Nr. nivele: 1;
- H (m): 7,5 m.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Tabel 23 Elemente de constructii

Fundatii	Stalpi si grinzi,	Plansee	Structura instalatiilor
Beton armat izolate la stalpi	Stalpi si grinzi din otel laminat la cald, profile/ 22 si U 140	Plansee metalice rezemate pe grinzi metalice	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica
Rezervoare metanol	Rezervoare metalice, in cuve din beton armat		
Rezervoare formaldehida	Rezervoare metalice, in cuve din beton armat		

Instalatia de productie rasini

Instalatia de fabricare rasini este amplasata intr-o cladire care ocupa o suprafata de cca. 6.800 mp din care:

- 765 mp hala fabricare rasini pulbere;
- 1135 mp hala fabricare rasini lichide.

Cladirea fabricii de adezivi are regimul de inaltime parter si este o constructie rectangulara in plan si are 3 travee x 15,00 m si 6 deschideri x 25,00 m si volumul de 7560,00 mc.

Tipul cladirilor, regimul de inaltime si volumul constructiei:

Cladirea	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Hala	6995,30	6995,30	114325,00	P	20,00 – 23,00

Cladirea halei de fabricatie adezivi este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

- fundatii din beton continue sub peretii si de tip cuzinet, pe talpa armata, la stalpi; structura de

- rezistenta din stalpi zabreliti, grinzi longitudinale si ferme transversale;
- inchideri perimetrare din panouri termoizolante tip MONOWALL, sustinute de o structura mixta: parapet de beton armat cu inaltimea de 5,00 m (la depozitul de uree de 8,00 m) neizolat termic, cu grosimea de 30 cm, iar de la aceste cote pana la cornisa din panouri metalice termoizolante tristrat;
 - compartimentari interioare din beton armat si zidarie de BCA, 25 cm, si din panouri termoizolante tip MONOWALL, sustinute de o structura mixta: parapet de beton armat cu inaltimei intre 5,00 m si 8,00 m neizolat termic, cu grosimea de 30 cm, iar de la aceste cote pana la cornisa din panouri metalice termoizolante tristrat;
 - plansee din panouri termoizolante tristrat la camera de comanda, vestiare, grupuri sanitare, etc;
 - acoperis din grinzi longitudinale, jug, de 15,00 m si ferme transversale de 25,00 m dispuse la 5,00 m cu rezemare diferita: cele din axe reazema pe stalpi iar cele intermediare reazema pe grinzile jug;
 - invelitoare din panouri termoizolante tip GLAMET pe pane din profile pline cu pereti subtiri, tip „C” rezemate pe ferme;

Clădire laborator Chimica

Clădirea laboratorului este o construcție de tip parter, cu suprafața utilă de 1015,03 mp și suprafața desfășurată de 1087,85 mp. În prezent în clădire funcționează centrala pentru producerea agentului termic, sala de distribuție, laboratorul și spațiile anexe ale acestuia.

- Distanțele minime față de vecinătăți se dau prin raportare la fabrica de adezivi la 6,00 m
- Număr de corpuri de clădire existente – 1
- Arie desfășurată – 1087,85 mp
- Arie utilă -1015,03 mp
- Înălțime la atic – 4,16 – 7,35 m.

Clădirea laboratoarelor este o construcție cu funcțiuni mixte pentru administrație și există 3 boxe cu volumul de 82,75 mc în care se depozitează substanțe.

Destinația încăperilor:

Clădirea	Instalațiile componente
Laboratoare	Centrala apă, sala distribuție, 3 boxe depozitare, depozit, grup sanitar, coridoare, sala de sedințe, calculator proces, 2 birouri, laborator, curte interioară, 2 vestiare cu dusuri și grupuri sanitare.

Clădirea laboratoare este realizată din următoarele elemente de construcție:

Fundații	Stâlpi și pereți	Planșee	Acoperis
Fundații izolate monolite sub stâlpii din beton armat rigidizate prin fundații continue sub zidurile exterioare și pereții interioari	Cadre din beton Pereții de închidere din bolțari de beton de 30 cm grosime	Pereții interioari din bolțari de beton de 25 cm grosime	Tip terasă

➤ **SECTIA PAL**

➤ **Fabrica PAL**, anexe + hala expeditie si depozit utilaje au o suprafata construita de: 62.042,30 mp + 11.707,89 mp + 5.942,13 mp = 79.692,50 mp.

Fabrica PAL, anexe + hala expeditie si depozit utilaje sunt cuprinse in urmatoarele constructii:

- Hala PAL si anexele cu aria construita de 46.552,98 mp si regim de inaltime parter;
- hala expeditie si depozit utilaje cu aria construita de 13.140,16 mp si regim de inaltime parter si parter partial in zona laboratoare si sala tablouri electrice.

Constructiile alipite sunt:

- Hala PAL este compusa din 6 tronsoane despartite din rasturi constructive:
 - tronson I intre axele 1-10/F (G) - M cu 9 travei x 15 m deschidere;
 - tronson II intre axele 1-5/E (G) cu 4 travei x 15 m deschidere;
 - tronson III intre axele 11-20/A - M cu 9 travei x 15 m deschidere;
 - tronson IV intre axele 21-34/H - M cu 13 travei x 15 m deschidere;
 - hala PAL;
 - depozit utilaje (fosta sectie impregnare).

Tipul clădirilor, regimul de inaltime si volumul construcției:

Nr. crt.	Construcția sau instalația	Tipul construcției
1	Hala PAL + anexe	Cladire cu functiuni mixte pentru productie-depozitare si spatii sociale si administrative
2	Hala macinare	Cladire pentru productie
3	Statia electrica nr. 4	Cladire pentru productie
4	Statia electrica nr. 3	Cladire pentru productie
5	Buncar	Cladire pentru depozitare
6	Uscator	Cladire pentru productie
7	Cabina generatoare electrice	Cladire pentru productie
8	Statia pompe ulei 1 – 2	Cladire pentru productie
9	Buncar	Cladire pentru depozitare
10	Statia electrica nr. 1	Cladire pentru productie
11	Buncar	Cladire pentru depozitare
12	Extindere hala MDF si PAL	Cladire pentru productie - depozitare
13	Depozit utilaje (fosta hala impregnare)	Cladire pentru productie - depozitare

Constructia	Ac (mp)	Ad (mp)	Nr. niveluri
Hala PAL + anexe	60201,06	60201,06	P
Hala macinare	327,45	387,45	P + E
Statia electrica nr. 4	100,96	100,96	P
Statia electrica nr. 3	341,09	341,09	P
Buncar	119,19	119,19	P
Uscator	249,35	249,35	P
Cabina generatoare electrice	66,75	66,75	P

Statia pompe ulei 1 – 2	328,76	328,76	P
Buncar	117,12	117,12	P
Statia electrica nr. 1	9,73	9,73	P
Buncar	180,84	180,84	P
Total hala PAL	62042,30	62102,30	P + E
Extindere hala –expeditie PAL + MDF	11707,89 + 9457,50	21165,39	P
Depozit utilaje	5942,31	13327,66	P + E
Total fabrica PAL	79692,50	79940,00	P

Constructiile fabricii PAL si a anexelor sale, ale extinderii si depozitului de utilaje sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi, pereti	Pereti interiori	Plansee si acoperisuri fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici si grinzi Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m Pereti antifoc din zidarie Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m, Pereti din beton armat la statia pompe ulei, statii electrice, etc.	Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m Pereti antifoc din zidarie, Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00	Plansee din beton armat peste statii pome ulei, statii electrice, laboratoare, spatii anexe, etc Acoperis din panouri metalice termoizolante, tristrat tip Glamet, de la inaltimea de 3,00 m

Arzatorul de biomasa

Este o instalatie independenta, exterioara, are puterea de 26 MW, produce aer cald ce este utilizat la incalzirea uleiului diatermic si la uscatorul de aschii Kronoplus, are regimul de inaltime P+5E, H=16 m, Ac=650 mp, Ad=3250 mp, Volum=10400 mc.

Arzatorul este cu initiere pe gaz metan si combustibil solid alcatuit din biomasa. Alimentarea se realizeaza printr-un transportor cu banda, cu traseu aerian la inaltimea de H=16 m. Statia de incarcare a transportorului este amplasata in exteriorul Halei de depozitare masa lemnoasa iar incarcarea se realizeaza din interiorul halei printr-un sistem alcatuit din extractori pneumatici, transportor vibrant, sortator, elevator si transportorul aerian, pana in instalatia de alimentare a camerei de ardere.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor
Beton armat	Stâlpi metalici si grinzi zincate Izolatie - vata minerala tabla aluminiu	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica

Instalatia de uscare si desprafuire pentru aschii de lemn tip TT 7,0 x 34 pentru Linia de PAL

Instalatia de uscare a mixturilor de aschii din lemn este compusa dintr-un uscator cu tambur. Gazul cald necesar pentru incalzire este generat de o camera de ardere verticala cu arzator cu mai multe componente si apoi prin adaugarea de vapori de apa este adus la temperatura necesara pentru uscare in camera de amestecare alaturata camerei de ardere.

Instalatia de desprafuire care urmeaza procesului de uscare este realizata cu ajutorul cicloanelor de separare de mare capacitate (18 bucati).

Intreaga instalatie este supravegheata si controlata cu ajutorul unui mecanism de comanda care poate fi programat pentru memorare si supravegheat prin sistem de vizualizare.

Uscatorul de aschii din lemn pentru linia de PAL este o instalatie in aer liber.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 2045,00 mp;
- Ad (mp): 2045,00 mp;
- Volum (mc): 9880,00 mc;
- Nr. nivele: 1;
- H (m): 11 ÷ 64,40 m.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi	Structura instalatiilor
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi din beton armat Stâlpi si grinzi metalici	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica

Statia de tocare

Este o constructie independenta, instalatia de tocare (tocator) este situata pe amplasamentul Kronospan Trading, partial in aer liber, in apropierea depozitului de material lemnos si a halelor cu utilajele de pregatire ulterioara a aschiilor.

Tocatorul se compune din:

- alimentator cu lemn rotund (busteni) si cu resturi (deseuri) de lemn
- utilajul de tocat propriu-zis (in spatiu inchis)
- silozurile de depozitare a aschiilor, cu platforma mobila
- sistemul de transport (banda) a materialului lemnos catre si de la utilajul de tocat.
- transportor de aschii (banda aeriana) a materialului lemnos spre utilajele de pregatire ulterioara a aschiilor
- cabina de comanda

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 3000,00 mp;
- Ad (mp): 3000,00 mp;
- Volum hala utilaj de tocat (mc): 1162,00 mc;
- Nr. nivele: P;
- H (m): 8 m.

Instalatia si constructia sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor,	Acoperis fara pod
Beton armat	Stâlpi metalici Parapeti din beton armat, pana la inaltimea de 10,5 m Pereti din panouri sandwich la instalatia propriu-zisa	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa de tocare

↗ **SECTIA MDF**

FABRICA MDF + extinderea fabricii + anexele au suprafata construita de 47912,50+9457,50 mp = 57370,00 mp, este compusa din 10 corpuri de cladiri din care 7 sunt alipite iar 3 sunt independente.

FABRICA MDF + extinderea fabricii + anexele sunt compuse din urmatoarele constructii:

- hala MDF si anexele cu aria construita de 49045,50 mp si regim de inaltime parter;
- extindere hala MDF cu aria construita de 9457,50 mp si regim de inaltime parter.

Constructiile alipite sunt:

Hala MDF este alcatuita din 8 tronsoane despartite prin rosturi constructive sau alcatuite din corpuri de cladire distincte.

In tronsoanele I - IV este amplasata linia de fabricatie si functiunile anexe, astfel:

a) hala de fabricatie propriu - zisa, intre axele A - U/ 2 - 8, spatiu comun fara compartimentari in care se gasesc urmatoarele functiuni:

- formare covor, intre axele R - V/7 - 8, cu suprafata de 1150,00 mp, cu inaltimea libera de 18,00 m si V = 23100 mc;
- presare intre axele A - R/7 - 8 suprafata de 6477,50 mp, cu inaltimea libera de 10,00 m si V = 77730 mc.
- innobilare intre axele O - Q/2 - 7 suprafata de 3815,00 mp, cu inaltimea libera de 7,00m si V = 34355 mc.
- finisare placi, intre axele A - X f 5 - 7 cu suprafata de 5341,00 mp, cu inaltimea libera de 7,00 m si V = 48070 mc;
- formatizare- ambalare intre axele A - E/2 - 5 suprafata de 6104,00 mp, cu inaltimea libera de 10,00 m si V = 77730 mc.
- depozitare intre axele E-0 12-5 si H - 8 / 5 - 7 suprafata de 14920,00 mp, cu inaltimea libera de 7,00 m si V = 134280 mc.

b) extindere hala - sector expeditie - pentru protejarea rampei de incarcare produse finite si traseului de cale ferata, cu suprafata construita de 9457,50 mp, inaltimea de 14,50 m si $V = 83257,00$ mc

a) spatii adiacente:

- sopron deseuri din lemn - tronson V intre axele U construita de 2302,50 mp, inaltimea libera de 10,00 m si $V = 27630$ mc;
- magazia de zi -intre axele P-S/8 - 9, cu suprafata inaltimea libera de 10,00 m si $V = 13370$ mc;
- atelier intretinere si atelier mecanic - intre axele S - U construita de 373,00 mp, inaltimea libera de 10,00 m si $V = 4475$ mc;
- statia pompe ulei - intre axele U - V/7 - 9, cu suprafata construita de 776,00 mp, inaltimea libera de 10,00 m si $V = 9310$ me;
- anexe sociale (sala de mese, vestiare, cabinet medical, etc) - intre axele J - L/8 - 9, cu suprafata construita de 768,00 mp, inaltimea libera de 7,00 m si $V = 4376$ mc;
- statii electrice si alte anexe alipite diferitelor functiuni, cu suprafata insumata de 1265,00 mp.

Constructiile independente sunt urmatoarele:

- sopronul de tocare - tronson VIII - cu suprafata construita de 412,00 mp, inaltimea (libera de 10,00 m si $V = 4945$ mc;
- siloz aschii -tronson VII -intre axele Y - Z"/10 - 13, cu suprafata construita de 2310,00 mp, inaltimea libera de 15,00 m si $V = 39270$ mc;
- sector defibrare si sortare tocatura, tronson Vi, intre axele Y1 - Z1/7'-9', cu suprafata construita de 780,00 mp, inaltimea libera de 30,00 m sectorul defibrare si 18,00 m sector sortare tocatura si $V = 12610$ mc + 7720 = 20330 mc.

Tipul clădirilor:

Nr. crt.	Construcția sau instalația	Tipul construcției
1	Statia de decojire	Cladire pentru productie
2	Statia de tocare	Cladire pentru productie
3	Hala MDF rumegus	Cladire pentru depozitare
4	Statia electrica nr. 1, instalatie de defibrare si depozit dozare adezivi, birou comanda	Cladire pentru productie-depozitare
5	Hala MDF rumegus, statia electrica nr. 5 si depozit lubrifianti si vopsele	Cladire pentru productie - depozitare
6	Centrala termica MDF si statia electrica nr. 4	Cladire pentru productie
7	Hala MDF cu instalatiile de formare, presare la cald, depozitare placi brute MDF, calibrare si slefuire, finisare placi brute, innobilare, ambalare si stivuire, melaminare si camera de comanda, statii electrice nr. 2 si 3, anexa MDF, ateliere mecanic si de intretinere, statia pompe ulei, hala depozitare, magazia de zi	Cladire pentru productie
8	Anexe	Cladiri civile pentru administratie
9	Extindere hala – sector expeditie	Cladire pentru depozitare

Aria construita si desfășurata, inaltime si volum, spatii aferente construcției:

Construcția	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Hala rumegus, statia electrica nr. 5 si depozit lubrifianti si vopsele	2583,76	2583,76	24764,00	P	10,00
Hala MDF cu instalatiile de formare, presare la cald, depozitare placi brute MDF, calibrare si slefuire, finisare placi brute, innobilare, ambalare - stivuire, melaminare, camera de comanda, statii electrice 2 si 3, anexa MDF, ateliere mecanic si intretinere, statia pompe ulei, hala depozitare, magazia de zi:					
Sopron deseuri din lemn	2302,50	2302,50	276309,00	P	10,00
Hala formare covor	1155,00	1155,00	23100,00	P	18,00
Hala presare	6477,50	6477,50	77730,00	P	10,00
Hala innobilare	3815,00	3815,00	34335,00	P	7,00
Hala finisare placi	5341,00	5341,00	48070,00	P	7,00
Hala formatizare- ambalare	6104,00	6104,00	54935,00	P	7,00
Hala depozitare	14920,00	14920,00	134280,00	P	7,00
Magazia de zi	1114,00	1114,00	13370,00	P	10,00
Atelier mecanic + intretinere	698,00	698,00	6980,00	P	10,00
Statia pompe ulei	870,00	1740,00	9310,00	P	10,00
Total	42797,00	42797,00	679419,00		7,00 - 18,00
Anexe -spatiu administrativ	120,15	120,15	243,00	P	3,00
Extindere hala – sector expeditie	21165,39	21165,39	238386.56	P	14,50 - 15,00

Construcțiile fabricii MDF si a anexelor sale sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi,pereti	Pereti interiori	Plansee si acoperisuri fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stalpi din beton armat Stâlpi metalici si grinzi tratati cu vopsea termosfumanta Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 5 – 8 m Pereti antifoc din beton armat si zidarie, Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m Pereti din beton la statia pompe ulei, statii electrice, etc.	Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 5 – 8 m Pereti antifoc din zidarie, Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Plansee din beton armat, peste statii pome ulei, statii electrice, laboratoare, spatii anexe, Acoperis din panouri metalice termoizolante, tristrat tip Glamet, de la inaltimea de 3,00 m

➤ **Statia de decojire lemn, instalatia de tocare lemn si depozit aschii lemn MDF, depozit dozare adezivi, instalatia de defibrare si tronson materii prime**

a) **tronson I - Statia de decojire** are regim de inaltime parter si este destinata producerii materiei prime necesare in procesul de productie, prin mijloacele mecanice se decojeste lemnul pentru eliminarea scoartei si a continutului de nisip rezultat in urma exploatarii acestuia.

Coaja se recupereaza integral si se foloseste la centrala termica proprie.

b) **tronson II - Instalatia de tocare (tocator)** este situata pe platforma fabricii Kronospan, in apropierea depozitului de material lemnos si a halelor cu utilajele de pregatire ulterioara a aschiilor.

Tocatorul se compune din:

- alimentator cu lemn rotund (busteni)
- alimentator cu resturi (deseuri) de lemn -utilajul de tocat propriu-zis
- boxele de depozitare a aschiilor, cu platforma mobila
- sistemul de transport a materialului lemnos catre si de la utilajul de tocat.
- cabina de comanda

c) **tronson III - Silozul de aschii** aferenta fabricii MDF este o constructie independenta amplasata in tronsonul VII - intre axele Y-Z"/10-13 si are suprafata construita de 2528,45 mp, inaltimea libera de 15,00 m si $V = 31610,00$ mc.

Legatura intre tronsonul III si tronsonul IV se face printr-un canal exterior executat din beton.

d) **tronson IV- depozit dozare adezivi** este un tronson dreptunghiular cu o travee de **15 m** si deschidere de **25 m**, alipita unui corp de cladire turn (instalatia de defibrare).

e) **tronson V- instalatia de defibrare** este o cladire turn cu inaltimea de 30 m.

f) **tronson transport materie prima**

Aria construita si desfășurata, volumul si regimul de inaltime ale spatiilor aferente construcției:

Instalatia	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Statia decojire	485,32	485,32	7868,00	P	20,215
Tocator	665,60	665,60	8465,00	P	3,00 - 22,50
Siloz aschii	2528,45	2528,45	51200,00	P	23,00
Total	3679,37	3679,37	67533,00	P	3,00 – 23,00
Statia electrica 1	383,18	383,18	3448,62		9,00
Depozit adezivi + Instalatia defibrare	991,29	991,29	27738,70	P	15,00 - 33,15
Total	1374,47	1374,47	33187,32	P	3,00 – 33,15

Destinatia incaperilor:

Instalatia	Instalatiile componente
Statia decojire	Instalatie alimentare cu busteni, statia de decojire cu anexe
Tocator	Alimentator cu lemn rotund (bușteni), alimentator cu resturi (deșeuri) de lemn, utilajul de tocat propriu-zis, boxele de depozitare a așchiilor, cu platformă mobilă, sistemul de transport a materialului lemnos către și de la utilajul de tocat, cabina de comandă, postul trafo, container ulei, benzi transportoare.
Siloz aschii	Siloz aschii
Statia electrica 1	3 boxe trafo, statie 0,4 kV, statie 6 kV, post trafo, camera comanda
Depozit adezivi +	Depozit dozare adezivi, instalatia de defibrare

Instalatia defibrare	
----------------------	--

Statia de decojire este o instalatie in aer liber si in constructie inchisa pentru productie.

Instalatia de tocare (tocator) este o instalatie in aer liber, si in constructie inchisa pentru productie.

Silozul de aschii este o constructie pentru depozitare.

Tronson IV- depozit dozare adezivi este o constructie pentru depozitare.

Tronson V- instalatia de defibrare este o cladire pentru productie.

Tronson transport materie prima este o cladire pentru productie.

Instalatia si constructiile sunt realizate din urmatoarele elemente de constructie:

a) Statia de decojire:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici, zabreliti si grinzi longitudinale tip jug Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa

b) statia de tocare:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3 m Pereti din panouri sandwich la instalatia propriu-zisa	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa

c) Siloz aschii:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici si grinzi tratati cu vopsea termosfumanta Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 5 si 9 m, Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Acoperis din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00

d) depozitul de adezivi:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi,	Stâlpi metalici, zabreliti si grinzi longitudinale tip jug Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3 m Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,5, 9 si 11 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa,

e) instalatia de defibrare

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici, zabreliti si grinzi longitudinale tip jug Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3 m Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica,	Panouri sandwich la instalatia propriu-zisa,

	tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,5, 9 si 11 m		
--	--	--	--

f) Statia electrica nr. 1

Fundatii	Stâlpi si pereti	Plansee	Acoperis
Beton armat izolate la stalpi	Parapeti de inchidere si de compartimentare din beton armat, pana la inaltimea de 3, 5, 9 si 11 m	Plansee din beton armat	Tip terasa din beton armat

➤ **Centrala termica MDF**

Centrala termica este o instalatie exterioara pentru producerea si distribuirea energiei termice (centrala termica), este o instalatie in aer liber si are regim de inaltime P + 2 E.

Centrala termica este cu initiere pe gaz metan si combustibil solid alcatuit din deseuri din lemn si serveste la furnizarea agentului termic pentru incalzirea uleiului diatermic de la presa Diefenbacher si la incalzirea aerului din coloana de uscare.

Combustibilul solid alcatuit din deseuri din lemn este depozitat in depozitul de deseuri din lemn si are capacitatea de depozitare de 450 mc/zi.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 782,10,30 mp;
- Ad (mp): 1042,80 mp;
- Volum (mc): 9560,00 mc;
- Nr. nivele: P + 2 E;
- H (m): 33,50 m.

Instalatia este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Structura instalatiilor	Acoperis fara pod
Beton armat izolate la stalpi	Stâlpi metalici si grinzi Parapet din beton armat, pana la inaltimea de 3,00 m la buncar deseuri. Pereti din panouri metalice termoizolante, tristrat tip MONOWAL, de la inaltimea de 3,00 m	Instalatii tehnologice si auxiliare din structura metalica	Panouri sandwich la buncar deseuri

➤ **Cladire antiincendiu**

Cladirea cuprinde instalatia antiincendiu SO.RI.MEC, compusa din pompe centrifuge echipate cu motoare Diesel si un rezervor motorina de 3000 litri necesar functionarii acestora.

Cladirea antiincendiu are regim de inaltime parter si este compusa din:

- rezervor apa incendiu cu capacitatea de 2000 mc, alimentat atat din reseaua de apa tehnologica cat si printr-un racord de la reseaua de apa calda rezultata de la racirea fabricii de adezivi;
- statie pompe incendiu echipata cu electropompe si motopompe fixe, cu pornire automata.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 637,94 mp;
- Ad (mp): 637,94 mp;
- Volum (mc): 2855,80 mc;
- Nr. nivele: P;

- H (m): 5,60 ÷ 6,30 m.

- **Cladirea** este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Acoperis
Placa radier 50 cm la rezervor	Cuva din beton armat 50 cm	Tip terasa necirculabila la spatiile tehnice Grinzi longitudinale si ferme transversale din beton armat la rezervor
Fundatii rigide continue sub pereti la spatiile tehnice	Stalpi din beton armat 30 x 30 cm	
	Pereti exteriori si interiori din beton armat la spatiile tehnice	Pane pentru invelitoare din tabla cutata, la rezervor

↗ Depozit de material lemnos

Depozitul de material lemnos are o suprafata totala de 195000 mp, din care 128000 este amplasat pe platforme betonate, organizat pe 2 sectoare. Sectoarele sunt formate din sectii cu suprafata variabila, cu suprafete mai mari de 9000 mp, amplasate la distante de minim 15 m intre sectii. Sectiile sunt amenajate pe grupuri cu suprafata variabila, suprafata maxima a unui grup este de 1200 mp, intre grupurile de stive sunt drumuri de acces cu latimea de 6,00 m latime. Grupurile sunt organizate pe stive cu inaltimea mai mica de 6,00 m. Distanța minima la care este amplasat depozitul de material lemnos fata de constructiile invecinate este de 18,00 m.

Caracteristicile constructive sunt:

- Ac (mp): 195000 mp;
- Ad (mp): 195000 mp;
- Volum max. (mc): 50000 mc;
- Nr. nivele: P;
- H (m): 6 m.

↗ Pavilion Administrativ

Cladirea pavilionului administrativ are regimul de inaltime al cladirii: P + 2 E si volumul de 7560,00 mc.

Funciunile principale ale cladirii sunt:

- la parter: spatii pentru birouri, centrala termica;
- la etaj I: spatii pentru birouri;
- la etaj II: spatii pentru locuit, spalatorie, camera de zi, bucatarie, sala de mese.

Tabel 24 Elemente de constructie

Nivelul	Ac (mp)	Ad (mp)	Volum (mc)	Nr. niveluri	H (m)
Parter	649,015	649,015	2596,00	P	4,00
Etaj I	623,95	623,95	2558,00	E	4,10
Etaj II	623,95	623,95	1840,00	M	3,00
Total	1896,915	1896,915	7560,00	P+2E	13,75

Cladirea pavilionului administrativ este realizata din urmatoarele elemente de constructie

- fundatii izolate din beton si beton armat sub stalpii si continue sub peretii;
- structura din cadre de beton armat;
- inchideri din zidarie de BCA 30 cm grosime;
- compartimentari interioare din zidarie de BCA , 25 cm;
- plansee din beton armat peste parter si etajul I;
- planseu pe grinzi din lemn cu termoizolatie din vata minerala si tavan fals din rigips rezistent la foc;
- sarpanta din structura din lemn cu invelitoare din tigla;

✚ Birouri Relatii clienti

Cladirea de birouri are regimul de inaltime P+E, cu suprafetele de 977 mp parter, 946 mp etaj, volum 7915 mc, compusa din birouri, coridoare acces, vestiare, spatii depozitare, oficiu, toaleta si camera centralei termice.

Cladirea este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

- pereti interiori - sticla securizata in zona vitralilor interiori si gispcarton in grosime de 12,5 cm cu vata minerala;
- pereti exteriori - din zidarie de caramida eficienta de 25 cm executat intre cladirea de birouri si hala de productie MDF;
- in sistem sandwich compus din placi de gispcarton, bariera de vapori, vata minerala 10 cm, placi de betonip, termosistem din placi de vata minerala de 5 cm grosime lipit cu adeziv pe placile de betonip, nasa de spaclu armat cu plasa de fibra de sticla si tencuiala decorativa;
- tavan – decorativ;
- tamplarie - PVC pentacamerat cu geam termopan triplustratificat;
- fundatii - izolate de beton simplu cu cuzineti de beton armat;
- structura de rezistenta - din confectione metalica zincata termic compusa din ferme transversale, ferme longitudinale, cadre transversale curente si de fronton, contracvantuiri verticale longitudinale, contracvantuiri orizontale longitudinale si transversale, pane de fatada si pane de acoperis;
- invelitoare -din panouri sandwich cutat cu grosimea de 10 cm.

✚ Cladire cantar auto

Cladirea aferenta cantarului auto este o constructie publica, cu functiuni de administratie, de tip parter+etaj, cu suprafata construita de 115 mp, suprafata desfășurată de 230 mp si suprafata utila de 190 mp (95 mp./nivel), inaltimea 7 m si volumul de 805 mc. În prezent în clădire se afla spatii pentru birouri si un grup sanitar.

Cladirea cantar auto este realizata din urmatoarele elemente de constructie:

Fundatii	Stâlpi si pereti	Plansee	Acoperiș
Fundații izolate monolite sub stâlpii din beton armat rigidizate prin fundații continue sub zidurile exterioare și pereții interiori	Structura din cadre de beton armat Pereți perimetrali din bolțari de beton si blocuri de BCA 30 cm grosime Pereți interiori despărțitori din blocuri de BCA de 25 cm	Planșeu din beton armat cu grosimea de 15 cm	Panouri sandwich cu grosimea de 60 mm

Capitolul 3. ISTORICUL AMPLASAMENTULUI

Istoricul societatii KRONOSPAN TRADING SRL:

In perioada 1960 ÷ 1965, s-a construit la periferia de NV a orasului Sebes, o fabrica de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului, terenul facand parte initial, ca si mod de folosinta, din categoria terenurilor agricole, respectiv arabile.

In anul 1995 s-a desprins din Combinat sectia de PFL sub denumirea de S.C. MDF Sebes S.A.

Activitatea intreprinderii s-a redus de la an la an, ea fiind cumparata in 1997 de catre firma FRATI din Italia, care a infiintat S.C. MDF Sebes Frati S.A, avand ca obiect de activitate in principal fabricarea elementelor pentru mobilier.

Firma si-a desfasurat activitatea pana in anul 2004.

Conform incheierii nr. 4353/2004, fosta societate M.D.F. SEBES FRATI S.A. isi schimba denumirea in S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. urmand ca acesta sa fie proprietarul si operatorul la FABRICA DE ADEZIVI si FABRICA MDF de pe platforma KRONOSPAN.

Complexul Industrial MDF SEBES FRATI S.A. a fost cea mai mare investitie straina in materie, la acel moment. Actul de constituire a societatii mixte romano-italiene s-a semnat la 13 noiembrie 1997, cand a inceput construirea a ceea ce va deveni cea mai mare fabrica de produse laminate, de rasini, adezivi si placi pentru industria mobilei din Romania.

Aceasta este intinsa pe o suprafata de aproape 500.000 mp, din care circa 136.000 mp reprezinta halele de productie.

In septembrie 2000 s-a dat in functiune hala de fabricatie MDF si fabrica de rasini ureoformaldehydice.

In mai 2002 s-a dat in functiune si linia de PAL, constituita in S.C SEPAL S.A.

Din anul 2004, KRONOSPAN a cumparat de la S.C. FRATI S.A. intreaga firma, S.C. SEPAL S.A. devenind SC KRONOSPAN SEPAL S.A., iar MDF Sebes FRATI S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Incepand cu 01.03.2007, S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A. a inchiriat toate mijloacele fixe si de productie catre S.C. KRONOSPAN SEBES S.A.

Incepand cu data de 01.10.2013, S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A. si S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. au fuzionat, conform Sentintei nr. 69/11.11.2013 emisa de Tribunalul Alba.

Incepand cu data de 01.11.2018, societatea KRONOSPAN SEBES SA a transferat activitatea catre KRONOSPAN TRADING SRL conform contract nr. 2398/15.10.2018 (Anexa nr. 27), iar Autorizatia

Integrata de Mediu nr. AB 1 din 09.01.2017 actualizata la data de 24.10.2018 a operatorului Kronospan Sebes SA a fost transferata catre operatorul Kronospan Trading SRL, conform Decizie de transfer autorizatie integrata de mediu nr. 10363 din 01.11.2018.

Materia prima care se foloseste in procesul de productie pentru fabricarea placilor de tip PAL si MDF, provine din deseuri din industria lemnului din tara (rumegus, tocatura), sau din material lemnos care nu mai poate fi folosit in alte domenii (lemn rotund, cazaturi, uscaturi sau resturi industriale lemnoase). De asemenea se folosesc in procesul de productie deseuri de placi, deseuri de ambalaje din lemn si deseuri de hartie si carton.

Se mai utilizeaza si substante chimice auxiliare, in principal adezivi necesari procesului de incleiere.

Istoricul terenului

Pana la realizarea fabricii de mobilier si placi PFL – Combinatul de Prelucrare al Lemnului in perioada 1960-1965, terenul se incadra in categoria terenurilor agricole, respectiv arabile.

Zona in care este construit obiectivul nu a fost revendicata de alti proprietarii. Nu a fost afectata de inundatii sau alunecari de teren. Nu a fost ocupata cu arbori de mare gabarit si nici nu a fost folosita pentru depozitari sau alte scopuri.

Luand in considerare istoricul amplasamentului analizat, este putin probabila existenta unei poluari istorice a solului si subsolului datorita faptului ca intreaga incinta a fost si este betonata.

Din acest motiv de-a lungul timpului nu s-a investigat calitatea solului pe platforma pana in anul 2008, cand s-au prelevat probe de sol in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu), iar in urma determinarilor analice efectuate nu s-au constatat depasiri la nici un indicator de calitate analizat.

Din vizita pe amplasament si din chestionarea angajatilor cu vechime a rezultat ca nu au existat incidente care sa nasca suspiciuni privind contaminarea solului/subsolului amplasamentului.

De asemenea si rezultatele determinarilor realizate in anii 2016, 2018 si 2019 privind calitatea solului in cele 8 puncte din interiorul platformei industriale si un punct din afara platformei releva acelasi lucru, respectiv faptul ca nu exista suspiciuni privind contaminarea istorica a terenului in zona amplasamentului.

Capitolul 4. RECUNOASTEREA TERENULUI

4.1. Probleme identificate

In sensul prevenirii poluarii solului si apelor subterane s-au intreprins masuri pentru monitorizarea deseurilor periculoase si depozitarea corespunzatoare pana la eliminare, betonarea suprafetelor expuse poluarii.

In urma investigatiilor de teren efectuate, punctele la care trebuie sa se acorde o atentie deosebita sunt:

- sursele de emisii controlate/fugitive reprezentate prin emisii provenite din procesul de combustie si emisii specifice instalatiilor tehnologice.

