



AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 147 din 25 .08. 2011

Revizuită la data de 26 .02.2016

Revizuită la data de 25.03.2021

Titularul activității: SC HS TIMBER PRODUCTIONS SRL–Sucursala Sebeș
Adresa: Str. Industriilor, Nr. 1, Sebes, Judetul Alba
Punct de lucru: SC HS TIMBER PRODUCTIONS SRL - Sucursala Sebeș
Locația activității: Str. Industriilor, Nr. 1, Sebes, Judetul Alba
Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
1610	Talerea si rindeluirea lemnului	91	2010	Talerea si rindeluirea lemnului; impregnarea lemnului	2.D.3	
1624	Fabricarea ambalajelor din lemn	94	2040	Fabricarea ambalajelor din lemn	2.D.3	
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	277	9002	Colectarea si tratarea altor reziduuri		
3821	Tratarea si eliminarea deșeurilor nepericuloase	277	9002	Colectarea si tratarea altor reziduuri		
3511	Productia de energie electrica	249	4011	Productia de energie electrica	1.A.1.a	
3530	Fumizarea de abur si aer conditionat	252	4030	Productia si distributia energiei termice si a apei calde	1.A.1.a	
4677	Comert cu ridicata al deșeurilor si resturilor	260	5157	Comert cu ridicata al deșeurilor si resturilor		

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
6. c	Instalatii industriale pentru conservarea lemnului si a produselor lemnoase cu substante chimice, cu o capacitate de productie de 50 mc/zi

Emisă de: APM Alba

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului: Alba

Prezenta autorizație de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala.



Data emiterii: 25. 08. 2011
Data revizuirii: 25. 03. 2021.
Data expirării: zz.//.aaaa

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de SC HS TIMBER PRODUCTIONS SRL–SUCURSALA SEBEȘ, cu punctul de lucru din Str. Industriilor, Nr. 1, Sebes., Judetul Alba, înregistrată la APM Alba cu nr. 11602/02.12.2020, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 68/2019 privind înființarea Ministerului Mediului, Apelor și Padurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările, a Ordinului nr. 1.150 din 27 mai 2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru SC HS TIMBER PRODUCTIONS SRL–SUCURSALA SEBEȘ, cu punctul de lucru din Str. Industriilor, Nr. 1, Sebes, Judetul Alba,

Documentația conține:

- Cerere de solicitare a revizuirii autorizației de mediu ;
- Fișă de prezentare și declarație întocmită conform anexei 2 a OM 1798/2007;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Dovada achitării tarifului, OP 2014 / 07.09.2020;
- Fise tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate;
- Autorizația de mediu nr. 147 din 25 .08. 2011 revizuită la data de 26 .02.2016.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare CUI 37556448, J01/552/2017,
- Certificat constatator eliberat ORC ALBA
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 339/18.09.2019;
- Buletine de analize fizico-chimice pentru probele de cenușă
- Contract pentru furnizarea apei nr. 18/2008, încheiat cu SC APA CTTA SA ;
- Contract economic pentru prestări servicii de salubritate nr. XE74/2019, încheiat cu SC GREEN DAYS SRL
- Contract nr. 1074/18.10.2012 încheiat cu SC JIFA ECOLOGIC SRL, pentru eliminarea deșeurilor periculoase;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurii metalice nr. 12/31.03.2014, încheiat cu SC REMAT CAMPENI SEBES SA-Filiala Sebes
- Contract nr. 14246A/11.11.2019, încheiat cu SC M&C ECO PAPER SRL, în vederea valorificării deșeurilor de hârtie și carton;
- Aviz pentru sectorul de competență al Serviciului privat ISU nr. 928/19/SU-AB/18.02.2004 ;
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 315/15SU-AB/09.009.2015;
- Comenzi către SC SIGMA DISTRIBUTIE SRL pentru preluare acumulatori auto;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: apm@apm.ro



- Amendament nr. nr. 16305/2020 , încheiat cu SC KRONOSPAN SEBEȘ
- Contract nr. 7751/16.01.2019 , încheiat cu SC ELIS PAVAJE SRL, pentru preluarea deșeurilor de cenusa
- Extrase CF
- Fise de securitate

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

Condiții generale:

- Titularul activității are obligația să notifice Agenției pentru Protecția Mediului Alba, orice emisii aparute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major.
- În cazul în care titularul activității intenționează efectuarea unor modificări la instalațiile existente, sau la procesul tehnologic, acesta are obligația de a informa Agenția pentru Protecția Mediului Alba înainte de operarea acestor modificări.
- Orice modificare substanțială planificată a activității va fi realizată potrivit prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare și ale Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului.
- Obligația de a furniza informații la cererea persoanelor cu drept de control în domeniul protecției mediului;
- *Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea de mediu în vederea stabilirii obligațiilor de mediu în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare, art.10 alin 1.*
- Conform prevederilor OM 1798/2007 art.14, în situația în care exista o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, titularul activității va solicita autorității de mediu revizuirea autorizației de mediu.
- Conform prevederilor Ordinului nr. 1150/2020, anual, cu maximum 90 de zile și cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, titularul activității va solicita autorității de mediu competente obținerea vizei anuale. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

Condiții specifice:

- Conform prevederilor Legii 211/2011, art 5, cu modificările ulterioare, **sunt considerate subprodus doar deșeurile de rumeguș, tocătură rezultate din activitatea proprie de producție și utilizate pentru obținerea plăcilor de MDF și PAL de către SC KRONOSPAN TRADING SBEȘ, și care îndeplinesc, cumulativ, următoarele condiții:**

- a) utilizarea ulterioară a lor este certă;
- b) pot fi utilizate direct, fără a fi supus unei alte prelucrări suplimentare celei prevăzute de practica industrială obișnuită;
- c) sunt produse ca parte integrantă a unui proces de producție;
- d) îndeplinesc toate cerințele relevante referitoare la produs, la protecția mediului și protecția sănătății pentru utilizarea specifică și nu va produce efecte globale nocive asupra mediului sau a sănătății populației.



Rumegușul și tocătura generate pot fi considerate subproduse utilizate la producerea de plăci de MDF și PAL, atâta timp cât sunt respectate toate condițiile prevăzute la art 5 din Legea 211/2011 și se încadrează în liniile de orientare publicate de Comisia Europeană – "Comunicarea interpretativă privind deșeurile și subprodusele":

- a) *Utilizarea rumegușului și a tocăturii este sigură*: există cerere pe piață și există un contract (de lungă durată) cu SC Kronospan Trading care este producător de plăci de MDF și PAL astfel încât întreaga cantitate achiziționată este utilizată la obținerea plăcilor
 - b) *Rumegușul și resturile lemnoase(așchii și talaș) sunt refolosite și nu necesită procesare suplimentară(reciclare)*. Tocarea așchiilor și talașului este considerată ca "practica industrială normală", în acest caz operația este efectuată de SC Kronospan Trading Sebeș și este considerată o etapă în procesul tehnologic de obținerea plăcilor de MDF și PAL
 - c) *Rumegușul și tocătura sunt gata pregătite pentru a fi folosite ca parte integrantă a procesului de producție de obținere a plăcilor de MDF și PAL, de către SC Kronospan Trading Sebeș*
 - d) *Utilizarea rumegușului și a tocăturii este legală, în sensul respectării cerințelor relevante referitoare la produs:*
 - Materialul lemnos îndeplinește specificațiile tehnice relevante pentru utilizarea ulterioară la fabricarea plăcilor de MDF și PAL. Aceste specificații trebuie făcute de SC Kronospan Trading Sebeș la fiecare sarjă, respectiv săptămânal-conform adresei SC Kronospan Trading SRL nr.7801 din 19.06.2020
 - Materialul poate fi utilizat legal, în condițiile în care el nu conține substanțe periculoase
- **Nu pot fi încadrate ca subproduse, deșeurile de lemn colectate de la terți**
 - **Nu pot fi încadrate ca subproduse, tocătura și rumegușul de lemn dacă un singur criteriu din cele 4 nu este îndeplinit la un moment dat.**
 - **Nu vor fi încadrate ca subproduse cantitățile de deseuri de rumeguș și tocătură care nu pot fi livrate către Kronospan, din diferite cauze obiective (opriți tehnologice, evenimente neprevăzute,etc)**
 - **Nu vor fi încadrate ca subproduse cantitățile de rumeguș și tocătură livrate către SC Kronospan Trading și care nu sunt utilizate la producerea plăcilor de MDF și PAL.**
 - **Nu vor fi încadrate ca subprodus deșeurile care nu pot fi utilizat direct, fără a fi supus unei alte acțiuni suplimentare**
 - **Nu vor fi încadrate ca subproduse cantitățile de rumeguș și tocătură care nu au îndeplinit specificațiile tehnice solicitate și avizate de SC Kronospan Trading Sebeș**

- **Se va ține evidența strictă a deșeurilor, și separat evidența subproduselor rezultate din activitatea proprie.**

- **Se vor evidenția distinct ca DEȘEURI, cantitățile de tocatura și rumeguș care nu au îndeplinit condițiile de încadrare ca subproduse**



- Depozitele de rumeguș, capete și margini vor fi conform cerințelor HG nr. 2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase;
 - La activitatea de gestionare și stocare provizorie a biomasei se vor respecta măsuri în vederea prevenirii fenomenului de autoaprindere în depozitul de biomasa :
 - înălțimea totală a stratului de biomasa se limitează la 6 m
 - se interzice operațiuni de tasare a biomasei
 - cantitatea de biomasa din depozit se va repartiza în grămezi de maxim 10.000 mc. Între grămezi se păstrează spații cu lățimea de minim 6 m
 - pentru limitarea timpului de depozitare, stocul de biomasa se va gestiona prin metoda "primul intrat-primul ieșit".
 - Se vor stoca și utiliza corespunzător substanțele periculoase, se va ține evidența strictă a acestora și se vor transmite periodic, la solicitare, informațiile și datele la APM Alba, conform legislației în vigoare;
 - **Dotarea instalației de ardere cu filtre care să asigure încadrarea emisiilor de pulberi în VLE stabilită în anexa nr. 2 , partea 1, tabel 2, din Legea nr. 188/2018. Termen de realizare, conform art. 19, alin (2): 01.01.2025;**
 - Anual, până la data de 01 februarie, titularul activității va transmite Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/20038 (EPTR)
 - Anual, până la data de 15 martie, titularul activității va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului Alba chestionarele privind emisiile de poluanți în atmosferă, completate cu datele solicitate pentru anul anterior, conform prevederilor Ordinului nr.3299 din 28.08.2012, art7, pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.
 - Autorizația de mediu include prevederile Autorizației de gospodărire a apelor emisa de autoritatea competentă pentru gospodărirea apelor, în vigoare. Titularul activității este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a acestei notificării, în termen de maxim 30 de zile de la emiterea acesteia.
- Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**
- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare;
 - Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu ;
 - OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu și a Ordinului nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
 - Ordinul Ministerului Apelor, Pădurilor și Protecției Mediului nr. OM nr.462/1993 "Condiții tehnice privind protecția atmosferei";
 - Legea nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere;
 - Ordinul nr.3299 din 28.08.2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, art7;
 - SR 10009/2017 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
 - Legea nr.211 /2011 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
 - H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase
 - HG nr.2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@anmab.anpm.ro; Telefon 0258 813290; Fax 0258 813248



- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP–consolidat)– privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH – consolidat) – privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice REACH, de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a regulamentului CEE 793/1993 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
- Hotărârea de Guvern nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.68/2007 cu completările și modificările ulterioare, privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Revizuirea autorizației de mediu a fost solicitată de titular ca urmare a modificării condițiilor de funcționare care au stat la baza ultimei revizuirii a autorizației de mediu.

