



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr. 16995/...14...10.2020

CĂTRE:
SC SICOMAR LUCIAN SRL
comuna Rucar, sat Rucar, punct Troita Suseni, jud. Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU** nr. 114 din 16.09. 2019 revizuita in data de 14.10.2020, emisă pentru activitatile: **taierea si rindeluirea lemnului - cod CAEN 1610, fabricarea de furnire si a panourilor din lemn - cod CAEN 1621, fabricarea altor elemente de dulgherie si tamplarie pentru constructii - cod CAEN 1623, fabricarea ambalajelor din lemn – cod CAEN 1624, fabricarea de mobila n.c.a. – cod CAEN 3109**, desfășurate în comuna Dragoslavele, fost santier ACH DRAGOSLAVELE, jud. Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
Ing. Cristiana Elena **SURDU**



p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta Denisa **MARIA**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200;

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

nr. 114 din 16.09.2019 revizuită în data de 14.10.2020 *

(* Autorizația de Mediu nr. 114 din 16.09.2019 își încetează valabilitatea)

Ca urmare a cererii adresate de **SC SICOMAR LUCIAN SRL**, cu sediul în comuna Rucar, sat Rucar, punct Troita Suseni, jud. Argeș, înregistrată la APM Argeș cu nr. 16995/17.08.2020,

în urma analizării documentelor transmise,

în baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, și pentru modificarea unor acte normative, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, OUG nr.115/2009 pentru stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale privind înființarea Ministerului Mediului și Pădurilor, a HG nr.1635/29.12.2009 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și Pădurilor, a OUG 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: **SC SICOMAR LUCIAN SRL**, cu punctul de lucru în comuna Dragoslavele, fost santier ACH DRAGOSLAVELE, jud. Argeș

care prevede: taierea și rindeluirea lemnului - cod CAEN 1610, fabricarea de furnire și panourilor din lemn cod - CAEN 1621, fabricarea altor elemente de dulgherie și tamplarie pentru construcții - cod CAEN 1623, fabricarea ambalajelor din lemn - cod CAEN 1624, fabricarea de mobila n.c.a. - cod CAEN 3109;

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr.114 din 16.09.2019
- în urma evaluării condițiilor de operare
- în baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.
- în baza Legii 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului.

Documentația care a stat la baza obținerii autorizației de mediu nr. 114 din 16.09.2019 revizuită conține:

- Cerere solicitare modificare valabilitate conform prevederilor Legii Legii 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului întocmită de SC SICOMAR LUCIAN SRL.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020

Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL

Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



- Declarație pe propria răspundere privind desfășurarea activității în aceleași condiții pentru care s-a emis Autorizația de mediu 128/01.06.2011 întocmită de SC SICOMAR LUCIAN SRL.
- Autorizația de mediu nr. **114 din 16.09.2019** (original)

Documentația care a stat la baza obținerii autorizației de mediu nr. 114 din 16.09.2019 conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de SC SICOMAR LUCIAN SRL și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități;
- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 07.07.2008. Cod Unic de Înregistrare 4543816;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 02.10.2015 care atestă că s-a înregistrat declarația pe propria răspundere, conform căreia firma îndeplinește condițiile de funcționare, specifice fiecărei autorități publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare);
- Contract de vânzare cumpărare încheiat cu Coriu Aurelian și Coriu Olimpia-Mariana autentificat cu nr. de BNP Tuluca Filofteia cu nr. 2192/25.08.2006;
- Contract de vânzare cumpărare încheiat cu Comuna Dragoslavele autentificat cu nr. de BNP Tuluca Filofteia cu nr. 2683/04.11.2005;
- Contract furnizare apă potabilă nr. 4262/30.12.2006 încheiat cu Primăria Dragoslavele pentru furnizarea apei potabile;
- Contract de vidanjare încheiat la 6695/03.09.2019 cu SC Edilul CGA SA pentru vidanjarea apelor uzate;
- Contract nr. 204/29.10.2012 încheiat cu SC Ekologik Consulting & Sanatation SRL pentru preluarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Contract nr. 44/29.10.2012 încheiat cu SC Financiar Urban SRL pentru preluarea deșeurilor menajere;
- Contract de vânzare cumpărare nr. 10/01.01.2019 încheiat cu SC Bogsim Total Prod SRL pentru cumpărarea deșeurilor lemnoase;
- Fișe cu date de securitate pentru produsele utilizate;
- Plan de amplasare în zona și de situație;

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții:

Titularul actului de reglementare este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune** ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protecție a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru **neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.**

Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:

- să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
- să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- **să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local, pe care acestea**

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
 Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
 Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.

Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.

La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.

- respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anunțarea A.P.M. Argeș la apariția noilor modificari ale activității.

- nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.

- introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deșeurii si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.

- colectarea selectiva a deșeurilor generate si asigurarea eliminarii lor in conditiile neafectarii mediului.

- folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.

- evitarea formarii stocurilor de deșuri ce urmeaza sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezinta riscuri de incendiu fata de vecinatati.

- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.

-igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.

- se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.

- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.

- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.

Procese și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie sa nu puna in pericol sanatatea populatiei si a mediului, respectand in mod deosebit urmatoarele:

➤ sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetatie;

➤ sa nu produca poluare fonica sau miros neplacut;

➤ sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

- respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare.

- deșeurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deșuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale. Transportul deșeurilor conform Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

- titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deșeurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.

- titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.

- interzicerea arderii deșeurilor de orice tip in locuri neautorizate.

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



- respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor și anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formării de stocuri, predarea lor agenților economici autorizați pentru valorificare.

- respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007.

- informarea A.P.M. Argeș și a populației din zona în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte

normative:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate.
- NTPA 002/2002, privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale locatorilor, aprobată prin HG 188/2002 modificată și completată prin HG 352/2005.
- Legea Apelor nr.107/1996 modificată și aprobată de Legea nr.310/2004.
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Secția de prelucrare primară a lemnului

Pentru desfasurarea activitatii, sectia are urmatoarele constructii:

- hala de debitare are o suprafata de 400 mp, fiind realizata pe structura de lemn cu pereti tip sandwich, in exterior tabla metalica profilata, in interior placi PAL dur cu vata minerala intre ele
- o cladire de birouri cu o suprafata de 20 mp, din zidarie de BCA
- un grup sanitar in suprafata de 10 mp din zidarie de BCA
- o cladire de vestiare in suprafata de 18 mp, din zidarie de BCA
- cladirea centralei termice in suprafata de 30 mp din zidarie de BCA
- 2 soproane acoperite cu structura de lemn, fiecare cu suprafata 190 mp
- bazin betonat cu volum de 6,50 mc pentru tratarea cherestelei
- camera de aburire cherestea cu volumul de 72 mc
- fosa septica de 9 mc

Sectia este dotata cu urmatoarele utilaje:

- troliu electric pentru tras bușteni pe rampă
- banzic cu panza orizontala – Mebor 1200 profesional
- masina de tivit cu 1 panza mobila (multilama)
- masina de spintecat multiplu (multilama)
- circular de spintecat cherestea
- 3 pendule retezat
- circular mic de facut șipcă pentru aranjat pachetele
- mașină manuală de legat cu bandă din polipropilenă
- mașină manuală de legat cu bandă metalică
- masina de ascutit panze banzic
- dispozitiv de ascutit panze de circular
- stivuator, motor GPL, sarcină 3000 kg
- Platforma transport busteni tip RABA

Secția de prelucrare secundara si produse finite

Pentru desfasurarea activitatii, sectia are urmatoarele constructii:

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



- o cladire pe 2 nivele realizata pe structura din stalpi si grinzi din beton armat cu pereti exteriori din zidarie BCA si compartimentari interioare din zidarie BCA, pereti rigips pe structura metalica cu izolatie din vata minerala, cu suprafata in plan de 986 mp.

