

**MEMORIU DE PREZENTARE CONFORM ANEXA NR. 5E DIN
LEGEA 292/10.12.2018**

I. Denumirea proiectului: CONSTRUIRE HALA PRODUCTIE CONVERTING SI SISTEMATIZARE EXTERIOARA

II. Titular: PEHART TEC GRUP S.A.

a) Denumirea titularului: **PEHART TEC GRUP S.A.**

b) Adresa titularului: LOC. PETRESTI, STR. 1 MAI, NR. 1, JUD. ALBA

c) Reprezentanti legali imputerniciti cu date de identificare: PANTIRU DANIEL CATALIN, tel.: 0753311834, email: daniel.pantiru@pehartgrup.ro, ca si reprezentant.

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) Rezumat al proiectului:

Se propune construirea unei hale cu structura de rezistenta alcatuita din cadre de beton armat prefabricate, care la randul lor, sunt alcatuite din stalpi si grinzi. Deasupra grinzilor sunt rezemate pane din beton armat prefabricat pretensionate. Stalpii se vor incastra in terenul bun de fundare prin intermediul unor fundatii izolate elastice, alcatuite din bloc de fundare monolit armat si cuzinet tip pahar prefabricat armat. Perimetral, independent de stalpi, se va realiza un soclu de beton armat, in care se va incastra structura de sustinere a peretilor sandwich. Soclul de beton armat va avea la randul sau, fundatie continua din beton armat.

Inchiderile halei vor fi realizate cu panouri metalice termoizolante cu prindere ascunsa tip sandwich 8 cm grosime.

Invelitoarea va fi realizata din tabla cutata cu profil inalt montate pe pane prefabricate din beton, peste care este prevazut termosistem din vata minerala bazaltica rigida de 12 cm grosime si folie hidroizolanta tip membrana cauciucata termosudabila.

Regimul de inaltime propus este P+E partial, avand la parter urmatoarele functiuni: hala productie (3 linii), depozit carton, depozit chimicale, depozit folie, 3 magazii pentru piese de schimb pentru cele 3 linii de productie propuse, spatiu compresoare, spatiu mentenanta, centrala termica, spatiile tabloului si a transformatoarelor electrice si spatii destinate personalului - hol acces, vestiare (B., F.), dusuri, grupuri sanitare, iar la etaj, spatiile destinate conducerii sectiei de productie: hol, 3 birouri, sala de sedinte si grupuri sanitare.

b) justificarea necesităţii proiectului: cresterea capacitatii de vanzare a produsului finit raportat la productia de hartie tissue jumbo role

c) valoarea investiţiei: 7 milioane euro

d) perioada de implementare propusă: 2020 - 2022

e) planşe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafaţă de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situaţie şi amplasamente)

- sunt anexate planul de situatie si planurile de nivel ale constructiei propuse

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale intregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.):

Dupa desfiintarea a patru obiective aflate pe amplasament, se propune construirea unei hale cu structura de rezistenta alcatuita din cadre de beton armat prefabricate, care la randul lor, sunt alcatuite din stalpi si grinzi. Deasupra grinzilor sunt rezemate pane din beton armat prefabricat pretensionate. Stalpii se vor incastra in terenul bun de fundare prin intermediul unor fundatii izolate elastice, alcatuite din bloc de fundare monolit armat si cuzinet tip pahar prefabricat armat. Perimetral, independent de stalpi, se va realiza un soclu de beton armat, in care se va incastra structura de sustinere a peretilor sandwich. Soclul de beton armat va avea la randul sau, fundatie continua din beton armat.

Inchiderile halei vor fi realizate cu panouri metalice termoizolante cu prindere ascunsa tip sandwich 8 cm grosime.

Invelitoarea va fi realizata din tabla cutata cu profil inalt montate pe pane prefabricate din beton, peste care este prevazut termosistem din vata minerala bazaltica rigida de 12 cm grosime si folie hidroizolanta tip membrana cauciucata termosudabila.

Regimul de inaltime propus este P+E partial, avand la parter urmatoarele functiuni: hala productie (3 linii), depozit carton, depozit chimicale, depozit folie, 3 magazii pentru piese de schimb pentru cele 3 linii de productie propuse, spatiu compresoare, spatiu mentenanta, centrala termica, spatiile tabloului si a transformatoarelor electrice si spatii destinate personalului - hol acces, vestiare (B., F.), dusuri, grupuri sanitare, iar la etaj, spatiile destinate conducerii sectiei de productie: hol, 3 birouri, sala de sedinte si grupuri sanitare.