I. Activitatea autorizată:

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
1610	Taierea și rindeluirea lemnului	1300000,00	Metri cubi/an
3512	Transportul energiei electrice	10,84	MWe
1624	Fabricarea ambalajelor din lemn	60.000	Buc/an
3821	Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase	102.000	t/an
3511	Producția de energie electrică	10,84	MWe
4677	Comert cu ridicata a deșeurilor și resturilor	12 000	t/an
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	102.000	tone/an
3530	Furnizarea de abur și aer condiționat	40	T0/h

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217



- Esența prelucrată: 80-85% brad/molid, 15-20% pin (1.500.000 mc/an busteni)
- Capacitate linii debitare: max. 1.300.000 mc/an busteni decojiți
- Volum cherestea: max. 770.000 mc/an,
- Dimensiuni cherestea: grosime 12–120 mm; latime 60–305 mm; lungime 1,5–5,0 m,
- Capacități de uscare: max. 880000 mc/an
- Capacități de rindeluire: max. 500.000 mc/an,
- Operația de impregnare cu substanța antimucegai - Capacitate de impregnare - 90.000 mc/an
- Capacitate centrale cogenerare:
 - KWK1 cu o putere termică nominală de 11,1 MW;
 - KWK2 cu o putere termică nominală de 32,5 MW;
- Capacitate imbinare pe cant max. 50000 mc/an.
- Capacitate de fabricare brichete 30.000 t/an.
- Capacitate de fabricare peleti 120.000 to/an
- Capacitate de fabricare paleti – 60.000 buc/an
- Diferența de 250.000 mc/an de cherestea se vinde brut.

1. Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate):

Suprafata totala afectata de societate: Suprafata totala afectata de utilitati este de 598.766.4 mp. Platforme de depozitare, cai acces si transport betonate 401.355,3 mp

- platforme de depozitare, cai acces si transport betonate 401.355,3 mp

Construcțiile din incinta: sediu administrativ P+1E-aria construita- 414 mp; anexe sociale P+1E- aria construita- 303,1mp; hala de rindeluire P+ depozit DYI-aria construita- 19.242 mp; hala de debitare D+P+E_p -aria construita- 7.342 mp; centrale termice P+E_p; aria construita- 2180mp; blocurile de uscare P-aria construita-898 mp; Hala fabricare peleti S=800 mp; Hală depozit brichete și peleti (hala 51) S=4570mp; Platforme de depozitare, cai de acces si transport- 401.355,3 mp; parcuri, zona verde, amenajari diverse-7.341,13 mp; Statie de compresoare S= 42 mp

2 Platforme betonate pentru colectare biomasa de la terti- 20.000 mp + 10.000mp

Depozit de cenusa- 3 buncare inchise de cca. 40 mc fiecare;

Depozit de ulei- dotat cu 5 rezervoare $V_a = 10mc$; $V_2 = 20mc$, $V_3 = 5mc$, $V_4 = 5mc$, $V_5 = 5mc$

Depozit motorina- Rezervor amplasat intr-o cuva betonata $V = 30.000$ l

Depozit de adezivi – $S_c = 50$ mp, spațiu de depozitare adezivi $S = 48$ mp.

Depozit rumegus, deseuri de lemn – 3 buncare inchise de cca 40 mc fiecare.

Depozit provizoriu masa lemnoasa $S = 6$ ha

Aprovizionarea si organizarea depozitului de busteni

Bustenii sunt adusi in fabrica cu autocamioane sau vagonabil pe linia CF si sunt descarcati pe platforma tehnologica betonata. Platforma este amenajata si dotata special pentru manipularea bustenilor aprovizionati, descarcarea facindu se cu ajutorul macaralelor cu graifer.

Pe platforma betonata sunt montate in aer liber urmatoarele instalatii:

- *Instalatia de cubare electronica a bustenilor*: montata pe o linie mecanizata cu posibilitatea de evacuare in 6 boxe de beton a pieselor rau conformate, care sunt ulterior vindute la terti, + 1 boxa pentru lemn cu metal

- *Linia de cojire*: are viteza reglabila de transport, capacitatea maxima este de 150 m /min, coaja este colectata intr un buncar situat sub instalatie

- *Instalatii electronice de sortare*: pentru bustenii intre 2,3-5 m, cu posibilitatea de selectare a 64 de sortimente, pe calitati si dimensiuni, care sunt descarcate automat in 69 baxe de beton.



Comanda tuturor instalatiilor se face din cabina, in mod automat, de la pupitrul de comanda tip Microtec. Toate operatiile sunt urmarite de catre operator prin intermediul monitoarelor de supraveghere. Manipularea bustenilor intre instalatii se face cu incarcatoare frontale cu graifer. Esența prelucrată: 80-85% brad/molid, 15-20% pin (1.500.000 mc/an busteni)

o **Debitare lemn si fabricare cherestea-**

Capacitatea de debitare - 1.300.000 mc/an busteni decojiti . Volum cherestea max.770000 mc/an; dimensiuni cherestea: grosime 12-120 mm, latime 60-305 mm lungime 1,5-5m;

Operatia de debitare se desfasoara intr-o hala cu o suprafata construita de 7.338,7 mp, regim de inaltime D+P+E. In hala se gasesc urmatoarele linii de procesare tehnologica : 2 instalatii de alimentare cu busteni a liniei de taiere, de tip «Springer» ; Linie de taiere a produselor principale de tip LINCK, formata din: instalatie de cubare electronica a bustenilor, 2 masini de profilat ; o instalatie de masurare electronica; o instalatie de prelucrare a subproduselor formata din 2 freze si un ferestrau circular, vertical dublu ; o instalatie de debitare a produselor principale formata din 2 freze si un ferestrau circular, multiplu ; ferestrau circular orizontal ; instalatii de evacuarea a deseurilor rezultate din prelucrari mecanice (rumegus si tocatura) ; 2 linii de sortare a produselor rezultate in urma taierii, de tip Springer ; 2 linii de impachetare a produselor principale si secundare de tip Springer ; instalatie pentru presarea si legarea pachetelor de tip Fromm, formata din 2 prese ; instalatie pentru tocarea resturilor si rebuturilor de tip Bruks- Klokner formata din vibrotransportoare si tocator.

Deseurile rezultate sunt maruntite daca este cazul cu ajutorul unui tocator Bruks- Klökner tip BK-DH 300X800 L-6 WV si evacuate automat din hala. Evacuarea deseurilor rezultate in urma prelucrării cherestelei se face mecanizat , prin intermediul unor transportoare cu banda de tip BRUKS – KLÖKNER (tubulatoare inchise) si apoi sunt eliminate astfel: tocatura la SC Kronospan Trading SRL ca si subprodus , rumegusul la fabrica de peleti sau la SC Kronospan Trading SRL ca si subprodus. Pentru situatii de urgenta, in situatia in care livrarea catre client se face cu camionul sunt prevazute 2 buncare exterioare, cate unul pentru fiecare subprodus.

Disponibilul de tocatură și rumeguș generat, cca 215 000 t/an tocatura si 25 000 t/an rumegus sunt livrate ca subprodus la SC Kronospan Trading SRL Sebeș .

Subprodusele rezultate in urma procesarii primare sunt livrate catre Kronospan prin intermediul a doua benzi tubulare (una pentru rumegus si una pentru tocatura) de tip BK-CT 800 produse de catre firma Bruks AB Suedia. Pe fiecare din aceste benzi este montat un sistem de masurare volumetrica a materialului transportat produse de catre firma Microtec GmbH. Benzile sunt tubulatoare inchise cu o lungime de 95 de metri fiecare (pana la limita de proprietate cu Kronospan), avind in interior o banda transportoare din cauciuc cu insertii de panza cu latimea de 800 mm si grosimea de 7 mm. Antrenarea benzilor se face cu ajutorul unui motor electric de 22 KW amplasat in capatul de catre Kronospan.

Subprodusele pot fi livrate si cu camionul, in aceasta situatie materialul fiind deversat in cele 2 buncare special construite din spatele halei de productie de unde apoi sunt incarcate in camioane cu intermediul incarcatorului frontal cu cupa.

o **Uscarea cherestelei** -capacitatea de uscare max.880000 mc/an;

Operatia de uscare artificiala a cherestelei se face in 40 camere de uscare, 28 sunt grupate in 7 blocuri a cate 4 camere fiecare si 3 blocuri a cate 4 camere fiecare nou construite.Grupurile de uscare sunt montate in aer liber pe platforma betonata , suprafata ocupata fiind de cca 800 mp.

Camerele de uscare sunt constructii metalice, din elemente prefabricate, respectiv panouri din pereti dubli de aluminiu si miez de vata minerală. Procesul de uscare este supravegheat de o instalatie computerizata.



Aerisirea se face cu ajutorul a 16 ventilatoare/ camera , complete din aluminiu , cu rotoare intarite dinamic si static din aluminiu turnat de inalta calitate. Acestea pot sa isi schimbe directia de rotatie.Ventilatoarele sunt montate intr un tavan dublu si pun in miscare in ambele sensuri de rotatie acelasi volum de aer.In acest fel stivele vor fi aerate uniform pe ambele parti.

