

Aprobat
Director general
Ing. Stanciu Gabriel

RAPORT ANUAL DE MEDIU – 2021



1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare, prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2 din 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, decizia de transfer a autorizatiei integrate de mediu nr.AB 2 din 03.04.2013, nr.6513/ 21.07.2017 si decizia nr.1 /29.09.2017 privind modificarea autorizatiei integrate de mediu nr. AB2 /03.04.2013, pentru activitatea desfasurata de SC Pehart Tec Grup SA, sediul social Petresti, autorizatie eliberata de catre Agentia pentru Protectia Mediului Alba.

2. Raport: Generalitati:

Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2 din 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016 si modificata prin decizia nr.1/29.09.2017, este valabila pana la data de 03.04.2023.

In data de 30.03.2021 prin Decizia nr.362, s-a aprobat aplicarea vizei pentru anul 2021, pentru Autorizatia integrata de mediu nr.AB2/03.04.2013, decizie emisa de catre Agentia pentru Protectia Mediului Alba.

Detalii privind actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu:

In anul 2017, societatea a depus cererea nr. 6513 /06.07.2017 la APM Alba, in vederea transferarii AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, de catre SC Pehart Tec SA si SC Pehart Tec Grup SA, pentru instalatia IPPC amplasata in Petresti, str.1 Mai, nr.1, jud.Alba.

In 2017, prin decizia nr.1/29.09.2017 s-a aprobat modificarea AIM nr. AB2 / 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, pentru SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, modificare care a constat in imbunatatirea fluxului tehnologic al masinii de fabricat hartie tissue MH6, respectiv inlocuirea echipamentului de retinerea fibrei de celuloza (polidisc) cu celula de flotatie. Scopul inlocuirii a fost reducerea consumului de apa industriala si a consumului de fibra de celuloza /tona de hartie tissue, cerinta BAT. Autorizatia integrata de mediu nr.AB2 din 03.04.2013 are incluse prevederile AGA nr.18/17.01.2014, revizuita in 20.01.2017, cu termen de valabilitate 03.04.2023.

- verificarea conformarii si actualizarii conditiilor din AIM nr.AB2/03.04.2013 cu concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului, pentru producerea celulozei, hartiei si cartonului, conform prevederilor art.21 din legea nr.278/2013 privind emisiile industriale;

- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014, in data de 02.10.2015, datorita modificarii sistemului de alimentare cu apa industriala- conducta de aductiune, modificarea sistemului de alimentare cu apa potabila- doua bransamente la retea de apa si a retelei de distributie, actualizarea necesarului si cerintei de apa, actualizarea debitelor de ape uzate evacuate.

- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014 in data de 20.01.2017 datorita:

- Unor modificari in cadrul fluxului tehnologic al instalatiei de fabricare a hartiei tissue (MH6)
- Actualizarii necesarului si cerintei de apa potabila si tehnologica
- Actualizarii debitelor de apa uzata evacuate
- Actualizarii frecventei si conditiilor de monitorizare.

- revizuirea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18 din 17.01.2014 din data de 28.06.2018, datorita actualizarii necesarului si cerintei de apa potabila si tehnologica si actualizarii debitelor de apa uzata epurata evacuată.

Avand in vedere ca masurile adoptate de societate au avut drept rezultat reducerea necesarului si a cerintei de apa potabila si industrială in conformitate cu cerintele din Decizia de punere in aplicarea Comisiei din 26.09.2014, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile, nu a fost necesara actualizarea conditiilor din AIM nr. AB2/03.04.2013- adresa nr.7284/26.07.2018.

In anul 2021 s-a montat pe fluxul tehnologic o instalatie de converting hartie tissue LC5 care a determinat modificarea conditiilor din Autorizatia de gospodarire a apelor nr.18/17.01.2014.Modificarile se regasesc in Autorizatia de gospodarire a apelor nr.242/14.07.2021 si cuprind:

- actualizarea cerintei de apa potabila
- actualizarea cerintei de apa tehnologica consumata si evacuată .

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	SC Pehart Tec Grup SA, sediul social Petresti
Numele instalatiei	Instalatii industriale pentru producerea de hartie si carton, avand o capacitate de productie > 20 t/zi.
Adresa instalatiei	Str. 1 Mai, nr. 1, Petresti, judetul Alba,cod postal 515850
Coordonate geografice de amplasament	Latitudine N 45° 54' 53"
CAEN cod (revizia)	Longitudine E 23° 33' 44"
Activitate principala	1712
Volumul productiei	Fabricarea hartiei si a cartonului
Autoritati de reglementare	59899,309 tone
Numarul instalatiilor	APM Alba, SGA Alba, Administratia Bazinala de Apa Mures.
Numarul orelor de functionare pe an	4
Numarul angajatilor	25995,1
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	269
	Codul activitatii NOSE-P, in concordanta cu Anexa nr. 3 la prezentul ordin
	Cod SNAP:04.06
	Cod NFR:2.D.1(celuloza si hartie)

3. Informatii suplimentare:

Documente/rapoarte de inspectie/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități in anul 2021.

S.C Pehart Tec Grup SA, Petresti, a fost monitorizata periodic prin controalele de specialitate ale reprezentantilor APM Alba, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Alba, SGA Alba. In urma controalelor efectuate s-au intocmit urmatoarele:

- Raport de inspectie- numar inregistrare 7664/11.06.2021- Garda Nationala de Mediu-Comisariatul Judetean Alba- control tematic planificat, privind modul de respectare a prevederilor Regulamentului UE 995/ 2010(EUTR)privind obligatiile care revin operatorilor care introduc pe piata lemn si produse din lemn.
- Raport de inspectie- numar de inregistrare 15163/4.11.2021- Garda Nationala de Mediu-Comisariatul Judetean Alba- control programat pe linia de protectie a mediului.
- Proces verbal de verificare a amplasamentului nr.7092/10.07.2020 pentru investitia noua.
- Decizia etapei de incadrare nr.7517/24.08.2020, pentru proiectul "Demolare sectie cofraje oua, club, castel apa, remiza locomotiva, construire hala de productie converting, si sistematizare exterioara.
- Proces verbal de receptie a halei de converting, investitia noua LC5 nr.14288/19.10.2021

Atasam RAM, rapoartele de inspectie/procesele verbale de constatare, intocmite de autoritatile de control in anul 2021.

4. Managementul activitatii:

Sistemul integrat de management si politica de mediu a societatii

SC PEHART TEC GRUP SA, sediul social Petresti, producator de hartie tissue si confectii din hartie tissue, și-a stabilit ca obiectiv general al afacerii, generarea și maximizarea profitului, în condițiile unei atitudini de deplin respect față de mediul înconjurător, ca suport al existenței noastre și al întregii comunități, asigurând securitatea și sănătatea la locurile de munca prin reducerea sau izolarea riscurilor pentru proprii angajați, contractanți și vizitatori.

În conformitate cu politica firmei, cadrul realizării acestui obiectiv îl reprezintă sistemul de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001:2015, sistemul de management al mediului în conformitate cu SR EN ISO 14001 :2015 și sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale în conformitate cu SR OHSAS 45001: 2018, sisteme pe care le integrăm ansamblului afacerii.

SC Pehart Tec Grup SA, Petresti, este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei mediului inconjurator prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului
- economisirea resurselor naturale
- identificarea potentialelor riscuri
- anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora
- modernizarea si re tehnologizarea fluxului tehnologic pentru cresterea eficientei mijloacelor de depoluare

Activitatea societatii cu rol determinant in etapele de evaluare a problemelor de mediu cat si a planului de actiuni, a planificat strategia si a transformat problemele de mediu in actiuni necesare a fi intreprinse in cel mai scurt timp, cu implicarea tuturor factorilor care prin activitatile lor, au efecte asupra mediului inconjurator.

Programul managementului de mediu

Generalitati

Managementul, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

- managementul companiei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/societate)

- aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului companiei. Acestea sunt stabilite la fiecare inceput de an impreuna cu responsabilii de sistem integrat de management, conform procedurii de sistem interne PS 03 Aspecte de mediu. Pentru incadrarea aspectelor de mediu se utilizeaza grila de evaluare, anexa la PS 03. In functie de rezultatul obtinut acestea se incadreaza in aspecte semnificative sau nesemnificative.

- sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului societatii cat si asupra altor parti interesate; La sfarsit de an se analizeaza modul de tratare al aspectelor de mediu, identificarea aspectelor de mediu, lista cu aspectele de mediu semnificative si nesemnificative, modul de incheiere a aspectelor de mediu.

- sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor astfel ca managementul de top de la SC Pehart Tec Grup SA, impreuna cu responsabilii de sistem ai departamentelor existente, raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate.

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

- personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

La inceputul anului 2022 se analizeaza, in cadrul unei sedinte anuale de management, toata activitatea desfasurata in cursul anului 2021 (procesele de fabricatie, mentenanta, activitatea de vanzari-marketing, analiza BVC-ului, satisfactia clientilor, analiza rapoartelor de neconformitate de produs si mediu, analiza reclamatilor de produs, evaluarea furnizorilor, evaluarea riscurilor de SSM, analiza situatiei personalului, conformarea cu legislatia, rezultatul auditurilor, masuri de actiune corectiva/preventiva controalele efectuate de autoritati, comunicarea cu partile interesate, stadiul realizarii obiectivelor de calitate si mediu). In urma acestei analize se intocmesc obiective si masuri pentru anul 2022.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al companiei", (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care societatea subscrie;

-aspectele de mediu semnificative;

-optiunile tehnologice disponibile companiei

-cerintele financiare, comerciale si operationale;

-puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul companiei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul companiei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, societatea a intocmit un program de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, care a fost monitorizat urmarindu-se realizarea masurilor si evolutia lor pe parcursul anului.

Elaboarea programului de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere a partilor interesate, tinandu-se cont de politica financiara a companiei.

Atasam RAM, programele si stadiul realizarii masurilor din programe, pentru indeplinirea obiectivelor de mediu.