- *funcțiunea*: hala productie converting
- *suprafata teren*: 19.751 mp
- *regim de înăltime*: P+Epartial
- *HMAX. CORNISA (STREASINA) = 11.70 m; HMAX. = 11.70 m*
- *suprafața construită - Sc = 9.081,40 mp;*
- *suprafața desfasurată - Sd = 9.385,60 mp;*
- POT(propus) = 45.98%
- CUT(propus) = 0.47
- *suprafața utiă totală - Su = 9.166,16 mp;*
- *suprafata drumuri, alei, platforme - S = 7.400,00 mp*
- *suprafata spatii verzi amenajate - S = 3.269,60 mp*

In zona sudica a amplasamentului halei se propune amenajarea unei platforme de parcare pentru tiruri - 15 locuri de parcare.

Zona de productie:

- Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice: materii prime si produse

Materii prime si auxiliare folosite in procesul de productie:

a.Desfasurator

Bobine Hartie

b.Gofrare

Adeziv

Colorant

c.Masina de tuburi

Carton

Adeziv

d.Bobinator

Adeziv

Parfum

e.Lipire coada (coada)

Adeziv

f.Acumulator

g.Cutit orbital

h.Ambalare in folie/ pungi

Folie/Pungi

i.Baxare

Folie

j.Paletizare

Paleti

k.Infoliere

Folie

• **Descrierea proceselor de productie**

a. DESFASURATOR

Linia are 3 desfasuratoare, fiecare sa suporte greutatea unui tambur de hartie cu diametrul tamburului de hartie: pana la 2500 mm, iar latimea tamburului de hartie este de 2800mm.

b. GOFRARE / LAMINARE

Dupa desfasurare, straturile de hartie trec prin unitatea de gofrare/laminare.

Aceasta unitate gofreaza unul sau mai multe straturi de hartie pentru productia de hartie igienica sau prosop. Dupa gofrarea straturilor are loc laminarea lor prin aplicarea unei pelicule de adeziv intre straturile de hartie. In acesta unitate se poate opta pentru colorarea modelului gofrat adaugand colorant in adezivul de laminare.

Solutia de lipire se prepara dupa o reteta stabilita prin amestecarea unui procent de apa potabila cu adeziv de laminare.

Colorantul se prepara dupa o reteta stabilita prin amestecarea colorantului cu solutia de lipire.

c. MASINA DE TUBURI

Masina automata ce utilizeaza doua 2 coli de carton care se suprapun si se lipesc intre ele cu un adeziv. Colile se infasoara pe un dorn metalic dupa care este taiat la lungimea necesara si stocat intr-o cuva de unde se alimenteaza masina automat.

d. BOBINATOR

Bobinatorul are rolul de a bobina hartia in vederea obtinerii sulurilor(lumanarilor). Staturile de hartie sunt trecute prin mai multe unitati, respectiv de perforare, de aplicare a adeziv, de transfer si de rupere ultimei foi. Dupa parcurgerea acestor etape rezulta sulurile (lumanarile).

Bobinatorul are urmatoarele unitati componente:

Unitate de perforare - care realizeaza perforarea in straturile de hartie formand foile. Unitatea de aplicare a lipiciului pe tub - Hartia se lipeste pe tub prin aplicarea unei linii de adeziv pe lungimea tubului

Solutia de lipire se prepara dupa o reteta stabilita prin amestecarea unui procent de apa potabila cu adeziv.

Unitatea de aplicare a parfumului pe tub - se aplica pe lungimea tubului o linie de parfum.

Solutia de parfum se dozeaza ca atare sau diluata cu propylene glycol functie de necesitatea intensitatii.

Unitatea de transfer si rupere este cea mai importanta parte a masinii. Transferul este efectuat cu un sistem opritor/impingator care ia pentru inceput tubul de la banda transportoare si il pune in contact cu hartia si care dupa formarea lumanarii face ca hartia sa se rupa la perforatie

e. LIPIRE COADA - se realizeaza prin aplicarea unei linii de adeziv pe ultima foaie a lumanarii si presarea ei (coada).