Incalzirea aerului se face cu ajutorul registrelor de apa calda, la o temperatura de maxim 95° C.

In fiecare camera de uscare exista 4 schimbatoare de caldura cu placi in curent incrucisat prevazute cu clapete de admisie si de evacuare a aerului conditionat.Aerul introdus va fi preincalzit de aerul evacuat.

Eliminarea umiditatii (condens) se face prin clape etanse de admisie a aerului cu motor de reglare si clape etanse de eliminare a aerului cu motor de reglare.Ambele clape se deschid singure când umiditatea aerului din interiorul camerelor se afla peste valoarea prestabilita data de calculator si se inchid singure cind valoarea prestabilita este atinsa din nou.

Pentru producerea climatului necesar procesului de uscare, este incorporata o instalatie de stropit. Stropirea se face prin niste duze prin care apa este imprastiata in stropi foarte fini.Prin aceasta se ridica imediat umiditatea incaperii ,cand aceasta este prea mica.Stropirea este declansata printr-un ventil electromagnet.

Intregul proces de uscare este urmarit si reglat prin calculator,in blocurile de cherestea fiind incorporate sonde de masurare a temperaturii si umiditatii.

Programul de lucru la camerele de uscare este de 24h/zi.

- Prelucrarea mecanica a cherestelei(rindeluirea si profilarea)

- o **Operatia de rindeluire-profilare** - capacitatea de rindeluire 500.000mc/an;

Operatia se desfășoară se face intr-o hala, constructie metalica, cu o suprafata utila de 9.615,22 mp si inaltimea de 10 m regim P.

Dupa uscare, cherestea se rindeluieste pe 2,3 sau 4 fete, pe linii automatizate:3 linii automatizate cu 3 masini de rindeluit,si 2 linii manuale cu masini de rindeluit. Dupa sortarea calitativa,piesele rezultate sunt formate in pachete, ambalate in folie si stivuite, la sipca, in magazia de produse finite,iar apoi pe platforma exterioara.

Dotarea halei de rindeluit- profilare: 5 masini de rindeluit, 1 circular retezat capete, 1 circular multilama, TBS-instalatie pentru spintecat cherestea(fierastrau panglica, Instalatie de infoliere,presare si legat pachet cherestea, Instalatie de stivuire si evacuare a pachetelor, Instalatie de retezare 2 bucati

- o **Operatia de imbinare pe cant**- Capacitatea de imbinare pe cant max 50.000 mc/an

Imbinarea pe cant se realizeaza prin spintecarea si rindeluirea cherestelei cu o masina de rindeluit apoi inleiere si presare la cald cu masina de tip Dimter -DFU .

Utilajele folosite pentru operatia de inleierea pe cant: o masina de inleiat tip Dimter-DFU, presa are o lungime de 10m si o latime de 4m.

In acest proces se utilizeaza clei (cascolit 1949) si intaritor (harter 1990), substante pe baza de apa a caror COV este 0 % conform fiselor de securitate.

Rumegusul si talajul rezultate de la toate masinile de prelucrat, este exhaustat prin intermediul unei instalatii de transport pneumatic (cu 7 grupe de aspiratie) racordata la o instalatie de separare tip filtru-ciclone-instalatie de filtrare Scheuch. Debitul maxim de aer evacuat prin instalatia de filtrare este de circa 132.200 mc/h. Evacuarea in atmosfera se face cca 6 luni pe an in perioada calduroasa,restul de 6 luni pe an se recircula aerul filtrat pentru incalzirea halei.

- o **Operatia de fabricare peleti**- Capacitatea de productie - 120.000 to/an

Materia prima pentru fabricare peleti o constituie toată cantitatea de talaj rezultat din procesul de producție și a unei cote din cantitatea de rumeguș rezultat de la tăiere.



Operația de fabricare peleti se desfășoară într-o hală cu suprafața utilă $S=800$ mp; suprafața de depozitare (hală de producție, depozit, silozuri) $S= 4570$ mp; Rumegușul de la debitare se depozitează în silozul de rumeguș umed, apoi trece în uscătorul cu bandă tip STELA și apoi depozitat în 2 silozuri pentru rumeguș uscat de unde se alimentează producția de peleti și brichete. Printr-un senzor se monitorizează gradul de umplere a silozului și la o umplere completă acesta se poate dirija prin tubulatură în buncarul din spatele halei de tăiere, special amenajat pt situații de urgență. Acest siloz are funcția de reglare a fluctuației de materie primă și pe de altă parte prin depozitare se va realiza o egalizare a umidității rumegusului.

Dotările halei industriale destinate fabricării de peleti din rumeguș.

Rumegușul rezultat din hală de rindeluire după ce urcă prin tubulatură existentă este dirijat spre fabrica de peleti. Transportoarele utilizate sunt închise.

Se utilizează un siloz intermediar din beton armat cu diametrul de 13 m și cu o înălțime de 25 m.

Instalația de peleti a fost construită pe o placă de fundație din beton.

Hală de producție și cea de depozitare pt peleti ambalați în saci și pt cherestea, au structura de rezistență din oțel și cu pereți izolatori, sunt construite pe placă de beton. Înălțimea la jgheab este de 15 m iar coama de 22 m.

Hală de depozitare brichete și peleti din lemn s-a construit între hală instalației de peleti și blocul uscător nr. 7. Hală a fost construită pe structura de rezistență din oțel și îmbrăcată și acoperită cu elemente de pereți izolatori. Până la $H= 2,5$ m s-a construit un perete înconjurător din beton continuu, întrerupt doar de uși și porți.

Utilaje: transportor cu melc, expulzator de metale; închizător rapid, moara cu ciocane- 2 buc dotate cu filtre pentru reținerea pulberilor, ecluza morii, lift pahar, transportor cu melc, rezervor pentru maturare, angrenaje melcate pentru transport recipiente de preparare (2 buc), prese pentru peleti (4 buc), racitor, 2 site cu 2 etaje (pentru îndepărtarea impurităților și rupturilor ce vor fi reintroduse în procesul tehnologic), suflanta, jgheab de antrenare, celule de depozitare a peletilor în interiorul halei cu $V= 620$ mc/celula (3buc), 2 silozuri de depozitare vrac a peletilor cu diametrul de 10 m și H de 25, instalație de încărcare a peletilor în saci $V= 1650$ mc fiecare. La 2 prese există un filtru pentru reținerea pulberilor.

Pentru sacii de 15 kg și big-bags-uri peletii sunt transportați temporar în 4 silozuri metalice de cca 30 t fiecare în hală 51 de unde sunt extrași cu ajutorul unei site tambur și ajung în instalațiile de însăcuire tip bb sau în saci de 15 kg.

Deasupra instalației de încărcare se află un siloz cu buncar intermediar. De acolo ajung peletii într-o sită rotativă cu capacitate de încărcare variabilă și aici se vor mai reține pulberile ce vor ajunge din nou în ciclul de producție.

Din silozurile de beton armat, utilizate pentru depozitarea vrac a peletilor, aceștia pot ajunge în camioane ce pot staționa direct sub silozuri.

○ **Operația de fabricare brichete-** este amplasată în hală 51, lângă fabrica de peleti.

Brichetele sunt produse din rumeguș provenit din procesul de tăiere ~ 60.000 mc/an.

Capacitatea de producție este de aprox 30.000 to/an brichete.

Instalația de brichetare este compusă din: sistem cu melci pentru transport rumeguș, moara cu ciocane, uscător de rumeguș, siloz tampon, 3 prese, linii de racire $L= 30$ m, circulare, mașini de ambalat și infoliat. În camera de presare rumegușul este presat de 1 piston cu o forță de 2000 kg/cm².

În silozul tampon rumegușul uscat este reținut o scurtă perioadă de timp și are principal rol de a furniza o cantitate constantă de rumeguș preselor fără a fi necesară funcționarea întregului sistem de alimentare.

Sunt prevăzute 2 instalații de depoluare -filtru tip 7718 Kat M (de la moara cu ciocane și cea aferentă circularelor) iar aerul purificat în instalațiile aferente este recirculat în hală.

○ **Operația de fabricare paletii** – Capacitate de producție: se utilizează cca 170



mc/lună cherestea și rezultă 5000 buc/lună paletă, utilizați ca ambalaj de transport pentru produsele proprii.

În hala 51-hala de ambalat peletă. Dotarea acestei secții este: -1 circular taiat cuburi, -3 sabloane metalice pentru formarea paletelor, -3 pistoale pneumatice pentru asamblarea paletelor, -tocator mobil JENZ BA720 1 buc., cu o capacitate de 110 mc/oră

Materia primă folosită este cherestea brută cca 170 mc/lună. Întreaga cantitate de paletă fabricată este de unică folosință și se folosește numai pentru uz intern, nu se vând ca și ambalaj.

○ **Operația de impregnare**- Capacitate de impregnare - 90.000 mc/an cherestea La cererea beneficiarului se face protecția cheresteii împotriva mucegaiului cu substanțe antiseptice. Operația se desfășoară în 2 cuve de impregnare, ce funcționează alternativ, cu substanțe **antimucegai**: WOLSIN. Împregnarea se face în cuvă deschisă, la temperatura mediului ambiant, nu se face încălzirea soluției. Nu se face încălzirea substanței folosite pentru impregnare. Soluția din cuve se utilizează până la epuizare, când este necesar se completează

○ **Inscripționarea cu vopsea a pachetelor** – se execută în depozitul de cherestea și constă în inscripționarea cu sablon (sigla sau logo) pe două laturi a pachetelor de cherestea, la solicitarea unui client. Cantitatea pachetelor inscripționate este de aproximativ 10% din total. Suprafața inscripționată este de aprox. 0,5 – 2 m la un pachet, rezultând o suprafață inscripționată de aproximativ 750 mp/lună.

○ **Colectarea deșeurilor nepericuloase**- Societatea colectează deșuri rezultate de la prelucrarea lemnului de la terci- coaja, rumegus, tocatura, deșuri de lemn, margini de bușteni. Stocarea biomasei se face pe 2 platforme betonate S= 20.000 mp și alta de 10.000mp. Cantitatea medie estimată a fi achiziționată : 8500 to/lună

○ **Producție de energie electrică-**

Producția de energie electrică a centralei de cogenerare KWK1 este distribuită în sistemul energetic național.

