



Aprobat
Director general
Ing. Stanciu Gabriel

RAPORT ANUAL DE MEDIU – 2019

1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare, prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2 din 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, decizia de transfer a autorizatiei integrate de mediu nr. AB 2 din 03.04.2013, nr.6513/ 21.07.2017 si decizia nr.1 /29.09.2017 privind modificarea autorizatiei integrate de mediu nr. AB2 /03.04.2013, pentru activitatea desfasurata de SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, autorizatie eliberata de catre Agentia pentru Protectia Mediului Alba.

2. Raport:

Generalitati:

Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2 din 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016 si modificata prin decizia nr.1/29.09.2017, este valabila pana la data de 03.04.2023.

In data de 03.04.2019 prin Decizia nr.91, s-a aprobat aplicarea vizei pentru anul 2019, pentru Autorizatia integrata de mediu nr. AB2/03.04.2013, decizie emisa de catre Agentia pentru Protectia Mediului Alba.

Detalii privind actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu:

In anul 2017, societatea a depus cererea nr. 6513 /06.07.2017 la APM Alba, in vederea transferarii AIM nr. AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, de catre SC Pehart Tec SA si SC Pehart Tec Grup SA, pentru instalatia IPPC amplasata in Petresti, str.1 Mai, nr.1, jud. Alba.

In 2017, prin decizia nr.1/29.09.2017 s-a aprobat modificarea AIM nr. AB2 / 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, pentru SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, modificare care a constat in imbunatatirea fluxului tehnologic al masinii de fabricat hartie tissue MH6, respectiv inlocuirea echipamentului de retinerea fibrei de celuloza (polidisc) cu celula de flotatie. Scopul inlocuirii a fost reducerea consumului de apa industriala si a consumului de fibra de celuloza /tona de hartie tissue, cerinta BAT. Autorizatia integrata de mediu nr. AB2 din 03.04.2013 are incluse prevederile AGA nr.18/17.01.2014, revizuita in 20.01.2017, cu termen de valabilitate 03.04.2023.

- verificarea conformarii si actualizarii conditiilor din AIM nr. AB2/03.04.2013 cu concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului, pentru producerea celulozei, hartiei si cartonului, conform prevederilor art.21 din legea nr.278/2013 privind emisiile industriale;

- trecerea in conservare a instalatiei pentru fabricarea hartiei igienice din materiale reutilizabile MH5, a masinii de fabricat cofraje pentru oua.

- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014, in data de 02.10.2015, datorita modificarii sistemului de alimentare cu apa industriala- conducta de aductiune, modificarea sistemului de alimentare cu apa potabila- doua bransamente la reteaua de apa si a retelei de distributie, actualizarea necesarului si cerintei de apa, actualizarea debitelor de ape uzate evacuate.

- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014 in data de 20.01.2017 datorita:

- Unor modificari in cadrul fluxului tehnologic al instalatiei de fabricare a hartiei tissue (MH6)
- Actualizarii necesarului si cerintei de apa potabila si tehnologica
- Actualizarii debitelor de apa uzata evacuate
- Actualizarii frecventei si conditiilor de monitorizare.

- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014 din data de 28.06.2018, datorita actualizarii necesarului si cerintei de apa potabila si tehnologica si actualizarii debitelor de apa uzata epurata evacuate.

Avand in vedere ca masurile adoptate de societate au avut drept rezultat reducerea necesarului si a cerintei de apa potabila si industriala in conformitate cu cerintele din Decizia de punere in aplicarea Comisiei din 26.09.2014, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile, nu a fost necesara actualizarea conditiilor din AIM nr. AB2/03.04.2013- adresa nr.7284/26.07.2018.

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti
Numele instalatiei	Instalatii industriale pentru producerea de hartie si carton, avand o capacitate de productie > 20 t/zi.
Adresa instalatiei	Str. 1 Mai, nr. 1, Petresti, judetul Alba
Coordonate geografice de amplasament	Latitudine N 45° 54' 53"
CAEN cod (revizia)	Longitudine E 23° 33' 44"
Activitate principală	1712
Volumul productiei	Fabricarea hartiei si a cartonului
Autoritati de reglementare	57.157,475 tone
Numarul instalatiilor	APM Alba, SGA Alba, Administratia Bazinala Mures.
Numarul orelor de functionare pe an	3
Numarul angajatilor	22.673,95 h
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	259
	Codul activitatii NOSE-P, in concordanta cu Anexa nr. 3 la prezentul ordin

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2019, anterior raportării.

Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități .

S.C Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, a fost monitorizata periodic prin controalele de specialitate ale reprezentantilor APM Alba, Garda Nationala de Mediu –

Comisariatul judetean Alba, SGA Alba si Administratia Bazinala de Apa Mures. In urma controalelor efectuate s-au intocmit urmatoarele:

- Proces verbal de constatare- numar inregistrare 2417/ 14.02.2019- Administratia Bazinala de Apa Mures- control efectuat pe linia de gospodarie a apelor.
- Raport de inspectie- numar inregistrare 4984/ 01.04.2019- Garda de Mediu Alba-control tematic planificat, privind modul de respectare a prevederilor Regulamentului UE 995/ 2010 al Parlamentului European si al Consiliului de stabilire a obligatiilor care revin operatorilor care introduc pe piata lemn si produse din lemn.
- Raport de inspectie- numar de inregistrare 10276/ 04.07.2019- Garda de Mediu Alba-control programat pe linia de protectie a mediului.

Atasam RAM, rapoartele de inspectie/procesele verbale de constatare, intocmite de autoritatile de control in anul 2019.

4. Managementul activitatii:

Sistemul integrat de management si politica de mediu a societatii

SC PEHART TEC GRUP SA, punct de lucru Petresti, producator de hartie tissue si confectii din hartie tissue, și-a stabilit ca obiectiv general al afacerii, generarea și maximizarea profitului, în condițiile unei atitudini de deplin respect față de mediul înconjurător, ca suport al existenței noastre și al întregii comunități, asigurând securitatea și sănătatea la locurile de munca prin reducerea sau izolarea riscurilor pentru proprii angajați, contractanți și vizitatori.

În conformitate cu politica firmei, cadrul realizării acestui obiectiv îl reprezintă sistemul de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001:2015, sistemul de management de mediu în conformitate cu SR EN ISO 14001 :2015 și sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale în conformitate cu SR OHSAS 18001 : 2008, sisteme pe care le integrăm ansamblului afacerii.

SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei mediului inconjurator prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului
- economisirea resurselor naturale
- identificarea potentiilor riscuri
- anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora
- modernizarea si retehnologizarea fluxului tehnologic pentru cresterea eficientei mijloacelor de depoluare

Activitatea societatii cu rol determinant in etapele de evaluare a problemelor de mediu cat si a planului de actiuni, a planificat strategia si a transformat problemele de mediu in actiuni necesare a fi intreprinse in cel mai scurt timp, cu implicarea tuturor factorilor care prin activitatile lor, au efecte asupra mediului inconjurator.

Programul managementului de mediu

Generalitati

Managementul, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

-managementul companiei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/societate)

-aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului companiei. Acestea sunt stabilite la fiecare inceput de an impreuna cu responsabilii de sistem integrat de management, conform procedurii de sistem interne PS 03 Aspecte de mediu. Pentru incadrarea aspectelor de mediu se utilizeaza grila de evaluare, anexa la PS 03. In functie de rezultatul obtinut acestea se incadreaza in aspecte semnificative sau nesemnificative.

-sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului societatii cat si asupra altor parti interesate; La sfarsit de an se analizeaza modul de tratare al aspectelor de mediu – atasat la RAM (identificarea aspectelor de mediu, lista cu aspectele de mediu semnificative si nesemnificative, modul de incheiere al aspectelor de mediu).

-sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor astfel ca managementul de top de la SC Pehart Tec Grup SA, impreuna cu responsabilii de sistem ai departamentelor existente, raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate.

-sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

-sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

-sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

-personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

La inceputul anului 2020 se analizeaza, in cadrul unei sedinte anuale de management, toata activitatea desfasurata in cursul anului 2019 (procesele de fabricatie, mentenanta, activitatea de vanzari-marketing, analiza BVC-ului, satisfactia clientilor, analiza rapoartelor de neconformitate de produs si mediu, analiza reclamatiilor de produs, evaluarea furnizorilor, evaluarea riscurilor de SSM, analiza situatiei personalului, conformarea cu legislatia, rezultatul auditurilor, masuri de actiune corectiva/preventiva controalele efectuate de autoritati, comunicarea cu partile interesate, stadiul realizarii obiectivelor de calitate si mediu). In urma acestei analize se intocmesc obiective si masuri pentru anul 2020.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tinte generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al companiei", (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care societatea subscrise;

- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile companiei
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tinte sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrise, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul companiei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul companiei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, societatea a intocmit un program de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, care a fost monitorizat urmarindu-se realizarea masurilor si evolutia lor pe parcursul anului.

Elabarea programului de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere a partilor interesate, tinandu-se cont de politica financiara a companiei.

Atasam RAM, programele si stadiul realizarii masurilor din programe, pentru indeplinirea obiectivelor de mediu.

**STADIUL REALIZARII PROGRAMULUI DE MASURI
PENTRU INDEPLINIREA OBIECTIVELOR SISTEMULUI INTEGRAT DE MANAGEMENT – 2019**

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Resurse Euro	Stadiul realizarii masurilor
DIRECTIA GENERALA					
Realizarea indicelui EBITDA(Indicator al performantelor financiare) in proportie de 100%	Respectarea bugetului de venituri si cheltuieli stabilit.	30.12.2019	Directia generala	-	Pentru Pehart Tec Grup, -EBITDA buget 2019: 13.269 mii EUR -EBITDA realizat 2019: 12.005mii EUR Indicele EBITDA a fost realizat in proportie de 90,5%.
DIRECTIA TEHNICA PRODUCTIE					
Realizarea productiilor medii lunare planificate in proportie de 100%. Imbunatatirea functionarii masinilor tissue.	Recauciucarea presei sugare (poliuretan) de la masina Over.	30.12.2019	Directia generala Directia tehnica productie Directia comerciala	37.500	S-a amanat recauciucarea presei sugare, deoarece grosimea stratului de cauciuc permite amanarea recauciucarii.
	Revizia preselor sugare de la masina Toscotec (2 bucati).			50.000	In raportul zilnic tehnic productie nr. 1/ 07.01.2019, se mentioneaza trimiterea presei nr. 2707 de la masina Mh Tissue 7 (Toscotec), la Voith pentru revizie si rectificat. In raportul zilnic tehnic productie nr. 68/ 07.06.2019, se mentioneaza finalizarea reviziei si rectificarii presei. Conform orderului 556601/ 31.05.2019, revizia si rectificarea presei a costat 44.923,5 euro.
	Acoperirea cu tabla de inox a rezervorului de apa grasa si a cutiei de nivel constant de la masina Over.			5.000	In raportul zilnic de productie nr. 84/17.01.2019 s-a informat cu privire la achizitionarea celor necesare si decis inceperea lucrarilor. In raportul de productie nr. 158/ 20.12.2019 s-a informat cu privire la finalizarea lucrarilor de acoperire cu tabla de inox a rezervorului de apa grasa si a cutiei de nivel constant de la masina Over. Lucrarea a costat 2.700 euro.
	Modernizarea sistemului de dozare chimicale de la cilindrul Yankee, de la masina Toscotec (vizualizare in QCS).			6.000	Nu s-a realizat modernizarea sistemului de dozare chimicale de la cilindrul Yankee (vizualizare in QCS). Aceasta masura a fost amanata.
Realizarea indicatorilor de performanta in proportie de 100%.	Urmarirea functionarii masinilor la viteza tinta stabilita.	30.12.2019	Directia generala Directia tehnica productie	-	Realizat. Tinta de viteza stabilita a fost MH6-1300m/min. MH7-1835m/min.la sortimente de hartie si gramaje diferite.Atingerea tintei de viteza a fost analizata : -Zilnic urmarind functionarea masinilor tissue la viteza tinta stabilita. -Lunar analizand modul de functionare a masinilor la viteza

					stabilita si problemele care au aparut.
	Imbunatatirea mixului de celuloza pentru, reducerea costului celulozei din pretul hartiei.		-		Realizat. Se analizeaza lunar in sedinta de productie mixul de celuloza utilizat si reducerea costului celulozei din pretul hartiei.
	Reducerea consumului de energie electrica prin: - schimbarea discurilor rafinoare, pentru macinarea fibrei scurte - functionarea cu doua pompe de vid in loc de 3 pompe de vid		6.000		In raportul zilnic tehnic productie nr. 39/ 02.04.2019, s-a discutat achizitionarea disc rafinor AFT. In raportul zilnic tehnic productie nr. 44/ 10.04.2019, s-a finalizat achizitia si montarea discului rafinor AFT, care a dus la reducerea consumului de energie. Costul de achizitie al discului rafinor a fost de 5500 euro. Incepand cu luna februarie 2019, la mh tissue 7 (Toscotec), se functioneaza cu 2 pompe de vid in loc de 3 pompe de vid. La mh tissue 6 (Over) se functioneaza cu 2 pompe de vid in loc de 3 pompe de vid, atunci cand permite postavul.