Solutia de lipire se prepara dupa o reteta stabilita prin amestecarea unui procent de apa potabila cu adeziv

f. ACUMULATOR – Este un sistem cu lanturi de transport lumanari care functioneaza ca tampon intre zona de formare a lumanarilor si zona de taiere a lor in role

g. CUTIT ORBITAL – In aceasta unitate are loc taierea lumanarilor in role

Cutitul orbital este compus din urmatoarele zone:

Zona de alimentare cu lumanari

Zona de taiere a lumanarilor

Zona de eliminarea a capetelor in urma taierii

h. AMBALARE –

Functionarea masinii de ambalat este in intregime automatizata si poate ambala formate de 2, 4, 6, 8, 10, 16 si 24 de role pe pachet.

O banda de alimentare cu 4 linii alimenteaza masinii de ambalat care ambaleaza in format orizontal sau vertical rolele transportate de la cutitul orbital. In functie de formatul pachetului dorit se va folosi un anumit numar de alimentare si formatul pachetului dorit se fixeaza automat selectand de la panoul de comanda configuratia noului pachet care va fi ambalat. Folia pentru ambalat este incarcata in masina, taiata, transferata si plasata in sectiunea de ambalare si printr-un proces de pliere mecanic are loc formarea pachetului si sigilarea lui prin lipire

i. BAXARE –

Masina complet automatizata pentru baxarea pachetelor cu role de hartie igienica si prosoape. Masina poate sa baxeze pachete in diferite formate solicitate de piata (ex. 8 pachete/bax).

La masina ajung pachetele pe o banda de alimentare cu o linie si pachetele sunt dozate dupa formatul necesar dupa care masina formeaza un sac din folie in care sunt introduse pachetele si sacul este lipit.

j. PALETIZARE –

Sistemul de paletizare este complet automatizat si compus din 2 roboti Dragon si Fanuc. Robotul Dragon formaneaza straturile (randurile) si robotul Fanuc preia stratul (randul) format si il depune pe palet.

k. INFOLIERE –

Sistemul acesta este proiectat sa ambaleze automat paleti care vin de paletizare. Ambalarea incepe la ajungerea paletului complet pe masa de infoliere. Un cleste prinde folia si o aduce langa palet dupa care folia este tinuta de cleste in timpul primei rasuciri a mesei de infoliere apoi folia este eliberata si continua infolierea paletului in functie de reteta aleasa.

Flux de materii prime:

Bobine de hartie Tissue – Bobinele sunt produse de Sectia Tissue si sunt depozitate in Magazia de produs finit din vecinatatea halei de productie propusa. Din magazia de produs finit bobinele de hartie sunt transportate la masina in zona Desfasuratoarelor cu motostivuator in functie de comenzile ce urmeaza a fi produse.

Materii prime necesare pentru 3 linii:

1. Bobine hartie – 18 Bobine (1 bobina pe fiecare desfasurator al masinilor si cate 3 bobine in asteptare la fiecare masina) – total 39 to hartie
2. Carton – 80 tone (100 paleti de carton)
3. Folie si pungi – 70 tone folie (100 paleti euro) si 18 to (13 paleti euro)
4. Adeziv – 18 tone (12 IBC-uri a 1000kg/IBC langa masini si 6 IBC-uri rezerva)
5. Colorant – 450kg (15 galeti a 35kg/galeata)
6. Parfum – 2 tone (10 butoaie a 200kg/butoi)
7. Paleti produs finit - 60 paleti (20 paleti pe fiecare linie)
Lemn – 1350kg (22.5 kg/pal)
Folie – 160kg (2.6kg/pal)
Hartie – 10800kg (180kg/pal)

Distributia materialelor mentionate mai sus este urmatoarea:

Hala productie: 39 to hartie sub forma de jumbo role

- : 5 to carton
- : 3 to folie si 2 to pungi
- : 50 kg colorant
- : 200 kg parfum
- : 4 to adezivi chimici
- : paleti produs finit - 60 paleti
Lemn – 1350kg (22.5 kg/pal)
Folie – 160kg (2.6kg/pal)
Hartie – 10800kg (180kg/pal)

Zona de depozite:

- **Depozit de carton**

Flux de materii prime:

Cartonul - Intra in fabrica pe Poarta 2 si este descarcat in Depozit Carton dupa care in functie de comenzile ce urmeaza a fi produse sunt transportate din Depozit Carton la Masina de Tuburi cu motostivuator.

Capacitatea de depozitare a spatiului este de: 75 to carton.