KWK2- Excedentul dintre producția de energie electrică a centralei de cogenerare și consumul fabricii.

- capacitatea centrală termo-electrică KWK2 este 32,5 MW;

- capacitatea centrală termo-electrică KWK1 este 11,1 MW;

Se utilizează exclusiv combustibili din biomasă

Dotări pentru operații auxiliare ale procesului tehnologic:

Pentru activități auxiliare sunt prevăzute:

- ascutorie, atelier mecanic, atelier electric, atelier auto;
- magazia de lubrefianți și magazia de zi, depozitul de materiale chimice;
- postul trafo, stația de compresoare, agregate hidraulice;
- spațiul pentru pauza de lucru, biroul maistrului și grupuri sanitare.

Toate aceste utilități sunt comasate într-o construcție anexă la hala de fabricație, cu regim de înălțime P+2 (construcție metalică).

Atelierului auto are amenajată o platformă betonată, pentru spălarea utilajelor și mentenanța ocazională (înlocuire furtune/filtre, servicii de vulcanizare etc), service-ul integral fiind asigurat de firme autorizate. Această platformă are dimensiunile de 15m x 6m.

Depozitul de adezivi: Depozit de adezivi - spațiu de depozitare adezivi S= 48 mp.

Depozitul de motorină: Este dotat cu o pompă de distribuție amplasată pe platformă betonată și un rezervor de 30000 l pozat subteran, în cuva betonată, cu gura de aerisire situată la cca 2 m înălțime, cu opritor de flacări.

Există o rigolă pt colectarea pentru colectare ape pluviale potențial impurificate. Din rigolă apa ajunge într-un separator dehidrocarburi care este curățat periodic și apoi în bazinul colector de 2000 mc de unde sunt evacuate prin pompă în emisar, râul Sebes.

• **Depozitul de ulei:** Dotat cu 5 rezervoare 1x10 mc, 1x20 mc, 3x5 mc.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@amap.alba-jud.ro; Telefon 0258 813290; Fax 0258 813248



Utilaje, mijloace de transport.

Autoturisme transport persoane 28 buc – combustibil : benzina si motorina: Dacia Dokker 1 buc, Dacia Daster 8 buc, Dacia Logan 6 buc, Skoda karoq 2 buc, Skoda Octavia 5 buc, Skoda Kadac 1 buc, Skoda Octavia Combi 1 buc, Scoda Rapid 1 buc, Suzuki Jimny 2 buc, V W Tiguan 1 buc

Utilaje transport intern/manipulare 42 buc, combustibil- motorina: motostivuator 16 to Kalmar 6 buc, motostivuator containere Kalmar 1 buc, motostivuator 5,5 to Kalmar 4 buc, macara hidraulica cu graifei Liebherr 8 buc, incarcator frontal Volvo 2 buc, macara hidraulica cu graifer Volvo 4 buc, motostivuator 3,5 to Linde 3 buc, motostivuator 16 to Linde 3 buc, motostivuator 8 to Linde 2 buc, motostivuator 2,5 to Linde 1 buc, motostivuator 3 to Linde 2 buc, stivuator multifunctional Dieci 2 buc, incarcator frontal Gehl 1 buc, platforma autoridicatoare Manitou 1 buc, stivuator lateral Combilift 1 buc, stivuator 4t Linde electric 7 buc.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități:

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	Busteni de rasinoase 80% brad/molid si 20% pin	Materie primă	1.500	mii m ³ /an	Productia de cherestea, grinzi lamelare, peleti	Platforme betonate	nepericulos
Alte materii	WolsinFL 35	Materie primă	7	T/an	Produs de impregnare	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Cascolit 1989/1949	Materie primă	180	t/an	Activitatea-Imbinare pe cant	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Vopsea rost	Materie primă	5,5	t/an	Inscriptionare cu vopsea	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Diluant D500	Materie auxiliara	1,5	t/an	Agent de curatare/separare rasini	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Spray vopsea	Materie auxiliara	1,1	t/an	Inscriptionare cu vopsea	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Hardener 1990	Materie primă	28,00	Tone/an	Activitatea-Imbinare pe cant	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	RESIN OFF	Materie primă	1	t/an	Solutie pentru indepartarea rasinei	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Vopsea marcaj rutier	Materie auxiliara	0,65	t/an	Marcaje Hale lucru/ platforme	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Adeziv poliuretanic	Materie primă	0,01	t/an	Adeziv rindeluire	Magazia centrala si in incinta halelor	periculos

						de lucru	
Alte materii	Emulsie organica antiinghet	Materie auxiliara	15	t/an	Atelier auto	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	nepericulos
Alte materii	Hidrex 1310	Materie auxiliara	1,3	t/an	Atelier auto	Magazia centrala	periculos
Alte materii	Hidrex 1646	Materie auxiliara	3,4	t/an	Atelier auto	Magazia centrala	periculos
Alte materii	Hidrex 1780	Materie auxiliara	2,4	t/an	Atelier auto	Magazia centrala	periculos
Alte materii	Nitrodiluant D209	Materie auxiliara	1,6	t/an	Hale lucru	Magazia centrala	
Alte materii	Solutie parbriz	Materie auxiliara	0,3	t/an	Atelier auto	Magazia centrala si in incinta halelor de lucru	periculos
Alte materii	Oleiuri mineral de ungere, CERAN XM 720 vaseline	Materie auxiliara	8	t/an	Unsoare lubrifianta	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Unsoare lubrifianta pe baza de litiu, MOL Liton	Materie auxiliara	7,2	t/an	Unsoare lubrifianta	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Olei premium pt. Angrenaje industriale, MOL Ultrans EP 320	Materie auxiliara	0,6	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Oleiuri de ungere, hidraulice, MOL Hydro HV 46	Materie auxiliara	33	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Olei lubrifiant ,MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra	Materie auxiliara	120	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Oleiuri de ungere, Motodor LSP Gold 10W40	Materie auxiliara	6,3	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Oleiuri de motor Universus Gold 5W40	Materie auxiliara	24	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Oleiuri de ungere, pentru angrenaje industriale, MOL Ultra EP	Materie auxiliara	0,4	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifianti si in incinta halelor	nepericulos



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@anmah.anpm.ro; Telefon 0258 813290; Fax 0258 813248



	220						
Alte materii	Uleiuri de ungere, pentru angrenaje industriale, MOL Ultra EP 150	Materie auxiliară	190	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri de ungere, transmisie	Materie auxiliară	0,9	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Ulei aral TF 46	Materie auxiliară	6	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri de motor	Materie auxiliară	0,2	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri ghidaj	Materie auxiliară	3,6	t/an	Intretinere utilaje	Magazie	nepericulos
Alte materii	Uleiuri Mobil Delvac	Materie auxiliară	4,9	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri Mobil 830	Materie auxiliară	0,7	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri Mobil 629	Materie auxiliară	1,1	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri Mobilgear 320	Materie auxiliară	0,6	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri PH1 LS GOLD	Materie auxiliară	0,9	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri racire sintetic	Materie auxiliară	0,1	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri sintetic SHELL	Materie auxiliară	0,6	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Uleiuri Sintetic SIGMA	Materie auxiliară	0,2	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Vaselina Mobil Polirex EM	Materie auxiliară	0,1	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Vaselina Mobilith SHC 1000	Materie auxiliară	0,1	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Vaselina MU EP 0	Materie auxiliară	0,2	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Vaselina Mobilith SHC 460	Materie auxiliară	0,7	t/an	Intretinere utilaje	Magazie lubrifiante si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Amidon	Materie auxiliară	900	t/an	Fabricare peleti	Magazie incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Saci rafie	Materie auxiliară	200	buc/an	Ambalare peleti	Hala de productie pentru peleti	nepericulos
Alte materii	motorina	Materie auxiliară	1550	mc/an	Alimentarea utilajelor proprii	Rezervor metalic de 30000l	periculos

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217



Alte materii	Cuie	Materie auxiliară	180.0	buc/luna	Hale lucru	Magazie si in incinta halelor	nepericulos
Alte materii	Capse	Materie auxiliară	165.0	buc/luna	Hale lucru	Magazie si in incinta halelor	nepericulos

3. Utilități - apă, canalizare, energie

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM
Apa	apa utilizata in scop menajer, igienico sanitar	$Q_{max} = 90$ $Q_{min} = 18$	mc/zi
Apa	apa utilizata in scop tehnologic (pentru alimentarea centralei termice, la uscator si stingerea incendiilor)	$Q_{max} = 138$ $Q_{min} = 27$	mc/zi
Canalizare	ape uzate menajere	$Q_{max} = 81$ $Q_{min} = 16,2$	mc/zi
Canalizare	ape uzate tehnologice	Se evacuează ape uzate tehnologice, care nu necesită epurare, numai la revizia centralei termice	
Energie	energie electrica	5.580	MWh/luna

Alimentarea cu apa in scop potabil, igienico-sanitar si in scop tehnologic (utilizata la cetrala termica si la instalatiile de uscare a cherestelei) se realizeaza din reseaua CTTA : debit maxim 226 mc/zi (2,61 l/s) ; debit mediu 95,0 mc/zi (1,1 l/s) ; debit minim -45 mc/zi (0,52 l/s) .

Alimentarea cu apa pentru stingerea incendiilor- retea separata, statie de pompare tip PEERLESS $Q=795$ l/min, rezerva de inmagazinare $V = 1440$ mc, Rezerva intangibila = 558 mc

Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate de o retea de canalizare proprie, dirijate catre 2 statii de epurare mecano-biologice tip SBR, amplasate una lângă pavilionul administrativ (SE1) si una langa sectiile de productie (SE2) dimensionate pentru un debit maxim de 25 mc/zi, apoi sunt evacuate prin reseaua de canalizare in raul Sebes.

Din cadrul unitatii nu rezulta ape uzate tehnologice deoarece instalatia de uscare nu este prevazuta cu condensatoare si recuperatoare de condens.

Apele pluviale potential impurificate colectate de pe platforma industriala sunt conduse catre un deznisipator-separator de produse petroliere, prevazut la intrare cu gratare dupa care sunt evacuate intr-un bazin colector care are un volum $V = 2.000$ mc.