Conform recomandarilor in vigoare continute in Ghidul Tehnic General (GTG) aprobat prin Ordinul MAPAM nr. 36/2004, o atentie deosebita din punct de vedere al riscurilor producerii unor poluarii accidentale trebuie acordata urmatoarelor aspecte:

- Depozite/ Alte depozitari de substante chimice si zone de folosinta
- Deseuri generate/ Zone interne de depozitare deseuri
- Evacuarea apelor uzate/ Sistemul de canalizare („scurgere”-GTG)
- Inchiderea amplasamentului („incinta de incheiere”-GTG)/ Posibile poluari din folosinta anterioara

4.2. Depozite

Depozite de materii prime si auxiliare

⇒ Depozitul de materie prima – Sectia Chimica

Materia prima utilizata in cadrul sectiei chimice este depozitata in rezervoare specifice fiecarui tip de substanta chimica, dupa cum urmeaza:

Rezervoare - Sectia Chimica

2 buc. rezervoare metanol 1440 mc/buc (1.200 t/buc); instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.

2 buc. rezervoare de formaldehida de productie si de omogenizare 100 mc/buc (115 t /buc);

8 buc. rezervoare de formaldehida 780 mc/buc (din care 4 sunt scoase din flux, PV sigilare);

6 buc. rezervoare rasini lichide 450 mc/buc;

3 buc. rezervoare rasini lichide 60 mc/buc;

2 buc. rezervoare rasini lichide 50 mc/buc;

2 buc. rezervoare siropuri pentru rasini pulbere 94 mc/buc;

1 buc. rezervor siropuri pentru rasini pulbere de 60 mc;

1 buc. rezervor HCl – statie demineralizare 20 mc;

1 buc. rezervor NaOH – statie demineralizare 25 mc;

1 buc. rezervor NaOH pentru rasini lichide 60 mc;

1 buc. rezervor NaOH 3 mc;

1 buc. rezervor acid acetic 1,3 mc;

2 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 50 mc/buc;
1 buc. rezervoare solutii intaritoare – instalatia rasini lichide 57 mc.;
1 buc. rezervor solutie uree – instalatia rasini lichide 57 mc.;
2 buc. rezervoare apa recuperata 147 mc/buc;
1 buc. rezervor apa dedurizata 50 mc;
1 buc rezervor apa demineralizata 50 mc.;
1 buc. rezervor acid formic 50 mc;
1 buc. rezervor acid formic 3 mc;
2 silozuri pentru rasini pulberi 40 mc/buc;
hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t;
hala depozitare materiale auxiliare si rasini pulberi 5.000 t;

Rezervoare – Sectia PAL

2 buc. rezervoare rasini lichide 128 mc/buc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 112 mc;
2 buc. rezervoare Uran 9,2 mc/buc;
1 buc. rezervor apa 1 mc;
1 buc. rezervor apa 17 mc;
2 buc. rezervoare Uran 42 mc/buc;
1 buc rezervor ulei hidraulic 5 mc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 20 mc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 5 mc/buc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 15 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 120 mc – subteran;

Rezervoare – Sectia MDF

1 buc. rezervor emulsie parafina 138,7 mc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 40 mc;
2 buc. rezervoare rasini 130 mc/buc;
3 buc. rezervoare uran 70 mc/buc;
1 buc. rezervor bisulfit de amoniu 70 mc;
2 buc. rezervoare apa 50 mc/buc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 30 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 15 mc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 5 mc;
2 buc. rezervore ulei diatermic 120 mc/buc – subteran.

Rezervoare – Motorina

1 buc. rezervor suprateran 9000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. suprateran 48000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. rezervor subteran: 45500 l;
1 buc. Rezervor suprateran 3000 l – cladire pompe antiincendiu.

Toate rezervoarele de stocare produse chimice: metanol, formaldehida, materii prime auxiliare, rasini lichide, sunt monitorizate continuu prin computerul de proces, privind nivelul produsului in rezervoare, temperatura, presiunea.

Cuvele de retentie in care sunt amplasate rezervoarele sunt inspectate vizual periodic, iar stocurile sunt verificate zilnic.

Rezervoarele de stocare neamplasate in cuve de retentie sunt montate pe suprafete din beton, eventualele scurgeri neputand genera poluari semnificative ale solului, avand in vedere tipul substantelor stocate.

Acestea nu pot ajunge in reseaua de canalizare exterioara a cladirilor.

In *Anexa nr. 21* sunt prezentate zonele de depozitare, Sectia chimica.

⇒ **Depozitul de materie prima – PAL**

Toate rezervoarele din sectia PAL sunt amplasate in interiorul halei de productie a placilor PAL, fiind utilizate direct in procesul de productie.

Materia primă folosită la fabricarea plăcilor PAL se compune din următoarele sortimente:

- din interior: tocătură, rebuturi si deșeuri plăci, ambalaje si deșeuri de ambalaje din lemn, deșeuri de hartie si carton;
- din exterior: lemn rotund de diferite esente, tocătură, rumeguș, deșeuri lemnoase, rebuturi si deseuri plăci, ambalaje si deșeuri de ambalaje din lemn, deșeuri de hartie si carton, materiale reciclabile sortate: usi si ferestre din lemn de la demolari, mobila, carcase de lemn de TV, Radio, etc., ce se pot incadra in categoriile:
 - 02 01 deseuri din agricultura, dupa cum urmeaza: 02 01 03 deseuri de tesuturi vegetale, 02 01 07 deseuri de exploatare forestiera;
 - 03 01 01 – deseuri de scoarta si de pluta;
 - 03 01 05 – rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04*;
 - 03 01 99 – alte deseuri nespecificate;
 - 03 03 01 – deseuri de lemn si de scoarta deseuri de exploatare forestiera 15 01 01 – ambalaje de hartie si carton;
 - 15 01 01 – ambalaje de hartie si carton;
 - 15 01 03 – ambalaje de lemn;
 - 17 02 01 – lemn;
 - 19 12 01 – hartie si carton;
 - 19 12 07 – lemn altul decat cel specificat la 19 12 06*;
 - 20 01 01 – hartie si carton;
 - 20 01 38 – lemn, altul decat cel specificat la 20 01 37*.

Organizarea depozitului de materie primă, se face pe loturi.

De preferat ca loturile de materie primă pentru PAL să fie poziționate cât mai aproape de secția de producție.

Cantitățile de materie primă pe sortimente sunt variabile de la o lună la alta funcție de programul de fabricație.

⇒ **Depozitul de materie prima – MDF**

Toate rezervoarele din sectia MDF sunt amplasate in interiorul halei de productie a placilor MDF, fiind utilizate direct in procesul de productie.

Sortimentele de lemn destinate tehnologiei de fabricare a plăcilor MDF, sunt depozitate în scopul realizării unei rezerve care să asigure un flux continuu și pentru satisfacerea parametrilor ce depind de materia primă.

Materia primă folosită la fabricarea plăcilor din fibre MDF se compune din următoarele sortimente: lemn rotund, tocătură din rășinoase, tocătură diverse esențe si deseuri de placi.

Pentru comenzile FSC se utilizează materie primă certificata FSC 100%.

Organizarea depozitului de materie primă comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi, care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren. Depozitarea materiilor prime se efectuează în spații închise sau pe platforma betonata imprejmuita de lemn rotund sau parapeti. Cantitățile de materie primă pe sortimente sunt variabile de la o lună la alta funcție de programul de fabricație.

Receptia materiei prime se face prin cantarire si/sau prin cubare.

Umiditatea materialului lemnos se determina cu o etuva si balanta amplasata la cantar.

In *Anexa nr. 22* sunt prezentate zonele de depozitare, sectia PAL si MDF.

4.3. Alte depozite chimice si zone de folosire

Pe amplasament mai sunt ale zone de depozitare:

- Depozitul de lubrefianti si vopsele;
- Depozit de melamina de 80 mp, Depozit rasini si aditivi de 1.510 mp, Depozit rasini pulbere de 1.135 mp de la **SECTIA CHIMICA**;
- Depozit intermediar, Depozit produse finite si spatii PSI de 13.500 mp, Magazii de zi de 150 mp, respectiv 90 mp, Soproane tocatura de 7.875 mp, respectiv, 200 mp, hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t de la **SECTIA PAL**;
- Depozit produse finite de 18.341 mp, Copertina expeditie de 1.183 mp, Magazie de zi de 1.114 mp, Sopron tocatura de 2.438 mp, Sopron cojitor de 420 mp de la **SECTIA MDF**.

4.3.1. Rezervoare

⇒ **SECTIA CHIMICA**

Tabel 25 Rezervoare Sectia Chimica

Nr. crt.	Denumire	Nr. buc.	Substanta depozitata	Tip rezervor	Material de constructie	Capacitate (m ³)
1	Rezervor metanol	2	Metanol	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie, instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol	Otel	1.440 fiecare
2	Rezervor formaldehida	8 (Din care 4 scoase din flux PV sigilare)	Solutie formaldehida	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic, cu incalzire, cu agitator, in cuva de retentie	Otel inox	780 fiecare
3	Rezervor formaldehida de amestec (de productie si de omogenizare)	2	Solutie formaldehida	Cilindric, vertical cu capac fix, in cuva de retentie	Otel inox	100 fiecare
4	Rezervor rasini lichide	6	Rasini lichide	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel	450
5	Rezervor rasini lichide	2	Rasini lichide	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel inox	50
6	Rezervor rasini lichide	3	Rasini lichide	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel inox	60
7	Rezervor sirop pentru rasini pulbere	2	Sirop	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel	94
8	Rezervor sirop pentru rasini pulbere	1	Sirop	Cilindric, vertical cu capac fix, izolat termic	Otel inox	60
9	Rezervor acid clorhidric	1	Solutie acid clorhidric	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	20
10	Rezervor Na OH	1	Hidroxid de sodiu 30%	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Otel inox	60

Nr. crt.	Denumire	Nr. buc.	Substanta depozitata	Tip rezervor	Material de constructie	Capacitate (m ³)
11	Rezervor Na OH	1	Hidroxid de sodiu 30%	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Otel inox	25
12	Rezervor acid acetic	1	Acid acetic	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	1,3
13	Rezervor solutie intaritor	2	Solutie intaritor	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	50
14	Rezervor solutie intaritor	1	Solutie intaritor	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	57
15	Rezervor solutie uree	1	Solutie uree	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Otel inox	57
16	Rezervor apa recuperata	2	Apa recuperata	Cilindric, vertical cu capac fix	Otel inox	147
17	Rezervor acid formic	1	Acid formic	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	50
18	Rezervor acid formic	1	Acid formic	Cilindric, vertical cu capac fix in cuva de retentie	Polstif	3
19	Rezervor apa dedurizata	2	Apa dedurizata/ demineralizata	Cilindric, vertical	Polstif	50
20	Siloz	2	Rasini pulberi	Cilindric, vertical	Otel inoxidabil	40
21	Hala depozitare	1	Uree	Paralelipipedica	Beton armat	Volumul total al halei 28000 mc Capacitate de stocare 10000 tone
22	Hala depozitare	1	Materiale auxiliare si rasini pulberi	Paralelipipedica	Beton armat	Volumul total al halei 13600 mc Capacitate de stocare 5000 tone

⇒ **SECTIA PAL**

Sectia PAL a S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., detine rezervoare cu volumul util cuprins intre 1 si 128 mc, confectionate din tabla de otel, otel inoxidabil, respectiv polimer armat cu fibra de sticla (Polstif).

Toate rezervoarele sunt amplasate in interiorul halei de productie a placilor PAL, fiind utilizate direct in procesul de productie.

Principalele date tehnice pentru fiecare rezervor in parte, sunt prezentate sumativ in tabelul urmator:

Tabel 26 Rezervoare Sectia PAL

Denumire rezervor	Volum (m ³)	Caracteristici		Conditii de Retentie	Material rezervor	Umplere/golire	Trape acces
		localizare	pozitionare				
Clei 1	128	Suprateran	Vertical	cuva comuna betonata - traseele trec prin peretele cuvei	Inox	sup/inf	Sup + inf
Clei 2	128	Suprateran	Vertical		Inox	sup/inf	Sup + inf
Emulsie parafina	112	Suprateran	Vertical		Inox	Sup/inf	Sup + inf
Uran	9,2	Suprateran	Vertical		Fibra sticla	Sup/inf	Sup + inf
Uran	9,2	Suprateran	Vertical		Inox	Sup/inf	Sup + inf
Apa	1,0	Suprateran	Vertical		Inox	Inf/inf	Sup + inf
Apa	17	Suprateran	Vertical		Inox	Inf/inf	Sup + inf
Uran	42	Suprateran	Vertical	Platforma betonata	Fibra sticla	Inf/inf	Sup + inf
Uran	42	Suprateran	Vertical	Platforma betonata	Fibra sticla	Inf/inf	Sup + inf
Ulei hidraulic	5	Suprateran	Vertical	Platforma bet.	Otel		da
Ulei diatermic	2x5	Suprateran	Vertical	Cuva comuna betonata	Otel		da
Ulei diatermic	2x15	Suprateran	Vertical		Otel		
Ulei diatermic	20	Suprateran	Orizontal		Otel		
Ulei diatermic	120	Subteran	Orizontal		Otel		

⇒ **SECTIA MDF**

Sectia MDF a S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., detine rezervoare cu volumul util cuprins intre 5 si 138,7 mc, confectionate din tabla de otel respectiv polimer armat cu fibra de sticla (Polsif). Principalele date tehnice pentru fiecare rezervor in parte, sunt prezentate sumativ in tabelul urmator.

Tabel 27 Rezervoare Sectia MDF

Denumire rezervor	Volum (m ³)	Caracteristici		Conditii de Retentie	Material rezervor	Umplere/golire	Trape acces
		localizare	pozitionare				
Parafina	138,7	Suprateran	Vertical	Platf. betonata	Otel	Inf/inf	Sup+inf
Parafina	40	Suprateran	Vertical		Otel	Inf/inf	Sup+inf
Rasini	130	Suprateran	Vertical	Cuva comuna betonata - traseele trec prin peretele cuvei	Otel	Sup/inf	Sup+inf
Rasini	130	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Uran	70	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Uran	70	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Bisulfit	70	Suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf	Sup+inf
Uran	70	Suprateran	Vertical		Otel	Sup/inf	Sup+inf
Uree	50	Suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf	Sup+inf
Apa	50	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf	Sup
Apa	50	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	30	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	30	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	15	suprateran	Vertical		Fibra st.	Sup/inf.	Sup
Ulei diatermic	5	suprateran	Vertical	Fibra st.	Sup/inf.	Sup	
Ulei diatermic	120	suprateran	Vertical	Fibra st.	Sup/inf.	Sup	
Ulei diatermic	120	suprateran	Vertical	Fibra st.	Sup/inf.	Sup	

4.4. Generarea deseurilor si zone de stocare deseuri

In cadrul societatii S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. deseurile sunt colectate selectiv si depozitate in spatii amenajate si marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar). Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deseurilor.

4.4.1 Generarea deseurilor

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. detine o infrastructura in ceea ce priveste colectarea si stocarea deseurilor. Lunar, se realizeaza inventarul deseurilor si se tine evidenta gestiunii deseurilor conform prevederilor H.G. nr. 856/2002 pe fiecare tip de deoseu. Societatea are incheiate contracte de prestari servicii pentru valorificarea/eliminarea tuturor categoriilor de deseuri generate pe platforma. Transportul deseurilor se face in conformitate cu prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.

Deseurile generate de activitatile ce se desfasoara in cadrul platformei Kronospan constau in: deseuri tehnologice, deseuri de ambalaje si deseuri asimilabil menajere. Sistemul de colectare a deseurilor este organizat in conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011, astfel incat acestea sa fie valorificate sau eliminate fara a aduce prejudicii mediului. In tabelul urmat sunt prezentate tipurile de deseuri generate de catre societatea KRONOSPAN TRADING si modul de valorificare/eliminare/depozitare.

Tabel 28 Deseuri

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (anul 2018)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?	6. Cod valorificare (R) / eliminare (D)
Sectia Chimica – rezervoare de formaldehida	14 06 05*	Paraformaldehida	0 t/an	Colectate separat, se dizolva cu apa calda si se introduce in instalatie de rasini lichide.	R3
Sectia Chimica - ambalaje ale produselor chimice livrate	15 01 10*	Ambalaje contaminate	8,74 t/an	Se colecteaza separat si se returneaza la producator sau se valorifica prin firme autorizate	R13
Sectia Chimica – productie rasini lichide, rasini pulbere	08 04 09*	Rasini lichide solidificate	278,15 t/an	Se colecteaza separat, se elimina prin agenti autorizati	D15
	08 04 09*	Rasini pulbere		Se colecteaza separat, fie se reintroduc in fluxul tehnologic, daca nu este posibil se elimina prin agenti autorizati	R3 D15
	08 04 10	Rasini lichide solidificate ⁽¹⁾	38,84 t/an	Se colecteaza separat, se elimina prin agenti autorizati	D15
	08 04 10	Rasini pulbere ⁽¹⁾		Se colecteaza separat, fie se reintroduc in fluxul tehnologic, daca nu este posibil se elimina prin agenti autorizati	R3 D15
Sectia Chimica, Sectia PAL si MDF - laborator incercari	07 01 04*	Toluen	1017 l/an	Se colecteaza separat, se elimina prin firme autorizate	D10
Sectia Chimica, Sectia PAL si MDF	15 01 01	Ambalaje hartie si carton	42,78 t/an	Se colecteaza separat, se valorifica in procesul de productie	R3
Sectia Chimica, Sectia PAL si MDF, Biroul Administrativ	15 01 06	Ambalaje amestecate	0 t/an	Se colecteaza separat, se valorifica prin firme autorizate	R12
Biroul Administrativ	20 01 01	Hartie si carton	4,54 t / an	Se colecteaza separat si se valorifica prin firme autorizate	R12
Sectia Chimica, Sectia PAL si MDF –	15 02 02*	Textile contaminate	2,63 t/an	Se colecteaza separat, se valorifica prin firme	R13

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (anul 2018)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?	6. Cod valorificare (R) / eliminare (D)
revizii				autorizate	
Sectiile PAL si MDF – arderea materialului lemnos in instalatiile de producerea caldurii	10 01 01	Cenusa CT	12848,02 t/an	Se colecteaza separat in containere metalice/ saci BB si in silozuri de cenusa betonate, se valorifica/elimina prin firme autorizate	R5/ R10/ D5
Sectia MDF – spalarea gazelor de la aspiratie gaze presa	08 04 13*	Slam umed de la scruberele umede spalare gaze prese	1,86 t/an	Se colecteaza separat in container se elimina prin firme autorizate	D10
Sectia PAL– pregatire material lemnos	03 01 05	Ramasite de lemn, coaja, aschii grosiere, rumegus	t/an 169,2 t/an	Se stocheaza pe platforme betonate, in spatii inchise sau deschise, se folosesc ca si combustibil la uscatoare / centralele termice	R1
	19 12 02	Metale feroase	199,46 t/an	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica prin firme autorizate	R12
	19 12 03	Metale neferoase	nu s-a estimat	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica prin firme autorizate	R12
	19 12 04	Materiale plastice si cauciuc	11,18 t/an	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica prin firme autorizate	R12
	19 12 05	Sticla	nu s-a estimat	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica prin firme autorizate	R12/ D5
	19 12 09	Minerale (de exemplu nisip, pietre)	nu s-a estimat	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se elimina prin firme autorizate	D5
	19 12 12	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a	23,28 t/an	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica prin firme autorizate	R12

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (anul 2018)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?	6. Cod valorificare (R) / eliminare (D)
		deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11*			
Sectia MDF – pregatire material lemnos	03 01 05	Ramasite de lemn, coaja, aschii grosiere, rumegus	62.340,14 t/an	Se stocheaza pe platforme betonate, in spatii inchise sau deschise, se folosesc ca si combustibil la uscatoare / centralele termice	R1
Sectia MDF – innobilare	03 01 99	Hartie impregnata	11,17 t/an	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica in procesul de productie.	R3
Sectiile PAL si MDF – finisare placi: slefuire, calibrare, debitare, praf de la instalatii desprafuire	03 01 05	Praf de lemn, praf de la slefuire	64.438,4 t/an	Se stocheaza in silozuri, se folosesc ca si combustibil la uscatoare	R1
Sectiile PAL si MDF – finisare placi: debitare, innobilare, rebuturi placi	03 01 05	Rebuturi si deseuri placi	3.539,33 t/an	Valorificate prin reintroducere in fluxul tehnologic, ca materie prima secundara. Stocat temporar in containere sau pe platforme betonate	R3
Sectia PAL	06 01 06*	Alti acizi (Neokol)	nu s-a estimat	Se colecteaza separat in cuburi IBC si se elimina prin firme autorizate.	D14
Sectiile Chimica, PAL si MDF – magazine piese schimb	15 01 03	Ambalaje din lemn	567,02 t/an	Se stocheaza temporar in containere sau pe platforme betonate. Se valorifica in procesul de productie	R3
Sectiile Chimica, MDF – Dedurizare apa	19 09 05	Rasini schimbatoare de ioni saturate sau uzate (Purolite)	-	Se stocheaza temporar in containere. Se valorifica/elimina prin firme autorizate	D15
Altele comune activitatilor pe platforma	15 01 02	Ambalaje material plastic	26,83 t/an	Se colecteaza separat in container si se valorifica prin firme autorizate	R12

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (anul 2018)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?	6. Cod valorificare (R) / eliminare (D)
	17 04 11	Cabluri electrice	3,52 t/an	Colectat separat, se valorifica prin agenti autorizati	R12
	13 02 05*	Uleiuri minerale de motor, de transmisie si de ungere	19,42 l/an	Se colecteaza separat in butoaie metalice inchise, se valorifica prin agenti autorizati	R13
	13 05 07*	Ape uleioase	1,29 l/an	Se colecteaza in butoaie metalice inchise, se valorifica prin agenti autorizati	R13
	16 01 07*	Filtre uzate ulei	1,394 t/an	Se colecteaza in containere inchise, eliminat prin agenti autorizati	R12
	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	57,86 t/an	Se colecteaza in containere inchise, eliminat prin agenti autorizati	R13
	15 02 03	Filtre de aer	0,801 t/an	Se colecteaza in containere inchise, eliminat prin agenti autorizati	R13
	16 01 17	Fier vechi	420,3 t/an	Pe platforme betonate si containere. Se valorifica prin agenti autorizati	R12
	17 04 05	Fier si otel	nu s-a estimat		
	15 01 04	Ambalaje metalice	nu s-a estimat	Pe platforme betonate si containere. Se valorifica prin agenti autorizati	R12
	16 06 01*	Acumulatori uzati	0,045 t/an	Pe platforme betonate, in containere. Se valorifica prin agenti autorizati	R13
	16 01 03	Anvelope uzate	8,34 t/an	Pe platforme betonate, valorificat prin agenti autorizati	R12
	20 03 01	Deseuri menajere	26,64 t/an	Se colecteaza in containere. Se elimina prin firme autorizate	D5

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (anul 2018)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?	6. Cod valorificare (R) / eliminare (D)
	19 12 04	Material plastic si cauciuc	10,93 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate	R12/ D15
	15 01 05	Ambalaje materiale compozite	95,94 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate	R12
	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	5,55 t/an	Se colecteaza pe platforma betonata si in containere. Se elimina prin firme autorizate.	D5
	20 01 21*	Tuburi fluorescente	0, 16 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate	R12
	08 03 17*	Deseuri de tonere	1,109 t/an	Se colecteaza in containere. Se elimina prin firme autorizate	R13
	16 02 14	Echipamente electrice si electronice (DEE)	0,9 t/an	Se colecteaza in containere. Se valorifica prin firme autorizate	R12

⁽¹⁾Conform fiselor de caracterizare a deseurilor, deseurile de rasini lichide solidificate si cele de rasini pulbere au fost clasificate ca nepericuloase, si incadrate pe codul de deseuri 08 04 10

*Datele raportate corespund valorilor inregistrate in anul 2018.

Tabel 29 Valorificarea/Eliminarea Deseurilor

Sursa deseurilor	Metale asociate / prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Sectia Chimica – instalatie formaldehida 40.000 to/an (scoasa din functiune, izolata de circuitul tehnologic, debransata, in conservare) Rezervoarele de formaldehida	-	Paraformaldehida	Recuperare si reutilizare Incinerare	Recuperare si reutilizare	R3-Solubilizat si introdus in flux tehnologic la producere rasini lichide	-
Sectia Chimica – productie rasini lichide si pulbere	-	Deseuri solidificate rasini lichide si deseuri rasini pulbere neconforme	Recuperare cu reutilizare Incinerare	Recuperare Eliminare	R3-Partial recuperate si reintroduse in flux. R12-Valorificare prin firme autorizate	Pentru materialul inutilizabil din motive de calitate se realizeaza incinerare
Praf de lemn de la operatiile de pregatire materiale lemnoase, finisari placi etc	-	Praf de lemn	Valorificarea termica Eliminarea prin depozitare	Recuperare	R1-Valorificare energetica pe post de combustibili secundari	-

Sursa deseurilor	Metale asociate / prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Productie si finisare placi		Resturi si rebuturi placi	Recuperare pe flux tehnologic Valorificare prin reintroducere in fluxul tehnologic Valorificare termica Eliminare prin incinerare Eliminare prin depozitare	Recuperare	R3-Reintroducerea in flux tehnologic ca materie prima	-
Productie si finisare placi	-	Deseuri lemnoase grosiere	Valorificare termica	Recuperare	R1-Valorificare energetica pe post de combustibili secundari	-
Slefuire placi		Hartie abraziva	Eliminare prin depozitare Eliminare prin incinerare prin firme autorizate	Eliminare	D5-Eliminare pe depozite autorizate	-
Ardere material lemnos	-	Cenusa	Eliminare prin depozitare Valorificare in procesul de productie – fabricare produse de beton pentru constructii	Eliminare	D5-Eliminare pe depozite autorizate R12-Valorificare prin firme autorizate	Nu este cazul

Sursa deseurilor	Metale asociate / prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Spalare gaze presa MDF Spalare gaze presa PAL	-	Slam umed Aschii unede	Eliminare prin depozitare Eliminare prin incinerare Eliminare prin depozitare Valorificare in procesul tehnologic	Eliminare Recuperare	R1-Eliminare prin incinerare in instalatii autorizate R12-Valorificare prin firme autorizate D5-Eliminare in depozite autorizate R3-Valorificare in procesul tehnologic	Nu este cazul
Sectiile: Chimica, PAL si MDF		Ambalaje din lemn, hartie carton Ambalaje plastic	Valorificare prin incinerare Valorificare in procesul tehnologic	Reciclare/ Valorificare	R1-Valorificare in procesul tehnologic R12-Valorificare prin firme autorizate	Nu este cazul
Diverse operatiuni de intretinere pe platforma	-	Alte deseuri: anvelope, uleiuri uzate, rasini ionice acumulatori, metale feroase etc	Recuperare si reciclare Eliminare prin depozitare Eliminare prin incinerare	Reciclare/ Valorificare	R12-Sunt predate spre valorificare catre agenti autorizati	-

Tabel 30 Deseuri de ambalaje

Material	Deseuri de ambalaje generate (tone)	Valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate in instalatii de recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate in instalatii de recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticla	-	-	-	-	-	-	-	-
Plastic*	26,83 t/an	-	-	-	-	20,69 t/an	-	20,69 t/an
Hartie carton	42,78 t/an	42,78 t/an	-	42,78 t/an	-	-	-	-
Metal	Otel	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
Lemn*	567,02 t/an	567,02 t/an	-	567,02 t/an	-	-	-	-
Altele	95,94 t/an	-	-	-	-	93,49 t/an	-	93,49 t/an
Total	732,57 t/an	609,8 t/an	-	609,8 t/an	-	114,18 t/an	-	114,18 t/an

Unitatea detine contract pentru preluarea obligatiilor si atingerea tintelor privind valorificarea ambalajelor.

Ambalajele reutilizate nu intra in calculul de mai sus.

* Responsabilitate preluata prin firma autorizata incepand cu anul 2011.

4.4.2. Zone de stocare deseuri

In cadrul amplasamentului au fost identificate urmatoarele zone de stocare a deseurilor, corespunzatoare etapelor procesului tehnologic:

- 1) zona halelor de productie a rasinilor lichide si pulbere:
 - se depoziteaza paraformaldehida, deseuri de rasini solide si pulbere, deseuri de ambalaje
 - sunt stocate in spatii inchise, in containere, saci big-bags, situate pe platforme betonate (platformele nu sunt conectate direct la canalizarea exterioara)

- 2) zona halelor de productie placi:
 - se depoziteaza rebuturi si resturi de placi, hartie abraziva, deseuri de ambalaje;
 - sunt stocate in: spatii inchise, in containere, pe platforme betonate;

- 3) zona de depozitare exterioara a cenusei:

- se colecteaza in containere si platforme betonate.
- 4) zona silozurilor de depozitare a prafului de lemn:
- silozurile sunt inchise, prevazute cu instalatii de exhaustare si filtrare, cu sisteme de prevenire a incendiilor.
- 5) zona exterioara de depozitare pentru alte deseuri (fier, deseuri menajere, mase plastice, hartie, carton, lemn, cauciuc, filtre uzate, ulei uzat, slam scrubere):
- se depoziteaza in containere, butoaie metalice si platforme betonate.
- 6) zona exterioara
- se depoziteaza deseuri lemnoase si resturi de placi;
 - se depoziteaza pe platforme betonate si in containere.

Deseurile sunt colectate selectiv si depozitate in zone marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar).

Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deseurilor.

In *Anexele nr. 21 si 22* sunt localizate zonele de depozitare a deseurilor.

4.5. Inchiderea amplasamentului

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., cu toate instalatiile tehnologice, functioneaza pe perioada nedeterminata.

La inchiderea totala sau partiala a unei instalatii/ activitati aflate sub incidenta prevederilor IPPC, titularul de activitate adreseaza autoritatii competente de protectia mediului o solicitare de predare a partii corespunzatoare din autorizatia integrata.

In acelasi timp se va depune si o solicitare de autorizare pentru inchiderea amplasamentului cu trasarea masurilor de reabilitare si readucere a acestuia intr-o stare satisfacatoare.

In cazul incetarii activitatii respectiv dezafectarii instalatiilor se va acorda o atentie deosebita eliberarii complete de continut a rezervoarelor, a circuitului uleiului si a celorlalte fluide etc.

La incetarea activitatii pe amplasament urmeaza a se parcurge urmatoarele etape principale:

- golirea instalatiilor, a transformatoarelor de ulei TR 30 din posturile de transformatoare si predarea acestuia spre unitati autorizate;
- eliminarea completa a fluidelor tehnologice din instalatii si tratarea lor inainte de evacuare apoi oprirea Statiei de tratare fluide tehnologice uzate;
- oprirea alimentarii cu energie electrica respectiv gaz metan;
- demontarea instalatiilor si transportul materialelor rezultate spre destinatii bine stabilite;
- dezafectarea depozitelor de materii prime;
- determinarea gradului de afectare a solului;

- ecologizarea platformei;
- in cazul incetarii activitatii, respectiv dezafectarii instalatiei, se va acorda o atentie deosebita partilor din instalatie;
- in functie de destinatia ulterioara a terenului, se va reabilita suprafata ocupata in prezent de instalatia autorizata.

Prin dezafectarea totala a obiectivului vor rezulta o serie de materiale care urmeaza a se colecta pe categorii, gestionandu-se ca atare:

- Ulei si emulsii – se vor transporta la unitati specializate in neutralizarea acestora;
- Fier vechi si alte elemente metalice – se vor preda la unitati specializate tip REMAT;
- Moloz din constructii (cladiri respectiv platforme) – urmeaza a se utiliza ca materiale de umplutura, cu respectarea prevederilor legale la data respectiva.

Planul de inchidere a amplasamentului in cazul incetarii temporare sau definitive a activitatii a fost elaborat de catre S.C. WESSLING ROMANIA S.R.L., si actualizat de S.C. GLOBAL INNOVATION SOLUTION S.R.L. in cadrul procedurii de actualizare a Autorizatiei integrate de mediu nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018. (Anexa nr.26)

4.6. Alte posibile poluări rezultate din folosinta anterioara a terenului

Terenul pe care se afla amplasamentul a fost ocupat de terenuri agricole pana in 1960.

Utilizarea industrială a terenului a început în 1965 pentru fabricarea de mobilier și panouri.

- *In perioada 1960-1965 s-a construit fabrica de mobilier și plăci PFL – Combinatul de Prelucrare a Lemnului din care, în anul 1995 s-a desprins secția de PFL sub denumirea de S.C. MDF Sebes S.A., cumpărată în 1997 de către firma FRATI din Italia, care a înființat S.C. MDF Sebes Frati S.A, având ca obiect de activitate în principal fabricarea elementelor pentru mobilier. În septembrie 2000 s-a dat în funcțiune hala de fabricație MDF și fabrica de rasini ureoformaldehidice iar în mai 2002 s-a dat în funcțiune și linia de PAL, constituită în S.C SEPAL S.A.*
- *Din anul 2004, KRONOSPAN a cumpărat de la S.C. FRATI S.A. întreaga firmă, S.C. SEPAL S.A. devenind SC KRONOSPAN SEPAL S.A., iar MDF Sebes FRATI S.A. devenind S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. În 2013 S.C. KRONOSPAN SEPAL S.A. și S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. au fuzionat, conform Sentinței nr. 69/11.11.2013 emisă de Tribunalul Alba.*
- *Începând cu data de 01.11.2018 conform contract de închiriere nr. 2398/15.10.2018, societatea KRONOSPAN SEBES SA a transferat activitatea către KRONOSPAN TRADING SRL, iar Autorizația Integrată de Mediu nr. AB 1 din 09.01.2017 actualizată la data de 24.10.2018 a operatorului Kronospan Sebes SA a fost transferată către operatorul Kronospan Trading SRL, conform Decizie de transfer autorizație integrată de mediu nr. 10363 din 01.11.2018.*

Pentru amplasamentul KRONOSPAN TRADING au fost efectuate în anul 2008 **masuratori asupra calitatii solului în 8 puncte din amplasament** (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) și un punct

in afara platformei societatii (vis-à-vis cartier M. Kogalniceanu), si nu s-a identificat prezenta unei poluari in sol si in acviferul freatic.

Desi amplasamentul a avut destinatie industriala in ultimii 40 de ani, datorita masurilor de operare si intretinere a utilajelor si instalatiilor tehnologice si a celor auxiliare, nivelul de contaminare al factorului de mediu-sol este sub nivelul de contaminare inregistrat conform Ordinului nr. 796/1997.

Capitolul 5. ANALIZE, MOD DE INTERPRETARE A REZULTATELOR, CONCLUZII

5.1. Consideratii referitoare la „Raportul privind situatia de referinta”

Articolul 22 alineatele (2)-(4) din Legea nr. 278/2013 cuprinde dispozitii referitoare la incetarea definitiva a activitatilor care implica utilizarea, producerea sau emisia de substante periculoase relevante pentru a preveni si a combate contaminarea potentiala a solului si a apelor subterane cu astfel de substante. Un instrument-cheie in acest sens este instituirea unui „raport privind situatia de referinta”. In cazul in care activitatea implica utilizarea, producerea sau emisia de substante periculoase relevante si tinand seama de posibilitatea de contaminare a solului si a apelor subterane, titularul activitatii intocmeste si prezinta autoritatii competente un raport privind situatia de referinta inainte de punerea in functiune a instalatiei. Raportul constituie baza pentru o comparatie cu starea de contaminare in momentul incetarii activitatii.