CALITATE – MEDIU - SIGURANTA PRODUSULUI

Zero situatii de contaminare a produselor fabricate	Identificarea si evaluarea posibilitatilor de imbunatatire, pentru evitarea contaminarii produselor fabricate.	30.12.2019	Director general Directia tehnica productie Sef SCMSP Resp. IFS HPC Resp. Mediu Resp. SSM	-	Au fost efectuate controale interne la sectia tissue si converting, in data: - sectia Converting: 15.02.2019; 27.06.2019; 30.10.2019 - sectia Tissue: 20.03.2019; 8.07.2019; 18.11.2019
	Planificarea si efectuarea controalelor interne in echipa mixta, pentru a surprinde aspecte legate de siguranta lucratorilor, siguranta produsului si protectia mediului.				
	Identificarea si evaluarea riscurilor privind siguranta produsului in cazul investitiilor realizate				In anul 2019 nu au fost realizate noi investitii.
Mentinerea la zero a situatiilor de retragere de pe piata a produselor posibil contaminate	Conscientizare si instruirea personalului referitor la mentinerea masurilor de protectie, pentru evitarea contaminarii produselor.	30.12.2019	Director general Responsabil IFS HPC	-	A fost instruit personalul cu privire la respectarea cerintelor standardului IFS HPC si respectarea sistemului integrat de management: 07-11.10.2019 (general), 14-21.10.2019 (pavilion administrativ), 14-21.10.2019 (pavilion comercial), 11-18.11.2019 (sectia converting), 14-18.10.2019 (sectia tissue), 14-18.10.2019 (atelier mecanic), 14-15.10.2019 (atelier electric), 14-21.10.2019 (statii de ape si centrala termica), 14-18.10.2019 (transport), 07-22.10.2019 (agenti de paza).
Zero situatii de urgență	Realizarea simulărilor pentru situații de urgență după un plan aprobat	30.12.2019	Responsabil SU Sef SCMSP Responsabil	-	S-au efectuat urmatoarele simulări: - 16.05.2019 - Incendiu de mici proportii provocat la cazonul Bonno de la centrala termica, in urma scurgerilor de gaz

			mediu		cauzate de blocarea supraveghetorului de flacara - 8.07.2019 - Fisurarea ventilului de alimentare a rezervorului de stocare a materialului de hidrorezistenta pentru hartie tissue, situate la sectia tissue-rezervor de 25 mc - 3.09.2019- Deversare accidentală de ape tehnologice uzate. Inundarea statiei de epurare in caz de ploi torrentiale - 14.10.2019- Explosie de gaz la arzatoarele masinii de fabricatie MH7, in urma scurgerilor de gaz cauzate de defectarea vanei automate de alimentare cu gaz la arzatoarele masinii de fabricatie MH7 - simulare SU pe sectia converting s-a efectuat in data de 14.05.2019.
Reducerea cu 5% a cantitatii de produs reclamat, din cantitatea de produs vandut pentru fabricarea de hartie tissue Si Reducerea cu 10% a numarului de reclamatii la produs finit vandut de pe liniile de converting	Conscientizarea personalului de operare referitor la rolul calitatii si sigurantei produselor fabricate in mentinerea organizatiei pe piata Cresterea eficientei personalului de control a calitatii produselor fabricate; instruirea personalului pentru cresterea exigentei la verificarea calitatii produselor Directia comerciala va comunica cu clientii pentru a realiza lansarea comenziilor in productie, astfel incat pierderile sa fie minime	30.12.2019	Directia comerciala Directia tehnica productie Serviciul calitate mediu siguranta produsului	-	Anul 2018 Cantitatea de produs reclamat la masinile tissue (mh6 si mh7): 388,03 tone Cantitatea de produs tissue vandut: 33,079 tone 1,17% produs reclamat raportat la produsul vandut Anul 2019 Cantitatea de produs reclamat la masinile tissue (mh6 si mh7): 515,263 tone Cantitatea de produs tissue vandut: 28,239 tone 1,82% produs reclamat raportat la produsul vandut Reclamatii la produs finit: - anul 2018: 5 reclamatii - anul 2019: 7 reclamatii
DIRECTIA COMERCIALA					
Obtinerea unui grad general de satisfactie al clientilor de cel putin 89% pentru hartie tissue si minim 91% pentru produs finit	Aspectele semnalate de clienti in timpul procesului de evaluare vor fi analizate	30.12.2019	Directia comerciala Directia tehnica productie	-	Gradul general de satisfactie al clientilor la hartie tissue , pentru anul 2019 este de 91%. Gradul general de satisfactie al clientilor la produs finit , pentru anul 2019 este de 93,8%.
Reducerea cu 20% a cantitatii de folie tiparita reclamata, din	Foliile de ambalare vor fi aprovisionate pe specificatii clare si receptionate cu responsabilitate, pentru a evita productia neconforma	30.12.2019	Directia comerciala Directia tehnica productie Serviciu calitate	5.000	Anul 2018 Cantitatea de folie tiparita reclamata: 4,372 tone Cantitatea totala de folie achizitionata: 438 tone 1% folie tiparita reclamata, din total folie achizitionata

total folie aprovisionata	Se vor realiza audituri la furnizorii de folie tiparita		mediu siguranta produsului		Anul 2019 Cantitatea de folie tiparita reclamata: 22,553 tone Cantitatea totala de folie achizitionata: 421 tone 5,36% folie tiparita reclamata, din total folie achizitionata S-a inregistrat o crestere a cantitatii de folie tiparita reclamata fata de anul 2018, deoarece 4,782 tone de folie tiparita achizitionata in anul 2019, a fost incadrata ca si produs neconform - aceasta fiind incarcata electrostatic. Aceasta neconformitate repetata in anul 2019, a fost solutionata prin achizitia si montarea unui sistem de descarcare antistatica (format din: bara antistatica EP-SH-N 1,3m; sursa MPM 7kV si aparat de masura FMX-004) a foliei tiparite in sectia converting LC1, in zona de ambalare seturi.
RESURSE UMANE					
Creșterea gradului general de satisfacție al angajaților cu 5% la nivel "foarte mulțumit" și cu 7% la nivel "destul de mulțumit"	Revizuirea procedurilor departamentului resurselor umane	30.12.2019	Directia tehnica productie Reprezentant RU	-	- Procedura referitoare la Evaluarea profesionala a angajatilor este in stadiul de testare si remediere eventualele omisiuni stabilite. Finalizarea acesteia se va face in trimestrul 1 din anul 2020. - S-a implementat Politica de preventie a actelor de fraudă; - Grilele de salarizare au fost discutate si analizate, in mai multe sedinte. Finalizarea acestei masuri se va face in trimestrul 2 din anul 2020.
	Revizuirea grilelor de salarizare				
SANATATE SI SECURITATE IN MUNCA					
Zero accidente de munca	Instruirea personalului si verificarea cunostintelor; monitorizarea incidentelor minore.	30.12.2019	Reprezentant SSM	-	In 19.04.2019 a fost inregistrat un accident de munca la sectia tissue (Marginean Alexandru Ovidiu).
	Planificarea si efectuarea controalelor interne in echipa mixta, pentru a surprinde aspecte legate de siguranta lucratorilor, siguranta produsului si protectia mediului.				In data de 03.01.2019 a fost emis un grafic de control OHSAS, inclusiv si tematica de control. Controalele interne OHSAS au fost realizate astfel: 26.03.2019 si 28.06.2019 sectia tissue, 12.06.2019 sectia converting si SCMSP, 25.09.2019 statia de epurare si atelierul electric, 18.12.2019 atelier mecanic, magazii, administrativ si PSI.

4.1. Conștientizare și instruire

Modalitățile de conștientizare și instruire ale personalului care lucrează pe diferite faze de proces, cu efect semnificativ asupra mediului.

Angajatii societatii sunt instruiti pe cele trei sisteme: ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, ISO 18001/2008, dupa un program de instruire aprobat de conducerea societatii.

Tematica programului precum si termenele de instruire sunt stabilite de catre responsabilii de sistem din ateliere si sectii, impreuna cu responsabilul de SMI.

S.C. PEHART TEC GRUP S.A. Petrești		NECESAR DE INSTRUIRE SERVICIU CALITATE MEDIU SIGURANTA PRODUSULUI - 2019	Cod: PS 09/F1 Ed.: 1 Rev.: 1 Pag.: 1 / 1		
Nr. crt	TEMATICA de instruire	Categorii de personal	Numar de participanti	Observatii	
1	Instruire cu privire la respectarea atributiilor si responsabilitatilor operatorului instalatiei din AIM nr.AB 2/3.04.2013 actualizata la data de 5.02.2016, decizia nr.1/29.09.2017, privind modificarea AIM nr.AB 2/3.04.2013 -limitele admisibile ale poluantilor pentru apa, aer, sol si zgomot.	Personalul coordonator al proceselor de productie si activitati conexe	14 persoane	Sem. 1	
2	Instruire cu privire la respectarea obligatiilor impuse prin AGA nr.18/17.01.2014 revizuita la data de 28.06.2018 - indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in raul Sebes.	Personalul de la serviciu CMSP, sectia tissue si de la statia de epurare	10 persoane	Sem. 1	
3	Instruirea personalului cu privire la cerintele gestiunii deseuriilor si ambalajelor generate: - codificarea si marcarea deseuriilor - depozitarea si colectarea selectiva a deseuriilor - inregistrarea deseuriilor generate <i>Nota: Instruirea se va face cu responsabilitii de gestiunea deseuriilor si personalul din cadrul SCMS. Responsabilitii vor instrui personalul din subordine, iar o copie dupa raportul de instruire se va trimite la SCMS, originalul la RU.</i>	Sefi sectii de productie, ateliere, compartimente	37 Persoane	Sem. 1	
4	Instruire cu privire la aspectele de mediu identificate in functionare normala si situatii anormale <i>Nota: Instruirea se va face cu responsabilitii din echipa de evaluare aspecte de mediu. Responsabilitii vor instrui personalul din subordine, iar o copie dupa raportul de instruire se va trimite la SCMS, originalul la RU.</i>	Responsabili din echipa de evaluare aspecte de mediu	14 persoane	Sem. 1	
5	Instruirea cu privire la cerintele SIM (calitate, mediu, IFS HPC): - monitorizare produs, - control neconformitati, - receptii produse, - monitorizare substante, - validarea produselor si proceselor - riscurile care pot afecta produsele fabricate	Personalul de la serviciu CMSP	11 persoane	Sem. 1	

6	Instruirea personalului cu privire la cerintele despre aditivi chimici utilizati in procesele de productie: - fise tehnice si fise cu date de securitate (simboluri de pericol, fraze de pericol, fraze de precautie) - alergeni prezenti in parfumuri/ aditivi chimici (sectia converting si sectia tissue) - pericole posibile in caz de poluari accidentale	Personalul de la serviciu CMSP si masinile de fabricatie	18 persoane	Sem. 2
7	Instruiriri suplimentare: - la fiecare schimbare de procedura - la fiecare standard nou care se aplica in societate - la fiecare cerinta legislativa noua aparuta - daca este necesar se pot relua instruirile planificate anterior <i>Nota: Instruirea se va face cu sefi sectii/ ateliere/ compartimente, care la randul lor vor instrui personalul din subordine. O copie dupa raportul de instruire se va trimite la SCMSP, originalul la RU.</i>	Dupa caz, personalul direct implicat	-	-

Atasam rapoartele de instruire ale personalului pentru tematica de instruire 2019.

4.2. Responsabilități

Controale ale GNM și ISU (pentru amplasamente SEVESO) – măsuri sau condiții impuse, altele decât cele din autorizația integrată, stadiul realizării.

In cadrul SC Pehart Tec Grup SA se utilizeaza substante si preparate chimice periculoase si nepericuloase, clasificate ca atare de legislatia nationala in vigoare, in procesul de productie si in cadrul laboratorului, in cantitati utilizate in prezent, sub limitele prevazute in legislatie pentru incadrarea unitatii sub incidenta Directivei SEVESO .

Monitorizarea activitatii

SC Pehart Tec Grup SA realizeaza controlul emisiilor de poluantri in mediu, conform prevederilor legale in vigoare. In RAM, autoritatea competenta este informata despre rezultatul monitorizarii emisiilor din instalatie. Prelevarea si analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se realizeaza de laboratorul propriu si de laboratoare acreditate in conformitate cu standardele in vigoare.

SC Pehart Tec Grup SA inregistreaza si pastreaza, in registrele de urmarire, valorile masurate in punctele de prelevare ale probelor efectuate la factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot) respectandu-se termenele de raportare conform planului de monitorizare din AIM. In registrul poluantilor emisi se inregistreaza punctele de prelevare ale analizelor, masuratorile, frecventa acestora, rezultatul lor. Buletinele de analize, emise de laboratorul propriu si laboratoarele acreditate, sunt pastrate si arhivate.

Atasam planul de monitorizare conform AIM pentru anul 2019, pentru factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot).

Plan de monitorizare – anul 2019

1. Monitorizare emisii atmosferice

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila [mg/Nmc]	Valori determinate, [mg/Nmc]	
					Sem.I R.I. M 70-78/ 13.05.2019	Sem.II R.I. M 448-456/ 16.12.2019
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 1	CO		Semestrial	100	70,95	0,0
	NO _x			350	131,76	189,58
	SO ₂			35	0	0
	CO ₂			-	-	-
	Pulberi			5	0,33	1,05
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 2	CO		Semestrial	100	82,63	50,09
	NO _x			350	126,07	213,29
	SO ₂			35	0	0
	CO ₂			-	-	-
	Pulberi			5	0,16	0,75
Cos centrala termica Cazan Bonno Energia	CO		Standard	100	52,06	69,24
	NO _x			350	136,83	256,68
	SO ₂			35	0	0
	CO ₂			-	-	-
	Pulberi			5	0,10	1,25
Cosuri instalatie de converting parter	CO		Semestrial	100	99,13	46,80
	NO _x			350	119,44	177,94
	SO ₂			35	0	0
	Pulberi			5	0,20	0,11

Atasam rapoartele de incercari efectuate pentru factorul de mediu-aer: R.I. nr.M 70-78/ 13.05.2019, R.I. nr.M 448-456/ 16.12.2019.