Din bazinul colector apele pluviale impreuna cu cele fecaloid - menajere epurate sunt evacuate prin pompare in raul Sebes printr-o conducta cu diametrul 1200 mm si $L=506$ m.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

- **Aprovizionare busteni-** Bustenii sunt adusi in fabrica cu autocamioane sau vagonabil pe linia CF si sunt descarcati pe platforma tehnologica betonata
- **Cubare, decojire, sortare-** Operatiile tehnologice se desfășoară cu *instalatia de curbare electronica a bustenilor, linia de cojire și instalatii electronice de sortare*
- **Debitare lemn si fabricare cherestea** - Capacitatea de debitare - 1.300.000 mc/an busteni decojiti . Volum cherestea max.770000 mc/an; dimensiuni cherestea: grosime 12-120 mm, latime 60-305 mm lugime 1,5. Operatia tehnologica se desfasoara cu ajutorul liniilor de taiere tip «Springer» si tip LINCK
- **Sortare produse principale si secundare** se realizeaza cu **2 linii de sortare a produselor rezultate in urma taierii**
- **Uscarea cherestelei** – capacitatea de uscare max. 880000 mc/an; Operatia de uscare artificiala a cherestelei se face in 40 camere de uscare, 28 sunt grupate in 7 blocuri a



cate 4 camere fiecare si 3 blocuri a cate 4 camere fiecare nou construite (capacitatea de uscare 750.000 mc/an).

- **Prelucrare mecanica a cherestelei- rindeluire si profilare** – capacitatea de rindeluire 500.000mc/an; Dupa uscare, cherestea se rindeluieste pe 2,3 sau 4 fete, pe 3 linii automatizate
- **Impachetare produse**- Dupa sortarea calitativa, piesele rezultate sunt formate in pachete, ambalate in folie si stivuite, la sipca, in magazia de produse finite
- **Operatia de impregnare cu substanta antimucegai** - capacitate de impregnare – 90.000 mc/an cherestea La cererea beneficiarului se face protectia cherestelei impotriva mugegaiului cu substante antiseplice. Operatia se desfasoara in 2 cuve de impregnare, ce functioneaza alternativ, cu substante : WOLSIN
- **Operatia de imbinare pe cant**- Capacitatea de imbinare pe cant max 50.000 mc/an Imbinarea pe cant se realizeaza prin spintecarea si rindeluirea cherestelei cu o masina de rindeluit apoi incleiere si presare la cald cu masina de tip Dimter -DFU .
- **Fabricare peleti** –Capacitatea de productie - 120.000 to/an . Materia prima pentru fabricare peleti o constituie toată cantitatea de talaj rezultat din procesul de producție și a unei cote din cantitatea de rumeguș rezultat de la tăiere.
- **Fabricare brichete**- se utilizeaza 60.000 mc/an rumeguș si rezulta 30.000 to/an brichete
Brichetele sunt produse din rumegușul provenit din procesul de tăiere (umiditate 11%) , acesta este trecut apoi printr-un uscător și depozitat în siloz. In silozul tampon rumegușul uscat este reținut o perioada de timp și are rolul în principal pentru a furniza o cantitate constanta de rumeguș. De aici este transportat printr-un sistem melcat la moara cu ciocane și apoi la instalația de brichetare.

Rumegușul odata ajuns in camera de presare este presat de 1 piston cu o forta de 2000 kg/cm² pt obtinerea unor brichete de calitate superioara cu greutate specifica si volum mic fara adaugare de aditivi. Bricheta astfel formata este evacuata prin capul de extrudare in linia de racire, unde este racita si cistiga in duritate. In functie de densitatea si greutatea brichetelor se ajusteaza dimensiunea la care este taiata de catre circularul aflat la capatul liniei de racire .

Dupa ce sunt taiate brichetele trec printr-un sistem de bariere de lumina care elimina bucatiile cu defecte, prea scurte, prea lungi sau cele care se rup.

Brichetele verificate sunt transportate către mașina de ambalat printr-un sistem de benzi, unde sunt ambalate în pachete a 5 bucăți cu o greutate de 10 kg.

- **Inscriptionarea cu vopsea a pachetelor** – suprafata inscriptionata de aproximativ 750 mp/luna. *Se executa in depozitul de cherestea si consta in inscriptionarea cu sablon (sigla sau logo) pe doua laturi a pachetelor de cherestea, la solicitarea unui client.*
- **Fabricare paleți** - Capacitate de productie: se utilizează cca 170 mc/lună cherestea si rezultă 5000 buc/lună paleți, utilizați ca ambalaj de transport pentru produsele proprii.

- **Colectarea deseurilor nepericuloase**- Societatea preia deseuri rezultate de la prelucrarea lemnului de la terti (coaja, rumeguș, tocatura, deseuri de lemn, margini de busteni). Se colecteaza cca. 8500 to/luna (102.000.to/an). **Toata biomasa achizitionata de la terti se va folosi ca material combustibil pt centrala electrica si termica in cogenerare operata de catre societate.**

- **Producție de energie electrică**- **Pe amplasament exista 2 Centrale termice in cogenerare pe combustibil biologic:**

- KWK1 cu o puterea termica nominala de 11,1 MW. Energia termica produsa (abur) este de 8,68 MW si energia electrica produsa este de 2,42 MW, consum 50 000 t/an combustibil biologic

- KWK2 Puterea termica instalata : 32.5 MW. Energia termica produsa 24.2 MW; energie electrica 8.3 MW, consum 150 000 t/an combustibil biologic. Combustibilul este compus



din scoarta de molid neprocesata, tocatura neprocesata, rumegus neprocesat, cu valoare calorifica cuprinsa intre 1.31 – 2.6 KWh/kg.

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate

Amplasamentul nu este situat in perimetrul sau in vecinatatea unei arii naturale protejate de interes national sau comunitar.

5. Produsele și subprodusele obținute

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	Cherestea Din care prelucrata	770000	m ³ /an	Comercializare
		500000		
Alte produse	Peleti	120 000	To/an	Comercializare
Alte produse	Brichete	30 000	To/an	Comercializare
Alte produse	Paleti	60 000	buc/an	Comercializare
Alte produse	Energie termica	32,5	MWt	Producerea de abur si apa calda
Alte produse	Energie electrica	10,92	MWe	Energie electrica furnizata in sistemul national
Alte subproduse	Tocatura	215 000	t/an	Comercializare Kronospan
Alte subproduse	Rumegus	25000	t/an	Comercializare Kronospan

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați:

o **Centrala termica in cogenerare pe combustibil biologic KWK2** – Instalatie medie de ardere. KW2 are 2 cazane cu abur de tip UR-HDD-RIZ-1400

Puterea termica nominala de 32,5 MW; Anul punerii in functiune - 2010.

Centrala functioneaza 8352 ore si are un consum de 150 000 t/an de combustibil biologic.

Puterea termica instalata este de 32,5MW. Energia termica produsa 24,2 MWe, energia electrica 8,3MWt.

Este amplasata intr-o constructie independenta, in afara halelor de productie. Centrala termica in cogenerare pe combustibil biologic produce energia termica necesara procesului tehnologic de pe platforma unitatii si energia electrica care se va livra in sistemul energetic national. Caracteristicile tehnice ale centralei sunt urmatoarele:

Centrala se compune din 2 linii de cazane identice din punct de vedere constructiv, situate simetric. Suprafata construita este de 2179,7mp suprafata utila toatala 2705,2mp.

Instalatiile cuprinde in cadrul fluxului tehnologic ale centralei sunt: siloz de stocare al combustibilului cu dimensiunea 8x15m,impingator hidraulic compus din pompa cu motor si ventil, supapa de suprapresiune, manometre, filtre de conducta, comutator lipsa de ulei,controlor de temperatura.

Instalatia de ardere se compune din gratar de combustie, camera de gazeificare, camera de ardere,ventilator pentru aer de combustie,componenta de vaporizare, supraincalzitor, preincalzitor de apa de alimentare, ventilator pentru gaze de ardere, instalatie pentru recircularea gazelor de ardere ,conducta de vehiculare a gazelor de ardere,instalatia de comanda si reglare a cazanului de aburi,instalatie pentru evacuarea automata a cenusei, electrofiltru SCHEUCH cu scuturare automata a prafului, cos de dispersie a gazelor de



ardere, turbina de aburi, generator electric tip MAN marchII-6,5KV, instalatie de transformare 6,3-20KV.

Circuitul de aburi condensat si apa de alimentare, instalatie de tratare apa de alimentare tip Sterling-Beckerfeld cu capacitatea de 2mc/h compusa din filtru,instalatie dedurizare,instalatie de osmoza inversa ,rezervor de stocare cu volum de 8mc, pat de amestec 2x150l,condensator de incalzire, schimbator de caldura,racitor de reglare cu Pt=20000KW.

Cele doua cazane sunt identice din punct de vedere al caracteristicilor tehnice.

Combustibilul utilizat:-scoarta molid-neprosesata-0-100%; -tocatura neprosesata 0-100%; -rumegus neprosesat 0.30%

Energia calorica:min 1,6KWh/kg ,max 3,92KWh/kg

Continut de cenusa 1-5%

Energia termica produsa 24.2 MW-utilizata in instalatiile uscatoarelor

Energia electrica 8.3 MW

Cosul de fum –diametrul interior 1900mm; H= 32m .

Cosul de fum este dotat cu instalatie de filtrare Scheuch –electrofiltru pentru desprafuirea gazelor arse in ambele instalatii ale cazanului cu bio masa.Fiecare din cele doua instalatii ale cazanului cu bio masa poate fi operata independent cu filtru respectiv.

Continutul de praf al gazului epurat <20mg/mN3

Colectarea cenusei rezultate se face in 3 buncare special amenajate, inchise, continutul lor fiind preluat de o firma specializata.

o **Centrala termica in cogenerare pe combustibil biologic KWK1**

Puterea termica nominala de 11,1 MW; Anul punerii in functiune - 2009.

1 cazan cu abur de tip UR-HDD-RIZ-1400

KW1 functioneaza 1264 ore si are un consum de 50 000 t/an de combustibil biologic

Puterea termica instalata este de 11,1 MW.Energia termica produsa (abur) este de 8,68 MW, si energia electrica produsa este de 2,42 MW.