Conform definitiei date de Legea nr. 278/2013, art. 3 s), **raportul privind situatia de referinta** reprezinta informatiile privind starea de poluare a solului si a apelor subterane cu substante periculoase relevante.

In conformitate cu articolul 22 alineatul (2), ultimul paragraf din Directiva privind emisiile industriale, „Comisia stabileste ghiduri referitoare la continutul raportului privind situatia de referinta. Ca atare, Comunicarea Comisiei nr. 2014/C 136/03 stabileste **“Ghidul Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situatia de referinta prevazute la articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale”**”.

In sensul acestui ghid, sunt furnizate clarificari pentru intelegerea urmatoarelor termeni utilizati in contextul Directivei privind emisiile industriale:

- **„Substante periculoase relevante”** se refera la substantele sau amestecurile, astfel cum sunt definite in articolul 3 din Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si amestecurilor (Regulamentul CEA), care, ca rezultat al pericolozitatii, mobilitatii, persistentei si biodegradabilitatii acestora (precum si a altor caracteristici), au capacitatea de a contamina solul sau apele subterane si sunt utilizate, produse si/sau emise de instalatie.

- **„Posibilitatea de poluare a solului si a apelor subterane pe amplasamentul instalatiei”** se refera la o serie de elemente importante. In primul rand, intr-un raport privind situatia de referinta ar trebui sa se tina seama de cantitatile de substante periculoase in cauza – in cazul in care pe amplasamentul instalatiei sunt utilizate, produse sau emise cantitati foarte mici, atunci este probabil ca posibilitatea de contaminare sa fie nesemnificativa in scopul elaborarii unui raport privind situatia de referinta. In al doilea rand, rapoartele privind situatia de referinta trebuie sa evalueze caracteristicile amplasamentului in ceea ce priveste solul si apele subterane, precum si impactul caracteristicilor respective asupra posibilitatii de producere a contaminarii solului si a apelor subterane. In al treilea rand, pentru instalatiile existente, caracteristicile acestora pot fi luate in considerare in cazul in care acestea sunt de o asemenea natura incat, in practica, este imposibila producerea unei contaminari.

- Termenul „**contaminare**” este inteles ca fiind interschimbabil cu termenul „**poluare**”, astfel cum este definit in Directiva privind emisiile industriale: poluare - introducerea directa sau indirecta, ca rezultat al activitatii umane, de substante, vibratii, caldura sau zgomot in aer, apa ori sol, susceptibile sa aduca prejudicii sanatatii umane sau calitatii mediului, sa determine deteriorarea bunurilor materiale sau sa afecteze ori sa impiedice utilizarea in scop recreativ a mediului si/sau alte utilizari legitime ale acestuia;
- „**Comparatie cuantificata**” implica posibilitatea de a compara atat amploarea, cat si gradul de poluare/contaminare intre nivelul dintr-un raport privind situatia de referinta si valorile la momentul incetarii definitive a activitatii. Prin urmare, comparatiile pur calitative sunt excluse prin utilizarea acestui termen la articolul 22 alineatul (2). Este in interesul operatorului sa se asigure ca o astfel de cuantificare este suficient de exacta si precisa pentru a permite o comparatie semnificativa in momentul incetarii definitive a activitatilor.

Se apreciaza ca „**Informatiile necesare pentru stabilirea starii de contaminare a solului si a apelor subterane**” includ cel putin urmatoarele doua elemente:

- informatii privind utilizarea actuala si, daca sunt disponibile, privind utilizarile din trecut ale amplasamentului. In contextul acestei cerinte, termenul „**daca sunt disponibile**” ar trebui inteles ca implicand posibilitatea accesului operatorului instalatiei la aceste informatii, tinandu-se cont in acelasi timp de fiabilitatea unor astfel de informatii privind utilizarile din trecut.
- informatii privind concentratiile in sol si in apele subterane ale substantelor periculoase care urmeaza sa fie utilizate, produse sau emise de instalatie. In cazul in care evolutiile viitoare ale amplasamentului cunoscute la momentul intocmirii raportului pot avea drept rezultat utilizarea, producerea sau emisia unor substante periculoase suplimentare, este recomandabil sa se includa, de asemenea, informatii privind concentratiile in sol si apele subterane ale substantelor periculoase relevante respective. Daca astfel de informatii nu exista inca, ar trebui efectuate noi masuratori in cazul in care exista posibilitatea contaminarii solului si a apelor subterane cu substantele periculoase respective care urmeaza sa fie utilizate, produse sau emise de instalatie (a se vedea, de asemenea, mai sus, sensul termenului „**cuantificat**”).

Ghidul ofera informatii despre dispozitiile legale referitoare la un raport privind situatia de referinta si acopera urmatoarele elemente ale articolului 22 din Directiva privind emisiile industriale care ar trebui abordate in raportul privind situatia de referinta:

- a) stabilirea necesitatii elaborarii unui raport privind situatia de referinta;
- b) proiectarea investigatiilor de referinta;
- c) conceperea unei strategii de prelevare a probelor;
- d) elaborarea raportului privind situatia de referinta.

O serie de activitati trebuie intreprinse atat pentru a stabili daca este necesar sa se elaboreze un raport privind situatia de referinta pentru o anumita situatie, cat si in vederea intocmirii raportului privind situatia de referinta ca atare, daca este cazul.

Au fost identificate opt etape in cadrul acestui proces, acoperind urmatoarele elemente principale:

- Etapele 1-3: pentru a stabili daca este necesar un raport privind situatia de referinta;

- Etapele 4-7: pentru a determina modul in care trebuie pregatit raportul privind situatia de referinta;
- Etapa 8: pentru a stabili continutul raportului.

In cazul in care in cursul etapelor 1-3 se demonstreaza, pe baza informatiilor disponibile, ca nu este necesar un raport privind situatia de referinta, etapele ulterioare nu mai sunt necesare.

In continuare se prezinta primele 3 etape ale procesului, necesare pentru stabilirea necesitatii intocmirii Raportului de referinta.

Tabel 31 Etapele 1-3 pentru a stabili daca este necesar un raport privind situatia de referinta

Etapa	Activitate	Obiectiv
1.	Identificarea substantelor periculoase utilizate, produse sau emise de instalatie si intocmirea unei liste a substantelor periculoase respective.	Determinarea faptului daca sunt sau nu utilizate, produse sau emise substante periculoase
2.	Identificarea „substantelor periculoase relevante” dintre substantele periculoase identificate in etapa 1. Eliminarea substantelor periculoase care nu prezinta potential de contaminare a solului sau a apelor subterane. Justificarea si inregistrarea deciziilor luate de a exclude anumite substante periculoase.	Limitarea analizei ulterioare la substantele periculoase relevante
3.	Pentru fiecare substanta periculoasa relevanta stabilita in etapa 2, identificarea posibilitatii reale de contaminare a solului si a apelor subterane pe amplasamentul instalatiilor, inclusiv a probabilitatii evacuarilor si a consecintelor acestora, tinand seama in special de: - cantitatile din fiecare substanta periculoasa sau grupuri de substante periculoase similare in cauza; - modul si locul in care substantele periculoase sunt depozitate, utilizate si transportate in apropierea instalatiei; - locul in care acestea prezinta un risc de a fi evacuate.	Identificarea substantelor periculoase relevante care prezinta un potential risc de poluare in cadrul amplasamentului pe baza probabilitatii producerii de evacuari ale unor astfel de substante.

↻ *Identificarea substantelor periculoase utilizate, produse sau emise in prezent in cadrul instalatiei (Etapa 1)*

Prima etapa consta in intocmirea unei liste a tuturor substantelor periculoase folosite in cadrul instalatiei (ca materii prime, produse, produse intermediare, produse secundare, emisii sau deseuri). Aceasta trebuie sa includa toate substantele periculoase asociate atat cu activitatile desfasurate in cadrul instalatiei care face obiectul autorizarii, cat si cu activitatile asociate in mod

direct care au o legatura tehnica cu activitatile desfasurate si care ar putea avea un efect asupra poluarii solului sau a apelor subterane.

In activitatea desfasurata pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., pentru:

- Instalația de producție a rășinilor lichide,
- Instalația de producție a rășinilor pulbere,
- Instalația de fabricare placi de tip PAL,
- Instalația de fabricare placi de tip MDF,
- Innobilarea placilor,
- Depozitare metanol si formaldehida in rezervoare (de la instalatia de formaldehida apartinand Kronochem Sebes),

se vor folosi substantele periculoase si nepericuloase si incadrarea acestora conform R1272/2008 și Legii nr. 59/2016 prezentate in tabelul de mai jos.

Tabel 32 Incadrarea substantelor conform R1272 / 2008 si Legii nr. 59/2016

Nr. crt.	Denumire materie prima	Procesul / operatia	Cantitate (to)	Capacitate maxima de stocare	Incadrare	
					R1272/2008	Legea nr. 59/2016 Anexa 1
1.	Metanol	Rezervoare inox 2 x 1440 mc	1500	2400 t	Da	Da
		Linia CF – zona parcare cisterne metanol	1000*	1000* t		
2.	Formaldehidă solutie 50%	Rezervoare inox 4 x 780 mc	2400	3200 t	Da	Da
		Rezervoare inox 2 x 100 mc	230	230 t		
		Autocisterna	24	24 t		
		Fabricare rășini lichide	37**	37** t		
3.	Săruri răcire	Fabricare formaldehidă 40000 to/an – instalatie inchisa, in conservare	30	30 t	Da	Da
4.	Trietilamina	Fabricare rășini lichide	0,11	0,22 t	Da	Da
5.	Toluen	Laborator PAL	0,0087	0,0087	Da	Da
		Magazie	0,0026	0,348		
6.	Acetona	Laborator – PAL	0,002	0,002 t	Da	Da
		Magazie	0,02	0,05 t		
		Sectia Chimica	0,005	0,025		
7.	Motorină	Rezervor de motorina I	38	40,5	Da	Da
		Rezervor de motorina II	6	7,6		
		Rezervor de motorina III	35	38,4		
		Rezervor metalic 3000 l – Sectia Chimica	2,5	2,5 t		

Nr. crt.	Denumire materie prima	Procesul / operatia	Cantitate (to)	Capacitate maxima de stocare	Incadrare	
					R1272/2008	Legea nr. 59/2016 Anexa 1
		Butoi metalic 200 l – Sectia Chimica	0,15	0,17		
8.	Hidroxid de sodiu 30% (NaOH)	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică/ Sectia MDF	51	108,2 t	Da	Nu
9.	Acid formic 20%	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică	30	61 t	Da	Nu
10.	Acid acetic 50%***	Obtinere formaldehida/uree-formaldehida	0,5	1,36 t	Da	Nu
11.	Hexameten-tetramina****	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică	20	30 t	Da	Nu
12.	Borax	Fabricare rășini lichide/Secția Chimică	1,5	2	Da	Nu
13.	Metabisulfid de sodiu	Fabricare rășini lichide	0,5	1 t	Da	Nu
14.	Clorura de amoniu	Fabricare rășini pulbere/Secția Chimică	7	10 t	Da	Nu
15.	Acid citric	Fabricare rășini pulbere/Secția Chimică	1	3 t	Da	Nu
16.	Catalizator Fe-Mo (FORMOX si FAMAX)	Catalizator instalație formaldehida – inchisa/Secția Chimică	8,97	11,65	Da	Nu
17.	Acid clorhidric 32%	Regenerare schimbatori de ioni tratare apa/Secția Chimică, Secția PAL, Secția MDF	7,19	25 t	Da	Nu
18.	Acid sulfamic	Secția chimică/Secția Chimică	3	5 t	Da	Nu
19.	Diciandiamida	Secția chimică/Secția Chimică	0,4	3 t	Nu	Nu
20.	Acid p-toluensulfonic	Secția chimică/Secția Chimică	0,2	0,5 t	Da	Nu
21.	Bisulfid de amoniu solutie	Utiliz. la plastifierea aschiilor pentru obt. placi MDF/Secția Chimică, Secția MDF	70	140 t	Nu	Nu
22.	SCP -300A	Cerneala inscripționare pt placi MDF + PAL/Secția MDF, Secția PAL	0,11	0,11 t	Da	Nu

23.	SIC 3005	Solvent pentru cerneala de inscripționare pt placi MDF + PAL/Secția MDF, Secția PAL	0,002	0,004 t	Da	Nu
24.	INK 8201	Cerneala pentru inscripționare INK 8201	0,447	0,447 t	Da	Nu
25.	MK1/MK5 pentru cerneala	Solvent MK1/MK5 pentru cerneala	0,004	0,004 t	Da	Nu
26.	Uree	Fabricare rășini	78	6000 t	Nu	Nu
27.	Melamina	Fabricare rășina melaminica	2	200 t	Nu	Nu
28.	Uran (soluție uree, azotat de amoniu)	Fabricare rășini lichide Încleiere așchii și fibră lemn	23	23 t	Nu	Nu
29.	Faina de grau	Fabricare rășini pulbere	2	5 t	Nu	Nu
30.	Amidon de porumb	Fabricare rășini pulbere	3	3 t	Nu	Nu
31.	Sulfat de calciu (GIPS)	Fabricare rășini pulbere	4	5 t	Nu	Nu
32.	Clorura de sodiu	Fabricare rășini pulbere	1	2 t	Nu	Nu
33.	Fosfat disodic	Fabricare rășini pulbere	0,5	1 t	Nu	Nu
34.	Argila caolinoasa	Fabricare rășini pulbere	3	3 t	Nu	Nu
35.	Stearat de zinc	Fabricare rășini pulbere	1,5	1,5 t	Nu	Nu
36.	Aerosil 200 (Sipernat 22S)	Fabricare rășini pulbere	0,3	0,3 t	Nu	Nu
37.	Oxid fier galben	Fabricare rășini pulbere	0,1	0,1 t	Nu	Nu
38.	Oxid fier maro	Fabricare rășini pulbere	0,1	0,1 t	Nu	Nu
39.	Oxid fier negru	Fabricare rășini pulbere	0,1	0,1 t	Nu	Nu
40.	Sulfat de aluminiu	Floculant pt tratare ape	0,5	0,5 t	Da	Nu
41.	Rășini ureo-formaldehidice melamino-formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice	Fabricare rășini soluție, plăci PAL și MDF	1600	3000 t	Nu	Nu
42.	Intaritor KRONOADD HS (E20 E30, E45, U76)	Fabricare rasini lichide	10	32 t	Da	Nu
43.	Rășină ureo-formaldehidică/ melamino-ureo-formaldehidică KRONOCOL U380/MU 305/ U382	Sectia Chimica	117	234 t	Da	Nu
44.	Intaritor KRONOADD HL 400	Sectia Chimica	66	66 t	Nu	Nu

45.	Intaritor KRONOADD HS CH1	Sectia Chimica	0	2 t	Da	Nu
46.	Intaritor KRONOADD HS U25, U75	Sectia Chimica	0	4 t	Da	Nu
47.	Rășină ureo- formaldehidică KRONOCOL SU	Sectia Chimica	5	100 t	Da	Nu
48.	Emulsie de parafina -	Adeziv pentru presarea covorului de așchii și fibră lemn (la fabric. placi PAL)	60	92 t	Nu	Nu
49.	Fusoni XT	Antiaderent PAL	3,1	3,1 t	Da	Nu
50.	Additek Moulex WE02B	agent de separare – sectia PAL si MDF	8	8 t	Da	Nu
51.	Inwamin B2	tratare apa Centrala Termica sectia chimica	0,285	0,57 t	Da	Nu
52.	Inwacide C3649	tratare apa Centrala Termica sectia chimica	0,3	0,6 t	Da	Nu
53	Inwatop C2147	tratare apa Centrala Termica sectia chimica	0,36	0,72 t	Da	Nu
54.	Inwapro B-412	tratare apa Centrala Termica sectia MDF	0,66	0,88 t	Da	Nu
55.	Inwapro B-135	tratare apa Centrala Termica sectia MDF	0,12	0,12 t	Da	Nu
56	Acid Sulfuric	laborator, sectia chimica	0,0009	0,0009	Da	Nu
57	Carbonat de sodiu	rasini lichide – sectia chimica	0,2	0,5 t	Da	Nu
58	Polimer MDI	fabricare placi – sectia PAL	6,15	7,38 t	Da	Nu
59	Lichid VERDE NEOKOL	fabricare placi – Sectia PAL	7,7	8,8	Da	Nu
60.	Pregeflo M	Fabricare rasini pulbere – Sectia Chimica	0.06	0.06	Nu	Nu
61.	Sulfat de amoniu	Rasini pulbere – Sectia Chimica	1,0	5 t	Nu	Nu
62	Clorura de magneziu	Rasini pulbere – Sectia Chimica	0,025	1 t	Nu	Nu
63	Emulsie organica anti-inghet	Dezghetat transportoare - PAL	0	1 t	Nu	Nu
64	Monoetilenglicol (Antigel)	Sectia Chimica	0,33	0,33 t	Da	Nu
		Sectia MDF	4,44	4,44 t		
		Sectia PAL	3,33	3,33 t		

65	Tablete sare	Dedurizarea apei – Sectia MDF	6	6 t	Nu	Nu
66	Purolite	Centrsala termica schimbator de ioni / Dedurizare apa – Sectia MDF	0,1	0,5 t	Nu	Nu
67	Ulei	Sistem incalzire presa – Sectia MDF	118 000 l/an	118 000 l/an	Nu	Nu
68	Protostik 2490	Masina ambalare – Sectia MDF	0,15	0,3 t	Nu	Nu
69	1,4 Dioxan	Sectia Chimica- Laborator	0,012	0,025 t	Da	Da
70	Spuma antiincendiu Hydranal A-R	Sectia Chimica	17,1	17,1 t	Da	Nu
		Magazie	5,2	5,2 t		
71	Multiboard Universal HP (Decofrol)	Sectia PAL	4	6 t	Da	Nu
72	Ulei Hotemp Super N Plus	Magazie	5,52	7,36 t	Da	Nu
		Sectia MDF	0,184	0,184 t		
73	Ulei Turmofluid ed 13 Lose	Innobilare	0,035	0,035 t	Da	Nu
74	Ulei Turmowoodo il 2	Magazie	1,6	2 t	Da	Nu
		Sectia PAL	0,2	0,2 t		
75	Permanaganat de potasiu	Laborator Sectia Chimica	0,0005	0,0005 t	Da	Da
76	Peroxid de hidrogen (apa oxigenata)	Laborator Sectia Chimica	0,0014	0,0028	Da	Nu
77	EKL – 02*****	In cadrul procedului ECOBK	NA	NA	Da	Nu
78	EKL – 03*****	In cadrul procedului ECOBK	NA	NA	Da	Nu
79	Kluberfluid C-F 3S Ultra	Sectia PAL	0,025	0,025	Da	Da
80	Deseu paraformaldehida	Sectia Chimica	0	0,3 t	Da	Da
81	Deseu slam	Sectia MDF	1,2	2 t	Da	Nu

Note:

* Cantitatea de 1000 to poate fi prezentă în cisterne CF (18 ÷ 20 cisterne) aflate în zona de parcare cisterne CF; Metanolul prezent în cisterne este descărcat în rezervoarele de metanol și cantitatea de metanol din cisterne se regăsește în rezervoarele de metanol.

** Cantitatea de 37 to reprezintă cantitatea maximă de soluție formaldehidă utilizată la o șarjă în instalația de fabricare rășini lichide. Deoarece șarjele de fabricare rășini lichide se încarcă cu formaldehidă succesiv și formaldehida ca atare este prezentă în autoclave numai până la terminarea încărcării, cantitatea care poate fi maxim prezentă a fost considerată cea corespunzătoare unei autoclave de policondensare (sunt 3 autoclave de 60 mc/37 to formaldehidă și o autoclavă de 35 mc/20 to formaldehidă).

*** Acidul acetic este aprovizionat la o concentrație de 80% care este clasificat conf. HG 1408/2008 inflamabil. Pe amplasament acidul acetic este depozitat și utilizat diluat la 50%.

**** Hexametilentetramina este o substanță solidă foarte inflamabilă. Nu este substanță nominalizată, nu se încadrează în Legea nr. 59/2016, în hotărâre se încadrează ca periculoase doar substanțele foarte inflamabile lichide.

***** Substantele EKL-02 (utilizata in anul 2018) si EKL-03 (utilizata in prezent) sunt utilizate pe amplasament in cadrul procedurii Ecobik de reducere a emisiilor de COV și NOx la uscatorul Krono-Plus-sectia PAL.

Procedura ECOBIK aplicat la Kronospan Trading SRL, in cadrul Sectiei PAL, la uscatorul Krono-plus, in vederea reducerii emisiilor de COV si NOx, consta in introducerea continua in sistemul de ardere a unor aditivi - solutii apoase de saruri de crom denumit generic EKL, in stare de oxidare maxima, sub forma de aerosoli. Aditivii sunt dozati in cantitati de 0,001 - 1,00 ppm, si modifica mecanismul procesului de ardere prin eliberare de oxigen atomic.

Ca urmare a aplicarii procedurii ECOBIK – utilizarea produsului EKL, **nu se vor inregistra noi emisii de poluanti atmosferici in gazele evacuate la cos.** Mecanismul de actiune al aditivului consta in generarea de catre sarurile de crom in stari de oxidare superioara (+6) a oxigenului activ, cu reducerea cromului la stări de oxidare inferioare (+3 sau 0 – crom metalic). Prin urmare cromul din aditivul EKL se va regasi in urma utilizarii in cenusa de gratar, sub forma de saruri de crom trivalent sau de crom metalic, specii care nu poseda proprietati cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere, aceste proprietati fiind specifice sarurilor cromului hexavalent.

Datorita dozajului foarte mic al aditivului EKL, **concentratia cromului provenit din aditiv in cenusa** (saruri de crom trivalent sau crom metalic) **se situează la niveluri de sub 1 ppb (µg/kg), mai mici decat limita de detectie a metodelor analitice standardizate.**

Caracteristicile principalelor substante periculoase prezente pe amplasament sunt prezentate in prezenta documentatie.

Cantitatile de substante utilizate pot varia in functie de planificarea productie

🔗 Identificarea substantelor periculoase relevante (Etapa 2)

Din lista intocmita in etapa 1, se determina riscului potential de poluare al fiecarei substante periculoase in urma analizei proprietatilor sale chimice si fizice, precum: compozitie, stare de agregare (solida, lichida si gazoasa), solubilitate, toxicitate, mobilitate, persistenta, etc. Informatiile respective sunt folosite pentru a stabili daca substanta in cauza are sau nu potentialul de a cauza poluarea solului si a apelor subterane.

Pentru determinarea potentialului de poluare al substantelor periculoase care sunt prezente pe amplasamentul S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., au fost utilizate informatiile preluate din fisele cu date de securitate, prezentate mai sus.

Pentru formaldehida si metanol au fost utilizate si date suplimentare privind persistenta si bioacumularea precum si stabilitatea in mediu si distributia in factorii de mediu, preluate din baza de date ECHA.

Substantele PBT sunt substantele care sunt **persistente, bioacumulative si toxice**, iar substantele vPvB sunt caracterizate printr-o **persistenta ridicata si o tendinta ridicata de bioacumulare**, dar nu neaparat prin toxicitate demonstrata.

Experienta cu aceste substante a aratat ca ele pot genera preocupari specifice din cauza potentialului lor de acumulare in anumite zone ale mediului si a imprevizibilitatii efectelor unei asemenea acumulari pe termen lung.

Obiectivul evaluarii PBT/vPvB este de a determina daca substanta indeplineste **criteriile stabilite in cadrul REACH** privind persistenta, bioacumularea si toxicitatea.

Evaluarea se va baza pe toate informatiile relevante disponibile, inclusiv pe informatiile privind expunerea. Criteriile de evaluare PBT si vPvB sunt prevazute in Anexa XIII a Regulamentului REACH (EC) nr. 1907/2006, cu amendamentele facute de regulamentul comisiei (EU) nr. 253/2011, sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabel 33 Criteriile de evaluare PBT si vPvB

Proprietate	Criteriul PBT	Criteriul vPvB
Persistenta Evaluarea persistentei in mediu se bazeaza pe datele disponibile referitoare la timpul de injumatatire	- T1/2 > 60 zile in apa marina, sau - T1/2 > 40 zile in apa dulce sau estuar, sau - T1/2 > 180 zile in sediment marin, sau - T1/2 > 120 zile in apa dulce sau estuar, sau - T1/2 > 120 zile in sol	- T1/2 > 60 zile in apa marina, dulce sau estuar, sau - T1/2 > 180 zile in apa marina, dulce sau sediment din estuar, sau - T1/2 > 180 zile in sol
Bioacumulare Evaluarea bioacumularii pe date masurate ale bioconcentratiilor in speciile acvatice. Se pot utiliza atat date despre specii de apa dulce, cat si de apa sarata.	BCF > 2000 l/kg	BCF > 5000 l/kg
Toxicitate	- NOEC/EC/10 (termen lung) < 0,01 mg/L pentru organismele acvatice (apa dulce si marina), sau - substanta indeplineste criteriul pentru clasificarea ca: carcinogena (categoria 1A sau 1B), mutagena (categoria 1A sau 1B) sau toxica pentru reproducere (categoria 1A, 1B sau 2) conform cu Regulamentul CLP, sau - exista alte dovezi ale toxicitatii cronice, substanta indeplinind criteriul de clasificare: toxicitatea la expunere repetata a unui anumit organ (STOT RE categoria 1 si 2), conform cu Regulamentul CLP	-

Substantele periculoase relevante identificate (formaldehida, metanol, saruri de racire si solutia de hidroxid de sodiu, etc) sunt analizate in continuare in etapa 3.

➤ *Evaluarea posibilitatii de producere a poluarii locale (Etapa 3)*

Fiecare substanta identificata ca fiind relevanta in etapa 2 este analizata in contextul amplasamentului pentru a stabili daca exista circumstante care ar putea avea drept rezultat evacuarea substantei respective in cantitati suficiente pentru a reprezenta un risc de poluare, fie ca rezultat al unei singure emisii, fie ca urmare a unei acumulari de emisii multiple.

Aspectele specifice care au fost examinate:

- *cantitatea din fiecare substanta periculoasa manipulata produsa sau emisa in raport cu efectele sale asupra mediului;*
- *localizarea fiecărei substante periculoase in cadrul amplasamentului;*
- *prezenta si integritatea mecanismelor de izolare, natura si starea suprafetei amplasamentului, localizarea cailor de scurgere, de serviciu sau a altor posibile cai de migratie.*

A fost intreprinsa o inspectie fizica detaliata a amplasamentului pentru a se verifica integritatea si eficienta masurilor luate pentru prevenirea producerii evacuarilor. Cu aceasta ocazie s-au constatat urmatoarele:

- suprafata amplasamentului este betonata in intregime si nu au fost observate fisurari sau deteriorari;
- nu exista semne de atac chimic pe suprafetele de beton;
- nu au loc nici un fel emisii directe sau indirecte de substante periculoase in sol sau in apele subterane in cadrul amplasamentului.

Pe baza celor de mai sus, a fost analizata fiecare dintre substantele relevante identificate, pentru a stabili circumstantele in care ar putea aparea o emisie in sol sau in apele subterane, probabilitatea producerii unor astfel de emisii si care pot avea drept rezultat un potential risc de poluare.

Printre circumstantele in care pot aparea emisii se numara:

- *accidente/incidente*, de exemplu, rasturnarea unei autocisterne pe un drum din cadrul amplasamentului, spargerea recipientului, scurgerea unui rezervor subteran, ruperea unor garnituri, deversare accidentala, scurgeri ca urmare a unor fisuri ale cailor de scurgere,
- incendiu;
- *operatiuni de rutina*, de exemplu, picurari in timpul livrării sau de la imbinarile conductelor, varsarea unor cantitati mici in timpul transferului produsului, scurgeri provenite de la cai de scurgere blocate sau sparte, fisuri ale suprafetelor dure din beton;
- *emisii planificate*, de exemplu, deversari in sol sau in apele subterane (acest tip de emisii este exclus pentru amplasamentul analizat).

A. Formaldehida

Solutia de formaldehida este stocata in rezervoare cilindrice verticale cu capac fix, izolate termic, cu incalzire, cu agitator, amplasate in cuve de retentie.

Conductele prin care circula solutia de formaldehida, cu ventilele, flansele aferente sunt realizate din otel inox rezistent la coroziune. Astfel scurgerile accidentale datorate fenomenului de coroziune nu sunt probabile.

Emisiile rezultate din operatiuni de rutina de tip mentenanta sau interventie (picurari/scurgeri pe la imbinarile conductelor, flanșe, ștuțuri și armături, pompe) sunt foarte reduse. Emisiile accidentale (ruperea unor garnituri, fisurarea conductelor de vehiculare) sunt puțin probabile, iar in ipoteza ca pot avea loc, au fost luate masuri de reducere a poluarii prin pozarea de ventile pe

trasee si debitmetre care opresc automat pomparea, iar sistemele automate asigura oprirea extrem de rapida a procesului de fabricatie, deci cantitatea eventual scursa va fi foarte mica.

Se mai mentioneaza ca toate traseele aferente solutiei de formaldehida sunt din otel inox rezistent la corozie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau a apelor subterane cu formaldehida.

B. Metanol

Metanolul este stocat in rezervoare cilindrice, verticale cu capac fix in cuva de retentie, prevazute cu instalatie de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert in rezervoarele de metanol.

In acest context, emisiile datorate unor operatiuni de rutina (picurari/scurgeri pe la imbinarile conductelor) sunt practic excluse si chiar daca s-ar produce, toata cantitatea s-ar evapora fara a putea sa ajunga in sol.

Eventuale emisii accidentale (ruperea unor garnituri, fisurarea conductelor de vehiculare) pot duce la scurgeri de metanol, dar sistemele automate asigura oprirea extrem de rapida a pomparii de metanol, deci cantitatea eventual scursa va fi foarte mica.

In cazul unei avarii la flanșe, ștuțuri și armături, sistem automat (cu calculatoare de proces - DCS) asigura oprirea alimentării cu metanol și izolare traseu.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de metanol este integral retinuta pe suprafata betonata si dirijata in cuva de retentie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu metanol.

C. Saruri de racire

Instalatia de fabricare a formaldehidei cu o capacitate de 40.000 to/an si-a incetat activitatea si a intrat in conservare. Instalatia este golita de fluidele tehnologice, izolata de circuitul tehnologic, sigilata si debransata de la utilitati.

Sarurile de racire sunt stocate in reactoare, in conditii de temperatura si presiune ambientale, in stare solida.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu saruri de racire.

D. Solutia de hidroxid de sodiu

Pentru asigurarea conditiilor necesare producerii rasinilor lichide, se utilizeaza o solutie de NaOH 30% care se pompeaza direct in autoclava de condensare.

In acest context, emisiile datorate unor operatiuni de rutina (picurari/scurgeri pe la imbinarile conductelor) sunt extrem de reduse cantitativ iar emisiile accidentale (ruperea unor garnituri, fisurarea conductelor de vehiculare) pot duce la scurgeri mai mari dar limitate datorita debitului foarte mic cu care se fac pomparile.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de hidroxid de sodiu este integral retinuta pe suprafata betonata si dirijata in cuva de retentie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu hidroxid de sodiu.

E. Acid acetic 50%

Cantitatea de acid acetic este depozitata in containere etanse, in hala de depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala, in cantitati reduse.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de acid acetic 50% este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu acid acetic 50%.

F. Clorura de amoniu

Cantitatea de clorura de amoniu este depozitata in containere etanse, in hala de depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de clorura de amoniu este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu clorura de amoniu.

G. Trietilamina

Cantitatea de trietilamina este depozitata in containere etanse, in hala de depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de trietilamina este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu trietilamina.

H. Bisulfit de amoniu solutie

Cantitatea de bisulfit de amoniu solutie este depozitata rezervor, in hala de depozitare inchisa, prevazuta cu pardoseala si cuva de retentie.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de bisulfit de amoniu este integral retinuta pe suprafata betonata si dirijata in cuva de retentie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu bisulfit de amoniu.

I. Toluen

Cantitatea de toluen este depozitata in recipient original, in spatiu prevazut cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de toluen este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu toluen.

J. Acetona

Cantitatea de acetona este depozitata in recipient original, in spatiu prevazut cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de acetona este integral retinuta pe suprafata betonata.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu acetona.

K. SCP-300 A

Cantitatea de cerneala SCP-300 A este recipient original, in hala prevazut cu pardoseala.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de cerneala SCP-300 este integral retinuta pe suprafata betonata

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu cerneala SCP-300.

L. Motorina

Cantitatea de motorina este depozitata in 3 rezervoare etanse, prevazute cu cuva de retentie, dintre care 1 subteran cu capacitatea de 48.000 l si 2 supraterane cu capacitatea de 45.500

respectiv 9.000 l, si un rezervor de motorina de 3.000 l in cladirea pompe antiincendiu. Rezervoarele supraterane sunt prevazute cu separatoare de hidrocarburi.

Avand in vedere amenajarea suprafetei amplasamentului, orice eventuala scurgere de motorina este integral retinuta pe suprafata si dirijata in cuva de retentie.

Ca atare nu exista nici un risc de poluare a solului si/sau apelor subterane cu Motorina.

➤ Concluzii

Analiza mai sus prezentata arata, pe de o parte caracteristicile substantelor periculoase utilizate sau produse in instalatiile tehnologice apartinand S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., iar pe de alta parte amenajarile si masurile prevazute, care fac practic imposibila, in realitate, producerea contaminarii solului sau a apelor subterane.

Drept urmare, tinand cont de prevederile **“Ghidului Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situatia de referinta prevazute la articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale”** aprobat prin Comunicarea Comisiei nr. 2014/C 136/03, *se considera ca nu este necesara intocmirea unui raport privind situatia de referinta.*

➤ Informatii privind natura, cantitatea emisiilor ce pot fi evacuate din instalatie si evaluarea impactului

Tabel 34 Cantitatea emisiilor ce pot fi evacuate din instalatie si evaluarea impactului

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
INSTALATIA DE RASINI LICHIDE (268.000 to/an rasini si siropuri pentru producere rasini pulbere)						
Nota: fractia % in produs reprezinta si cantitatea de produse deseuri – cca 0,0088% din cantitatea de produs finit conform						
Formaldehida solutie 50% (exprimat 100%)	Formaldehida Carc. 1B, Muta. 2, STOT SE 3, Toxic acut 3 la inghitire, contact dermic si inhalare, Cor piele 1B, Sensibilizant piele 1 GHS 08 , GHS 06, GHS 05 H350, H341, H301, H311, H331, H314, H317, H335	37.209,59 to/an	99,9999% produs 0,0001% aer	Datorita proprietatilor de biodegradare produsul prezinta un potential foarte scazut de bioacumulare. Se elimina rapid in namol anaerob. Nu are potential de bioconcentrare in peste. Pestele Zebra LC50 > 41 mg/l t = 96 ore Crustacee EC 2 mg/l t = 2 ore A se evita deversarea.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat. Reprezinta materia prima de baza	A, B, C, D – 8 rezervoare stocare x 780 mc, (din care 4 nu sunt functionale – sigilate –PV sigilare 10733 din 11.08.2016), 2 rez x 100 mc productie, autocisterna Toxic prin inhalare, in contact cu pielea si prin inghitire provoaca arsuri; poate avea efect cancerigen si susceptibil mutagen.