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila [mg/Nmc]	Valori determinate, [mg/Nmc]	
					Sem.I	Sem.II
Cosuri centrala statie de epurare Nivel 1	CO		Anual	100	-	42,51
	NO _x			350	-	114,37
	SO ₂			35	-	0
	Pulberi			5	-	0,09
Cosuri centrala statie de epurare Nivel 2	CO		Anual	100	-	37,21
	NO _x			350	-	178,94
	SO ₂			35	-	0
	Pulberi			5	-	0,15
Hote cilindru Yankee MH6	COV	Standard	Anual	150	12,15	-
Arzator masina de hartie tissue, MH6	CO			100	-	40,63
	NO _x			350	-	98,0
	SO ₂			35	-	0
	Pulberi			5	-	0,05
	Pulberi totale				-	3,66
Hote cilindru Yankee MH7	COV		Anual	150	9,97	-
Arzatoare masina de hartie tissue, MH7	CO			100	-	40,15
	NO _x			350	-	113,76
	SO ₂			35	-	0
	Pulberi			5	-	0,08
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale	Anual	Anual	5	-	2,95
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	CO			100	17,70	-
	NO _x			350	36,16	-
	SO ₂			35	0,0	-
	Pulberi			5	0,09	-
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	CO		Anual	100	23,35	-
	NO _x			350	35,41	-
	SO ₂			35	0,0	-
	Pulberi			5	0,07	-

2. Monitorizare emisii apa

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecv. de monitorizare	Limita admisibila	Valori determinate								Media anuala	
					Loc de recoltare a probelor: ultimul camin de canalizare de pe platforma									
					I	II	III							
Ape uzate fecaloide menajere / Canalizarea loc. Petresti	pH	SR ISO 10523-97	O data la patru luni	6,5 – 8,5	7,0	6,6	6,5						6,7	
	Materii in suspensie	STAS 6953-81		350 mg/l	19	64	9						31	
	CBO ₅	SR EN 1899-2/2002		300 mg/l	6,14	30	21,9						19,3	
	NH ₄ ⁺	SR ISO 7150-1/2001		30 mg/l	11,4	28,4	21,3						20,3	
	CCO - Cr	SR ISO 6060/96		500 mg/l	<30	126,2	66,6						74,2	
					R.I. nr.1335/2/AI din 22.04.2019	R.I. nr.2854/AI din 23.08.2019	R.I. nr.3801/AI din 29.10.2019							
Ape uzate tehnologice epurate/ Raul Sebes	Loc de recoltare a probelor: decantor comun – statie de epurare				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	XII	Media anuala
	pH	SR ISO 10523/97	6 probe/ an	6,5 – 8,5	6,6	6,9			6,7	6,7			6,8	6,8
	Suspensi i totale	STAS 6953/81		60 mg/l	<2	7			12	20			10	5 9,3
	CCO – Cr	SR ISO 6060/96		125 mg/l	<30	67,2			44,8	49,58			37,1	36,5 44,2
	CBO ₅	SR EN 1899-2/2002		25 mg/l	3,27	23,9			15,8	13			15,6	13,4 14,2
	Reziduu fix	STAS 9187-84		2000 mg/l	210	262			227	267			216	262 241
	NH ₄ ⁺	SR ISO 5644-2001		3,0 mg/l	0,07	0,03			0,03	0,56			0,65	0,13 0,25
	Fosfor total	SR EN 1189-2000		3,0 mg/l	0,05	0,6			0,67	0,17			0,30	0,33 0,35
	Sulfuri si H ₂ S	SR ISO 10530-97 SR 7510-97		0,5 mg/l	< 0,04	< 0,04			< 0,04	< 0,04			< 0,04	< 0,04 < 0,04
	Substante extractibile	SR 7587-96		20,0 mg/l	< 20	< 20			< 20	< 20			< 20	< 20 < 20
					R.I.nr. 531/ AI din 25.02.2 019	R.I.nr. 1335/ AI din 22.04.2 019			R.I.nr. 2134/ AI din 27.06.2 019	R.I.nr. 2854/ AI din 23.08.2 019			R.I.nr. 3894/ AI din 1.11.20 19	R.I.nr. 4233/ AI din 28.11.2 019

3. Monitorizare ape subterane

Punct de masura	Parametrul masurat	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Valori de referinta Proba martor (R.I.nr.8913/ 10.07.2008)		Valori determinate R.I. nr.2714/ din 06.08.2019	
				AVAL	AMONTE	AVAL	AMONTE
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	7,18	7,06	6,7	6,6
	CCO–Cr, mg/l			48,0	<30	<30	<30
	Materii in suspensie (MTS), mg/l			15,8	4,6	<2	<2
	NH ₄ ⁺ , mg/l			<0,05	<0,05	0,04	0,08
	P _{total} , mg/l			<0,04	<0,04	0,21	0,13
	CBO5, mg/l			32,5	10,4	5,15	4,22

- Proba martor este raportul de incercare nr.8913/10.07.2008

4. Monitorizare zgomot

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisă la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.I R.I. nr. M 22,23,25, 26/ 11.03.20 19	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brüel & Kjaer	55,26	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,67	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		33,95	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		44,53	
TRIM.II R.I. nr.M 66-69/ 13.05.20 19	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brüel & Kjaer	56,41	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,21	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		37,16	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		43,84	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisă la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.III R.I. nr.M 209,210,212, 213/ 9.09.2019	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brüel & Kjaer	53,12	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		60,91	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		42,25	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		44,82	
TRIM.IV R.I. nr.M 444-447/ 16.12.2019	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brüel & Kjaer	60,68	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,32	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39,12	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		40,02	

Data Raport de incercare	Locul de determinare	Aparatul folosit	Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)	Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)
SEM. I R.I. nr.M 21,24/ 11.03.2019	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brüel & Kjaer	58,7	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38,91	
SEM. II R.I. nr.M 208,211/ 9.09.2019	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brüel & Kjaer	50,08	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		44,76	

- Conform AIM nr.AB2/03.04.2013, valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.

5. Monitorizare sol

Monitorizarea urmatorilor poluanți în sol se realizează la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM sau de fiecare dată cand Normele legale o impun.

Cu ocazia prelucrării obligațiilor de mediu, în urma vânzării pachetului de acțiuni, SC Pehart Tec Grup SA a întocmit Raportul de amplasament din 18.04.2017. Verificarea calității solului a fost realizată prin raportul de analiza nr. 13/03.04.2017.

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 21°C	8,5	8,4	9,4	9,0	8,9	9,0
Plumb	57,54	32,51	44,55	56,10	75,24	76,31
Zinc	78,46	126,0	506,6	305,6	213,05	153,9
Cupru	23,73	26,5	50,44	44,04	35,5	34,89
Crom	13,56	24,27	25,02	11,57	28,26	18,47
Sulfati	2427,9	2016,4	2592,5	1728,3	2798,2	1975,2

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 21°C	8,6	8,2	8,6	8,7	8,7	8,7
Plumb	64,97	37,64	23,81	15,44	15,48	51,19
Zinc	128,7	115,2	14,64	7,22	17,01	41,67
Cupru	67,71	35,59	15,44	15,31	20,08	17,66
Crom	23,81	14,11	33,71	35,85	38,46	23,94
Sulfati	2469	2757,1	2098,7	2592,5	1892,9	1975,2

Societatea a notificat APM Alba, prin adresa nr.10187/ 15.05.2017, cu privire la variatiile valorilor determinate la sulfati. Aceste variatii ale valorilor determinate nu confirmă faptul ca solul ar fi suferit o deprecierie calitativa. Comparand rezultatele determinarilor cu valorile prevazute în Ordinul MAPPM nr.756/1997 se constată că nu este atins pragul de alertă pentru soluri de folosintă mai puțin sensibile. Datorită valorilor mai mari la concentrația în sulfati a solului făta de raportul de referință din 2005, analiza acestora a fost repetată. (R.I.nr.118/18.08.2017). Rezultatele analizelor sunt prezentate în tabelul următor:

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE											
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
Sulfati	3127,4	3168,5	5226	3168,5	3456,6	4608,8	3909,2	3497,7	4032,7	3209,7	3580	3950,4

Concluzia care se desprinde din istoricul monitorizării factorului de mediu-sol, pentru sulfati, desi au fost înregistrate valori mai mari în toate punctele de prelevare, inclusiv în proba martor situată în exteriorul incintei instalatiei, nu se poate presupune că aceasta creștere se datorează instalatiei, cauza care a generat aceste creșteri sunt lucrările de construcție ale halelor instalatiilor de fabricare ale hartiei din anii 1974-1976, din care au rezultat materiale de umplutură.

In programul de conformare, la secțiunea "Ecologizarea spațiilor de pe platformă"-2010, societatea a avut masura de "Ecologizare a terenului din zona depozitului de carburanți, prin dezafectare rezervoarelor de combustibili, îndepartarea suprafaciilor de sol poluate cu produse petroliere, acoperirea cu sol vegetal." La încheierea masurilor din plan, s-au efectuat determinări (RI nr.10884/28.05.2010) pentru produse petroliere în puncte de recoltare ale probelor reprezentative.

In anul 2018 s-au repetat analizele pentru produsele petroliere din sol (RI nr.M 98/17.07.2018), in scopul verificarii starii terenului dupa ecologizarea zonei. Rezultatele analizelor sunt prezentate in tabelul urmator:

Indicatori determinati	VALORI DETERMINATE				U.M.	
	Cod proba					
	1	2	3	4		
Total hidrocarburi din sol (TPH)	SLQ<30	SLQ<30	1800,0	SLQ<30	mg/kg s.u.	

In anul 2019, nu au fost efectuate analize pentru determinarea nivelului de poluanti in sol, pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA, Punct de lucru Petresti.

6. Monitorizare mirosluri

Conform prevederilor din AIM nr.AB2/03.04.2013, anual sunt monitorizate substantele organice volatile (COV) - Rapoartele de incercare nr. **M 77-78 /13.05.2019**.

In vederea reducerii miroslui, rezultat de la statia de epurare ape tehnologice uzate, datorat descompunerii compusilor organici, se utilizeaza tratamente chimice care au rolul de a reduce bacteriile intrate in procesul de putrefactie generatoare de mirosluri deranjante. Pentru monitorizarea rapida a gazelor emanate, de catre statia de epurare, se utilizeaza un instrument portabil, numit Drager Pac 3500, care are rolul de a detecta miroslul de hidrogen sulfurat. Instrumentul asigura o avertizare rapida pentru concentratii daunatoare de monoxid de carbon si hidrogen sulfurat.

In vederea limitarii eventualului mirosl sesizabil olfactiv, generat in vecinatate, de catre activitatea de containerizare a namolului, conducerea societatii a stabilit, ca solutie, amenajarea cu structura metalica si onduline din fibra de sticla, inchiderea spatiului de depozitare. Societatea a notificat GNM SCJ Alba prin adresa 21949/08.11.2017, despre realizarea acestui aspect.



Poz.1. Spatiu amenajat-depozitare container colectare namol

4.3. Raportări

Raportările specifice, efectuate în funcție de cerințele autorizației integrate de mediu deținute:

SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, prin responsabilul de mediu desemnat prin decizia nr.138/02.06.2017, raporteaza la autoritatea competenta pentru protectia mediului urmatoarele:

- raportari conform planului de monitorizare din AIM nr.AB2/03.04.2013, cu privire la:
 - monitorizarea emisiilor atmosferice – analiza emisiilor de gaze de la centrala termica proprie, sectia converting, statia de epurare ape tehnologice uzate, masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7- arzatoarele masinilor, COV, pulberi totale, atelierul de intretinere mecanica si electrica (rapoarte de incercari 2019).
 - monitorizarea emisiilor in apa – analiza probelor de apa uzata fecaloid menajera si apa uzata tehnologica epurata (rapoarte de incercari si analizele zilnice 2019).
 - evidențierea si transmiterea masuratorilor privind folosirea, epurarea si evacuarea apei la autoritatile de gospodarirea apelor (situatiile lunare)
 - monitorizarea apelor subterane – analiza proba de apa prelevata din 2 puturi de control amplasate in amonte si aval de amplasamentul societatii (rapoarte de incercari 2019)
 - monitorizare sol - monitorizarea urmelor de poluanti in sol comparabile cu valorile de referinta si monitorizarea indicatorului „sulfati” conform obligatiilor de mediu stabilite in urma fuziunii prin absorbtie a societatii
 - monitorizarea deseurilor – evidenta gestiunii deseurilor 2019.
 - monitorizarea variabilelor de proces:
 - verificarea permanenta a calitatii materiei prime (receptia cantitativa si calitativa a celulozei, fibra lunga din lemn de rasinoase si fibra scurta din lemn de foioase). Analiza in laboratorul fabricii si verificarea caracteristicilor din buletine de analiza si specificatiile tehnice.
 - verificarea calitatii materialelor auxiliare (folie de polietilena, pungi si saci din polietilena, agenti chimici, adezivi chimici, tuburi de carton, etc.), conform buletinelor de analiza, declaratiilor de conformitate, specificatiilor tehnice si fiselor tehnice de securitate.
 - consumurile energetice (energie electrica, gaz metan, apa) sunt monitorizate zilnic si lunar de catre personal cu atributii in acest sens, in scopul analizei si reducerii consumurilor specifice pe produse;
 - gradul de recirculare al apelor incarcate cu fibra de celuloza – se urmareste pe fluxul tehnologic al masinilor de fabricatie, prin analize zilnice de laborator, in scopul reducerii consumului specific de material fibros pe tona de produs finit
- raportari obligatorii din AIM nr.AB2/03.04.2013 :
 - raportari privind inventarul emisiilor in atmosfera, conform OM 3299/28.08.2012
 - raport anual pentru registru poluantilor emisi, conform regulamentului EPRTR
 - raportari privind situatia gestiunii deseurilor, conform HG nr. 856/2002

- raportari privind situatia gestiunii ambalajelor si a deseurilor de ambalaje conform Legii 249/2015, modificata prin OUG 74/2018, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje.
- reclamatii
- raportarea incidentelor semnificative
- efectuarea auditului privind minimizarea deseurilor (la 2 ani) - raportat in RAM 2018
- efectuarea auditului privind eficienta energetica (la 4 ani) - raportat in RAM 2019
- efectuarea auditului privind nivelul de zgomot (la 3ani) - raportat in RAM 2018
- studiu privind eficienta utilizarii apei (la 3 ani) - raportat in RAM 2018
- RAM -2019

4.4. Notificarea autorităților

Se vor descrie incidentele de mediu, care au avut loc în societate, cu privire la emisiile accidentale sau accidentelor majore, funcționarea echipamentelor de depoluare:

- data, ora incidentului;
- detaliu privind natura și riscul asociat;
- măsurile întreprinse;
- mod de înștiințare autorități sau public.