Este amplasata intr-o constructie independenta, in suprafata construita de 678,86 mp in afara halelor de productie. Din centrala termica in cogenerare se asigura agentul termic pentru incalzirea spatiilor de lucru si pentru grupurile de uscare, precum si energia necesara producerii de energie electrica.

Centrala termica in cogenerare pe combustibil biologic produce energia termica necesara procesului tehnologic de pe platforma unitatii si energia electrica care se va livra in sistemul energetic national.

Caracteristicile tehnice ale centralei sunt urmatoarele:

- **focar cu gratar in trepte** actionat hidraulic cu reglare automata a puterii si arderii.Eliminarea prafului in gazele de ardere se face prin filtru electric (fabricatie Scheuch).Temperatura de iesire a gazelor de ardere dupa preincalzitorul de aer este 160 °C.
- **Cazan de abur** tip UR-HDD-R/Z-14000 produs in Austria are urmatoarele caracteristici:
 - debit 13 l/h, presiune de proba 32 bar, suprafata de in calzire 590 mp,
 - combustibil coaja-mat tocat-rumegus
 - **supraincalzitor 2 trepte** – executat ca si schimbator de caldura cu teava in spirala. Supraincalzitorul este executat cu inchidere spre cazan.Reglarea temperaturii de supraincalzire se efectueaza prin cant variabila de gaze de fum, care se pot regla prin rabatarea clapei.
 - **preincalzitorul apei** de alimentare este executat ca si schimbator de caldura cu teava in spirala. preincalzitorul apei de alimentare este executat cu inchidere spre cazan.
 - **preincalzitor aer** , schimbator vertical de caldura cu teava de fum conectat la preincalzitorul apei de alimentare.Pt curatirea tevilor de fum ,usa camerei superioare de fum se poate rabata in sus.Preincalzirea aerului serveste la reducerea umiditatii si cresterii



temperaturii camerei de foc la combustibil foarte umed. Aerul strabate preincalzit de aer in curent incrucisat in 2 siruri.

- **ventilator gaze de ardere** , ventilator radial cu motor de antrenare. Carcasa stabila din tabla de otel cu racorduri de aspiratie si presiune adaptate , rotor de suflanta echilibrat static si dinamic. Ventilator pt gaze de fum inclusiv compensatori si amortizor oscilant.

- **recirculare gaze de ardere** . Partea de gaze de ardere recirculate este variabila si se adapteaza permanent la continutul de energie a materialului combustibil alimentat.

- **ventilator pt circulatia gazelor de fum**, ventilator radial cu motor de antrenare.

- **conducte gaze de ardere** , executate din tabla de otel de 2,5 mm cu strat de grund si acoperite.

- **comanda si reglare** , toate intrarile si iesirile sunt ghidate pa cleme. Fiecare motor este protejat de un automat de siguranta si releu de protectie a motorului. Circuitul de curent de 380V se poate opri printr un intrerupator.

- **instalatia electrica** ,

- **condensatori de incalzire**

- **pompe de alimentare**-2buc- pt alimentarea cu apa.

- **instalatii anexe** in centrala termica: instalatia de tratare a apei, degazor, coloana de degazare

Combustibilul utilizat: -scoarta molid-neprocesata-0-100%; tocatura neprocesata 0-100% ; rumegus neprocesat 0-30%

Energia calorica: min 1,6KWh/kg , max 3,92KWh/kg

Continut de cenusa 1-5%

Energia termica produsa 8,68 MW-utilizata in instalatiile uscatoarelor

Energia electrica 2,42 MW.

Cosul de fum –diametrul interior 1400 mm

-inaltimea de intrarea in cos 22 m deasupra cazanului.

Cosul de fum este dotat cu sistem de exhaustare cu ciclon pentru retinerea pulberilor din gazele arse si filtru electric. Continutul de praf al gazului epurat <20mg/mN3

Colectarea cenusei rezultate se face la baza cosului, in containere metalice speciale, etanse de 15 mc fiecare, care vin golite in buncarele inchise de la KWK

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
3513	Distributia energiei electrice
3514	Comercializarea energiei electrice

8. Programul de funcționare:

16 ore/zi, 5 zile/sampamana, 250 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

Aer

Cod CAEN Rev.2	Denumire cos	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echiptament depoluare	Eficiență (%)	X Stereo70	Y Stereo70
3530	Cos dispersie C1	22	1,40	1,40	CO, NO2,SO2, C total	electrofiltru	98	387523	497737



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

Telefon: 0358 813222 Fax: 0358 813248



	KWK1								
3530	Cos dispersie C2 KWK2	32	1,90	1,90	CO, NO2,SO2, C total	electrofiltru	98	387439	497739
1610	C3 rindeluire	1,5	1,5	1,5	Pulberi totale	ciclon cu si electrofiltru	98	387526	497512
3821	C4 Racitor peleti	5	0,80	0,80	Pulberi totale	electrofiltru	98	387528	497474
3821	C5 Racitor peleti	7	0,8	0,8	Pulberi totale	electrofiltru	98	387527	497473
3821	C6 Moara peleti	1	1	1	Pulberi totale	electrofiltru	98	387506	497462
3821	C7 Moara peleti	0,5	0,5	0,5	Pulberi totale	electrofiltru	98	387507	497456

Apă

**Pretratare ape pe amplasament: -
Nu este cazul**

Tratare ape pe amplasament: -

Denumire	Detalii
Tratare ape uzate fecaloid menajere pe amplasament	DA
Apele pluviale potential impurificate	
Capacitate proiectată (m ³ /zi)	25 mc/zi / fiecare statie
Epurare mecanică	DA
Detalii tehnice epurare mecanica	Statie de epurare mecano-biologica tip SBR Separator de produse petroliere
Epurare fizico-chimică	NU
Epurare biologică	DA
Detalii tehnice epurare mecano-biologica	<p>Apele pluviale potential impurificate colectate de pe platforma industrială sunt conduse catre un deznisipator-separator de produse petroliere, prevazut la intrare cu gratar dupa care sunt evacuate, impreuna cu apele uzate menajere, intr-un bazin colector care are un volum V = 2.000 mc</p> <p>Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate de o retea de canalizare proprie, dirijate catre 2 statii de epurare mecano-biologice tip SBR, amplasate una lângă pavilionul administrativ (SE1) si una langa sectiile de productie (SE2) dimensionate pentru un debit maxim de 25 mc/zi,</p> <p><i>Sistemul de epurare este alcatuit din urmatoarele elemente:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - bloc de epurare mecanica, alcatuit din: gratar metalic static, separator de grasimi, bazin de egalizare/omogenizare – statia de pompare - bloc de epurare biologica, are ca scop reducerea incarcarii organice, stabilizarea completa a namolului biologic. Este alcatuit din: Bazin de contact (selector), Reactor cu functionare secventiala, Echipamentul de aerare format din : difuzor cu membrana, o suflanta pt fiecare statie. - sistem de desinfectie microbiologica <p>Din bazinul colector V = 2.000 mc apele pluviale impreuna cu cele fecaloid – menajere epurate sunt evacuate prin pompare in raul Sebes printr-o</p>



	conducta cu diametrul 1200 mm si L=506
Epurare avansată	NU

Sol

Platforme de depozitare, silozuri, cai acces si transport (betonate 100%) – 401355.3 mp
Platforma betonata din zona depozitului de carburanti are prevazuta rigola pentru colectarea eventualelor scurgeri de combustibil din apropierea rezervorului de motorina si a apelor pluviale care spala rampa; acestea sunt dirijate la separatorul de produse petroliere, de unde ajung apoi in statia de epurare a societatii.

Alți factori de mediu (după caz)

Nu este cazul.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- spatii special amenajate pentru depozitarea substantelor chimice periculoase utilizate.
- spatiu special amenajat dotat cu pubele, recipienti si containere metalice pentru colectarea selectiva a deseurilor rezultate din activitatea desfasurata pe amplasament, inclusiv deseuri periculoase.
- intreaga suprafata in care se desfasoara activitatea este betonata.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale:

AER

Conform Ordinului nr. 462/1993 valoarea limita de emisie pentru pulberi totale emise din instalatiile de filtrare aferente echipamentelor de prelucrare material lemnos este de 50 mg/mcN.

Se vor respecta prevederile Legii nr.104/2011 privind calitatea aerului inconjurator : Pulberi in suspensie (PM₁₀) – valoare limita zilnica pentru protectia sanatatii umane: 50 μg/mc si ale STAS 12574/87 privind calitatea aerului în zonele protejate: CMA pulberi sedimentabile : 17 g/mp/luna.

Conform Ordinului nr. 462/93 al MAPPM, valorile limita pentru emisiile provenite de la centrale termice sunt : pulberi : 100 mg/m³N; monoxid de carbon (CO) : 250 mg/m³N ; oxizi de sulf (SO₂) : 2000 mg/m³N ; oxizi de azot (NO₂) : 500 mg/m³N, Substante organice, exprimate in C total 50 mg/m³N.

Valorile limita se raporteaza la un continut in oxigen al efluentilor gazosi de 6%.

***) Incepand cu data de 01.01.2025, Valorile-limită de emisie (mg/Nm³) pentru instalațiile medii de ardere existente cu o putere termică nominală mai mare de 5 MW , conform prevederilor Legii nr. 188/2018, anexa 2, tabel 2 :**

- oxizi de azot pentru KW1 si KW2 - VLE 650 mg/Nmc,
- pulberi : KW1 : VLE- 50 mg/Nmc
- pulberi KW2 : VLE -30 mg/Nmc

Alte condiții de funcționare decit cele normale: În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții. În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii. Titularul are obligația să ia toate



măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

APA

Valorile indicatorilor de calitate pentru apele uzate fecaloid-menajere vidanțate nu vor depăși limitele stabilite prin HG 188/2002 cu completările și modificările ulterioare, sau alte limite impuse de administratorul stației de epurare care preia aceste ape.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate, conform autorizației de gospodărire a apelor nr. 339/18.09.2019:

- Valorile limita ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate fecaloid-menajere epurate la ieșirea din fiecare din cele două stații de epurare M+B: pH- 6,5-8,5; CBO₅ -25 mg/l, CCOCr – 125 mg/l , suspensii - 60 mg/l; NH₄ – 3 mg/l ; Reziduu fix – 2000 mg/l ; NH₄⁺ -3 mg/l

- Valorile limita ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate epurate (fecaloid menajere, tehnologice și pluviale) la interfața cu emisarul : Substanțe extractibile – 20 mg/l, Suspensii 60 mg/l; Reziduu fix – 2000 mg/l; NH₄⁺ – 3,0 mg/l; Fenoli -0,3 mg/l ; Produse petroliere- 5 mg/l

ZGOMOT

Valoarea admisă a zgomotului la limita zonei funcționale, nu va depăși nivelul de zgomot de 65 dB, conform SR 10009/2017.