¹A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

B Există un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Există protecție împotriva

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Uree	(NH ₂) ₂ CO Nu este clasificat ca periculoasa	63.918,070 to/an	100% produs	Biodegradabil moderat. Nu este bioacumulabil Degradare abiotica. Usor biodegradabil in apa si sol. Nu are potential de bioacumulare Prag toxicitate, Entosiphon sulcatum, 29 mg/l, 72 ore Prag toxicitate, Pseudomonas putidawas > 1.0000 mg/l, 16 ore	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat. Reprezinta materia prima de baza	A, B, D – Hala depozitare inchisa-depozit de uree-capacitate de stocare 10.000 t si 1 buc. x 57 mc rezervor solutie uree Poate provoca reactii grave la inhalare si ingerare in cantitati mari; este miscibil in apa. La ardere se pot elibera substante iritante.
Hidroxid de sodiu (30%)	NaOH GHS 05 H314, H290	238,410 to/an	100% produs	A se evita deversarea in mediu. Degradare abiotica: - in aer: neutralizare datorita caracterului alcalin - in apa: ionizare si neutralizare - in sol: ionizare si neutralizare Peste LC50 35 - 189 mg/l (96 ore) Ceriodaphnia - crustaceans EC50 40,4 mg/l (48 ore)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat – preparare apa demineralizata, reglare pH	A, B, D – 3 rezervor inox 60 mc + 25 mc+3 mc. Este un agent puternic corosiv, solubil in apa; contactul cu apa este exoterm putand genera caldura suficienta pentru ardere. La contactul cu pielea, mucoasele, inhalare si ingestie produce reactii grave organismului uman.
Acid formic 15%-20%	HCOOH GHS05, GHS06 H314, 331, 302	43,191 to/an	100% produs	Exista o mare probabilitate ca produsul sa nu aiba nocivitate acuta pentru organismele acvatice. Usor biodegradabil	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului ca si tehnologic practicat. Utilizat ca agent de blocaj si catalizator	A, B, D – 2 x Rezervor polstif 50 mc+3 mc. Este o substanta puternic coroziva si inflamabila; peste 69°C poate forma amestecuri explozive cu aerul ; arde la

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				Nu sunt de asteptat acumulari in organisme Brachdanio renio LC50 130mg/l Leuciscus idus LC50 68mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 365 mg/l (48 ore) Selenastrum capricomutum EC50 1.240 mg/l (72 ore)		69°C Toxic in caz de inhalare, nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.
Melamina tehnica	C ₃ H ₆ N ₆ (1,3,5 Triazine – 2,4,6 Triamine) Nu este clasificat ca periculoasa -	6367,9 to/an	100% produs	Greu biodegradabil in apa si sol. Nu este bioacumulabil. Degradare abiotica. Nu este bioacumulabila in apa. Peste LC50 > 500 mg/l (48 ore) Daphnia magna EC50/LC50 200 mg/L (48 ore) Alge apa dulce EC50/LC50 325 mg/L	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat. Reprezinta materia prima de baza	A, B, D – hala depozitare inchisa Se descompune la incalzire, iar arderea duce la formarea de compusi iritanti si toxici. La ingerare poate provoca dureri abdominale si diaree
Uran	Amestec de: CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ H ₂ O	1329,319 to/an	100% produs	Ingrasamant azotos, poate contamina freaticul si produce incarcarea excesiva cu nutrienti a apelor.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Containere etanse, in hala depozitare inchisa si un rezervor solutie uran Se descompune la incalzire, iar arderea duce la formarea de compusi iritanti si toxici ca NO _x si NH ₄ .

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Hexametilentetramina	(CH ₂) ₆ N ₄ GHS 02, GHS 07 H228, H317	0,615 to/an	100% produs	Hidrolizeaza. Dificil biodegradabil. Nu se bioacumuleaza.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci paletizati 25 kg in hala depozitare inchisa Poate provoca o reactie alergica a pielii. Este usor inflamabila - arde in conditii normale de temperatura si presiune, gazele de ardere sunt toxice. Vaporii si praful antrenati de aer sunt inflamabili sau pot forma amestecuri explozive. Produsul sublimeaza la incalzire. Din descompunere rezulta produse periculoase ca: vapori de amoniac, formaldehida, acid cianhidric si oxizi de azot.
Metabisulfite de sodiu	Na ₂ S ₂ O ₅ GHS 05, GHS 07 H302, H318	3,408 to/an	100% produs	Toxicitate pentru Dafnia si alte nervertebrate acvatice: 89 mg/l. Metodele de determinare a biodegradabilitatii nu sunt aplicabile la substantele anorganice. Nu se bioacumuleaza. Lepomis macrochirus LC50 32 mg/l (96 ore) Oncorhynchus mykiss LC50 150-330 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 89 mg/l (48 ore)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci paletizati 25 kg, in hala depozitare inchisa Este un produs nociv in caz de inghitire. Provoaca leziuni oculare grave. La contact cu acizii elibereaza gaze toxice.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				Desmodesmus subspicatus EC50 48 mg/l (72 ore) Pseudomonas putida EC10 31 mg/l (17 ore)		
Borax	B ₄ O ₇ Na ₂ ·5H ₂ O GHS 07, GHS 08 H319, H360FD	4,075 to/an	100% produs	Toxicitate pentru dafnia si alte nevertebrate acvatice: 1.085 - 1.400 mg/l. Metodele de determinare a biodegradabilitatii nu sunt aplicabile la substantele anorganice. Nu exista informatii disponibile despre bioacumulare. Oncorhynchus mykiss LC50 74 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 1085-1400 mg/l (48 ore) Desmodesmus subspicatus EC50 158 mg/l (96 ore) Pseudomonas putida EC10 35,4mg/l (16 ore)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – saci etansi 25 kg paletizati, in hala. Solubil in apa. Poate dauna fertilitatii, fatului, provoaca o iritare grava a ochilor.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Trietanolamina	N(C ₂ H ₄ OH) ₃ (2,2',2''-Nitrilotriethano) Nu este clasificata ca periculoasa	0 to/an	100% produs	Nu este cazul. Această substanță nu este considerată ca fiind persistentă, toxică și nici că se bioacumulează (PBT). Această substanță nu este considerată ca fiind foarte persistentă și bioacumulatoare în proporție mare (vPvB).	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – ambalaj original-cisterneta 1 mc, depozitata in hala rasini lichide.
Instalatia de rasini pulbere – 13.000 to/an						
Nota: fractia % in produs reprezinta si cantitatea de produse deseuri – cca 3,3% din cantitatea de produs finit conform						
Siropuri ureo-formaldehydice, melamino-formaldehydice si melamini-ureo-formaldehydice	siropurile (rasinile lichide cu continut de formaldehida libera <0.1%) sunt produse intermediare care se utilizeaza pe flux, in circuit inchis. Nu se scot pe piata.	11.374,940 to/an	100% produs	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D Rezervoare siropuri pentru rasini pulbere (2 x 94 mc si 1x 60 mc). In caz de inghitire accidentala poate provoca greata, varsaturi, dureri abdominale, diaree.
Kronocol SU	H317	26,275 to/an	100% in produs	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic	A, B, D – Saci 25 kg.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Pondereea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
					practicat.	
Clorura de amoniu	NH ₄ Cl GHS 07 H302, H319	4,000 to/an	100% produs	Puternic daunator pentru organismele acvatice. Nu este de asteptat o acumulare in organisme. Este posibila absorbtia in faza solida de sol. Oncorhynchus mykiss LC50 42,91 mg/l (96 ore) Prosopium williamsoni LC50 46,27 mg/l (96 ore) Ceriodaphnia dubia EC50 98,5 mg/l (48 ore) Daphnia magna EC50 136,6 mg/l (48 ore) Chlorella vulgaris EC50 2700 mg/l (18 zile)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci 25 kg paletizati, in hala depozitare inchisa Provoaca o iritare grava a ochilor, nociv in caz de inghitire.
Sulfat de Calciu Ipsos/gips	CaSO ₄ ·1/2H ₂ O CaSO ₄ ·2 H ₂ O	0	100% produs	Nu este cazul. Se va evita depozitarea deschisa.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – Ambalajul producatorului in hala de depozitare materiale auxiliare Pulberea poate conduce la iritari ale ochilor sau a pielii, praful poate irita sistemul respirator. Prezinta pericol la dispersia particulelor fine in aerul atmosferic.
Amidon de porumb	Amidon porumb	0	100% produs	Biodegradabil	Nu este cazul – se utilizeaza conform	A, B, D – saci hartie in hala

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
					procesului tehnologic practicat	
Pregeflo M	Amidon porumb	0	100% produs	Biodegradabil. Produsul nu contine substante care sunt considerate a fi PBT sau vPvB.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – saci la 25 kg paletizati. Capacitatea de stocare 3000 kg.
Clorura de sodiu	NaCl	0	100% produs	Metodele de determinare a biodegradabilitatii nu sunt aplicabile la substante anorganice Nu este de asteptat o concentrare in organisme Pimephales promelas LC50 7.650 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 1000mg/l (48 ore) Pericol redus pentur apa Nu permiteti ca produsul sa ajunga in apele freatice, in apa sau in sistemul de canalizare	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – saci in hala
Fosfat disodic	Na2HPO4	0	100% produs	100% produs	Nu exista informatii disponibile pentru biodegradabilitate si bioacumulare Gambusia affinis LC50	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
					467 mg/l (48 ore) Daphnia magna EC50 1.089 mg/l (48 ore) Se va evita eliminarea in mediul inconjurator	
Argila caolinoasa	H ₂ Al ₂ Si ₂ O ₈	0	100% produs	Degradabilitate si potential bioacumulare nerelevant	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – Ambalajul producatorului in hala de depozitare materiale. Se va evita inhalarea si ingestia. Este iritant pentru tractul respiratoriu si irita ochii. La expunere de lunga durata poate aparea fibroza. Prezinta pericol la dispersia particulelor fine in aerul atmosferic.
Acid citric	C ₆ H ₈ O ₇ GHS 07 H319	0	100% produs	Toxicitate pentru Dafnia si alte nevertebrate acvatice: 120 mg/l. Biodegradare: 98%. Complet solubil. Nu se bioacumuleaza. Produsul este mobil in mediul acvatic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci 25 kg paletizati, in hala de depozitare materiale auxiliare Provoaca o iritare grava a ochilor. Praful poate provoca un amestec exploziv.
Stearat de zinc	Zn(C ₁₈ H ₃₅ O ₂) ₂	0	100% produs	Biodegradare 93% in 28 zile Produsul poate fi acumulat in organism Nu va fi eliberat in mediul inconjurator	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – in ambalaj original, in hala de depozitare materiale auxiliare Produsul nu este inflamabil, insa impreuna cu aerul poate forma un amestec exploziv, temperatura de aprindere fiind 460°C.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Acid acetic 50%	C ₂ H ₄ O ₂ GHS02, GHS05 H314	0,080 to/an	100% produs	Periculos pentru pesti, pentru pastrav la 50 mg/l, pentru Daphnia la 150 mg/l. Este biodegradabil. Nu este bioacumulativ. Nu are proprietati PBT, vPvB.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – Rezervor inox 1,3 mc. Este puternic corosiv si inflamabil arde la 16,7°C; punct de aprindere 39°C. Peste aceasta temperatura formeaza amestecuri explozive cu aerul; limita de explozie in aer vol% 5,4-16. Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.
Aerosil 200 (Sipernat)	SiO ₂	0,032 to/an	100% produs	Nu este periculos pentru mediul inconjurator. Brachydanio rerio LC50 > 1.0000 mg/l (96 ore) Daphnia magna EC50 > 1.0000 mg/l (24 ore)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – ambalaje originale in hala.
Oxizi de fier	Fe ₃ O ₄	0	100% produs	Nepericulos. A se evita deversarea in mediu.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – ambalaje originale in hala.
Faina de grau	-	0 to/an	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – siloz etans in hala. Iritant pentru aparatul respirator si ochi.
Acid clorhidric solutie 32%	HCl GHS 07, GHS05 H290, H335, H314	19,680 to/an	100% produs	Toxicitate pentru Daphnia si alte nevertebrate acvatice: 0,45 mg/l. Substanta nu corespunde criteriilor care definesc	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Rezervor polstif de 20 mc amplasat in hala de apa demineralizata. Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				substantele persistente, bioacumulative si otravitoare (PBT) sau substantele foarte persistente si foarte acumulative (vPvB).		lezarea ochilor, poate provoca iritarea cailor respiratorii.
Trietilamina	C ₆ H ₁₅ N GHS 02, 05, 06 H225, H302, H311, H314, H318, H332, H335	0,307 to/an	100% produs	Toxicitate pentru Daphnia si alte nevertebrate acvatice: 17 mg/l. Usor biodegradabila. Nu se bioacumuleaza. Produsul este mobil in mediul acvatic si nu este considerat PBT sau vPvB.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – Butoi metalic 150 l. Lichid si vapori foarte inflamabili. Nociv prin inhalare, in contact cu pielea si prin inghitire. Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor. Poate provoca iritarea cailor respiratorii.
Acid sulfamic	H ₃ NSO ₃ GHS 07 H315, H319, H412	5,800 to/an	100% produs	Toxicitate acuta pentru peste: 70,3 mg/l. Nu exista date privind persistenta. Metodele de determinare a biodegradabilitatii nu sunt aplicabile la substantele anorganice. Nu se bioacumuleaza.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – Saci 25 kg. Iritant pentru ochi si piele. Nociv pentru organismele acvatice.
Bisulfit de amoniu solutie	(NH ₄)HSO ₃ GHS 07 H319	567,020 to/an	100% produs	Nu exista date.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	A, B, D – 2 x Rezervor polstif 50 mc. Provoaca o iritare grava a ochilor. In contact cu acizii degaja un gaz toxic.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Diciandiamida	C ₂ H ₄ N ₄ Fara fraze de risc.	8,200 to/an	100% produs	Dificil biodegradabil.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	Produsul se pastreaza intr-un loc racoros, bine ventilat, departe de sursele de caldura, flacari deschise si scantei si alte surse de aprindere. Pulberea de produs poate provoca iritatii mecanice ale ochilor.
Alte produse chimice auxiliare utilizate in cantitati mici in Sectia Chimica						
Acid p-toluensulfonic	GHS 07 H315, H319, H335	0,300 to/an	100% produs	Biodegradabil. A nu se descarca in ape.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci 25 kg. Provoaca o grava iritare a ochilor, provoaca iritarea pielii, poate provoca iritarea cailor respiratorii.
Sulfat de aluminiu	Trisulfat aluminiu GHS 05 H318	0	100% produs	Toxicitate pentru Daphnia si alte organisme acvatice: 160 mg/l. Dificil biodegradabil. Nu este persistent sau bioacumulabil. Nu este clasificat ca fiind periculos pentru mediu.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – ambalaje originale (saci 25 kg) in hala. La descompunere duce la formarea de compusi periculosi. Provoaca leziuni oculare grave.
Intaritor KRONOADD HS (E20, E30, E45, E76)	Sens. Piele Cat.1, iritant ochi Cat.2, toxicitate acuta Cat. 4 H317, H319, H302	14,500 to/an	100% in produs	Datorita continutului de clorura de amoniu si hexametilentetramina nu se poate elimina din apa prin metode de epurare biologica. Poate fi oxidat sau azotat sau poate fi redus la azot de catre microorganismele.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D, - Saci de hartie si polietilena de 25 kg/saci Big-bag dublii de polipropilena si polietilena (1.000 Kg, 250 Kg), dupa care sunt asezati pe paleti de lemn. Produsul se pastreaza in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				este de asteptat o bioacumulare in organisme. Este posibila absorbita in faza solida de sol.		caldura / Fabricare rasini pulbere
Sulfat de amoniu	(NH ₄) ₂ SO ₄ substanta nu este clasificata	0	100 % produs	Posibil efect fertilizant. Toxicitate peste: Br. rerio LC 50: 420 mg/l timp de 96 ore (IUCLID), Toxicitate Daphnie: Daphnia magna EC 50 129 mg/l timp de 48 ore (IUCLID). A nu se permite infiltrarea in ape, ape reziduale sau sol.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – saci polipropilena 25 kg / rasini pulbere
Acid sulfuric	H ₂ SO ₄ GHS05 H290,315,319	0	100% produs	Toxicitate pentru Daphnia magna EC50 29mg/l timp de 24 de ore. Toxicitate pentru sobolan LC50 510 mg/l timp de 8 ore. Clasa de pericol pentru ape 1 (autoclasificare): putin periculos.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – bidon plastic 1 litru / Laborator
Clorura de magneziu	MgCl ₂ *6H ₂ O	0,140 to/an	100% produs	Toxicitate peste Gambusia affinis LC50 16.500 mg/l substanta anhidra timp de 96 ore. Toxicitatea daphnie Daphnia magna EC50 1400 mg/l substanta anhidra timp de 24 ore	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – saci de rafie 25 kg / Rasini pulbere

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Inwamin B2	contine: 2-amino-etanol, ciclohexilamina, 2-dimetilaminoetan ol (Z) -N-9- octadecenilpropan -1,3-diamina N,N,N- Polioxietilena (10) – N – tallow/oleo – 1,3 - diaminopropan H314, H335, H361f, H373, H412	0,755 to/an	100% produs	Toxicitate 2-amino-etanol: toxicitate acvatica acuta pentru pesti (Oncorhynchus mykiss) LC50 150 mg/l timp de 96 ore; toxicitate pentru Daphnia magna EC50 65 mg/l timp de 48 ore Toxicitate ciclohexilamina: alge ErC50 20 mg/l timp de 96 ore Toxicitate 2-dimetilaminoetanol: pesti Leuciscus idus LC50 > 100 – 220 mg/l timp de 96 ore; daphnia magna EC 50 83,6 mg/l timp de 48 ore Toxicitate (Z) -N-9- octadecenilpropan-1,3-diamina: pesti Brachydanio rerio LC50 0,9 mg/l timp de 96 ore; Daphnia magna EC 50 0,9 mg/l timp de 48 ore. Toxicitate N,N,N-Polioxietilena (10) – N – tallow/oleo – 1,3 – diaminopropan: pesti (Oncorhynchus mykiss) LC50 0,79 mg/l timp de 96 ore; toxicitate pentru Daphnia magna EC50 0,56 mg/l timp de 48 ore	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A. B, D, - saci de rafie 25 kg / Rasini pulbere

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Inwacide C3649 (Aquatop C3649)	N/A -H ₂ O ₂ H318	0,505 to/an	100% produs	Toxicitate pentru pesti (Pimephales promelas) LC 50 16, 4 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru Chlorella vulgaris ErC50 0,88 mg/l timp de 72 ore	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D, - recipienti originali / Tratare apa demineralizata
Inwatop C2147 (Aquatop C2147)	Fosforic 2-fosfonobutan-1,2,4tricarboxilic H290, H319	1,180 to/an	100% produs	Fosforic Toxicitate acuta pentru pesti (Gambusia affinis) LC 50 138 mg/l timp de 96 ore. 2-fosfonobutan-1,2,4-tricarboxilic (PBTC) Toxicitate acuta pentru pesti (Leuciscus idus) LC 50 > 250 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate acuta pentru crustacee: CE50>250 mg/l timp de 48 h.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D, - recipienti originali / Tratare apa demineralizata
Inwapro B-135	H302 + H332, H304, H314, H335	0,395 to/an	100% produs	N, N-dietil hidroxilamină: expunere orala pentru sobolan LD50 2190 mg/kg, expunere dermica pentru iepure LD50 1300 mg/kg. 2-amino-etanol: expunere orala pentru sobolan LD50 1515 mg/kg, expunere dermica pentru iepure LD50 1025 mg/kg. Produsul nu prezinta potential de bioacumulare.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – recipienti originali / Tratare apa demineralizata

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Acetona	GHS 02, 07 H225, H319, H336	1 l/an	100% in deseuri	Clasa de pericol pentru ape: 1. putin periculos. Se poate infiltra in apele freatice, in reseaua de apa si in canalizare numai daca a fost diluat.	Utilizat laborator	A, B, D – Recipienti originali, departe de sursele de incendiu. Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Poate provoca iritarea grava a ochilor, somnolenta, ametala. Se evita deversarea in reseaua de apa si canalizare.
Carbonat de sodiu	H319	0,225 to/an	100% produs	Produsul nu se descompune dacă este depozitat și folosit conform normelor. Produsul este higroscopic. Reactie exoterma cu apa	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci hartie – 25 kg / Rasini Lichide
Toluen	GHS 02, 08, 07 H225, H304, H315, H336, H361d, H373	0	100% in deseuri	A nu se permite infiltrarea in ape, sol. Biodegradabil, nu se bioacumuleaza.	Utilizat laborator	A, B, D – Recipienti originali Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Iritant. Nociv prin inhalare. Poate dauna fetusului.
Motorina	H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	0	100% in aer	Pe baza proprietatilor cunoscute sau prevazute ale constituentilor, nu sunt prognozati sa fie usor biodegradabili. Unele fractii de hidrocarburi din motorine sunt prognozate sa indeplineasca criteriile de persistenta. Unele componente pot fi degradate de	Nu este cazul	A, B, D – Butoi metalic 200 l Rezervor metalic 45.500 l, 48.000 l, 9.000 l, 3.000 l.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				catre microorganisme in conditii aerobe cu usurinta. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.		
Spuma antiincendiu	H318	0	100% in deseuri	Nu sunt disponibile date	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	Instalatie/ Recipiente autorizate ISCIR
Antigel	H302, H373	0	100% in deseuri	Toxicitate pentru peste: LC50 100 mg/l timp de 96 ore. Daphnia magna EC50 100 mg/l timp de 48 ore. Alge EC50 100mg/l timp de 72 ore. Produsul nu se bioacumuleaza	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	Instalatie de racire
Permanganat de potasiu	H272, H302, H314; H410	0,000006 to/an	100% in deseuri	Potential bioacumulativ: Coeficientul de partitie octanol/apa log Pow = -1,73 Substanta sau amestecul sunt clasificate drept oxidante conform categoria 2.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidon plastic 0,5 kg
Peroxid de hidrogen	H302, H318, H413	1,25 l/an	100% in deseuri	Potential bioacumulativ: Coeficientul de partitie octanol/apa log Pow = -1,57 Persistentă și degradabilitate: Usor biodegradabil	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidon plastic 0,250 ml

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				Nu exista informatii disponibile referitoare la toxicitate.		
Metanol	CH ₃ OH GHS02,GHS06, GHS08 H225, H301, H311, H331, H370	24.196,600 to/an	99,9995% produs 0,0005 % aer	Autodegradabilitate usoara Nu se bioacumuleaza in organisme Peste LD50 15400 mg/l (96 ore) Dafnie EC50 > 1.0000 mg/l (48 ore) Alge EC50 ca. 22000 mg/l (96 ore).	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat. Constituie materia prima de baza in instalatia de formaldehida apartinand Kronochem Sebes SRL.	A, B, C, D – doua rezervoare x 1440 mc vol util Inflamabil si toxic. Se aprinde la 65oC; formeaza amestecuri explozive cu aerul; limita de explozie in aer vol% 6-36; reactioneaza violent cu substante oxidante prezentand risc de incendiu si explozie.
Catalizator fero-molibdenic	Fe si Mo GHS07, GHS08, H319, H351, H335	0	in instalatie	Clasificat ca nepericulos pentru mediu Criteriile de bioacumulare nu se aplica in cazul metalelor esentiale Alge EC50 100mg/l (72 ore) Dafnie EC50 150mg/l (48 ore)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat. Reprezinta patul de catalizare	A - epuizare Se gaseste in instalatie. In butoi plastic 50 kg.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				Microorganism EC50 820 mg/l apa dulce (3 ore) Peste LC50 130 mg/l (96 ore)		
Saruri de racire TS 15	Amestec de nitriti si nitrati alcalini H301	0	100 % in instalatie	Toxicitate acvatica pesti LC50 10-100 mg/l timp de 96 ore; crustacee EC50 40 mg/l timp de 48 ore. Se impune tratarea deeurilor inaintea trimiterii acestora catre tratarea biologica.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat	Sunt prezente doar in instalatie (reactoare Fa) / Fabricare formaldehida
1,4 Dioxan	1,4 Dioxan H225, H351, H319, H335	0	100 % in deoseu	Nu exista informatii relevante.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic	Bidon, sticla 2,5 l
Producere placi PAL						
Lemn rotund diverse esente, tocatură lemn, rumeguș, deșeuri lemnoase, rebuturi si deseuri placi, deseuri hartie impregnata; deseuri ambalaje lemn; deseuri hartie si		745.889,768 to/an	100% in placile PAL	Nu este cazul	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – silozuri etanse si sopron tocatura, silozuri exterioare si platforme exterioare/fabricare placi (pregatire aschii) Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx A, B, D - containere, platforme

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
carton; deseuri de ambalaje din hartie si carton; aschii Stranich; materiale reciclabile sortate (usi si ferestre din lemn din demolari; mobila; carcase de lemn TV si Radio, etc.) – cod deseuri: 02 01 03; 02 01 07; 03 01 01; 03 01 05; 03 01 99; 03 03 01; 15 01 01; 15 01 03; 17 02 01; 19 12 01; 19 12 07; 20 01 01; 20 01 38						exterioare / Fabricare placi, pregatire aschii
Biomasa achizitionata din exterior	-	18.791,000 to/an	100% in placile PAL	Nu este cazul	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Platforma betonata Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NO _x , SO _x , COV, CO _x
Rasini ureoformaldehydice, melamino-formaldehydice si melamino-ureo-formaldehydice	< 0,1% CH ₂ O, produsul (amestec) nu este clasificat	41.150,489 to/an Rasini ureo-formaldehydice, melamino-	100% in placile PAL	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – 3 buc. x 60 mc rezervoare etanse In caz de inghitire accidentala poate provoca greata, varsaturi, dureri abdominale, diaree.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Rasina Kronocol U380	H350	formaldehidice si melamino-ureo-formaldehidice: destinate comercializarii				
Rasina Kronocol U382	H350					
Rasina Kronocol MU 305	H350					
Uran (intaritor)	Amestec de: CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ H ₂ O Nu este clasificat	4,354,016 to/an	100% produs	Ingrasamant azotos, poate contamina freaticul si produce incarcarea excesiva cu nutrienti a apelor.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – 2 buc. x 9.2 mc rezervoare etanse hala si 2 buc x 42 mc rezervoare etanse hala.. La ardere duce la formarea de compusi toxici si iritanti.
Intaritor Kronoadd HL 400	H319	0	100% produs	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Rezervor 50 mc.
Intaritor Kronoadd HS U25, U75	H317	0	100% produs	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Saci 25 kg.
Emulsie de parafina	parafina, surfactant, apa nu este clasificat	2,165,200 to/an	100% in placile PAL	Se va evita contaminarea canalizarilor si cursurilor de apa. Deseurile nu vor fi eliminate in mediu.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – 1 buc. x 112 mc rezervor etans (sectia PAL), in hala, prevazut cu serpentine pentru incalzire. 1 buc. x 138,7mc, respectiv 1 buc. x 40

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
						mc (sectia MDF) Se descompune la incalzire, iar arderea duce la formarea de compusi iritanti si toxici.
Additek Moulex	Poli(oxy-1,2-ethanediyl), hydro-hydroxy-C10-12-alky ethers, phosphates 2-Metylpropane-1-OL Isotridecanol H318	10,00 to/an	100% in placile PAL	Toxicitate 2-Metylpropane-1-OL: Toxicitate pentru peste: LC50 1.430 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru daphnia: EC50 1100 mg/l timp de 48 de ore. Toxicitate Isotridecanol: Toxicitate pentru peste LC50 1-10 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru daphnia: EC50 1-10 mg/l timp de 48 de ore. Toxicitate pentru alge: EC50 1-10mg/l timp de 72 ore. Toxicitate 2-aminoetanol: Toxicitate pentru peste: LC50 349 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate pentru daphnia: EC50 65 mg/l timp de 48 de ore. Toxicitate pentru alge: EC50 1 mg/l timp de 72 ore.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - cisternete plastic/antiaderent

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				Toxicitate Chlorure de didecyldimethylammonium Toxicitate pentru daphnia : EC50 0,055 mg/l timp de 48 de ore.		
Uree	(NH ₂) ₂ CO Nu este clasificata	490,00 to/an	100% in placile PAL	Biodegradabil moderat. Nu este bioacumulabil	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – saci de rafie 1000 kg / masini incleiere
Neokol	Amestec de substante: Acetat; acetat de dimetilamoniu[4 - [alfa- [4-(dimetilamino) fenil] benzitiden] cidohexa-2,5-dien- 1-iliden] Acid acetic Dietilenglicol Acid clorhidric Apa Vanadiu	23,00 to/an	100% produs	Toxicitate pentru alge: EC50 3,6 mg/l. Toxicitate pentru peste: LC50 cca. 0,12 mg/l	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D- depozitare in cisterne plastic 1mc/Masini incleiere

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
	H314, H318, H400, H410, H302, H317					
Polimer MDI	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	4,930 to/an	100% produs	ND	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D, - cisternete plastic 1mc
Emulsie organica anti-inghet	Compusi carbohidrati maxim 35%, saruri anorganice solutie maxim 14%, inhibitori de coroziune maxim 1%	0 to/an	100% produs	Produsul este stabil la incalzire.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Butoi metalic de 200 kg / Dezghetat transportoare
Cerneala pentru inscriptiune SCP - 300 A	Amestec de metil etil cetona, propanol, alcool isopropilic GHS 08 H334, H317	0	100% produs	Produsul nu este testat pentru ecotoxicitate.	Cerneala placi Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - ambalaje etanse, in hala finisare Poate cauza o reactie alergica a pielii. Poate cauza simptome alergice sau astmatice si dificultati in respirare in cazul inhalarii.
SIC 3005	Glutaraldehida H315, H317, H319	0	100% produs	LE (C) 50 0,1>L (E) C 50 ≤ 1 Alge pseudokirchnerella subcapitata timp de 96 ore; Factor M (acut) 1 Daphnie = Daphnia	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic	A, B, D - Bidoane plastic Produsul se pastreaza in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				magnia timp de 48 ore; Acut LC50 2993 mg/l apa dulce, Peste – Pimephales promelas timp de 96 ore	practicat.	caldura
Cerneala pentru inscriptionare INK - 8201	H225, H319; H336	0,865 to/an	100% produs	Toxicitate acuta-expunere orala ATE 34.751,1 mg/kg, dermic ATE 104 253,3 mg/kg, inhalare ATE 1042,5 mg/l. La expunere unica induce efecte narcotice.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidoane plastic 5 l Produsul este foarte inflamabil – se poate aprinde cu surse de aprindere cu energie scazuta. In caz de incendiu poate degaja gaze si vapori toxice (oxizi de carbon, oxizi de azot). Vaporii pot forma cu aerul atmosfere explozive.
Solvent MK1/ MK5	H225, H319; H336	183 l/an	100% produs	Neclasificat. Fara efecte semnificative	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidoane plastic 1 l Produsul este foarte inflamabil – se poate aprinde cu surse de aprindere cu energie scazuta. In caz de incendiu poate degaja gaze si vapori toxice (oxizi de carbon, oxizi de azot). Vaporii pot forma cu aerul atmosfere explozive.
Antigel	Lichid de racire pe baza de glicoli, aditivat cu un inhibitor de coroziune, stabilizatori, antioxidanti si	0	100% in deseuri	Toxicitate pentru peste: LC50 100 mg/l timp de 96 ore. Daphnia magna EC50 100 mg/l timp de 48 ore. Alge EC50 100mg/l timp de 72 ore.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	In instalatii cu circuit inchis.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
	agenti de conservare. H302, H373					
Toluen	GHS 02, 08, 07 H225, H304, H315, H336, H361d, H373	501,3 l/an	100% in deseuri	A nu se permite infiltrarea in ape, sol. Biodegradabil, nu se bioacumuleaza.	Utilizat laborator	A, B, D - Recipienti originali. Utilizat in laborator Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Iritant. Nociv prin inhalare. Poate dauna fetusului.
Acetonă	GHS 02, 07 H225, H319, H336	14 l/an	100% in deseuri	Clasa de pericol pentru ape: 1. puțin periculos. Se poate infiltra in apele freactice, in retea de apa si in canalizare numai daca a fost diluat.	Utilizat laborator	A, B, D – Recipienti originali, departe de sursele de incendiu. Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Poate provoca iritarea grava a ochilor, somnolenta, ametela. Se evita deversarea in retea de apa si canalizare.
Multibord Universal HP (Decofrol)	H318	0	100% in deseuri	Nu sunt disponibile date referitoare la toxicitate si bioacumulare pentru amestec.	Material auxiliar-lubrifiant	A, B, D - Cisterneta plastic 1 mc
Ulei Turmowoodoil 2	H412	9.200 l/an	100% in deseuri	Nu este usor biodegradabil (conform criteriilor OCDE)	Material auxiliar-lubrifiant	A, B, D - Butoaie metalice 200 l
Fusoni XT	GHS 05, GHS 07		100% in produs	-	Antiaderent	A, B, D – Cisternete plastic 1 mc etanse, in hala

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
	H315, H317, H318	1000				
Release agent 2017	H315	0	100% in produs	-	-	A, B, D – Containere etanse, in hala.
EKL – 02**	GHS07, GHS08 H332, H315, H319, H317, H340, H350, H360, H335, H372	0,05 kg	- *	Nu este cazul	utilizat pentru aplicarea Procedurii ECOBIK	In instalatii cu circuit inchis.
EKL – 03	GHS 08, GHS 05, GHS 07 H302, H332, H315, H317, H319, H340, H350, H350i, H360, H335	0	- *	Nu este cazul	utilizat pentru aplicarea Procedurii ECOBIK	In instalatii cu circuit inchis.
Kluberfluid C-F 3S Ultra	H317, H411	0	100% in deșeu	Nu este cazul	Material auxiliar-lubrifiant	In ambalaj original.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
LINIA MDF						
Lemn rotund (diverse esențe), tocătură, deseuri placi	-	513.365,994 to/an	100% in placile MDF	Nu este cazul	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – silozuri etanse si sopron tocatura, silozuri exterioare si platforme exterioare/fabricare placi (pregatire aschii) Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx
Biomasa achizitionata din exterior	-	0	100% in placile MDF	Nu este cazul	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Platforma betonata Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx
Rasina ureoformaldehi-dica, melamino-formaldehidica si melamino-ureo-formaldehidica	(C ₂ H ₂ N ₂ O) _n <0.1% CH ₂ O Rasina nu este clasificata periculoasa	32.214,820 t/an	100% in placile MDF	Nu se acumuleaza in lantul trofic.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – rezervoare etanse, in hala (2 rezervoare x 130 mc) In caz de inghitire accidentala poate provoca greata, varsaturi, dureri abdominale, diaree.
Emulsie de parafina	parafina, surfactant, apa	3.765,763 to/an	100% in placile MDF	Se va evita contaminarea canalizarilor si cursurilor de apa. Deseurile nu vor fi eliminate in mediu.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – rezervoare etanse, in hala, prevazute cu serpentine pentru incalzire (1 x 138,7 mc, 1 x 40 mc) Se descompune la incalzire, iar arderea duce la formarea de compusi iritanti si