- parter:

- o magazie de 10.08 mp
- un grup sanitar de 8.54 mp
- doua scari de acces la etaj cu o suprafata de 29.38 mp
- spatiul de productie 938 mp

- etaj:

- zona administrativa a societatii cuprinzand birourile, spatiul de expozitie, grupul sanitar aferent, un oficiu pentru deservirea birourilor cu suprafata de 133.64 mp
- vestiarele personalului si sala de mese cu o suprafata de 102,07 mp
- un atelier de tapiterie in suprafata de 31.61 mp
- camera de vopsire cu o suprafata de 28 mp
- camera de uscare cu o suprafata de 35 mp
- o magazie pentru materialele folosite in vopsitorie cu o suprafata de 9 mp
- un grup sanitar de 2.02 mp
- doua scari de acces la parter cu o suprafata de 29.38 mp
- spatiul de montaj si depozitare in vederea expedierii la clienti cu o suprafata de 614.80 mp

Alte dotari

- doua camere de uscare a lemnului (producator SCEAT) cu volum net de 26 mc fiecare
- cladirea centralei termice din zidarie BCA cu suprafata de 30 mp
- sopron acoperit pentru deseurile de lemn folosite la centrala termica in suprafata de 36 mp
- buncar metalic de 20 mc pentru depozitarea rumegusului cu ventilatorul aferent
- fosa septica cu 2 compartimente de 40 mc.

Sectia este dotata cu urmatoarele utilaje:

- **parter**

- masina de spintecat multiplu (multilama)
- masina pentru prelucrat elemente scurte pe 4 fete Winter
- linie pentru inbinat in dinți (freza si presa) tip Eurotech
- mașină de rindeluit pe 4 fețe cu 5 arbori Kuper
- presa pentru grizi STROMAB tip SL-1
- mașină de pus aditivi OSAMA tip SBR-250
- presa rotativa pentru panouri cu 6 platane Trimwex
- presa la cald pentru panouri Orma
- masina de grosime pentru panouri cu latime de 800 mm
- masina de grosime si rindeluit mecanic cu latime de 400 mm
- masina de rindeluit mecanic cu latime de 500 mm
- mașină de calibrat tip Griggio cu 2 tamburi si latime 1100 mm
- masina de calibrat tip Griggio cu un tambur si latime de 600 mm
- masina de scobit tip Bacci
- masina de cepuit tip Bacci
- 2 pendule de retezat
- 3 freze cu ax vertical
- 1 freza pentru frezare de sus
- 2 masini de gaurit multiplu
- presa pentru furniruit la cald tip Ott
- masina de scobit cu lant
- masina CNC tip Bulleri
- 2 masini de slefuit cu banda orizontala
- masina de slefuit canturi si pe curb
- masina de aplicat canturi la cald pe drept tip Cehisa

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



- masina de aplicat canturi la cald pe curb tip Vitap
- masina de curatat canturi tip Vitap
- 2 masini de gaurit vertical
- 3 circulare de croit si formatizat
- diverse scule de mana (masini de gaurit, de frezat, pistoale pentru cuie si capse)

- la etaj

- instalatie de tratare a aerului care intra in vopsitorie
- sistem plenum pentru distribuirea aerului in vopsitorie
- sistem de exhaustare prevazut cu elemente de filtrare pentru evacuarea din vopsitorie
- masina de cusut
- diverse scule de mana (masini de gaurit, de frezat, pistoale pentru cuie si capse)
- compresor de aer cu surub tip Kaeser ASK 28T de 2,8 mc/min
- doua autospeciale tip duba Mercedes Sprinter pentru transportul produselor finite

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Secția de prelucrare primară a lemnului

Nr crt	Denumire	Mod ambalare	Depozitare	Cantitati folosite
1.	Bustean molid	vrac	Platforma betonata	450 mc/an
2.	Bustean fag	vrac	Platforma betonata	750 mc/an
3.	Panza gater		Hala productie	10 buc/an
4.	Panza multilama		Hala productie	6 buc/an
5.	Panza circular		Hala productie	3 buc/an
6.	Banda polipropilena	rola	Hala productie	6 buc/an
7.	Banda metalica	rola	Hala productie	11 buc/an
8.	Capse metalice pentru banda	cutie carton	Hala productie	2 buc/an
9.	Solutie antiseptizare biorom	bidon plastic 20 Lt	Hala productie	40 lt/an
10.	Motorina	bidon metalic 10 Lt	Hala productie	80 lt/an
11.	Ulei hidraulic	bidon plastic 20 Lt	Hala productie	20 lt/an