Detalii cu privire la una din situațiile de mai jos:

- încetarea temporară sau permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- reluarea exploatarii oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului/operatorului instalației;
- schimbarea acționariatului în cadrul societății;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

Notificări conform art. 10 și 13 din OUG 68/2007, modificata prin Legea 249/2013, după caz.

In anul 2019, societatea a transmis o solicitare catre Agentia pentru Protectia Mediului Alba (adresa nr.1220/ 28.01.2019), pentru aprobarea vizei pentru anul 2019. Documentele care au stat la baza acestei solicitari transmisse sunt Anexele 1 si 2, conform Ordin 1171/ 05.11.2018-privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale, pentru AIM nr.AB2/03.04.2013.

In data de 02.04.2019, s-a incheiat procesul verbal de verificare a amplasamentului, de catre reprezentantul Agentiei pentru Protectia Mediului Alba, in urma controlului efectuat in societate.

In data de 03.04.2019, APM Alba a emis Decizia nr.9, de aplicare a vizei pentru anul 2019, pentru AIM nr.AB2/ 03.04.2013.

In anul 2018, societatea a notificat:

- ABA Mures si SGA Alba in vederea revizuirii Autorizatiei pentru gospodarirea apelor nr.18/17.01.2014/rev.20.01.2017 pentru a reactualiza necesarul de apa tehnologica (pct.2.2).adresa nr.24982/28.12.2017

- APM Alba cu privire la necesitatea revizuirii AIM nr.2AB/03.04.2013 datorita revizuirii AGA nr.18/17.01.2014 rev. 28.06.2018 pentru obiectivul SC Pehart Tec Grup SA, Notificare nr.13352/18.07.2018- Decizie nr.1/29.09.2017 privind modificarea AIM nr.2AB/03.04.2013 actualizata in 05.02.2016 pentru activitatea desfasurata la SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti.

SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, pe parcursul anului 2019, nu a inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore rezultate din functionarea necorespunzatoare a echipamentelor de depoluare specifice masinilor de fabricatie, evacuari accidentale ale functionarii necorespunzatoare a statiei de epurare a apelor uzate tehnologice sau accidente rezultate de la functionarea necorespunzatoare a echipamentelor generatoare de emisii in aer.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Se vor raporta intrările de materii prime; cantități corelate cu procesul de producție. În cazul utilizării altor substanțe și preparate chimice, față de cele din autorizația integrată de mediu, se vor specifica caracteristicile acestora: natura chimică/compoziție, utilizări, ponderea în produs, mod de stocare. Se vor atașa fișe tehnice de securitate.

In procesul de fabricare al hartiei, se utilizeaza ca materie prima, celuloza de rasinoase (fibra lunga) si de foioase (fibra scurta) pentru masinile tissue MH6 si MH7. Pentru produsele finite (hartie igienica, prosoape de bucatarie), care se fabrica la sectia converting, se foloseste hartia tissue ca materie prima, fabricata pe masina de fabricatie MH7.

<i>Instalatia</i>	<i>Materie prima consumata -2019, (tone)</i>	<i>Productie realizata -2019, (tone)</i>
MH Tissue 6	15.970,75	16.939,449
MH Tissue 7	25.815,18	27.481,994
Converting	11.701,45	12.736,032

Substanțele și preparatele chimice, folosite în procesele de producție ale hârtiei, sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Substanțe/ Preparate chimice periculoase	Periculozi- tate	Canti- tate t/an	Utilizare	Mod de stocare/ depozitare
MH Tissue 6+7				
Biorelease 81	-	21,5	Agent pentru desprinderea colii de hartie de pe cilindrul Yankee	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Melapret PAE/A	H ₄₁₂ , H ₄₁₁	380	Pentru hidrorezistență în stare umedă a hârtiei	În rezervoare de 25 mc, situate în spatiu amenajat langa masinile de fabricatie si marcat corespunzator.
Biotac B5	H ₄₁₁ , H ₄₁₂	38,5	Pentru creșterea moliciunii hârtiei	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Biotac B51	H ₂₂₅ , H ₃₁₀ , H ₃₃₀ , H ₃₀₁ , H ₃₁₁ , H ₃₃₁ , H ₃₇₀ , H ₃₁₄ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	12	Pentru controlul creponajului	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Bioclean 330	H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	2	Pentru spalarea postavului	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Polifloc 1530	H ₃₁₈ , H ₄₁₂ , H ₂₉₀	12	Floculant pentru funcționarea celulelor de flotatie	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
PP333F	-	3,17	Floculant pentru funcționarea celulelor de flotatie	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemfix 020	H ₃₁₅ , H ₃₁₉ , H ₃₃₅	6,2	Pentru pasivizarea sitei	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemaspum HP	-	7	Antispumant de performanta ridicata.	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Soda caustică solidă	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	11,1	Curatarea masinilor si echipamentelor masinilor de fabricatie(sita, postav,valturi,etc)	Saci de 25 kg. Depozitati in spatiu inchis amenajat corespunzator, ferit de umezeala, cu sursa de aerisire.
Dispersant Drewo	H ₃₀₂ , H ₃₁₉ , H ₃₁₄ , H ₄₁₁ , H ₄₁₂	0,6	Anticrusta	Bidoane de 30l depozitate in spatiu amenajat si marcat corespunzator
Kemsoap	H ₃₁₅ , H ₃₁₉ H ₃₃₅	0,05	Pentru spalarea postavului	Recipienti pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
KC 331	-	4	Floculant pentru celulele de flotatie	Saci de 25 kg. Depozitati in spatiu corespunzator.
KF 100	H ₃₁₅ , H ₃₁₉ , H ₃₃₅	14	Coagulant pentru celulele de flotatie	Recipienti pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemas PM	H ₂₉₀ , H ₃₀₃ ,	2,5	Anticrusta pentru circuitele	Recipienti pvc 1000 l situati in

	H ₃₁₄ , H ₃₁₅ , H ₃₁₉ , H ₃₃₅		de racire	spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Instalația de converting				
Adeziv	-	15,54	Pentru lipirea straturilor de hârtie	
Adeziv	-	14,63	Pentru lipirea hartiei pe tub	
Adeziv	-	7,73	Pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	
Adeziv	-	71,09	Pentru lipirea tuburilor	
Cerneala flexografica pe baza de apa	-	3	Pentru tiparirea hartiei tissue	
Parfumuri (musetel, piersica alba, aloe vera, lavanda)	Conform fiselor cu date de securitate	1,20	Pentru produsele din hartie parfumate	Bidoane de 25 l depozitate în spațiu amenajat și marcat corespunzător-magazia de substanțe chimice sectia converting.
1,2 Propilenglicol	-	2,69		
Statia de epurare				
Soda caustica	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	5,9	Pentru corectarea Ph-ului	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu corespunzator ferit de umezeala.
Uree	-	0,025	Nutrient pentru corectarea N _{total} in scopul mentinerii raportului C :N :P de 100 :5 :1.	Saci de 25 kg depozitati in camera de substanțe chimice de la statia de epurare si marcati corespunzator
Profood 151 L	-	2,41	Nutrenti	Saci de 25 kg depozitati in hala statiei de epurare si marcati corespunzator
BIOTROL 117	H ₃₄₁ , H ₃₀₂ , H ₃₃₂ , H ₃₇₃ , H ₃₁₉ , H ₃₁₅ , H ₃₃₅ , H ₃₁₇	0,15	Pentru control miros	Bidoane de 250 l depozitate in statia de epurare si marcate corespunzator.
PP333F	-	1,53	Floculant anionic	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Polifloc 8553	H ₃₁₉ , H ₃₁₅ , H ₄₁₂	1,37	Floculant cationic	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Fosfat trisodic	H ₃₃₅	0,005	Spalare trimestriala bazin de stocare namol, statia de epurare	Recipienti pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Bacterii PROGEN A 100	-	0,19	Aditiv pentru statia de epurare	Recipienti de 25kg depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

➤ Consum de energie – anii 2018/ 2019:

Denumire	UM	Cantitate consumata	
		-2018-	-2019-
Energie electrica	MWh	47.861,4	45.771,84
Gaz natural	Nmc	9.319.808	8.719.880
Alte tipuri	-	-	-

La nivelul anului 2019 se observa o reducere a consumului de energie electrica (2.089,56 MWh), fata de anul 2018. Motivele care au stat la baza acestei reduceri de energie electrica:

- Achizitionarea si montarea unui disc rafinor tip AFT pentru macinarea fibrei scurte;
- Functionarea masinii de fabricatie MH7, incepand cu luna februarie 2019, cu doua pompe de vid, in loc de trei pompe de vid;
- In cazul masinii de fabricatie MH6, functionarea in mod constant, cu doua pompe de vid, in loc de trei pompe, s-a realizat incepand cu luna septembrie 2019;
- Inlocuirea pompei nr. 804 (pompa uzata moral-consumatoare mare de energie electrica) de la masina MH6, cu o pompa noua, cu un consum mai mic de energie.

In anul 2019 a existat si o reducere a consumului de gaz (599.928 Nmc), fata de anul precedent. Acest lucru s-a datorat :

- Optimizarii consumului de gaz prin reglarea arderii la arzatoarelor de gaz ale cazanelor generatoare de abur.
- Folosirii eficiente a condensului recuperat de la masinile de fabricatie.
- Calibrarii senzorului de umiditate la scannerul masinii de fabricatie MH6.
- Controlului riguros al umiditatii hartiei, in functie de sortimentele de hartie fabricate.
- Scaderii usoare a nivelului productiei de hartie tissue pe cele doua masini de fabricatie, MH6 si MH7, in anul 2019/2018.

➤ Consum de apă – anii 2018/ 2019:

Denumire	UM	Cantitate medie autorizata -2019-	Cantitate consumata -2018-	Cantitate consumata -2019-
Apa tehnologică	mc/an	386.500	373.310	351.650
Apa potabila	mc/an	3.300	4.601	4.285

Cantitatea de apa industriala consumata in 2019, a scazut fata de anul 2018. Un motiv ar fi o mai buna monitorizare a functionarii in parametrii optimi ai celulelor de flotatie, astfel incat incarcarile de fibra din apa sa fie cat mai mici, iar improspatarea cu apa industriala a circuitelor inchise de la masini sa se efectueze mai rar. La masina de fabricatie MH6, s-au curatat mai des depunerile din circuitul scurt de pasta, astfel incat nu a mai fost necesara improspatarea periodica a apelor din circuitul masinii cu apa proaspata. Consumul de apa potabila a crescut usor atat in anul 2018 cat si 2019, fata de consumul autorizat, pentru ca in anul 2018 s-au dat in folosinta grupurile sanitare ale vestiarelor de la sectia tissue si de la depozitul de produse finite.

Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor:

Se vor prezenta concluziile și recomandările auditurilor, realizate conform cerințelor specifice autorizației integrate de mediu.

In anul 2016, AGA nr.18/17.01.2014, revizuita in 02.10.2015, a intrat in procedura de revizuire. Notificarea nr.24982/28.12.2017 precizeaza necesitatea revizuirii AGA. Procedura de revizuire s-a incheiat in 20.01.2017. Deoarece pe parcursul anului 2017 fluxul tehnologic al masinilor de fabricatie a suferit modificari si anume inlocuirea echipamentului de retinere a fibrei de celuloza (polidisc) cu o celula de flotatie, redimensionarea traseului de apa industriala utilizata in circuitul secundar al masinilor, a condus la reducerea consumului de apa industriala si necorelarea consumului de apa industriala cu cel autorizat. Dupa modificarile aduse instalatiei tehnologice, consumul minim de apa autorizat in scop tehnologic este de 1051.8 mc/zi.

Decizia nr.1/29.09.2017 justifica modificarea AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, pentru activitatea desfasurata de SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti .

In anul 2018, in data de 28.06.2018, a fost revizuita AGA nr.18/17.01.2014, datorita :

- actualizarii necesarului si cerintei de apa tehnologica (pct.1.2, pct.2.2- cap.5)

-actualizarea debitelor de apa uzata epurata evacuata (cap.7). In urma revizuirii AGA, consumul zilnic minim autorizat este de 909.3 mc/zi. Prin adresa nr.13352/18.07.2018, s-a notificat APM Alba cu privire la modificarile necesarului de apa tehnologica. APM Alba prin adresa nr.7284/26.07.2018 comunica urmatoarele:

- optimizarea consumului de apa este o cerinta mentionata in BAT-uri, drept urmare nu este necesara actualizarea conditiilor AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016.

Motivele care au determinat revizuirea AGA nr.18/28.06.2018, au fost:

- functionarea masinilor de fabricatie tissue liniar, cu un numar de ore de opriri accidentale mai redus.

- recircularea permanenta a apei grase din circuitele primare si secundare ale masinilor de fabricatie si posibilitatea utilizarii filtratului superlimpede de la celulele de flotatie la spalarea postavurilor si sitelor masinilor de fabricatie, unde s-a folosit la spalarea echipamentelor doar apa proaspata industriala.

-functionarea fara interventii tehnice la echipamentele de destramare (hidrapulpere) a materie prime -celuloza.

- intrarea intr-un proces optim de functionare a celulei de flotatie, de la masina de fabricatie MH6, datorita utilizarii unor substante chimice, cu rol de coagulant si floculant, cu efect favorabil asupra calitatii apei tehnologice uzate.

- utilizarea la pompele de vid a filtratului superlimpede in combinatie cu apa industriala ,in masura in care calitatea deshidratarii benzii de hartie este corespunzatoare.

Referitor la neincadrarea consumului de apa potabila in cel autorizat, motivam prin defectiunile tehnice avute pe coloana de apa potabila de la instalatiile sanitare de la sectiile de productie, care au fost depistate cu intarziere, inregistrand un consum suplimentar de apa si utilizarea apei potabile la udarea spatiilor verzi pe perioada de vara.

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Se vor evidenția, după caz, modificările aduse instalațiilor sau amplasamentului.