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
						toxici.
Uran	Amestec de: CO(NH ₂) ₂ NH ₄ NO ₃ H ₂ O	3.082,084 to/an	100% produs	Ingrasamant azotos, poate contamina freaticul si produce incarcarea excesiva cu nutrienti a apelor.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D –.3 rezervoare x 70 t etans hala La ardere duce la formarea de compusi toxici si iritanti.
Bisulfid de amoniu solutie	NH ₄ HSO ₃ GHS 07 H319	243,473 to/an	100% produs	Nu exista date.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – 2 rezervor x 50 mc etans hala Iritant, in caz de contact cu acizii sau de ardere elibereaza oxizi de sulf
Hartie impregnata	-	113.865.435,35 mp/an	100% in produs	Nu este cazul.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – hala. Risc de incendiu, prin ardere se produc emisii semnificative de pulberi, NOx, SOx, COV, COx
Fusoni XT	GHS 05, GHS 07 H315, H317, H318	24,0 to/an	100% in produs	-	Antiaderent	A, B, D – Cisternete plastic 1 mc etanse, in hala
Tablete de sare	NaCl	12,5 to/an	100% in deseuri	Din cauza solubilitatii in apa nu este asteptata o concentrare in organisme. Toxicitate peste Pimephales promelas LC50 7650 mg/l timp de 96 ore. Daphnia magna EC50 1000 mg/l timp de 48 ore.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Saci de plastic / Dedurizarea apei

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Ulei	ulei mineral de baza, inalt rafinat zinc, bis[O, O – bis (2-etilhexil) fosforditionat-S, S’]-,(T-4)-(4259-15-18) benzenamina, N-fenil-, produse de reactie cu stiren si 2,4,4-trimetilpentena izomeri C7-C9-alchil 3-(3,5-di-trans-butil-4-hidroxfeni) propionat (125643-61-0)	7.400 l/an	100% in deseuri	Toxicitate Agip OSO (ISO 46) pentru peste LC50 > 100mg/l (calculat pe baza compozitiei) LC50 alte organisme acvatice > 100 mg/l (calculat pe baza compozitiei). EC50 Daphnia > 100 mg/l (calculat pe baza compozitiei) Toxicitate ulei mineral de baza, inalt rafinat. Pesti LC50 > 100 mg/l (LL50). Daphnia EC50 > 10 000 mg/l WAF timp de 48 ore (OECD 202). Toxicitate zinc, bis[O, O – bis (2-etilhexil) fosforditionat-S, S’]-,(T-4)-(4259-15-18) Pesti LC50 1-10 mg/l; Daphnia EC50 1-10 mg/ l Toxicitate benzenamina, N-fenil-, produse de reactie cu stiren si 2,4,4-trimetilpentena (68921-45-9) Pesti LC50 920 mg/l timp de 96 de ore. Alge Scenedesmus capricornutum ErC50 600 mg/l timp de 96 ore. Toxicitate izomeri C7-C9-alchil 3-(3,5-di-trans-butil-4-	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Butoaie metalice de 200 l / Sistem incalzire presa

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				hidroxifeni) propionat (125643-61-0) Pesti LC50 Brachidanio rerio > 74 mg/l timp de 96 ore. Daphnia EC50 > 100 mg/l timp de 24 ore. Alge Scenedesmus capricornurum ErC50 > 3 mg/l timp de 72 ore.		
Ulei Hotemp	H412	1.600 l/an	100% in deseuri	Nu există date. Nu se bioacumuleaza.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Butoaie metalice 200 l
Ulei Turmofluid	H412	3.080 l/an	100% in deseuri	Nu există date. Nu se bioacumuleaza.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – Butoaie metalice 20 l
Acid clorhidric 32%	HCl GHS 07, 05 H290, H335, H314	0 to/an	100% produs	Toxicitate pentru Daphnia si alte nevertebrate acvatice: 0,45 mg/l. Substanta nu corespunde criteriilor care definesc substantele persistente, bioacumulative si otravitoare (PBT) sau substantele foarte persistente si foarte acumulative (vPvB).	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D – cisterne plastic 1 mc / Instalatia de demineralizare
Acid clorhidric 37%	HCl GHS 07, 05	0,052 to/an	-	Toxicitate pentru Daphnia si alte nevertebrate acvatice: 0,45 mg/l.	Nu este cazul – se utilizeaza conform	Recipienti inchisi in laborator

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
	H290, H335, H314			Substanta nu corespunde criteriilor care definesc substantele persistente, bioacumulative si otravitoare (PBT) sau substantele foarte persistente si foarte acumulative (vPvB).	procesului tehnologic practicat.	
Inwapro B-412 (Aquatop B-412)	Ciclohexilamina < 5% H315, H319	3,1 to/an	100% produs	Toxicitate pentru alge Desmodesmus subspicatus Er50 20 mg/l timp de 72 ore. Produsul nu prezinta potential de bioacumulare. Utilizarea produsului nu conduce la dezechilibre ale namolurilor de epurare.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Butoi de polipropilena – 200 l/centrala termica MDF
Cerneala pentru inscriptiune SCP - 300 A	Amestec de metil etil cetona, propanol, alcool isopropilic GHS 08 H334, H317	0	100% produs	Produsul nu este testat pentru ecotoxicitate.	Cerneala placi Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - ambalaje etanse, in hala finisare Poate cauza o reactie alergica a pielii. Poate cauza simptome alergice sau astmatice si dificultati in respirare in cazul inhalarii.
SIC 3005	Glutaraldehida H319, H315; H317	0	100% produs	LE (C) 50 0,1>L (E) C 50 ≤ 1 Alge pseudokirchnerella subcapitata timp de 96 ore; Factor M (acut) 1 Daphnie = Daphnia magna timp de 48 ore; Acut	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidoane plastic Produsul se pastreaza in spatii inchise, bine ventilate, departe de sursele de caldura

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
				LC50 2993 mg/l apa dulce, Peste – Pimephales promelas timp de 96 ore		
Cerneala pentru inscriptiune INK - 8201	H225, H319; H336	1.120 l/an	100% produs	Toxicitate acuta-expunere orala ATE 34.751,1 mg/kg, dermic ATE 104 253,3 mg/kg, inhalare ATE 1042,5 mg/l. La expunere unica induce efecte narcotice.	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidoane plastic 5 l Produsul este foarte inflamabil – se poate aprinde cu surse de aprindere cu energie scazuta. In caz de incendiu poate degaja gaze si vapori toxici (oxizi de carbon, oxizi de azot). Vaporii pot forma cu aerul atmosfere explozive.
Solvent MK1/ MK5	H225, H319; H336	40 l/an	100% produs	Neclasificat. Fara efecte semnificative	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	A, B, D - Bidoane plastic 1 l Produsul este foarte inflamabil – se poate aprinde cu surse de aprindere cu energie scazuta. In caz de incendiu poate degaja gaze si vapori toxici (oxizi de carbon, oxizi de azot). Vaporii pot forma cu aerul atmosfere explozive.
PUROLITE (Centrala termică - schimbător de ioni /dedurizare apă)	Sodiu polistiren sulfonic	1,000 to/an	100% produs	Ecotoxicitate scazuta. Bioacumulare semnificativa. Nu este biodegradabil.	Contine rasini schimbatoare de ioni puternic acide; dedurizare apa la Sectiile MDF si Chimica	A, B, D - Recipienti originali Iritant pentru ochi si piele. A se evita contactul cu acidul azotic si alti compusi oxidanti
Protostik 2490	Adeziv	1,325 to/an	100% produs	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.
Antigel	Lichid de racire	0	100% in	Toxicitate pentru peste: LC50 100	Nu este cazul – se	In instalatii cu circuit inchis.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
	pe baza de glicoli, aditivat cu un inhibitor de coroziune, stabilizatori, antioxidanti si agenti de conservare. H302; H373		deseuri	mg/l timp de 96 ore. Daphnia magna EC50 100 mg/l timp de 48 ore. Alge EC50 100mg/l timp de 72 ore.	utilizeaza conform procesului tehnologic practicat.	
Motorină/ Combustibil mijloace auto	GHS 08, GHS 09 H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	880.660,71 l/an 1.010.216,86 l/an	100% in aer	Pe baza proprietatilor cunoscute sau prevazute ale constituentilor, nu sunt prognozati sa fie usor biodegradabili. Unele fractii de hidrocarburi din motorine sunt prognozate sa indeplineasca criteriile de persistenta. Unele componente pot fi degradate de catre microorganisme in conditii aerobe cu usurinta. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Nu este cazul	A, B, D – Spatiu de stocare comun sectiilor PAL si MDF, capacitate maxima de stocare: 3 rezervoare supraterane: 1 x 9000 l 1 x 48000 l 1 x 3000 l – cladire pompe antiincendiu - 1 rezervor subteran de 45500 l.
Toluen	GHS 02, 08, 07 H225, H304, H315, H336, H361d, H373	501,3 l/an	100% in deseuri		Utilizat in laborator	Recipienti originali.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (anul 2018)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Capitolul 8
Acetonă	GHS 02, 07 H225, H319, H336	13 l/an	100% in deseuri	Clasa de pericol pentru ape: 1. puțin periculos. Se poate infiltra in apele freatice, in retea de apa si in canalizare numai daca a fost diluat.	Utilizat in laborator	A, B, D – Recipienti originali, departe de sursele de incendiu. Lichidul si vaporii sunt foarte inflamabili. Poate provoca iritarea grava a ochilor, somnolenta, ameteala. Se evita deversarea in retea de apa si canalizare.
Hidroxid de sodiu 30%	NaOH GHS 05 H314, H290	0	100% in produs	A se evita deversarea in mediu. Degradare abiotica: - in aer: neutralizare datorita caracterului alcalin - in apa: ionizare si neutralizare - in sol: ionizare si neutralizare Peste LC50 35 - 189 mg/l (96 ore) Ceriodaphnia - crustaceans EC50 40,4 mg/l (48 ore)	Nu este cazul – se utilizeaza conform procesului tehnologic practicat – preparare apa demineralizata, reglare pH	Cisterneta plastic 1 mc
Kluberfluid C-F 3S Ultra	H317, H411	0	100% in deseuri	Nu este cazul	Material auxiliar-lubrifiant	In ambalaj original.

* Datorita consumului extrem de mic de aditivi EKL, de 50 g (de ex. pentru EKL-02) in cursul anului 2018, nu s-a putut determina ponderea distributiei acestuia

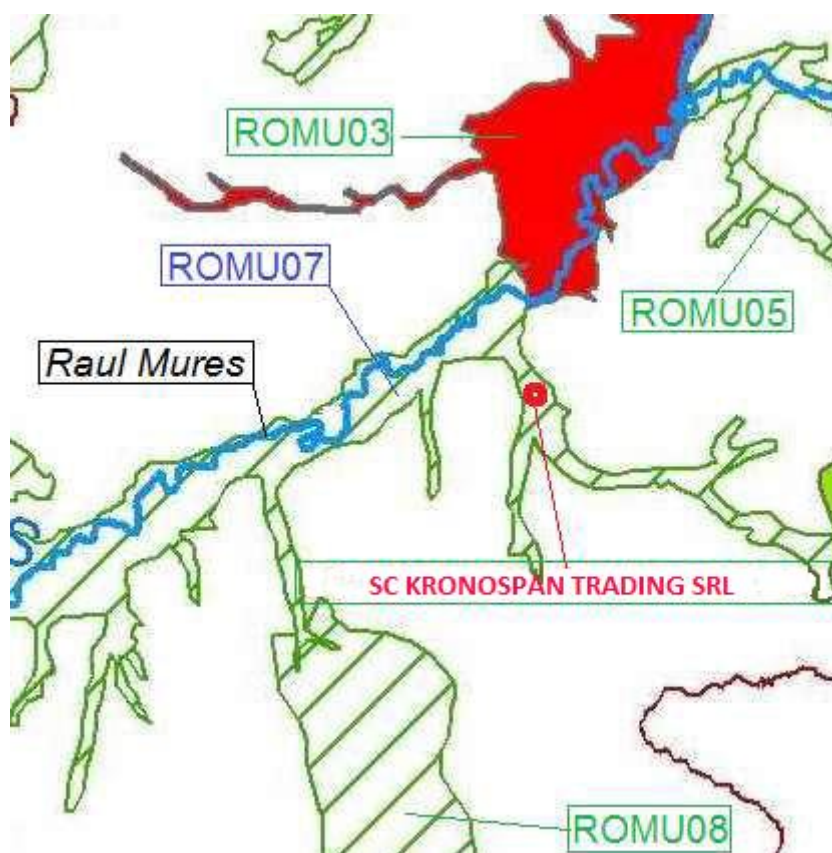
In prezent acetona nu mai este disponibila in Sectia MDF, aceasta se regasesc in Sectia Chimica

5.2. Rezultate ale analizelor efectuate asupra apei subterane si de suprafata

5.2.1 Apa subterana

Conform *Planului de Management al Bazinului Hidrografic Mures*, amplasamentul studiat se afla in interiorul perimetrului acoperit de **Corpul de apa subterana ROMU07 – Culoarul raului Mures (Alba Iulia – Lipova)**

Figura 10 Amplasare fata de corpurile de apa subterana



Caracteristicile acestui corp de apa subterana sunt urmatoarele:

Suprafata: 843,41 kmp.

Caracterizarea geologica/hidrogeologica:

- tip predominant poros;
- nu este sub presiune (cu nivel liber);
- strate acoperitoare variabile.

Utilizarea apei: industrie, zootehnie, alimentari cu apa ale populatiei.

Poluatori: industriali, zootehnici, menajeri.

Grad de protectie globala: buna spre medie.
Stare cantitativa si calitativa buna.

Nu este transfrontalier.

Acest corp de apa subterana este de tip poros permeabil si este localizat in depozitele aluvionare, de varsta cuaternara, ale luncii raului Mures, de la aval de Alba Iulia si pana la Lipova, si pe afluentii acestuia (Secas, Sebes, Sebisel).

Aceste depozite se dezvoltă pe ambele maluri ale raului Mures si sunt constituite din pietrisuri si nisipuri, cu grosimi de 10 ÷ 24 m, care au fost interceptate pana la adancimi de 15 ÷ 26 m. Nivelul hidrostatic se situeaza la adancimi de 2 ÷ 3 m, iar in zonele marginale ale luncii, adancimile sunt mai mici de 2 m.

Cea mai mare parte a corpului de apa subterana freatica dezvoltat in culoarul Muresului prezinta un potential puternic, coeficientii de filtratie avand valori de 50 ÷ 100 m/zi, iar transmisivitatile de 500 ÷ 900 mp/zi.

Aluviunile grosiere din lunca raului Sebes au grosimi de 4 ÷ 5 m. Nivelul hidrostatic se afla la adancimea de 3 m. In aceasta zona se pot obtine debite de 2,5 l/s/foraj, pentru o denivelare de 2,4 m.

Diagramele Piper, Schoeller si Stiff executate pe apele forajelor de urmarire ale Retelei Hidrogeologice Nationale (Deva F6, Calan F2 si F4, Alba Iulia F3 si F5, Orastie F2, Miercurea F2) arata variatia caracterului chimic al apelor, de la bicarbonat calcic, la sulfat calcic sau clorosodic.

Variatia mare a chimismului este data de aporturile din acvifere cu chimism diferit si de petrografia variata a depozitelor aluvionare.

Alimentarea corpului de apa se face, in principal din precipitatii, infiltratia eficace avand valori de 31,5 ÷ 63 mm/an. Stratul acvifer este drenat de catre reseaua hidrografica, dar nu este exclusa si alimentarea dinspre rau in perioadele cu viituri. Din punct de vedere al gradului de protectie globala, corpul de apa subterana se incadreaza in clasele de protectie buna si medie.

Din punct de vedere hidrogeologic, rezultatele sondajelor efectuate de ISPIF in anul 1998, pana la adancimi de 100 m, in partea de Sud a perimetrului platformei S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., au evidentiat orizonturi acvifere in alternanta cu unele straturi constituite din argile si conglomerate. S-a constatat ca acviferul de adancime este puternic mineralizat si nu se poate constitui in sursa de apa potabila. Forajele executate pana la adancimi de 10 m, au pus in evidenta un strat acvifer freatic intr-un orizont de pietris-bolovanis.

Apa subterana sub forma de panza freatica captiva cu nivel liber a fost interceptata cu ocazia studiului hidrogeologic, la o adancime de 3,5 ÷ 4,0 m, dispus transgresiv si discordant peste fundamentul de suprafata terțiar constituit din marne argiloase roscate, cenusii vinetii si nisipuri cimentate.

La probele de pompare, debitul de regim a fost de 0,8 l/s, pentru o denivelare de 2,58 m.

Curgerea subterana are directia Sud-Nord. Alimentarea straturilor se face in aceasta zona din precipitatii, din scurgerile de pe versanti si din rau, acolo unde are legatura cu stratul. Nivelul panzei freatice este in stransa legatura cu regimul pluviometric local.

In vederea realizarii de foraje hidrologice pentru asigurarea unei surse locale de apa subterana pentru actualul amplasament, au fost realizate mai multe studii de specialitate, astfel:

- *Studiu hidrologic preliminar pentru alimentarea cu apa din sursa proprie a S.C. MDF SEBES FRATI (in prezent Kronospan Trading SRL pe actualul amplasament) – realizat in anul 1998 de S.C. PROSPECTIUNI S.A., Sectia Geofizica Aplicata.*

Conform acestui studiu, subteranul amplasamentului actual al S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L, cum de altfel intreaga zona de lunca a Raului Sebes, nu poate asigura necesarul de apa industriala. Cercetarea acviferului s-a facut pana la adancimea de 100 m.

In consecinta, elaboratorul studiului recomanda fie captarea apei din Raul Sebes, eventual prin utilizarea prizei de captare a S.C. MOBIS S.A., fie racordarea la magistrala de apa Petresti-Albula, care trece prin apropierea amplasamentului.

- *Studiu geoelectric privind determinarea unor posibile surse de apa pentru S.C. KRONOSPAN SEBES S.A. (antecesoarea S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.) – realizat in anul 2010 de S.C. SAMI CONSULT S.R.L. Ramnicu Valcea.*

In concluzia acestui studiu, se propune efectuarea unui foraj la limita de S-V a amplasamentului. Forajul s-a executat in cursul anului 2011 si 2012, pana la adancimea de 200 m, fara sa fie depistate intervale poros permeabile semnificative, care sa ofere debite suficiente de apa in scopul asigurarii necesarului tehnologic.

- In octombrie 2006 a fost realizat de catre S.C. GEOSILV MAIZ S.R.L. un *Studiul geotehnic privind conditiile de fundare pe amplasament "Instalatie pentru producerea formalhidei"*, ocazie cu care au fost executate 4 foraje geotehnice, amplasate la limita perimetrului amplasamentului studiat. Adancimea de forare a fost de 3,9 la 5,1 m iar nivelul apei subterane a fost intre 2,9 si 3,1 m. Panza de apa este cantonata in pachetul aluvionar si este cu nivel liber.

Forajele au fost efectuate prin stratul de beton de la suprafata (cu o grosime de cca. 20 cm) sub care a fost interceptat un strat de umplutura de balast partial compactat, galben-cafeniu pe o grosime de 1,1 la 1,4 m. Sub aceasta umplutura se dezvolta pe grosimi de 0,6 ÷ 1 m, stratul superficial deluvial format din argila prafoasa neagra, argila nisipoasa galbena vartoasa, nisip prafos cenusiu cu indesare mijlocie.

Sub stratul aluvionar, la adancime de peste 4,1 m, apare stratul de baza format din nisip mare argilos roscat indesat, nisip mare argilos roscat vartos, argila nisipoasa roscata vartoasa, nisip fin mare roscat cu intercalatii de argila nisipoasa roscata indesata.

Pe tronsonul corespunzator amplasamentului studiat directia de curgere a apei subterane este de la sud catre nord. Alimentarea straturilor se face in aceasta zona din precipitatii, din scurgerile de pe versanti si din rau, acolo unde are legatura cu stratul.

Se mentioneaza ca in procesele tehnologice desfasurate pe amplasamentul Kronospan Trading nu se utilizeaza ca sursa de apa, apa extrasa din subteran.

Pentru monitorizarea calitatii subteranului, pe amplasament sunt executate foraje de monitorizare.

In anul 2016 s-a realizat un set de masuratori pentru determinarea calitatii apei subterane. (Anexa nr. 7). Probele s-au prelevat in zona de aval si amonte din cadrul amplasamentului, avand in vedere directia generala de curgere a acviferului, de la sud la nord.

Rezultatele acestor masuratori vor fi considerate ca si valori de referinta pentru monitorizarile viitoare de apa subterana in cadrul amplasamentului.

Tabel 35 Probe recoltate din apa subterana in anul 2016 (Anexa nr.7)

Cod proba	Denumire proba	Data prelevarii	Data primirii	Tipul probei	Cantitatea
2771	Apa freatica amonte	16.05.2016	17.05.2016	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					2 L Sticla bruna (PAH)
					40 ml EPA Vial (ac.filt)
					41 ml EPA Vial (ac.filt)
2772	Apa freatica aval	16.05.2016	17.05.2016	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					2 L Sticla bruna (PAH)
					40 ml EPA Vial (ac.filt)
					41 ml EPA Vial (ac.filt)

Valorile rezultatelor analitice sunt prezentate in continuare:

Tabel 36 Determinari apa subterana in anul 2016

Determinari	U.M.	Cod proba	
		2771	2772
pH (25°C)	unitati pH	7,33	8,03
Azot Amoniacal (NH4+)	mg/dm ³	46,6	<0,05
Cloruri	mg/dm ³	1090	161
Nitrati	mg/dm ³	<5	21,8
Fosfati	mg/dm ³	4,38	<0,4
Sulfati	mg/dm ³	9,66	50,5
Cadmiu	µg/dm ³	<0,5	<0,5
Plumb	µg/dm ³	<5	<5
benzo (a) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
crisen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (b) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (k) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005

Determinari	U.M.	Cod proba	
		2771	2772
benzo (a) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
indeno (1,2,3-cd) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (g,h,i) perilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
dibenzo (a,h) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Total PAH(8)	µg/dm ³	<0,04	<0,04
Naftalina	µg/dm ³	0,008	0,008
Acenaftilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Acenaften	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fluoren	µg/dm ³	0,023	0,014
Fenantren	µg/dm ³	0,16	0,121
Antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fluoranten	µg/dm ³	0,009	0,011
benzo (e) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005

In anul 2018 s-a realizat un nou set de masuratori pentru determinarea calitatii apei subterane, in vederea cuantificarii evolutiei starii de calitate a acesteia fata de situatia de referinta din anul 2016. Probele s-au prelevat in zona de aval si amonte din cadrul amplasamentului, avand in vedere directia generala de curgere a acviferului, de la sud la nord, din aceleasi foraje din care s-au prelevat probele in anul 2016 (*Raport de incercare nr. 1801704/1/03.04.2018 (Anexa nr.7)*).

Tabel 37 Probe recoltate din apa subterana in anul 2018 (Anexa nr.7)

Cod proba	Denumire proba	Data prelevarii	Data primirii	Tipul probei	Cantitatea
01565	Apa freatica amonte	14.03.2018	15.03.2018	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					1 L Sticla bruna
01566	Apa freatica aval	14.03.2018	15.03.2018	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					1 L Sticla bruna

Valorile rezultatelor analitice sunt prezentate in continuare:

Tabel 38 Determinari apa subterana in anul 2018

Determinari	U.M.	Cod proba	
		01565	01566
pH (25°C)	unitati pH	6,72	7,01
Azot Amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/dm ³	0,095	0,071
Nitriti (NO ₂ ⁻)	mg/dm ³	0,025	0,025
Cloruri	mg/dm ³	227	221
Fosfati	mg/dm ³	<5	<5
Sulfati	mg/dm ³	9,45	10,2
Cadmium	µg/dm ³	<0,5	<0,5
Plumb	µg/dm ³	<5	<5
benzo (a) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Crisen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (b) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (k) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (a) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
indeno (1,2,3-cd) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (g,h,i) perilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
dibenzo (a,h) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Total PAH(8)	µg/dm ³	<0,04	<0,04
Naftalina	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Acenaftilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Acenaften	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fluoren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fenantren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (e) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Piren	µg/dm ³	0,009	0,007

In anul 2019 s-a realizat un nou set de masuratori pentru determinarea calitatii apei subterane, in vederea cuantificarii evolutiei starii de calitate a acesteia fata de situatia de referinta din anul 2016. Probele s-au prelevat in zona de aval si amonte din cadrul amplasamentului, avand in vedere directia generala de curgere a acviferului, de la sud la nord, din aceleasi foraje din care s-au prelevat probele in anul 2016 (*Raport de incercare nr. 1801704/1/03.04.2018 (Anexa nr.7)*).

Tabel 39 Probe recoltate din apa subterana in anul 2019 (Anexa nr.7)

Cod proba	Denumire proba	Data prelevarii	Data primirii	Tipul probei	Cantitatea
07221	Apa freatica amonte	11.03.2019	12.03.2019	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					1 L Sticla bruna
					40 mL EPA Vial
					40 mL EPA Vial
07222	Apa freatica aval	11.03.2019	12.03.2019	Apa freatica	1 L Sticla bruna
					1 L Sticla bruna
					40 mL EPA Vial
					40 mL EPA Vial

Valorile rezultatelor analitice sunt prezentate in continuare:

Tabel 40 Determinari apa subterana in anul 2019

Determinari	U.M.	Cod proba	
		07221	07222
pH (25°C)	unitati pH	7,19	7,18
Azot Amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/dm ³	<0,05	<0,05
Nitriti (NO ₂ ⁻)	mg/dm ³	<0,025	<0,025
Cloruri	mg/dm ³	31,0	32,9
Sulfati	mg/dm ³	13,0	14,3
Fosfati	mg/dm ³	<0,1	<0,1
Cadmium	µg/dm ³	<0,5	<0,5
Plumb	µg/dm ³	<5	<5
benzo (a) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
crisen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (b) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (k) fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (a) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
indeno (1,2,3-cd) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (g,h,i) perilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
dibenzo (a,h) antracen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Total PAH(8)	µg/dm ³	<0,04	<0,04
Naftalina	µg/dm ³	0,022	0,039
Acenaftilen	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Acenaften	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Fluoren	µg/dm ³	0,005	0,007
Fenantren	µg/dm ³	0,010	0,019
Antracen	µg/dm ³	<0,005	0,007

Determinari	U.M.	Cod proba	
		07221	07222
Fluoranten	µg/dm ³	<0,005	<0,005
benzo (e) piren	µg/dm ³	<0,005	<0,005
Piren	µg/dm ³	0,007	0,007

Pentru apa subterana, se considera ca sunt luate masuri de prevenire in zonele aferente productiei, depozitarii substantelor, manipularii, activitatilor de incarcare-descarcare, iar impactul activitatii pentru apa subterana este nesemnificativ.

Monitorizarea calitatii acviferului se va realiza o data la 5 ani.

In urma analizei comparative a rezultatelor masuratorilor pentru apa subterana in anul 2016 (starea de referinta) si 2019 (la incetarea activitatii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an) nu au rezultat diferente semnificative, care sa indice o influenta asupra starii de calitate a apei subterane pe durata desfasurarii activitatii de productie a formaldehidei.

5.2.2 Ape de suprafata

Calitatea apei de suprafata din Raul Sebes, corp de apa de de suprafata si emisar pentru apele tehnologice conventional curate evacuate din platforma industriala KRONOSPAN, a fost analizata prin prelevare de probe de apa in amonte si aval fata de punctul de descarcare, GV1, stabilit prin Autorizatia de Gospodarie Apa nr. 367/01.11.2018.

Tabel 41 Probe recoltate din apa de suprafata

Cod proba	Denumire proba	Data recoltarii	Data primirii	Tipul probei	Cantitate
1050	Proba 1 –amonte	17.04.2008	18.04.2008	apa de suprafata	2,0+1,5 L
1051	Proba 2 – aval	17.04.2008	18.04.2008	apa de suprafata	2,0+1,5 L

Valorile rezultatelor analitice sunt prezentate in continuare:

Tabel 42 Determinari apa de suprafata

Determinari	U.M.	Valoarea determinata		Limite Ordin nr. 161/2006
		1050 (proba 1 in amonte)	1051 (proba 2 din aval)	
pH	Unit. pH	6,9	6,97	6,5-8,5
Consum chimic de oxigen (CCOMn)	mg/l	5,45	4,88	5
Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg/l	19,04	19,04	25
Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	mg/l	11,6	9,52	20
Reziduu filtrabil	mg/l	369	89,6	500
Fosfor total	mg/l	0,313	0,319	0,4
Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	0,187	<0,05	0,4
Nitriti (NO ₂ ⁻)	mg/l	<0,025	<0,025	0,01

Determinari	U.M.	Valoarea determinata		Limite Ordin nr. 161/2006
		1050 (proba 1 in amonte)	1051 (proba 2 din aval)	
Nitrati	mg/l	6,68	6,65	11,2
Azot Kjeldahl	mg/l	0,543	0,686	-
Azot total	mg/l	<3	<3	1,5
Detergenti	mg/l	<0,05	<0,05	100
Cloruri	mg/l	6,13	6,74	25
Sulfati	mg/l	17,9	17,5	60
Index Fenolic	mg/l	0,008	<0,005	0,001
Arsen	µg/l	<10	<10	10
Cadmium	µg/l	<0,5	<0,5	0,5
Crom	µg/l	5	10	25
Cupru	µg/l	<3	14	20
Fier	µg/l	0,25	0,38	300
Mangan	µg/l	0,04	0,06	50
Mercur	µg/l	<0,05	<0,05	0,1
Nichel	µg/l	91	165	> 100
Plumb	µg/l	<3	5	5
Zinc	µg/l	19	35	100
AOX	µg/l	<10	<10	10
dimetil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
dietil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
di-n-butil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
butil-benzil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
bis-(2-etil-hexil)ftalat DEHP	µg/l	0,4	0,2	-
di-n-octil-ftalat	µg/l	<0,1	<0,1	-
1,1-Dicloretena	µg/l	<1	<1	10
cis-dicloretena	µg/l	<1	<1	10 (suma izomerilor)
trans-dicloretena	µg/l	<1	<1	
Diclorometan	µg/l	<1	<1	10
freon 113	µg/l	<1	<1	-
1,1 – dicloretenan	µg/l	<0,5	<0,5	10
1,2 – dicloretenan	µg/l	<0,5	<0,5	10
Cloroform	µg/l	<1	<1	10
2 – cloretanol	µg/l	<1	<1	-
tetraclorura de carbon	µg/l	<1	<1	7,2
1,2 – dicloropropan	µg/l	<1	<1	10
2,3 - dicloropropena	µg/l	<1	<1	10
brom-diclorometan	µg/l	<1	<1	-
Tricloretilena	µg/l	<1	<1	10
Epiclorhidrina	µg/l	<1	<1	10
2-cloretil-vinil-eter	µg/l	<1	<1	-
cis-1,3 – dicloropropena	µg/l	<1	<1	10 (suma izomerilor)
trans- 1,3 –	µg/l	<1	<1	

Determinari	U.M.	Valoarea determinata		Limite Ordin nr. 161/2006
		1050 (proba 1 in amonte)	1051 (proba 2 din aval)	
diclorpropena				
1,1,2-triclorețan	μg/l	<1	<1	10
dibrom-clormetan	μg/l	<1	<1	-
1,2 – dibrometan	μg/l	<0,1	<0,1	2
Tetracloretilena	μg/l	<1	<1	-
1,1,2,2 – tetraclorētan	μg/l	<1	<1	10
clorura de vinil	μg/l	<0,1	<0,1	2
Total alifatică halogenate volatile	μg/l	<25	<25	-
Triclorbenzen	μg/l	<0,01	<0,01	0,4
Tetraclorbenzen	μg/l	<0,01	<0,01	10
Pentaclorbenzen	μg/l	<0,01	<0,01	0,0032
Hexaclorbenzen	μg/l	<0,01	<0,01	0,0004
Monoclorfenol (3)	μg/l	<0,1	<0,1	10
Diclorfenol (6)	μg/l	<0,1	<0,1	10
Triclorfenol (6)	μg/l	<0,1	<0,1	-
Tetraclorfenol (3)	μg/l	<0,1	<0,1	-
Pentaclorfenol	μg/l	<0,1	<0,1	0,22
Clorfenoli total (19)	μg/l	<0,5	<0,5	-
Monobutil staniu	μg/l	<0,01	0,016	0,0001
Dibutil staniu	μg/l	<0,01	<0,01	
Tributil staniu	μg/l	<0,01	<0,01	
Tetrabutyl staniu	μg/l	<0,01	<0,01	
Monooctil staniu	μg/l	<0,01	<0,01	
Diocil staniu	μg/l	<0,01	<0,01	
Trifenil staniu	μg/l	<0,01	<0,01	
Triciclohexil staniu	μg/l	<0,01	<0,01	

Din analiza rezultatelor la probele de apă de suprafață prelevate rezulta că pentru majoritatea indicatorilor analizați, apa Raului Sebes se încadrează la clasa I de calitate. Pentru indicatorul Ni, apa se încadrează în clasa V de calitate.

De asemenea, din analiza rezultatelor analitice la apa de suprafață pentru Raul Sebes în aval de punctul de descărcare a apelor uzate de pe amplasament, se constată că nu sunt creșteri semnificative față de valorile determinate la proba de apă de suprafață prelevată în amonte de punctul de descărcare și acolo unde creșterea este nesemnificativă, iar indicatorii pentru care s-a înregistrat această creștere nu sunt proprii activității de pe amplasament (de ex. monobutilstaniu, metale), deci apele tehnologice conventional curate evacuate în emisar de pe platforma Kronospan nu au impact asupra apei de suprafață.

Prin Autorizația de Gospodărirea Apelor detinută s-a impus:

- monitorizare la 2 luni a apelor uzate evacuate în raul Sebes, cu respectarea limitelor prevăzute în NTPA 001/2002 pentru apele evacuate în receptor natural pentru indicatorii impuși;

- monitorizare anuala a substantelor prioritare si prioritar periculoase pentru apele uzate evacuate in raul Sebes cu respectarea cerintelor din prevederile HG nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritare periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.

5.2.3 Apa uzata

Monitorizarea apelor uzate se face in conformitate cu prevederile Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 367 /01.11.2018, revizuita la data de 16.07.2019, emisa de Administratia Bazinala de Apa Mures.

Societatea monitorizeaza

- o data la doua luni (6 probe/an) apele tehnologice conventional curate evacuate in raul Sebes;
- anual substantele prioritare/prioritare periculoase in raul Sebes, aval evacuare amplasament Kronospan Trading.

