



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr. 19299/26.01.2017

CĂTRE,

**S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
Str.Uzinei nr.1,oras Mioveni, judet Arges.**

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU Nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017**, emisă pentru activitatatile conform **Legii 278/2013-privind emisiile industriale, Anexa 1:**

-pct. 2.5." Prelucrarea metalelor neferoase"

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb si cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale;

-pct. 6.7."Tratarea suprafetelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizand solventi organici, in special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curatare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 Kg/ora sau mai mare de 200 tone/an";

-pct.1.1."Arderea combustibililor in instalatii cu o putere termica nominala totala egala sau mai mare de 50 MW" ;

Cod CAEN 2910- Fabricarea autovehiculelor de transport rutier,

desfasurate in Str.Uzinei nr.1,oras Mioveni, judet Arges.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. ~~Cristina~~ Elena SURDU**

**ȘEF SERVICIU,
Calitatea Factorilor de Mediu
economist Sorina Cristina MARIN**



**ȘEF SERVICIU,
Monitorizare si Laboratoare
ing. Milica GEANTA**

**ȘEF SERVICIU
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA**

Întocmit,

ing. Luminita CALIN



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0746248597,
Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017)***

*) anulează Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuita in data de 03.03.2011,

Ca urmare a cererii formulată de **S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.**, in calitate de operator, cu sediul în localitatea Mioveni, str. Uzinei 1-3, județul Argeș, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Argeș cu nr.19299/23.10.2015, privind solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu nr.114 revizuita in data de 03.03.2011, emisă pentru activitatea de fabricare autovehicule,

în baza HG. nr.19/2017 privind organizarea si functionarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 278/2013- privind emisiile industriale, al Ordinului Ministrului nr. 818/2003 privind procedura de emitere a autorizatiei integrate de mediu, modificat si completat de Ordinul nr.1158/2005, a Ordinului M.A.P.A.M nr. 169/2004 pentru aprobarea prin metoda confirmarii directe a Documentelor de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile BREF, aprobate de Uniunea Europeana,

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.

Amplasament: Str. Uzinei , Nr.1, județul Argeș

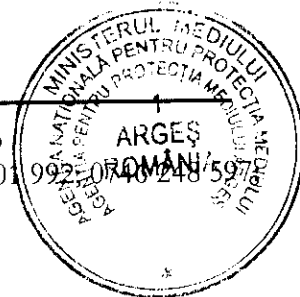


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0348 401 993

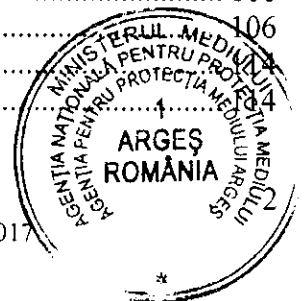
Fax 0248 213 200; 0348 401 993

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII.....	4
2. TEMEIUL LEGAL AL EMITERII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU	4
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE	5
4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII.....	6
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	9
6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE	9
6.1. PRINCIPALELE MATERII PRIME.....	9
6.3. CONDIȚII DE PRELUARE, TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE:.....	35
6.4. SELECȚIA MATERILOR PRIME	36
7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE.....	36
7.1. Consumul de apă.....	36
7.1.1. Alimentare cu apă.....	36
7.2. Evacuare ape uzate.....	38
7.2.1. Rețeaua de canalizare pluvial – industrială	39
7.2.2. Rețeaua de canalizare menajeră.....	39
7.2.7. Calitatea apelor uzate evacuate	40
7.3. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI	41
7.4. GAZE NATURALE.....	42
8. FLUXUL TEHNOLOGIC	42
_Toc469321169	
9. INSTALAȚII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANȚILOR IN MEDIU.....	698
9.1. AER.....	69
9.2. APA	76
9.3. SOL	82
9.4. ALTE DOTARI.....	82
10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT.....	86
10.1. AER.....	86
10.1.1. AER – Emisii.....	86
10.1.2. AER – Aer ambiental (imisii).....	93
10.2. APA.....	93
10.2.1. Apa uzată.....	93
10.2.2. Apa subterană.....	95
10.3. SOL	95
10.4. ZGOMOT.....	95
12. INTERVENȚIA RAPIDA / PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALAȚIEI.....	101
12.1. Incadrare.....	101
12.2. Măsurile de prevenire și control.....	101
12.3. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE.....	101
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	105
13.1. AER.....	106
13.1.1. AER – emisii	106
13.1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisii)	
13.2. APA.....	
_Toc469321196	



Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș

13.2.2. Apa subterană.....	115
13.3. SOL	116
13.4. DEȘEURI	117
13.4.1. Deșeuri tehnologice.....	117
13.4.2. Ambalaje.....	119
13.5. ZGOMOT	119
13.6. MIROSURI	121
14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA.....	121
15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII	122
16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR ..	125
17. GLOSAR DE TERMENI.....	126
19. DISPOZITII FINALE	128



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Autorizația Integrată de Mediu se eliberează pentru:

Denumire titular de activitate: **S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A. ;**

Cod unic de înregistrare: **R160796;**

Număr Registrul Comerțului: **J-03-81/1/1991;**

Adresa: **Mioveni, str. Uzinei nr. 1-3;**

Tel./fax: **0248 / 502537/501118;**

2. TEMEIUL LEGAL AL EMITERII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

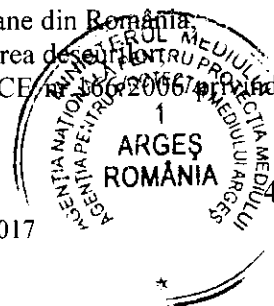
Prezenta autorizație integrată de mediu se emite în baza:

- ♦ O.U.G. nr.195/2005, privind protecția mediului;
- ♦ Legea nr.265/2006 privind aprobarea OUG. nr.195/2005, cu amendamentele ulterioare;
- ♦ Legea nr.226/15.07.2013 privind aprobarea OUG nr.164/2008 pentru modificarea și completarea OUG nr.195/2005 privind protecția mediului;
- ♦ Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale;
- ♦ Ordinul MAPAM nr.818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu;
- ♦ Ordinul MMGA nr.1158/2005, pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul MAPAM nr.818/2003 - pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu;
- ♦ H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului;
- ♦ O.U.G. nr.196/2005, privind Fondul pentru Mediu, modificată și aprobată prin Legea nr.105/2006;
- ♦ Legea nr.104/2011, privind calitatea aerului înconjurător;
- ♦ STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului din zonele protejate;
- ♦ Legea nr.211/2011, privind regimul deșeurilor;
- ♦ H.G. nr.856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- ♦ Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a parlamentului European si a Consiliului;
- ♦ Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalajelor si a deseurilor de ambalaje si Regulamentul 830/2015;
- ♦ HG 124/2003 privind prevenirea, reducerea si controlul poluarii cu azbest;
- ♦ Ordinul MMP nr.794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- ♦ Ordinul MMGA nr.95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri;
- ♦ H.G. nr.349/2005, privind depozitarea deșeurilor;
- ♦ H.G. nr.188/2002, privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007;
- ♦ H.G. nr.351/2005, privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- ♦ H.G. nr.210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- ♦ Legea apelor nr.107/1996, modificată de Legea nr.310/2004;
- ♦ Ordinul MMSC nr.621/2014, privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România;
- ♦ Ordinul MMGA nr.757/2004, pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor;
- ♦ H.G. nr.140/2008, privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.1606/2006 privind înființarea „Registrului european al poluanților emiși și transferați”;
- ♦ Ordinul MAPPM nr.462/1993, condițiile tehnice privind protecția atmosferei;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- ♦ Ordinul MAPPM nr.756/1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- ♦ Legea nr.360/2003, privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată prin Legea nr.263/2005;
- ♦ H.G. nr.878/2005, privind accesul publicului la informația privind mediul;
- ♦ H.G. nr.235/2007, privind gestionarea uleiurilor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- ♦ H.G nr.1132/2008, privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- ♦ H.G. nr.170/2004, privind gestionarea anvelopelor uzate;
- ♦ Legea nr.15/2005, pentru aprobarea OUG nr.21/2004, privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență;
- ♦ Legea nr.307/2006, privind apărarea împotriva incendiilor;
- ♦ H.G. nr.1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- ♦ Ordinul MAPAM nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- ♦ O.U.G. nr.68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.
- ♦ Regulamentul nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei nr.1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr.1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei nr.76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE;
- ♦ Regulament CE nr.453/2010 de modificare a Regulamentului nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- ♦ Regulament CE nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006;
- ♦ O.U.G. nr. 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri;
- ♦ H.G. nr.1408/2007 privind modalitățile de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului;
- ♦ H.G. nr.1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Obiectul autorizării: Intreaga activitate desfășurată pe amplasament de **S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.**, respectiv proiectarea, producerea și comercializarea autovehiculelor, respectiv producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare auto.

Conform Legii 278/2013-privind emisiile industriale, Anexa 1, activitățile se încadrează astfel:

-pct. 2.5." Prelucrarea metalelor neferoase"

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale;

-pct. 6.7."Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 Kg/ora sau mai mare de 200 tone/an";

-pct.1.1."Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW."

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017
 Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
 Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



**Incadrare conform Legii 278/2013- privind emisiile industriale , Anexa 7-
Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici**

- pct.6."Acoperirea de protectie si refinisarea suprafetelor vehiculelor".
- pct.8."Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei".

Cod CAEN 2910- Fabricarea autovehiculelor de transport rutier;
Cod CAEN 2932-Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule;
Cod CAEN 3822- Tratarea si eliminarea deseurilor periculoase,

desfasurate in spatiul/amplasamentul din Str.Uzinei nr.1,oras Mioveni, judet Arges.

Suprafata totala a amplasamentului societatii este de 158,17 ha, iar terenul pe care este positionata societatea are utilitate industriala. In cadrul societatii se desfasora procesele tehnologice si activitati la nivelul departamentelor, sectiilor și unităților elementare de lucru (UEL).

TEMEIUL LEGAL:

Revizuirea autorizației integrate de mediu s-a realizat:

- a) în baza Autorizației integrate de mediu nr. 114 revizuita în data de 03.03.2011;
- b) in urma evaluării condițiilor de operare;
- c) obtinerea Autozației de Gospodarire a Apelor nr.75/15.06.2006 revizuită în 17.08.2015;
- d) realizarea unor investitii pentru care s-au obtinut Acorduri de mediu/Decizii etapa de incadrare , emise de ARPM/APM in perioada 2011-2016;
- e) in baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008;
- f) in baza Legii nr.273/2013- privind emisiile industriale.

4. DOCUMENTATIA SOLICITARI

- Formular de solicitare a revizuirii autorizației integrate de mediu întocmită de S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A;
- Raport de amplasament, intocmit de SC APOMAR CONSULTING, 2005 SRL, editia iulie 2015, editia iunie 2016;
- Plan tehnic de inchidere a unitatii , intocmit de SC APOMAR CONSULTING, 2005 SRL;
- Raport privind situatia de referinta, intocmit de SC APOMAR CONSULTING, 2005 SRL;
- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, la data de 30.06.2016;
- Certificat Constatator, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges,, la data de 30.06.2016;
- Certificat de Atestare a Dreptului de Proprietate asupra Terenurilor, Seria MO3 nr.2030, emis la data de 17.06.1994
- Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 75/15.06.2006, revizuita in data de 17.08.2015, privind alimentarea cu apa si canalizare la SC Automobile Dacia SA;
- Avizul de gospodarire a apelor nr. 7/2012 privind Statia de epurare biologica uzata de Oficiul Caroserii;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2016

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

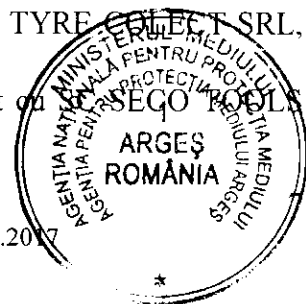


- Autorizatia nr. 72/23.01.2013 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020, revizuita in data de 30.09.2014;
- Notificare de activitate, intocmita in conformitate cu HG 804/2007, privind substantele periculoase existente pe amplasament;
- Notificarea de activitate intocmita in conformitate cu prevederile Legii nr. 59/2016;
- Abonament de utilizare /exploatare a resurselor de apa nr.4/2010, emis de Administratia AN Apelor Romane Directia Apelor arges Vedea+ Anexe;
- Contract privind Prestarea de Servicii Comune de Gospodarire a Apelor nr. 369/2005;
- Act aditional nr. 5 la Contractual privind prestarea de servicii commune de gospodarire a apelor nr. 369/2005;
- Contract Nr. A 1/2007 privind furnizarea apei potabile, incheiat cu Primaria Mioveni;
- Act additional nr.7 la Contractul Nr. A1/2007 privind furnizarea apei potabile, incheiat cu SC Sevicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni SRL;
- Contract de furnizare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 517/01.10.2007, incheiat cu Serviciul Public ADP;
- Act aditional nr. 01/01.09.2010, la Contractul de furnizare/prestare a serviciului de canalizare nr.517/01.10.2007;
- Act aditional nr. 9 la contractual Nr. A2/20005 privind furnizarea apei potabile;
- Contract cadru nr. 007/15.01.2014, incheiat cu SC CAST SA;
- Contract de Prestari de Servicii Nr. N800 03/027/15.02.2013, incheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL+ anexa 1 si anexa 2;
- Contract de prestari Servicii Nr. N800.03/013/23.01.2014, incheiat cu SC LAFARGE CIMENT(ROMANIA) SA;
- Act aditional nr. 1/02.06.2015 la Contractul nr. N800.03/013/23.01.2014, incheiat cu SC LAFARGE CIMENT (ROMANIA) SA;
- Contract de Prestari de servicii Nr. N800.03/023/14.02.2013, incheiat cu SC SETCAR SA+ Anexe;
- Contract de Prestari de servicii Nr. N800.03/026/01.02.2013, incheiat cu SC RO ECOLOGIC COMBUSTIBIL ALTERNATIV SRL+Anexe;
- Contract de vanzare cumparare deseuri nr. 306/2012, incheiat cu SC MECCA FOND OIL SRL Gaesti;
- Act additional Nr. 3 la Contractul de vanzare deseuri nr.306/2012;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.203/2013, incheiat cu SC ECO MATADOR SRL Pitesti;
- Act additional nr.4 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 203/2013, incheiat cu SC ECO MATADOR SRL Pitesti -2017;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.206/2013, incheiat cu SC ANEPAL AMBALAJE SRL;
- Act aditional nr. 5 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.206/2013, incheiat la data de 01.01.2017 ;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 311/2012, incheiat cu SC REFAROM SA Brasov;
- Act aditional nr.4 la Contractul de vanzare pentru valorifocare/reciclare deseuri nr. 311/2012, incheiat la data de 17.12.2016
- Contract de vanzare deseuri nr. 160/2013, incheiat cu SC ECO TYRE COLECT SRL;
- Act aditional nr.3 la Contractul de vanzare deseuri nr. 160/2013 –SC ECO TYRE COLECT SRL, incheiat la data de 17.12.2016 ;
- Contract de vanzare deseuri metalice carburi solide nr. 110/2012, incheiat cu SC ROMANIA SRL;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- Act aditional nr. 3 la Contractul de vanzare deseuri metalice nr.110/2012;
- Contract de vanzare cumparare deseuri nr. 310/2012, incheiat cu SC CAMIX PROD SRL Dragasani;
- Act aditional nr. 4 la Contractul de vanzare deseuri nr.310/2012- SC CAMIX PROD SRL, incheiat la data de 17.12.2015 ;
- Contract de vanzare cumparare nr. 313/2012, incheiat cu SC MONDO COMPUTER SRL Valea Mare;
- Contractul de vanzare deseuri DEEE nr.194/2013;
- Act aditional Nr. 3 la Contractul de vanzare deseuri DEEE nr.194/2013, incheiat la data de 17.12.2016;
- Contract de vanzare deseuri nr. 162/2013, incheiat cu SC GREMLIN COMPUTER SRL;
- Act aditional nr. 4 la Contractul de vanzare deseuri nr. 162/2013 ;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 181/2013, incheiat cu S.C. AMBRO Suceava;
- Act aditional nr.3 la Contractul nr. 181/2013;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 204/2013, incheiat cu S.C. STADY PRODUCT JR S.R.L. Pitesti;
- Act aditional nr. 4 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare reciclare deseuri nr. 204/2013 ;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 205/2013 ;
- Act aditional Nr.5 la contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 205/2013, incheiat cu ANDY EX SILVA SRL Micesti ;
- Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 90/2014 ;
- Act aditional nr. 3 la contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 90/2014, incheiat la data de 01.01.2017cu SC PALET LOGISTIC EXPRES SRL ;
- Act aditional nr. 4 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 208/2013, incheiat cu SC METALIMPEX ROMANIA SRL ;
- Act aditional nr. 5 la Contractul de vanzare deseuri nr.306/2012, incheiat cu SC MECCA FOND OIL SRL Gaiesti ;
- Act aditional nr. 4 la Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 311/2012 ;
- Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 211/2013 ;
- Act aditional nr.3 la Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 211/2013 ;
- Contract de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 213/2013 ;
- Act aditional nr.3 la Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 213/2013 ;
- Contract de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 210/2013 ;
- Act aditional nr. 3 la Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri , nr.210/2013 ;
- Autorizatie de Prevenire si Stingerea Incendiilor Nr.51721/07.06.200, emisa de Grupul de Pompieri Cpt.Puica Nicolae al judetului Arges;
- Declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 2, inregistrata sub nr. 633/1519324 din 25.01.2008, la Agentia Nationala Antidrog ;
- Declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3, inregistrata sub nr. 1729/1519324 din 25.01.2008, la Agentia Nationala Antidrog ;
- Acorduri de mediu/Decizia etapei de incadrare , emise de ARPM/APM in perioada 2011-2016;
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la SC AUTOMOBILE DACIA SA si filiale, intocmit de SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan de aparare in cazul producerii unui cutremur sau alunecari de teren, intocmit de SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili, intocmit de SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan de vopsire cataforetica, pe anul 2014 Atelier Cataforeza;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
 Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
 Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- Plan de evacuare in situatii de urgenta, intocmit de SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan de incadrare in zona;
- Plan de situatie cu figurarea departamentelor, de pe amplasament;
- Plan de amplasament , cu figurarea punctelor de monitorizare pentru fiecare factor de mediu

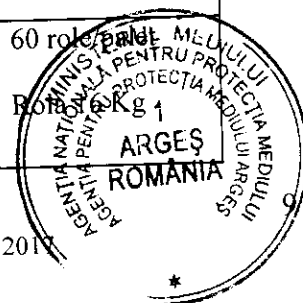
5. MANAGEMENTUL ACTIVITAȚII

- *Instalatia va fi exploatată, controlată si întreținută așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată. Toate programele depuse în solicitare si care vor fi duse la îndeplinire conform prezentei Autorizații, sunt parte integrantă a acesteia.*
- *Activitatea se va desfășura cu personal instruit si familiarizat cu condițiile impuse de prezenta autorizație;*
- *Toate echipamentele si instalațiile utilizate în desfășurarea activității a căror funcționare necorespunzătoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului vor fi verificate după un program bine stabilit.*
- *Operatorul va înregistra si investiga orice reclamație sau sesizare pe care o primește referitoare la mediu. Inregistrarea va cuprinde: date referitoare la reclamație/sesizare, investigarea făcută si orice acțiune întreprinsă .*
- *Titularul activității trebuie să se asigure că o persoana responsabilă cu protecția mediului va fi in orice moment disponibilă pe amplasament.*
- *Titularul activității trebuie să stabilească si să mențină proceduri pentru a asigura luarea măsurilor corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație Integrată nu sunt îndeplinite.*
- *Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină un program pentru a asigura faptul că publicul poate obține in orice moment informații privind performanțele de mediu ale titularului.*
- *Titularul activității va menține un sistem de management al autorizației, prin care se va urmări modul de acțiune pentru realizarea condițiilor din autorizație;*
- *In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului' poluatorul plateste".*
- *Sistemul de management al autorizației va include o planificare a obiectivelor si a sarcinilor de mediu.*
- *Societatea are implementat sistem de management al mediului, ISO 14001/2004.*

6.MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE

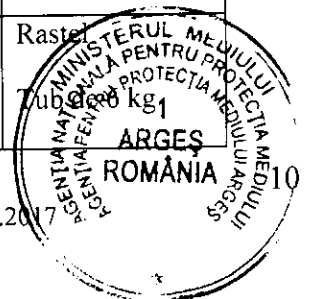
6.1. PRINCIPALELE MATERII PRIME

Principalele materii prime/utilizari	Natura chimica/compozitie (Fraze R)/Etichetare	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ anual)	Mod de stocare
Sarma Sudura FI 1,0 mm ROLA 16KG	-	261431 kg/an	60 role, 261431 kg

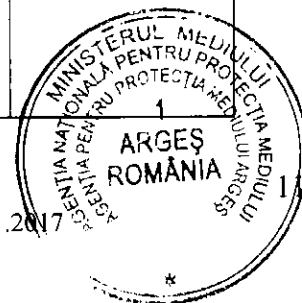


Piese semifabricate (tamburi, butuci, discuri, portfuzete)	-	4080426 buc/an	Container SLI=160-400 buc=1tona(portfuzeta) Container SLI=160-400 buc.=1tona (butuc) Container ETM=60-130 buc.=1tona(tambur) Container ETM= 60-130 buc=1tona(disc)
Tabla	-	311097,67 t/an	Balot grosime 2- 4,5= greutate 10-15 tone Balot grosime 2-6= greutate 2- 4 tone
Brate brute	-	2458576 buc/an	Container SLI=150-280 buc.= 0,115 tone
Acid sulfuric din acumulatori	Acid sulfuric 37%	77505 litri	Retentie
Detergent Divinol 1434	Detergent alcalin cu surfactanti nonionici si cationici , agenti de complexare; fara fosfati si silicati 2-(2- butoxi)etanol(112-34-5):1-<2.5%; C9- 11 alcool etoxilat:68439-46-3:2.5- <5%;etoxilat de alchilamina cuaternara de coco(863679-20-3):1-<2.5%;2- metilendecanol(110-41-8):<0.1%Fraze H: H319/ GHS07: Iritant	1050 litri/an	Retentie Bidon PVC de 25 l
Oxygen tehnic	Gaz comprimat oxigen(07782-44-7) Fraze H: h270;h280 Eticheta: GHS03:Oxidant;GHS04:gaz sub presiune	36 tub/an	Rastel
Acetilena tehnica	Gaz Acetilena(74-86-2) Fraze H: h280;h220;euh006	41 tub/an	Rastel Tub 400 kg

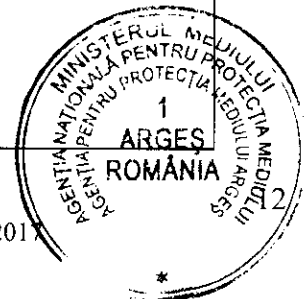
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



	Eticheta: GHS02:Inflamabil;GHS04:gaz sub presiune		
Unsoare Divinol G 421	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun pe baza de litiu Fraze R: nu are Eticheta: nu are	140 Kg/an	Retentie
Vopsele alchidica pentru suprafete metalice Vopsea pentru sol	Vopsea pt metale: Vopsea alchid-uretan solvantat monocomponent hidrocarburi, C9-C12,n-alcan, isoalcan,ciclic,aromatic(64742-82-1):25-50%;solvent nafta(64742-95-6):5-10%;xilen(1330-20-7):2.5-5%;&-propanol(71-23-8):1-2.5%;2-butanone oxime(96-29-7)<0.5%;alcool gras C18(162627-17-0)<0.5%;Zirconium 2-ethylhexanoate(22464-99-9)<0.5%;cobalt(II) octoate(136-52-7)<0.5%;2-ethylhexanoic acid(149-57-5)<0.5% GHS02;GHS07;GHS08;GHS09 H226;H319;H336;H372;H411;EUH066;E UH208 Vopsea solvantata : nafta(64742-95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50-100% GHS02;GHS07;GHS09/ H226;H335;H336;H411;EUH066	1150 Kg/an	Retentie Galeata tabla de 25 litri
Spray alb RAL 9003 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5% fraze H: H225;H319;H336;H412;EUH066;EUH208 eticheta : GHS02;GHS07	150 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml



Spray Bleu RAL 5002 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5% fraze fraze H: H225;H319;H336;H412;EUH066;EUH208 eticheta : GHS02;	10 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
Spray Galben RAL 1028 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5% fraze H: H225;H319;H336;H412;EUH066;EUH208	10 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
Spray Negru RAL 9005 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5% fraze fraze H: H225;H319;H336;H412;EUH066;EUH208	150 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml



Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2011

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

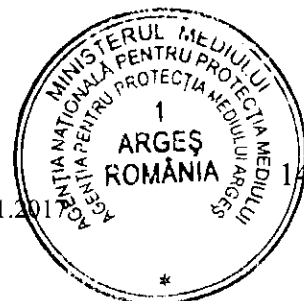
	6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5% fraze H: H225;H319;H336;H412;EUH066;EUH208		
Spray Rosu RAL 3003 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5% fraze H: H225;H319;H336;H412;EUH066;EUH208	10 tub./an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
Ulei Divinol GWA ISO 5	nafta(ulei mineral) GHS08: sensibilizant respirator, CMR H304;EUH066	20 litri/an	Retentie Bidon de PVC 20 l
MOLYKOTE 33 MEDIUM	Unsoare siliconica/fara fraze R/H	1.365 Kg	Retentie Bidon metallic 25 kg
BADY HYD 100 GRI	100%acrilic pt etansare/fara fraze R/H	896 Kg	Retentie Bidon metallic 20 kg
REVOCOL HMVP 307	Mastic adeziv/oxid de zinc(1314-13-2):0.1-0.25%;distilat parafinic greu(petrol):(64742-65-0):10-20%/fara fraze R/H	66.080 Kg	Paletier Butoi metalic 200 kg
UNSOARE CASTROL SPHEEROL TN	Unsoare sintetice/fara fraze R/H	1.100 Kg	Paletier Bidon metallic 50 kg
UNSOARE DIVINOL FETT L 283	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun de litiu/fara fraze R/H	5 Kg	Retentie Galetusa metalica 5 kg
BADY HYD 100 GRI	100%acrilic pt etansare/fara fraze R/H	73 l	Retentie Flacon metallic 1 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

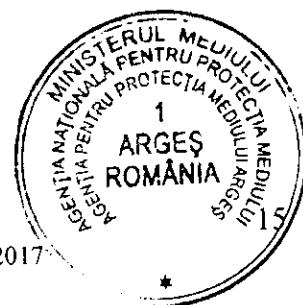


SAFEBRAKE 16 M (DOT 4)LV	Lichid de sinteza pe baza de polietilenglicoleteri si esterii lor borati de amine/ amestec de polietilnglicoleteri si esterii borati, amine: 2-butoxietanol(161907-77-3):3%;1,1'-iminodipropan-2-ol(110-97-4):2%/ fara fraze R/H	208.780 l	Paletier Butoi metalic 200 l
EFSEAM PS 1227 LV/AC	Mastic PVC solvantat/pvc;petrol:64742-48-9:max10%;oxid de calciu:1305-78-8:max5%;oxid de zinc:1314-13-2:max 1%;hidrocarburiC10-C13(918--481-9)/H319;H412 GHS07	21.180 Kg	Container metalic 1250 kg
PLASTIFLEX TM 02	Mastic PVC solvantat/PVC, plastifianti ftalati;max 2%;oxid de calciu(1305-78-8)max:5%;hidrocarburi C10-C13(918-481-9):max.2%/H319 GHS07	249.490 Kg	FARA RETENTII
EFCOAT PB 1230	Mastic PVC solvantat/PVC, plastifianti ftalati;max 2%;oxid de calciu(1305-78-8)max:5%;hidrocarburi C10-C13(918-481-9):max.2%/H319 H412/GHS07	5.219.200Kg	FARA RETENTII
BONDERITE M-AD MN-2	Lichid acid pe baza de compus cu mangan./acid nitric...%(7697-37-2):1-3%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60%/H314; H373; H412 GHS05;GHS08	360 Kg	Retentie Bidon PVC 45 kg
BONDERITE M-AD 339	Aditiv apos contine saruri anorganice /. bifluorura de potasiu(7789-29-9):7-25%/H302;H314 GHS05;GHS07	35.560 Kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
BONDERITE M AD ZN 3	lichid pe baza de acid si saruri de zinc in solutie apoasa / acid fosforic(7664-38-2):10-25%;zinc bis(dihidrogen fosfat):13598-37-3:25-50%/H290;H302;H314;H400;H411 GHS05;GHS07;GHS09	5.175 Kg	Retentie Bidon plastic 25 l
BONDERITE M - ZN 958 DA-3	Lichid acid/diazotat de nichel(13138-45-9):1-5%;fosfat de zinc(13598-37-3):25-50%;acid fluorhidric.%(7664-39-3):0.1-1%;acid fosforic(7664-38-2):5-10%;bis(dihidrogen fosfat)de mangan(18718-07-5):5-10%/H290;H302;H312;H314;H317;H334;H341; H350i;H360D;H372;H410 GHS08;GHS05;GHS07;GHS09	267.400 Kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



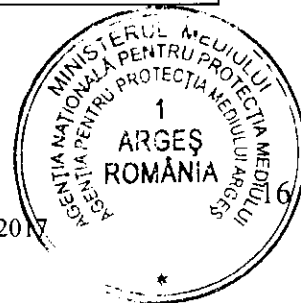
BONDERITE C AK 1550	Lichid degresant alcalin/hidroxid de potasiu(1310-58-3)>25%;pirofosfat de potasiu(7320-34-5):5-10%;silicat de potasiu(1312-76-1):1-5%/ H290;H302;H314 GHS05;GHS07	253.500 Kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
BONDERITE M AD 40110	Lichid puternic alcalin pe baza de saruri anorganice in sol.apoasa / hidroxid de sodiu(1310-73-2):10-25%;carbonat de sodiu(497-19-8):1-5%/ H290;H314 GHS05	4.498 l	Retentie Bidon plastic 26 l
ADITIV CATIONIC NA114E	Solvent pe baza de hexilglicol/n-hexil glicol(112-25-4):95.41%/ h302;h312;h314;h318/ GHS05;GHS07	2200 l	Retentie Bidon plastic 200 l
ANTICORIT DFW6101	Lichid pe baza de hidrocarburi alifatic /butilglicol(112-34-5):1-2,4;solvent de hidrocarburi desaromatizat 50-99%/ R10;65;67	60 l	Retentie Bidon tabla 20 l
ULEI ETL 8708	ulei mineral rafinat (C15-C50):70-99%/fara fraze R/H	136.729 l	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
ACETAT DE BUTIL GLICOL	acetat de 2-butoxietil(112-07-2):95-100%/ H302+H312+H332 GHS07		Retentie Bidon metallic 200 l
BETAWIPE VP 04604	Solvent degresant pt parbriz /n-2-aminoetil-3-aminopropil-trimetoxisilan(1760-24-3):1-5%;mercaptopropiltrimetoxisilan(4420-74-0)<2.5%;2propanol(67-63-0):90-100%/H225 ;H317 ;H319 ;H336 GHS02;GHS07	192 l	Retentie Flacon metallic 1l
ULEI FINAVESTAN A 3608	ulei mineral alb:8042-47-5:100%/ fara fraze R/H	120 l	Retentie Bidon plastic 25 l
NEGRU DE STYL SECHAGE AIR	Vopsea solvantata pe baza de PVC(policlorura de vinil) si PVA(poliacetat de vinil) /acetat de n butil(123-86-4):65-75%;4-metil-2-pentanona(108-10-1):7-10%/H226;H336;EUH066 GHS02;GHS07	2.600 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg



Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

ADDITIVE ACID	Aditiv acid solvantat/acetat de n butil(123-86-4):55-65%;acid p toluensulfonic(104-15-4):7-10%;n-butanol(71-36-3):15-20%;2-propanol(67-63-0):10-12.5%/H225;H315;H318;H335;H336;EUH 066 GHS02;GHS05;GHS07	300 Kg	Retentie Bidon metalic 20 l
DILUANT D 172	xilen(1330-20-7):35-45%;nafta(64742-95-6):25-35%;1,2,4 trimetilbenzen(95-63-6):15-20%;etilbenzen(100-41-4):7-10%;mesitilen(108-67-8):3-5%; n-propilbenzen(103-65-1):1-2%;cumen(98-82-8):0.5-1%/H226;H304;H315;H319;H332;H335;H 411;EUH066 GHS02;GHS08;GHS07;GHS09	35.190 l	Paletier Butoi metalic 200 l
COLOR CLASIC AC BLANC GLACIER	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice / xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.2-0.3%;mesitilen(108-67-8):0.3-0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):>1-2%;n-butanol(71-36-3):3-5%;isobutanol(78-83-1):3-5%;acetat de n-butyl(123-86-4):30-50%;acetat de butilglicol(112-07-2)>1-2%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):>1,0-2,0%;Alcool izotrideclic(27458-92-0):>0,1-0.2%;Izopropil benzen(98-82-8):> 0,1 -0.2%;Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 1,0 -2%;Nafta (din petrol) fractie grea dehidrosulfurata:64742-49-0:> 2,5 -3% H226;H315;H318;H336;H412 GHS02;GHS05;GHS07	69.440 Kg	Paletier Butoi metalic 200 kg
DILUANT AROMATIC COLORCLASSIC GRIS PLATINA	xilen(1330-20-7):80-100%;etilbenzen(100-41-4):0-20%/H226;H304;H312;H315;H319;H332; H335;H373;H412	30.520 l	Paletier Butoi metalic 200 l Butoi metalic 200 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



ROUGE DE FOC	acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.2-0.3%;mesitilen(108-67-8):0.3-0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):>1-2%;n-butanol(71-36-3):3-5%;isobutanol(78-83-1):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;acetat de butilglicol(112-07-2)>1-2%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):>1,0-2,0%;Alcool		Butoi metalic 200 kg
DILUANT PENTRU BAZE BT	xilen(1330-20-7):25-50%;etilbenzen(100-41-4):2.5-10%;acetat de n-butil(123-86-4):50-75%/H226;H304;H315;H319;H335;H336;H373;H412	125.970 l	Paletier Butoi metalic 200 l
GSEV INCOLORE (EVERGLOS VERNIS PU 2K)	Lac acrilic sistem poliuretan 2K / xilen(1330-20-7):5-7%etilbenzen:100-41-4:1-2%;mesitilen(108-67-8):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5%;ciclohexanona(108-94-1):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):20-25%;acetat de butilglicol(112-07-2):7-10%;hidroxifenil-alchilbenzotriazol:127519-17-9:0.5-1%;Hidroperoxid de cumen(80-15-9):0.2-0.3%;piperidina derivat(82191-37-7):0.2-0.3%;Izopropilbenzen:98-82-8:> 0,5 -1,0%;sebacat:41556-26-7:>0.5-1%;nafta(64742-95-6):7-10%;2-metoxi-1-metiletil acetat:108-65-6:1-2%/H226;H315;H317;H318;H336;H412	73.600 l	Paletier Butoi metalic 200 l
GLASSODUR HARDENER FARBLOS	Intaritor izocianat de sistem poliuretan 2K 2K./n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;acetat de n-butil(123-86-4):7-10%;diizocianat de hexametilen(822-06-0):0.1-<0.2%;izopropilbenzen(98-82-8):0.3-<0.5%;polimer de HDI(hexametilen de diizocianat)(28182-81-2):50-<75%;oligomer HDI(trimer)(28182-81-2):15-<20%/H226;H317;H332;H335;H412;EUH204 GHS02;GHS07	28.259 Kg	Retentie Bidon metalic 25 l



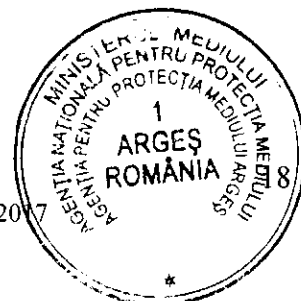
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

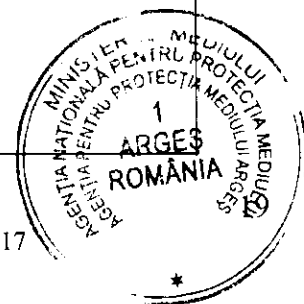
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

<p>GLASURIT REDUCER 352-91</p>	<p>Diluant/xilen(1330-20-7):12.5-15%;etilbenzen(100-41-4):2-2.5%;propilbenzen(103-65-1):1-2%;mesitilen(108-67-8):1-2%;dipentena(138-86-3):2-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):50-75%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;izopropilbenzen(98-82-8):0.5-1%;nafta(64742-95-6):5-7%;petrol(64741-69-1):7-10%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):5-7%/</p> <p>H226;H304;H315;H319;H335;H336;H373;H412</p> <p>GHS02;GHS07;GHS08;GHS09</p>	<p>1.300 l</p>	<p>Retentie</p>
<p>GLASURIT HS-UV CLEAR</p>	<p>Lac pt vopsea solvantata/ xilen(1330-20-7):10-12.5%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;izobutil metil cetona(108-10-1):1-2%;acetat de n-butil(123-86-4):10-12.5%;hidroxifenil-alchilbenzotriazol(127519-17-9):1-2%;metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperida, derivati(41556-26-7)(82919-37-7):0.1-0.2%;sebacat(41556-26-7)>0.3-0.5%;nafta(64742-49-0):5-7%/</p> <p>10;52/53;67 H226 ;H315 ;H317 ;H319 ;H373 ;H412;EUH208</p> <p>GHS02;GHS07;GHS08</p>	<p>865 l</p>	<p>Retentie</p>
<p>GLASURIT HS- INTARITOR</p>	<p>Intaritor pe baza de izocianat/xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;acetat de n-butil(123-86-4):25-30%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;hexametilen diizocianat(822-06-0):0.1-0.2%;tosil izocianat(4083-64-1):0.2-0.3%;acid benzoic(65-85-0):1-2%;polimer HDI(28182-81-2):30-50%/</p> <p>H226;H304;H315;H317;H319;H332;H335;H336;EUH204</p> <p>GHS02;GHS07;GHS08</p>	<p>520 l</p>	<p>Retentie Bidon metallic 5 l</p>

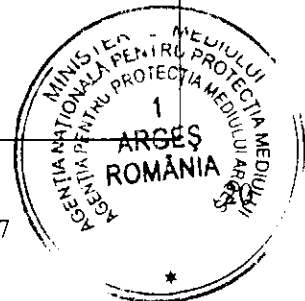
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



GLASURIT 541-5	Lichid fluid solvantat pe baza de hidrocarburi /propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.3-0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):3-5%;nafta(64741-69-1):75-100%/H226;H304;H336;H411;EUH066 GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	930 l	Retentie
COLORCLASSIC AC NOIR NACRE 71676	xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.3-0.5%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;n-butanol(71-36-3):1-2%;isobutanol(78-83-1):5-7%;acetat de n-butyl(123-86-4):30-50%;acetat de butilglicol(112-07-2):2-2.5%;izopropilbenzen(98-82-8):0.2-0.3%;nafta(64742-95-6):2-2.5%;formaldehida(50-00-0):0.08% H226 ;H315 ;H318 ;H335 ;H336 ;H412 GHS02;GHS05;GHS07	17.500 Kg	Paletier Butoi metalic 200 l
COLORCLASSIC MS JAUNE TOURNRSOL 71377	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/trizinc bi(ortofosfat)(7779-90-0):0.1-1%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;propilbenzen(103-65-1):0.1-1%;mesitilen(108-67-8):0.1-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%;n-butanol(71-36-3):1-2.5%;2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):1-2.5%;izo-butanol(78-83-1):2.5-10%;Acetat de n-butyl:123-86-4:> 25,0-50,0%;Acetat de butilglicol:112-07-2:> 2,5-10,0%;Izopropil benzen:98-82-8:>0,1-1,0%;Alcool izotrideclic:27458-92-0:>1,0-2,5%;Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0-2,5%/H226;H318;H336;H412;EUH066 H226;H318;H336;H412;EUH066/GHS02;GHS05;GHS07	460 Kg	Paletier Bidon metalic 22 kg



EVOX ICE-CRISTAL -40	Lichid spalare geam/etanol(64-17-5):55%;izopropanol(67-63-0):5%;monoetilenglicol(107-21-1):3%/h226 GHS02	245.960 l	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
APRET RETUS 10022 GRIS	Apret de retus pe baza de rasini epoxi si de solventi /trizinc bi(ortofosfat)(7779-90-0):2.5-3%;xilen(1330-20-7):3-5%;propanol(71-23-8):15-20%;izo-butanol(78-83-1):3-5%;acetat de n-butyl(123-86-4):20-25%;compus epoxidic aromatic,M<700(25036-25-3):3-5%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):7-10%/H226;H315;H317;H318;H336;H411;EUH205 GHS02;GHS05;GHS07;GHS09	255 l	RETENTIE Bidon metalic 5 kg
COLORCLASSIC MS BLEU NAVY D42	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/ xilen(1330-20-7):1-2.5%;n-propilbenzen(103-65-1):0.1-1%;mesitilen(108-67-8):0.1-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%;butildiglicol(112-34-5):1-2.5%;izobutanol(78-83-1):2.5-10%;formaldehida(50-00-0):0.1-1%;acetat de n-butyl(123-86-4):25-50%;acetat de butilglicol(112-07-2):> 2,5 -10,0%;Izopropil benzen:98-82-8:> 0,1 -1,0%;Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0 -2,5%/H226;H319;H336;H412;EUH066 GHS02;GHS05;GHS07	7.420 l	Retentie Bidon metalic 200 kg
GLASURIT REDUCER 352-450	Diluant pe baza de solventi organici/xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):5-7%;metilizobutilcetona(108-10-1):10-12.5%;acetat de n-butyl(123-86-4):30-50%;acetat de butilglicol(112-07-2):2-2.5%;nafta(64742-95-6):7-10%/H226;H304;H315;H319;H335;H336;H412;EUH208 GHS02;GHS07;GHS08	446 l	Retentie

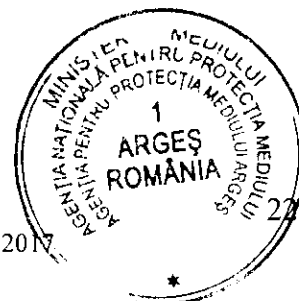


UNIBLOC 6203AF07 MOYEN GRIS	Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina//ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butyl(123-86-4):3-5%;Acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;Izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%/H226;H315;H319;H412 GHS02;GHS07	344.160 l	Paletier Butoi metalic 200 l
UNIBLOC 6203 AF07 CLAIR PRIME	Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina//ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2.5-3%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butyl(123-86-4):3-5%;Acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;Izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%/H226;H315;H319;H412 GHS02;GHS07	201.600 l	Paletier Bidon metalic 200 l
EFCOAT WB 523- B1	Ceara solvantata de protectie anticoroziva cavitati vehicul /nafta(64742-48-9):10-25%;distilat(64742-65-0):5-10%/H226;H336;EUH066 GHS02;GHS07	236.720 l	Big-bag 1000 l



GSUN UNIGLOS 6210/81035	Lac solvantat pe baza de rasini acrilic-poliuretan-melamina //xilen(1330-20-7):10-12.5%;etilbenzen(100-41-4):2-2.5%;n-propilbenzen(103-65-1):1-2%;mesitilen(108-67-8):2-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):7-10%;naftalen(91-20-3):0.3-0.5%;n-butanol:71-36-3:7-10%;acetat de n-butil(123-86-4):>1-2%;Acetat de butilglicol:112-07-2:2.5 - 3%;Metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidina,derivati:82919-37-7:> 0,1 -0.2%;Izopropil benzen:98-82-8> 0,3 -0.5%;Bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat:41556-26-7:> 0,5 -1,0%;Solvent nafta (petrol),aromatic greu:64742-94-5:3-5%;Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 10.0 -12.5%;formaldehida:50-00-0:0.09%/H226;H315;H317;H318;H335;H336;H411 GHS02;GHS05;GHS07;GHS09	796.400 l	Paletier Butoi metalic 200 l
COLORCLASSIS GRIS PLATINA	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice//xilen(1330-20-7):7- <10%;etilbenzen(100-41-4):1- <2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2-2.5%;n-butanol(71-36-3):1-2%;izobutanol(78-83-1)>5-7%;acetat de n-butil(123-86-4)>25-30%; acetat de butilglicol(112-07-2)>7-10%;izopropilbenzen(98-82-8)>0.3-0.5%;nafta usor arom(64742-49-0)>1-2%;nafta(64742-95-6):3-5%;distilat usor(64742-47-8)>0.3-0.5%/H226;H315;H318;H336;H412 GHS02;GHS05;GHS07	30.520 Kg	Retentie Container inox 900 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2014
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



COLORCLASSIC BLEU D AZURITE	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice//xilen(1330-20-7):5-7%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2-2.5%;izobutanol(78-83-1):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;izopropilbenzen(98-82-8):0.2-0.3%nafta(64742-95-6):3-5%;nafta(64742-82-1):0.2-0.3%;formaldehida(50-00-0):0.07%//H226;H315;H318;H335;H336;H412;EUH208 GHS02;GHS05;GHS07	2.000 Kg	Retentie Container inox 900 kg
MONOPROPILENG LYCOL	Propandiol-1,2 (Propilenglicol)(57-55-6):100%//fara fraze R/H	120 l	Retentie Bidon plastic 20 l
UNIBLOC 6203 AF07 PRIMER GRIȘ FONCE	Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina //ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butil(123-86-4):3-5%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%//H226;H315;H319;H412 GHS02;GHS07	32.880 Kg	Paletier Butoi metalic 200 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



<p>COLORFIT LAQUE NOIR</p>	<p>Vopsea solvantata//xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.3-0.5%;mesitilen(108-67-8):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5%;metilizobutilcetona(108-10-1):5-7%;acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;derivat de metil si pentametil piperidina(82919-37-7):0.1-0.2%;bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat(41556-26-7):0.3-0.5%;nafta(64742-95-6):5-7%;dilaurat de dibutil staniu(77-58-7)<0.1%// H226;H315;H317;H319;H335;H336;H412 GHS02;GHS07</p>	<p>8.200 l</p>	<p>Retentie Bidon metalic 20 l</p>
<p>COLORCLASSIC MS BEJ CENDRE</p>	<p>Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice// xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;propilbenzen(103-65-1):0.3-0.5%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;n-butanol(71-36-3):1-2%;izobutanol(78-83-1):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;acetat de 2-butoxietyl(112-07-2):3-5%;izopropilbenzen(98-82-8):0.2-0.3%;nafta(64742-49-0):1-2%;nafta(64742-95-6):2.5-3%;formaldehida(50-00-0):0.06%;ciclohexan(110-82-7):0.08%// H226;H315;H318;H336;H412 GHS02;GHS05;GHS07</p>	<p>5.800 Kg</p>	<p>Retentie Container inox 900 kg</p>

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

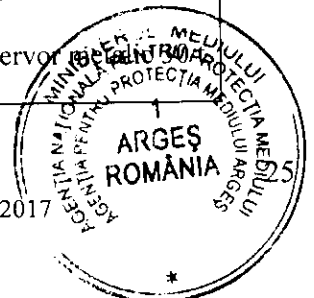


COLORCLASSIC MS GRIS COMETA 71	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice// xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):1-2%;isobutanol(78-83-1):7-10%;Acetat de n-butil:123-86-4: 30,0 -50,0%;Acetat de butilglicol:112-07-2:> 5 -7%;Izopropil benzen:98-82-8:> 0,3 -0.5%;Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 3 -5%;nafta(64742-82-1):0.1-0.2%// H226;H315;H318;H335;H336;H412 GHS02;GHS05;GHS07	12.960 Kg	Retentie Container inox 900 kg
UNIBLOC PRM 71 IC	Apret solvantat pe baza de rasini alchidice // xilen(1330-20-7):50- <75%;etilbenzen(100-41-4):7- <10%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5- <1%;mesitilen(108-67-8):1- <2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3- <5%;naftalina(91-20-3):0.5- <1%;acetat de n-butil(123-86-4):1- <2%;izopropilbenzen(98-82-8):0,2- <0.3%;Solvent nafta (din petrol),aromatic greu:64742-94-5:3- <5%;Solvent nafta (petrol) ușor aromatic(64742-95-6):2-<2.5%;Nafta (din petrol) fractie grea dehidrosulfurata, pct inf > 550C(64742-82-1):0.5-<1%;p-tert-butilfeni-1-(2,3-epoxi)propil-eter:3101-60-8:0.1-<0.2%// H226;H315;H317;H319;H332;H335; H373;H412 GHS02;GHS07;GHS08	12.960 Kg	Paletier Butoi metalic 200 l
COLORCLASSIC BLEU PERSAN	n-butanol(71-36-3):2.5-3%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxi-2-propanol(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;formaldehida(50-00-0):0.06%	25.200 Kg	Retentie Container inox 900 kg
ULEI SK-RN PSF	Lubrifiant pe baza de ulei mineral aditivat//fara fraze R/H	284.044 l	Retentie Rezervor

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



VERNIS BLENDING CLEAR 55- B 500	xilen(1330-20-7):2.5-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;propilbenzen(103-65-1):0.1-1%;mesitilen(108-67-8):1-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-10%;izobutil metil cetona(108-10-1):2.5-10%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%;acetat de 2-butoxietyl(112-07-2):2.5-10%;nafta(64742-95-6):2.5-10%//10;20/21;36;52/53;66	120 l	Retentie Bidon metalic 1 l
GLASURITT BAZA 55 - A 352 ROSU INCHIS	xilen(1330-20-7):10-25%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%//10;20/21;66	6 l	Retentie Bidon metalic 1 l
GLASURIT BAZA 55-A1-531	xilen(1330-20-7):2.5-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%// H226;H319;H335;H336;EUH066	18 l	Retentie Bidon metalic 3,5 l
GLASURIT BAZA 55-A-427	xilen(1330-20-7):10-25%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%// 10;20/21;66	283,5 l	Retentie Bidon metalic 3,5 l
GLASURIT BAZA 55- M-99-10	xilen(1330-20-7):2.5-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;propilbenzen(103-65-1):0.1-1%;mesitilen(108-67-8):0.1-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):0.1-1%;n-butanol(71-36-3):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%;nafta(64742-95-6):0.1-1%//10;20/21;66	233 l	Retentie Bidon metalic 1 l
GLASURIT BAZA 55-M-99-12	xilen(1330-20-7):2.5-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;propilbenzen(103-65-1):0.1-1%;mesitilen(108-67-8):0.1-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):0.1-1%;n-butanol(71-36-3):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%;nafta(64742-95-6):0.1-1%//10;20/21;66	28 l	Retentie Bidon metalic 3,5 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