- **Depozit de chimicale**

Flux de materii prime:

Chimicalele (Adezivi, Coloranti, Parfumuri) - Intra in fabrica pe Poarta 2 si sunt descarcate in Depozit Chimicale dupa care in functie de comenzile ce urmeaza a fi produse sunt transportate din Depozit Chimicale Gofrare, Bobinator si Masina de Tuburi cu transpaleta/motostivuator.

Capacitatea de depozitare a spatiului este de: 14 to adezivi chimici; 400 kg colorant ; 1,8 to parfum

- **Depozit de folie**

Flux de materii prime:

Folia – Intra in fabrica pe Poarta 2 si este descarcata in Depozit Folie dupa care in functie de comenzile ce urmeaza a fi produse sunt transportate din Depozit Folie la Masina de Ambalare, Baxare si Infoliere cu transpaleta/motostivuator.

Capacitatea de depozitare a spatiului este de: 67 to folie si 16 to pungi

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

Se propune desfiintarea a patru obiective (castel de apa, hala productie cofraje oua, remiza locomotive si club popice) dezafectate si construirea pe amplasamentul rezultat, liber de constructii, a unei hale de productie converting si sistematizare exterioara.

Desfiintarea obiectivelor: hala productie cofraje oua, remiza locomotive si club popice:

Avand in vedere regimul mic de inaltime, procedeul de demolare al acestora se poate realiza prin mijloace mecanice (piconare si sectionare cu foarfeca hidraulica montate pe excavatoare).

In prima faza lucrarile vor debuta prin desfacerea hidroizolatiei si termoizolatiei, prin lucrari manuale cu recuperarea selectiva a materialelor (carton bituminat si vata minerala).

Urmeaza demolarea propriu zisa, prin demolarea zidariei si evacuarea in afara amplasamentului cladirii, in perimetrul stabilit pentru concasare.

La finalizarea etapei se trece la demolarea structurii de rezistenta (stilpi, grinzi, plansee din beton armat). Elementele constructive demolate se vor pulveriza pe amplasament, molozul rezultat se va depozita in zona concasarii.

Urmatoarea faza va fi de demolare a pardoselii si a planseului peste subsol si evacuarea lor in zona concasarii.

Finalul lucrarilor va fi demolarea fundatiilor si a subsolului cu evacuarea molozului rezultat.

Desfiintarea castelului de apa:

La demolarea castelului de apa se va aplica procedeul rasturnarii pe o directie data.

Scopul de baza al demolarii este ca efectul distructiv asupra obiectivelor de protejat sa fie neglijabil, numarul elementelor ce se distrug prin impuscare sa fie cat mai mic, la fel si cantitatile de exploziv care se impusca deodata.

Procedeul de demolate trebuie ales sa respecte urmatoarele cerinte:

- Distrugerea integritatii constructiei, in asa fel incat elementele dezmembrate sa poata fi transportate, respectiv incarcate cu mijloace mecanice.
- Dirijarea caderii pentru a proteja constructiile active aflate in apropiere si mentinerea procesului de productie;
- Protejarea constructiilor din apropierea obiectivului, contra actiunii seismice, a undei de soc si a aruncarii de bucati de beton sub efectul exploziei.

Pentru realizarea acestui procedeu de demolare se va realiza o pana de detasare pe 2/3 din perimetrul corpului turnului, la baza acestuia. Eliminarea penei cu explozivi, cu inaltimea de 3,0 m, va produce deplasarea centrului de greutate in afara perimetrului bazei.

Fazele tehnologice de realizare a penei de detasare sunt:

- Crearea unui gol, pe directia caderii, prin piconare, cu latimea de 3,0 m pana la inaltimea de 3,0 m de la cota 0
- Perforarea de gauri pe toata suprafata ramasa a penei de detasare,
- Incarcarea cu explozivi a gaurilor, burarea lor si realizarea sistemului de initiere;
- Realizarea masurilor de protectie si detonarea incarcaturilor explozive.
- Asanarea terenului.

Executantul lucrarilor de impuscare isi va intocmi Documentatia tehnica de demolare prin lucrari de impuscare, conform legislatiei in vigoare, in care va detalia prin calcule, procedeul de demolare propus pentru obtinerea Autorizatiei de demolare. Acestuia ii revine obligatia de obtinere a avizelor legale necesare executarii lucrarilor cu explozivi.