Anual se monitorizeaza indicatorii de calitate conform Autorizatiei de Gospodarirea Apelor detinuta si limitelor prevazute in H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritare periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.

Analizele de laborator efectuate in cursul anului 2018 releva faptul ca valorile maxime admisibile prin AGA, nu sunt depasite, situandu-se mult sub limita admisa in Autorizatiei de Gospodarirea Apelor detinuta si in limitele prevazute in NTPA 002/2002 pentru apele evacuate in reseaua oraseneasca si H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritare periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare, ca atare nu exista un impact asociat generarii de ape uzate menajere si tehnologice.

De asemenea se incadreaza in limitele prevazute in BAT pentru indicatorii de calitate: TSS si COD.

Monitorizarea indicatorilor de calitate se realizeaza prin laboaratoare acreditate.

In cadrul laboratorului KRONOSPAN se efectueaza periodic analize din apele uzate ale societatii la indicatorii: pH, suspensii totale, CBO₅, CCO-Cr, NH₄ si temperatura.

Pe conducta de evacuare in raul Sebes este montat un aparat de masurare nivel, tip MCU 901 pentru masurarea debitelor de apa evacuate.

Apele uzate evacuate la rau sunt controlate lunar de catre Sistemul de Gospodarire a Apelor Alba, in conformitate cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor detinuta de S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L.

Rezultatele monitorizarii apelor uzate de pe platforma Kronospan evacuate in emisar, in anul 2018, si trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019 sunt mentionate in tabelul privind Rezumatul

evaluării impactului evacuarilor de apă uzată, care a fost inclus și în Formularul de solicitare, ca parte a documentației de solicitare a actualizării Autorizației Integrate de Mediu.

Din analiza rezultatelor încercărilor pentru toți indicatorii analizați pe fiecare categorie de apă uzată evacuată de pe platforma industrială Kronospan, rezulta că nu sunt depășiri atât față de CMA stabilite prin AGA, cât și prin noile valori BAT prevăzute la indicatorii suspensii și CCOCr; nici pentru substanța prioritar periculoasă analizată, cloroform, nu există impact, prin urmare se poate aprecia impactul minim al activităților desfășurate pe platforma Kronospan pentru factorul de mediu apă.

Tabel 43 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor de apa uzata-2018, si trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019 (corelare cu Formular de solicitare)

Listati evacuările semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*																				
		Categorie de ape uzate	Indicator	Concentratie max. admisa mg/l	Valoare emisie 2018												Valoare emisie 2019 (Trim. I si Trim II)					
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.
PLATFORMA KRONOSPAN TRADING SRL EMISII DE APE UZATE	Ape tehnologice conventional curate evacuate in emisar	temperatura	35°C	8	-	9,5	17,5	19,4	-	13,7	12,5	5,5	-	20,3	24,4							
		pH	6,5 – 8,5	7,61	-	6,61	7,64	6,52	-	6,95	7,36	7,8	-	7,23	6,56							
		Metoda: SR EN ISO 10523																				
		Suspensii 5-35 (BAT 27)	60 *	9,2	-	8	6	35,2	-	21,2	20,8	20,0	-	12,4	<5							
		Metoda: EN 872 (BAT 14)																				
		CBO ₅	25	15	-	14	19	6	-	21	20	22,0	-	<3	4,0							
		Metoda: SR EN 1899-1																				
		CCO-Cr 20-200 (BAT 27)	125	36,2	-	39,5	27,1	<25	-	35,9	42,2	95,6	-	<25	<25							
		Metoda: Nici un standard disponibil (BAT 14)																				
		Subst. extractibile	20	<20 (1,8)	-	<20 (2,20)	<20 (1,60)	<20 (11,4)	-	<20 (2,80)	<20 (2,00)	<20 (3,40)	-	<20 (2,20)	<20 (2,60)							
		Metoda: SR 7587																				
		reziduu fix	2000	258	-	126	313	304	-	359	378	96,8	-	97,2	128							
Metoda: STAS 9187																						
NH ₄	3	2,21	-	2,15	1,44	1,15	-	1,04	2,09	0,223	-	0,354	2,97									
		Ape tehnologice conventional curate evacuate in emisar	cloroform	0,0025	-						<0,001				-							
Metoda Gaz Cromatografica cu detector FID (GC-FID) sau orice alta metoda utilizata de laboratoarele nationale acreditate																						

Nota: * Valoarea de 60 mg/l va fi admisa pana la data de 23.11.2019. Incepand cu data de 24.11.2019, valoarea limita admisa va fi de 35 mg/l, conform Concluziilor BAT pentru producerea de panouri pe baza de lemn.

5.3. Calitatea aerului

5.3.1. Nivel emisii

5.3.1.1 Sursele de emisie de pe amplasamentul KRONOSPAN TRADING sunt prezentate centralizat in tabelul urmatoar.

Tabel 44 Caracteristicile surselor de emisie

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (kW)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	P5	Uscare fibre	4 Cicloane+8 Hurricloane	H= 50000 D = 2300	765300			1600	2200	KZK 080-1400010-00 Reitz	90		MDF
2	P6	Evacuare noxe alimentare si evacuare presa	Scruber cu apa. Apa este recirculata Cos	H= 24000 D =3000	60000			90	3000	TSS 106	95		MDF
3	P7	CT incalzire ulei diatermic - Intec 9,6 MW	Cos dispersie	H= 37000 D =1360	100000			55	1000	MHI 40-78	80		MDF
4	P8	Filtru aspiratie tocare	Filtru ciclon cos	H= 42000 D=500X	15000	Ø123/3000	145	22	500	GR 800/T	85	3.8 mbar	MDF

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 219 | 259

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (kW)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		fibra MDF		600									
5	P11	Filtru transport fibra MDF	Statie filtru	H=8000 D=300X1000	27000	Ø150/4900 Ø150/5900	98/133	160	1000	SLM1000R	85	9.1 mbar	MDF
6	P10	Filtru transport fibra MDF	Statie filtru	H=8000 D=300X1000	27000	Ø150/4900 Ø150/5900	98/ 133	160	1000	SLM1000R	85	7.9 mbar	MDF
7	P9	Filtru aspiratie fibra MDF	Statie filtru	H=10500 D=1100X1000	143000	Ø150/4900 Ø150/5900	182/ 280	200/132	1000/900	SLM1000R/ SLM900R	85	8.2 mbar	MDF
8	P12	Filtru praf MDF	Filtru ciclon	H=25000 D=900X500	10000	Ø123/3000	148	37/90	168,3/193.7	RBLP100V/ RBLP121V	84	4.9 mbar	MDF
9	P13	Filtru innobilare Dieffenbacher	Statie filtru	H=7000 D=1500X600	25000	Ø225x2700	130	37	700	TRMV1121	83	5.1 mbar	MDF
10	P14	Filtru slefuire MDF	Filtru ciclon	H=22000 Ø2000	141000	Ø200x6100	116	200	1260	TRC 2001	84	7.5 mbar	MDF
11	P15	Filtru slefuire MDF	Filtru ciclon	H=22000 Ø2000	141000	Ø200x6100	116	200	1260	TRC 2001	84	7.3 mbar	MDF
12	P16	Filtru circulare diagonale MDF	Filtru ciclon Cos	H=22000 Ø1300	54000	Ø200x6100	160	90/18.5/30	900/400/168.3	TRMV 1401/ GR 560T/ RBLP100V	80	6.1 mbar	MDF

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 220 | 259

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (kW)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	P37	CT Therma 11,6 MW - rezerva	Cos dispersie	H= 12000 D=300	10800			30	1000		80		MDF
14	P17	Uscare aschii in uscator Krono - plus	instalatie de separare a pulberilor multiciclon cu 18 cicloane si filtru UTWS – ESP+Procedeul Ecobik	H= 65000 D=3000	465500			1250	3000	WPXD-160/715 K-R	99		PAL
15	P19	Exhaustare noxe presa din zona de evacuare	filtru ciclon umed	H= 27000 D=1000	63000			90	1000	TSS 106/12	96		PAL
16	P20	CT incalzire ulei diatermic - Intec 9,6 MW	Cos dispersie	H= 30000 D=1000	25000			55	1000	MHI 40-78	80		PAL
18	P22	Filtru mori ciocane si zig-zag	Filtru ciclon	H= 19500 Ø1100	70000	Ø225/5500	268	110	1100	GR 1600/T	81	5.1 mbar	PAL

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 221 | 259

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (kW)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		rumegus											
19	P23	Filtru mori ciocane	Filtru ciclon	H=19500 Ø1100	70000	Ø225/5500	268	110	1100	GR 1600/T	81	5.9 mbar	PAL
20	P24	Filtru windschifter	Filtru ciclon	H=7500 Ø500	31000	Ø225/5500	123	45	700	GR 1250/T	81	3.8 mbar	PAL
21	P25.1	Filtru moara 1	Filtru ciclon	H=9000 D=500	31000	Ø225/5500	123	22	500	GR 800/T	81	3 mbar	PAL
22	P25.2	Filtru moara 2	Filtru ciclon	H=9000 D=500	15000	Ø225/5500	123	22	500	GR 800/T	82	4 mbar	PAL
23	P26	Filtru formare PAL	Statie filtru	H=8000	120000	Ø120/4000	1350	3x55/90	4X800	4xGR 1250/T	81	9.6 mbar	PAL
24	P27	Filtru mic formare PAL	Statie filtru	H=8200 D=500X2300	30000	Ø123/4000	360	75	900	TRMV 1250	81	5 mbar	PAL
25	P28	Filtru incleiere, masina sectionat Polytrans	Filtru ciclon	H=15500 D=700	32000	Ø123/4000	320	75	700	TRMV 1401	80	3.7 mbar	PAL
26	P29	Filtru aspiratie recirculare presa	Filtru ciclon	H=20000 D=800	38000	Ø120/3000	240	2x160	500	RBS 155/F	84	4.3 mbar	PAL

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 222 | 259

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (kW)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27	P30	Filtru slefuire PAL	Statie filtru	H=10000 D=1800	135000	Ø160/4500	540	355	1250	CDRW 12-05-4500-09	81	5.2 mbar	PAL
28	P31	Filtru slefuire PAL	Statie filtru	H=8500 D=1800	26000	Ø160/4500	120	75	630	CDRW 12-05-4500-02	81	5.3 mbar	PAL
29	P32	Filtru slefuire PAL	Filtru ciclon	H=23500 D=1500	3600	Ø160/2250	34	55	193,7	CRU 1600-34-2250	84	1.5 mbar	PAL
30	P33	Filtru slefuire PAL	Filtru ciclon	H=23500 D=1500	3600	Ø160/2250	34	55	168,3	CRU 1600-34-2250	84	1.8 mbar	PAL
31	P34	Filtru deseuri innobilare MDF	Filtru ciclon	H=10500 D=450x900	10330	Ø123/3000	145	45/30/30/ 32.5/37	193.7/ 168.3/ 168.3/ 193.7/ 168.3	RBLP121V/ RBLP100V/ RBLP100V/ RPV125/ RBLP100V/	81	4.8 mbar	MDF
32	P35	Filtru circulare diagonale PAL	Filtru ciclon	H=20000 D=800	38000	Ø225/5500	123	45	700	GR 1250/T	84	6.9 mbar	PAL
33	P36	CT Therma 11,6 MW - rezerva	Cos dispersie	H=12000 D=300	10800			30	1000		80		PAL
34	A2	Instalatia rasini pulbere	Cos dispersie Filtru cu saci	H=24000 Ø 2000	75800	Ø 160 x 4500	360	315	2000	APV DAT 1400 - 315/R	95	0 - 200 mm H ₂ O	Instalatia Rasini Pulbere

RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., Loc. Sebes, Judetul Alba

Pagina 223 | 259

Poz.	Cod surse	Descriere	Tip filtru	Dimensiuni (mm)	Debit (Nmc/h)	Diametru /lungime saci (mm)	Numar saci	Putere motor (kW)	Diametru tub aspiratie (mm)	Model ventilator	Randament filtrare %	Parametru de control - presiune diferentiala	Locatie
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35	A3	Ventilatie hala pulberi	-	H=8000 D=300x 400	3000	Ø 125 x 2530	40	5,5	250	EURO VENTILATOR I MPR 502	90		Instalatia Rasini Pulbere
36	A4	Combustia gazului metan in CT	Cos dispersie	H= 20000 Ø 700	13500	Nu	Nu	15	785 X 400	PRC 56/6	80		Centrala Termica
37	A5	Extindere linie rasini pulbere	Cos dispersie Filtru cu saci	H= 20000 Ø 700	19400	Ø 125 x 2500	360	75	1300	FERRARRI	95	0 - 200 mm H ₂ O	Instalatia Rasini Pulbere

5.3.1.2 Echipamente de depoluare.

Tabel 45 Echipamente de depoluare

Faza de proces	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus existent sau
CHIMICA			
Producerea rasinilor lichide	formaldehida, alti COV	Instalatie de exhaustare. Gazele din procesul de productie sunt dirijate catre absoarbtia vetilatorului de aer poaspat al instalatiei de formladehida KRONOCHEM.	Nu se justifica alte masuri de reducere.
Instalatie rasini pulbere	formaldehida, pulberi, alti COV	Cicloane cu reintroducerea aerului de combustie in atomizor si filtru cu saci la evacuarea aerului in atmosfera. Echipamente de depoluare conform BAT pentru pulberi.	Nu se justifica alte masuri de reducere.
Instalatie rasini pulbere-sursa noua	formaldehida, pulberi, alti COV	Cicloane cu reintroducerea aerului de combustie in atomizor si filtru cu saci la evacuarea aerului in atmosfera. Echipamente de depoluare conform BAT pentru pulberi.	Nu se justifica alte masuri de reducere.
Ventilatie hala pulberi	formaldehida, pulberi, alti COV	Nu exista	Nu este necesar. Nivel emisii foarte scazut.
Combustia gazului metan in centrala termica	NOx, CO, CO ₂ , SO ₂ , pulberi	cos dispersie gaze de ardere fara instalatie de filtrare	Nu se justifica instalatii de filtrare la arderea gazului natural in CT.
MDF			
Pregatire aschii – tocare fibre	pulberi	Ciclofiltru	Existent
Uscare fibre	pulberi, formaldehida, NOx, CO, SO2, alti COV datorati atat arderii combustibilului lemnos/gazos cat si uscarii lemnului si prezentei adezivilor	Cicloane	Existent
	Pulberi	Cicloane, hurricloane	Existent (hurricloanele au fost montate in octombrie 2018, iar termenul de conformare pentru reducerea emisiilor de pulberi este pana pe data de 24.11.2019)
Presarare formare covor filtre	pulberi,formaldehida	Filtre	Existent

Faza de proces	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus existent sau
Formatizare placi	pulberi, formaldehida	Ciclofiltre	Existent
Slefuire si calibrare placi	pulberi, formaldehida	Ciclofiltre	Existent
Siloz praf lemn	pulberi	Filtre	Existent
Evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF	pulberi, formaldehida, NO _x , CO, SO ₂ , alti COV datorati uscarii lemnului si prezentei adezivilor	Scrubler cu apa. Apa este recirculata	Existent
Instalatie ventilatie zona racire placi si evacuare aer hota presa	pulberi, formaldehida, NO _x , CO, SO ₂ , alti COV datorati uscarii lemnului si prezentei adezivilor	Scrubler cu apa. Apa este recirculata	Existent
Innobilare placi	pulberi	Ciclofiltru	Existent.
Incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan, capacitate 9,6 MW	NO _x , CO, pulberi, SO ₂ , CO ₂	cos dispersie gaze de ardere fara instalatie de filtrare	Nu se justifica instalatii de filtrare la arderea gazului natural in CT.
Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW (rezerva)	Pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , CO ₂	Cos dispersie	Este utilizata numai in conditii de avarie
PAL			
Desprafuire tocatoare	pulberi	instalatie filtru ciclon, suprafata filtranta: 45 mp; regim depresiune filtru: suprapresiune sistem de decolmatare: aer comprimat; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Desprafuire grup 1 mori	pulberi	instalatie ciclon de decantare, suprafata filtranta: 880 mp; regim de presiune filtru: depresiune; sistem de decolmatare: inversare flux aer sistem de evacuare; material colectat: ecluza	Existent
Desprafuire grup 2 mori	pulberi	instalatie ciclon de decantare (separator rumegus umed) suprafata filtranta: 880 mp; regim de presiune filtru: depresiun; sistem de decolmatare: inversare flux aer; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Uscare aschii in uscator Krono-plus + arzator biomasa	pulberi, formaldehida, NO _x , CO, SO ₂ , alti COV datorati atat arderii combustibilului lemnos/gazos cat si uscarii	instalatie de separare a pulberilor multiciclon cu 18 cicloane si filtru UTWS - ESP	Existent

Faza de proces	Poluant	Echipment de depoluare identificat	Propus existent sau
	lemnului si prezentei adezivilor		
	COV, NO _x	Retehnologizarea instalatiei – tehnologie ECOBIK	Implementarea tehnologiei Ecobik pentru reducerea emisiilor de NO _x si COV la uscatorul Krono-plus si arzatorului de biomasa s-a demarat din ianuarie 2018 si se va finaliza, nu mai tarziu de 24.11.2019, conform AIM.
Desprafuire site	pulberi	instalatie filtru ciclon, suprafata filtranta: 45 mp; regim de presiune filtru: depresiune; sistem de decolmatare: aer comprimat; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Desprafuire (zona seco)	pulberi	instalatie ciclon de decantare, suprafata filtranta: 390 m; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem de decolmatare: inversare flux aer; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Desprafuire moara 2 si statie filtre formare covor	pulberi	instalatie ciclon de decantare, suprafata filtranta: 390 mp; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem de decolmatare: inversare flux aer; sistem de evacuare; material colectat: ecluza	Existent
Desprafuire sortator aschii uscate si si colectare de la filtru formare covor	pulberi, formaldehida	filtru ciclon, suprafata filtranta: 390 mp; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem de decolmatare: inversare flux aer; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Colectare aschii de la formare, prepresare tivire covor	pulberi, formaldehida	statie filtre cu 2.250 saci, suprafata filtranta: 2.500 mp; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem de decolmatare: aer comprimat; sistem de evacuare material colectat: transportor longitudinal si ecluza	Existent
Colectare covor recirculat	pulberi, formaldehida	filtru ciclon, suprafata filtranta: 250 mp; regim de presiune filtru: depresiune; sistem de decolmatare: aer comprimat; sistem de evacuare	Existent

Faza de proces	Poluant	Echipment de depoluare identificat	Propus existent sau
		material colectat: ecluza	
Exhaustare noxe presa din zona de evacuare	pulberi, formaldehida, alti COV datorati uscarii lemnului si prezentei adezivilor	filtru ciclon umed, sistem filtrant: spalare cu ap; regim de presiune filtru: depresiune; sistem de recirculare a apei de spalare; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Evacuare aer hala zona presa	pulberi, formaldehida, NO _x , CO, SO ₂ , alti COV datorati uscarii lemnului si prezentei adezivilor	filtru ciclon umed, sistem filtrant: spalare cu apa; regim de presiune filtru: depresiune; sistem de recirculare a apei de spalare; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Exhaustare praf de la sectionare longitudinala placi	pulberi, formaldehida	filtru ciclon, suprafata filtranta: 390 mp; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem dedecolmatate: inversare flux aer; sistem de evacuare materialcolectat: ecluza	Existent
Exhaustare praf masina calibrat si slefuit	pulberi, formaldehida,	statie filtre cu 2.700 saci, suprafata filtranta: 3.000 mp; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem de decolmatate: aer comprimat; sistem de evacuare material colectat: transportor longitudinal si ecluza	Existent
Exhaustare formatizat placi si circulare diagonale	pulberi	filtru ciclon, suprafata filtranta: 370 mp; regim de presiune filtru: suprapresiune; sistem dedecolmatate: aer comprimat; sistem de evacuare material colectat: ecluza	Existent
Colectare si stocare praf de la filtru site si filtru calibrare	pulberi, formaldehida	filtru siloz, suprafata filtranta: 174 mp; regim de presiune filtru: suprapresiuni; sistem dedecolmatate: aer comprimat; sistem de evacuare materialcolecta: transportor si ecluza (stocare 190 mc)	Existent
Incalzire ulei diatermic PAL prin combustia gazului metan 9,6 MW	NO _x , CO, pulberi, SO ₂ , CO ₂	cos dispersie gaze de ardere fara instalatie de filtrare	Nu se justifica instalatii de filtrarela arderea gazului natural in CT.
Centrala termica gaz metan, capacitate 11,6 MW (rezerva)	Pulberi , CO, NO _x , SO ₂ , CO ₂	Cos dispersie gaze	Existent Este utilizata numai in conditii de avarie

5.3.1.3 Analiza rezultatelor la emisiile rezultate din procesul de productie

In cele ce urmeaza sunt prezentate rezultatele monitorizarii emisiilor in anul 2018, si in trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019.

Tabel 46 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor in anul 2018, si in trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019 - corelare cu Formular de solicitare

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*																								
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisa (mg/Nmc) Cf. AIM AB 1/2017 actualizata la data 24.10.2018	Valoare emisie 2018												Valoare emisie 2019 (Trim. I si Trim II)									
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai.	Iun.				
SECTIA CHIMICA EMISII ATMOSFERICE	Au fost luate in considerare si monitorizarile lunare privind calitatea aerului ambiental	A2/Instalatia de productie rasini pulbere	formaldehida	5	-	-	-	4,56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,47						
			Metoda: EPA 320																							
			pulberi	5	-	-	-	1,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25				
		A5/Instalatia nou de productie rasini pulbere	formaldehida	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,187	-	-	-	-	4,67				
			Metoda: EPA 320																							
			pulberi	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,923	-	-	-	-	0,86				
		A3/Exhaustare generala hala rasini pulbere	formaldehida	5	-	-	-	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30				
			Metoda: EPA 320																							
pulberi	5		-	-	-	1,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,98						
A4/Centrala termica	CO	100	-	-	-	13,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,6						
	Metoda: SR ISO 10396																									
	NOx	350	-	-	-	86,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130,4						
	Metoda: SR ISO 10396																									
	SO ₂	35	-	-	-	3,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,54						
	Metoda: SR ISO 10396																									
SECTIA PAL EMISII ATMOSFERICE	Au fost luate in considerare si monitorizarile lunare privind calitatea aerului ambiental.	P17/uscarea aschii in uscator Krono-plus (incalzire directa)*** (BAT 17 si 18)	COV < 20-200 (BAT 17)	100		29,1		32,3		43,6		39,17		24,5						26,9						
			Metoda: EN 12619 (BAT 14)																							
			formaldehida < 5-10 (BAT 17)	8 ^{1.1}	1,46	1,51	1,16	0,99	1,12	1,16	4,69	5,42	5,24	5,96	5,99	5,35	5,06	5,01	4,08	4,74	5,20	5,68				
			Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																							
			Pulberi 3-30 (BAT 17)	10 ¹	4,9/6,6 2	5,6*	5,2*	4,9*/2,3* */5,7**	4,7	4,3	4,1*	3,7*	3,4*/ 8,04* *	3,9*	5,4*	6,43* */5,4*	5,2* *	5,6*	5,2*/ 1,67* *	5,7	5,8*/ 7,81* *	4,6				
			Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																							
CO	250		128,7		64,6		57,9		65,4		120,0		121,7													

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*																				
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisa (mg/Nmc) Cf. AIM AB 1/2017 actualizata la data 24.10.2018	Valoare emisie 2018												Valoare emisie 2019 (Trim. I si Trim II)					
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai.	Iun.
		P19/exhaustare noxe presa din zona de evacuare (BAT 19)	NO _x 250 (BAT 18)	500 ²	180,7			137,4			56			23,2			103,2			52,6		
			Metoda: EN 14792 (BAT 14)																			
			SO _x 200	200	0,0			0			<1			<1			<1			<1		
		Metoda: EN 14791(BAT 14)																				
		P19/exhaustare noxe presa din zona de evacuare (BAT 19)	COV 10-100 (BAT 19)	100	46,2			14,1			46,58			23,23			20,0			14,4		
			Metoda: EN 12619 (BAT 14)																			
			formaldehida 2-15 (BAT 19)	5	3,19			1,78			2,68			3,54			1,99			3,56		
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																				
		P19/exhaustare noxe presa din zona de evacuare (BAT 19)	Pulberi 3-15 (BAT 19)	5	1,82			2,39			2,34			2,93			2,49			3,02		
			Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
			P20/incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan																			
		P20/incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	pulberi	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Metoda: SR EN 13284 -1																			
			CO	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Metoda: SR ISO 10396																				
		P20/incalzire ulei diatermic prin combustia gazului metan	NO _x	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Metoda: SR ISO 10396																			
			SO ₂	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Metoda: SR ISO 10396																				
		P22/desprafuire grup 1 mori < 3-5 (BAT 20)	pulberi 5	5	-	-	-	0,48			1,35			-	-	-	-	-	-	-	-	1,06
			Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		P23/ desprafuire grup 2 mori < 3-5 (BAT 20)	pulberi 5	5	-	-	-	0,36			0,88			-	-	-	-	-	-	-	-	0,79
			Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		P24/desprafuire mori (zona seco) < 3-5	pulberi 5	5	-	-	-	0,53			-	-	-	0,67			-	-	-	-	-	0,55
Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																						

¹ Se propune valoarea limita de 30 mg/Nm³ pentru parametrul pulberi (conform BAT-AEL) (P17)

^{1.1} Se propune valoarea limita de 10 mg/Nm³ pentru parametrul formaldehida (conform BAT-AEL) (P17)

² VLE=500 mg/Nm³ pana la conformare si 250 mg/Nm³ (conform BAT-AEL) dupa conformare (P17)

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*																				
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisa (mg/Nmc) Cf. AIM AB 1/2017 actualizata la data 24.10.2018	Valoare emisie 2018												Valoare emisie 2019 (Trim. I si Trim II)					
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai.	Iun.
		(BAT 20)																				
		P35/exhaustare formatizat placi si circulare diagonale < 3-5 (BAT 19)	Pulberi 5	5	-	-	-	0,28		0,37		-	-	-	-	-	-	-	-	3,14		
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																				
SECTIA MDF EMISII ATMOSFERICE	Au fost luate in considerare si monitorizarile lunare privind calitatea aerului ambiental.	P5/ciclun 1 - uscare fibra (BAT 17 si 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	100	17,4		39,7		24,5		25,17		27,0		18,6							
			Metoda: EN 12619 (BAT 14)																			
			formaldehida < 5-15 (BAT 17)	8	3,13		5,30		2,46		6,45		5,93		0,88							
			Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																			
			pulberi ³ 3-20 (BAT 17)	50	35,53		22,5**/35,3**		34,7**		6,22**		25,06**		12,33**							
			Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
			NO _x 30-250 (BAT 18)	250	194,6		167		98,4		136		167,4		100,5							
			Metoda: EN 14792 (BAT 14)																			
		SO _x	200	1,7		<1		<1		<1		1,9		<1								
		Metoda: SR ISO 10396																				
		P5/ciclun 2 - uscare fibra (BAT 17 si 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	100	28,9		38,2		27,1		24,57		28,6		24,9							
			Metoda: EN 12619 (BAT 14)																			
			formaldehida < 5-15 (BAT 17)	8	5,09		6,81		2,22		6,08		5,79		1,06							
			Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																			
pulberi 3-20 (BAT 17)	50		40,1		24,6**/35,5**		30,5**		16,03**		23,27**		13,13**									
Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																						
NO _x 30-250 (BAT 18)	250		207,6		141,4		86,8		127,1		155,8		95,7									
Metoda: EN 14792 (BAT 14)																						
SO _x	200	0,0		<1		<1		<1		4,8		<1										
Metoda: EN 14791																						

³ VLE pulberi 50 mg/Nm³ pana la conformare si 20 mg/Nm³ dupa implementarea metodelor de reducere a continutului de pulberi(P5)

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*																			
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisa (mg/Nmc) Cf. AIM AB 1/2017 actualizata la data 24.10.2018	Valoare emisie 2018												Valoare emisie 2019 (Trim. I si Trim II)				
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai.
	P5/ciclón 3 - uscarea fibra (BAT 17 si 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	100	34,5			36,7			26,56			24,9			30,6			21,8		
		Metoda: EN 12619 (BAT 14)																			
		formaldehida < 5-15 (BAT 17)	8	6,79			4,64			2,52			5,78			5,93			1,39		
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																			
		pulberi 3-20 (BAT 17)	50	36,48			27,9**/35,3**			15,3**			19,56**			23,77**			15,47**		
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		NO _x 30-250 (BAT 18)	250	231,5			133,2			92,9			64,2			125,7			105,2		
		Metoda: EN 14792 (BAT 14)																			
	SO _x	200	0,0			2			<1			1,0			3,8			<1			
	Metoda: EN 14791 (BAT 14)																				
	P5/ciclón 4 - uscarea fibra (BAT 17 si 18)	COV < 20-120 (BAT 17)	100	34,8			35,6			33,62			23,7			24,6			18,3		
		Metoda: EN 12619 (BAT 14)																			
		formaldehida < 5-15 (BAT 17)	8	3,12			4,06			2,36			6,08			6,12			1,11		
		Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																			
		pulberi 3-20 (BAT 17)	50	10,01*	10,94*	11,87*/38,92*	23,89*/35,5**/33,1**	24,03*	21,60*	11,96*	12,87*	12,19*/35,5**	8,348*	9,62*/18,77**	8,161*	8,21*	8,18*	8,72*/18,87**	16,19	11,27/15,00**	14,58
Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																					
NO _x 30-250 (BAT 18)		250	191,2			192,2			130,5			78,6			129,2			97,7			
Metoda: EN 14792 (BAT 14)																					
SO _x	200	1,5			<1			<1			<1			2,9			<1				
Metoda: EN 14791 (BAT 14) / SR ISO 10396																					
P6/evacuare noxe alimentare si evacuare presa placi MDF (BAT 19)	COV 10-100	100	11,1			5,1			6,82			19,27			20,1			11,0			
	Metoda: EN 12619 (BAT 14)																				
	formaldehida 2-15	5	2,74			0,64			3,51			3,54			2,45			3,30			
Metoda: Nici un standard aplicabil; Recomandare: US EPA M316 (BAT 14)																					
pulberi 3-15	5	1,93			1,5			1,57			1,49			1,85			3,60				

Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*																			
		Sursa de emisie	Poluant	Limita admisa (mg/Nmc) Cf. AIM AB 1/2017 actualizata la data 24.10.2018	Valoare emisie 2018												Valoare emisie 2019 (Trim. I si Trim II)				
					Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.	Iul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai.
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		pulberi	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR EN 13284 -1																			
		CO	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR ISO 10396																			
		NOx	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR ISO 10396																			
		SO2	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR ISO 10396																			
		P8/pregatire aschii - tocare fibre (BAT 17)	pulberi 3-5	5	-	-	-	0,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		P14/slefuire; P15/calibrare placi (BAT 17)	pulberi 3-5	5	-	-	-	0,78; 0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		P16/formatizare placi (BAT 17)	pulberi 3-5	5	-	-	-	1,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: EN 13824-1 (BAT 14)																			
		P37/Centrala termica gaz metan capacitate 11,6 MW (rezerva)	pulberi	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR EN 13284 -1																			
		CO	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR ISO 10396																			
		NOx	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR ISO 10396																			
		SO2	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Metoda: SR ISO 10396																			

* Monitorizare continua, valori inregistrate de echipamentul de monitorizare continua – media lunara

**Determinare realizata de un Laborator acreditat Renar

*** Valori masurate fara raportare la oxigen de referinta (P17).

In prezent, emisiile in aer de pe platforma KRONOSPAN se monitorizeaza astfel:

- Sectia PAL si MDF, la uscatoare, indicatorul pulberi se masoara continuu
- celelalte surse de emisie in aer de pe platforma sunt monitorizate discontinuu lunar, trimestrial, semestrial si anual, de catre laboratorul propriu, iar anual se realizeaza o intercalibrare cu laboratoare externe acreditate.

Masuratorile discontinue ale emisiilor sunt realizate prin laboratorul propriu, iar odata pe an se realizeaza o intercalibrare cu laboratoare acreditate, cu respectarea limitelor impuse in Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/09.01.2017, actualizata in 24.10.2018.

Fata de prevederile Deciziei de punere in aplicare (UE) nr.2015/2119 din 20 noiembrie 2015, a concluziilor BAT pentru domeniul de productie panouri pe baza de lemn, valorile limita de emisie reglementate prin Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018 sunt per ansamblu mai mici sau cel mult egale fata de valorile de referinta BAT-AEL, cu urmatoarele exceptii:

- la instalatia PAL, uscatorul Krono-plus
 - o pentru indicatorul COV a fost stabilita o valoare limita de emisie (VLE) de 100 mg/Nmc, fata de BAT-AEL = <20 – 200 mg/Nmc. VLE este provizorie, pana la data de 23.11.2019. Incepand cu data de 24.11.2019 pentru indicatorul COV se va respecta VLE = 30 mg/Nmc;
 - o pentru indicatorul NO_x a fost stabilita o VLE provizorie de 500 mg/Nmc, valabila pana la data de 23.11.2019. Incepand cu data de 24.11.2019 pentru indicatorul NO_x se va respecta VLE = 250 mg/Nmc;
- la instalatia MDF, uscatorul de fibra, a fost stabilita o VLE provizorie pentru indicatorul pulberi de 50 mg/Nmc (BAT-AEL = 3 – 20 mg/Nmc), valabila pana la data de 23.11.2019. Incepand cu data de 24.11.2019 pentru indicatorul pulberi se va respecta VLE = 20 mg/Nmc.

Pentru conformarea cu prevederile BAT-AEL la data de 23.11.2019, operatorul a intocmit in cursul anului 2017 doua studii de solutie, dupa cum urmeaza:

- *Studiu de solutie pentru reducerea emisiilor de NO_x si COV prin analiza celor mai bune tehnici disponibile la sectia PAL – uscator Krono-plus + arzator biomasa.* In cadrul studiului a fost identificata ca solutie tehnica de reducere a emisiilor de NO_x si COV procedeul ECOBIK, licenta a S.C. KUBIK PROD COM S.R.L. Bucuresti. In urma implementarii tehnologiei propuse, nivelurile estimate ale emisiilor vor fi: pentru COV – 30 mg/Nmc, pentru NO_x – 250 mg/Nmc;
- *Studiu de solutie pentru reducerea pulberilor prin analiza celor mai bune tehnici disponibile la Sectia MDF – uscare fibre.* In cadrul studiului a fost identificata ca solutie tehnica de reducere a emisiilor de pulberi instalarea unui sistem de 8 cicloane de inalta eficienta, marca HURRICLON. In urma implementarii solutiei propuse, nivelul emisiilor de pulberi la uscatorul de fibra a scazut. Incepand cu data de 24.11.2019 se va respecta limita admisa de 20 mg/Nmc pentru emisiile de pulberi de la sectia MDF-uscarea fibre (conform AIM nr. AB 1/2017).