Secția de prelucrare secundara si produse finite

Nr crt	Denumire	Mod ambalare	Depozitare	Cantitati folosite
1.	Cherestea molid	vrac	Sopron	247 mc/an
2.	Cherestea fag	vrac	Sopron	345 mc/an
3.	Panza multilama	vrac	Magazie	8 buc/an
4.	Panza circular	vrac	Magazie	9 buc/an
5.	Placa PAL melaminat 18 mm	vrac	Hala productie	420 buc/an
6.	Placa PAL dur 16 mm	vrac	Hala productie	120 buc/an
7.	Placa MDF 12 mm	vrac	Hala productie	60 buc/an
8.	Placa MDF 4 mm	vrac	Hala productie	960 buc/an
9.	Furnir diverse specii	vrac	Hala productie	6000 mp/an
10.	Cant ABS	rola	Magazie	11000 ml/an
11.	Adeziv (aracet)	bidon plastic 30 Kg butoi plastic 130 kg	Magazie	1560 kg/an
12.	Adeziv cant ABS	sac 20 kg	Magazie	80 kg/an
13.	Adeziv urelit	bidon plastic 60 kg	Magazie	720 kg/an
14.	Bait pe baza de solvent	bidon metalic 20 Lt	Magazie	480 Lt/an
15.	Lac pe baza de solent	bidon metalic 20 Lt	Magazie	2800 Lt/an

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
 Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL
 Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



		butoi metalic 200 Lt		
16.	Diluant	bidon metalic 25 Lt butoi metalic 200 Lt	Magazie	1200 Lt/an
17.	Feronerie diversa	cutie carton	Magazie	660 kg/an
18.	Garnituri etansare cauciuc	role	Magazie	11000 ml/an

3. Utilități – apă, canalizare, energie

- alimentarea cu apa se face din rețeaua comunala a comunei Dragoslavele;
- apele uzate menajere de la secția de prelucrare primară a lemnului și apele de la celula de aburire sunt colectate într-un bazin din beton cu volumul de 9,0 mc;
- apele uzate menajere de la secția de prelucrare secundară a lemnului sunt colectate într-un bazin din beton cu 2 compartimente cu volumul de 40 mc fiecare.
- încălzirea spațiilor se face cu 2 centrale termice cu funcționare pe lemn de foc și deseuri lemnoase :
 - centrala termică 1 dotată cu cos mecanic – H=26 m, Dn=280 mm;
 - centrala termică 2 dotată cu cos din zidărie – H=3,0 m, S=40 x 30 cm, prelungit cu cos metalic cu H=3 m, Dn=270 mm.
- energia electrică este asigurată din rețeaua locală.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Secția de prelucrare primară a lemnului

Secția de prelucrare primară are în componență o platformă betonată pe care se depozitează buștenii. De aici, cu ajutorul unui troliu electric sunt trasi pe o rampă metalică unde este tăiat la lungimea necesară debitării cu ajutorul unui ferăstrău mecanic (drujbă). Apoi prin rostogolire se încarcă pe un carucior cu ajutorul caruia se introduce în hala de debitare. Aici cu un banzic cu panza orizontală se face taierea la cotele dorite. După debitare, lemnul este tivit și dimensionat la lățime în mașina de tivit. Cheresteaua rezultată se așează în pachete, se pune uneori și șipcă de cca. 1 cm între rânduri. Pachetele de cherestea se prind cu bandă de polipropilenă sau metal, funcție de cerința clientului. În cazul cherestelei de fag aceasta poate fi aburită în instalația de aburire existentă și tratată (antiseptizată) în bazinul de tratare betonat prevăzut cu elevator electric pentru a se introduce stivele în bazin. Deșeurile se pachetează cu banda metalică și se folosesc la centralele proprii sau se vând persoanelor fizice și juridice. Rumegusul rezultat în urma tăierii se depozitează pe platforma betonată și se livrează către firme autorizate.

Secția de prelucrare secundară și produse finite

În această secție, se desfășoară activitatea de producție a panourilor din lemn masiv, atât din șipcă întreagă cât și din șipcă îmbinată în dinți, scări, uși de interior, tamplărie din lemn stratificat, mobilier din lemn masiv și PAL.