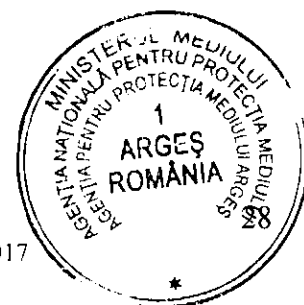


GLASURIT BAZA 55-M- 99-19	xilen(1330-20-7):2.5-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;propilbenzen(103-65-1):0.1-1%;mesitilen(108-67-8):0.1-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):0.1-1%;n-butanol(71-36-3):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%;nafta(64742-95-6):0.1-1%/10;20/21;66	38,5 l	Retentie Bidon metalic 3,5 l
GLASURIT BAZA 55-A-555	xilen(1330-20-7):10-25%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%/10;20/21;66	12 l	Retentie Bidon metalic 1 l
GLASURIT BAZA 55-M-99/09	xilen(1330-20-7):10-25%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):0.1-1%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%;nafta(64742-95-6):0.1-1%/10;20/21;66	6 l	Retentie Bidon metalic 1 l
GLASURIT BAZA 55-A-307	xilen(1330-20-7):10-25%;etilbenzen(100-41-4):1-2.5%;izobutil metil cetona(108-10-1):10-25%;acetat de n-butil(123-86-4):25-50%/10;20/21;66	1.300 l	Retentie Bidon metalic 1 l
285-270 PRIMER FILLER PRO	trizinc bi(ortofosfat)(7779-90-0):7-10%;xilen(1330-20-7):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):0.2-0.3%;acetat de metil(79-20-9):1-2%;acetat de n-butil(123-86-4):12.5-15%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):1-2%;nafta(64742-95-6):0.3-0.5%;propionat de etiletoxi(763-69-9):3-5%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):3-5%/10;51/53;67	24 l	Retentie Bidon metalic 1 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



GLASURIT REDUCER 352-91	xilen(1330-20-7):12.5-15%;etilbenzen(100-41-4):2-2.5%;propilbenzen(103-65-1):1-2%;mesitilen(108-67-8):1-2%;dipentena(138-86-3):2-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):50-75%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;izopropilbenzen(98-82-8):0.5-1%;nafta(64742-95-6):5-7%;petrol(64741-69-1):7-10%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):5-7%//H226;H304;H315;H319;H335;H336;H373;H412	1.300 l	Retentie Bidon metalic 5 l
PASTA CATIONICA CP471A	1-metoxi-2-propanol(107-98-2)<15%;3-butoxi-2-propanol(5131-66-8):1-5%;oxid de dioctilstaniu (DOTO):870-08-6:3-<5% ;poli(oxi-1,2-etandi),alfa-2,4,6-tri(1-feniletil)fenil-omega-hidroxi(99734-09-5):0.25-2.5%//H361D;H373 GHS08	55.249,775 l	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
LOCTITE 518	Adeziv acrylic//acid acrilic(79-10-7):1-5% hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-<3% etandiol(107-21-1):1-5% metacrilat de 2-hidroxietil(868-77-9):0,1-1% cumen(98-82-8):0,1-1%//H315;H319;H335;H412 GHS07	386,4 l	Retentie Flacon plastic 330 ml
LOCTITE 121078 (300ml)	ADEZIV ACRILIC// acid acrilic(79-10-7):5-10% ;metacrilat de 2-hidroxiopropil(27813-02-1):5-10%;hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-<2.5%;acid acetic, 2-fenilhidrazida(114-83-0):0.1-<1%;acid metacrilic(79-41-4):0.1-0.5%//H315;H317;H318;H335;H412 GHS05;GHS07	381,3 l	Retentie Flacon plastic 330 ml
LOCTITE 454	ADEZIV CIANOACRILAT//etil cianoacrilat(7085-85-0):80-100%;6,6'-di-tert-butil-2,2-metilendi-p-crezol(119-47-1):0.1-0.9%;1,4-dihidroxibenzen(123-31-9):0.01-0.1%//H315;H319;H335;EUH202	50Kg	Retentie Tub PVC 20 g



BETAGUARD PF 250	MASTIC//oxid de zinc(1314-13-2):2.5-10%;sulf(7704-34-9):<10%;disulfura de di(benzotiazol-2-il)(120-78-5:1-2.5%;benzimidazol-2-tiol(583-39-1):0.1-1%;distilat de petrol(64742-65-0):10-20%;oxid de calciu(1305-78-8):5-10%/H317;H411	163.300 Kg	Retentie Bidon metalic 50 kg
BETAFILL 10200	MASTIC//xilen(1330-20-7):1-10%;C9-C12 izoalcani(90622-57-4)<5%;etilbenzen(100-41-4)<5%;4,4'-metilendifenil diizocianat(101-68-8):0.1-1%;homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil(25686-28-6):0.1-<1%/H334	5.384 l	Retentie Bidon metalic 22 l
BONDERITE M-AC 50CF	HEDP-Na4(3794-83-0):10-20%;Ti-oxid sulfat(13825-74-6):1-5%/H315;H319	6.625 Kg	Retentie Sac plastic 50 kg
BONDERITE M-AD 134	azotit de sodiu(7632-00-0):25-50%;azotat de sodiu(7631-99-4):1-5%/H302;H400;EUH031	35.500 l	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
TB 1133 EC	ETANSANT//metacrilat de 2-fenoxietil(10595-06-9):10-25%;metacrilat de isobomyl(7534-94-3):10-25%;metacrilat de 2-hidroxietyl(868-77-9):2.5-10%;hidroxid de alfa,alfa-dimetilbenzil(80-15-9)<2.5%/H315;H319;H317;H335;H4	1.796 l	Retentie Flacon plastic 1 kg
ADITIV CATIONIC NA 101E	SOLVENT//2-butoxietyl(111-76-2):100%/h302;h312;h332;h315;h319	2.800 l	Retentie Butoi metalic 200 l
BETAMATE 1044	MASTIC// produs de reactie:bifenol-A-(epiclorhidrina)(25068-38-6)NLP:40-50%;oxid de calciu(1305-78-8):5-10%;neodecanoat de glicidil(26761-45-5):0.1-1%;limonene(5989-27-5):0.25-1%/H315;H317; H318;H411	4.100 Kg	Retentie Bidon metalic 50 kg

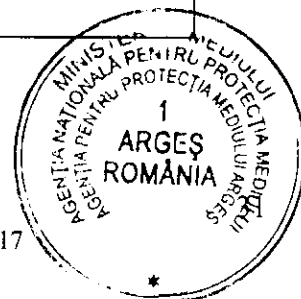
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



COLORBRITE ROUGE DE FEU	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):1-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2.5-10%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):1-2.5%;2-etilhexanol(104-76-7):2.5-10%;triizobutil-fosfat(126-71-6):0.1-1%;melamin-formaldehida(68036-97-5):2.5-10%//H315;H317;H319;H411	37.800 Kg	Retentie Container inox 900 kg
COLORBRITE BLANC GLASIER	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):1-2%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):1-2%;n-hexilglicol(112-25-4):3-5%;triizobutil fosfat(126-71-6):2.5-3%;nafta(64741-65-7):3-5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.1-0.2%;nafta(64741-65-7):3-5%;rasina melamin-formaldehydica(68002-25-5):5-7%//H315;H317;H318	432.000 Kg	Retentie Container inox 1000 kg
COLORBRITE GRIS PLATINA	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):7-10%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2-2.5%;izobutanol(78-83-1):1-2%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;triizobutilfosfat(126-71-6):1-2%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.5-1%;melamin-formaldehida polimer(68036-97-5):3-5%//H315;H317;H318	243.000 Kg	Retentie Container inox 900 kg
TB 1215 L	etansant siliconic// 2-butanona...(2224-33-1)<5%;2-butanona...(22984-54-9):2.5-10%;2-butanona-oxima(96-29-7):<1.5%//H351;H318;H317	1.575Kg	Retentie Galeata plastic 25 kg
COLORBRITE NOIR NACRE	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):3-5%;triizobutil-fosfat(126-71-6):2-2.5%;melamina, formaldehida polimer(68036-97-5):5-7%//H315;H317;H319	168.300Kg	Retentie Container inox 900 kg



COLORBRITE BLEU NAVY	VOPSEA HIDRO// metanol(67-56-1):0.1-<0.2%;n-butanol(71-36-3):1-2%;2-butoxietanol(111-76-2):7-10%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;triizobutil-fosfat(126-71-6):1-<2%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.5-1%//H315;H317;H319	71.1000Kg	Retentie Container inox 900 kg
ANTIGEL FREECOR NRC	ANTIGEL//etilenglicol(107-21-1):60-100%;2-etilhexanoat de sodiu(19766-89-3):1-4.9%//H302;H373	1.009.075Kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
COLORBRITE BRUN CAJOU 51 CNA	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):2.5-10%;2-butoxietanol(111-76-2):2.5-10%;3-butoxi-2-propanol(5131-66-8):1-2.5%;2-etilhexanol(104-76-7):2.5-10%;melanin formaldehida butilmetil(68036-97-5):2.5-10%//R36	45.900Kg	Retentie Container inox 900 kg
BONDERITE C-AD 1580	terpen EO/PO(174955-61-4):15-25%;dodecanol etoxilat propoxilat(37311-00-5):10-20%;alc gras C13 etoxilat(9043-30-5):5-15%//H302;H318	50.500 Kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
COBO GRIS OLIVE C67	VOPSEA HIDRO// n-butanol(71-36-3):2.5-3%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;formaldehida(50-00-0):0.06%//H315;H319	61.200 Kg	Retentie Container inox 900 kg
COLORBRITE BLEU PERSAN 61RPKS OLIVE C67	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):2.5-3%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxi-2-propanol(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;formaldehida(50-00-0):0.06%//36;43	25.200 Kg	Retentie Container inox 900 kg
COLORBRITE BEJ CENDRE HNK	VOPSEA HIDRO//n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;melamina formaldehida polimer(68036-97-5):5-7%//R36	47.700 Kg	Retentie Container inox 900 kg



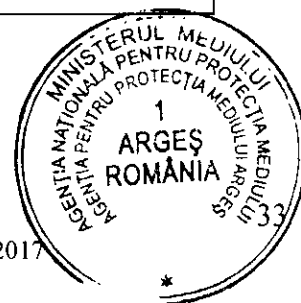
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

BETAFILL 10200 ALB	MASTIC//xilen(1330-20-7):1-10%;C9-C12 izoalcani(90622-57-4)<5%;etilbenzen(100-41-4)<5%;4,4'-metilendifenil diizocianat(101-68-8):0.1-1%;homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil(25686-28-6):0.1-<1%/H334	24,6 l	Retentie Flacon plastic 330 ml
COLORBRITE BLEU D AZURITE 61 RPL	VOPSEA HIDRO// n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):2-2.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.1-0.2%/H315;H319;EUH208	18.900 Kg	Retentie Container inox 900 kg
LOCTITE 480	ADEZIV // etil cianoacrilat(7085-85-0):65-95%/H315;H319;H335;EUH202	5 l	Retentie Tub de PVC 20 g
LOCTITE 121078 (2L)	ADEZIV ACRILIC// acid acrilic(79-10-7):5-10% ;metacrilat de 2-hidroxiopropil(27813-02-1):5-10%;hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-<2.5%;acid acetic, 2-fenilhidrazida(114-83-0):0.1-<1%;acid metacrilic(79-41-4):0.1-<0.5%/H315;H317;H318;H335;H412	118 l	Retentie Punga plastic 2 l
COLORBRITE ROUGE DE FEU	xilen(1330-20-7):7-10%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.2-0.3%;mesitilen(108-67-8):0.3-0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):>1-2%;n-butanol(71-36-3):3-5%;isobutanol(78-83-1):3-5%;acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;acetat de butilglicol(112-07-2)>1-2%;2-metoxi-1-metiletil acetat(108-65-6):>1,0-2,0%;Alcool izotrideclic(27458-92-0):>0,1-0.2%;Izopropil benzen(98-82-8):> 0,1 -0.2%;Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 1,0 -2%;Nafta (din petrol) fracție grea dehidrosulfurată:64742-49-0:> 2,5 -3%	4.680 Kg	Retentie Bidon metalic 22 kg



Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș

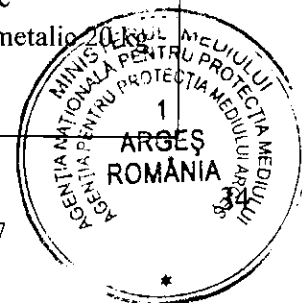
COLORBRITE BLEU COSMOS RPR	VOPSEA HIDRO// n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2- butoxietanol(111-76-2):5-7%;3- butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5- 3%;2-etilhexanol(104-76-7):3- 5%;triizobutil-fosfat(126-71-6):1- 2%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7- diol(126-86-3):0.3-0.5%;melamina, formaldehida polimer(68036-97-5):5- 7%//H315;H317;H319	1.800 l	Retentie Bidon metalic 22 kg
Betaguard RB 70 BV	oxid de zinc(1314-13-2):2.5- 10%;sulf(7704-34-9):<10%;disulfura de di(benzotiazol-2-il)(120-78-5):2.5- 10%;distilat de petrol(64742-65-0):5- 15%;oxid de calciu(1305-78-8):5-10% H317;H411 GHS07;GHS09	20.500 Kg	Retentie butoi metalic 200 l
Betaguard RB 70	oxid de zinc(1314-13-2):2.5- 10%;sulf(7704-34-9):<10%;disulfura de di(benzotiazol-2-il)(120-78-5):2.5- 10%;distilat de petrol(64742-65-0):5- 15%;oxid de calciu(1305-78-8):5-10% H317;H411 GHS07;GHS09	25.350 Kg	Retentie butoi metalic 200 l
COLORBRITE GRIS COMETA KNA	VOPSEA HIDRO// n-butanol(71-36-3):2.5-10%;2- butoxietanol(111-76-2):2.5-10%;3- butoxiopropanol-2(5131-66-8):1- 2.5%;2-etilhexanol(104-76-7):1- 2.5%;triizobutil-fosfat(126-71-6):0.1- 1%;melamin-formaldehida(68036-97- 5):2.5-10%//H315;H319	122.400 Kg	Retentie Container inox 900 kg
COLORCLASIC ROUGE DE FEU	n-butanol(71-36-3):1-2.5%;2- butoxietanol(111-76-2):2.5-10%;3- butoxiopropanol-2(5131-66-8):1- 2.5%;2-etilhexanol(104-76-7):2.5- 10%;triizobutil-fosfat(126-71-6):0.1- 1%;melamin-formaldehida(68036-97- 5):2.5-10%	37.800 Kg	Retentie Container inox 900 kg



Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

COLORBRITE JAUNE TOURNESOL 51377	VOPSEA HIDRO// n-butanol(71-36-3):1-2%;2- butoxietanol(111-76-2):3-5%;n- hexilglicol(112-25-4):3- 5%;nafta(64741-65-7):3-5%;rasina melamin-formaldehidica(68002-25- 5):5-7%;1-metoxi-2-propanol(107-98- 2):1-2%;dipropilenglicol-metil- eter(34590-94-8):1-2% //H315;H318	3.600 Kg	Retentie Container inox 900 kg
ULEI TPM 7329S	ULEI MINERAL H412;EUH208	594.000 Kg	Retentie Butoi metalic 200 l
POWERNICS ADDITIVE FA50	acid formic(64-18-6):50-100% H314;EUH071 GHS05	5.760 Kg	Retentie container plastic de 1mc
Solutie de curatare proces CATA (509-0-007) Bollig&Kemper	2-butoxietanol(111-76-2):65- 70%;acid lactic(79-33-4):30-35% H318;H302;H312;H332;H315 GHS05;GHS07	9.000 l	Retentie container plastic de 1mc
OLISTA LONGTIME 3EP Tribol GR 400-3 PD	UNSOARE// ulei de baza inalt rafinat:75-90%;acizi grasi,ulei vegetal,esteri metilici,sulfurat(72102-30-8):0.25- 2.5%;produs de reactie a molibdatului de amoniu cu C12-C14 alchilamina dietoxilata (1:5-1:3):0.25-1%;acid fosforos,ester de difenil decilic(26566- 95-0):0.25-1%;zinc bis(o-(2- etilhexil)bis(o-(izobutil)bis(26566-95- 0):0.25-1%;ditiiofosfat sulfat de zinc hidratat(7446-19-7):0.25-1% //H412;EUH208	180Kg	Retentie Bidon metalic 60 kg
BX-CK- LAKFARBE RAL 1013 BLANC PERLE	VOPSEA PAVIMENT//nafta(64742- 95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50- 100%//H226;H335;H336;H411;EUH0 66	1.000 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
BX-CK LACKFARBE RAL 9005 NOIR PROFOND	VOPSEA PAVIMENT//nafta(64742- 95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50- 100%//H226;H335;H336;H411;EUH0 66	1.000 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



BX-CK LACKFARBE RAL 5012 BLEU CLAIR	VOPSEA PAVIMENT//nafta(64742-95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50-100%//H226;H335;H336;H411;EUH0	1.000 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
BX-CK LACKFARBE RAL 5015 BLEU CIEL	VOPSEA PAVIMENT//nafta(64742-95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50-100%//H226;H335;H336;H411;EUH066	1.000 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
BX-CK LACKFARBE RAL 3020 ROUGE TRAFIC	VOPSEA PAVIMENT//nafta(64742-95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50-100%//H226;H335;H336;H411;EUH066	1.000 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
BX-CK LACKFARBE RAL 3020 ROUGE TRAFIC	VOPSEA PAVIMENT//nafta(64742-95-6):50-100%;C9(64742-95-6):50-100%//H226;H335;H336;H411;EUH066	1.000 Kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
BENZINA STANDARD 95	benzina(86290-81-5)<=100%//H224;H304;H315;H336;H340;H350;H361FD;H373;H410	80.208 l	Stocator Rezervor metalic 40 t
MOTORINA STANDARD	motorina C9-C20:(68334-30-5):100%//H226, H304, H315,H332, H373, H351, H373, H411	141.633 l	Stocator Rezervor metalic 40 t
PROPAN COMERCIAL	GPL(68476-85-7)>99%//R12	1.325.106 l	Rezervor metalic 5000 l
AIERBUL	AEROSOL//sare monosodica(93820-52-1):2,5-10%;oxid de dimetilamina(30%):2,5-10%;oxid nitros(10024-97-2)<2,5%//H229 H229 ;H319 ;H317/ GHS07	2.515 l	Dulap metalic Spray 300 ml

6.3. CONDIȚII DE PRELUARE, TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE:

Toate materiile prime și materialele auxiliare utilizate vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate - unde este cazul - în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Diferitele tipuri de materii prime vor fi depozitate în continuare pe categorii în spații special amenajate pentru a permite alimentarea controlată cu procente din fiecare categorie de materie primă în funcție de caracteristicile produselor finite.

Depozitele și magaziile se vor menține amenajate și întreținute corespunzător și se va asigura securitatea acestora. Deșeurile de ambalaje se vor gestiona potrivit legislației specifice în vigoare.

Traseele și echipamentele de descărcare, transport și manipulare ale materiilor prime și materialelor vor funcționa în condiții corespunzătoare.

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



Situatia azbestului pe amplasament

Azbestul a fost eliminat in proportie de 98%,restul ramanand a se elimina cu ocazia reparatiilor de la cladirile la care a mai ramas sub forma de placa ondulata: departament Caroserie, Flux Fizic B, Departament Motoare, CESAR anexe .

6.4. SELECTIA MATERIILOR PRIME

Operatorul va ține evidența lunară a consumurilor de materii prime și materiale utilizate.

Operatorul va introduce în procesul de fabricație și în activitățile auxiliare, materiile prime și materialele cele mai puțin periculoase pentru mediu.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Consumul de apă

7.1.1. Alimentare cu apă

➤ Sursa de apa

Sursa subterana exploatata prin 3 foraje individuale de adâncime amplasate in incinta de baza in urmatoarele locații:

Nr. Foraj	Amplasament	Q _{expl.} (mc/h)	Consumatori deserviți
P1	In partea de N a Zonei Presaj	0.38	Presaj
P2	In partea de S a zonei Motor 4	0.66	Motor 4
P3	In zona de NE a zonei SM2	0.55	SM2

Cele 3 foraje sunt amenajate ca fântâni publice , captarea apei realizându-se prin sistem air-lift, apa neconsumata scurgându-se continuu in rețeaua de canalizare pluvială.

Sursa de suprafata exploatata prin priza de apa Clucereasa, amplasata pe raul Targului la cca. 1,5 Km amonte de podul de pe DN 73 Pitesti- Brasov si doua statii de pompare.

Cele doua statii de pompare sunt echipate astfel:

- Statia veche echipata cu 4+2 electropompe (Q_p=138 l/s, H=65 mCA)
- Statia noua echipata cu 2+2 electropompe (Q_p=138 l/s, H=65 mCA)

➤ Aductiunea apei

Aductiunea apei brute prelevate din Raul Targului se realizeaza prin 2 fire de conducte (Dn=800 mm, L=4,2 Km)

Aductiunea apei brute prelevate prin priza Clucereasa se realizeaza prin 2 fire de conducte si anume:

- primul fir, realizat in anul 1968, este alcatuit din conducte PREMO (Dn=800 mm si L=4,2 km);
- al doilea fir, realizat in anul 1983, este alcatuit din conducte PREMO (Dn=800 mm si L=4,2 km).

Capatul amonte al aductiunii este situat in punctul unde se branseaza refularile celor doua statii de pompare Clucereasa, iar capatul aval in camera de amestec a statiei de potabilizare (tratate apa bruta).

In prezent exista o retea noua din PHDE, Dn=200 mm, prin care sunt alimentati cu apa consumatori din exteriorul Platformei Dacia.

Instalatii de tratare



Statia de tratare apa bruta

Apa bruta prelevata din raul Targului este tratata si potabilizeaza intr-o statie de tratare (capacitate de tratare 472 l/s) care are in componenta urmatoarele constructii si instalatii:

- Camera de amestec cu reactivi;
- Bazin de omogenizare prevazut cu 2 agitatoare;
- Gospodaria de reactivi, compusa din:
 - statia de preparare si dozare var;
 - depozit var ($V=100$ t);
- Gospodaria de coagulanti, compusa din:
 - rezervoare ($V=3 \times 20$ mc) stocare sulfat de aluminiu lichid;
 - rezervoatrer ($V=2 \times 20$ mc) stocare polihidroxiclorura de aluminiu(PAX 18);
- Statie de clorinare, cu doua linii paralele si depozit de clor lichid($V=3 \times 8000$ l);
- Statie de neutralizare si instalatie de dozare clor (2 aparate pentru clorinare 1-4 Kg/h);
- 2 aparate pentru postclorare(dezinfectie) 1-4 Kg/h;
- Instalatie de preparare si dozare polimer (cuve de preparare si 3 pompe de dozare);
- Camera de distributie(un distribuitor pentru cele 4 decantoare);
- Decantoare radiale($D_n=30$ m, 4 buc. functionale, $Q=100$ l/s fiecare);
- Statie filtre rapide($S_f=250$ mp, $Q=700$ mc/h)-5 filtre cu nisip cuartos;
- Rezervoare tampon($V=2 \times 500$ mc), stocare apa filtrata si apa pentru spalare;
- Statie de pompare pentru spalarea filtrelor – 2+2 pompe($Q=700$ mc/h);
- Statie de pompare apa tratata- 4 pompe($Q=580$ mc/h, $H=55$ mCA);
- Statie suflante- 2 turbosuflante($Q=1200$ mc/h);
- Laborator pentru monitorizarea calitatii apei brute, a apei potabilizate si a apei evacuate.

Statia de demineralizare (Vopsitorie caroserii)- asigura prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis- Caroserii.

Statia de demineralizare (RMR-MT1)- asigura prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de fosfatare antigripanta(Cutii viteza si MT1), completari la centrala de filtrare ulei solubil, turnuri de racire cu circuit inchis.

Statia de dedurizare (Centrala termica) pentru apa utilizata la producerea aburului tehnologic si a apei fierbinti.

Statia de degazare pentru diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata.

Statia de demineralizare (Chassis)-asigura prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru atelierul de cataforeza.

➤ Instalatii de inmagazinare

-2 rezervoare R 1,2($V=5000$ mc fiecare) si un rezervor R3($V=10000$ mc) pentru inmagazinarea apei potabile, amplasate la cca 400 m S-E de statia de tratare; aductiunea apei la rezervoare se realizeaza prin 2 linii de transport($D_n=600$ mm, $L=450$ m);



-2 rezervoare R 4,5(V= 2000 mc fiecare) pentru stocarea rezervei de apa pentru incendiu (instalatiile de sprinklere) amplasate in vecinatatea centralei termice DEMPI.

➤ Distributia apei

Distributia apei in incinta de baza se realizeaza gravitational printr-o retea de distributie de tip multiinelar, executata din conducte PEHD (dn= 150-300 mm) in lungime de cca.20 Km.

Distributia apei pentru alimentarea instalatiilor de sprinklere se realizeaza prin pompare printr-o retea din PEHD(Dn= 315-355 mm), pomparea asigurandu-se cu 2 grupuri diesel(Q=680 mc/h, 105 mCA) care aspira din rezervoarele R4,5.