Dupa cum se mentioneaza in Legea 278/2013 privind emisiile industriale, la art.21 alin. 4, in termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activitatii principale unei instalatii, vor fi luate masurile necesare ca instalatia sa fie conforma cu prevederile legii si cu conditiile de autorizare”.

A fost realizata a o analiza BAT cu identificarea principalelor modalitati BAT de reducere a emisiilor si modul de aplicare a acestora in unitate.

De altfel, indicatorii monitorizati si frecventa de monitorizare, ce sunt specificate si in AIM nr. AB 1/2017 actualizata la data de 24.10.2018, coincid cu prevederile concluziilor BAT pentru producerea de panouri pe baza de lemn, cu cateva exceptii ce se refera la emisiile de la instalatiile de uscare, pentru care termenul de conformare este 23.11.2019.

La centralele termice pe baza de gaz metan, valorile punctuale inregistrate pentru NOx la cos, s-au incadrat in VLE prevazute prin AIM si Ord. MAPPM nr. 462/1993 – Conditii tehnice privind protectia atmosferei. Se mentioneaza faptul ca aceste centrale termice nu intra sub incidenta Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, intrucat acestea nu constituie instalatii mari de ardere, avand puteri instalate mai mici de 50 MW_{th}.

5.3.2. Nivel imisii

Masuratorile efectuate in zona de impact a platformei industriale KRONOSPAN si din studiile de dispersie efectuate pana la aceasta data au pus in evidenta faptul ca emisiile din instalatiile tehnologice ale SC Kronospan Trading SRL si pentru noua Instalatie de formaldehida apartinand SC Kronochem SRL nu conduc la depasiri ale valorilor maxime.

Conform Autorizatiei Integrate de Mediu nr. AB 1/2017, actualizata in 24.10.2018, operatorul monitorizeaza formaldehida in aerul inconjurator cu o frecventa trimestriala, in urmatoarele puncte (coordonate Stereo 70 x/y):

1. localitatea Lancram, primele case spre Sebes (388170/498906);
2. limita cartierului Mihail Kogalniceanu (388497/497901);
3. intersectia DN1 – DN7, Str. Augustin Bena nr. 30 (388391/496570);
4. aria protejata Rapa Roie (390279/498791).

Rezultatele monitorizarii formaldehidei din anul 2018, si din trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019 sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Tabel 47 Rezultatele monitorizarii formaldehidei in aerul inconjurator in cele patru puncte prevazute conform AIM nr. AB 1/2017 din anul 2018, trimestrul I, respectiv trimestrul II-2019

Nr. Crt	Nume punct monitorizare	Timp de mediere	2018				2019		CMA *, mg/mc
			Trim. I	Trim. II	Trim. III	Trim. IV	Trim. I	Trim. II	
1	Lancram	30 min.	<0,0131	<0,0135	<0,0131	<0,0133	<0,0128	<0,0136	0,035
		24 ore	<0,0016	<0,0006	<0,0016	0,0046	0,0035	<0,0011	0,012
2	Cartier M. Kogalniceanu	30 min.	<0,0134	<0,0135	<0,0131	0,0177	<0,0128	<0,0136	0,035
		24 ore	<0,0016	<0,0005	<0,0016	0,0037	<0,0011	0,0075	0,012
3	Intersectia DN1 – DN7	30 min.	<0,0131	<0,0135	<0,0131	<0,0133	<0,0128	<0,0136	0,035
		24 ore	<0,0016	0,0004	<0,0016	0,0043	0,0041	0,0013	0,012
4	Rapa Rosie	30 min.	<0,0134	<0,0135	<0,0131	<0,0133	<0,0128	<0,0136	0,035
		24 ore	<0,0016	0,0005	<0,0016	0,0026	0,0018	0,0015	0,012

Nota: * Concentratia maxima admisa conform STAS 12574/87.

Conform rezultatelor monitorizarii calitatii aerului inconjurator, nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor maxime admise pentru indicatorul formaldehida, conform prevederilor STAS 12574/87.

5.3.3. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Pentru evaluarea impactului emisiilor asupra mediului in zona amplasamentului s-a tinut cont de activitatile desfasurate pe platforma tehnologica Kronospan, inclusiv traficul auto intern.

Pentru evaluarea efectului cumulativ s-a realizat Studiul privind analiza si evaluarea dispersiei emisiilor de poluanti in aer, tinand cont si de ceilalalti agenti economici din imediata vecinatate, cat si de traficul rutier din segmentele de strazi din orasul Sebes si de traficul rutier de pe DN 1, DN7 si A1. Studiul de dispersie este prezentat in *Anexa nr. 9*.

Studiul privind dispersia poluantilor a fost realizat tinand cont de:

- sursele de emisie de pe platforma KRONOSPAN, calculate la capacitatea nominala a instalatiilor, inclusiv instalatia de formaldehida de 60.000 to/an operata de S.C. KRONOCHEM SEBES S.R.L.;
- traficul auto de pe sectoarele de drumuri: A1, DN1 si DN7, in baza datelor de trafic puse la dispozitie de REGISTRUL AUTO ROMAN;
- activitatile economice din vecinatatea platformei industriale KRONOSPAN;
- activitati rezidentiale, comerciale si institutionale din localitatile Sebes, Lancram, Petresti si Rahau.

Analiza dispersiei poluantilor de formaldehida, metanol, s-a realizat pentru 6 puncte:

- Punctul 1 – Limita Cartier M. Kogalniceanu (unde se realizeaza monitorizare de catre KRONOSPAN SEBES conform A.I.M., pentru formaldehida (FA))
- Punctul 2 – Lancram primele case (unde se realizeaza monitorizare de catre KRONOSPAN TRADING conform A.I.M., pentru formaldehida (FA))
- Punctul 3 – Rapa Rosie (unde se realizeaza monitorizare de catre KRONOSPAN TRADING conform A.I.M., pentru formaldehida (FA))
- Punctul 4 – Centru oras Sebes.
- Punctul 5 – DN1-DN7 (avand in vedere ca se realizeaza si monitorizare de catre KRONOSPAN TRADING conform A.I.M.)
- Punctul 6 – incinta platformei industriale KRONOSPAN

In *Anexa nr. 5* este prezentata Harta cu amplasarea agentilor economici din imediata vecinatate a amplasamentului.

In cele ce urmeaza sunt prezentate rezultatele calculelor de modelare a dispersiei poluantilor relevanti, ai caror debite la emisie au suferit modificari urmare a incetarii activitatii instalatiei, si anume formaldehida si metanol.

5.3.3.1 Analiza dispersiei de formaldehida si metanol din surse tehnologice si surse mobile, in punctele P1-P5

Tabel 48 Concentratii Formaldehida modelate pentru timpi de mediere de 30 min. si 24 ore

Poluant	Surse considerate	Concentratie (mg/mc)				
		P1	P2	P3	P4	P5
Situatie: surse tehnologice KRONOSPAN + KRONOCHEM, inclusiv trafic intern						
Conditii atmosferice: vant de la NV, timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	0,0126	0 ¹	0 ¹	4,95x 10 ⁻⁴	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	0,0123	0 ¹	0 ¹	4,71 x 10 ⁻⁴	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic, timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	1,16x 10 ⁻³	5,92 x 10 ⁻⁴	2,11x 10 ⁻⁵	2,12 x10 ⁻⁴	1,12 x10 ⁻³
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	1,12x 10 ⁻³	5,63 x10 ⁻⁴	2,02 x10 ⁻⁵	1,99 x 10 ⁻⁴	1,03 x 10 ⁻³
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B, timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	0 ¹	1,05 x 10 ⁻³	2,11 x 10 ⁻³	0 ¹	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	0 ¹	1,02 x 10 ⁻³	2,03 x 10 ⁻³	0 ¹	0 ¹
Timp de mediere 24 ore						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	1,66x 10 ⁻³	0 ¹	0 ¹	2,14 x 10 ⁻³	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	1,61x 10 ⁻³	0 ¹	0 ¹	2,04 x 10 ⁻³	0 ¹
Situatie: surse mobile (A1, DN1 si DN7)						
Conditii atmosferice: vant de la NV – Timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Surse externe	0,0079	0 ¹	0 ¹	7x 10 ⁻⁵	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic – Timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Surse externe	0,0024	6,5 x10 ⁻⁵	3x 10 ⁻⁶	4,6 x10 ⁻⁵	1,37 x10 ⁻⁴
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B – Timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Surse externe	0,029	0,001	0,000177	0,001	0 ¹
Timp de mediere 24 ore						
Formaldehida	Surse externe	0,0026	0 ¹	0 ¹	0,0036	0 ¹
TOTAL formaldehida						
Situatie: surse tehnologice apartinand societatii KRONOSPAN + KRONOCHEM, inclusiv trafic intern si surse mobile (A1, DN1 si DN7)						

Poluant	Surse considerate	Concentratie (mg/mc)				
		P1	P2	P3	P4	P5
Conditii atmosferice: vant de la NV – Timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	0,0205	0 ¹	0 ¹	5,65 x10 ⁻⁴	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	0,0202	0 ¹	0 ¹	5,41 x 10 ⁻⁴	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic – Timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	3,56 x 10 ⁻³	6,57 x10 ⁻⁴	2,41 x10 ⁻⁵	2,58 x10 ⁻⁴	1,257 x10 ⁻³
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	3,52 x 10 ⁻³	6,28 x 10 ⁻⁴	2,32x 10 ⁻⁵	2,45 x 10 ⁻⁴	1,167 x 10 ⁻³
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B – Timp de mediere 30 minute						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	2,90x 10 ⁻²	2,05x 10 ⁻³	2,287x 10 ⁻³	1,00x 10 ⁻³	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	2,90x 10 ⁻²	2,02x 10 ⁻³	2,207x 10 ⁻³	1,00 x 10 ⁻³	0 ¹
Timp de mediere 24 ore						
Formaldehida	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	0,00426	0 ¹	0 ¹	0,00574	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	0,00421	0 ¹	0 ¹	0,00564	0 ¹

Nota:

¹ in situatia de vant directie de la NV, respectiv de la VSV, si pentru modelarea la timp de mediere 24 ore, pentru punctele mentionate in tabel cu valoarea 0, concentratiile sunt nesemnificative, deoarece dispersia poluantilor nu ajunge in zonele respective.

Tabel 49 – Concentratiile metanolului modelate pentru timpi de mediere de 30 minute si 24 ore

Poluant	Surse considerate	Concentratie (mg/mc)				
		P1	P2	P3	P4	P5
Metanol						
Situatie: surse tehnologice apartinand societatii KRONOSPAN + KRONOCHEM (nu avem surse mobile)						
Conditii atmosferice: vant de la NV – Timp de mediere 30 minute						
Metanol	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	3 x 10 ⁻⁶	0 ¹	0 ¹	1 x10 ⁻⁵	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	2,8 x 10 ⁻⁶	0 ¹	0 ¹	1 x10 ⁻⁵	0 ¹
Conditii atmosferice: calm atmosferic – Timp de mediere 30 minute						
Metanol	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	4 x 10 ⁻⁵	9 x10 ⁻⁶	0 ¹	4 x10 ⁻⁶	1,2 x10 ⁻⁵
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	3,6 x 10 ⁻⁵	7 x10 ⁻⁶	0 ¹	3 x10 ⁻⁶	0,9 x10 ⁻⁵

Poluant	Surse considerate	Concentratie (mg/mc)				
		P1	P2	P3	P4	P5
Conditii atmosferice: vant directia VSV, viteza vant 0,5 m/s (medie vant conf monitorizare in Rapa Rosie - imisii), clasa de stabilitate B – Timp de mediere 30 minute						
Metanol	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	0 ¹	0 ¹	3x10 ⁻⁵	0 ¹	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	0 ¹	0 ¹	2.3x10 ⁻⁵	0 ¹	0 ¹
Timp de mediere 24 ore						
Metanol	Inainte de incetarea activitatii instalatiei	0.001	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹
	Dupa incetarea activitatii instalatiei	0.0009	0 ¹	0 ¹	0 ¹	0 ¹

Note:

¹ in situatia de vant cu directie de la NV, respectiv VSV, pentru punctele mentionate in tabel cu 0, concentratiile sunt nesemnificative deoarece dispersia poluantilor nu ajunge in zonele respective.

5.3.3.2 Concluzii la Studiul de dispersie a poluantilor

Asa cum se prezinta in tabele centralizatoare, rezulta concentratiile inregistrate conform modelului de dispersie a poluantilor utilizat pe fiecare punct si poluant, in conditii de vant de la NV si respectiv, de la VSV si calm atmosferic, precum si pentru timpi de mediere de 24 ore.

Studiul de dispersie realizat in 2016, completat in mai 2017 pentru obiectivul de investitii „Extindere linie productie rasini pulbere” si actualizat in mai 2019 in urma incetarii activitatii instalatiei de fabricare a formalhidei de 40.000 to/an se regaseste integral in *Anexa nr.9* la prezentul raport.

Sursele existente pe platforma industrială tehnologică KRONOSPAN SEBES – KRONOCHEM SEBES, incluzand traficul intern de pe platforma contribuie la fondul de poluare, dar fara a se depasi valorile limita pentru poluantii analizati.

Analizand pe fiecare dintre cei doi indicatori relevanti in parte, rezulta urmatoarele:

1. Pentru **formaldehida** au fost obtinute urmatoarele rezultate:
 - In situatia de **vant de la NV**, spre municipiul Sebes:
 - La limita cartierului M. Kogalniceanu – punctul P1, a rezultat ca prezenta formalhidei se datoreaza atat surselor tehnologice si de trafic intern din amplasamentul Kronospan – Kronochem cat si traficului auto din zona, fara a depasi concentratia maxima admisa conform STAS 12574-87, de 0,035 mg/mc. In urma inchiderii liniei de productie a formalhidei, concentratia estimata a formalhidei scade la 0,0202 mg/mc (o scadere de aproximativ 1,5%);
 - In centrul Municipiului Sebes – punctul P4, se estimeaza o scadere a concentratiei formalhidei in aerul inconjurator de la 5,65x10⁻⁴ mg/mc la 5,41x10⁻⁴ mg/mc;

- In celelalte trei centre vulnerabile analizate (P2 – Lancram, P3 – Rapa Rosie si P5 – intersectia DN1-DN7), nivelul estimat al concentratiei formaldehidei in aerul inconjurator pentru ipoteza analizata este nesemnificativ;
 - In situatia de **calm atmosferic**, influenta activitatilor desfasurate pe amplasamentul Kronospan – Kronochem si a surselor externe (traficul de pe DN1, DN7 si A1) asupra calitatii aerului inconjurator din cele cinci centre vulnerabile analizate este urmatoarea:
 - La limita cartierului Mihail Kogalniceanu – punctul P1 – se constata o scadere de la $3,56 \times 10^{-3}$ mg/mc la $3,52 \times 10^{-3}$ mg/mc;
 - In celelalte centre vulnerabile se estimeaza un nivel redus de poluare cu formaldehida, concentratiile acesteia in aerul inconjurator fiind de maxim 0,0013 mg/mc.
 - Situatiile de calm atmosferic este cea mai frecventa in municipiul Sebes, perioadele de calm atingand o pondere de cca. 55% intr-un an.
 - In situatia de **vant directia VSV** (directia dominanta a vantului pentru municipiul Sebes) cu **viteza de 0,5 m/s** si clasa de stabilitate **B**, influenta activitatilor desfasurate pe amplasamentul Kronospan – Kronochem si a surselor externe (traficul de pe DN1, DN7 si A1) asupra calitatii aerului inconjurator din cele cinci centre vulnerabile analizate este urmatoarea:
 - In punctul P1 – limita cartier Mihail Kogalniceanu – valoarea ramane aproximativ constanta de $2,90 \times 10^{-2}$ mg/mc;
 - In punctul P2 – Lancram rezulta o scadere de la $2,05 \times 10^{-3}$ mg/mc la $2,02 \times 10^{-3}$ mg/mc;
 - In punctul P3 – zona protejata Rapa Rosie, rezulta o scadere de la $2,287 \times 10^{-3}$ mg/mc la $2,207 \times 10^{-3}$ mg/mc;
 - Din calculele de dispersie a rezultat ca la nivelul celorlalte doua centre vulnerabile (P4 – centrul Municipiului Sebes si P5 – intersectia DN1 cu DN7) concentratia estimata de formaldehida este nesemnificativa.
 - Pentru **timp de mediere de 24 ore**, influenta activitatilor desfasurate pe amplasamentul Kronospan – Kronochem si a surselor externe (traficul de pe DN1, DN7 si A1) asupra calitatii aerului inconjurator din cele cinci centre vulnerabile analizate este urmatoarea:
 - La limita cartierului M. Kogalniceanu – punctul P1, rezulta o scadere de la $4,26 \times 10^{-3}$ mg/mc la $4,21 \times 10^{-3}$ mg/mc;
 - In centrul Municipiului Sebes – punctul P4, rezulta o scadere de la $5,74 \times 10^{-3}$ mg/mc la $5,64 \times 10^{-3}$ mg/mc;
 - Din calculele de dispersie a rezultat ca la nivelul celorlalte trei centre vulnerabile (P2 – Lancram, P3 – zona protejata Rapa Rosie si P5 – intersectia DN1 cu DN7) concentratia estimata de formaldehida este nesemnificativa.
2. Pentru **metanol** au fost obtinute urmatoarele rezultate:
- In situatia de **vant de la NV**, spre municipiul Sebes:
 - La limita cartierului M. Kogalniceanu – punctul P1, in urma inchiderii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an se estimeaza o scadere a concentratiei metanolului in aer de la 3×10^{-6} mg/mc la $2,8 \times 10^{-6}$ mg/mc;
 - In centrul Municipiului Sebes – punctul P4, se estimeaza ca nivelul concentratiei metanolului in aer se va mentine in jurul valorii de 1×10^{-5} mg/mc;
 - In celelalte trei centre vulnerabile analizate (P2 – Lancram, P3 – Rapa Rosie si P5 – intersectia DN1-DN7), nivelul estimat al concentratiei metanolului in aerul inconjurator pentru ipoteza analizata este nesemnificativ;

- In situatia de **calm atmosferic**, influenta activitatilor desfasurate pe amplasamentul Kronospan – Kronochem asupra calitatii aerului inconjurator din cele cinci centre vulnerabile analizate este urmatoarea:
 - La limita cartierului Mihail Kogalniceanu – punctul P1 – se constata o scadere de la 4×10^{-5} mg/mc la $3,6 \times 10^{-5}$ mg/mc;
 - In Lancram – punctul P2 – se constata o scadere de la 9×10^{-6} mg/mc la 7×10^{-6} mg/mc;
 - In centrul municipiului Sebes – punctul P4 – se constata o scadere de la 4×10^{-6} mg/mc la 3×10^{-6} mg/mc;
 - La intersectia DN1 cu DN7 – se constata o scadere de la $1,2 \times 10^{-5}$ mg/mc la $0,9 \times 10^{-5}$ mg/mc;
 - In zona protejata Rapa Rosie – punctul P3 se estimeaza un nivel nesemnificativ al concentratiei metanolului in aer.
 - Situatia de calm atmosferic este cea mai frecventa in municipiul Sebes, perioadele de calm atingand o pondere de cca. 55% intr-un an.
- In situatia de **vant directia VSV** (directia dominanta a vantului pentru municipiul Sebes) cu **viteza de 0,5 m/s** si clasa de stabilitate **B**, influenta activitatilor desfasurate pe amplasamentul Kronospan – Kronochem asupra calitatii aerului inconjurator din cele cinci centre vulnerabile analizate este urmatoarea:
 - In punctul P3 – zona protejata Rapa Rosie, rezulta o scadere de la 3×10^{-5} mg/mc la $2,2 \times 10^{-5}$ mg/mc;
 - Din calculele de dispersie a rezultat ca la nivelul celorlalte centre vulnerabile (P1 – limita cartier Kogalniceanu, P2 – Lancram, P4 – centrul Municipiului Sebes si P5 – intersectia DN1 cu DN7) concentratia estimata de metanol este nesemnificativa.
- Pentru **timp de mediere de 24 ore**, influenta activitatilor desfasurate pe amplasamentul Kronospan – Kronochem asupra calitatii aerului inconjurator din cele cinci centre vulnerabile analizate este urmatoarea:
 - La limita cartierului M. Kogalniceanu – punctul P1, rezulta o scadere de la 0,001 mg/mc la 0,0009 mg/mc;
 - Din calculele de dispersie a rezultat ca la nivelul celorlalte centre vulnerabile (P2 – Lancram, P3 – zona protejata Rapa Rosie, P4 – centrul Municipiului Sebes si P5 – intersectia DN1 cu DN7) concentratia estimata de metanol este nesemnificativa.

Din punct de vedere al imisiilor nici unul dintre poluantii analizati, rezultati din activitatile casnice, trafic rutier, activitatile tehnologice KRONOSPAN TRADING – KRONOCHEM SEBES, activitatile tehnologice ale celorlalti agenti economici, nu prezinta depasiri fata de limitele legale in vigoare, pe perioadele de mediere corespunzatoare.

Din punct de vedere al poluantilor in aerul inconjurator inchiderea liniei de productie a formaldehidei duce la scaderi usoare ale formaldehidei si metanolului, valorile ramanand sub limitele legale in vigoare, pe perioadele de mediere corespunzatoare.

Sursele existente pe platforma industriala KRONOSPAN, respectiv sursele tehnologice si traficul intern de pe platforma contribuie la fondul de poluare, dar fara a se depasi valorile limita pentru nici unul din poluantii analizati.

Aportul surselor de emisie de formaldehida de pe platforma industrială KRONOSPAN scade de la 38,52% la 37,61%, iar aportul traficului extern la poluare crește de la 61,48% la 62,39%.

5.4. Analize de sol

Din studiile efectuate nu s-au pus în evidență existența unor depășiri ale valorilor conținuturilor normale ale poluanților evaluați pentru stabilirea calității solului.

5.4.1 Analize de sol

În cadrul raportului de amplasament (an 2008) au fost efectuate măsurători asupra calității solului în 8 puncte din spațiul nebetonat al societății (SP1, SP2, VP1, VP2, NP1, NP2, EP1, EP2) și un punct în afara platformei societății (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu). Valorile de referință conform Raportului de amplasament-edția 2008 sunt prezentate în tabelul de mai jos. Rezultatele analizelor monitorizărilor pentru urme de poluanți în sol se vor compara cu valorile de referință. În *Anexa nr. 6* este prezentat Raportul de Incercare nr 8525/14.05.2008 care cuprinde rezultatele tuturor măsurătorilor efectuate.

Tabel 50 Rezultate analize sol 2008

Indicator	Valori determinate/ SP1		Valori determinate/ SP2		Valori determinate/ VP1		Valori determinate/ VP2		Valori determinate/ NP1		Valori determinate/ NP2		Valori determinate/ EP1		Valori determinate/ EP2		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu		
Formaldehida	<0,1	0,107	<0,1	0,1	<0,1	0,113	0,126	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	0,186	0,156	0,104	0,17	<0,1	0,132	0,194	0,138
Arsen	<5	<5	<5	<5	16	<5	6	6	5	6	<5	6	6	7	6	6	<5	5	
Cadmium	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	1,0	0,6
Crom	24	21	15	11	15	15	34	35	31	40	38	40	37	37	41	40	22	24	
Mercur	0,05	0,04	0,03	<0,02	0,03	<0,02	0,03	0,04	0,03	0,03	0,02	0,03	0,06	0,07	0,02	0,02	0,06	0,07	
Nichel	21	19	15	10	13	11	28	30	26	27	26	28	27	26	28	27	16	19	
Plumb	11	10	9	5	8	6	15	13	13	9	14	11	46	98	11	10	344	70	
Staniu	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	
Zinc	44	40	48	26	38	37	57	52	55	48	57	52	122	100	60	57	192	117	
Cianuri	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	
Naftalina	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	
1-metilnaftalina	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	
2-metilnaftalina	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	
Total naftalina	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	<0,09	
Acenaften	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	
Acenaften	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	
Fluoren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	
Fenantren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,05	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03	<0,02	<0,02	<0,02	
Antracen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	0,02	<0,02	<0,02	<0,02	
Fluoranten	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,02	0,07	<0,02	<0,02	<0,02	
Piren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,08	0,07	<0,02	<0,02	<0,02	
Benz(a) antracen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,08	0,03	<0,02	<0,02	<0,02	
crisen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,07	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03	0,05	<0,02	<0,02	<0,02	
benzo(b)fluoranten	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	
benzo(k) fluoranten	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,03	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,06	<0,02	<0,02	<0,02	
Benzo(b)fluoranten benzo(k)fluoranten	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	0,07	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	0,12	0,12	<0,04	<0,04	<0,04	
Benzene(e)piren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,20	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,08	<0,02	<0,02	<0,02	
Benzene(a)piren	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,03	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,04	0,04	<0,01	<0,01	<0,01	
Benzene(e)piren Benzene(a)piren	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	0,05	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	0,1	0,12	<0,03	<0,03	<0,03	
Indeno (1,2,3 – cd)piren	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	0,05	<0,02	<0,02	<0,02	
Dibenz(a,h)antracen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,04	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	
Benzo(g,h,i)perilen	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,10	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	0,06	0,08	<0,02	<0,02	<0,02	
Total PAH	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	0,7	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	0,6	0,6	<0,5	<0,5	<0,5	
Benzen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	
Toluen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	
Etilbenzen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	
Total Xileni	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	
Total alti alchil benzeni	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	
VAPH (C6 – C12)	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	
Sulfati	131	<100	<100	145	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100	124	<100	<149	<100	169	<100	106	
Produse petroliere	28	27	106	78	33	33	38	39	36	31	33	44	47	42	34	33	146	249	

In anul 2016 s-a realizat un nou set de masuratori asupra calitatii solului in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (EP1, EP2, SP1,SP2, NP1, NP2, VP1, VP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu). In Anexa nr. 6 este prezentat Raportul de Incercare nr. 1601968/1/01.06.2016 (Anexa nr. 6) care cuprinde rezultatele tuturor masuratorilor efectuate.

Tabel 51 Determinari Sol, anul 2016

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm [mg/kg]	SP1-30 cm [mg/kg]	SP2-10 cm [mg/kg]	SP2-30 cm [mg/kg]	VP1-10 cm [mg/kg]	VP1-30 cm [mg/kg]	VP2-10 cm [mg/kg]	VP2-30 cm [mg/kg]	NP1-10 cm [mg/kg]	NP1-30 cm [mg/kg]	NP2-10 cm [mg/kg]	NP2-30 cm [mg/kg]	EP1-10 cm [mg/kg]	EP1-30 cm [mg/kg]	EP2-10 cm [mg/kg]	EP2-30 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm [mg/kg]
Anioni (din extract)	74.3	94	95	77.9	78.1	61	127	104	101	108	81.5	73.6	1750	294	106	82.2	69.7	77.9
Cianuri totale	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
Produse petroliere	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	124	<20	<20	<20	21,0	<20	<20	<20	36,1	<20
Arsen	4.59	<4	5.76	7.14	4.94	4.06	5.37	5.06	<4	<4	7.37	<4	6.61	4.68	6.99	<4	5.25	5.54
Cadmiu	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1.23	<1	<1	<1	3.59	<1	<1	<1	<1	<1
Crom	31.1	33.1	44.9	45.6	50.4	45.7	47.7	43.1	23.8	19	48.7	20.3	41.7	42.8	41.8	39	31.5	36.9
Mercur	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
Nichel	25.3	25.6	35.5	36.7	33.5	30.7	32.4	39.4	15.6	18.3	34.2	16.3	25.3	31.5	28.6	30.7	22.7	27.3
Plumb	11.1	8.17	14.6	13.8	16.4	13.5	14	10	58.8	21.6	18.5	6.83	78.1	19.7	22	14.8	25.6	11
Staniu	57.9	21.6	<20	<20	21.2	<20	<20	26.5	<20	<20	45.8	<20	425	21.7	<20	<20	<20	<20
Zinc	61	59.2	79.5	78.5	86.4	71.3	81	63.9	239	92.2	105	<50	266	83	82.6	66.3	89.5	57.3
Benzen	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005
Toluen	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
Xilen	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
Etilbenzen	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
Total BTEX	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055	<0.055
Naftalina	0.106	0.077	0.082	0.084	0.095	0.071	0.099	0.079	0.07	0.075	0.115	0.101	0.108	0.102	0.108	0.114	0.121	0.083
Fenantren	0.264	0.141	0.146	0.161	0.279	0.176	0.328	0.233	0.173	0.141	0.25	0.299	0.19	0.171	0.276	0.2	0.397	0.319
Antracen	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.005	<0.0025	0.005	0.005	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.006	0.004
Piren	0.01	<0.0025	0.004	0.004	0.007	0.005	0.012	0.006	0.007	0.023	0.008	0.011	0.048	0.009	0.01	0.006	0.017	0.011
Benzo (a) antracen	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.007	<0.0025	<0.0025	0.013	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025
Crisen	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.013	<0.0025	<0.0025	0.039	0.005	<0.0025	<0.0025	0.011	<0.0025
Benzo fluoranten (b)	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.004	0.007	<0.0025	<0.0025	0.016	<0.0025	0.005	<0.0025	0.013	0.005
Benzo fluoranten (k)	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.005	<0.0025	<0.0025	0.009	<0.0025	<0.0025	0.014	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.006

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm [mg/kg]	SP1-30 cm [mg/kg]	SP2-10 cm [mg/kg]	SP2-30 cm [mg/kg]	VP1-10 cm [mg/kg]	VP1-30 cm [mg/kg]	VP2-10 cm [mg/kg]	VP2-30 cm [mg/kg]	NP1-10 cm [mg/kg]	NP1-30 cm [mg/kg]	NP2-10 cm [mg/kg]	NP2-30 cm [mg/kg]	EP1-10 cm [mg/kg]	EP1-30 cm [mg/kg]	EP2-10 cm [mg/kg]	EP2-30 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm [mg/kg]
Benzo (e) piren	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.0025	0.011	<0.0025	<0.0025	0.023	0.004	<0.0025	<0.0025	0.017	0.008
Benzo (a)piren	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.0025	0.005	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025
Fluoranten	0.025	0.011	0.012	0.012	0.021	0.013	0.028	0.018	0.016	0.032	0.021	0.024	0.057	0.016	0.026	0.016	0.04	0.028
Indeno (1,2,3,cd-) piren	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025
Benzo (g,h,i) perilen	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.0025	0.006	<0.0025	<0.0025	0.012	0.009	<0.0025	0.01	0.005	0.005	<0.0025	0.011	0.006
Total PAH (13)	0.405	0.229	0.244	0.261	0.408	0.265	0.49	0.336	0.275	0.336	0.408	0.44	0.523	0.312	0.43	0.336	0.633	0.47
Formaldehida (din eluat)	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075	<0.075

In anul 2018 s-a realizat un nou set de masuratori asupra calitatii solului in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (EP1, EP2, SP1,SP2, NP1, NP2, VP1, VP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu). In *Anexa nr. 7* sunt prezentate rapoartele de incercari care cuprind rezultatele masuratorilor efectuate.

Tabel 52 Determinari Sol, anul 2018

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm [mg/kg]	SP1-30 cm [mg/kg]	SP2-10 cm [mg/kg]	SP2-30 cm [mg/kg]	VP1-10 cm [mg/kg]	VP1-30 cm [mg/kg]	VP2-10 cm [mg/kg]	VP2-30 cm [mg/kg]	NP1-10 cm [mg/kg]	NP1-30 cm [mg/kg]	NP2-10 cm [mg/kg]	NP2-30 cm [mg/kg]	EP1-10 cm [mg/kg]	EP1-30 cm [mg/kg]	EP2-10 cm [mg/kg]	EP2-30 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm [mg/kg]
Anioni (din extract) - Sulfati	82,3	84,3	96,0	98,4	105	133	96,8	<50	87,7	92,2	60,3	<50	55,1	104	81,8	64,6	<50	<50
Cianuri totale	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
Produse petroliere	<20	52,0	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	73,6	<20
Arsen	<4	<4	<4	<4	<4	<4	<4	<4	13,4	11,9	<4	7,22	<4	8,92	<4	<4	<4	<4
Cadmium	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1
Crom	38,9	34,3	61,6	59,4	69,9	72,6	69,2	73,8	56,7	62,5	50,3	53,0	45,8	45,6	51,1	58,5	47,6	47,3
Mercur	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Nichel	22,8	20,1	34,1	33,1	35,8	34,5	35,5	36,1	31,5	33,6	28,4	28,6	27,2	27,4	29,2	33,2	26,7	27,1
Plumb	9,08	10,4	15,7	16,0	18,6	14,0	21,3	15,8	18,0	13,6	15,9	17,5	16,3	17,2	19,9	13,2	52,1	42,1
Staniu	37,0	31,8	39,1	38,4	44,3	48,8	40,8	42,5	48,1	44,6	41,7	38,6	32,8	36,5	39,0	41,2	34,1	41,3
Zinc	55,2	<50	63,3	62,8	75,2	75,9	95,0	75,4	84,5	72,0	88,6	89,4	71,4	73,7	86,1	75,2	129	105
Benzen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Toluen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Xilen	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Etilbenzen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Total BTEX	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Naftalina	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,004	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,007	0,004
Fenantren	0,005	0,004	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,007	0,007	0,010	0,009	0,008	0,006	0,004	0,004	0,009	<0,0025	0,012	0,006
Antracen	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025
Piren	0,006	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,008	0,010	0,015	0,006	0,013	0,010	0,005	0,007	0,010	<0,0025	0,019	0,009
Benzo (a) antracen	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,006	0,006	<0,0025	0,005	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,007	<0,0025
Crisen	0,004	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,008	0,009	<0,0025	0,011	0,007	<0,0025	0,005	0,006	<0,0025	0,026	0,007
Benzo fluoranten (b)	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,018	0,009	<0,0025	0,011	0,008	<0,0025	<0,0025	0,006	<0,0025	0,028	0,008
Benzo fluoranten (k)	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,021	0,008	<0,0025	0,009	0,006	<0,0025	0,004	0,006	<0,0025	0,013	0,006

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm [mg/kg]	SP1-30 cm [mg/kg]	SP2-10 cm [mg/kg]	SP2-30 cm [mg/kg]	VP1-10 cm [mg/kg]	VP1-30 cm [mg/kg]	VP2-10 cm [mg/kg]	VP2-30 cm [mg/kg]	NP1-10 cm [mg/kg]	NP1-30 cm [mg/kg]	NP2-10 cm [mg/kg]	NP2-30 cm [mg/kg]	EP1-10 cm [mg/kg]	EP1-30 cm [mg/kg]	EP2-10 cm [mg/kg]	EP2-30 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm [mg/kg]
Benzo (e) piren	0,006	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,005	0,023	0,011	0,005	0,016	0,011	0,006	0,006	0,008	<0,0025	0,112	0,021
Benzo (a)piren	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,024	0,006	<0,0025	0,006	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,005	<0,0025	0,011	<0,0025
Fluoranten	0,008	0,005	0,005	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,010	0,011	0,019	0,007	0,016	0,012	0,006	0,008	0,012	0,005	0,019	0,010
Indeno (1,2,3,cd-) piren	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,013	<0,0025	<0,0025	0,005	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,018	0,005
Benzo (g,h,i) perilen	0,005	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,018	0,008	<0,0025	0,012	0,008	<0,0025	0,004	0,006	<0,0025	0,048	0,012
Total PAH (13)	0,034	0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	0,159	0,101	<0,0325	0,116	0,068	<0,0325	0,038	0,068	<0,0325	0,320	0,088
Formaldehida (din eluat)	<0,75	<0,75	0,897	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75

In anul 2019 s-a realizat un alt set de masuratori asupra calitatii solului in 8 puncte din spatiul nebetonat al societatii (EP1, EP2, SP1,SP2, NP1, NP2, VP1, VP2) si un punct in afara platformei societatii (vis-a-vis cartier M. Kogalniceanu), in vederea stabilirii obligatiilor de mediu ce revin operatorului in urma incetarii activitatii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an. In *Anexa nr. 7* sunt prezentate rapoartele de incercari care cuprind rezultatele masuratorilor efectuate.