Instalatia IPPC existenta pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA cuprinde aceleasi structuri functionale, instalatii tehnologice si de fabricare ale hartiei, fara modificari in structura si functionarea instalatiilor de fabricare si prelucrare ale hartiei. Societatea functioneaza cu masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7, care produc hartie tissue, gramaje 14.5g/mp - 23g/mp din celuloza 100%, instalatia pentru prelucrarea hartiei tissue produsa pe masinile de fabricatie in role de hartie igienica, prosoape pentru bucatarie si activitati conexe fluxului tehnologic de producerea hartiei:

- instalatia de producerea aburului tehnologic
- instalatia de producere a aerului comprimat
- statiile de filtrarea apei industriale si epurarea apei uzate tehnologice
- activitati de intretinere, reparatii si administrative.

Instalatia pentru fabricarea hartiei igienice din materiale refolosibile din hartii si cartoane – in conservare.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă.

În cazul instalării unor sisteme de depoluare, se vor raporta date privind caracteristici fizice. Utilizarea sistemelor de by-pass a instalațiilor de reținere: perioadă, durată.

SC Pehart Tec Grup SA are in dotare o centrala termica proprie, prevazuta cu trei cazane, care asigura furnizarea aburului tehnologic necesar uscarii hartiei pentru masinile de fabricatie tissue.

Emisiile de poluanti atmosferici sunt monitorizate in conformitate cu AIM, valorile rezultate pentru poluanti la evacuarea acestora de la centrala termica (cazanele ICI1 si ICI2, Bono energia), partea uscatoare a masinilor tissue MH6 si MH7, sectia converting, statia de epurare, atelier de intretinere mecanica, sunt masurate dupa frecventa de masurare stabilita in AIM nr. AB2/ 3.04.2013, modificația prin Decizia nr.1/29.09.2017, conform cu buletinele de analiza:

- R.I. nr.M 70-78/ 13.05.2019
- R.I. nr.M 448-456/ 16.12.2019

Masinile de fabricat hartie tissue MH6 si MH7 au in dotare cate o instalatie de recuperare a fibrei celulozice numita celula de flotatie care recupereaza integral incarcările rezultante din circuitul primar si secundar al masinilor. Monitorizarea poluanților rezultati din instalatiile de fabricare a hartiei si a statiei de epurare unde se colecteaza toate apele tehnologice rezultante din fluxul tehnologic, se face conform planului de monitorizare din AIM.

8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor, 2019.

Denumire	UM	Cantitate autorizată	Anul 2018	Anul 2019
Apa uzată tehnologică	mc	222.050	213.840	203.381
Apa uzată menajeră	mc	-	Nu se contorizeaza	

Anul 2019 se inregistreaza cu o scadere a consumului de apa bruta si a cantitatii de apa evacuata epurata in emisar fata de 2018, scadere care se explica datorita imbunatatirii tehnologiei de recuperare a fibrelor de celuloza din apele de circuit de la masinile de fabricatie tissue, a modificarilor aduse circuitelor de apa, un control mai sever a starii tehnice a masinilor de fabricatie si o disciplina tehnologica riguroasa.

Evolutia consumului de apa la masinile de fabricatie, raportat la tona de hartie fabricata, se poate observa in tabelul urmator:

	U.M.	2014	2015	2016	2017	2018	2019
MH6	mc/t hartie tissue	9,94	9,9	7,75	8,02	8,46	7,87
MH7		6,2	6,1	7,45	6,02	6,23	6,24

Functionarea masinilor de fabricatie cu numar redus de opriri accidentale, cu recircularea permanenta a apei grase si reducerea aportului de apa industriala, functionarea fara interventii tehnice la echipamentele care destrama materia prima (hidrapulper) sunt cateva din masurile care au condus la reducerea consumului de apa industriala.

Un alt motiv, pentru care consumul de apa bruta a scazut in continuare pe fluxurile de fabricatie ale masinilor de fabricare a hartiie tissue, a fost faptul ca celula de flotatie instalata la MH6, la sfarsitul anului 2016, si-a intrat in parametrii optimi de functionare. Pe circuitul de apa primara s-a introdus un nou consumator de apa industriala suplimentar, pentru spalarea postavului de la MH6. Din analiza efectuata la finalul anului 2018, a consumului de apa industriala pe consumatori existenti pe amplasament, a rezultat reducerea consumului real masurat de apa industriala (1045 mc/zi), fata de cel autorizat (1052 mc/zi) prin AGA. Drept urmare, a fost necesara revizuirea AGA (Notificare nr.24982/28.12.2017) si revizuirea AGA nr.18/28.06.2018, pentru un consum zilnic de apa industriala autorizat de 909,3 mc.

Pe amplasamentul fabricii, pe sensul de curgere al apelor subterane, in scopul monitorizarii influentei activitatii fabricii asupra calitatii apei freatici din zona, societatea a

executat doua foraje de control conform analizelor efectuate cu laborator acreditat, conform raport de incercare nr.2714/ 06.08.2019, pentru apa freatica aval - put nr.108 si apa freatica amonte - put nr.114. Atasam raportele de incercare.

8.3. Sol

Date privind măsurători, după caz.

Informații privind realizarea de revizii, verificări periodice la conducte, bazine subterane, cămine, guri de vizitare.

SC Pehart Tec Grup SA prin obligatiile impuse in AIM si-a stabilit masuri pentru prevenirea contaminarii solului astfel ca:

- zonele desemnate pentru incarcarea si descarcarea materiilor prime si auxiliare sunt prevazute cu rampe de descarcare amenajate dotate cu substante absorbante in caz de deversari accidentale
- prin planul de interventii si reparatii a fost planificata verificarea anuala a retelelor de conducte si canalizare a instalatiilor tehnologice si statiilor de filtrare apa industriala si epurare apa uzata tehnologica. In rapoartele de tura a sectiei tissue si a statiei de epurare sunt consemnate lucrările efectuate pentru curatarea si spalarea canalizarii aferente masinilor de fabricatie tissue si canalele exterioare statiei de epurare si statiei de filtrare apa industriala. Atasam planul de interventii si reparatii si procesele verbale de receptie a lucrarilor planificate in anul 2019.
- deseurile sunt gestionate prin depozitarea lor selectiva in spatii amenajate marcate si semnalizate fara sa contamineze solul si apa respectiv in depozitul amenajat pentru deseuri.
- In anul 2017, s-a amenajat in zona fostului depozit de la masina de fabricat hartie din deseuri refolosibile, MH5, un depozit compartimentat pentru depozitarea deseurilor generate din activitatea de productie si de pe amplasament. Depozitul este amenajat pe o platforma betonata, compartimentat cu boxe specifice pentru deseuri periculoase si nepericuloase. Apele pluviale de pe platforma sunt colectate in canalizarea existenta de ape tehnologice de la masina de fabricat hartie igienica din deseuri de hartii si cartoane MH5 si evacuate in statia de epurare ape tehnologice uzate.

In cursul anului 2019, s-au efectuat verificari periodice, programate, pentru minimizarea pierderilor de apa prin neetanseitate: inlocuire semeringuri si garnituri de etansare la pompele de la masinile tissue, inlocuire presetupe la pompa de la centrala termica, inlocuire trasee din otel cu otel inox, sudat si reparat conducte la traseele de apa de la masinile mh tissue, garnisit reductoare la agitatoarele de la hidrapulpere, inlocuit statiile de dozare aditivi chimici de la celulele de flotatie, etansat trasee pompe vid.

9. Concentrații de poluanți, admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

Fază de proces	Punct de măsură/ cod sursă	Parametru	Măsurători An 2018 [mg/Nmc]	Măsurători An 2019 [mg/Nmc]	Limită admisibila, conform AIM
Centrala termica	Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	28,97	35,47	100
		NOx	166,71	160,67	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		CO ₂	-	-	-
		Pulberi	1,23	0,69	5
	Cazan de abur ICI Caldaie nr.2	CO	28,33	66,36	100
		NOx	213,82	169,68	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		CO ₂	-	-	-
		Pulberi	0,96	0,45	5
	Cazan Bono Energia	CO	57,73	60,65	100
		NOx	292,42	196,75	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		CO ₂	-	-	-
		Pulberi	0,33	0,67	5
Sectia converting	Cos instalatie de converting parter	CO	40,42	72,96	100
		NOx	143,19	148,69	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,12	0,15	5
Statia de epurare	Cos nr. 1	CO	63,20	42,51	100
		NOx	106,20	114,37	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,15	0,09	5
	Cos nr. 2	CO	67,96	37,21	100
		NOx	119,09	178,94	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,10	0,15	5
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh6	Cos dispersie	COV	18,72	12,15	150
		CO	98,02	40,63	100
		NOx	33,57	98,0	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,07	0,05	
Instalatie de praf MH6		Pulberi totale	0,92	3,66	5
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh7	Cos dispersie	Pulberi totale	0,92		
Scrubere de praf (bobinator MH7)		COV	29,80	9,97	150
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1		CO	74,10	40,15	100
		NOx	54,73	113,76	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,04	0,08	
		Pulberi totale	0,39	2,95	5
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	Tubulatura evacuare	CO	27,28	17,70	100
		NOx	33,09	36,16	350
		SO ₂	0	0,0	35
		Pulberi	0,11	0,09	5
	Tubulatura evacuare	CO	29,13	23,35	100
		NOx	40,26	35,41	350
		SO ₂	0	0,0	35
		Pulberi	0,65	0,07	5

- Se vor evidenția depășirile pe diferiți poluanți, inclusiv măsuri luate.

Pentru instalațiile ce intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solventilor organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005. Anexa I a prezentului raport conține datele și informațiile ce trebuie transmise.

In AIM nr.AB2/03.04.2013, s-a impus monitorizarea COV la partea uscatoare a masinilor tissue MH6 si MH7 .

Din rapoartele de incercari M77-78/13.05.2019, valoarea determinata pentru COV este sub limita admisa, astfel ca instalatia tissue nu intră sub incidența HG 699/2003, privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solventilor organici.

Raportarile emisiilor de poluanți atmosferici se fac in conformitate cu OM nr. 3299/28.08.2012, utilizand chestionare specifice activitatii in sistem online. Dupa inregistrarea societatii in sistemul integrat de mediu, chestionarele completate au fost transmisse catre APM Alba si ANPM.

9.2. Imisii în atmosferă

Se vor raporta, după caz, în funcție de cerințele din autorizația integrată de mediu.

Fabricarea hartiei tissue reprezinta, in industria de fabricare a hartiei, o activitate generatoare de pulberi de praf. Pentru captarea prafului, la masina de fabricat hartie tissue MH7 exista sisteme de captare ale prafului, montate intre sabarul de razuire si infasuratorul masinii si in zona de bobinare a hartiei. Praful este captat pentru umezire, in filtre umede tip Venturi. Apa incarcata cu fibra este colectata in rezervorul de apa de proces si tratata impreuna cu apele uzate.

La masina de hartie tissue MH6, in anul 2014 s-a instalat un sistem de aspiratie al prafului prin doua coloane de aspiratie - una de la masina de fabricatie si alta de la bobinatorul masinii, ventilator de aspiratie montat la cota +11m, conectat la un scruber umed, unde praful se amesteca cu apa, formand o pasta care se recircula in circuitul de apa grasa al masinii de fabricatie. In atmosfera se evacueaza vaporii de apa si abur. Coloana de la masina de fabricatie este formata din trei cutii de aspiratie a prafului, situate in zona cilindrului Yankee si a infasuratorului masinii. Coloana de aspiratie de la bobinator este formata din trei cutii de aspiratie, cate una pe fiecare desfasurator al bobinatorului; doua cutii de aspiratie sunt situate in zona de taiere a hartiei si aspira praful de pe valtul calaret si de pe sistemul de cutite circulare; praful format sub bobinator este aspirat prin doua cutii situate in zona motoarelor de actionare a desfasuratoarelor. Pe coloanele de aspiratie sunt montate ventile manual, care regleaza cantitatea de praf. Din procesul de prelucrare al hartiei tissue, la sectia converting, rezulta emisii de pulberi in suspensie (praf de hartie), care se depun pe echipamentele instalatiei. Instalatia de prelucrare a hartiei tissue nu are in dotare instalatie de captare a prafului. Indepartarea lui se face prin igienizarea si desprafuirea echipamentelor, la incheierea fiecarui schimb si o data pe luna cand se realizeaza desprafuirea generala a halei de productie, conform programelor de curatenie interne existente la sectie.

Planul de monitorizare din AIM nr.AB2/03.04.2013, la masinile de fabricatie hartie tissue, MH6 si MH7, cuprinde si masurarea concentratiei de praf la instalatiile de captare praf de la masinile de fabricatie, conform buletinelor de analiza (R.I. nr.M456/16.12.2019).

9.3.1. Emisii în apă

Punct de emisie	Parametrul	Emisii (mg/l) -2018-	Emisii (mg/l) -2019-	Limitele autorizate
Evacuare în raul Sebes (ape uzate tehnologice epurate)	pH	7,2	6,8	6,5 – 8,5
	Materii în suspensie, mg/l	21,8	9,3	60
	CBO ₅ , mg/l	22,5	14,2	25
	NH ₄ ⁺ , mg/l	0,19	0,25	3,0
	CCO-Cr, mg/l	64	44,2	125
	Reziduu fix, mg/l	242,8	241	2000
	Fosfor total, mg/l	0,57	0,35	2,0
	Sulfuri și hidrogen sulfurat, mg/l	<0,04	<0,04	0,5
	Substanțe extractibile, mg/l	<20	<20	20

10. Zgomot și vibrații

Se vor raporta măsurările efectuate, după caz. Se vor prezenta concluziile și recomandările auditului de zgomot. Măsurile luate în cazul înregistrării unor depășiri.