V. Descrierea amplasării proiectului:

Terenul pentru care se solicită eliberarea Autorizației de Construire este situat în localitatea Petresti, Str. 1 Mai, nr. 1, Jud. Alba, având suprafața înscrisă în CF nr. 70682; 70683; 70684; 71877 Sebes, nr. cad. 70682; nr. topo 4010/8; nr. topo 4010/9/1; nr. topo 4010/9/2.

Terenul se află în proprietatea S.C. Pehart Tec Grup S.A., conform extraselor de Carte Funciară anexate.

Terenul studiat se afla in intravilanul localitatii Petresti, destinatia prin PUG fiind de zona constructiilor industriale.

Deschiderea la drum de forma poligonala are o lățime cumulata a segmentelor de 60,85 ml.

Imprejmuirea terenului este realizata pe toate laturile terenului.

Suprafata terenului zonei studiate este de 19.751 mp conform CF-uri anexate.

Distanțele fata de vecinatati a constructiei propuse sunt:

- la sud – 67.13 m fata de limita de proprietate
- la nord – 16.88 m fata de cladirea de birouri existenta in incinta (serviciul comercial)
- la est – variabil de la 23.90 m la 24.66 m fata de limita de proprietate
- la vest – 12.00 m fata de hala Magazie produs finit existenta in incinta (hala depozitare)

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

1. Protecția calității apelor:- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul; - stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.

- Fiind activitate de prelucrare a bobinelor de hartie tissue in produse finite (role de hartie igienica si prosoape din hartie) nu se genereaza agenti de poluare pe parcursul etapelor tehnologice de prelucrare a hartiei tissue. Singura sursa de apa este apa potabila care se foloseste pentru igiena personalului operator, la dusuri, grupuri sanitare, sala de mese. Apa uzata se colecteaza in reseaua de canalizare apa menajera existenta.

- Liniile de converting realizeaza prelucrarea hartiei tissue in produse finite, in urma careia nu rezulta poluanti care sa necesite instalatii de preepurare-epurare ale apelor uzate rezultate din fluxul tehnologic.

2. Protecția aerului:- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri - instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

- Din procesul tehnologic de prelucrare a hartiei tissue pe instalatiile de converting, nu rezulta emisii de poluanti in atmosfera.

3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:- sursele de zgomot și de vibrații; - amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.

- Sursele de zgomot de pe amplasament sunt surse interioare, reprezentate de liniile de converting in timpul functionarii lor. Avand in vedere ca hala de productie nu este localizata la limita de proprietate, fiind distantata de zonele rezidentiale, nu prezinta o potentiala sursa de zgomot si vibratii care sa depaseasca limita admisa de legislatie. Activitatea liniilor de converting se desfasoara in spatiu inchis, hala avand peretii izolati fonic, reducand nivelul de zgomot generat de instalatiile in functiune. De aceea, nu sunt necesare amenajari si dotari pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor.

4. Protecția împotriva radiațiilor:

Prin proiectul propus nu exista surse de radiatii care sa necesite masuri de protectie.

5. Protecția solului și a subsolului: - sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime: - lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.

- Noile linii de converting fiind situate în hala închisă, pe platforma betonată, poluarea solului este exclusă.

6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice: - identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect; - lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.

- Nu este cazul

7. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional etc.; - lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public

- Sursa de zgomot, fiind amplasată în interiorul halei de producție, este atenuată de elementele de construcție ale halei, astfel încât să nu poată fi considerată sursa de poluare fonică.

Măsuri pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public:

- Nu este cazul nostru

8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:

Deseul rezultat în urma demolarii celor patru obiective, se va depozita selectiv în funcție de material (lemn, metal, beton și cărămidă) pe amplasament, într-un loc special amenajat. Betonul și solul imbibat cu hidrocarburi rezultat în urma demolarii remizei de locomotive, va fi depozitat separat și colectat de firma de specialitate, iar molozul fără infiltrații de hidrocarburi, va fi concasat și folosit ca umplutura pentru sistematizarea exterioară, iar restul deșeurilor, vor fi colectate de firme specializate.