**STADIUL REALIZĂRII PLANULUI DE MASURI
PENTRU REALIZAREA OBIECTIVELOR SISTEMULUI INTEGRAT DE MANAGEMENT
PENTRU ANUL 2021**

Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Stadiul realizării
Zero situații de contaminare a produselor fabricate	<p>Identificarea și evaluarea posibilităților de îmbunătățire, pentru evitarea contaminării produselor fabricate. Realizarea cel puțin o dată pe an a identificării și evaluării pericolelor pentru siguranța produsului.</p> <p>Identificarea de măsuri pentru controlul riscului.</p> <p>Planificarea și efectuarea controalelor interne în echipa mixta, pentru a surprinde aspectele legate de siguranța lucrătorilor, siguranța produsului și protecția mediului. Tematica controalelor interne va conține cel puțin un criteriu pentru siguranța produsului.</p>	31 Decembrie 2021	<p>Director General, Director tehnic și de produse, Șef SCMSPP, Responsabil IFS HPC, Responsabil mediu</p>	<p>Identificarea și evaluarea riscurilor pentru siguranța produselor, în situații normale și anormale, s-a actualizat astfel: - 25.01.2021 – secția converting (LC-1) - 25.01.2021 – secția tissue - 25.01.2021 – amplasament</p> <p>Au fost analizate toate riscurile din punct de vedere biologic, chimic și fizic, pentru fiecare etapă a activităților desfășurate pe amplasament.</p> <p>Graficul cu controalele interne și tematica controalelor au fost întocmite în 08.01.2021.</p> <p>Controalele interne au fost efectuate în: - secția tissue 20.01.2021, 05.05.2021, 28.07.2021, 12.11.2021 - secția converting 17.03.2021, 27.05.2021, 20.08.2021, 27.12.2021 - atelier de întreținere mecanical/ electrica 23.03.2021, 16.06.2021, 15.09.2021 - statii de apa 09.06.2021, 17.12.2021 - centrala termica 11.02.2021, 04.11.2021 - amplasament 09.02.2021, 27.05.2021</p> <p>Monitorizarea emisiilor factorilor de mediu se face în conformitate cu limitele stabilite în AIM nr. AB 2/ 03.04.2013 actualizata la data de 05.02.2016 și modificata cu decizia 1/ 29.09.2019.</p>
Menținerea la zero a poluarilor accidentale	<p>Revizuirea cel puțin o dată pe an a aspectelor de mediu pentru situații normale și anormale de funcționare</p> <p>Efectuarea a cel puțin două exerciții aplicative privind intervențiile în situații de potențiale poluări accidentale</p> <p>Menținerea stării de curățenie a amplasamentului (zona exterioară, inclusiv a sistemului de canalizare) prin respectarea programelor de curățenie și verificarea prin cel puțin patru controale pe amplasament.</p>			<p>Aspectele de mediu pentru situații normale și anormale au fost revizuite în data de 25.08.2021, pentru: secția converting, secția tissue și restul amplasamentului. Personalul a fost instruit în perioada 02-04.06.2021.</p> <p>Exercițiile aplicative cu privire la situațiile de potențiale poluări accidentale: - 24.05.2021 Centrala termica - Explozie de gaze provocata la centrala termica - 27.07.2021 Secția tissue - Avariile ale instalației de stocare aditivi chimici (agent de hidro-rezistență) - 30.09.2021 Stația de epurare - Deversare accidentală de ape tehnologice uzate. Înundare stative în caz de ploi torențiale - 22.10.2021 Masinile de fabricație (arzaotoarele pe gaz de la MH7) - Explozie de gaz la arzaotoarele de la masina de fabricație MH7</p> <p>Programul de verificare canalizari pentru anul 2021 a fost întocmit în 21.12.2020. Verificarea rețelei de canalizare interioară a fost efectuată în 11.02.2021 și 07.10.2021. Verificarea rețelei de canalizare exterioară a fost efectuată în 09.04.2021 și 10.09.2021.</p>

4.1. Conștientizare și instruire

Modalitățile de conștientizare și instruire ale personalului care lucrează pe diferite faze de proces, cu efect semnificativ asupra mediului.

Angajații societății sunt instruiți pe cele trei sisteme: ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, ISO 45001/2018, după un program de instruire aprobat de conducerea societății.

Tematica programului precum și termenele de instruire sunt stabilite de către responsabilii de sistem din ateliere și secții, împreună cu responsabilul SMI.

S.C. PEHART TEC GRUP S.A. Petrești		NECESAR DE INSTRUIRE SERVICIU CALITATE MEDIU SIGURANTA PRODUSULUI - 2021		Cod: PS 09/F1	
				Ed.: 2	Rev.: 0
				Pag.: 1/ 1	
Nr. crt	TEMATICA de instruire	Categoriile de personal	Numar de participanti	Observatii	
1	Instruire cu privire la respectarea atributiilor si responsabilitatilor operatorului instalatiei din AIM nr.AB 2/3.04.2013 actualizata la data de 5.02.2018, decizia nr.1/29.09.2017 privind modificarea AIM nr.2//3.04.2013 - limitele admisibile a poluantilor pentru apa.aer.sol si zgomot.	Personalul coordonator al proceselor de productie si activitati conexe	13 persoane	Sem. 1	
2	Instruire cu privire la respectarea obligatiilor impuse prin AGA nr.18/17.01.2014 revizuita la data de 28.06.2018 - indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in rauul Sebes.	Personalul de la serviciu CMSP, sectia tissue si de la statia de epurare	7 persoane	Sem. 1	
3	Instruirea personalului cu privire la cerintele gestiunii deseurilor si ambalajelor generate: - codificarea si marcarea deseurilor - depozitarea si colectarea selectiva a deseurilor - inregistrarea deseurilor generate <i>Nota: Instruirea se va face cu responsabilii de gestiunea deseurilor si personalul din cadrul SCMSP. Responsabilii vor instrui personalul din subordine, iar o copie dupa raportul de instruire se va trimite la SCMSP, originalul la RU.</i>	Sefi sectii de productie, ateliere, compartimente	30 persoane	Sem. 1	
4	Instruire cu privire la aspectele de mediu identificate in functionare normala si situatii anormale <i>Nota: Instruirea se va face cu responsabilii din echipa de evaluare aspecte de mediu. Responsabilii vor instrui personalul din subordine, iar o copie dupa raportul de instruire se va trimite la SCMSP, originalul la RU.</i>	Responsabili din echipa de evaluare aspecte de mediu	11 persoane	Sem. 1	
5	Instruirea cu privire la cerintele SIM (calitate, mediu, IFS HPC): - monitorizare produs, - control neconformitati, - receptii produse, - monitorizare substante, - validarea produselor si proceselor - riscurile care pot afecta produsele fabricate	Personalul de la serviciu CMSP	10 persoane	Sem. 1	

6	<p>Instruirea personalului cu privire la cerintele despre aditivii chimici utilizati in procesele de productie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fise tehnice si fise cu date de securitate (simboluri de pericol, fraze de pericol, fraze de precautie) - alergeni prezenti in parfumuri/ aditivi chimici (sectia converting si sectia tissue) - pericole posibile in caz de poluari accidentale <p>Nota: Instruirea se va face cu sefii sectii/ ateliere/ compartimente, care la randul lor vor instrui personalul din subordine. O copie dupa raportul de instruire se va trimite la SCMSP, originalul la RU.</p>	Personalul de la serviciu CMSP si masinile de fabricatie	13 persoane	Sem. 2
---	---	--	-------------	--------

Atasam rapoartele de instruire ale personalului pentru tematica de instruire 2021

4.2. Responsabilități

Controale ale GNM și ISU (pentru amplasamente SEVESO) – măsuri sau condiții impuse, altele decât cele din autorizația integrată, stadiul realizării.

In cadrul SC Pehart Tec Grup SA se utilizeaza substante si preparate chimice periculoase si nepericuloase, clasificate ca atare de legislatia nationala in vigoare, in procesul de productie si in cadrul laboratorului, in cantitati utilizate in prezent, sub limitele prevazute in legislatie pentru incadrarea unitatii sub incidenta Directivei SEVESO .

Monitorizarea activitatii

SC Pehart Tec Grup SA realizeaza controlul emisiilor de poluanti in mediu, conform prevederilor legale in vigoare. In RAM, autoritatea competenta este informata despre rezultatul monitorizarii emisiilor din instalatie. Prelevarea si analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se realizeaza de laboratorul propriu si de laboratoare acreditate in conformitate cu standardele in vigoare.

SC Pehart Tec Grup SA inregistreaza si pastreaza, in registrele de urmarire, valorile masurate in punctele de prelevare ale probelor efectuate la factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot) respectandu-se termenele de raportare conform planului de monitorizare din AIM. In registrul poluantilor emisi se inregistreaza punctele de prelevare ale analizelor, masuratorile, frecventa acestora, rezultatul lor. Buletinele de analize, emise de laboratorul propriu si laboratoarele acreditate, sunt pastrate si arhivate.

Atasam planul de monitorizare conform AIM pentru anul 2021, pentru factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot).

Plan de monitorizare – anul 2021

1. Monitorizare emisii atmosferice

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila [mg/Nmc]	Valori determinate, [mg/Nmc]	
					Sem.I R.I. 61-65/ 06.04.2021	Sem.II R.I. 503-507/ 11.11.2021
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 1	CO	Standard	Semestrial	100	32.48	8.67
	NO _x			350	43.36	150.90
	SO ₂			35	27.72	0.6
	CO ₂			-	-	-
	Pulberi			5	1.45	0.19
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 2	CO		Semestrial	100	15.38	3.54
	NO _x			350	152.87	186.44
	SO ₂			35	0.00	0.00
	CO ₂			-	-	-
	Pulberi			5	2.07	1.05
Cos centrala termica Cazan Bonno Energia	CO		Semestrial	100	40.39	16.32
	NO _x			350	166.64	96.80
	SO ₂			35	0.00	0.00
	CO ₂			-	-	-
	Pulberi			5	0,75	0.79
Cosuri instalatie de converting parter	CO		Semestrial	100	20.97	64.37
	NO _x			350	38.17	51.99
	SO ₂			35	0.00	0.00
	Pulberi			5	0.11	0.21

Atasam rapoartele de incercari efectuate pentru factorul de mediu- aer in anul 2021

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila [mg/Nmc]	Valori determinate, [mg/Nmc]/ORD.462/1993	
					Sem.I R.I. 66-69/06.04.2021 R.I 157-161/14.06.2021	Sem.II
Cosuri centrala statie de epurare Nivel 1	CO	Standard	Anual	100	14.15	-
	NO _x			350	78.31	-
	SO ₂			35	0.00	-
	Pulberi			5	0.07	-
Cosuri centrala statie de epurare Nivel 2	CO		Anual	100	19.21	-
	NO _x			350	65.31	-
	SO ₂			35	0.00	-
	Pulberi			5	0.10	-
Hote cilindru Yankee MH6	COV		Anual	150	10.24	-
Arzator masina de hartie tissue, MH6	CO			100	50.28	-
	NO _x			350	57.83	-
	SO ₂			35	33.45	-
	Pulberi			5	2.88	-
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale			5mg/mc	3.34	-
Hote cilindru Yankee MH7	COV		Anual	150	20.82	-
Arzatoare masina de hartie tissue, MH7	CO			100	70.94	-
	NO _x			350	80.60	-
	SO ₂			35	34.05	-
	Pulberi			5	1.67	-
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale		Anual	5mg/mc	1.24	-
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	CO	Anual	100	16.02	-	
	NO _x		350	20.42	-	
	SO ₂		35	0.00	-	
	Pulberi		5	0.66	-	
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	CO	Anual	100	14.00	-	
	NO _x		350	16.8	-	
	SO ₂		35	0.00	-	
	Pulberi		5	0.54	-	

3. Monitorizare ape subterane

Punct de masura	Parametrul masurat	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Valori de referinta Proba martor R.L.nr.8913/10.07.2008		Valori determinate R.I. nr.2488/11.08.2021	
				AVAL	AMONTE	AVAL	AMONTE
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	7,18	7,06	6,5	6,7
	CCO-Cr, mg/l			48,0	<30	<30	<30
	Materii in suspensie (MTS), mg/l			15,8	4,6	28	32
	NH ₄ ⁺ , mg/l			<0,05	<0,05	0,22	0,02
	P _{total} , mg/l			<0,04	<0,04	0,11	0,13
	CBO5, mg/l			32,5	10,4	2,0	3,2

- Proba martor este raportul de incercare nr.8913/10.07.2008

4. Monitorizare zgomot

Data Raport de incercare	Locul de determinare	Aparatul folosit	Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)	Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)
TRIM.I R.I. nr. 56-60/6.04.2021 1	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	54.28	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.18	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.61	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.49	
TRIM.II R.I. 153-156/ 14.06.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		56.57	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.44	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		33.9	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		32.52	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.III R.I.365-366,369-370/ 05.10.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	53.18	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.64	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		36.16	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		37.97	
TRIM.IV R.I. 499-502/ 11.11.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.22	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		55.53	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		41.07	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.52	

Data Raport de incercare	Locul de determinare	Aparatul folosit	Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)	Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)
SEM. I R.I. 55,58/ 06.04.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	49.88	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		35.78	
SEM. II R.I.365,368/ 05.10.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		51.72	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		45.43	

- Conform AIM nr.AB2/03.04.2013, valoarea admisa a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.