Procesele tehnologice, care se desfăsoara pe amplasament, includ un numar de echipamente, a caror functionare genereaza zgomot si vibratii. Aceste echipamente sunt instalate in interiorul halelor, prin urmare reprezinta riscuri scazute pentru mediul inconjurator. Pentru reducerea zgomotului generat de transporturile de materii prime in timpul zilei, s-a planificat descarcarea acestora pana la ora 18⁰⁰, iar livrarile de marfa cu camioane de mare tonaj se fac pana la ora 20⁰⁰. S-a limitat viteza de deplasare prin societate la 5 km/h, prin amplasarea de semne de circulatie, pentru limitarea vitezei. Pentru reducerea zgomotului generat de esaparea aburului de la masina tissue MH7, in momentul opririlor accidentale, s-a achitionat si instalat un atenuator de zgomot, masura din AIM nr.AB2/03.04.2013. Dupa instalare, s-au realizat masuratori ale nivelului de zgomot, conform buletinului de analiza nr.1128/10.01.2014, la solicitarea societatii, de catre Directia de sanatate publica Alba, prin care se atesta incadrarea in nivelul de zgomot stabilit prin AIM nr.AB2/03.04.2013. De asemenea, conform conditiilor din AIM, in anul 2016 s-au efectuat masuratorile nivelului de zgomot, respectand frecventa de monitorizare. Pe parcursul anului 2017, s-au efectuat masuratori ale nivelului de zgomot, conform planului de monitorizare din AIM, iar rezultatele masuratorilor efectuate sunt conforme cu valorile admise. In anul 2018 societatea a continuat efectuarea masuratorilor de zgomot respectand planul de monitorizare din AIM . In RAM 2018, societatea a prezentat un Studiu privind nivelul de zgomot produs de operatiunile si procesele de pe amplasamentul din Petresti, care are drept scop prezentarea situatiei privind sursele care genereaza zgomot pe amplasament si gradul de poluare fonica a acestora. Studiul a fost completat cu masuratori de zgomot si in alte puncte de pe amplasament, in afara de cele din planul de monitorizare, pentru a prezenta:

-informatii privind analiza situatiei existente, identificarea si analiza surselor de zgomot, identificarea si analiza receptorilor sensibili si evaluarea nivelului de poluare, rapoarte de incercari la limita incintei societatii si in punctele vulnerabile din vecinatate, in regim acreditat RENAR

- informatii privind prezentarea unei situatii de monitorizare a zgomotului pe amplasament, in comparatie cu situatia prezentata in investigatiile anterioare a monitorizarii zgomotului din anii (2013,2015,2017,2018)

Scopul concret al studiului este de a prezenta impactul pe care zgomotul generat de fabrica de hartie il are asupra mediului de lucru si pentru vecinatati si masurile pe care operatorul le aplica pentru reducerea emisiilor de zgomot din procesele de productie.

In anul 2019, in urma studiului privind nivelul de zgomot efectuat in 2018, s-au aplicat o parte din masurile stabilite pentru reducerea impactului pe care il are zgomotul asupra mediului de lucru si a vecinatatilor. Astfel, la sectia tissue, au fost inlocuiti rulmentii de la ventilatoarele halei cu rulmenti silentiosi, prevazuti constructiv pentru reducerea zgomotului exterior. In zona mentionata, monitorizam nivelul de zgomot, conform planului de monitorizare stabilit in AIM nr.AB2/ 03.04.2013. Tot in anul 2019, s-au montat trei convertizoare pentru cele trei ventilatoare axiale, pentru reducerea nivelului de zgomot.

Data Raport de incercare	Locul de determinare	Aparatul folosit	Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)	Valoarea limita admisă, la limita încintei, in dB (A)
TRIM.I R.I. nr. M 22,23,25, 26/ 11.03.20 19	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele în funcțiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	55,26	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,67	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele în funcțiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		33,95	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		44,53	
TRIM.II R.I. nr.M 66-69/ 13.05.20 19	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele în funcțiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	56,41	
	Curte fabrica – limita perimetrului fucntional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,21	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele în funcțiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		37,16	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		43,84	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admita, la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.III R.I. nr.M 209,210, 212,213/ 9.09.201 9	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brue & Kjaer	53,12	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		60,91	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		42,25	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		44,82	
TRIM.IV R.I. nr.M 444-447/ 16.12.20 19	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		60,68	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,32	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39,12	
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		40,02	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admita, la limita incintei, in dB (A)</i>
SEM. I R.I. nr.M 21,24/ 11.03.2019	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Brue & Kjaer	58,7	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38,91	
SEM. II R.I. nr.M	Curte fabrica – limita perimetrlui functional – intrare post paza 1		50,08	

208,211/ 9.09.2019	– pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		44,76	
	Curte fabrica – limita perimetrlui funcțional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)			

11. Managementul deșeurilor

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

SC PEHART TEC GRUP SA PETRESTI	GESTIUNEA DESEURILOR PE ANUL 2019							Cod formular: PO 07/ F1
	Ed.: 1						Rev.: 1	
	Pag.: 1 / 2							
Denumire deseu	Cod conf. H856/ 2002	U. M.	Stoc la 01.01.2019	Generate	Valorificata	Eliminata	Stoc la 01.01.2020	Agent economic colector
Deșeuri de hârtie și carton reciclabile din fluxul de productie	03 03 08	to	1,143	2,483	1,895	-	1,731	Recup Trans
Deseuri de ambalaje de hartie si carton rezultate de la materialele achizitionate si din fluxul de productie	15 01 01	to	14,572	104,535	112,565	-	6,542	Recup Trans/ Adi&Marius Top
Deseuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)	17 04 05	to	5,080	18,006	20,34	-	2,746	Remat Alba
Deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate – sarma de la baloti de celuloza	15 01 04	to	7,122	92,308	95,320	-	4,110	Remat Alba/ Adi&Marius Top
Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie	12 01 01	to	0	2,32	2,32	-	0	Remat Alba
Deseuri de span (aluminiu) rezultat din activitatea de productie	12 01 03	to	0	0,060	0,060	-	0	Remat Alba
Deseuri: uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	13 02 05*	I/ to	111 / 0,0999	669 / 0,6021	336 / 0,302	-	444 / 0,400	Rian Consult
Anvelope scoase din uz	16 01 03	buc/ to	3 / 0,108	10 / 0,362	13 / 0,470	-	0 / 0	Rian Consult
Baterii cu plumb (acumulatori uzati)	16 06 01*	buc/ to	4 / 0,178	6 / 0,080	10 / 0,258	-	0 / 0	Remat Alba
Deseuri de ambalaje de materiale plastice: rezultate din procesul de productie (resturi de folie ambalare); folie de la materialele achizitionate;benzi de plastic de la balotii de celuloza, peturi,	15 01 02	to	1,679	13,627	12,339	-	2,967	Recup Trans/ Rian Consult

ambalaje pvc diferite capacitatii.								
Deseuri de ambalaje de lemn rezultate de la dezambalarea materialelor achizitionate (paleti de lemn)		15 01 03	to	1	39,65	40,36	-	0,29 Recup Trans/ Anepal Ambalaje
Deseuri de	filtre de ulei	15 02 02*	buc/to	2 / 0,003	21 / 0,032	23 / 0,035	-	0 / 0 Rian Consult
	materiale imbibate cu ulei		to	0,045	0,698	0,693	-	0,05 Rian Consult
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie	filtre de aer uzate	15 02 03	buc/to	3 / 0,008	20 / 0,048	23 / 0,056	-	0 / 0 Rian Consult
	imbracaminte de protectie (masti, manusi, bonete)		to	0	0,0275	0,016	-	0,0115 Rian Consult
Deseuri becuri si tuburi fluorescente		20 01 21*	to	0,0075	0,0355	0,037	-	0,006 Rechoralex
Deseurile de tonere de imprimante		08 03 18	buc/to	10 / 0,007	122 / 0,081	114 / 0,076	-	18 / 0,012 Rian Consult
Deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	saci de soda caustica	15 01 10*	to	0,015	0,097	0,083	-	0,029 Rian Consult
	ambalaje PVC		buc / to	0 / 0	93 / 1,712	84 / 1,332	-	9 / 0,38 Rian Consult
Deseuri lichide apoase altele decat cele mentionate la 16.10.01 (apele de spalare de la schimbarea culorii la sectia converting)		16 10 02	to	0,8	7,1	-	7,3	0,60 Rian Consult
Nämol rezultat de la stația de epurare		03 03 10	mc / to	0 / 0	808 / 323,20	-	808 / 323,20	0 / 0 Green Days
Deseurile municipale amestecate (menajere)		20 03 01	mc / to	0 / 0	297 / 44,55	-	297 / 44,55	0 / 0 Green Days
Teste uzate de laborator		16 05 06*	to	0,0049	0,0066	-	0,011	0,0005 Setcar
Deseu sticla securit		17 02 02	to	0	0,157	-	0,017	0,140 Rian Consult
Deseu lichid apos cu continut de		16 10 01*	to	0	0,700	-	0,700	0 Rian Consult

substante periculoase								
Transformatori si condensatori continand PCB	16 02 09*	buc/to	3 / 0,120	1 / 0,060	-	4 / 0,180	0 / 0	Setcar
Deseuri de materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03-vata minerala	17 06 04	to	0	0,500	-	0,500	0	Rian Consult
Deseuri de chimicale, altele decat cele specificate la 18 01 06- teste de curatenie	18 01 07	to	0	0,006	-	0,006	0	Rian Consult

In anul 2019, a existat o scadere semnificativa a cantitatilor de deseuri generate pe amplasament, de aproximativ 74 tone, fata de anul 2018. Acest lucru s-a datorat in mare parte faptului ca s-au realizat actiuni de constientizare a personalului, cu scopul respectarii colectarii selective a deseurilor rezultate.

REALIZAREA COLECTARII SELECTIVE A DESEURILOR PE AMPLASAMENT:

Zona destinata depozitarii temporare a deseurilor (periculoase si nepericuloase), generate din activitatea de productie si de pe amplasament, este compartimentata in boxe markate corespunzator, cu etichete ce contin denumirea si codul deseurilor depozitate (conform HG 856/2002):





Colectarea selectiva a deseurilor se realizeaza in mai multe puncte special amenajate pe amplasament, in sectii/departamente/birouri/curte fabrica:





Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitatea valorificata in unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi
-	Deseuri de hartie si carton	03 03 08 15 01 01	-	Utilizate la mh 5 – in conservare

Se vor specifica alte măsuri suplimentare, luate în vederea gestionării corespunzătoare a deșeurilor, rezultate din procesele de producție.

Pentru a gestiona cat mai bine deseurile rezultante de pe amplasament, societatea s-a dovedit preocupata de aspectele de mediu, prin faptul ca prin fiecare modernizare efectuata s-a imbunatatit modul de gestionare al deseuriilor, astfel:

- masina tissue MH7, prin celula de flotatie cu care este echipata, asigura o superfiltrare a apei grase, reducand astfel pierderile de fibra spre statia de epurare si reducerea cantitatii de fibra recuperata;
- atat deseurile de folie cat si bracul rezultat de la converting, sunt trecute printr-o masina de balotat, balotii rezultati fiind depozitati separat in locuri special amenajate, evitand imprastierea acestora si consumarea lor ca si brac tehnologic la masinile tissue iar folia eliminata la valorificator de deseuri de folie;
- deseul de ambalaj metalic rezultat de la balotii de celuloza (sarma) este trecut printr-un utilaj special, rezultand mosoare de deseu de ambalaj metalic, usor de manipulat si depozitat in containere ale firmei cu care valorificam deseurile;
- paletii de lemn deteriorati care pot fi reparati sunt reutilizati in fluxul de productie ceilalti sunt depozitati ca si deseuri de lemn in depozitul pentru deseuri si valorificati cu firme autorizate.
- statia de epurare, in urma retehnologizarii ei, recupereaza, din apele uzate tehnologice, fibra de hartie sub forma de deseu de namol din hartie, care se elimina la halda de deseu menajer. In anul 2014 s-a inregistrat o scadere a cantitatii de deseu de namol cu 73,34%, datorita intrarii in parametrii optimi de functionare ai statiei de epurare si cresterii randamentului acesteia.Pe parcursul anului 2015 cantitatea de deseu generata a fost la nivelul optim de functionare al statiei de epurare.In anul 2016 s-a inregistrat o scadere a cantitatii de deseu de namol cu 20% datorita inlocuirii polidiscului de la masina de fabricatie MH6 cu celula de flotatie. Cantitatea de deseu de namol generata in anul 2018 s-a redus cu 6,2% fata de cantitatea generata in anul 2017.
- filtrele de aer si ulei care sunt schimilate la reviziile programate ale instalatiilor de producere a aerului comprimat de la sectiile tissue si converting sunt depozitate temporar in depozitul de deseuri si eliminate cu firma autorizata.
- apele de spalare ale vulturilor de gofrare de la sectia converting, rezultate dupa folosirea colorantilor pentru imprimare pe hartie, sunt stocate in rezervoare de 1000 litri, care ulterior sunt eliminate cu agent economic autorizat. In anul 2015 s-a instalat un recuperator de fibra din apele de spalare de la vlturi ,astfel incat s-a redus cu 50% cantitatea de solutie care se elibera cu agent economic autorizat.

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Se va prezenta raportarea, conform O.M. 1001/552/2005 privind procedurile de raportare, de către agenții economici, a datelor și informațiilor referitoare la substanțele și preparatele chimice.