Pentru producerea panourilor din lemn masiv, materialul debitat este uscat până la o umiditate de 8-10% după care se formatizează la o dimensiune apropiată de cea finală. Se dimensionează pe cele 4 fețe, cu ajutorul unei mașini de prelucrare pe patru fețe a elementelor scurte, pentru a putea fi îmbinat în dinți și se obține bara de lemn cu lungimea egală cu cea a panoului ce se dorește a fi executat (maxim 6 ml). În acest scop se folosește o linie de imbinare compusă din freza pentru obținerea dinților și aplicarea adezivului și o presă hidraulică de imbinare la lungime. Bara obținută se prelucurează din nou pe cele 4 fețe astfel încât să fie toate barele de aceeași dimensiune. Se presează apoi pentru a se obține panoul cu dimensiunile dorite în presă rotativă sau în presă la cald.

Pentru realizarea de scări interioare din lemn masiv materia primă utilizată este cherestea de foarte bună calitate din diferite esențe de lemn: molid, fag, stejar, paltin. Lemnul trebuie să fie uscat înainte de utilizare în instalațiile proprii de uscare. Cherestea brută este tăiată la dimensiune, obținându-se inițial lamele sau fasii de lemn, după care se elimină defectele mari precum noduri, coaja, fisuri, crapături, putregai, se sortează lamelele funcție de culoare și textură după care se trec prin mașina de 4 fețe pentru a obține suprafețe drepte. Folosind adeziv pe baza de apă (aracet) se formează treptele sau contratreptele prin presare în presă la cald sau presă rotativă. În continuare se folosesc



masinile de calibrat si circularele de formatizat in vederea aducerii placilor de lemn la grosimea si gradul de finisare dorit. Pentru finisarea scarilor se folosesc lacuri pe baza de apa sau poliuretanic care sa asigure rezistenta mare la trafic, dar si la agenti fizici sau chimici.

Usile de interior pot fi produse din integral din lemn masiv sau pot fi usi celulare, realizate din combinatie de lemn masiv, MDF, furnir si miez din fagure de hartie.

Pentru producerea usilor din lemn masiv, se folosesc elemente din lemn masiv stratificat realizate in cadrul societatii. Pentru obtinerea elementelor stratificate cu grosimea de 42 mm se debiteaza cheresteaua uscata, se elimina defectele si se imbina in linia de imbinare in dinti in bare cu lungimea de 6 ml si grosime de 23 mm. Elementele astfel obtinute se prelucreaza in masina de 4 fete pentru a avea fetele drepte si apoi se lipesc cu adeziv pe baza de apa (aracet) cate 2, pentru formarea stratificatului in presa verticala. Dupa intarirea adezivului se prelucreaza in masina de 4 fete obtinand bare cu lungimea de 6 ml si sectiunea de 125x42 mm. Se finiseaza cu ajutorul masinilor de calibrat. Se taie la lungimile necesare pentru confectionarea foii de usa conform modelului dorit. Din panori realizate in cadrul societatii se dimensioneaza si tabliile folosite la foaia de usa. Barele debitate se frezeaza la formele necesare pentru imbinare. Folosind sisteme de stangere se formeaza foia de usa prin imbinarea barelor debitate si a tabiilor formatizate pe freza folosind adeziv pe baza de apa (aracet). Pentru confectionarea tocului se folosesc bare cu sectiunea de 80x40 mm obtinute prin prelucrarea cherestei cu grosime de 48 mm pe masina de 4 fete si apoi frezare la profilul necesar. Pervazele usii se obtin din cherestea prin dimensionare in circular, trecere prin masina de 4 fete si prin masina de calibrat. Tocul, foaia de usa si pervazele se vopsesc la culoarea dorita cu baturi si lac pe baza de solvent sau cu lacuri colorate pe baza de apa. Dupa uscare se monteaza foaia de usa pe toc folosind feroneria necesara (balamale, broasca, silduri, contraplaca)

Pentru producerea usilor celulare, foaia de usa se obtine prin formarea unei rame de lemn masiv din bare de lemn cu sectiunea de 34x42 mm in interiorul careia se fixeaza cu capse un fagure de hartie. In presa la cald se aplica furnir din esente de lemn autohtone (fag, stejar, cires, nuc) sau exotice (wenge, zebrano, etc) pe foi de MDF cu grosime de 4 mm folosind adeziv urelit. Dupa uscarea adezivului, rama obtinuta initial se pune intre 2 fete de MDF furniruit si se lipesc impreuna cu urelit folosind presa la cald. Tocul usii se obtine din cherestea, ca la usile din lemn masiv. Pervazele se obtin din MDF de 12 mm grosime, croit la dimensiune si frezat dupa necesitati pe care se aplica prin lipire furnir.