Debite si volume de apa prelevate autorizate:

Debite si volume		
	subteran	suprafata
Qzilnic maxim	66 mc/zi(0.764 l/s)	12 960 mc/zi(150,0 l/s)
Qzilnic m	51 mc/zi(0,59l/s)	9936 mc/zi(115,0 l/s)
Van mediu	18 615mc	3626640 mc

Din care SC Automobile Dacia SA

Debite volume		
	subteran	suprafata
Qzilnic maxim	66 mc/zi(0.764 l/s)	6481mc/zi(75,01 l/s)
Qzilnic mediu	51 mc/zi(0,59 l/s)	4952 mc/zi(57,315 l/s)
Van mediu	18615 mc	1807480 mc

Necesarul total de apa:

Qmaxim zilnic = 131292 mc/zi(1519,58 l/s)

Qmediu zilnic= 103356 mc/zi(1196,25 l/s)

Cerinta societatii este:

Qmaxim zilnic= 13026 mc/zi(150,764 l/s);

Qmediu zilnic= 9987 mc/zi (115,59 l/s);

Consumul specific de apă pe produs: 2,71 mc/autovehicul

Apa pentru stingerea incendiilor:

- Volumul intangibil este de 7000 mc din care 4000 mc este asigurat in rezervorul R3 (V= 10000 mc) si 3000 mc in rezervorul R1 (V = 5000 mc);
- Timp de refacere a rezervei pentru incendiu 24 ore;
- Debitul necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 81 l/s si se va asigura din sursa de suprafata.
- Pentru interventie in caz de incendiu, in incinta de baza sunt in functiune urmatoarele instalatii:1076 hidranti interiori, 149 hidranti exteriori, 76 instalatii de stingere cu sprinklere, 4 instalatii de stingere cu spuma si 18 instalatii de stingere cu drencere.

7.2. Evacuare ape uzate

Evacuarea apelor de pe amplasament se realizează printr-un sistem divizor prin unitatea de constructii si instalatii :

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- rețeaua de canalizare ape uzate industriale si ape pluviale;
- rețeaua de canalizare ape uzate menajere;
- instalatii de epurare locala;
- instalatii finale de epurare- 2 bazine de retentie (Dn=45 m) si 2 bazine de retentie (Dn= 25 m) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier;
- separator final de produs petrolier.

7.2.1. Rețeaua de canalizare pluvial – industrială

Aceasta retea (Lt=13,5 Km) colecteaza apele uzate industriale din sectiile de productie dupa o prealabila epurare in instalatiile locale de epurare , apele pluviale si apele rezultate de la spalarea filtrelor statiei de potabilizare, fiind compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn=300 -1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov=500/750, 1500/2250).

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele pluviale - industriale în cele doua bazine de retentie(Dn=45m). Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se face printr-un colector ovoid(Ov=900/1350 mm) in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3,4,5 descarca apele in cele 2 bazine de retentive (Dn 25m).

Transportul apelor de la bazinele de retentive (Dn= 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton(Dn= 600 mm, L=640 m).

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentive (Dn=25 m), amonte cca.300 m de separatorul final de produs petrolier.

7.2.2. Rețeaua de canalizare menajeră

Colectoarele nr.1 si nr.2 colecteaza apele uzate menajere din zona noua a incintei, desfasurandu-se paralel pe drumul de acces la halele Monobloc I si II, iar dupa unirea lor in apropierea celor 2 bazine de retentie(Dn = 45m), se descarca printr-o conducta (Dn=40mm, L=800m) in colectorul final care transporta apele uzate menajere in statia de epurare oraseneasca Mioveni. Colectorul nr. 1, intre statia de tratare apa bruta si Hala monobloc I are Dn= 300mm si se continua cu Dn = 400 mm pana la intrarea in colectorul final. Colectorul nr. 2 are Dn = 200mm intre Centrala Termica si Hala Presaj, si se continua cu Dn= 300 mm pana in intersectia cu colectorul nr.1.

Colectorul nr. 3 colecteaza apele menajere din partea nordica a zonei vechi din incinta desfasurandu-se pe drumurile de acces dintre hale, avand descarcarea in colectorul final.

Colectorul nr. 4 colecteaza apele menajere din zona pavilion FAT speciale si partea sudica a zonei vechi din incinta, desfasurandu-se pe drumurile de acces la hale cu descarcare in colectorul final. Acest colector are Dn= 300 mm intre turnatorie si Mecanica 2 si intre halele Chassis(Sudura) si Hala 606 continuind cu Dn= 400mm, pana la intrarea in colectorul final.

Apele uzate menajere sunt transportate printr-un colector final, executat din tuburi de azbociment (Dn=400 mm, L= 1.2 Km) in statia de epurare oraseneasca , administrata de Primaria Mioveni-Serviciul ADP.

7.2.3. Instalatii de epurare locala a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local, la sursa, printr-o serie de instalatii de epurare (decantare-separatoare de produse petroliere si statii de epurare fizico-chimica si biologica) inainte de a fi deversate in rețeaua de canalizare pluvial-industriala.

7.2.4. Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial- industriala si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala ~~construite~~ din



patru bazine de retentie si omogenizare(Dn= 45 m si Dn= 25 m) si un separator final de produse petroliere.

7.2.5. Receptorii apelor evacuate

Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final(Dn=500 mm, L=1,2 Km);

Purjele rezultate de la decantoarele statiei de potabilizare sunt evacuate in r. Argesel prin intermediul canalului de garda existent pe latura estica a incintei si o vale necadastrata;

Apele pluviale si industriale sunt evacuate in R. Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm(Q= 3,43 mc/s), in lungime de cca. 2,0 Km, la cca 150 m amonte de podul de pe drumul DN73D Argeselu Mioveni.

Canalul de evacuare vechi este executat din tuburi ovoidale din beton 800/1200 mm (Q=3,43 mc/s) in lungime de cca 2,0 km cu descarcare in R. Doamnei (mal stang), la cca 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73 D Argeselu Mioveni. Acest canal este utilizat numai in situatii de ploi torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s

7.2.6. Debite si volume de apa evacuate autorizate

a) Ape uzate menajere evacuate in statia de epurare Mioveni

		Incinta Automobile Dacia
Q _{zi max.}	mc/zi(l/s)	2240(25,926)
Q _{zi med.}	mc/zi(l/s)	1850(21,412)
Q _{orar max.}	mc/h(l/s)	233(64,8)
V _{an med.}	mc	675250

b) Ape uzate industriale evacuate in R. Doamnei

		Incinta Automobile Dacia
Q _{zi max.}	mc/zi(l/s)	4631(53,6)
Q _{zi med.}	mc/zi(l/s)	3102(35,903)
Q _{orar max.}	mc/h(l/s)	482(133,889)
V _{an med.}	mc	1132230

c) Apele pluviale evacuate in R. Doamnei

		Incinta Automobile Dacia
Q _{zi max.}	mc/zi(l/s)	14120(163,4)
Q _{zi med.}	mc/zi(l/s)	3508(40,6)
V _{an med.}	mc	1280420

d) Purje decantare statia de tratare apa bruta, evacuate in r. Argesel

- Q_{zi max}= 423 mc/zi(4,9 l/s);
- Q_{zi med}= 270 mc/zi(3,125 l/s);
- V_{an med}= 98550 mc.

7.2.7. Calitatea apelor uzate evacuate



Ape tehnologice uzate

Apele uzate tehnologice sunt tratate la sursa, în aval de secția de producție și de evacuarea finală, în construcții și stații de tratare.

Calitatea acestor ape este urmărită de laboratorul de specialitate acreditat al societății în conformitate cu cerințele prevăzute în NTPA 001/2002, HG. nr.188/2002, HG. nr.352/2005 și Autorizația de gospodărire a apelor nr. 75/15.06.2006 revizuită în data de 17.08.2015.

7.3.UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

7.3.1. Analiza utilizării resurselor naturale

Energia electrică este preluată din sistemul național de distribuție.

SC Automobile Dacia SA are implementat un program de minimizare al consumului de energie electrică având ca rezultat scăderea consumului specific pe vehicul de la 2,87 MWh/vehicul în anul 2000 la 0,652 MWh/vehicul în anul 2014.

Energia termică sub formă de abur tehnologic și apă supraîncălzită este produsă în Centrala termică proprie utilizând drept combustibil gaze naturale și pacură (numai în situații de deficit gaze naturale în magistrala națională).

Automobile Dacia are implementat un program de minimizare al consumului de energie termică având ca rezultat scăderea consumului specific pe vehicul de la 6,57 MWh PCI/veh în anul 2000 la 0,869 MWh PCI/veh în 2014.

Sursa de energie	Cantitate consumată în anul 2015
Electricitatea din rețeaua publică	243147,241 MWh
Gaze	31882,837 mii mc
Abur tehnologic	21726 Gcal
Apa termoficare	82676 Gcal CT Automobile Dacia
Pacura	81 t
Aer comprimat	343632,312 mii mc
Apa potabilă	1110651 mc

7.3.1. Analiza utilizării resurselor naturale

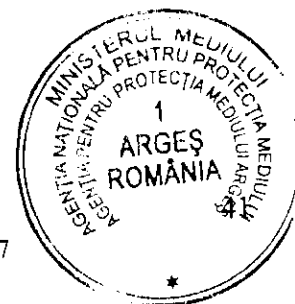
7.3.2. Prin creșterea eficienței energetice scad emisiile de CO₂, principala cauză a efectului de seră și a schimbărilor climatice globale;

7.3.3. Utilizarea energiei electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile;

7.3.4. Titularul autorizației trebuie să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice;

7.3.5. Anual se va întocmi un plan de utilizare eficientă a energiei și o dată la trei ani se va întocmi un audit privind eficiența energetică. Aceste documente vor fi cuprinse în Sistemul de Management al Autorizației;

7.3.6. Se va respecta programul de minimizare a consumului de energie termică, furnizată din sistemul propriu, având ca indicator consumul specific pe vehicul;



7.4. GAZE NATURALE

Alimentarea cu gaze naturale:

Incalzirea spatiilor se face cu ajutorul centralei termice DEMPI. In cladirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane:

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;
- 2 cazane apa fierbinte tehnologica LOOS UT- M58x10,14 MW.

Distributia agentilor termici la consumatori din incinta Dacia prin retele proprii DEMPI , asigura functionarea punctelor termice din platforma si preluarea si distributia gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau pacura.

Pentru furnizarea gazelor naturale societatea are incheiat contract cu SC GDF SUEZ Energy Romania SA.

8. FLUXUL TEHNOLOGIC

UZINA DE VEHICULE DACIA

Departament PRESAJ

Presajul reprezintă începutul procesului de fabricație a unui vehicul și constă în transformarea materiei prime, tabla, livrate sub formă de foi de tablă (în baloți) sau bobine, în piese de caroserie.

Piese astfel obținute sunt trimise în departamentul Caroserie sau către alte uzine din Grupul Renault, prin intermediul centrului logistic AILN.

- 47% din activitatea Presajului este dedicată realizării de piese pentru celelalte uzine Renault care fabrică Logan, Sandero și Duster, dar nu au un departament de Presaj propriu.

Departamentul are o suprafață de 50.000 m². Efectivul este de aproximativ 1.400 de salariați. Consumul zilnic de tablă: 1.000 de tone. Producția zilnică: 350.000 de piese. Departamentul Presaj este format din șase ateliere de fabricație și două ateliere de Mentenanță (matrițe și prese). Departamentul Presaj include și zona extindere cu presa MAP și instalațiile aferente.

Presajul este împărțit în trei mari zone:

- o zonă de fabricație cu 104 prese manuale organizate în 14 linii de fabricație, o linie de prese robotizată și 2 linii de debitare (decuparea tablei) semi-automatizate;
- o magazie de tablă;
- o magazie de piese finite.

Obiect de activitate: fabricarea pieselor de tabla de marime mare/medie si mici (de structura si aspect) pe prese mecanice universale (de 1000 TF pana la 250 TF).

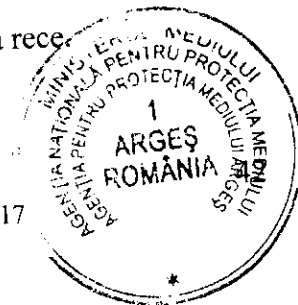
Procese tehnologice principale: debitari, deformari (presare) plastice (mecanice) la rece.

Procese secundare:

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- mentenanta autonoma nivel 1 (operatori UEL fabricatie), mentenanta nivel 2(ATU- UEL fabricatie), mentenanta nivel 3(operatorii de mentenanta prese si matrite), mentenanta nivel 4(specialistii si GATM);

- operatie spalare matrite si operatie spalare paviment galerie subsol.

Operatia de spalare matrite si paviment galerie subsol Depart Presaj -zona poarta 3

-Spalarea matritelor se realizeaza cu o masina de spalat tip Karcher cu un debit de 1 mc/h, cu detergent Divinol Clear. Apa uzata este stocata intr-o basa prevazuta cu un senzor de nivel si este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze;

-Spalare paviment galerie subsol - ape uzate.

Spalarea pavimentului subsolului se realizeaza cu masini de spalat tip Karcher cu un debit de 1 mc/h, cu detergent Divinol Clear (1 l detergent la 1000 l apa); Apele uzate sunt colectate in 11 base (capacitate aprox 1mc/basa), sunt transferate prin pompare intr-un bazin (capacitate 8 tone), bazinul fiind prevazut cu senzor de nivel. Din bazin apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

Operatia de spalare matrite extindere Presaj -zona poarta 5

Pentru spalarea matritelor se utilizeaza o masina de spalat „Dry steamar-Osprey France”

Pentru epurarea apelor sunt realizate urmatoarele lucrari:

- rigole de colectare ape brute in subsol pentru preluare ape cu ulei provenite de la prese;
- rigolele sunt acoperite cu gratare metalice captusite cu tabla pentru prevenirea infiltrarii apei in sol;
- bazin(subsol) de preluare ape din rigole;
- pompe submersibile in bazin comandate de semnalizatoare de nivel minim-maxim, apele fiind dirijate spre bazinul de ape brute;

- bazin colectare ape brute de 4t din tabla neagra prevazut cu conducte de golire, preaplin, racord apa bruta din subsol si de la zona de spalare, si racord pentru conducta de aspiratie; Apa uzata este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze;

4 turnuri de racire: 2-VXI 93-6 cu circuit inchis un bazin colectare apa rece; statie de pompare echipata cu 2pompe (Q=50 l/s fiecare) (V=1,5mc); 1-VXI 36-3R cu circuit inchis un bazin colectare apa rece; statie de pompare echipata cu 1pompa (Q=50 l/s fiecare); 1-FXV 443L cu circuit inchis un bazin colectare apa rece; statie de pompare echipata cu 1pompa(Q=50 l/s fiecare).

Instalatia este dotata cu:

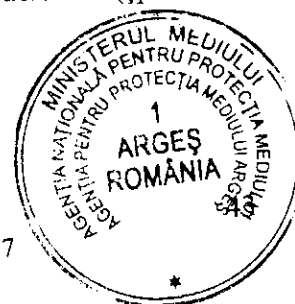
- instalatie de apa dedurizata;
- instalatie de tratare apa anti- legionella;
- pompe circulatie apa;
- pompe mentinere sub presiune instalatie;
- armaturi;
- vas de expansiune;

Tot echipamentul este montat intr-un local tehnic.

Deșeuri rezultate:

- deșeuri de tabla preluate de firma specializata
- alte deșeuri feroase si neferoase rezultate din debitări si prelucrări (șpan de otel,aluminu,cupru,bronz,) valorificate prin firme specializate
- ulei uzat - valorificat prin firme specializate
- deșeuri menajere preluate de firma specializata,
- ambalaje lemn si hârtie preluate de firme specializate.

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Departament CAROSERII

Caroseria este a doua etapă a procesului de producție a unui vehicul: fabricarea caroseriilor prin sudarea și asamblarea pieselor ambutisate.

Caroseriile iau formă pe linia de asamblare generală, iar pe linia de Feraj sunt echipate cu elementele mobile (uși, capote).

Departamentul Caroserie ocupă o suprafață de peste 60.000 m².

Departamentul Caroserie este format din:

- 3 fluxuri de fabricație: Fluxul A (B52-Sandero, K52- Logan MCV); Fluxul B (L52 -Logan Berlina); Fluxul D(H79- Duster);
- 1 atelier sudură piese de schimb și CKD;
- 2 ateliere elemente mobile (Ouvrantes);
- 1 atelier Mentenanță;
- 1 atelier Geometrie;
- 1 atelier de eșapamente.

În Caroserie există peste 1.300 de clești de sudură și 70 de roboți, care fac operații de sertizare, masticare și sudură. În medie, pentru o caroserie sunt necesare 5.000 de puncte de sudură.

Obiect de activitate: asamblarea caroseriilor pentru toate tipurile de autovehicule aflate în fabricație, asamblarea elementelor de exterior (uși, aripi, capote, etc) și fabricarea pieselor de schimb caroserii/CKD.

Procese tehnologice principale: operații de sudură, retus, masticare, sertizare.

Procese secundare: mentenanța nivel 1 (atelier), operații de racire a clestilor de sudură prin intermediul celor 5 turnuri de racire cu circuit închis cu tratare bio-chimică.

Deseuri rezultate: deseuri feroase/neferoase (table, tunder, span, etc), mastic, uleiuri uzate, deseuri de cauciuc (cabluri de sudură), rezultate din operațiile de mentenanță la posturile de lucru, valorificate/valorificate energetic prin firme specializate.

- deseuri menajere preluate de firme specializate în vederea eliminării prin depozitare;

Sectia este împartită în trei amplasamente distincte. Sursele de poluanți datorate activităților desfășurate pe aceste amplasamente sunt: sudura (emisii de fum cu conținut de oxizi metalici, CO, SO₂, NO_x), operații de finisare retus (emisii de pulberi).

Apele uzate rezultate din spălarea pardoselilor sunt transferate din rezervoarele mașinilor de spălat în cubitainere, care sunt transportate pentru tratare în stația de ultrafiltrare At CV JH.

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a societății.

Apele pluviale de la nivelul învelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasă cu parafrunzare și conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societății.

Caroserie -5 turnuri Baltimore VXI 195-4 cu circuit închis un bazin colectare apă caldă (v=3 mc); un bazin colectare apă rece (v=3 mc); stație de pompare echipată cu 5 pompe (Q=50 l/s fiecare).

Ape industriale, golire și purjare turnuri de racire, sunt evacuate în canalizarea pluvial-industrială a societății.

Departament VOPSITORII

A treia etapă a procesului de fabricație, Vopsitoria, are rolul de a proteja caroseria împotriva coroziunii și de a-i da aspectul final conform exigențelor de calitate. După tratamentul anticoroziv prin imersie, masticul este aplicat pe joncțiunile tablei (etanșare și insonorizare). Un strat de aprindere

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



colorată și lac sunt aplicate cu scopul de a obține aspectul final al vehiculului înainte de injectarea cu ceară în zonele goale ale caroseriei.

Procesul de vopsire presupune, așadar, șase etape:

- Tratament de suprafață: degresare, fosfatare prin imersie.
- Cataforeză: depunerea electrochimică, a unui strat de grund, prin imersie.
- Masticare: aplicarea masticului pentru lipire, etanșare, antigravionaj (contra loviturilor de pietre). Aplicarea masticului sub caroserie se realizează cu roboți.
- Aplicare vopsea intermediară: apret (robotizat)
- Aplicare baze hidrosolubile și lac (robotizat)
- Ceruire: aplicare ceară în corpurile goale (protecție anticorozivă).
- Aplicare baza hidrosolubila la interior (manual)

Departamentul are o suprafață de peste 53.000 m² și un efectiv de peste 800 de salariați. Departamentul dispune de linii robotizate pentru aplicarea lacului și a masticului sub caroserie. De asemenea, Vopsitoria are și propriul atelier de vopsire piese plastic (bare față și spate).

Componenta departamentului este urmatoarea:

A) Vopsitorie caroserii

a. **Vopsitoria propriu-zisa:** amplasament: parter cladire, suprafata ocupata: 34.000 mp, obiect de activitate: vopsire caroserii.

Procese tehnologice principale:

- tratament de suprafata (fosfatare prin imersie, degresare prin imersie si aspersie,clatire);
- vopsire, care cuprinde grunduire (instalatie grunduire cataforetica), aplicare vopsea intermediara (cabina sealler), aplicare baza vopsea+lac (cabina lac 1 si cabina lac 2), aplicare mastic strat protectie (cabina antigravionaj), aplicare vopsea retus (cabina retus), slefuire, aplicare ceara, uscare (in etuve asociate cabinelor, unde se desfasoara procesele de grunduire, aplicare apret, aplicare baza+lac, ceara).

Cabinele de uscare din cadrul liniilor de proces sunt alimentate cu gaz metan (P=8.500 kcal/kg).

De asemenea, liniile de proces au in dotare instalatii de evacuare a aerului impurificat, grupuri de introducere aer proaspat si recirculare aer, amplasate le etajul tehnic al cladirii.

Procese secundare: mentenanta nivel 1 (atelier), racire grund prin intermediul celor 2 turnuri de racire cu circuit deschis.

Apele uzate rezultate din proces sunt evacuate in canalizarea interna, dupa epurarea prealabila in statiile de tratare ape .

b. **Statia de demineralizare-amplasament:** subsol tehnic cladire, *obiect de activitate:* prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis ale departamentului Caroserie.

Procese tehnologice principale: demineralizarea apei brute prin retinerea sarurilor minerale si partial a substantelor organice.

Procese secundare: spalarea filtrelor din dotarea statiei si mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele uzate rezultate in urma operatiilor de spalare filtre, sunt evacuate in canalizarea interna pluviala industrială, dupa o prealabila epurare in statia de tratare ape uzate.

c. **Statia de tratare ape uzate- amplasament:** in subsolul tehnic al cladirii, *obiect de activitate:* tratarea apelor uzate rezultate in urma proceselor tehnologice de la Vopsitorie caroserii si parasoc.



Procese tehnologice principale:

- **Linia pentru tratarea incarcarii organice (DCO)**, capacitatea de tratare, $C=10$ mc/h, randament, $r=96\%$.

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- solutii concentrate alcaline de la degresare (stadiile 1-3);
- ape uzate concentrate de la cataforeza;
- ape reziduale diluate de la cataforeza;
- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofiltrele cabinelor de vopsire;
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Procesul de tratare cuprinde: colectarea apelor uzate in bazinele de stocare, tratarea in bazine dedicate, unde se dozeaza reactivii (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD 982-floculare, var hidratat). Dupa dozarea reactivilor, apele trec intr-un decantor lamelar pentru separarea gravitationala a namolului. Dupa epurare si limpezire, apele sunt evacuate in statia de tratare biologica, aferenta sectiei Vopsire caroserii iar namolul este colectat in containere IBC de 1.200 l, dupa care este evacuat prin firme specializate.

➤ Statie de tratare biologica

In anul 2012 societatea a realizat o noua linie de tratare a apelor uzate pentru vopsitorie; lucrarile au fost avizate de gospodarie a apelor nr. 7 din 18.01.2012 – privind „Statie de epurare biologica ape uzate vopsitorie pe platforma S.C. Automobile Dacia S.A.

Statia de tratare biologica este amplasata in subsolul halei Vopsitorie si are ca scop transformarea si eliminarea in parte a fluxului poluant dizolvat(DCO) sub forma de apa si gaz cu transformarea carbonului adus de poluare in materie celulara.

Efluentii admisi in statia de tratare biologica:

Efluentii tratati pe linia fizico-chimica DCO;

Debit nominal 10 mc/h;

Debit maxim 15 mc/h.

Tratamentul efluentilor se face cu ajutorul urmatoarelor instalatii:

O statie de tratare biologica a efluentilor liniei DCO

O unitate de conditionare, de concentrare si de dehidratare a namolurilor provenite de la filiera DCO si tratamentul biologic.

Caracteristici principale:

Capacitate hidraulica tratament biologic: 10 mc/h

Reactivii chimici utilizati sunt: Aditiv P, synergic MW 140 antispumant, uree BT FERT 25 –nutriment pentru bacterii la statia biologica

Capacitate de deshidratare namoluri produse de linia DCO si tratament biologic: maxim 5 mc/h.

Filtrul presa de 670 litri extensibil pana la 800 litri

- **Linia pentru metale grele(METOX)**, capacitatea de tratare, $c=30$ mc/h, randament, $r=96\%$

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- ape uzate cu continut de metale;
- spalare cu apa dupa degresare(stadiu 4);
- solutii concentrate de la baia de activare(stadiu 5);
- solutii concentrate acide de la fosfatare (stadiu 6);



- ape reziduale diluate de la spalarile dupa fosfatare(stadiile 7-9);
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Apele de la filiera METOX sunt tratate astfel:coagulare, neutralizare, floculare, decantare. Reactivii utilizati sunt:acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD 982-floculare, var hidratat.

Dupa epurare si limpezire, apele sunt evacuate in canalizarea interna pluvial industriala a societatii.

- Unitate de conditionare, de ingrosare si de deshidratare a slamului provenit din cele 2 statii de tratare ape -capacitate de deshidratare max 5 mc/h.

Procese secundare: mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele tehnologice epurate si limpezite rezultate de la cele 3 linii de tratare sunt evacuate in canalizarea societatii.

Namolul rezultat, va fi colectat si evacuat prin firme autorizate.

Analizele referitoare la calitatea apelor evacuate de la cele trei linii de tratare sunt efectuate atat de catre laboratorul rapid al sectiei cat si de catre laboratorul de ape din cadrul Serv Mediu.