Date de identificare și de clasificare ale substanței chimice, ca atare sau în preparate :						
Denumirea comercială, eventual sinonime și denumirea chimica (conform IUPAC) ale substanței sau preparatului	Numărul CAS (Chemical Abstracts Service)	Numărul EINECS	*	Puritatea substanței	Impurități în subst.	Starea fizică a substanței
Mh Tissue 6+7						
Biorelease 81	-	-	-	-	-	L
Melapret PAE	25212-19-5	-	-	-	-	L
Biotac B5	-	-	-	-	-	L
Biotac B51	67-56-1 55965-84-9	200-659-6 611-341-5	-	-	-	L
Bioclean 330	68424-85-1 160875-66-1 107-21-1	270-325-2 - 203-473-3	-	-	-	L
Polifloc 1530	42751-79-1 1327-41-9	- 215-477-2	-	-	-	L
PP 333F	-	-	-	-	-	P
Kemfix 020	7398-69-8 13162-05-5/ 593.67-9 13162-05-5/ 593.67-9	-	-	-	-	L
Kemaspum HP	-	-	-	-	-	L
Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S
Dispersant Drewo	29329-71-3 29385-43-1 1310-73-2	- - -	-	-	-	L

Kemsoap	64742-82-1 64742-95-6 96-14-0	-	-	-	-	L	Low aromatic white spirit, 35% Solvent naphtha (petroleum) light aromatic, 5% 3-Methylpentane, 2%
KC 331	-	-	-	-	-	S	-
KF 100	7398-69-8 25988-97-0 1327-41-9	-	-	-	-	L	Clorura de poli dialil-dimetil-amoniu 28±2% Poliamine alifatice 15±4% Hidroxiclorura de aluminiu 50±5%
Kemas PM	2809-21-4 13598-36-2 22042-96-2	-	-	-	-	L	1-hydroxyethylidene-1, 1-diphosphonic acid 15±3% Phosphonic acid 5±3% Phosphonic acid derivative 15±3%

Converting

Adeziv pentru lipirea straturilor de hartie	-	-	-	-	-	L	Amestec
Adeziv pentru lipirea hartiei pe tub	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea tuburilor	9003-20-7 9002-89-5 102-76-1	203-545-4 209-183-3 203-051-9	-	-	-	L	Poli (acetat de vinil) 30-55% Alcool polivinilic aproximativ 2% Triacetina 1-5%
Cerneala flexografica pe baza de apa	-	-	-	-	-	L	Solutie apoasa pe baza de aditivi, pigmenți și rasini
Parfum musetel	2050-08-0	218-080-2	-	-	-	L	Pentyl salicylate, >=10 - <=15
	60-12-8	200-456-2					2-phenylethanol, <=1 - <=5
	91-64-5	202-086-7					Coumarin, <=1 - <=5
	105-53-3	203-305-9					Diethyl malonate, >=1 - <=5
	105-95-3	203-347-8					1,4-dioxacycloheptadecane-5,17-dione, >=1 - <=2,5
	1222-05-5	214-946-9					1,3,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametilindeno[5,6-c]piran, >=1 - <=2,5
	7493-74-5	231-335-2					Allyl phenoxyacetate, >=1 - <=5
	67634-00-8	266-803-5					Allyl (3-methylbutoxy)acetate, >=1 - <=5
Parfum piersica alba	104-67-6	-	-	-	-	L	Gamma undecalactone 10-25%
	6259-76-3						Hexyl salicylate, 2,5-10%
	88-41-5						2-tert-butylcyclohexyl acetate, 2,5-10%
	18479-58-8						7-Octen-2-ol, 2-methyl-6-methylene, dihydroderiv, 2,5-10%

	68647-72-3					d-Limonene, 2,5-10%
	32210-23-4					4-tert-butylcyclohexyl acetate, 2,5-10%
	8000-41-7					Terpineol, 2,5-10%
	78-69-3					tetrahydrolinalool, 2,5-10%
	142-19-8					Allyl heptanoate, ≤2,5%
	87-20-7					isoamyl salicylate, ≤2,5%
	17511-60-3					Tricyclodecenyl propionate, ≤2,5%
	105-87-3					Geranyl Acetate ≤2,5%
	103-95-7					2-Methyl-3-(p-isopropylphenyl)propionaldehyde, ≤2,5%
	106-22-9					dl-Citronellol, ≤2,5%
	101-86-0					Alpha-Hexylcinnamaldehyde, ≤2,5%
	27939-60-2					Dimethylcyclohex-3-ene-1-carbaldehyde (isomer unspecified), ≤2,5%
Parfum aloe vera	8050-15-5	L	-	-	-	Methyl ester of rosin (partially hydrogenated), 2,5-10%
	88-41-5					2-tert-butylcyclohexyl acetate 2,5-10%
	1222-05-5					1,2,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametilindeno[5,6-c]piran, 2,5-10%
	32210-23-4					4-tert-butylcyclohexyl acetate, 2,5-10%
	18479-58-8					Dihydromyrcenol, 2,5-10%
	115-95-7					Linalyl acetate 2,5-10%
	120-51-4					Benzoat de benzil, ≤2,5%
	63500-71-0					2-Isobutyl-4-methyltetrahydro-2H-pyran-4-ol, ≤2,5%
	27939-60-2					Dimethylcyclohex-3-ene-1-carbaldehyde (isomer unspecified), ≤2,5%
	32388-55-9					Acetyl cedrene, ≤2,5%
	106-22-9					dl-Citronellol, ≤2,5%
	101-86-0					Alpha-Hexylcinnamaldehyde, ≤2,5%
	80-54-6					p-t-Butyl-alpha-methylhydrocinnamic aldehyde, ≤2,5%
	60-12-8					Phenyl ethyl alcohol, ≤2,5%
	8000-41-7					Terpineol, ≤2,5%
	141-13-9					2,6,10-trimethyl-9-undecenal, ≤2,5%
	78-70-6					Linalool, ≤2,5%
	106-24-1					Geraniol, ≤2,5%
	106-72-9					2,6-Dimethyl-5-heptenal, ≤2,5%
	6259-76-3					Hexyl salicylate ≤2,5%
	1506-02-1					1-(5,6,7,8-Tetrahydro-3,5,5,6,8-hexamethyl-2-naphthyl)ethan-1-one (Fixolid), ≤2,5%
	1205-17-0					alpha-Methyl-1,3-benzodioxole-5-propanal ≤2,5%
	103694-68-4					3-(2,2-dimetil-3-hidroxipropil)toluen; (alt); 2,2-dimetil-3-(3-metilfenil)propanol, ≤2,5%
	9000-72-0					Siam benzoin ≤2,5%
	70788-30-6					1-(2,2,6-Trimethylcyclohexyl)-3-hexanol, ≤2,5%
	128-37-0					Butylated hydroxytoluene, ≤2,5%
	43052-87-5					Alpha-1-(2,6,6-Trimethyl-2-cyclohexen-1-yl)-2-buten-1-one, ≤2,5%
Parfum lavanda	78-70-6	L	-	-	-	Linalool 10-25%
	8050-15-5					Methyl ester of rosin (partially hydrogenated), 2,5-10%
	10339-55-6					3,7-Dimethyl-1,6-nonadien-3-ol, 2,5-10%
	143-13-5					Nonyl acetate, 2,5-10%
	8000-41-7					Terpineol, 2,5-10%

	115-95-7						Linalyl acetate 2,5-10%
	32210-23-4						4-tert-butylcyclohexyl acetate, 2,5-10%
	1506-02-1						1-(5,6,7,8-Tetrahydro-3,5,5,6,8,8-hexamethyl-2-naphthyl)etan-1-one, 2,5-10%
	105-87-3						Geranyl Acetate, ≤2,5%
	470-82-6						Eucalyptol, ≤2,5%
	111879-80-2						Habanolide, ≤2,5%
	70788-30-6						1-(2,2,6-Trimethylcyclohexyl)-3-hexanol, ≤2,5%
	91-64-5						Coumarin, ≤2,5%
	141-12-8						Neryl acetate, ≤2,5%
1,2 Propilenglicol	57-55-6	200-338-0	-	-	-	L	Propane- 1,2 diol

Statia de epurare

Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min. 98%
Uree	57-13-6 108-19-0 7732-18-5	200-315-5 203-559-0 213-791-2	-	-	-	S	-uree, 98,9% -dicarbonimidic diamine, >+0-<=1,2% -oxidane, <+0,2-<=0,5%
Profood 151 L-nutrienti	-	-	-	-	-	S	-
BIOTROL 117-control miros	107-22-2 107-21-1	203-474-9 203-473-3	-	-	-	L	-gioxal, 30-50% -etenil glicol, 1-5%
PP 333F	-	-	-	-	-	S	-
Floculant cationic Polifloc 8553	5329-14-6 124-04-9	226-218-8 204-673-3	-	-	-	S	-acod sulfamic, 1=<x<3% -acid adipic, 1=<x<3%
Fosfat trisodic	10101-89-0	231-509-8	-	-	-	L	Trisodium phosphate dodecahydrate
Bacterii PROGEN A100	-	-	-	-	-	P	Amestec de culturi bacteriene selectionate, non-patogene, fibre vegetale si compusi minerali

Nota: * - în cazul în care substanta nu se găsește pe nici una dintre listele EINECS, NLP, ELINCS, se va menționa clar acest lucru; L – lichid ; S – solida.

12. Managementul situațiilor de urgență

Se vor prezenta informații privind siguranța instalației, situații de urgență de pe parcursul anului, măsuri luate.

Instalațiile care intră sub incidentă HG 804/2007 (SEVESO) vor prezenta date privind inspecțiile realizate, măsuri de îmbunătățire, menținere în siguranță a instalațiilor. Se vor anexa rapoartele de inspecție, efectuate de autorități GNM, ISU, APM. Alte cerințe specifice autorizației integrate de mediu.

Se vor specifica modificările/revizuirile/actualizările aduse planurilor întocmite de societate în cazul situațiilor de urgență.

Pentru intampinarea situațiilor de poluare cat si a inlaturarii efectelor acestora in procesul tehnologic de fabricare al hartiei, s-a intocmit Planul operativ de prevenire si management al situațiilor de urgență, privind poluari accidentale, care pot fi cauzate de surgeri de aditivi si deversari de ape tehnologice uzate in emisar, incarcate cu materiale in

suspensie, peste limita admisa, precum si de explozie de gaze la centrala termica si arzatoarele de la MH tissue 6 si 7. In regulamentul de exploatare al instalatiilor tehnologice si al statiei de epurare a apelor tehnologice uzate, sunt prevazute masuri de intretinere si mentinere in siguranta ale instalatiilor, care constau in obligatia de a exploata, a intretine in conditii tehnice corespunzatoare si a verifica periodic, conform planurilor de interventii pe sectii de productie.

In cadrul planului operativ de prevenire si management al situatiilor de urgență, privind poluările accidentale, există lista cu simularile planificate pentru anul 2019, simulari realizate în perioada mai – octombrie la secția tissue, stația de epurare, centrala termică.

SC Pehart Tec Grup SA nu intra sub incidenta prevederilor HG 804/2007, modificată prin Legea nr.59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, conform notificării transmise de secretariatul de risc al APM Alba.

Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare ale efectelor poluarilor accidentale:

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	De scurta durata, in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continuu)		
1.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Nu este cazul	-
1.2	Poluare ape reziduale si implicit sol	-scurgeri accidentale de aditivi chimici . -defectiune a instalatiei de recuperare fibra din dotarea masinilor de fabricatie	Anuntarea persoanelor cu atributii pentru inlaturarea urmarilor provocate de scurgerile de aditivi chimici si de apa uzata tehnologica incarcata cu material in suspensie. Limitarea distrugerilor materiale si a poluarii apei si solului.
2	Poluare de lunga durata, situatie in care se opresc utilajele		
2.1	Poluare atmosferica si implicit sol	- pericol de explozie la centrala termica si la arzatoarele de la masini	Anuntarea persoanelor cu atributii pentru inlaturarea urmarilor provocate explozie. Limitarea distrugerilor materiale si a poluarii apei si solului. Anuntarea imediata a APM Alba, GM Alba, SGA Alba si formatiile de pompieri civili.
2.2	Poluare ape si implicit sol	-Avaria instalatiei de recuperarea fibrei din cadrul statiei de epurare ape tehnologice uzate - Inundarea statiei de epurare ape tehnologice din cauza ploilor torrentiale.	Anuntarea persoanelor sau a colectivelor cu atributii prestabilite pentru inlaturarea urmarilor provocate de poluarea apei si solului. Limitarea deversarii poluantilor in curgerile de apa. Anuntarea imediata a SGA Alba, APM Alba, GM Alba, primaria Sebes si apoi informarea periodica asupra desfasurarii operatiunilor de sistare a poluarii si a indepartarii efectelor acestora.
3.	Interventii in caz de avari		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	-	-

3.2	Poluare ape si implicit sol	-	In cazul poluarii curgerilor de apa cu materiale in suspensie, interventiile care se fac in caz de avarii a statiei de epurare ape uzate tehnologice, sunt: - Cresterea debitului pompelor dozatoare de coagulant si floculant. - Cresterea timpului de recirculare din decantorul secundar in decantorul primar, cu efect in stabilizarea suspensiilor la evacuare. - Recircularea apei din BA1 si BA2, cu o pompa submersibila in decantorul primar, cu efect asupra cresterii concentratiilor suspensiilor in decantorul primar si echilibrarea sistemului. - Cresterea ciclului de dozare a nutrientilor pentru formarea namolului activ in treapta biologica si revenirea la normal a indicatorilor de calitate ai apei.
-----	-----------------------------	---	---

Atasam planul operativ de prevenire si managementul al situatiilor de urgență, privind situatiile de urgență și similarile, realizate conform planificării anuale.