5. Monitorizare sol

Monitorizarea urmelor de poluanti in sol se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM sau de fiecare data cand normele legale o impun.

Cu ocazia actualizarii conditiilor din AIM nr.AB2/03.04.2013 revizuita in 5.02.2016 S.C.Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament avizat prin PV/31.08.2021. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza R.I.nr.256/07.12.2021.

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 20°C	8,03	8,08	7,12	7,09	8,15	8,20
Plumb	47,25	33,47	25,37	25,32	25,82	26,55
Zinc	76,42	108,3	76,51	98,44	88,2	89,6
Cupru	22,55	20,5	32,6	42,22	25,2	34,12
Crom	14,6	16,27	19,42	18,55	25,42	18,43
Sulfati	22,56	23,55	20,16	22,41	20,18	21,42

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 20°C	8,05	8,0	6,71	6,75	6,79	6,81
Plumb	23,5	24,2	23,0	21,9	41,5	28,9
Zinc	82,44	86,2	84,6	88,0	78,3	89,4
Cupru	45,71	35,2	23,2	24,6	20,02	20,0
Crom	23,37	16,18	28,55	25,72	32,14	22,97
Sulfati	19,88	20,57	21,4	22,55	22,54	21,98

Indicatorii specifici de calitate se încadrează în valorile stabilite în ORD 756/1997 – Reglementarea poluării mediului) – terenuri cu folosință mai puțin sensibilă calculul indicilor de conformare indică o poluare nesemnificativă.

6. Monitorizare mirosuri

Conform prevederilor din AIM nr. AB2/03.04.2013, anual sunt monitorizate substanțele organice volatile (COV) - Rapoartele de încercare nr. R.I 157-161/14.06.2021-pentru mașinile de fabricat hârtie tissue MH6 și MH7.

În vederea reducerii mirosului, rezultat de la stația de epurare ape tehnologice uzate, datorat descompunerii compusilor organici, se utilizează tratamente chimice care au rolul de a reduce bacteriile intrate în procesul de putrefacție generatoare de mirosuri deranjante. Pentru monitorizarea rapidă a gazelor emanate, de către stația de epurare, se utilizează un instrument portabil, numit Dräger Pac 3500, care are rolul de a detecta mirosul de hidrogen sulfurat. Instrumentul asigură o avertizare rapidă pentru concentrații daunătoare de monoxid de carbon și hidrogen sulfurat.

În vederea limitării eventualului miros sesizabil olfactiv, generat în vecinătate, de către activitatea de containerizare a namolului, conducerea societății a stabilit, ca soluție, amenajarea cu structură metalică și ondulate din fibra de sticlă, închiderea spațiului de depozitare spațiu în care se depozitează containerul pentru colectarea namolului rezultat de la presa de namol. (poz.1)



Poz.1. Spațiu amenajat-depozitare container colectare namol

4.3. Raportări

Raportările specifice, efectuate în funcție de cerințele autorizației integrate de mediu deținute:

SC Pehart Tec Grup SA, Petresti, prin responsabilul de mediu desemnat prin decizia nr.206/11.10.2020, raportează la autoritatea competentă pentru protecția mediului următoarele:

Raportări conform planului de monitorizare din AIM nr.AB2/03.04.2013, cu privire la:

- **monitorizarea emisiilor atmosferice** – analiza emisiilor de gaze de la centrala termică proprie, secția converting, stația de epurare ape tehnologice uzate, mașinile de fabricație tissue MH6 și MH7- arzătoarele mașinilor, COV, pulberi totale, atelierul de întreținere mecanică și electrică (rapoarte de încercări 2021).
- **monitorizarea emisiilor în apă** – analiza probelor de apă uzată fecaloid menajeră și apă uzată tehnologică epurată (rapoarte de încercări și analize zilnice 2021).
evidențierea și transmiterea măsurătorilor privind folosirea, epurarea și evacuarea apei la autoritățile de gospodărirea apelor (situațiile lunare)
- monitorizarea apelor subterane** – analiza proba de apă prelevată din 2 puturi de control amplasate în amonte și aval de amplasamentul societății (rapoarte de încercări 2021)
- monitorizare sol - monitorizarea urmelor de poluanți în sol conform frecvenței de măsurare din AIM AB2/3.04.2013.
- **monitorizarea deșeurilor** – evidența gestiunii deșeurilor 2021.
- **monitorizarea variabilelor de proces** pe fluxurile tehnologice:
 - verificarea permanentă a calității materiei prime (receptia cantitativă și calitativă a celulozei, fibra lungă din lemn de rasinoase și fibra scurtă din lemn de foioase). verificarea caracteristicilor din buletinele de analiză și specificațiile tehnice la materiile prime.
 - verificarea calității materialelor auxiliare (folie de polietilenă, agenți chimici, adezivi chimici, tuburi de carton, etc.), conform buletinelor de analiză, declarațiilor de conformitate, specificațiilor tehnice și fișelor tehnice de securitate.
 - consumurile energetice (energie electrică, gaz metan, apă) sunt monitorizate zilnic și lunar de către personal cu atribuții în acest sens, în scopul analizei și reducerii consumurilor specifice pe produse;
 - gradul de recirculare al apelor încărcate cu fibra de celuloză – se urmărește pe fluxul tehnologic al mașinilor de fabricație, prin analize zilnice de laborator, în scopul reducerii consumului specific de material fibros pe tonă de produs finit.

- **raportări obligatorii din AIM nr.AB2/03.04.2013 :**

- o raportări privind inventarul emisiilor în atmosferă, conform OM 3299/28.08.2012
- o raport anual pentru registru poluanților emisi, conform regulamentului EPRTR
- o raportări privind situația gestiunii deșeurilor, conform HG nr. 856/2002
- o raportări privind situația gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform Legii 249/2015, modificată prin OUG 74/2018, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- o reclamații
- o raportarea incidentelor semnificative
- o efectuarea auditului privind minimizarea deșeurilor (la 2 ani)- raportat în RAM 2018

- o efectuarea auditului privind eficienta energetica (la 4 ani) - raportat in RAM 2019
- o efectuarea auditului privind nivelul de zgomot (la 3ani) - raportat in RAM 2018
- o studiu privind eficienta utilizarii apei (la 3 ani) - raportat in RAM 2018
- o RAM -2021

4.4. Notificarea autorităților

Se vor descrie incidentele de mediu, care au avut loc în societate, cu privire la emisiile accidentale sau accidentelor majore, funcționarea echipamentelor de depoluare:

- data, ora incidentului;
- detalii privind natura și riscul asociat;
- măsurile întreprinse;
- mod de înștiințare autorități sau public.

Detalii cu privire la una din situațiile de mai jos:

- încetarea temporară sau permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului/operatorului instalației;
- schimbarea acționariatului în cadrul societății;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

Notificări conform art. 10 și 13 din OUG 68/2007, modificata prin Legea 249/2013, după caz.

In anul 2020, societatea a demarat proiectul de investitii „ **Demolarea sectiei cofraje oua, club, castel apa, remiza locomotiva si construirea hala productie converting si sistematizare exterioara** . Fiind in procedura de reglementare a proiectului, in 10.07.2020 APM Alba a efectuat verificarea amplasamentului incheindu-se procesul verbal nr.7092 care cuprinde recomandari privind gestionarea deseurilor rezultate din demolarea obiectivelor mentionate .Se specifica depozitarea separata a betonului si solului infestat cu hidrocarburi rezultat din demolarea remizei de locomotive si colectat de firma de specialitate.

In urma solicitarii de emitere a acordului de mediu de catre SC Pehart Tec Grup Petresti, APM Alba decide ca urmare a consultarilor desfasurate in cadrul sedintei CAT din 11.08.2020 ca proiectul mentionat nu se supune evaluarii impactului asupra mediului - Decizie etapa de incadrare nr.7517/24.08.2020.In anul 2021 are loc receptia lucrarilor de constructii aferente investitiei ,confirmata prin Procesul verbal de receptie la terminarea lucrarilor nr.14288/19.10.2021.(atasam PV)

Datorita montarii pe fluxul de productie a unei instalatii noi de convertirea hartiei tissue in produse finite LC5 a fost necesar sa se actualizeze conditiile autorizatiei de gospodarie a apelor.Autorizatia noua AGA nr.242/14.07.2021 cuprinde actualizari ale cerintei de apa potabila si tehnologica,debite si volume de apa evacuate.

SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti, pe parcursul anului 2021, nu a inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore rezultate din functionarea necorespunzatoare a echipamentelor de depoluare specifice masinilor de fabricatie, evacuări accidentale ale functionarii necorespunzatoare a statiei de epurare a apelor

uzate tehnologice sau accidente rezultate de la functionarea necorespunzatoare a echipamentelor generatoare de emisii in aer.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Se vor raporta intrările de materii prime; cantități corelate cu procesul de producție. În cazul utilizării altor substanțe și preparate chimice, față de cele din autorizația integrată de mediu, se vor specifica caracteristicile acestora: natura chimică/compoziție, utilizări, ponderea în produs, mod de stocare. Se vor atașa fișe tehnice de securitate.

In procesul de fabricare al hartiei, se utilizeaza ca materie prima, celuloza de rasinoase (fibra lunga) si de foioase (fibra scurta) pentru masinile tissue MH6 si MH7. Pentru produsele finite (hartie igienica, prosoape de bucatarie), care se fabrica la sectia converting, se foloseste hartia tissue ca materie prima, fabricata pe masinile de fabricatie MH6 si MH7.

<i>Instalatia</i>	<i>Materie prima consumata 2021 (tone)</i>	<i>Productie realizata 2021 (tone)</i>
MH6(Over)	16732	17492,808
MH7(Toscotec)	26371.4	27689,521
LC1(Converting)	10907	11921,169
LC5(Converting)	2615	2795,811

Substanțele și preparatele chimice, folosite in procesele de productie ale hartiei, sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Substanțe/ Preparate chimice periculoase	Periculozi- tate	Canti- tate t/an	Utilizare	Mod de stocare/ depozitare
MH Tissue 6+7				
Biorelease 81	Neperi- culos	14,65	Agent pentru desprinderea colii de hartie de pe cilindrul Yankee	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Melapret PAE/A1 13%	H411, H412	349,32	Pentru hidrozistența in stare umeda a hârtiei	În rezervoare de 25 mc, situate în spațiu amenajat langa masinile de fabricatie și marcat corespunzător.
Biotac B5	H411, H412	20	Pentru creșterea moliciunii hârtiei	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spațiu amenajat si marcat corespunzator.