Deseuri rezultate din procesul de producție:

Deseu Brac – Este deseul de hârtie rezultat din procesul de producție (lumanari, capete lumanari și hârtie ruptă) de la Desfasuratoare, Bobinator și Cutit Orbital. Deseul este balotat și reintrodus în circuit la Masina de Fabricat Hartie (Tissue)

Deseuri Carton – Este deseul rezultat din procesul de producție de la Masina de tuburi și tuburile de carton de la bobinele de hârtie tissue. Deseul de la masina de tuburi este balotat, depozitat și valorificat cu firma autorizată. Deseurile de tuburi de carton sunt depozitate la depozitul de deseuri și valorificate cu firma autorizată. Cantitate: 10t

Deseuri Folie – Este deseul rezultat din procesul de producție (folie defectă, resturi folie de la pachete și baxuri) de la Masina de Ambalare și Baxare. Deseul este balotat, depozitat în depozitul de deseuri și valorificat cu firma autorizată. Cantitate: 1t

Deseu lichid apos – Este deseul rezultat din procesul de productie de la Bobinator in urma spalarii de instalatii de dozare chimicale si schimbarilor de produs. Deseurile sunt colectate in recipiente de 1000L si eliminate cu firma autorizata. Cantitate: 1.5t

Deseuri de ambalaje materiale plastice - rezulta de la substantele chimice nepericuloase (adezivi, coloranti), care se depoziteaza la depozitul de deseuri si se valorifica cu firma autorizata. Cantitate: 1.1t

Deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase - sunt ambalajele rezultate de la utilizarea parfumurilor. Deseurile sunt colectate si depozitate in boxa special amenajata pentru depozitarea deseurilor periculoase de la depozitul de deseuri, iar ulterior predate spre valorificare firmei autorizate. Cantitate: 0,45t

Deseuri menajere - rezulta din activitatea de productie, activitati auxiliare, personalul operator, care sunt depozitate la depozitul de deseuri, in container de 9 mc si eliminat cu firma de salubritate. Cantitate: 4mc.

Nu se deverseaza nici un deseu la reseaua de canalizare.

Depozitarea deseurilor se face in afara halei de productie in boxele special amenajate conform specificului fiecarui tip de deseu.

9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase: - substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse; - modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

Substantele si preparatele chimice utilizate se impart in periculoase si nepericuloase.

1. Substantele chimice periculoase, conform FTS, sunt parfumurile. Ele sunt achizitionate in recipiente metalici de 200l, care sunt depozitati in spatiul amenajat si marcat corespunzator, in depozitul de substante chimice. Recipientii sunt depozitati in cuve de retentie cu rol de protectie in caz de scurgeri si deversari accidentale.

2. Substantele chimice nepericuloase (adezivii si colorantii), conform FTS, sunt achizitionate in rezervoare de 1000l si galeti de 25l. Sunt depozitate in spatiu amenajat si marcat corespunzator, in depozitul de substante chimice. Recipientii de 1000l sunt depozitati in cuve de retentie la locul de utilizare, in caz de scurgeri si deversari accidentale. La locul de depozitare al substantelor chimice exista FTS atasate pe fiecare recipient sau rezervor, pentru utilizare in caz de nevoie.

Personalul operator este instruit periodic cu privire la utilizarea, manipularea, depozitarea substantelor chimice si utilizarea echipamentului de protectie necesar in timpul manipularii si folosirii acestora.

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect: - impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de

gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente; natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ); - extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate); - magnitudinea și complexitatea impactului; - probabilitatea impactului; - durata, frecvența și reversibilitatea impactului; - măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului; - natura transfrontieră a impactului.

- Nu este cazul proiectului

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile BAT aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

- Prin prevederile AIM in vigoare, sunt stabilite cerintele privind monitorizarea si controlul emisiilor de poluanti in aer si nivelul de zgomot la limita de proprietate si conformarea cu concluziile BAT aplicabile.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare: -

Zona in studiu este reglementata urbanistic prin documentatia de urbanism nr. 4400 din 2000, faza P.U.G. , aprobata cu H.C.L. Sebes nr. 127 din 2000, prevazuta ca zona de dezvoltare a constructiilor industriale.

Proiectul propus nu face parte din alte strategii sau programe de planificare.

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IED, SEVESO, Directiva-cadru apă, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru deșeuri etc.)

B. se va mentiona planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat -

X. Lucrări necesare organizării de șantier: - descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier; - localizarea organizării de șantier; - descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier; - surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier; - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Lucrările de execuție se vor organiza numai pe terenul proprietate privata a beneficiarului. Baracamentele, spațiile de depozitare a materialelor, platformele de preparare a betonului vor respecta planul de organizare de șantier.

Pe perioada execuției se va ține cont de orele de liniște impuse de primarie, astfel încât să nu deranjeze locuințele din vecinătate.