Tamplaria de exterior (usi si ferestre cu geam termopan) se produce prin dimensionarea si imbinarea elementelor din lemn triplu stratificat obtinute in cadrul societatii sau cumparate de la furnizori. Pentru obtinerea elementelor triplu stratificate cu grosimea de 68 mm se debiteaza cheresteaua uscata, se elimina defectele si se imbina in linia de imbinare in dinti in bare cu lungimea de 6 ml si grosime de 24 mm. Elementele astfel obtinute se prelucreaza in masina de 4 fete pentru a avea fetele drepte si apoi se lipesc cu adeziv pe baza de apa (aracet) cate 3, pentru formarea stratificatului in presa verticala. Dupa intarirea adezivului se prelucreaza in masina de 4 fete obtinand bare cu lungimea de 6 ml si sectiunea de 86x68 mm si 106x68 mm. Se finiseaza cu ajutorul masinilor de calibrat. Se taie elementele la lungimea necesara si prin frezare, folosind diverse tipuri de freze se obtin profilele necesare pentru realizarea ferestrelor sau usilor. Se monteaza folosind adeziv pe baza de apa (aracet rezistent la umezeala tip D4). Se finiseaza folosind scule de mana pneumatice si apoi se lacuiesc cu lacuri pe baza de apa rezistente la UV. Dupa uscare se monteaza feroneria, geamul termopan, tabliile de lemn si se pun garniturile de cauciuc pentru etansare.

In cazul mobilierului din lemn masiv, se utilizeaza lemn rasinos sau alte specii (fag, stejar, cires, nuc, etc.) de regula taiat, uscat in instalatii proprii, sau panouri din aceleasi specii realizate in sectia proprie de panouri. Materialul se croieste dupa dimensiuni, se asambleaza cu cepuri din lemn, aracet si holzsuruburi. Mobilierul poate ramane la stadiul de lemn masiv sau poate fi furniruit cu diverse specii de furnir, pe langa cele clasice (fag, stejar, etc) pot fi si specii exotice (koto, mahon, etc). La final mobilierul din lemn masiv se finiseaza si se baituieste si se aplica la final lacul. Se monteaza feroneriile necesare (balamale, manere, glisiere, etc)

In cazul mobilierului din PAL placile se croiesc dupa dimensiunile necesare, se aplica canturi ABS, se gauresc si se monteaza folosind dibluri de lemn, aracet si holzsuruburi. Apoi se monteaza feroneria (balamale, manere glisiere, suporturi polite, limitatoare de deschidere, etc).



5. Produsele și subprodusele obținute:

Secția de prelucrare primară a lemnului

Nr crt	Denumire	Mod ambalare	Depozitare	Cantitati rezultate
1.	Cherestea molid si brad	vrac	Sopron	247 mc/an
2.	Cherestea fag	vrac	Sopron	345 mc/an
3.	Deseu lemn molid si brad	vrac	Sopron	149 mc/an
4.	Deseu lemn fag	vrac	Sopron	315 mc/an
5.	Rumegus molid si brad	vrac	Platforma betonata	54 mc/an
6.	Rumegus fag	vrac	Platforma betonata	90 mc/an

Secția de prelucrare secundara si produse finite

Nr crt	Denumire	Depozitare	Cantitati rezultate
1.	Usi interior lemn masiv	Hala productie	80 buc/an
2.	Usi interior celulare	Hala productie	1200 buc/an
3.	Scari lemn masiv	Hala productie	18 buc/an
4.	Tamplarie lemn stratificat	Hala productie	800 mp/an
5.	Panouri lemn masiv	Hala productie	180 mc/an
6.	Garnituri mobila diversa	Hala productie	96 set/an

6. Program de functionare: 8 h/zi, 5 zile/saptamana, 260 zile/an.

7. Date referitoare la centralele termice proprii:

Incalzirea spatiilor se face cu 2 centrale termice cu functionare pe lemn de foc si deseuri lemnoase :

- centrala termica 1 dotata cu cos mecanic – H=26 m, Dn=280 mm;
- centrala termica 2 dotata cu cos din zidarie – H=3,0 m, S=40 x 30 cm, prelungit cu cos metalic cu H=3 m, Dn=270 mm.

8. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): nu este cazul

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIE A MEDIULUI

1. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

AER: - centrala termica 1 dotata cu cos mecanic – H=26 m, Dn=280 mm;
- centrala termica 2 dotata cu cos din zidarie – H=3,0 m, S=40 x 30 cm, prelungit cu cos metalic cu H=3 m, Dn=270 mm.

Instalații de exhaustare rumegus:

- hala de prelucrare primara a lemnului, utilajul de debitat este prevazut cu exhaustor actionat de un motor electric de 2,2 Kw si un sac de panza pentru filtrare cu lungime de 1,4 ml si diametru de 600 mm.
- hala de prelucrare secundara si produse finite exista o instalatie de exhaustare centralizata prevazuta cu reglarea automata a debitului absorbit in functie de utilajele aflate in lucru. Debitul maxim este de 30 000 mc/ora. Filtrarea aerului se face cu 144 saci de filtrare cu lungimea de 2 ml si diametrul de 200 mm.

Camera de vopsire este prevazuta cu exhaustor pentru eliminarea gazelor cu puterea de 3 Kw si un debit de 5 000 mc/ora. Gazele sunt trecute prin filtre mecanice pentru retinerea particulelor solide si apoi eliminate printr-un cos cu diametrul de 400 mm si cu gura de evacuare la 15 ml de sol.

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



APA: bazin din beton cu volumul de 9,0 mc pentru colectarea apelor uzate menajere de la sectia de prelucrare primara a lemnului si apele de la celula de aburire;
- bazin din beton cu 2 compartimente cu volumul de 40 mc fiecare pentru colectarea apelor uzate menajere de la sectia de prelucrare secundara a lemnului.

SOL: Pubele pentru colectarea deseurilor menajere.

- sopron acoperit pentru deseurile de lemn folosite la centrala termica in suprafata de 36 mp
- buncar metalic de 20 mc pentru depozitarea rumegusului
- platforma betonata pentru colectarea deseurilor lemnoase

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

AER: - Concentrațiile poluantilor evacuați in atmosfera sa nu depaseasca in aerul inconjurator valorile limita prevazute de Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului inconjurator dupa cum urmeaza:

Poluant	Perioada de mediere	U.M.	V.L.E.
Particule in suspensie (PM10)	24 ore	μg/mc	50

Valorile emisiilor rezultate in urma desfasurarii activitatii nu vor depăși limitele maxime pentru poluanți prevăzuți în Ordinul MAPPM 462/1993 astfel:

- *emisii* - camera de vopsit - cosul de evacuare:
 - substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi (clasa 2) 100 mg/mc
 - pulberi totale 50 mg/mc

APA: - parametrii calitativi ai apelor uzate menajere se vor încadra în limitele NTPA 002/2002 aprobat prin HG 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare;

SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului;

ZGOMOT: Activitățile desfasurate nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele prevăzute în SR 10009/2017: acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

III. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII DESTINATĂ PROTECȚIEI MEDIULUI:

1. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate:

- poluanți evacuați in atmosfera mentionati la punctul II. 2;
- particule in suspensie (PM10) - *imisii* la limita incintei catre locuinta cea mai apropiata - un punct anual;
- situația gestiunii deșeurilor rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (operatorul economic care valorifica sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor si termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș. Raportarea se va face **anual**;
- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală;
- în situația modificării actelor de reglementare menționate anterior, titularul activității are obligația să ia la cunoștință modificările și să efectueze raportări conform noilor reglementari legale în vigoare.



Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșuri.	anual	1 februarie – 15 iunie	Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșuri.

In situația modificării prevederilor actelor de reglementare menționate în subcapitolul 2. „Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate”, titularul activității are obligația să ia la cunostință modificările și să efectueze raportări conform noilor prevederi legale.