Biotac B51	H ₃₂₅ , H ₃₁₀ , H ₃₃₀ , H ₃₀₁ , H ₃₁₁ , H ₃₂₁ , H ₃₇₀ , H ₃₁₄ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	5,82	Pentru controlul creponajului	Recipienți pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Bioclean 330	H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	2,50	Pentru spalarea postavului	Recipienți pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
PP333F	Nepericulos	7,74	Floculant pentru functionarea celulelor de flotatie	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemfix 020	H ₃₁₅ , H ₃₁₉ , H ₃₃₀	3,07	Pentru pasivizarea sitei	Recipienți pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemaspum HP	Nepericulos	2,20	Antispumant de performanta ridicata.	Recipienți pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Soda caustică solidă	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	33,425	Curatarea masinilor si echipamentelor masinilor de fabricatie(sita, postav, valturi, etc)	Saci de 25 kg. Depozitati in spatiu inchis amenajat corespunzator, ferit de umezeala, cu sursa de aerisire.
Cotac 930H	H ₄₁₁ , H ₃₀₂ , H ₃₁₅ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₂	17,45	Pentru controlul adezivitatii si uniformitatii creponajului	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Cotac 920 H*	H ₄₁₁ , H ₃₀₂ , H ₃₁₅ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀	5,20	Pentru controlul adezivitatii si uniformitatii creponajului	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Cotac 115C	Nepericulos	6,92	Agent stabilizator	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Release agent 564	Nepericulos	19,35	Pentru desprinderea colii de pe cilindru si reducerea formarii prafului	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Polyren 1530	H ₃₁₈ , H ₄₁₂ , H ₂₉₀	27,90	Floculant	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Polyren 8102	H ₃₁₉	13,30	Pentru retentie (MH7)	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Biocid Saniter 436	H ₃₀₂ , H ₃₃₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₁	3	Pentru impiedicarea formarii bacteriilor in circuit	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Biocid Saniter 454	H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	3,965	Pentru impiedicarea formarii bacteriilor in circuit	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Rafinese R3705	H ₃₃₄	14,75	Enzime pentru cresterea rezistentei in stare umeda	Recipienți pvc 1000 l situati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Instalația de converting				
Adeziv	Nepericulos	18,87	Pentru lipirea straturilor de hârtie	Recipienți pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat

Adeziv	Nepericulos	9,845	Pentru lipirea hartiei pe tub	corespunzator -spatiu de depozitare in sectia converting
Adeziv	Nepericulos	14,02	Pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	
Adeziv	Nepericulos	81,34	Pentru lipirea tuburilor	
Cerneala flexografica pe baza de apa	Nepericulos	1,88	Pentru tiparirea hartiei tissue	Bidoane de 25 l depozitate în spațiu amenajat și marcat corespunzător-magazia de substante chimice sectia converting.
Parfumi (musetel, piersica alba, aloe vera, lavanda)	Conform fiselor cu date de securitate	1,055	Pentru produsele din hartie parfumate	
1,2 Propilenglicol	Nepericulos	2,08		
Statia de epurare				
Soda caustica	H200, H314	3,70	Pentru corectarea Ph-ului	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu corespunzator ferit de umezeala.
Profood 151 L	Nepericulos	2,066	Nutrienti	Saci de 25 kg depozitati in hala statiei de epurare si marcati corespunzator
BIOTROL 117	H341, H302, H332, H373, H319, H315, H335, H317	0,100	Pentru control miros	Bidoane de 250 l depozitate in statia de epurare si marcate corespunzator.
PP333F	Nepericulos	1,71	Floculant anionic	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Polifloc 8553	H319, H315, H412	1,415	Floculant cationic	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Polyren 1530	H318, H412, H260	1,43	Floculant	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Biocid Saniter BRCH	H272, H302, H314, H318, H317, H400	0,155	Pentru impiedicarea formarii bacteriilor in circuit	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anii 2020/ 2021:

<i>Denumire</i>	<i>UM</i>	<i>Cantitate consumata</i>	
		<i>-2020-</i>	<i>-2021-</i>
Energie electrica	MWh	44925.29	44120.29
Gaz natural	Nmc	8.547.062	9.251.931
Alte tipuri	-	-	-

La nivelul anului 2021 se observa o reducere a consumului de energie electrica (805 MWh), fata de anul 2020. Motivele care au stat la baza acestei reduceri de energie electrica:

- Achizitionarea si montarea unui disc rafinor tip AFT pentru macinarea fibrei scurte;
- Functionarea masinii de fabricatie MH7, in continuare cu doua pompe de vid ,a treia pompa de vid fiind pastrata ca si rezerva in cazul in care din motive tehnice una din cele doua este defecta.
- In cazul masinii de fabricatie MH6, functionarea in mod constant, cu doua pompe de vid, in loc de trei pompe, ramane un mod de lucru,a treia pompa fiind pastrata ca si rezerva.
- Inlocuirea pompei nr. 804 (pompa uzata moral-consumatoare mare de energie electrica) de la masina MH6, cu o pompa noua, cu un consum mai mic de energie.

In anul 2021 a existat o crestere a consumului de gaz (704869Nmc), fata de anul precedent. Acest lucru s-a datorat :

- Instalarii de centrale termice pentru incalzirea vestiarelor si grupurilor sanitare la depozitul de produs finit si semifabricat si la linia de converting noua LC5.
- Incalzirea halei de productie de la LC5.
- Sortimentatiel de hartie programata la masinile de fabricatie unde ponderea a detinut-o hartia tissue pentru batiste, servetele faciale, servetele de masa cu gramaje mici de 14.5-15g/mp. Pentru o bobinare corespunzatoare a hartiei, uscaciunea a fost mai ridicata, si implicit consumul de gaz necesar.

➤ Consum de apă – anii 2020/ 2021:

<i>Denumire</i>	<i>UM</i>	<i>Cantitate medie autorizata -2021-</i>	<i>Cantitate consumata -2020-</i>	<i>Cantitate consumata -2021-</i>
Apa tehnologica	mii mc/an	292,9-439,3	351,65	392.44
Apa potabila	mii mc/an	3,5-5,3	4,285	3,351

Cantitatea de apa industrială consumată în 2021, a crescut ușor față de anul 2020 dar nu a depășit cantitatea de apă autorizată prin actul de reglementare.

Motivele care au determinat creșterea au fost:

- utilizarea unui singur echipament pentru destrămarea celulozei (hidrapulper) pentru amândouă mașinile de fabricație de la secția tissue datorită defecțiunilor mecanice survenite pe parcursul anului.

- pentru îmbunătățirea continuă a calității hârtiei s-a stabilit un program lunar de improspătare cu apă industrială a circuitului primar și secundar de apă grasă de la mașinile de fabricație. La fiecare oprire programată a mașinilor de fabricație se spală echipamentele mașinilor în special sitele și postavurile care sunt cele mai expuse colmatarii cu impurități provenite din materia primă și circuitele de apă ale lor.

Consumul de apă potabilă a înregistrat o ușoară scădere în anul 2021. Motivul a constatat în faptul că anul 2021 marcat în continuare de pandemie a obligat societatea să își continue același mod de desfășurare a activității, astfel că acolo unde a fost posibil personalul angajat a efectuat munca la domiciliu.

Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor:

Se vor prezenta concluziile și recomandările auditurilor, realizate conform cerințelor specifice autorizației integrate de mediu.

- **In anul 2016**, AGA nr.18/17.01.2014, revizuită în 02.10.2015, a intrat în procedura de revizuire. Notificarea nr.24982/28.12.2017 precizează necesitatea revizuirii AGA. Procedura de revizuire s-a încheiat în 20.01.2017. Deoarece pe parcursul anului 2017 fluxul tehnologic al mașinilor de fabricație a suferit modificări și anume înlocuirea echipamentului de reținere a fibrei de celuloză (polidisc) cu o celulă de flotatie-MH6, redimensionarea traseului de apă industrială utilizată în circuitul secundar al mașinilor, a condus la reducerea consumului de apă industrială și necorelarea consumului de apă industrială cu cel autorizat. După modificările aduse instalației tehnologice, consumul minim de apă autorizată în scop tehnologic este de 1051.8 mc/zi.

Decizia nr.1/29.09.2017 justifică modificarea AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizată în 05.02.2016, pentru activitatea desfășurată de SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petrești .

- **In anul 2018**, în data de 28.06.2018, a fost revizuită AGA nr.18/17.01.2014, datorită :

- actualizării necesarului și cerinței de apă tehnologică (pct.1.2, pct.2.2- cap.5)

- actualizarea debitelor de apă uzată epurată evacuată (cap.7). În urma revizuirii AGA, consumul zilnic minim autorizat este de 909.3 mc/zi. Prin adresa nr.13352/18.07.2018, s-a notificat APM Alba cu privire la modificările necesarului de apă tehnologică. APM Alba prin adresa nr.7284/26.07.2018 comunică următoarele:

- optimizarea consumului de apă este o cerință menționată în BAT-uri, drept urmare nu este necesară actualizarea condițiilor AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizată în 05.02.2016.

Motivele care au determinat revizuirea AGA nr.18/28.06.2018, au fost:

- funcționarea mașinilor de fabricație tissue liniar, cu un număr de ore de opriri accidentale mai redus.

- recircularea permanentă a apei grase din circuitele primare și secundare ale mașinilor de fabricație și posibilitatea utilizării filtratului superlimpede de la celulele de flotatie la spălarea postavurilor și sitelor mașinilor de fabricație, unde s-a folosit la spălarea echipamentelor doar apă proaspătă industrială.

- funcționarea fără intervenții tehnice la echipamentele de destrămare (hidrapulper) a materiei prime -celuloză.

- intrarea într-un proces optim de funcționare a celulei de flotatie, de la mașina de fabricație MH6, datorită utilizării unor substanțe chimice, cu rol de coagulant și floculant, cu efect favorabil asupra calității apei tehnologice uzate.

- utilizarea la pompele de vid a filtratului superlimpede in combinatie cu apa industrială, in masura in care calitatea deshidratării benzii de hartie este corespunzătoare.

-In anul 2021, Autorizația de gospodărire a apelor a intrat in procedura de revizuire modificându-se in AGA nr.242/14.07.2021 motivele fiind:

- montarea pe fluxul tehnologic a unei linii noi de convertire a hărtiei tissue -LC5
- actualizarea cerinței de apă potabilă și cerinței de apă tehnologică.
- actualizarea debitelor și volumelor de apă evacuate.

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Se vor evidenția, după caz, modificările aduse instalațiilor sau amplasamentului.

Instalația IPPC existentă pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA cuprinde aceleași structuri funcționale, instalații tehnologice și de fabricare ale hărtiei, fără modificări in structura și funcționarea instalațiilor de fabricare și prelucrare ale hărtiei. Societatea funcționează cu mașinile de fabricație tissue MH6 și MH7, care produc hartie tissue, gramaje 14.5g/mp - 23g/mp din celuloza 100%. In 2020-2021, societatea a demarat proiectul de demolare a halelor pentru cofraje ouă, club, remiza locomotivă, in scopul construcției unei hale noi in care s-a instalat o linie nouă de convertire a hărtiei tissue LC5. Linia nouă a extins ca, instalațiile LC1 și LC5 pentru prelucrarea hărtiei tissue produsă pe mașinile de fabricație in role de hartie igienică, prosoape pentru bucătărie și activități conexe fluxului tehnologic de producerea hărtiei:

- instalația de producerea aburului tehnologic
- instalație de producere a aerului comprimat
- stațiile de filtrarea apei industriale și epurarea apei uzate tehnologice
- activități de intretinere, reparații și administrative.

Instalația pentru fabricarea hărtiei igienice din materiale refoșabile din hărtii și cartoane – in conservare.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă.

În cazul instalării unor sisteme de depoluare, se vor raporta date privind caracteristici fizice. Utilizarea sistemelor de by-pass a instalațiilor de reținere: perioadă, durată.

SC Pehart Tec Grup SA are in dotare o centrală termică proprie, prevăzută cu trei cazane, care asigură furnizarea aburului tehnologic necesar uscării hărtiei pentru mașinile de fabricație tissue.

Emisiile de poluanți atmosferici sunt monitorizate in conformitate cu AIM, valorile rezultate pentru poluanți la evacuarea acestora de la centrală termică (cazanele IC11 și IC12, Bono energia), partea uscătoare a mașinilor tissue MH6 și MH7, secția converting, stația de epurare, atelier de intretinere mecanică, sunt măsurate după frecvența de măsurare stabilită in AIM nr. AB2/ 3.04.2013, modificată prin Decizia nr.1/29.09.2017, conform cu buletinele de analiză.