III. Monitorizarea mediului:

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

Monitorizarea aerului:

Denumire coș / Coordonate Stereo 70	Poluant	Frecvența de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
Cos dispersie C3 (387526 / 497512)	pulberi	Trimestrial	standard	Medie orara	condiții standard: T= 273,15 K, p=101,3 kPa, gaz uscat
Cos dispersie C4 (387528 / 497474)					
Cos dispersie C5 (387527/ 497473)					
Cos dispersie C6 (387506/497462)					
Cos dispersie C7 (387507 / 497456)					
Cos dispersie C1 (387523 / 497737) Cos dispersie C2 (387439 / 497739)	pulberi; CO; NO _x ; SO _x ; COT	Semestrial *)	standard	Medie orara	condiții standard: T= 273,15 K, p=101,3 kPa, gaz uscat

- Se vor efectua cel puțin 3 trei citiri în timpul fiecărui exercițiu de măsurare, pe o durată de câte o ora ; rezultatele măsurătorilor vor fi determinate și menționate ca valoare medie orară, în condiții normale (temperatura 273,15 K și presiune : 101,3 kPa) în vederea comparării cu valoarea limită de emisie (VLE).

Valorile limita se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 6%.

- Valoarea medie pe perioada de prelevare reprezintă valoarea medie a trei măsurători consecutive de cel puțin 30 de minute, în condiții de funcționare normală a instalației de ardere.
- La efectuarea măsurătorilor se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor de ardere.
- Pentru fiecare punct de emisie vor fi determinate condițiile izocinetice.
- Pentru efectuarea măsurătorilor se vor utiliza aparate de măsurare și evaluare adecvate, omologate. Instrumentele de măsurare vor fi utilizate de personal specializat, autorizat.



*) Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere, incepand cu anul 01.01.2025, pentru gazele de ardere evacuate de la centrala termica se vor efectua anual, determinari pentru urmatorii indicatori: oxizi de azot, pulberi si CO
Prima monitorizare se va face in primul trimestru al anului 2025.

Imisii :

Trimestrial, imisii la limita incintei, în apropierea celor 2 platforme de stocare preliminară biomasă, pentru indicatorul –pulberi sedimentabile ;

Trimestrial imisii la limita incintei, (in 4 puncte de prelevare, la limitele de Nord, Sud, Est și Vest ale incintei), pentru indicatorul pulberi in suspensie (PM₁₀) ;

Monitorizarea apei:

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză
La iesirea din fiecare statie de epurare	Ape fecaloid menajere epurate	pH 6,5 – 8,5 unitati de pH, CBO ₅ , CCOC _r , MTS, Reziduu fix, NH ₄ ⁺	Discontinua	O data la 2 luni (6 probe/an)	Metode analitice standardizate
La interfata cu emisarul	Ape uzate epurate	Substan'e extractibile, MTS, Reziduu fix, Fenoli, Produse petroliere, NH ₄ ⁺	Discontinua	Anual, din proba momentana (o proba/an)	Metode analitice standardizate

Monitorizare zgomot: Anual, se va determina nivelul de zgomot la limita zonei functionale. Se vor respecta prevederile SR ISO1996-1:2008; SR ISO1996-2:2008; STAS 10009-88, STAS 1957/3-88 și STAS 6161/3-82.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

- Rezultatele monitorizarii de la pct. 1 se vor prezenta la APM Alba;
- Orice alte informatii solicitate de Agentia pentru Protectia Mediului Alba care sa permita acestuia verificarea conformitatii cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse

In urma procesului tehnologic se generează o cantitate de 390 000 to/an de rumeguș, tocătura, așchii, resturi lemnoase, din care :

- Subproduse : 240 000 tone/an (215 000 to/an tocătură și 25 000 to/an rumeguș)
- Deșeuri de rumeguș, tocătura, așchii, resturi lemnoase (03 01 05) : 150 000 to/an

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 01 01	Deseuri de scoarta si pluta	Proces tehnologic	110 000	t/an	valorificare	R1	Utilizarea in principal drept combustibil sau

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@anpmh.ro; Tel: 0352 312222; Fax: 0352 312223



		debitare lemn					alte mijloace de generare de energie
03 01 05	Deseuri rumegus, talas, aschii de material lemnos	Proces tehnologic rindeluire lemn	150 000	t/an	valorificare	R1	Utilizarea in principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie
10 01 01	Cenusa, zgura si praf de cazan	centrala termica	7 000	t/an	eliminare	D5	Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)
10 01 01	Cenusa, zgura si praf de cazan	Valorificare prin SC ELIS PAVAJE	2 000	t/an	valorificare	R5	Reciclarea/Valorificarea altor materiale anorganice
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie, de ungere	parc auto/ utilaje	12	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	proces tehnologic	1,6	t/an	Valorificare	R 13	Stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 01 03	Anvelope scoase din uz	parc auto/ utilaje	10	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 07*	Filtre de ulei uzate	parc auto/ utilaje	0,5	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	Ambalaje hartie si carton	Ambalare materie prima	35	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	Ambalaje materiale plastice	Ambalare materie prima	11	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 17	Deseuri metalice feroase	Proces tehnologic	200	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
19 12 04	Deseuri de material plastic si de cauciuc	Proces tehnologic	4	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre



							operatiile numerotate de la R1 la R11
16 07 08*	Alți combustibili / Deseuri cu continut de țitei	Rezervor motorina	0,4	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	proces tehnologic	0,1	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
16 06 01*	Baterii uzate	parc auto	0,6	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 11*	Tuburi spray	Activitatea de inscripționare pachete cherestea	0,1	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	Deseuri de material absorbant	At auto, activitatea de productie	1,5	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
08 04 16	Deseuri de suspensii apoase cu continut de adeziv	proces tehnologic impregnare cherestea	7	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
02 03 04	Deseuri de amidon	proces tehnologic fabricare peleti	3	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
03 01 04*	deseuri de de rumegus cu continut de substante periculoase	proces tehnologic impregnare cherestea	0,6	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	Deseuri municipale	administrativ	200	mc/an	Eliminare	D 5	Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)



2. Deșuri colectate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune Valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
030105	Rumegus, aschii, talaj, resturi lemnoase, coaja	102 000	to/an	Valorificare	R1	Utilizat drept com bustibil

3. Deșuri stocate temporar:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
03 01 05	rumegus, talas, aschii, resturi ele scândura si furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	102.000	To/an	Pe platforma betonata, langa centrala termica

4. Deșuri tratate (valorificate/eliminate)

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 01 01	Deseuri de scoarta si pluta	Proces tehnologic debitare lemn	110 000	t/an	valorificare	R1	Utilizarea in principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie
03 01 05	Deseuri rumegus, talas, aschii de material lemnos	Proces tehnologic rindeluire lemn	150 000	t/an	valorificare	R1	Utilizarea in principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie
10 01 01	Cenusa, zgura si praf de cazan	centrala termica	7 000	t/an	eliminare	D5	Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte, si fata de mediu si altele asemenea)
10 01 01	Cenusa, zgura si praf de cazan	Valorificare prin SC ELIS PAVAJE	2 000	t/an	valorificare	R5	Reciclarea/Valorificarea altor materiale anorganice
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie, de ungere	parc auto/ utilaje	12	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	proces tehnologic	1,6	t/an	Valorificare	R 13	Stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea



							colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 01 03	Anvelope scoase din uz	parc auto/ utilaje	10	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 07*	Filtre de ulei uzate	parc auto/ utilaje	0,5	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	Ambalaje hartie si carton	Ambalare materie prima	35	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	Ambalaje materiale plastice	Ambalare materie prima	11	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 17	Deseuri metalice feroase	Proces tehnologic	200	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
19 12 04	Deseuri de material plastic si de cauciuc	Proces tehnologic	4	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 07 08*	Deseuri cu continut de țitei	Rezervor motorina	0,4	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	proces tehnologic	0,1	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 06 01*	Baterii uzate	parc auto	0,6	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 11*	Tuburi spray	Activitatea de inscripționare pachete cherestea	0,1	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	Deseuri de material absorbant	At auto, activitatea de productie	1,5	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
08 04 16	Deseuri de suspensii apoase cu continut de adeziv	proces tehnologic rindeluire	7	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@ammb.ro

Telefon: 0371 322211



02 03 04	Deseuri de amidon	proces tehnologic fabricare peleți	3	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
03 01 04	deseuri de de rumeguș cu conținut de substanțe periculoase	proces tehnologic impregnare cherestea	0,6	t/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	Deseuri municipale	administrativ	200	mc/an	Eliminare	D 5	Depozitarea în depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea în celule etanșe separate, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediu și altele asemenea)

Coaja este valorificată energetic (R1) în centralele proprii și la S.C.BIOELECTRICA TRANSILVANIA SRL, astfel:

- 50 000 t/an – centrala KWK1
- 150 000 t/an – centrala KWK2
- 12 000 t/an – SC BIOELECTRICA TRANSILVANIA SRL Sebeș

Deșeurile de talaș și rumeguș, rezultate din activitatea proprie, sunt valorificate prin producerea de peleți și brichete

Sunt considerate subproduse rumegușul și tocătura rezultate din activitatea proprie de producție și utilizate pentru obținerea plăcilor de MDF și PAL de către SC KRONOSPAN TRADING SEBEȘ, care îndeplinesc, cumulativ, cele 4 condiții prevăzute la art.5 din Legea 211/2011:

- 215 000 t/an tocătură
- 25 000 t/an de rumeguș

Cantitățile de tocătură și rumeguș care nu îndeplinesc toate cele 4 condiții, nu vor fi considerate subproduse, ele vor fi considerate deșeuri și vor fi respecta legislația specifică deșeurilor.