Analize efectuate de catre Laboratorul rapid al sectiei:

-linia pentru metale grele(METOX): frecventa 1 data/zi: intrare si iesire la pH, materii in suspensie, fier, nichel, zinc;

-linia DCO/ frecventa 1 data/zi: numai la intrare in linie pH, fier,nichel, zinc;

-linia tratare biologica: frecventa 1 data/zi: numai la intrare pH, fier, nichel, zinc;

Analize efectuate de catre laboratorul de ape din cadrul Serv Mediu:

-linia pentru metale grele(METOX): frecventa 1 data/sapt pe proba medie: pH,CCOcr, amoniu, fosfor total, hidrocarburi, nichel, zinc, fier;

-linia DCO frecventa 1 data/sapt pe proba medie: pH, CCOcr, amoniu, fosfor total, hidrocarburi, nichel, zinc, fier;

- linia tratare biologica frecventa 2 ori /sapt CCOcr, fosfor total,carbon total si azot total.

Punct prelevare cu prelevatoare automate probe, stabilit la iesirea din sectie pentru cele doua linii de tratare (linia METOX si DCO).

B) Vopsitoria piese plastic (bare parasoc)

Obiect de activitate: vopsire piese de schimb cu vopsea pe baza de solventi organici

Procese tehnologice principale:

- linii de relargaj
 - recircularea apei epurate in bazinele de acumulare a apei cu apreturi, vopsele si lacuri, coagulate in namoluri
 - dozarea coagulantilor
 - evacuarea namolurilor
- linii tehnologice de automatizare
 - pregatirea suprafetelor barelor parasoc
 - aplicarea apretului, vopselelor si lacurilor
 - polimerizarea si uscarea straturilor de apreturi, vopsele si lacuri in etuva de uscare
- linii tehnologice cu incinerator de gaze
 - arderea COV-urilor rezultati in procesele de vopsire
 - stingerea incendiilor in caz de necesitate



Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

➤ linii robotizate

- pregătirea suprafețelor barelor antisoc
- aplicarea straturilor de apreturi, vopsele și lacuri

Procese secundare: evacuarea și incinerarea COV-urilor din cabine, evacuarea namolurilor, mentenanța nivel 1 (atelier).

Apele tehnologice uzate cu conținut de vopsea solvenți se vidanțază și tratează în stația de tratare din Vopsitorie caroserii- 1 dată/an, în perioada de reparații capitale.

Namolul de vopsea cu solvenți, se colectează și se evacuează prin firme autorizate.

C) Vopsitorie caroserii strat intermediar (vopsea solvatată); final vopsea pe baza de apă și lacuire (vopsea solvatată)

Obiect de activitate: vopsire caroserie.

Procese tehnologice principale:

- vopsire manuală la interior;
- linie de vopsire automatizată și robotizată la interior capote;
- linie de vopsire automatizată și robotizată la exterior:
 - aplicare strat vopsea intermediară (vopsea pe baza de solvent);
 - aplicare strat final de vopsea pe baza de apă;
 - aplicare strat lac pe baza de solvent.
- demineralizare apă introdusă în proces (stație de demineralizare prin osmoză inversă).

Procese secundare: mentenanța nivel 1 (atelier).

Apele uzate cu conținut de vopsea solvatată și hidrosolubilă, sunt deversate și epurate în stația de tratare ape uzate vopsire caroserii.

Namolul de vopsea solvatată și hidrosolubilă, este colectat și apoi evacuat prin firme autorizate.

Departamentul este deservit de 2 turnuri VXT 135 de răcire tip Baltimore cu circuit deschis; un bazin colectare apă caldă ($v=20$ mc); un bazin colectare apă rece ($v=20$ mc); stație de pompare echipată cu 3 pompe ($Q=50$ l/s fiecare).

Apele industriale golire și purjare turnuri de răcire sunt evacuate în canalizarea pluvială industrială a societății.

Apă uzată menajeră este evacuată în rețeaua de canalizare menajeră a societății

Apele pluviale de la nivelul învelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasă cu parafrunzare și conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societății.

DEPARTAMENT MONTAJ GENERAL

Montajul este ultima etapă a procesului de fabricație a unei mașini.

În Montaj, caroseriei vopsite i se montează grupul moto-propulsor (GMP) și componentele interioare și exterioare și devine un vehicul.

Înainte de a părăsi uzina și a pleca spre concesioni, mașinile trec printr-o serie de teste statice și dinamice menite să asigure o calitate 100% conformă.



Departamentul are o suprafață de 45.000 m², un efectiv de aproximativ 1.600 de salariați și este organizat astfel:

- o linie de montaj cu o lungime de 1,2 km (cu o capacitate instantanee de 270 de vehicule);
- cinci ateliere de fabricație, din care un atelier de echipare a portierelor în afara benzii de montaj;
- un UEL CKD;
- un atelier Finisări;
- un atelier de Mentenanță.

Obiect de activitate: pregătirea pieselor și subansamblelor pentru montaj și echiparea caroseriilor vopsite.

Procese tehnologice principale: montare diverse subansamble pe benzi de echipare, montare motopropulsoare și punte față/spate pe benzi aeriene, montare diverse subansamble și operații de umplere instalații cu fluide și combustibili pe benzi la sol.

Procese secundare: mentenanța nivel 1 (atelier).

Deseuri rezultate:

- ambalaje din lemn/carton, folie plastic, uleiuri uzate de la operațiile de mentenanță, diluant rezidual, antigel rezidual, deseuri de mastic. Toate deseurile sunt preluate de firme specializate în vederea valorificării.

- deseuri menajere preluate de firme specializate în vederea eliminării prin depozitare;

În atelier există două cabine de încercări la etanșitate a automobilelor.

Apele uzate rezultate de la verificarea etanșității automobilelor sunt colectate în 2 bazine subterane și este vidanjată periodic, conform unui planșing și transferată la stația de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza JH.

Analiza calității apelor evacuate este realizată de către Serv Mediu - Laboratorul Apa.

Apa uzată menajera este evacuată în rețeaua de canalizare menajera a societății.

Apele pluviale de la nivelul învelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasă cu parafrunzare și conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societății.

Depozit pneuri - în Clădirea existentă Copertina Mini Pista, stochează o diversitate de pneuri, deservind Linia de montaj

Zona stocaj lichid refrigerant HFO vehicule

Containerul maritim FAP va avea dimensiunea de 13.00x3.00 m. Toți pereții pe cele trei laturi sunt antifoc.

Cantitatea stocată : 3 rezervoare FAP : goale/3 rezervoare FAP 3X846 KG

Tuneluri mini pista cu rol de separare fluxurile tehnologice

Un tunel este dublu sens. În această zonă se realizează tur-retur mașini finite între mini pista și Montaj General:

- ieșire mașini finite din Hala Montaj General în mini pista
- realizare tur minipista
- intrare mașini finite în Hala Montaj General - zona finisări pentru retur

Al doilea tunel este unisens. Aici se realizează următoarele operații :

- mașinile finite vin din Hala Montaj General - zona finisări - retur



- intrare prin tunelul subteran unisens
- aplicare ceara sub caroserie in cabina P2
- intrare masini finite in zona Stoc CLE

Mini-pista incercari auto

Mini-pista este folosita pentru verificarea controlului dinamic al automobilului pe portiuni cu pavele de diferite dimensiuni, asfalt si trotuar.

Zona stocaj produs lichid refrigerant HFO vehicule, solutie tip FAP- Montaj General

Zona cuprinde o platforma betonata (15.00 x 4.00 m) pe care este amplasata o zona de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule- container maritim FAP, Freonul HFO -134 yf a inlocuit freonul R134 a si are Potentialul de degradare a Stratului de ozon- zero, GWP 4, de aproximativ 357 ori mai mic decat GWP R-134."

Cantitate stocata- 3 rezervoare FAP : goale

- 3 rezervoare FAF 3x846 Kg

Din rezervoarele de stocare freonul este trimis cu ajutoerul sistemului de pompare prin conducte in sectie pentru umplerea instalatiei de climatizare a automobilului.

Langa platforma sunt amenajate doua zone ;

-una cu dimensiunea de 3,00x2,500 m pe care este amplasat un compresor si un container de pilotaj ;

-a doua zona cu dimensiunea de 1,00x0,70 m pe care este amplasat un tun fix de stins incendiu.

Aceste doua zone deservesc zona de stocaj lichid refrigerant.

In zona de stocaj existe sistem pentru stingere incendii cu detectie de flacara.

8.2. UZINA MECANICA SI CHASSIS DACIA

DEPARTAMENT ALUMINIU

Componenta departamentului este urmatoarea:

1. Turnatoria de aluminiu propriu-zisa -suprafata ocupata: 11.060 mp, obiect de activitate: operatii de turnare in cadrul liniilor tehnologice.

Procese tehnologice principale: turnare piese aluminiu, gaurire, sablare.

Procese secundare: operatii de racire circuite prin intermediul turnurilor de racire:

- Turn racire grup 1 format din 3 turnuri cu circuit deschis model Baltimore, tip VLT 185/Q =145x3= 435 mc/h cu 4 pompe Wilo NP 65/250, presiune 3 bari;
- Turn racire grup 2 format din 2 turnuri cu circuit inchis tip VXI 145-4/ Q= 90x2=180 mc/h cu 3 pompe Wilo IL 80/200/22, presiune 3 bari, pus in functiune in 2009 pentru cresterea capacitatii de racire a Turnatoriei Cartere BV + piese mot.



- Turn racire grup 3 format dintr-un turn inchis tip HXI 662 / Q=120 mc/h cu 2 pompe Wilo IL 80/170-15/2 (de rezerva).
- Turn racire grup 4. Turn Jacir cu racire in placi.
 - Evacuare gaze de ardere, mentenanta nivel 1 (atelier)

Deseuri rezultate: zgura, span de aluminiu, deseuri de fier cu evacuare si valorificare prin firme specializate.

- apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industrială a societatii.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societatii;

Apele uzate(distilate) de la EVAPORATOR emulsii uzate, sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

2. Depozit piese aluminiu -suprafata ocupata: 660 mp.

Procese tehnologice principale: depozitare piese de aluminiu.

Procese secundare: livrare piese aluminiu catre uzinaj.

3. Statie EVAPORATOR emulsie poteyere uzata (emulsie de ulei si ceara in apa)

Obiect de activitate: tratare emulsie uzata de poteyere, provenita de la operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune, capacitate instalatie tratare -2x1400 l/h si 1x1000l/h. Emulsia de poteyere uzata rezultata de la utilajele de turnare sub presiune este colectata prin canalele existente de colectare in fosa existenta de capacitate 30 mc. Fosa existenta este prevazuta cu 3 compartimente (decantare, linistire si separare ulei), cu doua pompe submersibile (una activa una de rezerva), amplasate in compartimentul nr 3 al acesteia.

Emulsia este tratata in instalatia de tratare – EVAPORATOR (Loft DESTIMAT 3buc) din cadrul departamentului Aluminiu, instalatii care functioneaza in paralel. Capacitatea de prelucrare a fiecarei instalatii este de aprox 1400 l/h si 1000l/h

Procese tehnologice principale:

- Colectare emulsii uzate din tavile masinilor prin canalele tehnice, in fosa subterana de decantare (capacitate 30 mc);
- Colectare emulsie uzata in rezervorul metalic suprateran (capacitate 20 t);
- Transvazare efluent in tancul separator de ulei si ajustare pH (7-10 unit. pH);
- Filtrare efluent introdus in evaporator;
- Umplere evaporator, incalzire, concentrare;
- Golire concentrat catre bazinul tampon de concentrat (14 tone);
- Racire distilat cald si separare eventuale picaturi de ulei;
- Stocare distilat in bazinul tampon de distilat (capacitate 20 t);
- Recircularea unei parti (80 l/h) din distilat in procesul tehnologic;
- Evacuarea partii de distilat ramase, la canalizarea menajera (dupa o prealabila verificare a pH-ului).

Procese secundare: spalare generala a instalatiilor, filtrului si evaporatorului in cadrul Operatiilor de mentenanta nivel 1.



10% din solutia de spalare uzata se transfera in bazinul de concentrat, 90% se stocheaza in cuvele de spalare si se reintroduce in procesul de spalare; dupa 4 cicluri de spalare se introduce in concentrat.

- Solutia de emulsie uzata(concentrat) se elimina prin firme specializate;
- Apa filtrata care se elimina in canalizarea menajera.

Caracteristici tehnice și de performanță ale instalatiei EVAPORATOR(Loft DESTIMAT) -3 buc:

Debit orar de distilare [l/h]	aproximativ 1400x2; 1x1000
Temperatură de evaporare [°C]	aproximativ 87
Temperatură de evaporare a produsului distilat [°C]	aproximativ 45- 55
Timpe de demarare a instalației [minute]	aproximativ 45
Valori a pH admisibile pentru apa uzată	>7

Tratarea in instalatie se face pe principiul tratamentului termic, prin evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile. Aburii produși sunt condensati si parasesc instalatia sub forma de apa distilata curata. Inainte de evaporare este necesar sa se separe in prealabil sedimentele sau particulele de ulei.

Distilatul obtinut este stocat in doua rezervoare de distilat de capacitate 20 mc fiecare si este recirculat in proportie de 95% in procesul tehnologic pentru prepararea emulsiei proaspete. Concentratul impreuna cu apele uzate rezultate de la curatirea si spalarea instalatiilor sunt stocate in rezervorul comun de 12 mc. Acest rezervor este vidanajat periodic, deseurile de concentrat sunt transferate in containere IBC, stocate pe retentii, in zona de regrupare deseuri, de unde, sunt preluate pe baza de contract de firme specializate in vederea valorificarii/eliminarii.

Evacuarea apelor uzate(distilat)rezultate din instalatiile de tratare (EVAPORATOR Loft DESTIMAT), in proportie de 5% din distilatul total obtinut, se face in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Periodic se fac analize de catre Laborator Ape din cadrul Serviciului Mediu, in vederea respectarii parametrilor de lucru recomandați de furnizorii instalatiilor si produselor chimice. Frecventa de prelevare:1 data/saptamana, 1 proba intrare in instalatie pentru parametrii pH;CCOCr; 1 proba iesire din instalatie(inainte de evacuare in reseaua de canalizare menajera pentru parametrii: pH, CCOCr, cloruri, hidrocarburi, reziduu filtrabil, fier.

DEPARTAMENT MOTOR

Activitatea departamentului se desfășoară în patru clădiri, pe o suprafață de 44.550 m².

Misiunea sectorului constă în fabricarea și uzinarea pieselor componente pentru motoare și asamblarea motoarelor pe benzină, K7J (1,4 l) și K7M (1,6 l), care echipează gama Logan și Sandero și H4Bt (0,9 l) disponibil pe noile modele: Logan, Sandero, Sandero Stepway și Clio 4.

Activitatea de fabricatie Motoare K7x este organizata în trei ateliere de uzinaj, un atelier de asamblare și un atelier de mentenanță.

Principalele linii de fabricație sunt:

- uzinaj/asamblare biele K7x;
- uzinaj arbori cotiti;
- uzinaj axe cu came;
- uzinaj colectori de evacuare;
- uzinaj axe culbutori;
- uzinaj volante;
- uzinaj chiulase;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- asamblare motoare (capacitatea zilnică de producție instalată este de 1.600 de motoare, linia fiind configurată în buclă închisă și cu memorie împrăscată).

O parte din piesele uzinate sunt livrate către alte uzine mecanice din Grupul Renault (Brazilia, Spania).

- Două linii, volantă H4 și arbore cotit H4, piese produse pentru linia de asamblare motoare H4 iar în 2014 s-au integrat și piese pentru noile diversități ale motorului H4. După asamblare, înainte de livrare, motoarele sunt controlate pe standuri de probe (control 100%).

Obiect de activitate: activități de uzinaj, asamblare.

Procese tehnologice principale: prelucrări prin aschiere, asamblare și încercări motoare,

Procese secundare:

- racire lichide de racire, variatoare de căldură prin intermediul celor 2 turnuri de racire exterioare cladirilor cu circuit deschis;
- filtrare lichide de racire, (emulsie) 1 centrala filtrare Motor 1; 4 centrale filtrare Motor 2(motor K) 2 centrale filtrare Motor 4(motor H) 3 centrale filtrare Uzinaj Aluminiu;
- filtrare lichide de racire, (ulei) 1 centrala filtrare Motor 2(motor K);
- filtrare lichide de spălare 1 centrala filtrare Uzinaj Aluminiu, 1 centrala filtrare Motor 4;
- operații de spălare piese, mentenanță nivel 1 (atelier);
- racire lichide de racire, variatoare de căldură prin intermediul celor 2 turnuri de racire exterioare cladirilor cu circuit deschis.

Turnuri de racire Motor 2

2 turnuri de racire VXT 135 Motor 2 tip Baltimore cu circuit deschis; un bazin colectare apă caldă ($v=3$ mc); un bazin colectare apă rece ($v=8$ mc); stație de pompare echipată cu 3 pompe ($Q=50$ l/s fiecare).

Apele industriale golite și purjate de la turnurile de racire sunt deservite în canalizarea pluvial-industrială a societății.

Centrale de filtrare din cadrul At Motor 2 (motor K) sunt:

CF rectificare HS axe culbutori K - VC 35 m³;

CF strunjire HS VILO K,H / A&C K - VC 25 m³;

CF rectificare HS VILO H - VC 37 m³;

CF rectificare HS VILO K/A&C K - VC 12 m³;

CF rectificare HE VILO K,H / A&C K - VC 45 m³;

Prelucrare pe mașini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei întreg, băi spălare. **Centrale de filtrare din cadrul At Motor 4 (motor H) sunt:**

CF uzinaj bi material (alum+fonte) HS Ccyl H - VC 105 m³;

CF honuire AS- Ccyl H - VC 45 m³;

CF spălat Ccyl/ rulmenți cu palari H - VC 45 m³;

Osmosor;

Evaporator;

Cuve stocare;

Prelucrare pe mașini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei întreg, băi spălare
HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei întreg 100%; AS- emulsie sintetică; L – soluție spălare



Deseuri rezultate:

- deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/hartie/folii de plastic, piatra abraziva,, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
 - namol uzinaj valorificarii/valorificarii energetice.
 - deseuri menajere, preluate si evacuate de firme autorizate;
 - deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;
 - solutii de spalare uzate care se colecteaza si se trimit la statia de ultrafiltrare de la At Cutii Viteza JH;
 - emulsii uzate care se colecteaza si se trimit la statia de ultrafiltrare de la At Cutii Viteza JH;
- Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;
- Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii;
- Ape industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

Hala Uzinaj Piese Aluminiu (Cladire Segmenti) include urmatoarele ateliere:

- At Uzinaj Suport Motor;
- At Uzinaj Carter Cutii Viteza.

Obiect de activitate: operatii de uzinaj piese de aluminiu.

Procese tehnologice principale: prelucrari prin aschiere pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare.

Procese secundare:

- filtrare lichide de racire (emulsie) – 3 centrale de filtrare – evacuare emulsie uzata la Statia de ultrafiltrare Cutii Viteza.
- prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare - evacuare emulsie uzata la Statia de ultrafiltrare At Cutii Viteza JH;
- operatii de spalare piese in bai cu bazine individuale- evacuare solutie uzata la Statia de ultrafiltrare At Cutii Viteza JH;
- apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;
- apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Centralele de filtrare din cadrul Halei Uzinaj Piese Aluminiu sunt:

- CF uzinaj HS - carteres JH/TL/H - VC 220 m³;
- CF rectificare HS - culbutor - VC 6 m³ / VC 7 m³;
- CF spalare cartere TL/TOGLIATI - VC 10 m³;
- Osmozor;
- Cuve stocatocare;
- HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%; AS- emulsie sintetica; L – solutie spalare.



Motor 5 – include procesele de uzinare chiulasa si motoare (BR10).

DIRECTIA INGINERIE TESTE SI SERVICII (CESAR)

Obiect de activitate: incercari motor/organe motor, analiza gazelor de evacuare.

Procese tehnologice principale: verificari motor/organe motor pe standuri specializate, dezvoltare motoare, masuratori de depoluare.

Procese secundare: racire circuite standuri incercat motoare – 3 turnuri FXV 4444 MR (zona CESAR)cu bazin colectare apa rece ($v=3$ mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe ($Q=50$ l/s fiecare).

-1turn VXI 36 2XR zona Prototip turn cu circuit inchis cu bazin de colectare apa rece ($v=2,3$ mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe ($Q=50$ l/s fiecare).

Deseuri rezultate: uleiuri uzate, antigel uzat, amestec carburant (benzina + motorina), colectate in butoaie metalice si valorificate prin firme specializate:

- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;
- apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;
- apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii;
- ape industriale golire si purjare turnuri de racire sunt colectate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

DEPARTAMENT CUTII DE VITEZA

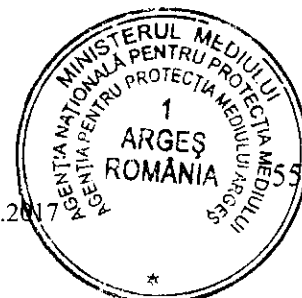
Atelier Cutii Viteza JH - *obiect de activitate:* activitati de tratamente termice, activitati de uzinaj si logistica interioara.

Procese tehnologice principale: tratamente termice de calire, revenire, carbonitrurare piese grup motopropulsor, prelucrari prin aschiere, spalari, fosfatare(in conservare) si neutralizare.

Procese secundare:

- filtrare lichide de racire (emulsie) in instalatii specializate (5 centrale) din care:
- centrale filtrare lichide de racire Cutii Viteza (emulsie) (3 buc., $q=2.500$ mc/h(3 buc), mentenanta nivel 1.
- centrale filtrare lichide de racire linia care deserveste RMR (emulsii) (2 buc., $q=2.500$ mc/h(2 buc), mentenanta nivel 1.
- filtrare lichide de racire (ulei) in instalatii specializate (2 centrale) din care:
- centrale filtrare lichide de racire (ulei) (1 buc., $q=3$ mc/h(1 buc), mentenanta nivel 1 amplasata la Montaj CV – Cutii Viteza;
- centrale filtrare lichide de racire (uleiuri) (1 buc., $q=3$ mc/h(1 buc), mentenanta nivel 1 amplasata la Montaj Cutie Diferential RMR.

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Deseuri rezultate:

- deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/hartie/folii de plastic, span aluminiu, fonta si otel, slam uzinaj, materiale impregnate, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;
- emulsii uzate transportate la Statia UF pentru tratare, cu evacuare distilat in reseaua de canalizare menajera a societatii;

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Centralele de filtrare mentionate mai sus, in cadrul Atelierului Cutii de viteza J H, sunt:

CF rectificare HS pinion - VC 26m³
CF uzinare speciala HE - VC 90m³;
CF uzinare speciala HE - VC 190 m³;
CF spalare - VC 93m³;
Osmozor;
Evaporator;
Cuve stocare;
Banc de incercari HE cutie viteza TL;

HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%; AS- emulsie sintetica; L – solutie spalare.

Statia de fosfatate antigripanta Cutii de Viteza JH- este in conservare

Obiect de activitate: fosfatate antigripanta planetare si coroane.

Procese tehnologice principale:

- Degresare chimica 1 si 2 (preparare solutii de degresare-volum util cuve de degresare 1 si 2- 1000 l);
- Clatire tripla in cascada dupa degresare (volum util cuve de spalare – 900 l pentru fiecare cuva AD1, AD2, AD3);
- Afanare (bazin premix, v = 500 l pentru preparare solutie de afanare cu apa osmozata preluata de la Renault Mecanique Roumanie; cuva afanare- volum util, Vu = 1.000 l);
- Fosfatate 1 si 2 (volum util cuve fosfatate 1 si 2 Vu = 1.000 l);
- Clatire tripla in cascada dupa fosfatate (volum util, Vu = 900 l pentru fiecare cuva APH1, APH2, Vu = 1.000 l pentru cuva APH3);
- Uscare

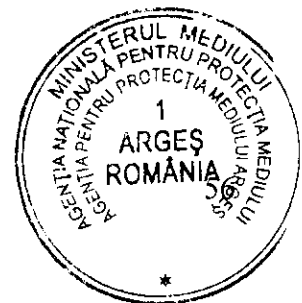
Constituirea, controlul, intretinerea, reinnoirea bailor si verificarea calitatii apelor care sunt transferate pentru tratare la AT Montaj Osii Cataforeza, se realizeaza de catre Laborator Renault Mecanique Roumanie.

Departament Sasiuri -At Montaj Osii Cataforeza

Statie de tratare ape uzate At Montaj Osii Cataforeza

Surse de ape uzate:

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Statia de neutralizare ape uzate

Obiect de activitate: Stația de tratare fizico-chimica și biologică are ca scop tratarea efluenților rezultați de la linia TTS și vopsire prin cataforeza a pieselor pentru automobile

-are rolul de a reduce încărcarea în substanțe organice și anorganice a efluenților uzati rezultați în urma procesului de cataforeza, iar eliberarea acestora în mediu trebuie să îndeplinească condiții de calitate.