Tabel 53 Determinari Sol, anul 2019

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm [mg/kg]	SP1-30 cm [mg/kg]	SP2-10 cm [mg/kg]	SP2-30 cm [mg/kg]	VP1-10 cm [mg/kg]	VP1-30 cm [mg/kg]	VP2-10 cm [mg/kg]	VP2-30 cm [mg/kg]	NP1-10 cm [mg/kg]	NP1-30 cm [mg/kg]	NP2-10 cm [mg/kg]	NP2-30 cm [mg/kg]	EP1-10 cm [mg/kg]	EP1-30 cm [mg/kg]	EP2-10 cm [mg/kg]	EP2-30 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm [mg/kg]
Anioni (din extract) - Sulfati	127	359	225	65,0	104	113	71,5	100	62,0	69,5	50,4	83,5	<50	60,5	77,0	82,5	88,5	111
Cianuri totale	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
Produse petroliere	<20	<20	31,2	<20	<20	58,4	<20	<20	38,9	<20	27,8	<20	35,1	<20	<20	<20	58,1	104
Arsen	<4	<4	<4	<4	<4	6,35	6,26	7,21	6,41	6,29	5,10	5,71	5,47	6,10	6,70	6,28	6,60	7,33
Cadmiu	1,14	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1
Crom	30,4	27,0	40,1	39,4	57,2	60,4	67,4	66,9	64,8	65,1	59,3	60,2	51,9	60,1	63,0	63,8	40,9	43,4
Mercur	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Nichel	19,0	17,3	24,9	20,3	34,8	37,4	39,4	39,1	37,9	35,8	35,9	35,7	30,1	39,1	34,7	37,7	27,2	27,6
Plumb	7,43	8,85	10,3	5,66	12,0	12,5	13,6	11,9	14,8	13,1	19,0	13,3	19,1	12,7	19,8	13,4	30,3	31,3
Staniu	46,8	48,9	49,5	53,9	50,6	51,8	51,9	49,9	49,9	50,2	50,0	48,1	50,6	34,6	45,9	53,8	34,8	39,6
Zinc	<50	51,1	63,3	<50	73,6	76,4	94,7	83,8	93,4	84,0	114	89,5	95,1	81,4	143	99,3	118	125
Benzen	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Toluen	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Xilen	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03
Etilbenzen	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Total BTEX	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06
Naftalina	0,004	0,005	0,005	0,003	0,005	0,005	0,005	0,003	0,005	0,004	0,005	0,004	0,004	0,004	0,006	0,003	0,006	0,009
Fenantren	0,005	0,005	0,005	0,004	0,008	0,005	0,007	0,005	0,013	0,023	0,007	0,007	0,007	<0,0025	0,025	0,006	0,012	0,010
Antracen	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,005	<0,0025	<0,0025	<0,0025
Piren	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,005	<0,0025	0,019	0,026	0,007	0,006	0,009	<0,0025	0,031	0,006	0,011	0,007
Benzo antracen (a)	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,010	0,014	<0,0025	<0,0025	0,005	<0,0025	0,019	<0,0025	0,005	<0,0025

Indicator	Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Valori determinate		Punct vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu	
	SP1-10 cm [mg/kg]	SP1-30 cm [mg/kg]	SP2-10 cm [mg/kg]	SP2-30 cm [mg/kg]	VP1-10 cm [mg/kg]	VP1-30 cm [mg/kg]	VP2-10 cm [mg/kg]	VP2-30 cm [mg/kg]	NP1-10 cm [mg/kg]	NP1-30 cm [mg/kg]	NP2-10 cm [mg/kg]	NP2-30 cm [mg/kg]	EP1-10 cm [mg/kg]	EP1-30 cm [mg/kg]	EP2-10 cm [mg/kg]	EP2-30 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -10 cm [mg/kg]	Vis – a – vis cartier M. Kogalniceanu -30 cm [mg/kg]
Crisen	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,013	0,015	0,004	<0,0025	0,007	<0,0025	0,022	0,008	0,008	0,008
Benzo fluoranten (b)	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,018	0,020	0,008	<0,0025	0,010	<0,0025	0,025	0,008	0,013	0,012
Benzo fluoranten (k)	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,010	0,014	<0,0025	<0,0025	0,006	<0,0025	0,017	<0,0025	0,006	0,004
Benzo (e) piren	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,015	0,014	0,006	0,005	0,008	<0,0025	0,019	0,006	0,025	0,041
Benzo (a)piren	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,013	0,016	<0,0025	0,005	0,006	<0,0025	0,020	<0,0025	0,008	0,007
Fluoranten	<0,0025	0,005	<0,0025	<0,0025	0,005	<0,0025	0,006	<0,0025	0,021	0,034	0,008	0,008	0,012	<0,0025	0,039	0,008	0,011	0,007
Indeno (1,2,3,cd-) piren	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,015	0,015	0,006	0,005	0,008	<0,0025	0,020	0,006	0,015	0,013
Benzo (g,h,i)perilen	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	<0,0025	0,015	0,012	0,008	0,007	0,009	<0,0025	0,018	0,007	0,023	0,021
Total PAH (13)	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	<0,0325	0,168	0,207	0,059	0,047	0,090	<0,0325	0,266	0,058	0,144	0,139
Formaldehida (din eluat)	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75	<0,75

Prin analiza comparativa a rezultatelor monitorizarii solului in anii 2008 (starea de referinta) si 2019 (la incetarea activitatii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an) nu au rezultat diferente semnificative, care sa indice o influenta asupra starii de calitate a solului pe durata desfasurarii activitatii de productie a formaldehidei. De asemenea, pentru toate probele de sol, valorile indicatorilor analizati s-au incadrat sub pragul de alerta pentru categorii de folosinta mai putin sensibile, asa cum sunt definite conform Ord. MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.

5.5 Concluzii

5.5.1 Rezumat netehnic

Prezenta lucrare reprezinta reactualizarea Raportului de amplasament pentru activitatile desfasurate in cadrul obiectivului: KRONOSPAN TRADING S.R.L. Str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, Municipiul Sebes, jud. Alba.

Obiectele principalelor activitati ale KRONOSPAN TRADING S.R.L. desfasurate in localitatea Sebes, str. Mihail Kogalniceanu nr. 59, judet Alba sunt:

- „Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn”, cod CAEN 1621;
 - „Fabricarea altor produse chimice organice, de baza” cod CAEN 2014;
 - „Colectarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3811;
 - „Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase”, cod CAEN 3821;
 - „Recuperarea materialelor reciclabile sortate”, cod CAEN 3832;
 - „Furnizarea de abur si aer conditionat”, cod CAEN 3530,
- si activitati conexe.

Capacitatile de productie pentru sectiile acoperite de prezenta documentatie sunt urmatoarele:

Sectia Chimica

- Rasini lichide: **268 000 t/an**;
- Rasini pulbere: **13 000 t/an**.

Sectia MDF

- Placi MDF: **707 000 t/an**.

Sectia PAL

- Placi PAL: **885 000 t/an**.

INNOBILARE:

- Placi innobilate: **1 592 000 t/an**.

⇒ **Instalatii de ardere:**

Sectia MDF

⇒ Linia de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,5 MW, combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue.

Sectia PAL

⇒ Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, puterea arzatorului pentru gazul natural este 75 MW si 75 MW pentru praf de lemn si arzatorul de biomasa de 26 MW;
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie, combustibil gaz metan;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitati, combustibil gaz metan.

Sectia Chimica

- Instalatia de ardere tip Konus, cu o capacitate de 5,82 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate 1,39 MW, combustibil gaz metan.

Raportul a fost intocmit in vederea actualizarii Autorizatiei Integrate de Mediu nr. AB 1/2017, actualizata la data de 24.10.2018, ca urmare a incetarii activitatii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an conform Proces verbal de incetare activitate nr. 4375 incheiat in data de 20.03.2019.

Informatii privind perioada de tranzitie: instalatii conforme, fara perioada de tranzitie.

Obiectivul principal al raportului de amplasament il reprezinta evaluarea activitatii din punct de vedere al protectiei mediului in cadrul societatii analizate din punct de vedere tehnic, cat si al resurselor umane, care sa garanteze ca sunt prezentate in mod sigur si pe baza integrata toate tehnicile de prevenire si control al emisiilor provenite din activitatile desfasurate pe amplasamentul industrial.

In conformitate cu legislatia in vigoare, din necesitatea obtinerii unor informatii suplimentare privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii datorita emisiilor specifice ale activitatilor desfasurate pe amplasament, s-a efectuat raportul din teren, pentru a furniza informatii asupra caracteristicilor fizice ale terenului si vulnerabilitatii sale, in vederea atingerii scopului de respectare a prevederilor legale in domeniul calitatii apelor, aerului, solului si subsolului.

Raportul de amplasament a fost completat cu Raport privind situatia de referinta.

Din analiza datelor obtinute emisiile specifice care rezulta din activitatile desfasurate in cadrul instalatiilor tehnologice sunt:

- pentru *factorul de mediu aer*:
 - emisii tehnologice din surse punctiforme:
 - Producerea rasinilor lichide- poluanti: formaldehida, COV;
 - Producerea rasinilor pulbere prin atomizarea rasinilor lichide – poluanti: formaldehida, pulberi, alti COV;
 - Operatii de pregatire a aschiilor de lemn pentru sectiile PAL si MDF (depozitare, tocare, decojire – pentru sectia MDF, insilozare) – poluanti: pulberi;
 - Operatii de uscare aschii (PAL) si fibre incleiate (MDF) - poluanti: pulberi, formaldehida, NOx, CO, CO2, SO2, alti compusi organici volatili rezultati atat din arderea

- combustibilului lemnos/gazos cat si din uscarea aschiilor de lemn, cum ar fi COV, aldehide, cetone, fenoli;
- Operatii de formatizare placi PAL si MDF-poluanti: pulberi, formaldehida, COV;
- Operatii de presare aschii incleiate (PAL) si fibre incleiate (MDF) – poluanti: pulberi, formaldehida, alti compusi organici rezultati din presarea lemnului la cald: aldehide, cetone, fenoli;
- Operatii de slefuire si finisare placi: poluanti: pulberi, formaldehida;

- emisii in gaze de ardere de la centrale termice- poluanti: monoxid de carbon - CO, oxizi de azot - NOx (exprimat in NO₂), pulberi/pulberi de lemn, oxizi de sulf SOx (exprimat in SO₂), bioxid de carbon(CO₂);

- emisii fugitive/nedirijate: incarcare-descarcare materii prime-poluanti: HCl, metanol, hidroxid de sodiu, pulberi; transport intern: monoxid de carbon, oxizi de azot, hidrocarburi nearse, dioxid de sulf, aldehide; depozitare si manipulare materii prime lichide: metanol, formaldehida, HCl.

- *pentru factorul de mediu apa*, apele uzate menajere, ape uzate tehnologice conventional curate, apele de spalatoria auto si apele pluviale, pot prezenta urmatoorii poluanti rezultati din activitatea specifica de productie si depozitare produse lichide si masa lemnoasa, sunt: incarcarea organica, suspensii, azot amoniacal, produs petrolier, detergenti.

- *factorul de mediu sol*: instalatia tehnologica de obtinere a formaldehidei, zona depozitare materii prime lichide si zone depozitare deseuri.

- *Deseuri: din toate instalatiile tehnologice*

Concluziile care se desprind in urma analizarii datelor si informatiilor disponibile privind sursele de poluare ale amplasamentului si calitatea acestuia sunt urmatoarele:

1. Amplasamentul se afla situat in intravilanul municipiului Sebes in partea de nord a acestuia, pe str. M. Kogalniceanu (DN 1), nr. 59, la iesirea spre Alba Iulia.

Amplasamentul se invecineaza pe directia N-NE, la o distanta minima de cca. 2 km cu **situl Natura 2000 ROSCI0211 Podisul Secaselor**, si anume de cel mai apropiat perimetru al sitului, respectiv zona numita *Cutina* - de pe malul stang al r. Sebes –Lancram, iar pe directia N-E, la o distanta de cca. 3,25 km, cu **Rezervatia naturala (geologica) Rapa Rosie**, inclusa in situl anterior amintit.

2. S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. ocupa o suprafata totala de 577.988 mp, din care:

- suprafata construita: 153.051 mp;
- drumuri si platforme betonate: 348.630 mp;
- suprafata libera: 76.307 mp.

Constructiile si instalatiile care compun obiectivul nu prezinta aspecte de degradare care ar putea ridica probleme de siguranta.

Problema sigurantei constructiilor face parte din atributiile personalului specializat din cadrul obiectivului, fiind verificate periodic, inclusiv de catre autoritatile de protectia muncii.

Toate elementele de constructie au fost executate pe baza de proiecte tehnice de executie care au parcurs procedurile de verificare (prin verificatori tehnici atestati pe specialitati) si pentru care au fost eliberate Autorizatii de construire conform prevederilor legale.

Terenul pe care isi desfasoara activitatea S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. este amplasat in partea de Nord-Vest a orasului Sebes, pe terenul delimitat astfel:

- la Est – DN 1 Alba - Iulia;
- la Nord-Est – CF Vintu de Jos – Sebes;
- la Sud – S.C. MOBIS S.A. (cladiri dezafectate);
- la Vest – Asociatia Agricola Sebesoana si Statia Meteorologica a orasului Sebes.

Vecinatatile de interes ale amplasamentului sunt: (Plan de incadrare in zona la 1 km si 5 km)

- **pe directia Sud:** S.C. MOBIS S.A., societate in dezafectare, pe o distanta de 2 km, o zona de locuinte a municipiului Sebes la cca. 490 m pe partea de vest a strazii M Kogalniceanu, iar la o distanta de 4,5 km se afla localitatea Petresti; zona de locuinte compacta a orasului Sebes este situata in partea de sud-est a amplasamentului incepand cu primele blocuri la cca. 70 m de limita amplasamentului si cca. 160 m de rezervoarele de metanol si 217 m de cele de formaldehida;
- **pe directia Est:** strada Mihail Kogalniceanu la limita incintei intre gardul societatii si strada existand o zona de parcare si DN 1 Sebes – Alba. Pe partea opusa strazii, in dreptul amplasamentului de la nord spre sud sunt amplasate: o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. VOLTRANS S.A la o distanta de 130 m de limita amplasamentului; o zona cu folosinta industriala apartinand S.C. ALPIN 57 LUX S.R.L. la o distanta de 48 m de limita amplasamentului; zona cu 4-5 locuinte P + 1; cea mai apropiata locuinta din aceasta zona este situata la 150 m de rezervoarele de metanol si 160 m de rezervoarele de formaldehida, distanta fata de instalatia existenta de fabricare a formaldehidei fiind de cca.110 m; la 500 m este Raul Sebes, CF Vintu de Jos - Sibiu, terenuri agricole; la 2,5 km raul Secas si dealurile Podisului Secasului;
- **pe directia Vest:** strada Industriilor la limita incintei si pe partea opusa strazii S.C. HOLZINDUSTRIE SCHWEIGHOFER S.R.L. la o distanta de 46 m si in continuare terenuri agricole pe distanta de 4 ÷ 5 km. In aceasta zona in partea de nord-vest a amplasamentului se afla situata Statia Meteo Sebes la cca. 1.700 m si DN 7 Sebes – Orastie;
- **pe directia Nord:** linia ferata Vintu de Jos –Sebes in imediata apropiere a limitei incintei, autostrada A1 (tronsonul Sibiu – Orastie) cu nodul de legatura cu DN 1, un amplasament cu constructii apartinand SC Trans Ivinis la cca. 270 m, in continuare teren agricol si zona de locuinte a localitatii Lancram la cca. 700 m de limita amplasamentului si pana la 2,5 km se intinde localitatea Lancram; exista si un obiectiv protejat “Mormantul poetului Lucian Blaga”;
- **pe directia Nord-Est:** la 3,25 km se afla Rapa Rosie, rezervatie naturala (geologica);
- **pe directia Sud-Vest:** la o distanta de aprox. 4,5 ÷ 5 km se intalneste rama Muntilor Sebes.

Accesul pe platforma industrială se face din DN 1 printr-un drum de racord betonat, cu respectarea elementelor geometrice impuse de normele de circulație rutieră pe drumurile naționale.

Accesul în cadrul amplasamentului se poate realiza prin porțile situate pe latura de est a obiectivului direct din strada Mihail Kogălniceanu.

3. Activitatea societății KRONOSPAN TRADING S.R.L. are ca scop producerea de rasini pulbere și rasini lichide, placi MDF, placi PAL și înobilarea acestora.

Pe amplasament se desfășoară activități în secțiile/ instalațiile/ amenajările enumerate mai jos:

SECȚIA CHIMICĂ

- Instalația de producere a rasinilor melamino, ureo-formaldehidice și melamino-ureo-formaldehidice lichide;
- Instalația de producere a rasinilor melamino, ureo-formaldehidice și melamino-ureo-formaldehidice pulbere.

SECȚIA MDF

- Linia de producere MDF (Medium Density Fiberboards- Placi fibro lemnoase)
- Linie de înobilare placi.

SECȚIA PAL

- Linia de producere PAL (Placi aglomerate lemnoase)

PARC REZERVOARE

Rezervoare - Secția Chimică

2 buc. rezervoare metanol 1440 mc/buc (1.200 t/buc); instalație de azot pentru asigurarea pernei de gaz inert în rezervoarele de metanol.

2 buc. rezervoare de formaldehidă de producție și de omogenizare 100 mc/buc (115 t /buc.);

8 buc. rezervoare de formaldehidă 780 mc/buc. (800 t/buc), din care 4 rezervoare sunt scoase din funcțiune și sunt izolate prin montare de blind și aplicare de sigilii conform PV de sigilare nr.10733/11.08.2016.

6 buc. rezervoare rasini lichide 450 mc/buc.;

3 buc. rezervoare rasini lichide 60 mc/buc.;

2 buc. rezervoare rasini lichide 50 mc/buc.;

2 buc. rezervoare siropuri pentru rasini pulbere 94 mc/buc;

1 buc. rezervor siropuri pentru rasini pulbere de 60 mc;

1 buc. rezervor HCl – stație demineralizare 20 mc;

1 buc. rezervor NaOH – stație demineralizare 25 mc.;

1 buc. rezervor NaOH pentru rasini lichide 60 mc.;

1 buc. rezervor NaOH 3 mc;

1 buc. rezervor acid acetic 1,3 mc;

2 buc. rezervoare soluții întăritoare – instalația rasini lichide 50 mc./buc;

1 buc. rezervoare soluții întăritoare – instalația rasini lichide 57 mc.;

1 buc. rezervor soluție uree – instalația rasini lichide 57 mc.;

2 buc. rezervoare apa recuperata 147 mc./buc;
1 buc. rezervor apa dedurizata 50 mc
1 buc rezervor apa demineralizata 50 mc.;
1 buc. rezervor acid formic 50 mc;
1 buc. rezervor acid formic 3 mc;
2 silozuri pentru rasini pulberi 40 mc/buc.;
hala depozitare uree (2.257 mp) 10.000 t;
hala depozitare materiale auxiliare si rasini pulberi 5.000 t;

Rezervoare – Sectia PAL

2 buc. rezervoare rasini lichide 128 mc./buc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 112 mc;
2 buc. rezervoare Uran 9,2 mc/buc;
1 buc. rezervor apa 1 mc;
1 buc. rezervor apa 17 mc;
2 buc. rezervoare Uran 42 mc/buc;
1 buc rezervor ulei hidraulic 5 mc
1 buc. rezervor ulei diatermic 20 mc
2 buc. rezervoare ulei diatermic 5 mc/buc
2 buc. rezervoare ulei diatermic 15 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 120 mc – subteran;

Rezervoare – Sectia MDF

1 buc. rezervor emulsie parafina 138,7 mc;
1 buc. rezervor emulsie parafina 40 mc;
2 buc. rezervoare rasini 130 mc/buc;
3 buc. rezervoare uran 70 mc/buc;
1 buc. rezervor bisulfit de amoniu 70 mc.;
2 buc. rezervoare apa 50 mc/buc;
2 buc. rezervoare ulei diatermic 30 mc/buc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 15 mc;
1 buc. rezervor ulei diatermic 5 mc;
2 buc. rezervore ulei diatermic 120 mc/buc – subteran.

Rezervoare – Motorina

1 buc. rezervor suprateran 9000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. rezervor suprateran 48000 l – prevazut cu separator de hidrocarburi;
1 buc. rezervor subteran: 45500 l;
1 buc. Rezervor suprateran 3000 l – cladire pompe antiincendiu.

DEPOZITUL DE MATERIE PRIMA - comun fabricilor PAL si MDF se face pe loturi care cuprind in total o suprafata utila de 19,5 ha teren.

SPALATORIE AUTO - statie de spalare a autovehiculelor, autospecialelor si agregatelor proprii utilizate in transportul si manipularea materialului lemnos.

INSTALATII DE PRODUCERE A ENERGIEI TERMICE

Aferente liniei de productie MDF

- Centrala termica a liniei MDF, tip ITI – Germania, Pn = 29,5 MW; combustibil gaz metan si deseuri lemnoase recuperate (ramasite lemnoase, coaja, praf de lemn);
- Centrala termica tip Therma, Pn = 11,6 MW, combustibil gaz metan, utilizata numai in conditii de avarie a centralei ITI;
- Centrala termica Intec, Pn = 9,6 MW, combustibil gaz metan, agent termic: ulei diatermic necesar incalzirii presei continue;

Aferente sectiei PAL - Linia de productie PAL

- Instalatia de ardere aferenta uscatorului Krono-plus, tip TT, puterea arzatorului pentru gazul natural este 75 MW si 75 MW pentru praf de lemn, prevazut si cu arzator pe biomasa cu capacitate de 26 MW;
- Centrala termica cu ulei diatermic, tip Therma, Pn = 11,6 MW, de avarie;
- Centrala termica, tip Intec, Pn = 9,6 MW, gaze naturale, care deserveste presa continua si utilitati.

Aferente sectiei chimice

- Instalatia de ardere tip Korus, cu o capacitate de 5,82 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate de 3,60 MW, combustibil gaz metan;
- Instalatia de ardere, capacitate 1,39 MW, combustibil gaz metan.

Procesul tehnologic necesita o serie de operatiuni de pregatire, control si verificare, calibrare, remedierea unor defectiuni, precum si prelucrarea suplimentara a unor loturi de produse finite, conform cerintelor beneficiarilor.

De asemenea, procesul tehnologic in intreg, necesita o serie de utilitati, precum energie electrica, apa tehnologica, gaz metan, aer comprimat, cat si numeroase materiale auxiliare.

4. Pentru toate materiile prime si materialele utilizate in procesele de productie, produsele finite sau cele stocate pe amplasament, unitatea detine Fise cu Date de Securitate in conformitate cu legislatia in vigoare.

In procesele de productie din cadrul Sectiei Chimice, se utilizeaza numeroase substante chimice, in cantitati anuale insemnate. Toate produsele chimice utilizate sunt achizitionate de la furnizori autorizati, pentru care este tinuta o evidenta stricta. Preluarea acestora se face impreuna cu fisele cu date de securitate care insotesc obligatoriu fiecare transport receptionat.

Spatiile destinate depozitarii substantelor chimice sunt amenajate si securizate corespunzator prin imprejmuiiri inchise si marcate vizibil, in scopul prevenirii accidentelor pe care aceasta categorie de materiale le pot provoca personalului neautorizat la manipularea ori folosinta lor. Manipularea si transportul substantelor chimice in cadrul Sectiei Chimice se face cu echipamente

adecvate si mijloace de transport speciale, de catre personal echipat corespunzator si instruit cu privire la masurile speciale de protectie pentru astfel de activitati.

Pentru substantele periculoase utilizate pe amplasament s-a intocmit Notificare privind substantele periculoase prezente pe amplasament S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., conform Legii 59/2016, Art.7.

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. a Notificat Inspectoratul Teritorial de Munca Alba in conformitate cu legislatia in vigoare pentru substantele si preparatele chimice utilizate in procesul de productie.

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L., a intocmit Planul de prevenire si combatere a poluariilor accidentale la folosintele de apa potential poluante si s-au intocmit anexele conform legislatiei in vigoare. Sunt identificate punctele critice de pe amplasament si sunt stabilite masurile de interventie specifice.

S-a actualizat Raportul de securitate in anul 2019, ca urmare a incetarii activitatii instalatiei de fabricare a formaldehidei cu o capacitate de 40.000 to/an.

Instalatiile din amplasament ce pot fi considerate ca relevante pentru securitate sunt:

- Rezervoarele de depozitare metanol si de depozitare formaldehida;
- Instalatia de fabricare rasini lichide;
- Rezervorul de motorina I (situat in zona bazinului de decantare apa din partea de nord-est a amplasamentului);
- Zona de parcare cisterne metanol pe linia CF.

5. Deseurile sunt colectate si depozitate in zone marcate, ambalajele acestora fiind etichetate corespunzator (denumire, cod, cantitate, destinatar). Zonele de colectare si depozitare sunt inspectate periodic in vederea verificarii modului de depozitare si etichetare a deseurilor.

S.C. KRONOSPAN TRADING S.R.L. detine o infrastructura corespunzatoare in ceea ce priveste colectarea si stocarea temporara a deseurilor.

Lunar, este realizat inventarul deseurilor, iar evidenta gestiunii deseurilor se tine pe fiecare tip de deșeu, in conformitate cu prevederilor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Societatea are incheiate contracte de prestari servicii pentru valorificarea/eliminarea deseurilor generate pe platforma. Transportul deseurilor se realizeaza in conformitate cu prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.

In anul 2018, pe amplasamentul KRONOSPAN SEBES, antecesor KRONOSPAN TRADING, s-a realizat auditul privind minimizarea deseurilor pe platforma KRONOSPAN SEBES. Nu au fost constatate neconformitati sau observatii.

6. Din discutiile purtate cu reprezentantii societatii analizate pe parcursul vizitelor de colectare a datelor, precum si din analiza fiselor de evaluare, proceselor verbale, note de control si a

rapoartelor de inspectie ale autoritatilor publice (Garda Nationala de Mediu; MAI-ISU; Directia Apelor) s-au identificat cateva evenimente de natura tehnica care au fost remediate imediat si care au avut impact nesemnificativ asupra mediului, fara a afecta sanatatea salariatilor sau a locuitorilor din zonele invecinate.

Procedurile destinate cazurilor de urgenta sunt elaborate in conformitate cu cerintele prevederilor legislative in vigoare, in documentul de baza **Raport de securitate**.

Pana in prezent nu s-au inregistrat accidente cu consecinte cuantificabile asupra factorilor de mediu.

In cadrul obiectivului exista proceduri de actiune in caz de evenimente periculoase astfel:

- Raport de securitate pentru Amplasamentul Kronospan Trading;
- Plan de actiune si interventie in caz de poluari accidentale;
- Plan de urgenta interna;
- Procedura „Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns” – PO_8.2_001;
- Instructiune „Organizarea si desfasurarea exercitiilor de instiintare – alarmare – interventie – evacuare” – PO_8.2_002;
- Procedura „Managementul deseurilor” – PO_8.1_008.

De asemenea, obiectivul este autorizat din punct de vedere al protectiei muncii.

5.5.2 Concluzii generale

Obiectivul raportului il constituie evaluarea impactului asupra factorilor de mediu indus de activitatea desfasurata in instalatia de productie a rasinilor pulbere si lichide, a placilor de PAL si MDF si innobilarea acestora, in urma incetarii activitatii instalatiei de formaldehida de 40.000 to/an.

Pentru evaluarea impactului asupra mediului s-a recurs la prezentarea emisiilor pe fiecare factor de mediu si pe proces tehnologic. S-au cuantificat emisiile de poluanti rezultati din procesele tehnologice desfasurate in instalatii si s-au analizat modificarile produse in calitatea factorilor de mediu.

S-a evaluat impactul asupra mediului pe factori de mediu: apa, aer, sol/subsol, dar si din punct de vedere al sanatatii concluzia fiind ca procesele tehnologice desfasurate si functionarea normala a instalatiilor tehnologice nu va avea un impact semnificativ asupra starii factorilor de mediu si nu va influenta calitatea factorilor de mediu din zona, incadrandu-se in limitele accesibilitatii.

Astfel:

- 1) Pentru apa subterana, se considera ca sunt luate masuri de prevenire in zonele aferente productiei, depozitarii substantelor, manipularii, activitatilor de incarcare-descarcare, impactul activitatii pentru apa subterana este nesemnificativ si rezultatele analitice din anul 2016 vor fi considerate valori de referinta si se recomanda ca monitorizarea calitatii acviferului sa se realizeze o data la 5 ani.

Pentru indicatorul cloroform se respecta monitorizarea conform Hotararii nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți. In cazul apelor evacuate in emisar valoarea CMA pentru indicatorul cloroform este de 2,5 µg/l (0,0025 mg/l), conform prevederilor HG nr. 570/2016.

2) Pentru sol, monitorizarea efectuata in mai multe puncte la cele doua adancimi, la 5 si la 30 cm a relevat concentratii sub limitele prevazute in Ordinul 756/1997 pentru terenurile de folosinta mai putin sensibila, pentru substante considerate deosebit de periculoase precum sulfati, cianuri, continut de produs petrolier, metale: As, Cd, Cr, Hg, Ni, Pb , Sn , Zn si se recomanda o frecventa de monitorizate o data la 10 ani.

3) Pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitatile de productie de panouri pe baza de lemn se propune un program de monitorizare a emisiilor in aer si apa, luandu-se in considerare standardele, frecventa de monitorizare si valorile limita de emisie asociate BAT (BAT-AEL).

4) De asemenea pentru reducerea impactului asociat activitatilor desfasurate pe amplasament pentru factorul de mediu aer, este in curs de realizare un program de masuri pentru conformarea cu BAT, privind:

- Reducerea continutului de pulberi in emisiile in aer provenite de la uscatorul de fibre din sectia MDF. In acest sens s-a realizat un Studiu de solutie pentru reducerea pulberilor prin analiza celor mai bune tehnici disponibile la Sectia MDF – uscare fibre. In cadrul studiului a fost identificata ca solutie tehnica de reducere a emisiilor de pulberi instalarea unui sistem de cicloane de inalta eficienta, marca HURRICLON; In luna octombrie 2018 au fost montate Hurricloane pentru reducerea emisiilor de pulberi in cadrul sectiei MDF, conform pct. 13.2.1 din Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB 1/2017.

- Realizarea unei analize tehnice privind performantele Uscatorului Krono-plus de tip UTWS in scopul reducerii continutului de NOx si compusi organici volatili in gazele reziduale emise la cos. In acest sens s-a realizat un Studiu de solutie pentru reducerea emisiilor de NO_x si COV prin analiza celor mai bune tehnici disponibile la Sectia PAL – uscator Kronoplus + arzator biomasa. In cadrul studiului a fost identificata ca solutie tehnica de reducere a emisiilor de NO_x si COV procedeul ECOBIK, licenta a S.C. KUBIK PROD COM S.R.L. Bucuresti; Implementarea procedurii Ecobik de reducere a emisiilor de NO_x si COV la uscatorul Krono-plus si arzatorul de biomasa din cadrul sectiei PAL a fost demarata in ianuarie 2018 si este in curs de realizare.

- Reducerea emisiilor de NO_x la cos la instalatiile de ardere care utilizeaza combustibil gaz metan, prin controlul adecvat al conditiilor de ardere si prin masuri de reducere NO_x.

5) Studiul de dispersie realizat pentru amplasamentele Kronospan Trading si Kronochem Sebes cumulat cu activitatile desfasurate de alti operatori economici, trafic rutier si incalzire rezidentiala pentru localitatile Sebes, Petresti, Lancram, Rahau a relevat urmatoarele aspecte:

- Concentratiile inregistrate prezinta domeniu diferit de valori si aportul suselor este diferit functie de punctul de monitorizare analizate.
- Toate valorile masurate si rezultate in urma studiului dispersiei se incadreaza sub valorile limita legale.

- Rezultatele si concluziile sunt detaliate in Studiu de dispersie anexat in documentatie de reinnoire a autorizatiei integrate de mediu.

6) Din punct de vedere al impactului activitatilor desfasurate pe amplasament pentru apa de suprafata Raul Sebes aflata la cca 500 m de amplasament, din analiza rezultatelor la probele de apa prelevate rezulta ca pentru majoritatea indicatorilor analizati, apa Raului Sebes se incadreaza la clasa I de calitate. Pentru indicatorul Ni, apa se incadreaza in clasa V de calitate.

Din analiza rezultatelor incercarilor pentru toti indicatorii analizati pe fiecare categorie de apa uzata evacuata de pe platforma industrială Kronospan, rezulta ca nu sunt depasiri atat fata de CMA stabilite prin AGA, cat si prin noile valori BAT prevazute la indicatorii suspensii si CCOCr dar si pentru substanta prioritar periculoasa analizata, cloroform, prin urmare se poate aprecia impactul minim al activitatilor desfasurate pe platforma Kronospan pentru factorul de mediu apa.

7) Studiul de impact asupra stării de sanatate a populatiei in relatie cu obiectivul "SC Kronospan Sebes SA" (antecesor Kronospan Trading SRL) din loc. Sebes Str. Mihail Kogalniceanu, nr. 59, Jud Alba a relevat urmatoarele aspecte in principal:

- Amplasarea si functionarea obiectivului investigat, din punct de vedere al impactului asupra stării de sănătate a populatiei, nu conduce la modificarea stării de sănătate a populatiei din zona Sebes/Lancrăm, acesta putând functiona la locatia analizată, în conditiile în care sunt indeplinite cerintele de functionare a acestuia, în parametrii care să asigure un nivel al expunerii populatiei la un nivel sau sub cel analizat în studiul de impact asupra stării de sănătate a populatiei.

- Se recomandă continuarea programului de monitorizare, în special cel legat de măsurarea imisiilor din zona Sebes/Lancrăm, pentru a se asigura functionarea în parametrii analizati în studiul mentionat si astfel, a se realiza dezideratul cu privire la protectia stării de sănătate a populatiei din zona Sebes.