13. Monitorizarea activității

Se vor sintetiza **raportările emisiilor de poluanți pe factori de mediu, specifice autorizației integrate de mediu**

Monitorizarea emisiilor și calitatea factorilor de mediu este realizată de către operator, prin prelevari, analize și masuratori, care sunt prezentate în tabelul de mai jos:

1. MONITORIZARE EMISII APA					
Categorie apei / Punctul de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecvența de monitorizare	Laboratorul care determină parametrul	Rezultatele Monitorizării
Ape uzate fecaloid menajere / Canalizarea localitatii Sebes	pH	SR ISO 10523-97	O monitorizare la patru luni	Laborator propriu/ Laborator acreditat	6,7
	Materii in suspensie	STAS 6953-81			31 mg/l
	CBO ₅	SR EN 1899-2/2002			19,3 mg/l
	NH ₄ ⁺	SR ISO 7150-1/2001			20,3 mg/l
	CCO-Cr	SR ISO 6060/96			74,2 mg/l
Ape uzate tehnologice epurate / Raul Sebes	pH	SR ISO 10523-97	Zilnic/ O data la doua luni	Laborator propriu/ Laborator acreditat	6,8
	Materii in suspensie	STAS 6953-81			9,3 mg/l
	CCO-Cr	SR ISO 6060/96			44,2 mg/l
	CBO ₅	SR EN 1899-2/2002	Saptamanal/ O data la doua luni	Laborator acreditat/ Laborator propriu	14,2 mg/l
	NH ₄ ⁺	SR ISO 5644-2001	Lunar/ O data la doua luni		0,25 mg/l
	Reziduu fix	STAS 9187-84	Lunar/ O data la doua luni		241 mg/l

	Fosfor total	SR EN 1189-2000	O data la doua luni		0,35 mg/l
	Sulfuri si H ₂ S	SR ISO 10530-97 SR 7510-97			< 0,04 mg/l
	Substante extractibile	SR 7587-96			<20

2. MONITORIZARE EMISII ATMOSFERICE

Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	35,47 mg/Nmc
	NOx				160,67 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	CO ₂				-
	Pulberi				0,69
Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldaie nr.2	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	66,36 mg/Nmc
	NOx				169,68 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	CO ₂				-
	Pulberi				0,45
Cos centrala termica Cazan Bono Energia	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	60,65 mg/Nmc
	NOx				196,75 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	CO ₂				-
	Pulberi				0,67
Cos converting parter	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	72,96 mg/Nmc
	NOx				148,69 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,15
	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	42,51 mg/Nmc
Cos centrala statia de epurare nivel 1	NOx				114,37 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,09
	CO				37,21 mg/Nmc
Cos centrala statia de epurare nivel 2	NOx	Standard	Anual	Laborator acreditat	178,94 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,15
	COV				12,15
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh6	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	40,63 mg/Nmc
	NOx				98,0 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,05
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	3,66
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh7	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	9,97
	CO				40,15 mg/Nmc
	NOx				113,76 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,08
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	2,95
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	17,70
	NOx				36,16
	SO ₂				0,0
	Pulberi				0,09

Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	23,35
	NOx				35,41
	SO ₂				0,0
	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,07
3. MONITORIZARE APE SUBTERANE					
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	Laborator acreditat	Aval
	CCO-Cr				6,7
	NH ₄ ⁺				< 30 mg O/l
	P _{total}				0,04 mg NH ₄ /l
	Materii in suspensie mg/l				0,21 mg P/l
	CBO5				<2 mg/l
					5,15
					4,22

4. Monitorizare sol

Monitorizarea nivelului de poluanti in sol, se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM nr.AB2/03.04.2013, sau de fiecare data cand Normele legale o impun.

Cu ocazia preluarii obligatiilor de mediu, in urma vanzarii pachetului de actiuni, SC Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament din 18.04.2017. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza nr. 13/03.04.2017.

Parametru mg/kg s.u.	Valoarea determinata					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 21°C	8,5	8,4	9,4	9,0	8,9	9,0
Plumb	57,54	32,51	44,55	56,10	75,24	76,31
Zinc	78,46	126,0	506,6	305,6	213,05	153,9
Cupru	23,73	26,5	50,44	44,04	35,5	34,89
Crom	13,56	24,27	25,02	11,57	28,26	18,47
Sulfati	2427,9	2016,4	2592,5	1728,3	2798,2	1975,2

Parametru mg/kg s.u.	Valoarea determinata					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 21°C	8,6	8,2	8,6	8,7	8,7	8,7
Plumb	64,97	37,64	23,81	15,44	15,48	51,19
Zinc	128,7	115,2	14,64	7,22	17,01	41,67
Cupru	67,71	35,59	15,44	15,31	20,08	17,66

Crom	23,81	14,11	33,71	35,85	38,46	23,94
Sulfati	2469	2757,1	2098,7	2592,5	1892,9	1975,2

Societatea a notificat APM Alba prin adresa nr.10187/ 15.05.2017 cu privire la variatiile valorilor determinate la sulfati. Aceste variatii ale valorilor determinate nu confirmă faptul că solul ar fi suferit o deprecieră calitativă. Comparând rezultatele determinărilor cu valorile prevazute în Ordinul MAPPM nr.756/1997 se constată că nu este atins pragul de alertă pentru soluri de folosință mai puțin sensibile. Datorită valorilor mai mari la concentrația în sulfati a solului față de raportul de referință din 2005, analiza acestora a fost repetată. (R.I.nr.118/18.08.2017). Rezultatele analizelor sunt prezentate în tabelul următor:

Parametru mg/kg s.u.	Valoarea determinată											
Sulfati	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
	3127,4	3168,5	5226	3168,5	3456,6	4608,8	3909,2	3497,7	4032,7	3209,7	3580	3950,4

Concluzia care se desprinde din istoricul monitorizării factorului de mediu-sol, pentru sulfati, desi au fost inregistrate valori mai mari in toate punctele de prelevare, inclusiv in proba martor situata in exteriorul incintei instalatiei, nu se poate presupune ca aceasta creste, se datoreaza instalatiei, cauza care a generat aceste cresteri sunt lucrările de construcție a halelor instalatiilor de fabricare a hartiei din anii 1974-1976 din care au rezultat materiale de umplutura.

In programul de conformare la secțiunea "Ecologizarea spațiilor de pe platformă"-2010, societatea a avut masura de "Ecologizarea terenului din zona depozitului de carburanți, prin dezafectare rezervoarelor de combustibili, îndepărțarea suprafețelor de sol poluate cu produse petroliere, acoperirea cu sol vegetal." La încheierea masurilor din plan, s-au efectuat determinări (RI nr.10884/28.05.2010) pentru produse petroliere in puncte de recoltare ale probelor reprezentative.

In anul 2018 s-au repetat analizele pentru produsele petroliere din sol (RI nr.M 98/17.07.2018) in scopul verificarii starii terenului dupa ecologizarea zonei. Rezultatele analizelor sunt prezentate in tabelul urmator:

<i>Indicatori analizați</i>	Valoarea determinată				U.M.	
	Cod probă					
	1	2	3	4		
Total hidrocarburi din sol (TPH)	SLQ<30	SLQ<30	1800,0	SLQ<30	mg/kg s.u.	

Monitorizarea variabilelor de proces

- Prin atributiile personalului din serviciul calitate –mediu materia prima si materialele auxiliare folosite in fabricarea hartiei sunt receptionate cantitativ si calitativ. Pentru celuloza, receptia respecta standardele in vigoare, iar materialele auxiliare sunt verificate prin declaratiile de conformitate care insotesc produsul, eliberate de furnizori si prin fisele tehnice si fisele cu date de securitate, in cazul substantelor chimice. Descarcarea, manipularea, depozitarea si livrarea lor catre sectiile de productie se executa respectand instructiunile de lucru specifice, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului in special poluarile de apa, aer si sol.

- Parametrii de functionare ai masinilor de fabricatie sunt monitorizati pe fiecare schimb si inregistrati in condicile de sectie in functie de sortimentul fabricat. Pentru urmarirea functionarii eficiente a instalatiei de depoluare a apelor tehnologice, laboratorul de analize ape determina pe fiecare schimb incarcarile de materii in suspensie la echipamentele de retinere a fibrei de celuloza (celula de flotatie) precum si alte analize conform AIM pentru monitorizarea parametriilor de functionare ai statiei de epurare, randamentul de retentie a fibrelor in apele de recirculare de pe circuitul primar si secundar al masinilor de fabricatie si randamentul de functionare a echipamentelor de depoluare (celulele de flotatie de la masinile de fabricatie MH6 si MH7). Rezultatele obtinute sunt inregistrate in condicile de laborator si raportate lunar SGA Alba, GNM Alba. Eventualele depasiri ale valorilor determinate pentru indicatorii calitativi ai apei uzate de la masini sunt analizate de factorii de conducere ai sectiilor si luate masuri de reducere a impactului asupra factorului de mediu apa.

- Raportul aer /gaz reprezinta una din variabilele de proces urmărite in scopul minimizarii emisiilor si optimizarea arderii gazului metan pentru producerea aburului tehnologic necesar uscarii hartiei. Personalul care exploateaza cazanele de abur inregistreaza parametrii functionali ai lor pe fiecare schimb la sfarsitul lunii centralizandu-se consumul total de gaz metan si aburul consumat de utilizatori. In urma analizei eficientei in functionare a cazanelor verificarea si reglarea lor se face periodic de firma autorizata.

Responsabilul cu monitorizarea utilitatilor urmareste consumul de energie electrica si de apa industriala propunand masuri pentru eficienta energetica si minimizarea utilizarii apei. In urma auditului energetic s-au stabilit urmatoarele masuri:

- monitorizarea aplicarii normelor de fabricatie pentru care masinile tissue 6 si 7 au fost proiectate (norme europene BAT) si imbunatatirea retetelor de fabricatie la masinile tissue 6 si 7
- respectarea parametrilor de eficienta impusi pentru consumurile specifice la masinile si sectiile productive tissue 6 si 7, converting si confectii servetele
- alocarea unui buget anual de mentenanta pentru mentinerea starii tehnice de functionare a echipamentelor principale de la masinile de fabricatie

Monitorizarea post-închidere, în special pentru depozite de deșeuri, conform prevederilor autorizației integrate de mediu.

Cerință specială pentru toate instalațiile IPPC:

În cadrul acestui raport, se va prezenta Planul de închidere al amplasamentului, în cazul încetării temporare sau definitive a activității, ca document distinct, asumat de titularul activității (semnat, stampilat).

In urma procesului de fuziune prin absorbtie si a schimbarii denumirii societatii in SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, Planul de inchidere al amplasamentului a fost actualizat in data de 23.02.2018. -*Planul de inchidere al amplasamentului, actualizat, anexat in RAM 2018.*

Notă: În cazul elaborării și depunerii anterioare a planului de închidere la autoritatea de mediu, se va face doar mențiunea existenței acestuia. Este necesară actualizarea planului de închidere în situația apariției modificărilor în instalație sau elemente noi ce nu au fost luate în considerare la elaborarea planului inițial.

14. Incidente de mediu si reclamatii/ raspuns agent economic:

Incidente de mediu:

Pe parcursul anului 2019, în societate nu au existat incidente de mediu cu privire la emisiile accidentale sau accidente majore datorate echipamentelor de depoluare din dotarea instalatiilor tehnologice.

In 27.11.2019, societatea a fost informata de catre reprezentantii APM Alba, (informare transmisa pe e-mail) despre existenta unei sesizari, transmise de catre un cetatean din Petresti, cu referire la o eventuala poluare peste limitele impuse de legislatie, poluare produsa de activitatea de productie a fabricii. Ulterior, SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti a transmis un punct de vedere in acest sens (adresa nr.17701 /27.11.2019).

*Adresa anexata RAM 2019.

In anul 2019, nu au fost incheiate note de constatare in urma unor controale efectuate in societate, pe baza existentei sesizarilor din partea cetatenilor aflati in vecinatatea fabricii.

In anul 2018, societatea a facut obiectul unor controale de la Garda de Mediu, in urma unor sesizari efectuate de catre cetateni din vecinatatea fabricii:

- Nota de constatare -numar inregistrare 3089/ 15.02.2018- Garda de Mediu Alba- control efectuat pe linia de protectia mediului, in urma unei sesizari facute de catre un cetatean din vecinatatea societatii, prin care reclama o poluare fonica, olfactiva si o poluare cu pulberi in suspensie.
- Nota de constatare- numar inregistrare 22311/ 13.12.2018- Garda de Mediu Alba-control efectuat pe linia de protectia mediului, in baza unei sesizari facute de catre un cetatean din vecinatatea societatii, prin care reclama eventuale poluari ale factorului de mediu-aer.

*Note de constatare anexate in RAM 2018.

Reclamatii:

In anul 2019, nu au fost inregistrate procese verbale de constatare, incheiate in urma depasirii concentratiilor maxime admise ale poluantilor in apele uzate epurate, evacuate in emisar.

In anul 2018, SC Pehart Tec Grup SA a inregistrat depasiri ale concentratiilor maxime admise ale poluantilor in apele uzate epurate evacuate:

- Proces verbal de constatare nr.509/19.01.2018 -privind depasiri ale indicatorilor de calitate ai apei (CCOCr si CBO5)
- Proces verbal de constatare nr.516/14.03.2018 -privind depasiri ale indicatorilor de calitate ai apei (CCOCr si CBO5)
- Proces verbal de constatare nr.595/28.12.2018-privind depasiri ale indicatorului de calitate al apei (CBO5).

*PV anexate in RAM 2018.

De asemenea masuratorile de zgomot efectuate conform AIM, in zona masinii de fabricatie MH7, la limita de proprietate, postul 1, intrare in societate, din strada 1 Mai, precum

si in zona ventilatoarelor de la hala de fabricatie a masinii tissue, confirma masurile luate de instalare a atenuatorului de zgomot precum si functionarea controlata a ventilatoarelor de eliminare aer din hala de productie si incadrarea in limitele admise a valorilor de zgomot.(inlocuirea rulmentilor la ventilatoarele de hala).

Investiții și cheltuieli de mediu: acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.).

Cheltuieli privind protectia mediului:

U.M.	Gestionarea deseurilor (deseuri predate catre firme autorizate)		Analiza factori de mediu	Taxa FM / contract Green Resources Management	Autorizatii/ Contracte/ Acorduri	Total cheltuieli -2019-
	Eliminate	Valorificate				
Lei, fara TVA	126.547,22	2.094,42	9.443	102.164	54.371,94	294.620,58

Venituri rezultate din vanzarea deseurilor catre firme autorizate, pe baza de contract:

Denumire deseu	Cantitate (kg)	Valoare (lei, fara tva)
Deseuri de ambalaje de lemn (paleti de lemn)- 15 01 03	40.360	12.233,19
Deseuri de hartie si carton reciclabile din fluxul de productie- 03 03 08	1.895	37,9
Deseuri de ambalaje de hartie si carton rezultate de la materialele achizitionate – 15 01 01	112.565	3.165,3
Deseuri de ambalaje de materiale plastice (folie)- 15 01 02	10.410	3.123
Deseuri metalice feroase rezultate din dezmembrari (otel)- 17 04 05	20.340	16.272
Deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate (sarma de la balotii de celuloza)- 15 01 04	95.320	56.238,5
Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie- 12 01 01	2.320	1.160
Deseuri de span (aluminiu) rezultate din activitatea de productie- 12 01 03	60	30
Acumulatori uzati- 16 06 01*	258	516
TOTAL		92.775 lei