Pe durata executării lucrărilor de construire se vor respecta următoarele acte normative privind protecția muncii în construcții:

- Legea nr. 319/2006 a securității și sănătății în muncă;

- Hotărârea nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006

- Regulamentul MLPAT 9/N/15.03.1993 - privind protecția și igiena muncii în construcții - ed. 1995;

- Ord. MMPS 235/1995 privind normele specifice de securitatea muncii la înălțime;

- Ord. MMPS 225/1995 - normativ cadru privind acordarea echipamentului de protecție individuală;

Executantul va lua măsuri de prevenire a accidentelor și va începe executarea lucrărilor numai după primirea permisului de lucru. Se interzice executarea oricăror manevre și lucrări din proprie inițiativă, necuprinse în graficul de lucru, recurgerea la improvizații.

Zilnic executantul va asigura curățenia în jurul organizării de șantier și a zonei de lucru, va evacua deșeurile generate cu mijloace de transport proprii sau închiriate. De asemenea va lua măsurile necesare pentru crearea condițiilor igienico-sanitare pentru personalul propriu (dotări cu toalete ecologice).

Personalul executantului va purta echipament de protecție și de lucru inscripționat cu numele societății respective, pentru o mai bună identificare. Personalul executantului va fi instruit cu privire la răspunderile ce revin executantului cu privire la depozitarea și eliminarea deșeurilor, a substanțelor periculoase, a măsurilor de protecție și prim ajutor etc.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

La finalizarea lucrărilor aferente investiției, recomandam următoarele:

- curățirea zonei aferente investiției, prin evacuarea din amplasament a deșeurilor menajere, precumși a deșeurilor specificeși transportul acestora la cel mai apropiat depozit de deșeuriautorizate;

- evacuarea din amplasamente a tuturor utilajelor utilizate la execuția investiției.

- lucrări de aducere a amplasamentului la starea inițială

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;

Succint, măsurile se vor referi la:

a. controlul strict al personalului muncitor privind disciplina în șantier: echipamentul de protecție, verificări privind consumul de alcool sau chiar de droguri, prezenta numai la locul de muncă unde este alocat;

b. verificarea înainte de intrarea în lucru a utilajelor, mijloacelor de transport;

c. verificarea indicatoarelor de interdicere a accesului în anumite zone, a plăcuțelor indicatoare cu însemne de pericol;

d. realizarea de împrejmuiiri, semnalizări și alte avertizări pentru a delimita zonele de lucru;

e. controlul și restricționarea accesului persoanelor în șantier;

f. întocmirea unui plan de intervenții în caz de situații neprevăzute sau a unor fenomene meteorologice extreme (precipitații, furtuni); planul va prevedea în special măsurile de alertare, informare, soluții pentru minimizarea efectelor.

Aceste măsuri vor fi menționate în contractul de execuție a lucrărilor de construcții proiectate, cu respectarea Legislației românești privind Securitatea și Sănătatea Muncii, Paza contra incendiilor, Paza și Protecția Civilă, Regimul deșeurilor și altele. De asemenea se vor respecta prevederile Proiectelor de execuție, a Caietelor de sarcini, a Legilor și normativelor privind calitatea în construcții.

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;

Dezafectarea/demolarea construcției constă în executarea următoarelor lucrări:

- demolarea fundațiilor și utilizarea betonului pentru diferite amenajări (drumuri, umpluturi etc.);
- dezmembrarea construcției, cu recuperarea și valorificarea materialelor re folosibile;
- refacerea covorului vegetal.

Volumul de lucrări necesare a fi executate la închidere, generează modificări fizice în amplasament; impactul va fi foarte redus pentru a afecta semnificativ zona. Dezafectarea, post utilizarea și refacerea amplasamentului se va face conform normativelor în vigoare. Datorită faptului că sunt probabilități foarte mici să se producă o poluare a solului sau a subsolului, a apelor de suprafață, refacerea amplasamentului după încetarea activității, va consta doar în eliminarea materialelor de construcție care în momentul respectiv, vor deveni deseuri sau deseuri reciclabile.

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.

Terenul va fi readus la categoria de folosință inițială, prin executarea următoarelor lucrări:

- eliberarea terenului de toate categoriile de deseuri;
- imprastierea pe traseu a stratului de sol fertil;
- nivelarea terenului;
- însămânțare acolo unde este cazul;
- receptia lucrărilor de redare a terenului la categoria de folosință inițială

Semnătura și ștampila titularului