Mașinile de fabricat hartie tissue MH6 și MH7 au in dotare câte o instalație de recuperare a fibrei de celuloza numită celula de flotatie care recuperează integral încărcările rezultate din circuitul primar și secundar al mașinilor. Monitorizarea poluanților rezultati din instalațiile de

fabricare a hartiei si a statiei de epurare unde se colecteaza toate apele tehnologice rezultate din fluxul tehnologic, se face conform planului de monitorizare din AIM.

8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor.

Denumire	UM	Cantitate autorizată	Anul 2020	Anul 2021
Apa uzată tehnologică	mii mc	188,22-749,7	235,228	286,843
Apa uzată menajeră	mii mc	-	Nu se contorizeaza	

Anul 2021 se inregistreaza cu o crestere a cantitatii de apa evacuata epurata in emisar fata de 2020, crestere care se explica prin planificarea unui numar mai mare de spalari a instalatiilor masinilor de fabricatie datorita pastrarii unei calitati ridicate a hartiei fabricate.

Evolutia consumului de apa industriala la masinile de fabricatie, raportat la tona de hartie fabricata, se poate observa in tabelul urmator:

	U.M.	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
MH6	mc	9,9	7.8	8.02	8,46	7.9	7,85	7.62
MH7	apa/t hartie tissue	6,1	7.5	6.02	6,23	6,24	6,8	7.68

Functionarea masinilor de fabricatie cu numar redus de opriri accidentale, cu recircularea permanenta a apei grase si reducerea aportului de apa industriala, functionarea fara interventii tehnice la echipamentele care destrama materia prima (hidrapulper) sunt cateva din masurile care au condus la reducerea consumului de apa industriala.

Masurile amintite sunt permanente pe parcursul anilor ,astfel ca prin comparatie consumul de apa industriala exprimat la tona de hartie tissue a intrat intr-o liniaritate.

Din analiza efectuata la finalul anului 2021, a consumului de apa industriala pe consumatorii existenti pe amplasament, a rezultat reducerea consumului real masurat de apa industriala (1075mc/zi mediu), fata de cel autorizat (1076.7 mc/zi) prin AGA.

Pe amplasamentul fabricii, pe sensul de curgere al apelor subterane, in scopul monitorizarii influentei activitatii fabricii asupra calitatii apei freatiche din zona, societatea a executat doua foraje de control conform analizelor efectuate cu laborator acreditat, conform raport de incercare nr.2488/11.08.2021, pentru apa freatica aval si amonte.

8.3. Sol

Date privind măsurători, după caz.

Informații privind realizarea de revizii, verificări periodice la conducte, bazine subterane, cămine, guri de vizitare.

SC Pehart Tec Grup SA prin obligatiile impuse in AIM si-a stabilit masuri pentru prevenirea contaminarii solului astfel ca:

- zonele desemnate pentru incarcarea si descarcarea materiilor prime si auxiliare sunt prevazute cu rampe de descarcare amenajate dotate cu substante absorbante in caz de deversari accidentale
- prin planul de interventii si reparatii a fost planificata verificarea anuala a retelelor de conducte si canalizare a instalatiilor tehnologice si statiilor de filtrare apa industriala si epurare apa uzata tehnologica. In rapoartele de tura a sectiei tissue si a statiei de epurare sunt consemnate lucrarile efectuate pentru curatarea si spalarea canalizarii aferente masinilor de fabricatie tissue si canalele exterioare statiei de epurare si statiei de filtrare apa industriala. Planul de interventii si reparatii si procesele verbale de receptie a lucrarilor planificate in anul 2021 este urmarit si realizat de catre persoana cu atributii specifice in cadrul atelierului de intretinere mecanica si electrica.
- deseurile sunt gestionate prin depozitarea lor selectiva in spatii amenajate marcate si semnalizate fara sa contamineze solul si apa respectiv in depozitul amenajat pentru deseuri.
- In anul 2017, s-a amenajat in zona fostului depozit de la masina de fabricat hartie din deseuri re folosibile, MH5, un depozit compartimentat pentru depozitarea deseurilor generate din activitatea de productie si de pe amplasament. Depozitul este amenajat pe o platforma betonata, compartimentat cu boxe specifice pentru deseuri periculoase si nepericuloase. Apele pluviale de pe platforma sunt colectate in canalizarea existenta de ape tehnologice de la masina de fabricat hartie igienica din deseuri de hartii si cartoane MH5 si evacuate in statia de epurare ape tehnologice uzate.

In cursul anului 2021, s-au efectuat verificari periodice, programate, pentru minimizarea pierderilor de apa prin neetanseitati: inlocuire semeringuri si garnituri de etansare la pompele de la masinile tissue, inlocuire presetupe la pompa de la centrala termica, inlocuire trasee din otel cu otel inox, sudat si reparat conducte la traseele de apa de la masinile mh tissue, gamisit reductoare la agitatoarele de la hidrapulpere, inlocuit statiile de dozare aditivi chimici de la celulele de flotatie, etansat trasee pompe vid.

9. Concentrații de poluanți, admise la evacuarea în mediul înconjurător
9.1. Emisii în atmosferă

<i>Fază de proces</i>	<i>Punct de măsură/ cod sursă</i>	<i>Parametru</i>	<i>Măsurători An 2020 [mg/Nmc]</i>	<i>Măsurători An 2021 [mg/Nmc]</i>	<i>Limită admisibilă, conform AIM</i>
Centrala termica	Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	65.687	20.58	100
		NOx	160.67	97.13	350
		SO ₂	0,0	14.16	35
		CO ₂	-	-	-
		Pulberi	0.5	0.82	5
	Cazan de abur ICI Caldaie nr.2	CO	63.79	9.46	100
		NOx	134.04	169.66	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		CO ₂	-	-	-
		Pulberi	0.43	1.56	5
	Cazan Bono Energia	CO	69.76	28.4	100
		NOx	208.88	131.72	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
CO ₂		-	-	-	
Pulberi		0.62	0.77	5	
Secția converting	Cos instalatie de converting parter	CO	89.99	42.67	100
		NOx	31.84	45.08	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,7	0,16	5
Statia de epurare	Cos nr. 1	CO	79.47	14.15	100
		NOx	96.85	78.31	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,33	0,07	5
	Cos nr. 2	CO	68.82	19.21	100
		NOx	88.2	65.31	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,16	0,10	5
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh6	Cos dispersie	COV	12.15	10.24	150
		CO	97.20	50.28	100
		NOx	221.24	57.83	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,15	2,88	5
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale	4,08	3,34		
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, mh7	Cos dispersie	COV	22.52	20.82	150
		CO	69.32	70.94	100
		NOx	25.12	80.60	350
		SO ₂	0,0	0,0	35
		Pulberi	0,22	1,67	5
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale	3,05	1,24		
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	Tubulatura evacuare	CO	18.32	16.02	100
		NOx	21.29	20.42	350
		SO ₂	0	0,00	35
		Pulberi	0,1	0,66	5

Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	Tubulatura evacuare	CO	15.95	14.0	100
		NOx	21.64	16.8	350
		SO ₂	0.0	0.0	35
		Pulberi	0,05	0,54	5

- o Se vor evidenta depășirile pe diferiți poluanți, inclusiv măsuri luate.

Pentru instalațiile ce intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005. Anexa I a prezentului raport conține datele și informațiile ce trebuie transmise.

În AIM nr.AB2/03.04.2013, s-a impus monitorizarea COV la partea uscătoare a mașinilor tissue MH6 și MH7 .

Din rapoartele de încercări , valoarea determinată pentru COV este sub limita admisă, astfel ca instalația tissue nu intră sub incidența HG 699/2003, privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici.

Raportările emisiilor de poluanți atmosferici se fac în conformitate cu OM nr. 3299/28.08.2012, utilizând chestionare specifice activității în sistem online. După înregistrarea societății în sistemul integrat de mediu, chestionarele completate au fost transmise către APM Alba și ANPM.

9.2. Imisii în atmosferă

Se vor raporta, după caz, în funcție de cerințele din autorizația integrată de mediu.

Fabricarea hârtiei tissue reprezintă, în industria de fabricare a hârtiei, o activitate generatoare de pulberi de praf. Pentru captarea prafului, la mașina de fabricat hârtie tissue MH7 există sisteme de captare ale prafului, montate între sabarul de raziură și înfasuratorul mașinii și în zona de bobinare a hârtiei. Praful este captat pentru umezire, în filtre umede tip Venturi. Apa încărcată cu fibră este colectată în rezervorul de apă de proces și tratată împreună cu apele uzate.

La mașina de hârtie tissue MH6, în anul 2014 s-a instalat un sistem de aspirație al prafului prin două coloane de aspirație - una de la mașina de fabricație și alta de la bobinatorul mașinii, ventilator de aspirație montat la cota +11m, conectat la un scruber umed, unde praful se amestecă cu apa, formând o pastă care se recirculă în circuitul de apă grasă al mașinii de fabricație. În atmosferă se evacuează vapori de apă și abur. Coloana de la mașina de fabricație este formată din trei cutii de aspirație a prafului, situate în zona cilindrului Yankee și a înfasuratorului mașinii. Coloana de aspirație de la bobinator este formată din trei cutii de aspirație, câte una pe fiecare desfasurator al bobinatorului; două cutii de aspirație sunt situate în zona de tăiere a hârtiei și aspiră praful de pe vâltul calaret și de pe sistemul de cutite circulare; praful format sub bobinator este aspirat prin două cutii situate în zona motoarelor de acționare a desfasuratoarelor. Pe coloanele de aspirație sunt montate ventile manual, care reglează cantitatea de praf. Din procesul de prelucrare al hârtiei tissue, la secția converting, rezultă emisii de pulberi în suspensie (praf de hârtie), care se depun pe echipamentele instalației. Instalația de prelucrare a hârtiei tissue nu are în dotare instalație de captare a prafului. Îndepărtarea lui se face prin igienizarea și desprafuirea echipamentelor, la încheierea fiecărui schimb și o dată pe luna când se realizează desprafuirea generală a halei de producție, conform programelor de curățenie interne existente la secție.

Planul de monitorizare din AIM nr.AB2/03.04.2013, la masinile de fabricatie hartie tissue, MH6 și MH7, cuprinde și masurarea concentratiei de praf la instalatiile de captare praf de la masinile de fabricatie, conform buletinelor de analiza din 2021.

9.3.1. Emisii în apă

Punct de emisie	Parametrul	Emisii (mg/l) -2020-	Emisii (mg/l) -2021-	Limitele autorizate
Evacuare in raul Sebes (ape uzate tehnologice epurate)	pH	6.9	6.81	6,5 – 8,5
	Materii in suspensie, mg/l	11.8	38.83	60
	CBO ₅ , mg/l	15.0	14.89	25
	NH ₄ ⁺ , mg/l	0.43	0.16	3,0
	CCO-Cr, mg/l	50.60	54.93	125
	Reziduu fix, mg/l	112.2	131	2000
	Fosfor total, mg/l	0.60	0.38	2,0
	Sulfuri si hidrogen sulfurat, mg/l	<0,04	0.1	0,5
	Substante extractibile, mg/l	<20	<20	20

10. Zgomot și vibrații

Se vor raporta măsurătorile efectuate, după caz. Se vor prezenta concluziile și recomandările auditului de zgomot. Măsurile luate în cazul înregistrării unor depășiri.