Obiectivul tratărilor apelor reziduale este în obținerea rezultatelor următoare la refuzuri:

Debit = 12 m³/h

Parametrii globali:

pH cuprins între 6,5 și 8,5

CCOCr ≤ 120 mg/l

MES ≤ 30 mg/l

Metale:

Fier + Aluminiu ≤ 5 mg/l

Zinc ≤ 1 mg/l

Nichel ≤ 0,5 mg/l

Mangan ≤ 1 mg/l

Total metale grele ≤ 15 mg/l

Alți poluanți:

Fosfor ≤ 10 mg/l

Fluoruri ≤ 15 mg/l

Hydrocarburi ≤ 5 mg/l

Tratarea efluenților rezultați de la Cataforeza cuprinde 2 trepte:

a) Treapta fizico-chimică care are rolul de a precipita substanțele anorganice, randamentul așteptat fiind de 40%;

b) Treapta biologică are rolul de elimina mare parte din conținutul de materii organice, randamentul fiind de aprox. 80%.

Principiu de funcționare

• **Treapta fizico-chimică** are ca etape:

1. Coagularea
2. Neutralizarea
3. Floccularea
4. Decantarea

• **Treapta biologică** are ca etape:

1. Reluarea înainte filtrării
2. Filtrarea-filtrul de nisip
3. Control final înainte deversării

1. COAGULAREA

Efluenții sunt direcționați spre Coagulare, care are ca scop destabilizarea materiilor coloidale, fiind realizată prin injectarea de coagulant și formarea unor microflocoane (precipitat)

2. NEUTRALIZAREA

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



Efluentii coagulati trec in neutralizare unde se creaza legaturile intre compusi (crearea unui macrocompus), prin injectarea de lapte de var. Laptele de var este preparat separat cu apa industrială, el fiind furnizat sub forma de pulbere.

3.FLOCULAREA

Are ca scop transformarea sarurilor solubile in saruri insolubile, aglomerarea lor in particule mari care pot sedimenta prin dozarea unui agent de floculare. Agentul de floculare se prepara cu apa industrială, el fiind furnizat sub forma de granule.

4. DECANTAREA

Efluentii floculati deverseaza gravitational intr-un decantor. Noroiul se recupereaza in conuri, de unde este extras de o pompa prin cuva de noroi spre filtrul presa, iar limpedele merge in vasul de efluentii limpeziti.

5. FILTRUL PRESA

Are rolul de a retine in panzele filtrante materiile solide si de a elibera lichidul care se intoarce in neutralizare si se reia circuitul. Turtele (slamul retinut) obtinute in filtru trebuie sa aiba o consistenta ridicata pentru a da randament ridicat la incinerarea ulterioara.

6. EFLUENTII LIMPEZITI

Sunt stocati intr-un bazin, unde se dozeaza un agent antispumant pentru reducerea spumei formate si se imbogatesc cu nutrient necesari bacteriilor. De aici efluentii tratati fizico-chimic trec spre treapta biologica de tratare.

7. TREAPTA BIOLOGICA

Procedeul biologic care transforma si elimina in parte fluxul poluant (CCO-Cr) sub forma de apa si gaz. Reactorul utilizeaza populatie bacteriana aeroba care se hraneste cu materiile organice din apa. Bacteriile aerobe au nevoie de lumina, aer si hrana precum si un mediu de trai si anume un suport pe care sa traiasca. De aceea in reactor exista perii pe de-a lungul carora s-au dezvoltat bacteriile.

8. RELUAREA INAINTEA FILTRARII

Apa recuperata la supravarsarea reactorului biologic, soseste gravitational in cuva de reluare, de unde este dirijata spre filtrul de nisip.

9. FILTRAREA

Se realizeaza in filtrul de nisip vertical unde se retin materiile in suspensie moarte antrenate in fluxul de apa, iar limpedele pleaca spre control final.

10.CONTROL FINAL INAINTEA DEVERSARII

Apa epurata este ejectata(evacuata) intr-un canal cu prag numit control final, unde daca pH-ul este in limitele admise se deverseaza in canalizarea pluvila, iar daca pH-ul nu este in limitele admise, se opreste automat pompa de alimentare a filtrului de nisip.

Analize pe care le efectueaza Laboratorul rapid de sectie: pH, Ni din decantor frecventa 1 data/saptamana.

Controlul calitatii apei evacuate din statie este realizat si de catre Laboratorul Ape(acreditat) - Serviciul Mediu.

- Apele uzate neutralizate si limpezite se evacueaza in canalizarea pluvial-industrială



- Namolul fizico-chimic de fosfatate este prelat la gestiunea de deseuri si eliminat prin firme specializate;

- Apele uzate provenite de la reactorul biologic sunt depuse pe paturile de uscare (frecventa de 2ori /saptamana).

Puncte de prelevare: control final prevazut cu prelevator.

Modernizarea statiei a constat in :

- Schimbare mod de colectare namol fizico-chimic (s-au facut conuri);
- Schimbare trasee (conducte) circulare acid sulfuric concentrat;
- Construire instalatie de prelevare apa de la control final – prelevarea se face 4 zile – rezultatul analizelor fiind o medie a apei tratate;
- Refacere reactor biologic – schimbat difuzoare, perii, microorganismele.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si emulsii Cutii Viteza JH

Obiect de activitate: tratarea apelor de spalare piese, paviment din platforma Dacia si a emulsiilor din atelierele de productie, cu capacitatea de tratare $Q=19$ mc/h.

Procese tehnologice principale: filtratarea apelor uzate si a emulsiilor prin colectarea lor in bazinele de stocare ($v=2 \times 19$ mc), epurarea in separatoare de uleiuri ($v=2 \times 5$ mc, $q=5$ l/s) si filtrarea de finisare in cuva finala, dotata cu filtre ceramice ($v=1 \times 16$ mc).

Procese secundare: spalari bazine si circuite in cadrul operatiilor de mentenanta.

Deseuri rezultate:

- uleiuri uzate/concentrat rezultat in urma filtrarii, colectate in containere IBC si evacuati prin firme specializate pe baza de contract.

Apele filtrate se deverseaza in canalizarea menajera a societatii.

Analiza calitatii apelor evacuate este realizata de catre Laborator ape din cadrul serv. Mediu, cu frecventa 1 data/luna, la urmasorii indicatori: pH, CCOCr, amoniu, materii in suspensie, Cd, Ni, Pb, Zn, Fe, fenoli. Acesti indicatori vor respecta limitele stabilite in NTPA002.

Departament Logistica UMCD

Instalatie de spalat ambalaje ce deserveste UMCD si RMR.

Obiect de activitate: spalare ambalaje piese de diverse dimensiuni si termoformate din material plastic plastic.

Procese tehnologice:

- Spalare termoformate pe masina ICOM (masina de spalare cu bazin integrat -capacitate 3 t);
- Spalare ambalaje metalice si baze rulante cu masina Karcher;
- Degresare ambalaje pe masina de degresat;
- Spalare protectori recuperati de la UVD;



Procese secundare:

- spalari bazine si circuite in cadrul operatiilor de mentenanta;
- evacuare apa rezultata in urma spalarii ambalajelor cu masina Karcher in bazinul exterior subteran (fara legatura cu instalatia de canalizare);
- evacuarea apelor uzate prin vidanjare de la masina ICOM in bazinul exterior subteran (fara legatura cu instalatia de canalizare);

Departament logistic Motor (gestiuni), Hale Cutii de Viteza (gestiuni), Hala Turnatorie aluminiu (gestiune), Depozite materiale-ateliere Sasiuri, Gari rutiere.

▪ **Depozite de combustibili, carburanti, uleiuri, produse chimice**

Depozit carburanti Motor 2

Depozit carburanti Motor 3.

Gospodaria de uleiuri – Tratament termic

Depozit amoniac, azot

Zona stocare GPL

Amplasament: 1 statie in zona Motor 2 Uzina Mecanica Sasiuri Dacia

Capacitate de stocare 5000 litri (capacitate de stocare totala) x 3 statii (umplere 80% din capacitatea totala)

Apele uzate cu caracter alcalin si cu continut de emulsii (uleiuri) sunt deversate in bazinul exterior subteran (capacitate 30 t), bazin fara legatura cu instalatia de canalizare. Acesta se vidanjeaza cand se umple si solutia de spalare uzata se transfera la Statia de Ultrafiltrare Cutii Viteza pentru tratare.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

8.3. DIRECTIA TEHNICA UMCD

Departament Mentenanta

Obiect de activitate: mentenanta nivel 3 si 4 la utilaje de ridicat, retele electrice, retele pluviale si hidro-termice, AMC-uri.

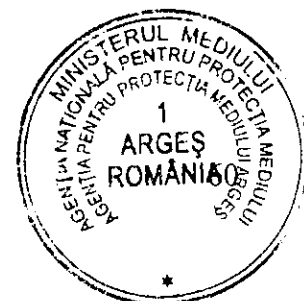
Deseuri rezultate: deseuri feroase/neferoase diverse, uleiuri uzate preluate de firme specializate in vederea valorificarii.

Deparatamentul Energie Mediu si Prestatii Industriale

Obiect de activitate:

- gestionarea mediului la nivelul platformei Dacia si filiale;
- preluare, transformare și distribuție energie electrica (110 / 20 / 0,4 kV);
- producere si distribuire apa potabila;
- gestionarea evacuarii apelor uzate de pe platforma Dacia;
- producere si distribuire aer comprimat in platforma Dacia;
- preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma Dacia;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



- producere, transport și distribuție fluide termoenergetice (abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră);
- intretinere echipamente ISCIR: poduri rulante, elevatoare;
- asigura mentenanta instalatiilor: sisteme ventilatie, turnuri de racire, interventii asupra rețelilor fluidelor industriale;
- prestatii interne: patrimoniu;
- gestionare lucrari N1-N4 cu furnizori exteriori.

Serviciul Mediu Group Renault Romania

Obiect de activitate:

- activitate de management mediu,
- gestionare deseuri pe amplasamentele S.C Automobile Dacia SA, Depozitul de deseuri Davidesti si filiale;
- elaborare, realizare si aplicare politica si obiective de mediu ale Grupului Renault Romania;
- colectare, valorizare si tratare deseuri lichide industriale;
- Toxicologie, Laboratoare ape;

Statia de potabilizare (tratare a apei brute)

Obiect de activitate: preluare apa bruta din sursa de suprafata, potabilizarea apei brute, alimentarea instalatiilor de inmagazinare, distributia apei potabile catre consumatori.

Procese tehnologice principale:

- a) captare apa bruta;
 - b) desnisipare apa bruta;
 - c) pompare apa bruta;
- Procesele mentionate anterior se efectueaza de catre Compania Nationala Apele Romane, Directia Apelor Arges Vedea;
- d) transport apa bruta in vederea potabilizarii:2 conducte de aductiune Dn = 800 mm x 4,3 km, in principal din conducte Premo;
 - e) amestec apa bruta cu reactivi de tip, var (suspensie) si clor (preclorinare);
 - f) amestec apa bruta cu coagulanti; etapa se realizeaza in doua bazine de coagulare-omogenizare, montate in paralel (capacitate v=17 mc fiecare), coagulanti de tipul: sulfat de aluminiu lichid (concentratie 42 %) si polhidroxiclorigura de aluminiu (PAX 18)
 - g) distributie apa bruta in unitatile de decantare
 - h) decantare (6 decantoare radiale Dn 30 m, din care 4 decantoare functionale (1 decantor in rezerva si 3 decantoare in circuitul de potabilizare)
 - i) filtrare (5 filtre rapide 5x 50 mp,cu un Qmax=700 mc/h -filtre in modernizate)
 - j) bazine tampon apa pentru spalare filtre(V=2x500 mc)
 - k) dezinfectie (postclorare)
 - l) pompare apa in bazinele de distributie (2x 5.000 mc subterane, 1x10.000 mc suprateran);
 - m) distributie gravitacionala apa potabila prin retele de distributie catre consumatori.



Procese secundare si deseuri rezultate:

- purjari decantoare radiale Dn 30 m – evacuare in Raul Argesel;
- curatire anuala decantoare Dn 30 m- evacuare in Raul Argesel;
- spalari filtre- evacuare in canalizarea pluvial industrială a S.C Automobile Dacia, bazine de Retentie Dn 45 m;
- curatire anuala rezervoare tampon - evacuare in canalizarea pluvial industrială a SC Automobile Dacia, bazine de retentie Dn 45 m;
- deseuri pietre de var;
- operatii de mentenanta (planuri de mentenanta preventiva prin utilul “SIMON”).

Instalatii de inmagazinare si distributie

Procese tehnologice principale: stocare, alimentare si distributie apa potabila in sistemul de alimentare catre consumatori.

a) Inmagazinare apa potabila

- 2 rezervoare cilindrice 5.000 mc subterane
- 1 rezervor 10.000 mc suprateran

b) Conducte coborare gravitacionala apa potabila

- 2x D600 x 500 m, material PHD

c) Retele de distributie apa potabila

- Conducte Dn 80 mm....Dn 300 mm, material 90% PHD si 10 % oțel
- Lungime cca 15 km - platforma Dacia

Procese secundare: mentenanta (planuri de mentenanta preventiva prin utilul “SIMON”).

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societatii.

d. Instalatii de recirculare a apei

Obiect de activitate: alimentarea consumatorilor cu apa necesara racirii masinilor si utilajelor printr-o rețea cu circuit inchis, separata de rețeaua de apa potabila.

Procese tehnologice principale: racirea apei calde primita de la sectii prin supunerea acesteia unui proces de aerare, reintroducerea apei reci obtinute in circuitul de racire, transportul apei reci catre consumatori.

Procese secundare:

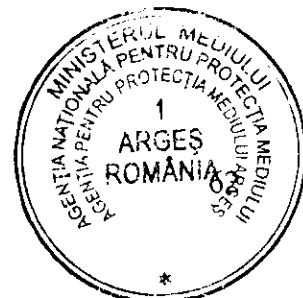
- mentenanta;
- curatire-dezinfectie, prevenire legionella cu firme specializate, pe baza de contract.

Serviciul Producere Agenti Energetici

UEL Exploatare Incalzire

- Preluare, transformare și distribuție *gaz natural* pentru platforma.
- Producere, transport și distribuție fluide termoeenergetice

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



(abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră)

- Preluare, stocare, preîncălzire și transport păcura la cazane
- Exploatare centrale de ventilatie si puncte termice

Centrala Termica

a. Centrala termica propriu-zisa

Obiect de activitate: producerea agentilor termici.

Procese tehnologice principale: producerea agentilor termici (abur tehnologic – 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW, apa fierbinte pentru termoficare – 4 cazane de apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW, 1 cazan de apa fierbinte Vitomax 200 HW -7,5 MW, apa fierbinte tehnologica- 2 cazane LOOS UT-M 58x10, 14 MW), distributia agentilor termici la consumatori prin retele proprii, asigura functionarea punctelor termice, asigura preluarea si distributia gazelor naturale la consumatori.

Procese secundare: executa lucrari de intretinere si reparatii la utilajele proprii si a instalatiilor pentru tratarea apei din incinta centralei termice.

Deseuri rezultate: deseuri metalice feroase, colectate si evacuate prin firme specializate.

b. Statia de demineralizare prin osmoza inversa si ministatie de dedurizare

Obiect de activitate: prepararea apei dedurizate in vederea impiedicarii formarii pe peretii conductelor de transport, a depunerilor de calciu si magneziu si distributia acesteia in sistemul de alimentare si transport.

Procese tehnologice principale: transformarea tuturor sarurilor din apa bruta in saruri de sodiu, solubile in apa si transportul apei dedurizate catre statia de degazare.

Procese secundare: refacerea capacitatii de lucru a filtrelor de la statia de dedurizare; refacerea capacitatii de lucru a membranelor.

Deseuri rezultate:

- Ape uzate deversate in canalizarea pluvial industrială.

c. Statia de degazare

Obiect de activitate: degazarea apei dedurizate.

Procese tehnologice principale: diminuarea concentratiei de gaze dizolvate (oxigen si dioxid de carbon).

Procese secundare: Lucrari de intretinere si reparatii utilaje – statia de degazare.

Personal exploatare 5 operatori/3 schimburi de lucru.

Analizele sunt efectuate de catre laboratorul din cadrul UEL Exploatare Incalzire.

d. Gospodaria de pacura

Procese tehnologice principale: preluarea, inmagazinarea si distributia combustibilului catre centrala termica. Pacura se utilizeaza in Centrala Termica numai in caz de stricta necesitate.

Procese secundare: colectarea si transportul scaparilor accidentale catre decantorul separator de produse petroliere.

Deseuri rezultate:



-Scapari accidentale de pacura, colectate si transportate catre decantorul separator, unde are loc decantarea si separarea pacurii, urmata de colectarea pacurii in recipiente metalici si evacuarea acesteia de catre firme specializate.

-Apa limpezita este evacuata in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

-Nisip sau peat-sorb impregnate cu pacura, colectate si evacuate prin firme specializate

Personal exploatare –personalul de exploatare al cazanelor care urmareste si functionarea Gospodariei de pacura.

Operatorii urmaresc vizual aspectul apei in decantorul-separator care face legatura cu primul camin de vizitare din canalizarea pluvial industrial.

Anliza calitatii apei evacuate este efectuata de catre laboratorul din cadrul UEL Toxicologie Laborator ape, cu frecventa saptamanala, inainte de deversarea acesteia in reseaua de canalizare pluvial-industrial.

UEL Exploatare statii si retele electrice

- Preluare, transformare și distribuție energie electrica (110 / 20 / 0,4 kV)_pentru platforma industrială Dacia.

- Exploatare statii si retele electrice medie tensiune

- Exploatare posturi transformare 110 / 20 / 0,4 kV

- Exploatare retele de iluminat exterior

UEL Potabilizare apa

- Producere si distribuire apa potabila in platforma Dacia si orasul Mioveni.

- Gestionare a sistemului de canalizare si epurare a apelor uzate din Dacia si a evacuarilor apoase din depozitul Davidesti

UEL Gestiune si Asistenta Tehnica

- Bugetare, gestionare si urmarire a consumurilor de energie electrica si fluide energetice

- Asigurare legatura între furnizorii de energie electrica si fluide energetice si consumatorii din platforma

- Elaborare documente in vederea tinerii sub control a capacitatilor de productie si distributie fluide / evacuari ape uzate si a capacitatilor de transformare si distributie energie electrica

UEL Producere aer comprimat

Obiect de activitate: productie, distributie si transport aer comprimat la utilizatorii din platforma Dacia.

Procese tehnologice principale: productie, uscare, filtrare aer comprimat in cele 9 compresoare aferente serviciului, 5 grupuri de uscare- filtrare.

Procese secundare:

- racire aer prin cele 7 turnuri cu circuit inchis cu tratare bio-chimica;

- proces de racire.

Deseuri rezultate: materiale impregnate cu ulei, deseuri metalice, ulei uzat rezultat din activitatea de schimb ulei.

Aele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunza si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrial al societatii.



8.4. Directia Logistica

8.4.1 Departament Logistica Industriala UVD

▪ Depozite materiale pe amplasament

Departament Logistica Industriala- Serv.Flux-Fizic (Atelier Flux CPL (Centre piese logic), Atelier Flux Presaj/Caroserie)

Procese tehnologice principale: depozitarea si distribuirea pieselor si produselor chimice pe fluxurile de fabricatie

Procese secundare: mentenanta

Deseuri rezultate: eventualele scapari accidentale sunt colectate de canalele interioare fara legatura cu retelele de canalizare.

Depart Logistica Industriala UVD Statii GPL

Amplasament: 4 statii in zona Uzina Vehicule Dacia (in apropiere de urmatoarele sectii: Caroserie, Montaj, Motor 1, Montaj)

- 3 Statii zona Vehicule Dacia: Caroserie, Montaj, Motor 1,

Capacitate de stocare 5000 litri (capacitate de stocare totala) 3 x 1 skid (umplere 80% din capacitatea totala).

Parametrii sistemului de distributie:

- numar pompe: 1x 3 statii
- tipul de pompe: MEURS - 100 model DENVER
- dotare cu sisteme de recuperare: nu
- numar de operatii de incarcare/zi/luna: 350/zi

Procese tehnologice principale: depozitarea si distribuirea GPL.

Procese secundare: mentenanta cu firme specializate.

- Statie GPL - Montaj – alimentare vehicule

Capacitate de stocare: 5000L (capacitate de stocare totala)1*3 skiduri (umplere 80% din capacitatea totala - 12.000 L

- numar de pompe: 2 (2 skid-uri conectate la o pompa, 1 skid conectat la alta pompa)
- tipul de pompe: LPG 6000-CP
- numar de operatii de incarcare/ zi/luna: max. 120/zi
- dotare cu sisteme de recuperare: nu

Procese tehnologice principale: depozitarea si distribuirea GPL.

Procese secundare: mentenanta cu firme specializate.

Dep Logistica industriala UVD- Depozit Produse Chimice POE

Procese tehnologice principale: depozitarea, stocarea si distribuirea de produse chimice (vopsea, ulei, mastic,diluant, apret, antigel, lichid de spalare geam, emulsie, pasta pentru grunduire) cu stocare in ambalaje originale si depozitate pe paletier nivelul 1,2,3, pe bacuri de retentie asezate pe suprafaa betonata.

Procese secundare: mentenanta



-Apele de spalare paviment si eventualele scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzator ale recipientilor, sunt colectate in canale colectoare pe tipuri de culori si apoi vidanjate, respectiv transportate spre neutralizare in statia de la vopsitorie caroserii.

Analiza calitatii apelor evacuate este efectuata de catre Laborator apa din cadrul Serv. Mediu.

8.4.2 Rezervor stocare pacura Centrala Termica – Depart. Energie Mediu Prestatii Industria

Caracteristici:forma cilindrica;

Tip combustibil: pacura;

Capacitate maxima utila:1x400 mc.;

Material: tabla de otel

Rezervorul este aerian amplasat in cuva betonata cu taluz de pamant.

8.4.3 Direcția Logistică Centrală Dacia

Direcția Logistică Centrală Dacia asigură legătura între Direcția Comercială, a cărei misiune este vânzarea de vehicule, și Uzinele Vehicule și Mecanica și Șasiuri, care au ca misiune fabricarea de vehicule și de componente mecanice.

Direcția Logistică-include următoarele entități:

I. Departamentul Audit și Organizare Procese

II. Departamentul Transport Vehicule și Recepție Administrativă

III. Dep. Logistica Tertiara PHF si Reparatii Ambalaje

I. Departamentul Audit și Organizare Procese

Departamentul asigură și animă Planificarea și Programarea Sistemelor Industriale Dacia și la furnizori, pentru a satisface cererea comercială privind disponibilitatea produselor, a volumelor, a diversității și termenelor de livrare către clienți pentru vehicule noi și derivate.

II. Departamentul Transport Vehicule și Recepție Administrativă

II 1. Centrul de Expediții Vehicule (CLE)

După ce vehiculul nou iese din procesul de fabricație, acesta trece prin mai multe etape logistice (MADC sau Mise A Disposition Commerciale – recepție, stocare, rapgardare, programare, destocare, documente expediții, distribuție; MADT – control, transfer de responsabilitate; Transport – rutier, feroviar, maritim – port de tranziție; Concesionar). Fiecare etapă este măsurată printr-o serie de indicatori de Cost, Calitate, Termene, (CQD) cum ar fi: cost de funcționare, calitatea la MADC – stocare - MADT, fiabilitate MADA, rata de avarii. Stocajul standard de vehicule noi în parcul de expediții Dacia este de 7.271 de vehicule.



Linie ferata industrială modernizată a S.C Automobile Dacia S.A.

Linia ferată industrială (LFI) a SC Automobile Dacia se racordează la infrastructura feroviara publică, prin linia de garaj nr 14- proprietate privată a Companiei Naționale de Cai Ferate "CFR" SA, la linia curentă Ciurmești-Stalpeni

Procese tehnologice principale:

- transport CF intermitent produse diverse, containerizate către platformele paralele cu șoseaua Colibasi- Mioveni;
- tracțiune din Ciurmești în Dacia prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;
- tracțiune din Dacia în Ciurmești prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;
- manevre de introducere și scoatere vagoane în/din Dacia.

Procese secundare:

- descărcare tablă din vagoane (pod rulant 35 t, 2 buc);
- încărcare deseuri de tablă în vagoane (banda transportoare 1 buc);
- încărcare vehicule pe vagoane specializate (rampa auto 2 buc);
- mentenanța cale ferată cu firme autorizate, prin contract.

CLE cuprinde două activități: Atelierul Flux Vehicule și Serviciul CLE.

Săptămânal, din parcul de expediții sunt expediate peste 550 de camioane și 14-18 trenuri încărcate cu vehicule. Capacitatea de încărcare a unui camion este între 6 și 10 vehicule, iar a unui tren între 200-300 de vehicule, în funcție de țara de destinație, dar și de tipul de vehicul.

Numărul de vehicule expediate în anul 2013 a fost de 343.643, din care 20.688 de vehicule către 65 de concesionari din România și 322.955 de vehicule expediate la export (73 de destinații).

Au fost expediate 23.584 de camioane cu 171.282 de vehicule și 642 de trenuri cu 172.361 de vehicule.

În Centrul de Expediții Vehicule lucrează 187 de salariați, repartizați pe trei schimburi.