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI A AMBALAJELOR

1. Deșuri produse

1.1 Deșuri nepericuloase:

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Starea fizică	Mod de stocare
1.	20 03 01	Deșuri menajere	Întreaga unitate	1,2 t/an	Solidă	Pubele
2.	03 01 05	Deșuri lemnoase	Utilaje prelucrare lemn	140 t/an	Solidă	Platformă betonată
3.	16 01 03	Anvelope uzate	Mijloace de transport	-	Solidă	Platformă betonată
4.	15 02 03	Absorbanti, material filtrant	Secția mobilier	0,5 t/an	Solidă	Magazie
5.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Ambalare produse	0,5 t/an	Solidă	Platformă betonată
6.	15 01 02	Ambalaje din material plastic	Ambalare produse	0,5 t/an	Solidă	Platformă betonată
7.	19 10 01	Deșuri de fier și oțel	Reparații utilaje	1,0 t/an	Solidă	Platformă betonată
8.	10 01 02	Cenușă	Centralele termice	2,0 t/an	Solidă	Butoi metalic

1.2 Deșuri periculoase:

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Starea fizică	Mod de stocare
1.	13 02 06*	Ulei de motor, transmisie și ungere	Mijloace de transport	-	lichidă	Butoi metalic
2.	15 01 10*	Ambalaje contaminate		0,25 t/an	solidă	Magazie
3.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante	Cabina de vopsit	0,5 t/an	solidă	Magazie

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
 Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
 Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



1.3 Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Destinație
1.	20 03 01	Deșeuri menajere	Întreaga unitate	1,2 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
2.	03 01 05	Deșeuri lemnoase	Utilaje prelucrare lemn	100 t/an 40 t/an	Unitati autorizate pentru colectare/valorificare/eliminare Folosite la centralele termice (operatiunea R1)
3.	16 01 03	Anvelope uzate	Mijloace de transport	-	Unitati autorizate pentru eliminare
4.	15 02 03	Absorbanti, material filtrant	Secția mobilier	0,5 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
5.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Ambalare produse	0,5 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
6.	15 01 02	Ambalaje din material plastic	Ambalare produse	0,5 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
7.	19 10 01	Deșeuri de fier și oțel	Reparații utilaje	1,0 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
8.	10 01 02	Cenușă	Centralele termice	2,0 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
9.	13 02 06*	Ulei de motor, transmisie și ungere	Mijloace de transport	-	Unitati autorizate pentru eliminare
10.	15 01 10*	Ambalaje contaminate		0,25 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
11.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante	Cabina de vopsit	0,5 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare

Notă: Schimbarea contractelor cu firmele autorizate care valorifică deșeurile se va comunica la APM Argeș și GNM – Comisariatul Județean Argeș.

3. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

- deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere.
- transportul deșeurilor periculoase se va efectua numai pe baza formularului de expediție transport (Anexa 1/2), conform HG nr.1061/2008.

4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- se va ține evidența lunară a deșeurilor colectate, cu raportare anuală la APM Argeș;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/generate conform HG nr.856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Autorizație de Mediu nr. 114 din data de 16.09.2019 revizuită în 14.10.2020
 Titular activitate – SC SICOMAR LUCIAN SRL SRL
 Amplasament – Comuna Dragoslavele, fost santier ACH Dragoslavele, județul Argeș



V. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR PERICULOASE

Nr. crt.	Denumire substanta	Instalatie/ sectie	Fraza de pericol	Cantitate totala detinuta/an	Starea fizica
1.	Biorom	Tratare lemn	H314, H226, H302, H318, H317, H400, H410	40 l	lichidă
2.	Baiț	vopsitorie	H304, EUH066	480 l	lichidă
3.	Lac Satincolor	vopsitorie	H411, H304, H226	2800 l	lichidă
4.	Diluant	vopsitorie	H225, H304, H315, H318, H335, H336, H361d, H373	1200 l/an	lichidă
5.	Urelit	furniruire	H317	720 kg/an	lichidă

Modul de gospodarie , masurile, dotarile si amenajarile pentru protectia mediului:

Substantele se pastraza in ambalajele originale, se depoziteaza in magazie si hala de productie.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

Prezenta autorizație de mediu se emite fără program de conformare.

Titularul activității are obligația:

- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.
- Să solicite revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toata perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație de mediu conține 14 (paisprezece) pagini și a fost eliberată în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. **Cristiana Elena SURDU**



p. Șef Serviciu,
Avize, acorduri, autorizatii
ecolog **Georgeta-Denisa MARIA**

Întocmit,

ing. **Nelu STAN**