Procesele tehnologice, care se desfasoara pe amplasament, includ un numar de echipamente, a caror functionare genereaza zgomot si vibratii. Aceste echipamente sunt instalate in interiorul halelor, prin umare reprezinta riscuri scazute pentru mediul inconjurator. Pentru reducerea zgomotului generat de transporturile de materii prime in timpul zilei, s-a planificat descarcarea acestora pana la ora 18⁰⁰, iar livrarile de marfa cu camioane de mare tonaj se fac pana la ora 20⁰⁰. S-a limitat viteza de deplasare prin societate la 5 km/h, prin amplasarea de semne de circulatie, pentru limitarea vitezei. Pentru reducerea zgomotului generat de esaparea aburului de la masina tissue MH7, in momentul opririlor accidentale, s-a achizitionat si instalat un atenuator de zgomot, masura din AIM nr.AB2/03.04.2013. Dupa instalare, s-au realizat masuratori ale nivelului de zgomot, conform buletinului de analiza nr.1128/10.01.2014, la solicitarea societatii, de catre Directia de sanatate publica Alba, prin care se atesta incadrarea in nivelul de zgomot stabilit prin AIM nr.AB2/03.04.2013. De asemenea, conform conditiilor din AIM, in anul 2016 s-au efectuat masuratori ale nivelului de zgomot, respectand frecventa de monitorizare. Pe parcursul anului 2017, s-au efectuat masuratori ale nivelului de zgomot, conform planului de monitorizare din AIM, iar rezultatele masuratorilor efectuate sunt conforme cu valorile admise. In anul 2018 societatea a continuat efectuarea masuratorilor de zgomot respectand planul de monitorizare din AIM . In RAM 2018, societatea a prezentat un Studiu privind nivelul de zgomot produs de operatiunile si procesele de pe amplasamentul din Petresti, care are drept scop prezentarea situatiei privind sursele care genereaza zgomot pe amplasament si gradul de poluare fonica a acestora. Studiul a fost completat cu masuratori de zgomot si in alte puncte de pe amplasament, in afara de cele din planul de monitorizare, pentru a prezenta:

-informatii privind analiza situatiei existente, identificarea si analiza surselor de zgomot, identificarea si analiza receptorilor sensibili si evaluarea nivelului de poluare, rapoarte de incercari la limita incintei societatii si in punctele vulnerabile din vecinatate, in regim acreditat RENAR

- informatii privind prezentarea unei situatii de monitorizare a zgomotului pe amplasament, in comparatie cu situatia prezentata in investigatiile anterioare a monitorizarii zgomotului din anii (2013,2015,2017,2018)

Scopul concret al studiului este de a prezenta impactul pe care zgomotul generat de fabrica de hartie il are asupra mediului de lucru si pentru vecinatati si masurile pe care operatorul le aplica pentru reducerea emisiilor de zgomot din procesele de productie.

In anul 2019, in urma studiului privind nivelul de zgomot efectuat in 2018, s-au aplicat o parte din masurile stabilite pentru reducerea impactului pe care il are zgomotul asupra mediului de lucru si a vecinatatilor. Astfel, la sectia tissue, au fost inlocuiti rulmentii de la ventilatoarele halei cu rulmenti silentiosi, prevazuti constructiv pentru reducerea zgomotului exterior. In zona mentionata, monitorizam nivelul de zgomot, conform planului de monitorizare stabilit in AIM nr.AB2/ 03.04.2013. Tot in anul 2019, s-au montat trei convertizoare pentru cele trei ventilatoare axiale, pentru reducerea nivelului de zgomot.In anul 2021 monitorizarea zgomotului pe amplasament s-a realizat conform frecventei de masurare stabilita in AIM.In anul 2021 s-a efectuat un studiu privind nivelul de zgomot produs de operatiunile si procesele de pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA.conform conditiilor impuse de Autorizatia integrata de mediu.

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa, la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.I R.I. nr. M 56-60/ 6.04.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	54.28	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.18	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.61	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.49	
TRIM.II R.I. nr.M 153-156/ 14.06.202 1	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		56.57	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.44	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		33.9	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		32.52	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa, la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.III R.I. nr.365-366,369-370/ 05.10.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	53.18	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.64	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		36.16	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		37.97	
TRIM.IV R.I. nr. 499-502/ 11.11.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.22	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		55.53	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		41.07	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.52	

Data Raport de incercare	Locul de determinare	Aparatul folosit	Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)	Valoarea limita admisa, la limita incintei, in dB (A)
SEM. I R.I. nr.55,58/ 6.04.2021	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	49.88	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		35.78	
Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	51.72			
Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)	45.43			

11. Managementul deșeurilor
11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

SC PEHART TEC GRUP SA PETRESTI		GESTIUNEA DESEURILOR 2021										Cod formular: PO 07/ F1	
												Ed.: 1	Rev.: 1
												Pag.: 1/ 2	
Denumire deșeu	Cod conf. H856/ 2002	U. M.	Stoc la 01.01.2021	Generate	Valorificata	Eliminata	Stoc la 01.01.2022	Agent economic colector					
Deșeuri de hârtie și carton reciclabile din fluxul de producție	03 03 08	to	1,424	2,441	2,625	-	1,240	Live Green Recycling					
Deșeuri de ambalaje de hartie și carton rezultate de la materialele achiziționate și din fluxul de producție	15 01 01	to	16,736	53,621	61,305	-	0,052	Live Green Recycling					
Deșeuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)	17 04 05	to	3,812	20,973	21,38	-	3,405	Remat Alba					
Deșeuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achiziționate – sarma de la balotii de celuloza	15 01 04	to	0,370	106,180	98,020	-	8,530	Euro Top Reciclare					
Deșeuri de span (otel) rezultate din activitatea de producție	12 01 01	to	0	2,28	2,28	-	0	Remat Alba Euro Top Reciclare					
Deșeuri de span (aluminiiu) rezultat din activitatea de producție	12 01 03	to	0	0	0	-	0	-					
Deșeuri: uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 05*	l/ to	0/ 0	971/ 0,874	756 /0,680	-	215/ 0,194	Rian Consult					
Anvelope scoase din uz	16 01 03	buc/ to	0	3/ 0,024	3/ 0,024	-	0	Rian Consult					
Baterii cu plumb (acumulatori uzati)	16 06 01*	buc/ to	0	1/ 0,001	0	-	1/ 0,001	Rian Consult					
Deșeuri de ambalaje de materiale plastice: rezultate din procesul de producție (resturi de folie ambalare); folie de la materialele achiziționate;benzi de plastic de la balotii de celuloza, peturi,	15 01 02	to	0,936	15,594	12,311	-	4,219	Rian Consult/ Live Green Recycling					

Deseu sticla securit	17 02 02	to	0,100	0	-	0	0,100	Rian Consult
Deseu lichid apos cu continut de substante periculoase	16 10 01*	to	0	0,600	-	0,600	0	Rian Consult
Transformatori si condensatori continand PCB	16 02 09*	buc/ to	0	0	-	0	0	Setcar
Deseuri de materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03- vata minerala	17 06 04	to	0	0	-	0	0	Rian Consult
Deseuri de chimicale, altele decat cele specificate la 18 01 06- teste de curatenie	18 01 07	to	0	0,006	-	0,006	0	Rian Consult
Deseuri absorbanti, materiale filtrante (postav uzat)	15 02 03	to	0	0,100	0,100	-	0	Rian Consult

In anul 2019, cantitatea de deseuri generate din activitatea de pe amplasament a fost de 652t, in 2020 cantitatea de deseuri generate a fost de 1059,29 t, iar in anul 2021 cantitatea de deseuri generata a fost de 714 t. Anul 2021 a fost un an cu o reducere semnificativa a cantitatii de deseuri generate, desi activitatile generatoare de deseuri implicate in lucrarile de investitii pentru amenajarea terenului pentru constructia noua a generat tipuri diverse de deseuri.

Eliminarea acestora a fost asigurata de catre firma care a demolat obiectivele din proiect astfel ca noi nu am inregistrat suplimentar deseurile din constructii. Pentru restul tipurilor de deseuri cantitatile generate au fost apropiate de anul trecut ,astfel ca actiunea de constientizare a personalului, in scopul respectarii colectarii selective a deseurilor rezultate va continua.

REALIZAREA COLECTARII SELECTIVE A DESEURILOR PE AMPLASAMENT:

Zona destinata depozitarii temporare a deseurilor (periculoase si nepericuloase), generate din activitatea de productie si de pe amplasament, este compartimentata in boxe marcate corespunzator, cu etichete ce contin denumirea si codul deseurilor depozitate (conform HG 856/2002):







Colectarea selectiva a deseurilor se realizeaza in mai multe puncte special amenajate pe amplasament, in sectii/departamente/birouri/curte fabrica:







Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumire deseuri</i>	<i>Cod deseuri</i>	<i>Cantitatea valorificata in unitate (tone)</i>	<i>Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi</i>
-	Deseuri de hartie si carton	03 03 08 15 01 01	-	Deseurile de hartie si carton generate din activitatea de productie si aprovizionare sunt colectate de firme specializate .

Se vor specifica alte măsuri suplimentare, luate în vederea gestionării corespunzătoare a deșeurilor, rezultate din procesele de producție.

Pentru a gestiona cat mai bine deseurile rezultate de pe amplasament, societatea s-a dovedit preocupata de aspectele de mediu, prin faptul ca prin fiecare modernizare efectuata s-a imbunatatit modul de gestionare al deseurilor, astfel:

- Masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7, prin celulele de flotatie cu care sunt echipate, asigura o superfiltrare a apei grase, reducand astfel pierderile de fibra spre statia de epurare si reducerea cantitatii de fibra recuperata;
- atat deseurile de folie cat si bracul rezultat de la converting, sunt trecute printr-o presa de balotat, balotii rezultati fiind depozitati separat in locuri special amenajate, evitand imprastierea acestora si consumarea lor ca si brac tehnologic la masinile tissue iar deseurile de folie sunt balotate separat (tiparita,netiparita) eliminate la valorificator de deseuri de folie;
- deseul de ambalaj metalic rezultat de la balotii de celuloza (sarma) este trecut printr-un utilaj special, rezultand mosoare de deseuri de ambalaj metalic, usor de manipulat si depozitat in containere ale firmei cu care valorificam deseurile;
- paletii de lemn deteriorati care pot fi reparati sunt reutilizati in fluxul de productie ceilalti sunt depozitati ca si deseuri de lemn in depozitul pentru deseuri si valorificati cu firme autorizate.
- statia de epurare, in urma retehnologizarii ei, recupereaza, din apele uzate tehnologice, fibra de celuloza forma de deseuri de namol , care se elimina cu firma autorizata.
- In anul 2021 cantitatea de deseuri de namol generata a fost de 1093mc(437.2t) fata de 1053mc(421.2t) in 2020. S-a inregistrat o crestere a cantitatii de deseuri din cauza defectiunilor tehnice avute la unul din echipamentele de destamare a materiei prime (hidrapulper MH6) sarcina lui fiind preluata de hidrapulperul de la MH7.
- filtrele de aer si ulei care sunt schimbate la reviziile programate ale instalatiilor de productie a aerului comprimat de la sectiile tissue si converting sunt depozitate temporar in depozitul de deseuri si eliminate cu firma autorizata.
- apele de spalare ale valturilor de gofrare de la sectia converting, rezultate dupa folosirea colorantilor pentru imprimare pe hartie, sunt stocate in rezervoare de 1000 litri, care ulterior sunt eliminate cu agent economic autorizat.
- Instalarea unui recuperator de fibra din apele de spalare de la valturi, a redus cu 50% cantitatea de solutie de la converting care este eliminata la interval de doua luni cu agent economic autorizat.Prin recuperarea fibrei din apele de spalare ale valturilor de tipar se poate utiliza o parte din solutia colorata in completare la solutia noua preparata pentru tiparirea hartiei.

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Se va prezenta raportarea, conform O.M. 1001/552/2005 privind procedurile de raportare, de către agenții economici, a datelor și informațiilor referitoare la substanțele și preparatele chimice.