II 2. Serviciul Transport Recepție administrativă

- Exploatează fluxurile de transport aval AILN normale și în urgență (depanaje) pentru clienții AILN.
- Asigură programarea, organizarea și transportul mărfurilor din perimetrul ZIF cu aproximativ 4.000 de camioane/lună și returul de ambalaje dedicate pentru furnizorii POE.
- Efectuează planificarea descărcării camioanelor în gările rutiere și recepția administrativă pentru mărfurile POE și POI, pentru clienții: UVD, UMCD și RMR.
- Asigură tratarea litigiilor transport /Platforma Furnizori. Dirijează fluxul de camioane pentru clienții: UVD, UMCD, AILN, JCR, VALEO, EAPS, RMR.
- Asigura transportul pieselor PHF necesare pentru Inginerie Proiecte, conform termenelor solicitate.
- Asigura recepția, stocarea și preluarea pieselor PHF de către responsabilii de Ateliere Inginerie Proiecte pentru introducerea lor în fluxurile de montaj.
- Coordonează activitatea de tractare mărfuri pe calea ferată, asigurând transportul amonte și aval. Acest compartiment asigură coordonarea și transportul pe calea ferată a 500 de containere cu marfă pe lună pentru AILN și 3.000 de tone de tablă pe lună, sub formă de baloți standard și bobine.



III. Dep. Logistica terciara PHF si Reparatii Ambalaje

Serviciul Gestionare și Reparații Ambalaje

Asigură gestionarea fluxurilor de ambalaje standard, dedicate și specifice pentru furnizorii POE și POI, urmărind respectarea livrărilor de ambalaje conform solicitărilor de la furnizori. Efectuează reparații și ambalaje specifice Dacia pentru clienții UVD, UMCD, ILN, APS, RMR, JCR, ambalaje standard Renault pentru furnizorii POE/POI și pentru fluxurile Sincron (baze rulante). Atelierul pentru reparații își desfășoară activitatea pe o suprafața de aproximativ 480 m² și execută operații de spălare și mecano-sudură în cadrul aceluiași atelier.

Serv PHF -Depozit gaze comprimate

Materiale depozitate, butelii: argon (recipienti, v=6 mc si v=10 mc), dioxid de carbon (recipienti, v=20 mc si V=30 mc), acetilena (recipienti, v=5,1 mc), oxigen (recipienti, v=9,3 mc), azot (recipienti, v=6 mc si v=8 mc), cu depozitare pe podeaua betonata si ventilatie naturala si freon (recipienti, v=53 l) cu depozitare in rastel.

Procese tehnologice principale: depozitarea si distribuirea gazelor comprimate.

Procese secundare: mentenanta cu firme specializate.

Serv PHF -Depozit Produse Chimice PHF

Depozitarea si distribuirea de produse chimice se face in ambalaje originale iar depozitarea se face pe paletieri nivelul 1, 2, 3, pe bacuri de retentie asezate pe suprafata betonata.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate individual cu ziduri de beton, deasemeni fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si basa proprie.

Camere: galben, violet, albastru, verde, rosu.

Galben: Capacitate basa 20 m³;

Violet: Capacitate basa 9 m³;

Albastru: Capacitate basa 9 m³;

Verde: Capacitate basa 9 m³;

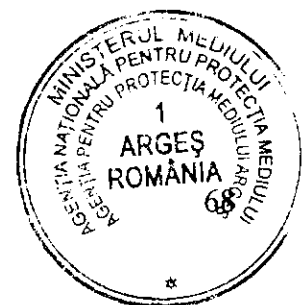
Rosu: Capacitate basa 9 m³;

Procese secundare: mentenanta.

Apele de spalare paviment si eventuale scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzatoare ale recipientilor, sunt colectate in base, pe culori de stocare (V=9 mc) si apoi vidanjate, respectiv transportate spre neutralizate in statia de la departamentul Vopsitorie-vopsitorie caroserii.

▪ Dir Imobiliare Serv Generale Romania -Cladire parc protocol-Automobile Dacia

Cladire birouri, grupuri sanitare si mici interventii automobile de serviciu .



9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

9.1. AER

A) Instalatii pentru retinere si dispersia poluantilor in atmosfera

Centrala Termica Departament Energie Mediu Prestatii Industriale

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Producere abur tehnologic in cazane Vitomax HS 200 , 2 x7,66 MW	Sistem de evacuare emisii dirijate 2 cosuri de evacuare: C1a, C1b, 1/cazan, D=1,1 m, H=18000 mm. Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizarea consumului de combustibil ; Gaze arse :Q=20000 Nmc/h
Producere apa fierbinte pentru procese tehnologice 2 cazane ignitubulare 14 MW – LOOS UT-M-58x10	Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Sistem de evacuare emisii dirijate – 2 cosuri C1f, C1g D= 1,1 m si H=18000 mm Gaze arse: Q=22000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru termoficare 5 cazane ignitubulare din care 4 cazane de 16,2 MW tip Witomax HW 200 si 1 cazan tip Vitomax HW 200 -7,5MW	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzatoare cu emisie scãzutã de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=18000 mm, 4xD=1,2 m; 1xD=1,1 m C1e,C1d,C1c,C1h,C1i Gaze arse: Q=20000 Nmc/h/cazan
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzatoare cu emisie scãzutã de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m

Departament Aluminii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
3 cuptoare cu gaz 3,5 to/h STRIKO, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H = 13,5 m, D = 800 mm, arzatoare cu emisii scãzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse: Q1=11756 Nmc/h;Q2= 12298 Nmc/h;Q3=12118 Nmc/h
2 cuptoare cu gaz 3,5 to/h BOTTA, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H =13,5 m, D = 800 mm, arzatoare cu emisii scãzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse Q1= 12298 Nmc/h;Q2=12118 Nmc/h
1 instalatie rotor ject –tratare metal topit,afanare si degazare	1 cos/ 2 instalatii de tratarea metalului topit, afinare si degazare H =13,5 m, D = 250 mm ;Gaze arse :Q=2000 Nmc/h

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Vopsitorie Caroserii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Procese de tratamente de suprafata	3 cosuri de evacuare H=14,5 m D=800 mm (fosfati)
Procese de vopsire:	
cabină apret	1 cos de evacuare H=21 m , D=1x1000mm, (COV)
cabina aplicare mastic	1 cos de evacuare H=21 m, D=1x1000mm, (COV)
cabină ceara sub caroserie	3 cosuri de evacuare H=21 m, D=2x3000 mm, 1x600 mm
cabină ceara interior	cos de evacuare H=11,5 m, D=1x1000 mm
cabină slefuire	1 cos de evacuare H=22 m, D=1x1200 mm (particule)
etuvă grund	4 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=4x450 mm (COV)
etuva grund	10 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=10x250 mm (ardere gaz metan)
baie cataforeza	1 cos de evacuare H=12,5 D=0,800 mm (COV)
etuvă apret1	3 cosuri de evacuare H=3x12,8m;D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret1	4 cosuri de evacuare H=3x13,5 m, D=2x800 mm ; D=1x400 mm H=1x20,8 m, D=700 mm (COV)
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H= 3x13,5 m, 1x400 mm;2x800 mm; (COV)
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H=3x12,8 m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H= 3x13,5 m, 1x400 mm;1x500 mm;1x650 mm (COV)
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H=1x21 m; H=2x13,5 m;D=300 m (ardere gaz metan)
stație vopsele	4 cosuri de evacuare H=20 m, D=4x900mm
post retus	1 cos H=12 m D=1x800 mm (COV)
post fix	1 cos H=11,5 m D=1x1000 mm (COV)
Cabina hidro baza 1	4 cosuri H = 22 m; D = 1800 mm (COV)
Cabina hidro baza 1	1 cos H = 22 m; D = 550 mm (particule)
Cabina hidro baza 2	4 cosuri H = 22 m; D = 1200 mm (COV)
Cabina hidro baza 1	1 cos H = 22 m; D = 550 mm (particule)
Cabina lac1	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm(COV)
Cabina lac 2	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm(COV)
Etuva hidro1	2 cosuri H=22 m; D =1x 1200 mm;D=1x800 mm(COV)
Etuva hidro1	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm(ardere gaz metan)
Etuva hidro 2	2 cosuri H=22 m; D = 1200 mm;D=1x800 mm(COV)
Etuva hidro2	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm(ardere gaz metan)

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
 Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
 Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

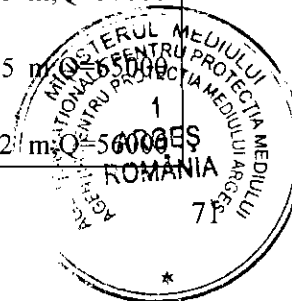


Vopsitorie piese plastic (bare parașoc)

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Incinerator gaze –oxidare termica regenerativa	1 cos de evacuare H=15,5 m,D=0,80 m;Q=16000 Nmc/h
Cos evacuare gaze arse flamaj	1 cos de evacuare H=13,5 m,D=1,20 m;Q=45700 Nmc/h

Departament Sasiuri

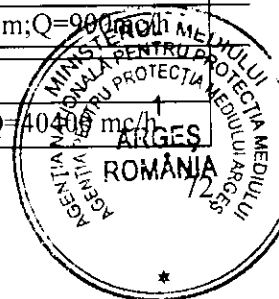
Linia din proces	Instalatie de evacuare
1.Atelier Cataforeza Chassis	
Linie TTS+Cataforeza (1 cos evacuare comun)	Cos evacuare H=5 m, D =0.60 m;Q=52000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva, uscare-intrare	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m;Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-zona mediana	Cos evacuare H=10 m, 0,45x0,45 m;Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-iesire	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m;Q=3000 Nmc/h
Evacuare generala gaze rezultate din proces	Cos evacuare H=12 m, D =0.80 m;Q=70000 Nmc/h
2.Atelier Uzinaj Puncti	
Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi) (1 cos)	Cos evacuare H=13 m, D =0.5 m;Q=35000 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.20 m;Q=1000 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.20 m;Q=400 Nmc/h
Cos evacuare masina de vopsit si uscat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.20 m;Q=500 Nmc/h
Cos evacuare masina de spalat butuc (fosfati)(1 cos)	Cos evacuare H=10-12 m, D =0.25 m;Q=400 Nmc/h
3.At Sudura si Ambutisaj Chassis	
Evacuare gaze arse centrale aspiratie linii sudura (10 cosuri)	C1 Cos evacuare H=12 m , D =1,25 m;Q=57000 mc/h C2 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m;Q=55000 mc/h C3 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m;Q=57000 mc/h C4 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m;Q=56000 mc/h C5 Cos evacuare H=15 m, D =1,25 m;Q=56000 mc/h



	mc/h C6 Cos evacuare H=12 m, D =1,2 m;Q=80000 mc/h C7 Cos evacuare H=15 m, D =1 m;Q=23000 mc/h C8 Cos evacuare H=14 m, D =1,2 m;Q=90000 mc/h C9 Cos evacuare H=10 m, D =1,25 m;Q=60000mc/h C10 Cos evacuare H=10 m, D =1,25 m;Q=60000 mc/h
--	---

Departament Motoare

Linia din proces	Instalatie de evacuare
1.Atelier Motor 1	
Instalatie aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=5 m, D =0.60 m;
	Cos evacuare H=5 m, D =0.60 m;
2.Atelier Motor2	
Aspiratie fum Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,8 m, D =0.65 m;Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori ulei Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,4 m, D =0.550 m;Q=10500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12 m, D =1 m;Q=31500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Volant H4	Cos evacuare H=12,7 m, D =0.80 m;Q=24000 mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
3.Atelier Motor3	
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
4.Atelier Motor 4	
Aspiratie vapori emulsie Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14,4 m, D 1 m ;Q=40400 mc/h



Aspiratie vapori ulei (honuire) Carter cilindri H4	Cos evacuare H=11,72 m, D 0,350 m ;Q= 5000 mc/h
Aspiratie vapori lichid de spalare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,6 m ;Q=13000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,550 m; Q=11000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,750 m; Q= 21000 mc/h
5.Atelier Motor 5 (BR10)	
Aspiratie vapori emulsie carter cilindri BR10	Cos evacuare H=20 m, D 1,2 m ;Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie chiuloasa	Cos evacuare H=20 m, D 1,2 m ;Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie utilaje Nagel	Cos evacuare H=20 m, D 1 m ;Q=6000 mc/h
6.Atelier Uzinaj Aluminiu	
Aspiratie vapori emulsie Uzinaj Aluminiu	Cos evacuare H=11,67 m, D 0,95 m m;Q=30000 Nmc/h

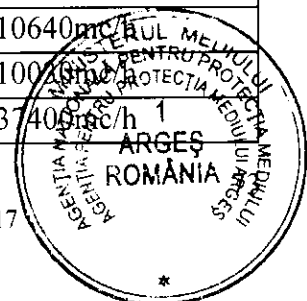
Departament Cutii Viteza JH

Linia din proces	Instalatie de evacuare
1. At Cutii Viteza	
Evacuare aerosoli de emulsie centrale de filtrare (5 cosuri)	Cos evacuare H=15 m, D 1 m ;Q=50000 Nmc/h
2.Atelier Tratament termic	
Evacuare gaze arse linia de tratament termic Ipsen (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=80000 Nmc/h
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare,zona carbonitrurare,manutanta)	Cos evacuare H1=15 m, D =0.35 m;Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=15 m, D =0.5 m;Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=15 m, D =0.35 m;Q=5500 Nmc/h

Departament Caroserii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Evacuare Ouvrants H79	Cos evacuare H=16,3 m, D =0,8 m;Q=11870 mc/h
Evacuare Ouvrants H79	Cos evacuare H=16,3 m, D =0.8 m;Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. dr. H79	Cos evacuare H=13,2 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare asamblare generala H79	Cos evacuare H=13,2 m, D=1,1 m;Q=53500mc/h
Evacuare prelli H79	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=32400mc/h
Evacuare demibloc H79	Cos evacuare H=16,1 m, D=0,8 m;Q=10640mc/h
Evacuare unitate centrala H79	Cos evacuare H=16,1 m, D=0,8 m;Q=10000mc/h
Evacuare esapament	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Evacuare esapament	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare PRP	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare capote H79	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare cadru lat. dr. parte fata H79	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare asamblare L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=32400mc/h
Evacuare asamblare BK52	Cos evacuare H=14,6 m, D=1,1 m;Q=53500mc/h
Evacuare finisare sudura	Cos evacuare H=14 m, D=0,8 m;Q=11870mc/h
Evacuare finisare sudura	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m;Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare asamblare generala BK52	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m;Q=22320mc/h
Evacuare asamblare L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare bloc fata L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare usi X52	Cos evacuare H=14,4 m, D=0,7 m;Q=10030mc/h
Evacuare usi X52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare laborator 3D	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare final	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare usi X52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52	Cos evacuare H=16,5 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare unitate spate L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare unitate spate BK52	Cos evacuare H=16,5 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare unitate centrala BK52	Cos evacuare H=16,5 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h

Departament Presaj

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare noxe operatii sudura zona SM2 (2 buc)	Cos evacuare H=2x 8 m, D =2x0,45x0,320 m;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Departament Montaj General

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare bancuri rulaj verificare proces de ardere (3 buc) Cos evacuare noxe aer post reglare (1 cos)	Cos evacuare H=4x12 m, D =4x1000x800 m;Q=4x22000 Nmc/h
Evacuare compusi organici volatili aplicare ceara sub caroserie (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.50 m;Q=30000 Nmc/h
Instalatie de umplere cu motorina	Cos evacuare H=12 m, D=0,400 m;Q=5000 Nmc/h

Departament DE – TM

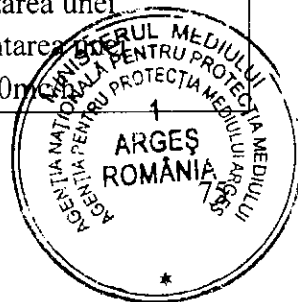
Linia din proces	Instalatie de evacuare
Standuri bancuri incercari motoare (10 cosuri)	Cos evacuare H=18 m, D =7x0.315 m; D=2x0,400 m; D=1x0,080 m Q=52000 Nmc/h

Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare
Aplicare apret	C44,C45, C46	particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare lac liniile 1 și 2	C70,C71,C72,C73	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare baza liniile 1 și 2	C54,C56,C57,C59, C60,C61,C62,C63	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Operatii de retuş	C31	Particule vopsea	Filtru Amerglas la partea superioară a cabinei
Aplicare ceară aplicare grund 4330	C49,C50,C51	Particule vopsea	Filtru Rolomatic 8 buc
Aplicare bază hidro-şlefuire	C55, C58	Particule	Filtre 2 buc

Atelier Cataforeză Chassis

Faza de proces	Punctul de emisie	Echipament de depoluare
Operatii de retus	Cabina retus	Filtru la partea superioara a cabinei
Atelier Cataforeza	vopsire cataforeica	Instalatie de ventilatie care are ca scop realizarea unei suprapresiuni a aerului din interior, prin montarea unor centrale de tratare a aerului cu debit de 30000m ³ /h



9.2. APA

Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local la sursa, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare, separatoare de produse petroliere și stații de neutralizare) înainte de a fi deversate în rețeaua de canalizare pluvial-industrială.

- **Decantoare-separatoare** de produse petroliere: toate decantoarele-separatoarele sunt de același tip (tricompartimentate) au aceeași capacitate ($V=6.5$ mc) și deservesc următoarele secții:

Nr. crt.	Utilizator/secție	Amplasament/nr. construcții	Influent/debit maxim zilnic epurat
1	Parc auto- poarta 2	1 buc. pe latura de sud-o construcție tricamerale ($V=6,5$ mc)	-ape de la spalari platforme, scapari accidentale uleiuri- capacitate de epurare, Q_{zi} max.= 10 mc/zi
2	Aria stocare CV	1 buc. pe latura de sud-vest - o construcție tricamerale ($V=6,5$ mc)	-ape pluviale și scapari accidentale din deseuri lichide
3	Centrala Termica	-1 buc. pe latura de N -1 buc. pe latura de S - sunt construcții tricamerale cu capacitatea ($V=6,5$ mc)	- apele de la purje și golirile de la cazanele CT
4	Gospodăria de pacura	-1 separator-pentru rezervorul suprateran de pacura - 2 separatoare inseriate	- ape pluviale și scapari accidentale de pacura din zonele unitatilor de epurare Q_{zi} max.= 240 mc/zi
5	Pavilion central	-1 decantor-separator	- ape pluviale zona caroserie montaj
6	Aria stocare motor 2	- 1 buc. pe latura de SV - o construcție tricamerale cu capacitate ($V=6,5$ mc)	- ape pluviale și scapari accidentale din deseuri lichide
7	Poarta 6	-1 buc. pe latura de SV - o construcție tricamerale cu capacitatea ($V=6,5$ mc)	- ape pluviale și scapari accidentale din deseuri lichide

➤ Stația de tratare ape uzate- Vopsitorie

Stația de tratare este amplasată în subsolul halei Vopsitorie II caroserii și asigură epurarea apelor uzate rezultate din secțiile Vopsitorie.

Stația de epurare are în componența:

- a) **Linia (DCO) fizico-chimică și biologică pentru tratarea încărcării organice, capacitatea de tratare, $Q=10$ mc/h.**



Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- solutii concentrate alcaline de la degresare;
- ape uzate concentrate de la cataforeza;
- ape reziduale diluate de la cataforeza;
- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofilele cabinelor de vopsire;
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Linia de tratare fizico-chimica are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t = 875$ mc);
- bazin pentru distrugere acida a emulsiilor;
- bazin dezuleiere statica;
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclulare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi(acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floclulare, var hidratat)

Linia de tratare biologica are in componenta:

- bazin neutralizare efluent;
- reactor biologic cu pat fix scufundat(2 linii);
- 2 pompe($Q=100$ mc/h) pentru recirculare interna a amestecului apa-namol activ;
- 2+1 suflante pentru asigurarea oxigenului necesar procesului de epurare biologica;
- ansamblu masurare oxigen in reactorul biologic;
- bazin coagulare, floclulare;
- decantor secundar circular($S=15$ mp);
- cuva apa epurata($V= 4$ mc) prevazuta cu 1+1 pompe pentru evacuarea apei in canalizarea exterioara, debitmetru electromagnetic, senzori de nivel, ansamblu de masurare pH;
- instalatii pentru stocare si dozare reactivi(acid sulfuric, coagulant, flocluant, var, antispumant) necesari procesului de epurare;
- instalatii pentru stocarea si dozarea nutrienti(acid fosforic 85%,azotat) necesari procesului de epurare biologica.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea menajera a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia deshidratare namol (capacitate deshidratare 5 mc/h)

Pentru deshidratarea namolului fizico-chimic si a namolului in exces din treapta biologica s-a executat o unitate de deshidratare care cuprinde:

- bazin de conditionare($V= 1,0$ mc);
- bazin ingrosare($V= 25$ mc);
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.



b) Linia (METOX) pentru tratare metale grele, capacitatea de tratare, Q= 30 mc/h

Apele supuse tratării sunt următoarele:

- ape uzate cu conținut de metale;
- soluții concentrate de la baia de activare;
- soluții concentrate acide de la fosfatare;
- ape reziduale diluate de la spălările după fosfatare;
- scurgeri și ape de spălare pardoseli din bazele subsolului.

Linia de tratare are în componența:

- bazine stocare ape uzate ($V_t=300$ mc);
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floculare;
- decantor;
- instalații de preparare și dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844- coagulare, bonderite SPD982- floculare, var hidratat).

Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvial – industrială a societății, iar slumul este pompat în cuva de condiționare a instalației de tratare slumuri;

Linia de tratare slumuri are în componența:

- bazin de condiționare;
- bazin îngrosare;
- filtru presă;
- bazin stocare apă de filtru.

Apă de filtru este reintrodusă în reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slumul deshidratat este stocat în containere metalice și evacuat prin firme specializate.

➤ **Stia de tratare fizico-chimică și biologică (Qzi max= 288 mc/zi) Departament Sasiuri- Atelier Montaj Osii Cataforeza**

În această stație sunt tratate apele uzate rezultate din procesele de tratamente termice de suprafață și vopsire cataforetică.

Stația are în componența următoarele instalații:

a) Linia de tratare fizico-chimică:

- bazin de stocare ape rezultate din baine de degresare ($V=25$ mc);
- electropompa de preluare a efluenților ($Q=1,5$ mc/h, $H= 10$ mCA);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare a apelor rezultate din spălarea cuvelor de degresare ($V= 25$ mc);
- electropompa de preluare a efluenților ($Q= 1,5$ mc/h, $H=10$ mCA);
- debitmetru de reglaj;
- dulap de comandă a stației;
- reactor de coagulare ($V= 6$ mc);
- reactor de neutralizare ($V= 9$ mc);
- reactor de floculare ($V= 3$ mc);
- decantor lamelar
- instalații de dozare coagulant și floculant.

b) Linia de epurare biologică:

- bazin de preluare a apei decantate ($V= 18$ mc) echipat cu agitator cu elice;
- instalație de dozare antispumant și nutrienți;
- electropompa de transvazare a apei în reactorul biologic ($Q=12$ mc/h);
- reactor biologic ($V=132$ mc);

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



- decantor secundar ($V= 15 \text{ mc}$);
- filtru cu nisip ($D=1,9 \text{ m}$, $H=5,2$).

c) Linia namolului

- pompa de purjare a namolului ($Q= 3 \text{ mc/h}$) din decantorul treptei fizico-chimice;
- bazin pentru stocare namol($V=23 \text{ mc}$) echipat cu agitator mecanic;
- pompa de namol($Q= 4 \text{ mc/h}$) pentru pomparea namolului in presa- filtru;
- presa filtru cu platouri.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

- **Instalatie tratare ape uzate Extindere Presaj-zona poarta 5:**tratarea apelor rezultate de la spalarea matritelor; este compusa din sistem de dezuleiere si decantor- separator de ulei prin centrifugare; apa epurata este evacuată in canalizarea pluviala; capacitate 1mc/h.
- **Instalatie de tratare emulsii uzate-Turnatorie aluminiu-** asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune; o parte din apa filtrata (cca.5%) este evacuată in canalizarea menajera; capacitatea de tratare $Q=19 \text{ mc/h}$.
- **Instalatii de ultrafiltrare ape de spalare si emulsii-Cutii Viteza** asigura:tratarea apelor de la spalare piese, paviment si a emulsiilor din sectiile mecanice(presaj, Montaj general, Motor, Cutii viteza); capacitatea de tratare $Q=19 \text{ mc/h}$.
- **Instalatii de tratare emulsii uzate cu continut de uleiuri si solutii de spalare-MT1-** asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate si a solutiilor uzate de spalare provenite din operatiile de prelucrari mecanice si spalari piese in faze intermediare.

Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial - industriala si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituite din patru bazine de retentie si omogenizare ($Dn= 45 \text{ m}$ si $Dn=25 \text{ m}$) si un separator final de produse petroliere.

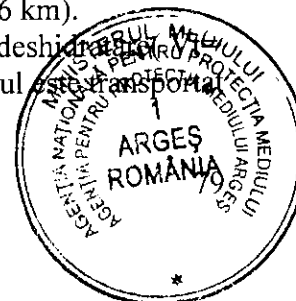
➤ **Bazinele de omogenizare si retentie ($Dn= 45 \text{ m}$; $Dn=25\text{m}$)**

Cele doua bazine de omogenizare si retentie($Dn= 45 \text{ m}$) cu o capacitate de retentie de 4500 mc fiecare si cele doua bazine de omogenizare si retentie($Dn= 25 \text{ m}$) cu o capacitate de retentie de 2000 mc fiecare au rol de atenuare a debitelor de ape pluviale(3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare si de retinere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizeaza astfel:

- din decantoarele ($Dn=45 \text{ m}$) printr-un colector ovoidal(900/1350 mm, $L=1,4 \text{ Km}$);
- din decantoarele($Dn= 25 \text{ m}$) printr-un colector circular ($Dn=600 \text{ mm}$, $L=0,6 \text{ km}$).