Biomasa achiziționată (102 000 to/an) se folosește drept combustibil la centrala termică proprie.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Transportul deșeurilor și substanțelor periculoase și nepericuloase se va realiza cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 și numai de către unități autorizate.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- Pentru deșeurile gestionate în cadrul activității se va ține evidența conform HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor. Această evidență va fi raportată la APM Alba, anual până la data de 31 martie a fiecărui an, pentru anul anterior celui în care se face raportarea, conform prevederilor Legii nr. 211/2011, cu completările și modificările



ulterioare. Evidenta va fi transmisa la APM Alba atat in format pe hartie cat si electronic, si va pusa la dispozitia organelor de control in domeniul protectiei mediului, la cererea acestora.

7. Ambalaje folosite

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Alte plastice (material plastic)	Banda paletizare	5000	ml/an
Lemn	Paleți	50	to/an
Plastic (PP)	Saci de rafie	200	Buc/an
Plastic (PE)	Folie de plastic	400	To/an

8. Modul de gospodărire a ambalajelor

Titularul are obligatia de a respecta prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje si ale Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase:

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite:

Tip	Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitate	UM	Fraza de pericol
Wolsin FL35 Amestecuri	Propiconazol 2,48-2,76% Fenopropimorph 4,9-5,98% Brom acid 1,41-1,73%	7	t/an	H332,H314, H410,H361
Cascolit 1949 Amestecuri	Solutie de izocianat in apa Bronopol,2-metil-2H-isothiazol-3-one	180	t/an	H332,H334, H319/335/315
Vopsea Rost	Vopsea alchidica cu uscare oxidativa	5,5	t/an	H226,H372
Diluant 500 Amestecuri	Diluant pentru produse pe baza de rasini Solvent nafta.xilen	1,5	t/an	H304,H226,H327
Spray vopsea Amestecuri	Amestec de substante cu aditivi nenocivi-acetona, dimetileter, acetat de n butil	1,1	t/an	H319,H336,H222, H229
Hardener 1990 Amestecuri	Intaritor pentru adeziv Difenilmetan,oligomers, diizocianat, izomeri	28	t/an	H332, H319/335/315, H334
Resin OFF Amestecuri	2-butoxi-etanol, 2-amino-etanol Hidroxid de sodiu	1	t/an	H314,H318
Vopsea marcaj rutier Amestecuri	Email alchidic se fabrica din baze alchidice S5070si Paste alchidice	0,65	t/an	H319,H336,H226
Nitrodiluant D209 Amestecuri	Acetona, Toluen, N- butilacetat	1,6	t/an	H 225,H304,H315 H318,H336,H412
Hydrex 1310 Amestecuri	Tratamente CT,solubil in apa CPL,DSD.	1,3	t/an	H312,H315, H335,H319
Hydrex 1646 Amestecuri	cicloh Tratamente CT,solubil in apa exilamina,morfolina	3,4	t/an	H312,H315, H335,H319
Hydrex 1780 Amestecuri	dietil Tratamente CT,solubil in apa ehidroxilamina	2,4	t/an	H312,H315, H335,H319
Solutie parbriz Amestecuri	Contine alcooli,surfactanti,coloranti parfumat metoxipropan	0,3	t/an	H304.H315,H319
Adeziv poliuretanic	Castrol oil, benzene, alkyl derivs.	0,01	t/an	H304,H315,H319

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: apm@apm.ro



Amestec	Motorina	1550	mc/an	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411
---------	----------	------	-------	--

Nu sunt utilizate substante si/sau preparatele chimice periculoase carora le sunt atribuite frazele de pericol : H340, H350, H350i, H360D, H360F.

Conform prevederilor Legii nr.278/2013, activitatile desfasurate pe amplasament care sunt cuprinse in anexa 7, sunt:

1. "Curatarea suprafetelor" < 1 t/an;

Stabilirea consumului de solventi si incadrarea fata de prag:

Denumire preparat utilizat	Cantitate anuala de produs consumata si depozitata kg/an	Continutul de solventi organici volatili %	Input anual de COV II kg/an.
Resin OFF	1000	16,32	163,2

Cantitatea de COV intrata in consum este de 0,163 t/an < 1 t.

2. "Acoperirea suprafetelor din lemn" -Operatia de vopsire ambalaje

Stabilirea consumului de solventi si incadrarea fata de prag:

Denumire preparat utilizat	Cantitate anuala de produs consumata si depozitata kg/an	Continutul de solventi organici volatili %	Input anual de COV II kg/an.	Continut solid kg/an
Vopsea Rost	5500	40	2200	3300
Vopsea marcaj rutier	650	30	195	455
Diluant 500	1500	100	1500	0
Nitrodiluant	1600	100	1600	0
Spray vopsea	1100	90,6	996,6	103,4

Cantitatea de COV intrata in consum este de 6491,6 t/an < 15 t/an.

3. "Impregnarea lemnului"

Stabilirea consumului de solventi si incadrarea fata de prag:

Denumire preparat utilizat	Cantitate anuala de produs consumata si depozitata kg/an	Continutul de solventi organici volatili %	Input anual de COV II kg/an.
Wolsin	7000	0	0

Cantitatea de COV intrata in consum este de 0 t/an < 25 t.

Operatia "Imbinarea pe cant" - Nu face obiectul legii 278/2013 nefiind cuprinsa in anexa 7

Denumire preparat utilizat	Cantitate anuala de produs consumata si depozitata kg/an	Continutul de solventi organici volatili %	Input anual de COV II kg/an.	Continut solid kg/an
Cascolit	180000	0	0	180000
Hardener	28000	0	0	28000
Adeziv 1989	10	0	0	10



2. Modul de gospodărire:

- **ambalare:** Substanțele aprovizionate, sunt aduse în butoaie metalice, sau bazine de 1000 litri de polietilena; substanțele și preparatele chimice sunt depozitate în ambalajele originale, în spații închise, în mod controlat, în magazia centrală și în incinta halelor de producție, cu radier 100% betonat, în condiții de maximă securitate; motorina este depozitat în depozitul de carburanți, în rezervor suprateran, de 30.000 l

- **transport:** Substanțele și preparatele chimice necesare pentru a fi utilizate în fluxul tehnologic sunt transportate cu mijloace de transport feroviare și/sau auto ale furnizorilor. Carburanții sunt transportați cu autocisterne speciale de către distribuitori autorizați

- **depozitare:** Rezervorul pentru carburanți este prevăzut cu pereți dubli, amplasat pe o platformă betonată. Substanțele și preparatele chimice sunt depozitate în spații închise special amenajate și inscripționate cu modul de utilizare și folosire;

- **folosire/comercializare:** Toate substanțele și preparatele periculoase folosite în procesul de producție sunt aprovizionate de la terți; acestea vor fi gestionate corespunzător legislației în vigoare. La folosirea substanțelor și preparatelor chimice sunt respectate toate condițiile prescrise în fișele de securitate a acestora și în legislația în vigoare;

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase:

Ambalajele rezultate din activitate, reprezentate de recipiente metalici și de plastic care au conținut substanțe și preparate chimice periculoase sunt stocate temporar în spațiu amenajat. Acestea se vor preda la unități autorizate în vederea valorificării, conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Ambalajele puse pe piață: banda de plastic (5000 ml/an), paleti de lemn (50 to/an), folie cca 400 t/an și saci de rafie (200 buc/an) care sunt expediți odată cu produsul finit (peleti, brichete):

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

Principalele măsuri pentru protecția mediului pentru situații accidentale, constau din: amplasarea în spații închise, protejate și securizate a tuturor recipientelor de stocare a substanțelor chimice folosite în fluxul tehnologic; construirea elementelor de infrastructură a clădirilor și dotărilor din incintă (hale tehnologice, stația de carburanți, platforme și rețelele de canalizare) utilizând betoane de calitate sau materiale rezistente la eforturi mecanice și dotate cu geomembrane pentru stoparea oricărui eventuale scurgeri în caz de accidente; toate rețelele de canalizare sunt etanșate încât să nu existe pericolul contaminării solului și a apelor subterane prin exfiltratii; în caz de scurgeri accidentale de ulei/motorină, se aplică materiale absorbante (rumegus, material biodegradabil);

Pentru monitorizarea continuă a procesului tehnologic, procesul tehnologic se desfășoară automatizat, utilizând instrumente informatice de control a procesului tehnologic, cu sisteme de alarmare performante care semnalizează orice depășire în procesul tehnologic;

Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

Se va ține evidența cantităților de substanțe și produse periculoase existente în stoc și a celor utilizate în procesul tehnologic și se va raporta, la solicitarea APM Alba, conform prevederilor legale în vigoare.



VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților:

Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- Pentru deseurile gestionate in cadrul activitatii se va tine evidenta conform HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor. Aceasta evidenta va fi raportata la APM Alba, anual pana la data de 31 martie a fiecarui an, pentru anul anterior celui in care se face raportarea, conform prevederilor Legii nr. 211/2011, cu completarile si modificarile ulterioare. Evidenta va fi transmisa la APM Alba atat in format pe hartie cat si electronic, si va pusa la dispozitia organelor de control in domeniul protectiei mediului, la cererea acestora.

- **imediat**, dupa efectuarea analizelor, titularul va prezenta la APM Alba rezultatele monitorizarilor efectuate conform Capitolului III, pct. 1.

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
2.	Statistica deseurilor Chestionarul 1: COL/TRAT –completat de operatorii care colecteaza și valorifica deseurile	anual	1 februarie-15 iunie	Chestionar 5: TRAT – completat de operatorii care colecteaza/valorifică deseuri.
3.	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.	anual	1 februarie-15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.
4.	Statistica deseurilor Chestionarul 5: TRAT –completat de operatorii care trateaza deseurile (compostare, tratare termică, depozitare, statii de sortare, statii de transfer, etc)	anual	1 februarie-15 iunie	Chestionar 5: TRAT – completat de operatorii care tratează deseuri.
5.	Deseuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie-25 februarie	Anexa 1 - Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
6.	Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.2: Generatori uleiuri uzate numai service-urile	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.2: Generatori uleiuri uzate numai service-urile
7.	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	1 martie	APM Alba Aplicatia SIM: http://raportare.anpm.ro Registrul Integrat:EPRTR

Prezenta autorizație de mediu conține 32 (treizeci si două) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV

Mărioara POBESCU



**ȘEF SERVICIU AVIZE
ACORDURI, AUTORIZAȚII,
Doina BĂRBAT**

Doina Bărbat



Red. Aurora NEAMȚU

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217