Date de identificare și de clasificare ale substanței chimice, ca atare sau în preparate :						
Denumirea comercială, eventual sinonime și denumirea chimică (conform IUPAC) ale substanței sau preparatului	Numărul CAS (Chemical Abstracts Service)	Numărul EINECS	Puritatea substanței	Impurități în subst.	Starea fizică a substanței	Concentrația substanței/substanțelor în preparate, exprimată în procente gravimetrice sau volumetrice
Mh Tissue 6+7						
Biorelease 81	-	-	-	-	L	-
Melapret PAE/A1 13%	25212-19-5	-	-	-	L	Rasina poliamidamin-epiclorhidrinica, 12-21%
Biotac B5	-	-	-	-	L	-
Biotac B51	67-56-1 55965-84-9	200-659-6 611-341-5	-	-	L	Metanol (0sx<0,1%) Masa de reactie a 5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona si 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (0sx<0,0015%)
Bioclean 330	68424-85-1 160875-66-1 107-21-1	270-325-2 - 203-473-3	-	-	L	-compusi de amoniu cuaternar, benzyl-C12-16-alildimetil, cloruri (30sx<50%) - polimer pe baza de alcool cu lant lung C10 etoxilati (15sx<15,005) - elycol etilenic (5sx<10%)
PP 333F	-	-	-	-	P	-
Kemfix 020	7398-69-8 13162-05-5/ 593.67-9	-	-	-	L	Policlorura-dialil-dimetil-amoniu (9±2%) Vinilformamida bazata pe polimeri (18±8%)
Kemaspum HP	-	-	-	-	L	-
Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min. 98%
Cotac 930H	114133-447- 220-120-9	- 2634-33-5	-	-	L	Derivati ai polyethylenimine 10<25% 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on 0,01>0,05%
Cotac 920 H*	68409-70-1 2634-33-5	641-371-4 220-120-9	-	-	L	Polyethylene polyamine 10<25% 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on 0,01 < 0,05%
Cotac 115C	-	-	-	-	L	-
Release agent 564	934-958-3 232-455-8	- 8042-47-5	-	-	L	Hidrocarburi, alcani, fara compusi aromatici 5<10% Ulei alb 5<10%
Polyren 1530	42751-79-1 1327-41-9	- 215-477-2	-	-	L	Polimeri dimetilamino epiclorhidrina etilendiamina 25<=x<50 Clorura de aluminiu de baza 5<=x<10

Polyren 8102	5949-29-1 124-04-9	201-069-1 204-673-3	-	-	-	L	Amestecuri
Biocid Saniter 436	10222-01-2 7631-99-4 55965-84-9	233-539-7 231-554-3 611-341-5	-	-	-	L	2,2-Dibromo-3- Nitrilopropionamide $5 \leq x < 5,6$ Sodium nitrate, $1 \leq x < 3$ 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one
Biocid Saniter 454	7631-99-4 55965-84-9	231-554-3 611-341-5	-	-	-	L	Sodium nitrate $1 \leq x < 10$ 5-chloro-2-methyl-4-izothiazolin-3-one, $3 \leq x < 5$
Rafinesa R3705	-	-	-	-	-	L	Amestecuri
Converting							
Adeziv pentru lipirea straturilor de hartie	-	-	-	-	-	L	Amestec
Adeziv pentru lipirea hartiei pe tub	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea tuburilor	9003-20-7 9002-89-5 102-76-1	203-545-4 209-183-3 203-051-9	-	-	-	L	Poli (acetat de vinil) 30-55% Alcool polivinilic aproximativ 2% Triacetina 1-5%
Cerneala flexografica pe baza de apa	-	-	-	-	-	L	Solutie apoasa pe baza de aditivi, pigmenti si rasini
Parfum musetel	2050-08-0 560011-020 60-12-8 91-64-5 105-53-3 1222-05-5 7493-74-5 67634-00-8 14901-07-3	218-080-2 259-943-3 200-456-2 202-086-7 203-305-9 214-946-9 231-335-2 266-803-2 238-969-9	-	-	-	L	Amestecuri
Parfum aloe vera	8050-15-5 88-41-5 1222-05-5 32210-234 18479-58-8 115-95-7 22457-23-4 120-51-4	-	-	-	-	L	Amestecuri

	63500-71-0 32388-55-9 106-22-9 101-86-0 80-54-6 60-12-8 8000-41-7 27939-602 78-70-6 106-24-1 141-13-9 106-72-9 6259-76-3 1506-02-1 1205-17-0 103694-68-4 9000-72-0 128-37-0 43052-87-5						
Parfum piersica alba	104-67-6 6259-76-3 88-41-5 18479-58-8 68647-72-3 32210-23-4 8000-41-7 78-69-3 142-19-8 87-20-7 17511-60-3 105-87-3 103-95-7 103-22-9 101-86-0 27939-60-2	-					
Parfum ocean breeze	8050-15-5 18479-58-8 1222-05-05 78-69-3 60-12-8	-	-	-	-	L	Amestecuri

	140-11-4 8000-41-7 106-22-9 101-86-0 118-58-1 115-95-7 1205-17-0 470-82-6 68647-72-3 5392-40-5 18127-01-0 106-25-5 97-53-0 65405-77-8 141-13-9 105-87-3 106-24-1 103894-68-4 128-37-0 127-91-3						
Parfum Muguet	30-12-8 8050-15-5 1222-05-5 63500-71-0 140-11-4 78-70-6 8000-41-7 106-24-1 80-54-6 654405-77-8 31906-04-47 106-25-2 128-37-0 120-72-9	-	-	-	-	L	Amestecuri
Parfum White Lily	8050-15-5 1222-05-5 63500-71-0 78-69-3 32388-55-9 1205-17-0	-	-	-	-	L	Amestecuri

	5462-06-6 65405-77-8 103694-68-4 128-37-0						
Parfum Lavanda	115-95-7 8050-15-5 10339-55-6 54464-57-2 18479-58-8 63500-71-0 77-22-2 6259-76-3 470-82-6 1205-17-0 1205-57-0 87-44-5 106-25-2	-	-	-	-	L	Amestecuri
1,2 Propilenglicol	57-55-6	200-338-0	-	-	-	L	Propane- 1,2 diol
Statia de epurare							
Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min, 98%
Profood 151 L-nutrienti	-	-	-	-	-	S	-
BIOTROL 117-control miros	107-22-2 107-21-1	203-474-9 203-473-3	-	-	-	L	-glixal, 30-50% -etilen glicol, 1-5%
PP 333F	-	-	-	-	-	P	-
Floculant cationic Polifloc 8553	5329-14-6 124-04-9	226-218-8 204-673-3	-	-	-	S	-acid sulfamic, $1 \leq x < 3\%$ -acid adipic, $1 \leq x < 3\%$
Polyren 1530	42751-79-1 1327-41-9	- 215-477-2	-	-	-	L	Polimeri dimetilamino epiclorhidrina etilendiamina $25 \leq x < 50$ Clorura de aluminiu de baza $5 \leq x < 10$
Biocid Saniter BRCH	32718-18-6	251-171-5	-	-	-	L	Bromocloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-diona, 100%

Nota: *- in cazul in care substanta nu se găsește pe nici una dintre listele EINECS, NLP, ELINCS, se va mentiona clar acest lucru; L – lichid ; S – solida.

12. Managementul situațiilor de urgență

Se vor prezenta informații privind siguranța instalației, situații de urgență de pe parcursul anului, măsuri luate.

Instalațiile care intră sub incidența HG 804/2007 (SEVESO) vor prezenta date privind inspecțiile realizate, măsuri de îmbunătățire, menținere în siguranță a instalațiilor. Se vor anexa rapoartele de inspecție, efectuate de autorități GNM, ISU, APM. Alte cerințe specifice autorizației integrate de mediu.

Se vor specifica modificările/revizuirile/actualizările aduse planurilor întocmite de societate în cazul situațiilor de urgență.

Pentru întampinarea situațiilor de poluare cât și a înlăturării efectelor acestora în procesul tehnologic de fabricare al hârtiei, s-a întocmit Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, privind poluări accidentale, care pot fi cauzate de scurgeri de aditivi și deversări de ape tehnologice uzate în emisar, încărcate cu materiale în suspensie, peste limita admisă, precum și explozie de gaze la centrala termică și arzătoarele de la MH tissue 6 și 7. În regulamentul de exploatare al instalațiilor tehnologice și al stației de epurare a apelor tehnologice uzate, sunt prevăzute măsuri de întreținere și menținere în siguranță ale instalațiilor, care constau în obligația de a exploata, a întreține în condiții tehnice corespunzătoare și a verifica periodic, conform planurilor de intervenții pe secții de producție.

În cadrul planului operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, privind poluările accidentale, există planificarea simulărilor pentru anul 2021, simulări realizate în perioada mai – noiembrie împreună cu Serviciul SU al societății la secția tissue, stația de epurare, centrala termică, depozit produs finit.

SC Pehart Tec Grup SA nu intră sub incidența prevederilor HG 804/2007, modificată prin Legea nr.59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, conform notificării transmise de secretariatul de risc al APM Alba.

Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare ale efectelor poluărilor accidentale:

Nr crt	Situații de poluare	Cauze	Strategia de intervenții
1	De scurtă durată, în care nu se opresc utilajele (flux cu foc continuu)		
1.1	Poluare atmosferică și implicit sol	Nu este cazul	
1.2	Poluare ape reziduale și implicit sol	-scurgeri accidentale de aditivi chimici, -defecțiuni a instalației de recuperare fibră din dotarea mașinilor de fabricație	Anunțarea persoanelor cu atribuții pentru înlăturarea urmarilor provocate de scurgerile de aditivi chimici și de apă uzată tehnologică încărcată cu material în suspensie. Limitarea distrugerilor materiale și a poluării apei și solului.
2	Poluare de lungă durată, situație în care se opresc utilajele		
2.1	Poluare atmosferică și implicit sol	- pericol de explozie la centrala termică și la arzătoarele de la mașini	Anunțarea persoanelor cu atribuții pentru înlăturarea urmarilor provocate explozie. Limitarea distrugerilor materiale și a poluării apei și solului. Anunțarea imediată a APM Alba, GM Alba, SGA Alba și formațiile de pompieri civili.
2.2	Poluare ape și implicit sol	-Avaria instalației de recuperare fibrei din	Anunțarea persoanelor sau a colectivelor cu atribuții prestabilite pentru înlăturarea urmarilor provocate de

		cadrul stației de epurare ape tehnologice uzate - Inundarea stației de epurare ape tehnologice din cauza ploilor torențiale.	poluarea apei și solului. Limitarea deversării poluanților în curgerile de apă. Anunțarea imediată a SGA Alba, APM Alba, GM Alba, primăria Sebes și apoi informarea periodică asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării și a îndepărtării efectelor acesteia.
3.	Intervenții în caz de avarii		
3.1	Poluare atmosferică și implicit sol	-	-
3.2	Poluare ape și implicit sol	-	<p>În cazul poluării curgerilor de apă cu materiale în suspensie, intervențiile care se fac în caz de avarii a stației de epurare ape uzate tehnologice, sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Creșterea debitului pompelor dozatoare de coagulant și floculant. - Creșterea timpului de recirculare din decantorul secundar în decantorul primar, cu efect în stabilizarea suspensiilor la evacuare. - Recircularea apei din BA1 și BA2, cu o pompă submersibilă în decantorul primar, cu efect asupra creșterii concentrațiilor suspensiilor în decantorul primar și echilibrarea sistemului. - Creșterea ciclului de dozare a nutrienților pentru formarea namolului activ în treapta biologică și revenirea la normal a indicatorilor de calitate ai apei.

Atașam planul operativ de prevenire și managementul al situațiilor de urgență, privind situațiile de urgență și simulările, realizate conform planificării anuale 2021.

13. Monitorizarea activității

Se vor sintetiza **raportările emisiilor de poluanți pe factori de mediu, specifice autorizației integrate de mediu**

Monitorizarea emisiilor și calitatea factorilor de mediu este realizată de către operator, prin prelevări, analize și măsurători, care sunt prezentate în tabelul de mai jos:

1. MONITORIZARE EMISII ÎN APA					
Ape uzate tehnologice epurate / Raul Sebes	pH	SR ISO 10523-97	Zilnic/ O dată la două luni	Laborator propriu/ Laborator acreditat	6,81
	Materii în suspensie	STAS 6953-81			38.83 mg/l
	CCO-Cr	SR ISO 6060/96			55.93 mg/l
	CBO ₅	SR EN 1899-2/2002	Săptămânal/ O dată la două luni	Laborator acreditat/ Laborator propriu	14.89 mg/l
	NH ₄ ⁺	SR ISO 5644-2001	Lunar/ O dată la două luni		0,16 mg/l
	Reziduu fix	STAS 9187-84	Lunar/ O dată la două luni		131mg/l

	Fosfor total	SR EN 1189-2000			0.38 mg/l
	Sulfuri si H ₂ S	SR ISO 10530-97 SR 7510-97	O data la doua luni		< 0.1 mg/l
	Substante extractibile	SR 7587-96			<20
2.MONITORIZARE EMISII ATMOSFERICE					
Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldale nr.1	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	20,57 mg/Nmc
	NO _x				97,13 mg/Nmc
	SO ₂				14,16 mg/Nmc
	CO ₂				-
	Pulberi				0,82 mg/Nmc
Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldale nr.2	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	9,46 mg/Nmc
	NO _x				169,65 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	CO ₂				-
	Pulberi				1,56 mg/Nmc
Cos centrala termica Cazan Bono Energia	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	28,35 mg/Nmc
	NO _x				131,72 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	CO ₂				-
	Pulberi				0,77 mg/Nmc
Cos converting parter	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	42,67 mg/Nmc
	NO _x				45,08 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,16 mg/Nmc
Cos centrala statia de epurare nivel 1	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	14,5 mg/Nmc
	NO _x				78,31 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,07 mg/Nmc
Cos centrala statia de epurare nivel 2	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	19,21 mg/Nmc
	NO _x				65,31 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc
	Pulberi				0,10 mg/Nmc
Hote cilindru Yankee MH6	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	10,24 mg/Nmc
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, MH6	CO				50,28 mg/Nmc
	NO _x				57,83 mg/Nmc
	SO ₂				33,45 mg/Nmc
	Pulberi				2,88 mg/Nmc
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	3,34 mg/Nmc
Hote cilindru Yankee MH7	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	20,82 mg/Nmc
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, MH7	CO				70,94 mg/Nmc
	NO _x				80,60 mg/Nmc
	SO ₂				34,05 mg/Nmc
	Pulberi				1,67 mg/Nmc
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	1,24 mg/Nmc
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	16,2 mg/Nmc
	NO _x				20,42 mg/Nmc
	SO ₂				0,0 mg/Nmc

	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,66 mg/Nmc	
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	14 mg/Nmc	
	NOx				16,80 mg/Nmc	
	SO ₂				0,0 mg/Nmc	
	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,54 mg/Nmc	
3.MONITORIZARE APE SUBTERANE						
					Aval	Amonte
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	Laborator acreditat	6,8	6,9
	CCO-Cr				48 mg /l	<30mg/l
	NH ₄ ⁺				0,14 mg NH ₄ /l	0,04 mg NH ₄ /l
	P _{total}				0,08 mg P/l	0,09mg P/l
	Materii in suspensie mg/l				21,9mg/l	30 mg/l
	CBO5				17,3	6,8

4. Monitorizare sol

Monitorizarea urmelor de poluanti in sol se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM sau de fiecare data cand normele legale o impun.

Cu ocazia actualizarii conditiilor din AIM nr.AB2/03.04.2013 revizuita in 5.02.2016 S.C.Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament avizat prin PV/31.08.2021. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza R.I.nr.256/07.12.2021.

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 20°C	8,03	8,08	7,12	7,09	8,15	8,20
Plumb	47,25	33,47	25,37	25,32	25,82	26,55
Zinc	76,42	108,3	76,51	98,44	88,2	89,6
Cupru	22,55	20,5	32,6	42,22	25,2	34,12
Crom	14,6	16,27	19,42	18,55	25,42	18,43
Sulfati	22,56	23,55	20,16	22,41	20,18	21,42

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m

pH la t= 20°C	8,05	8,0	6,71	6,75	6,79	6,81
Plumb	23,5	24,2	23,0	21,9	41,5	28,9
Zinc	82,44	86,2	84,6	88,0	78,3	89,4
Cupru	45,71	35,2	23,2	24,6	20,02	20,0
Crom	23,37	16,18	28,55	25,72	32,14	22,97
Sulfati	19,88	20,57	21,4	22,55	22,54	21,98

Monitorizarea variabilelor de proces

- Prin atributiile personalului din serviciul calitate –mediu materia prima si materialele auxiliare folosite in fabricarea hartiei sunt receptionate cantitativ si calitativ. Pentru celuloza, receptia respecta standardele in vigoare, iar materialele auxiliare sunt verificate prin declaratiile de conformitate care insotesc produsul, eliberate de furnizori si prin fisele tehnice si fisele cu date de securitate, in cazul substantelor chimice. Descarcarea, manipularea, depozitarea si livrarea lor catre sectiile de productie se executa respectand instructiunile de lucru specifice, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului in special poluarile de apa, aer si sol.

- Parametrii de functionare ai masinilor de fabricatie sunt monitorizati pe fiecare schimb si inregistrati in condicile de sectie in functie de sortimentul fabricat. Pentru urmarirea functionarii eficiente a instalatiei de depoluare a apelor tehnologice, laboratorul de analize ape determina pe fiecare schimb incarcările de materii in suspensie la echipamentele de retinere a fibrei de celuloza (celula de flotatie) precum si alte analize conform AIM pentru monitorizarea parametrilor de functionare ai statiei de epurare, randamentul de retentie a fibrelor in apele de recirculare de pe circuitul primar si secundar al masinilor de fabricatie si randamentul de functionare a echipamentelor de depoluare (celulele de flotatie de la masinile de fabricatie MH6 si MH7). Rezultatele obtinute sunt inregistrate in condicile de laborator si raportate lunar SGA Alba, GNM Alba. Eventualele depasiri ale valorilor determinate pentru indicatorii calitativi ai apei uzate de la masini sunt analizate de factorii de conducere ai sectiilor si luate masuri de reducere a impactului asupra factorului de mediu apa.

- Raportul aer /gaz reprezinta una din variabilele de proces urmarite in scopul minimizarii emisiilor si optimizarea arderii gazului metan pentru producerea aburului tehnologic necesar uscarii hartiei. Personalul care exploateaza cazanele de abur inregistreaza parametrii functionali ai lor pe fiecare schimb la sfarsitul lunii centralizandu-se consumul total de gaz metan si aburul consumat de utilizatori. In urma analizei eficientei in functionare a cazanelor verificarea si reglarea lor se face periodic de firma autorizata.

Responsabilul cu monitorizarea utilitatilor urmareste consumul de energie electrica, gaz si apa industriala propunand masuri pentru eficienta energetica si minimizarea utilizarii apei. In urma auditului energetic s-au stabilit urmatoarele masuri:

- monitorizarea aplicarii normelor de fabricatie pentru care masinile tissue 6 si 7 au fost proiectate (norme europene BAT) si imbunatatirea retetelor de fabricatie la masinile tissue 6 si 7
- respectarea parametrilor de eficienta impusi pentru consumurile specifice la masinile tissue 6 si 7 si sectiile de productie, converting.
- alocarea unui buget anual de mentenanta pentru mentinerea starii tehnice de functionare a echipamentelor principale de la masinile de fabricatie

Cerință specială pentru toate instalațiile IPPC:

În cadrul acestui raport, se va prezenta Planul de închidere al amplasamentului, în cazul încetării temporare sau definitive a activității, ca document distinct, asumat de titularul activității (semnat, ștampilat).

În urma actualizării AIM nr.AB02/03.04.2013 revizuită în 5.02.2016 și întocmirii Raportului de amplasament avizat cu PV/31.08.2021, Planul de închidere al amplasamentului a fost actualizat în data de 16.11.2021.

-Planul de închidere al amplasamentului, actualizat, în anul 2021.

14. Incidente de mediu și reclamații/ răspuns agent economic:

Incidente de mediu:

Pe parcursul anului 2021, în societate nu au existat incidente de mediu cu privire la emisiile accidentale sau accidente majore datorate echipamentelor de depoluare din dotarea instalațiilor tehnologice. Monitorizarea factorilor de mediu a fost respectată conform AIM prin determinările efectuate cu laboratoare specializate iar valorile măsurate se încadrează în limitele admise legale.

Reclamații:

În anul 2021, nu au fost înregistrate procese verbale de constatare, încheiate în urma depășirii concentrațiilor maxime admise ale poluanților în apele uzate epurate, evacuate în emisar.

De asemenea măsurătorile de zgomot efectuate conform AIM, în zona mașinii de fabricație MH7, la limita de proprietate, postul 1, intrare în societate, din strada 1 Mai, precum și în zona ventilatoarelor de la hala de fabricație a mașinii tissue, confirmă măsurile luate de instalare a atenuatorului de zgomot precum și funcționarea controlată a ventilatoarelor de eliminare aer din hala de producție și încadrarea în limitele admise a valorilor de zgomot (înlocuirea rulmenților la ventilatoarele de hala).

Proiectul de investiții demarat la sfârșitul anului 2020-2021 a inclus lucrări de demolare clădiri, amenajare teren care au avut un impact asupra zonei prin zgomotul emis. Măsurile de informare transmise locuitorilor vecini cu zona în lucru de către firma contractoare și subcontractanți, în momentul demolării prin atenționare verbală, închiderea drumului de acces de către organele de Poliție a Municipiului Sebes, notificări către APM și Comisariatul județean al GNM, au ajutat la desfășurarea în condiții optime a lucrărilor amintite.

Investiții și cheltuieli de mediu: *acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.).*

Cheltuieli privind protectia mediului:

U.M.	Gestionarea deeurilor (dehuri predate catre firme autorizate)		Analiza factori de mediu	Taxa FM / contract Green Resources Management	Autorizatii/ Contracte/ Acorduri	Total cheltuieli -2021-
	Eliminate	Valorificate				
Lei, fara TVA	180912.65	2516	11735	263985.6	3927856	4387005.2

Venituri rezultate din vanzarea deeurilor catre firme autorizate, pe baza de contract:

Denumire deeu	Cantitate (kg)	Valoare (lei, fara tva)
Deseuri de ambalaje de lemn (paleti de lemn)- 15 01 03	4004	800.8
Deseuri de hartie si carton reciclabile din fluxul de productie- 03 03 08	2625	262.5
Deseuri de ambalaje de hartie si carton rezultate de la materialele achizitionate – 15 01 01	61305	6130.5
Deseuri de ambalaje de materiale plastice (folie)- 15 01 02	12311	3693.3
Deseuri metalice feroase rezultate din dezmembrari (otel)- 17 04 05	21.380	10262.4
Deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate (sarma de la balotii de celuloza)- 15 01 04	98020	53911
Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie- 12 01 01	2280	798
Deseuri de span (aluminu) rezultate din activitatea de productie- 12 01 03	0	0
Acumulatori uzati- 16 06 01*	0	0
TOTAL		75858.5