Purjarea namolului din cele doua decantoare($Dn= 45 \text{ m}$) se realizeaza pe 8 paturi de deshidratare (4800 mc) amplasate in imediata vecinatate a celor 2 bazine. Dupa deshidratare namolul este transportat in depozitul controlat de deseuri industriale Davidesti.



Produsul petrolier este colectat într-un separator de produs petrolier și este depozitat temporar în 2 containere metalice de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Purjarea namolului din cele două decantoare (Dn=25 m) se realizează pe 5 paturi de deshidratare ($V_f = 700$ mc) amplasate în imediata vecinătate a celor două bazine. După deshidratare namolul este transportat în depozitul controlat de deseuri industriale Davidesti.

Produsul petrolier este colectat într-un bazin din beton ($V = 22$ mc) de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

➤ Separatorul final de produse petroliere

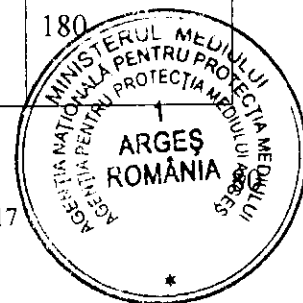
Instalația se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare-iesire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare și ieșire;
- 2 stavilare distribuitoare între canalul de evacuare nou și cel vechi;
- un stavilar by-pass a instalației separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru măsurarea debitelor;
- 4 suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere ($V = 100$ mc).

Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate în raul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ($Q = 3,43$ mc/s) în lungime de cca. 2,0 Km, la cca. 150 m amonte de podul de pe drumul DN 73 D Argeselu- Mioveni.

Instalații de recirculare apă:

Instalație recirculare (localizare și componenta)	Sectia deservita	Cap. medie instalata (mc/h)
-7 turnuri cu circuit închis; un bazin colectare apă caldă ($V = 3$ mc); un bazin colectare apă rece ($V = 3$ mc); stație de pompare echipată cu 7 pompe ($Q = 50$ l/s fiecare)	Aer Comprimat	1200
-5 turnuri cu circuit închis; un bazin colectare apă caldă ($V = 3$ mc); un bazin colectare apă rece ($V = 3$ mc); stație de pompare echipată cu 5 pompe ($Q = 50$ l/s fiecare)	Caroserie	1000
- 2 VXI 36-3R turnuri cu circuit închis; un bazin colectare apă rece ($V = 1,5$ mc); stație de pompare echipată cu 2 pompe ($Q = 50$ l/s fiecare) - 1 VXI 95-3 turn cu circuit închis; un bazin colectare apă rece ($V = 1,5$ mc); stație de pompare echipată cu 1 pompă ($Q = 50$ l/s); - 1 FVX443 LR turn cu circuit închis; un bazin colectare apă rece ($V = 1,5$ mc); stație de pompare echipată cu 1 pompă ($Q = 50$ l/s)	Presaj	300
HLF 964 -2 turnuri cu circuit închis, un bazin colectare apă rece ($V = 2,3$ mc); stație de pompare echipată cu 2 pompe ($Q = 50$ l/s fiecare)	TL4(MT1)	180



-3 turnuri FXV 4444MR circuit deschis, bazin colectare apa rece (V = 3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	RTR (DE -TM)	300
-1 turn de racire cu circuit inchis; un bazin colectare apa calda (V=2,3 mc); statie pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare)	RTR (Prototip)	100
VXT 135 -2 turnuri de racire cu circuit deschis; un bazin colectare apa calda (V = 3 mc); un bazin colectare apa rece (V = 8 mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Motor 2	320
1 turn cu circuit deschis AT 19 -96	Sasiuri	150
VXT 135- 2 turnuri de racire cu circuit deschis; un bazin colectare apa calda (V = 2 mc); un bazin colectare apa rece (V = 8 mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Vopsitorie II	320
- 3 VTL turnuri de racire cu circuit deschis; un bazin de colectare apa calda (V = 3 mc); un bazin de colectare apa rece (V = 3 mc); statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Turnatorie Aluminiu	300 190
- 2 turnuri de racire VXI 145 cu circuit inchis; un bazin de colectare apa calda (V = 3 mc); un bazin de colectare apa rece (V = 3 mc) statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)		
1 turn HXI 662 cu circuit inchis; un bazin de colectare apa calda (V = 3 mc); un bazin de colectare apa rece (V = 3 mc) statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)		
1 turn Jacir cu racire in placi		
TOTAL		3890 mc/h

Gradul de recirculare al apei raportat la consumatorii industriali este $r_{max.} = 92\%$ si $r_{med.} 75\%$.

Instalații de măsurare a volumelor de apă prelevate:

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Priza Râului Târgului	2 debitmetre electromagnetice, conducta 2xDn600	Pe cele 2 conducte de aducțiune de la priza râului târgului
Stația de potabilizare	Diametrul (Dn 600)	Pe conducta de aducțiune, la intrarea în camera de amestec a stației de potabilizare.



Contorizarea apei evacuate se realizeaza prin urmatoarele instalatii

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Evacuare apa uzata tehnologic pluvial-industriala separator de grasimi	1 contor PROSONIC, cu ultrasunete	Pe canalul de evacuare catre Raul Doamnei
Evacuare apa menajera	1 contor PROSONIC, cu ultrasunete	Pe conducta Dn 500, catre statia de epurare ADP Mioveni

9.3. SOL

Protecția solului și a pânzei de apă freatică:

- Suprafețe betonate și dotate cu borduri pentru a evita contactul poluanților cu solul;
- Platforme betonate și acoperite pentru stocarea deșeurilor.

9.4. ALTE DOTARI

Arii interne de depozitare

Depozitele sunt amplasate în mai multe zone ale societății, ocupând o suprafață totală de 21.000 m² având următoarele activități:

- stocarea și conservarea marfurilor furnizate de societăți colaboratoare externe
- depozitarea și distribuirea produselor petroliere, substanțe chimice

➤ Depozite pe amplasament

1. Depozit carburanți și uleiuri Motor 2

- 2 rezervoare (1x10 mc, 1x15 mc) metalice, cu pereți dubli, montate subteran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei;
- 2 rezervoare (V= 35,6 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

2. Depozit carburanți și uleiuri Motor 3

- 1 rezervor (V= 30 mc) metalic, cu pereți dubli, montat subteran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.
- 2 rezervoare (V=40 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

3. Depozit carburanți Logistica flux fizic UVD

- 2 rezervoare (1x39,434 mc, 1x39,545 mc) metalice, montate subteran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei;
- 2 rezervoare (1x 11,33 mc, 1x16,982 mc) metalice, montate subteran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei (în conservare).

4. Depozit carburanți și uleiuri Montaj General

- 3 rezervoare (1x 40,0 mc, 1x10,316 mc, 1x96,98 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei;
- 2 rezervoare (1x15,0 mc, 1x35,0 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

5. Depozit carburanți MAP (CESAR)

- 2 rezervoare (2x 10,716 mc, 2x5,102 mc, 2x5,596 mc) metalice tricompartimentate, montate semiingropat în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei.

6. Gospodăria de uleiuri- tratament termic RMR(CVJH, CVTL)

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;
- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton pentru stocarea uleiurilor reci;
- 1 rezervor (1x 27,5 mc) metalic, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate(in conservare);
- 1 rezervor (2x31,5 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru golire rapida a uleiurilor;
- 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

7. Statii GPL

- 4 statii in zona Uzina Vehicule Dacia prevazute cu 6 rezervoare (6x5000 l) pentru stocare GPL;
- o statie in zona Motor 2 prevazuta cu 3 rezervoare (3x 5000 l) pentru stocare GPL.

8. Depozit amoniac, metanol, azot

- Metanol: 2 rezervoare(2x 10000 l) supraterane, deservesc At. Tratament termic CV MT1;
- Amoniac: 8 butelii x20 kg, deservesc At. Tratament termic CV MT1;
- Amoniac: 1 rezervor(1x5000l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV JH;
- Azot lichid: 1 rezervor(1x12000 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV MT1 si At. Tratament termic CV JH.

9. Depozit gaze comprimate

- argon: 2 recipienti (1x6 mc, 1x10 mc);
- dioxid de carbon: 2 recipienti(1x20 mc, 1x30 mc);
- acetilena: recipienti (V=5,1 mc);
- oxigen: recipienti (V=9,3 mc);
- azot: 2 recipienti (1x6 mc, 1x8 mc);
- freon: recipienti (V=53 l) depozitati in rastei

10. Depozit produse chimice PHF

Depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare Vopsitorie.

11. Depozit vopsele – flux fizic UVD

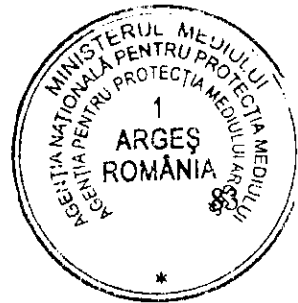
Depozitul este amplasat pe latura de sud-vest a Departamentului Caroserii. Materialele depozitate sunt: vopsele, lacuri, diluanti, grunduri, plastisoli.

12. Depozit produse chimice POE

Depozitarea produselor chimice(vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antigel, lichid spalare geam, emulsie, pasta de grunduire) se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare Vopsitorie.



13. Rezervor stocare pacura- Centrala termica DEMPI

Este un rezervor ($V= 400$ t) metalic, cilindric, vertical, positionat supraterran in cuva din beton si dig perimetral din pamant.

Apele pluviale cazute in interiorul incintei rezervorului sunt epurate local prin 3 decantoare-separtoare inainte de a fi evacuate in canalizarea pluviala.

14. Zone de depozitare deseuri

Societatea are implementat un sistem de gestionare a deseurilor eliminate sau recuperate, rezultate din procesul de productie: cantitatea, natura, originea, destinatia, frecventa de colectare si modul de transport.

Depozitarea deseurilor se realizeaza pe zone, pe tipuri de deșeu, in boxe din beton prevazute cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale. Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare Vopsitorie .

➤ Zonele de stocare temporara a deseurilor

• Zona de regrupare deseuri

- depozit 1- deseurile (solutie acida fosfatare si acumulatori; materiale impregnate, butoaie tabla si presa butoaie; ulei cat. I si II; slam uzinaj si deseuri lichide; concentrat ultrafiltrare si tuburi fluorescente) sunt depozitate in 5 boxe(10x10x1,8 m);

- depozit 2- deseurile(folie balotata si carton balotat; maculatura, carton vrac, hartie cerata si hartie cu insertie; plastice impregnate; materiale impregnate) sunt depozitate in 4 boxe(6x10x1,8 m);

- depozit 3- deseurile(mijloace de curatenie) sunt depozitate intr-o magazie(6x10x1,8 m);

- depozit 4- deseurile(piatra abraziva si praf alicie sablare; cauciuc; deseuri menajere si asimilabile; mase plastice; echipamente electrice si electronice casate; motoare electrice; conductori aluminiu; conductori cupru; deseuri aluminiu; deseuri fonta; deseuri oteluri) sunt depozitate in 11 boxe(4,5x5x1,8 m);

- depozit 5- deseurile(span neferos, inox, ambalaje, amestec carburanti, vopsea expirata, vopsea reziduala si ambalaje metalice contaminate) sunt depozitate intr-o boxa(10x20x1,8 m); deseurile (vaselina, mastic cu continut de clor si fara clor, sticla; diluant, alti solventi si amestecuri de solventi; lichid de frana, antiget si emulsie uzata; apa reziduala; slam fizico-chimic, salm de fosfatare si slam petrolier; solvent spalare hidrodiluabil) sunt depozitate in 7 boxe(10x10x1,8 m); deseurile(materiale neferoase si pretioase) sunt depozitate intr-o magazie(10x15x4 m);

- depozit 6- deseurile(materiale neferoase) sunt depozitate intr-o magazie(10x15x4 m);

- depozit 7- deseurile(zona dezmembrari, anvelope, bene span aluminiu) sunt depozitate in 4 boxe(22x43x1,8);

• Zona stocare deseuri Aluminiu

Deseurile (zgura aluminiu, span hotel, butoaie tabla, hartie filtranta si PVC impregnat) sunt depozitate in 3 boxe(5,8x5x1,8 m);

• Zona stocare deseuri Motor 3

Deseurile (menajer, carton si lemn) sunt depozitate intr-o boxa(8x5x1,8 m); deseurile(deșeu plastic; materiale impregnate, ulei uzat si lichide apoase) sunt depozitate in 2 boxe(4x5x1,8 m); deseurile (deșeu feros si neferos) sunt depozitate intr-o boxa (5x5x1,8 m).

• Zona de stocare deseuri Cutii Viteza

Deseurile (deșeu menajer; carton ondulat, lemn si folie; deșeu metal, cubitainere plastic, otel) sunt depozitate in 6 boxe (5x5x1,8 m).



- **Zona stocare deseuri Motor 1**

Deseurile (materiale impregnate, solutie apoasa, slam uzinaj si ulei uzat; span aluminiu; baloti folie si deseu plastic) sunt depozitate in 3 boxe(4x9x1,8 m).

- **Zona stocare deseuri Motor 2**

Deseurile(span fonta; deseu bavuri;span aluminiu; emulsie uzata, solutie apoasa, hartie filtranta si materiale impregnate; slam uzinaj) sunt depozitate in 5 boxe(6x6x1,8 m).

- **Zona stocare deseuri ACU- Puncti**

Deseurile (deseu menajer; vopsea reziduala, cutii si bidoane impregnate; emulsii si solutii apoase; cubitainere goale; materiale impregnate si ulei uzat) sunt depozitate in 5 boxe(5x4,8x1,8 m, 5x7,8x1,8 m, 5x10x1,8 m,5x9,8x1,8 m).

- **Zona stocare deseuri Motor 4**

Deseurile (deseu menajer; deseu carton, folie, lemn si fier; slam uzinaj si materiale impregnate) sunt depozitate in 3 boxe(5x4x1,8 m).

- **Zona stocare Vopsitorie**

- a) Vopsitorie Plastice – deseuri de hartie cerata, menajer, butoaie tabla goale, materiale impregnate, namol vopsea, carton
- b) Vopsitorie Cantina – deseuri menajere, materiale impregnate, lemn, folie, carton, electronice
- c) Vopsitorie hidro (langa calea ferata) – deseuri feroase, plastice, menajere, materiale impregnate, lemne, ambalaje contaminate

- **Zona stocare Caroserie**

Deseuri menajere, deseuri feroase si neferoase, carton, folie, mastic, ambalaje contaminate

- **Zona stocare Presaj**

Deseuri menajere, materiale impregnate, ambalaje contaminate, deseuri feroase si neferoase, carton, folie, plastice.

➤ **Foraje de observatie**

Pe platforma Automobile dacia supravegherea calitatii apelor subterane se realizeaza prin cele 3 foraje individuale de alimentare cu apa si prin 4 foraje de observatie, amplasate astfel:

- In partea de N a zonei Presaj;
- In partea de S a zonei Motor 4;
- In partea de NE a zonei SM 2;
 - In vecinatatea Halei Segmenti;
 - In vecinatatea Halei MT1-RMR;
 - In vecinatatea Batal 1;
 - In vecinatatea Batal 2.

➤ **Instalatii de tratare a deeurilor rezultate in procesele tehnologice**

Societatea dispune de unitati specializate de tratare a urmatoarelor deseuri:

- ape tehnologice uzate: statii de neutralizare;
- produse petroliere/grasimi: separatoare – decantoare;



- namoluri rezultate din procesele de epurare a apelor tehnologice;
- ape uzate, emulsii cu continut de uleiuri si ceara, solutii de spalare si uleiuri uzate: instalatii specializate si dedicate dupa tipul de deseuri, care sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Nr crt	Utilizator/sectia	Componenta	Influent/debit/debit maxim zilnic de tratare
1	Sectii mecanice (Cutii viteza, Motor, RMR)	Instalatie de ultrafiltrare ape de spalare si emulsii	Apele supuse tratarii sunt apele de spalare si emulsiile uzate , iar deseul rezultat in urma tratarii(namoluri de la separatoarele ulei/apa-13 05 02*)este evacuat prin firme autorizate . Capacitate de tratare 800 l/h

Conform Legii 211/2011,deseul-130502*, rezultat din Instalatiile de ultrafiltrare de pe amplasament este supus **operatiunilor de valorificare R12/eliminare D9.**

10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT

Operatorul este obligat să respecte valorile maxime ale emisiilor pe fiecare factor de mediu (aer, apă, sol) conform legislației de mediu în vigoare.

10.1. AER

10.1.1. AER – Emisii

Emisiile in atmosfera din activitatea desfășurată pe amplasament sunt:

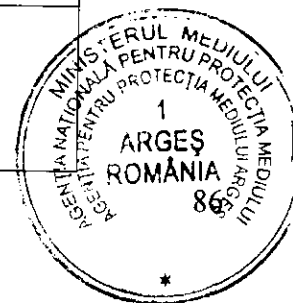
- dirijate;
- difuze;

10.1.1.1. Emisii din instalațiile tehnologice:

Pentru emisiile de poluanți în atmosferă, pentru tipurile de noxe generate de activitățile desfășurate pe amplasament valorile limită admisibile sunt următoarele:

Emisii din instalații tehnologice:

Nr. Crt.	Punct de emisie	Indicatori	VLE mg/Nmc
Cutii viteza JH- Tratament termic			
1	-Cosuri de evacuare(1buc) linia Ipsen -Cuptor Aichelin (3 buc)	- pulberi totale -CO -NOx	5 100 350



Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

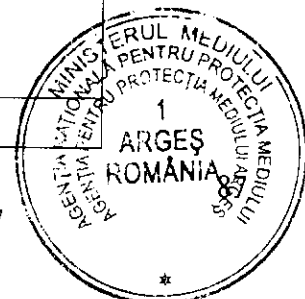
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

	Gaz metan	-SO2 acroleina	35 20
Motor 2			
2	- Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare (6 buc.) (benzina)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700
Motor 3			
3	-Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare (6 buc) (benzina)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700
Motor 4			
4	Cosuri de evacuare vapori instalatie impregnare	COV	100
Montaj General			
5	-Cos evacuare banc rulaj (3 buc.) -Cos evacuare post reglare directie (1 buc.) Benzina sau motorina	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700
6	-Cos evacuare aplicare ceara sub caroserie (1 buc.)	-COV g/mp	Bilant de masa
Departament Aluminii			
7	-Cosuri evacuare gaze arse cuptoare de topire Striko Westhofen(3 buc) Gaz metan	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	50 100 350 35 5
8	-Cosuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Botta(2 buc) Gaz metan	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	50 100 350 35 5
9	Cos evacuare gaze arse rotor ject(1cos) Gaz metan	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	50 100 350 35 5
Vopsire caroserii			

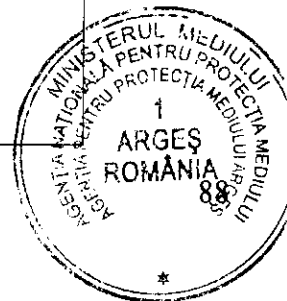
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

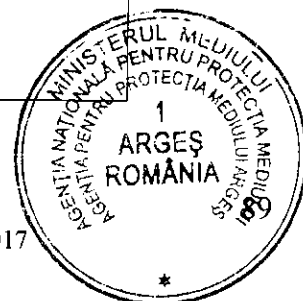
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



10	Cos evacuare emisii din activitati tehnologice si ardere gaz metan (cate un cos din fiecare grupa) -etuva grund -etuva apret nr. 1 -etuva apret nr.2 -etuva apret nr. 3 -etuva uscare lac nr. 1 -etuva uscare lac nr. 2	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
11	Cos evacuare linie tratamente de suprafata (fosfatare)	- fosfati	-
12	Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili -Statie preparat vopsele -Baie cataforeza -Cabina aplicare apret -Cabina aplicare baza hidro nr.1 -Cabina aplicare baza hidro nr. 2 -Cabina aplicare lac nr. 1 -Cabina aplicare lac nr. 2 -Cabina aplicare mastic -Etuva uscare grund -Etuva apret nr.1 -Etuva apret nr.2 -Etuva apret nr.3 -Etuva uscare lac nr.1 -Etuva uscare lac nr.2 -Extensie zona stocare caroserii -Finisare, retus caroserii -Statii preparat vopsele	- COV in kg/veh; g/mp determinate prin bilant de masa	Emisia totala 45 g/mp sau 1,3kg/caroserie+33g/mp Legea 278/2013
Departament DE TM- (CESAR)			
13	Incerari motoare Cosuri de evacuare –banc incercari motoare (10 buc) Benina /motorina	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700
Vopsire piese plastic			
14	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -COV(mgC/Nmc)	5 100 350 35 20

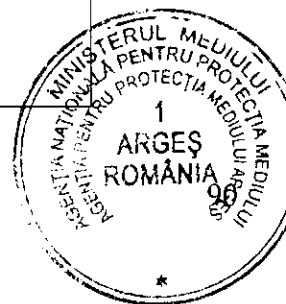


	Cos de evacuare noxe instalatie flamaj-1 cos (ardere gaz metan)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
15	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- COV, g/mp.	Bilant de masa Legea 278/2013
Departament CAROSERII			
16	Cosuri evacuare gaze arse postare finisare sudura caroserii(29 cosuri)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
Departament SUDURA PRESAJ/Atelier Montaj Puncti/Cataforeza			
17	Cos evacuare gaze Linie proces vopsire cataforetica TTS+CATA(cos comun pentru toate operatiile aferente procesului tehnologic	-pulberi totale -vapori cu continut de H3PO4 -Vapori cu continut de NaOH -Zn si compusii sai -Ni si compusii sai -COV(in mgC/Nmc)	50 - - 1 1 100
18	Cos evacuare generala atelier Gaz metan	- pulberi totale -CO -NOx -COV(in mg C/Nmc)	5 100 350 100
19	Cos evacuare gaze, etuva uscare-intrare Gaz metan	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi totale -CO -NOx -SO2	100 5 100 350 35
20	Cos evacuare gaze etuva uscare- zona mediana Gaz metan	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi totale -CO -NOx -SO2	100 5 100 350 35
21	Cos evacuare gaze etuva uscare-iesire Gaz metan	-COV(in mgC/Nmc) -pulberi totale -CO -NOx -SO2	100 5 100 350 35
Departament Sasiuri /Atelier Uzinaj			
22	Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi)- 1 cos	Pulberi totale	5



Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

23	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc (1 cos)	-COV(mgC/Nmc) -Acetat de butil glycol (acetat de butil)	100 150
24	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc (1 cos)	-COV(mgC/Nmc) -Acetat de butil glycol (acetat de butil)	100 150
25	Cos evacuare cabine de vopsit si uscat tambur (1 cos)	-COV(mgC/Nmc) -Acetat de butil glycol (acetat de butil)	100 150
26	Cos evacuare masina de spalat butuc (1 cos)	-Fosfati	-
Departament Sasiuri /At.SUDURA PRESAJ			
27	Centrala aspiratie Cadru X90/X52 si Bifil X90 Centrala 1-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
28	Centrala aspiratie Osie PT1; Cadru spate H79;BI H79.X52.X90 Centrala 2-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
29	Centrala aspiratie Osie X90;X52;X44;X65 Centrala 3-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
30	Centrala aspiratie Osie RF/H79 si Palier H79 Centrala 4 -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
31	Centrala aspiratie Osie RF/H79 L3(demilinie) Centrala 5-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
32	Centrala aspiratie Bifil H79(L1,L2,L3) Cadru H79 AV 1 instalatie de filtrare-Centrala 6-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
33	Centrala aspiratie Osie K52 Centrala 7-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35
34	Centrala aspiratie OSIE EDISON X07 Centrala 8-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35



35	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L1,L3 (Vest) Centrala 9-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	
36	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L2,L4(Est) Centrala 10-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	
Departament Presaj				
37	Cosuri operatii de sudura zona SM2 – 2 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	
Centrala termica DEMPI Automobile Dacia				
38	Cosuri 1a, 1b-cazane abur Vitomax200HS(2cazane;1 cos/cazan)		Gaz metan	Pacura
39	Cosuri 1c, 1d,1e,1h,1i- cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW(5cazane;1cos/cazan)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	50 170 450 1700
40	Cosuri 1f,1g- cazane apa fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10(2 cazane;1 cos/cazan)			
41	Incalzire zona « Logistica Presaj » cu tuburi radiante 5 cosuri Gaz metan	pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	-
42	Incalzire « zona Prese mici » cu tuburi radiante 5 cosuri Gaz metan	pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	-
43	Incalzire « zona Prese mici » cu tuburi radiante 10 cosuri Gaz metan	pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	-

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



10.1.1.3 Emisii de COV

a) Atelier Cataforeză Chassis

Conform prevederilor Legii 278/2013- privind emisiile industriale Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici, Partea a 2 a, activitatea se încadrează la pct. 8 și emisiile din activitățile desfășurate în această secție se vor conforma cu prevederile acesteia (consumul de solvenți între 5-15).

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

I - Activități în instalații existente

II - Activități în instalații noi

Nr. crt	Activitate (Valorile prag pentru consumul de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili, in t/an)	Valorile prag pentru consumul de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili (tone/an)	Valorile limita de emisie de compusi organici volatili in gazele reziduale (mgC/Nm ³)	Valorile emisiilor fugitive de compusi organici volatili (procent din cantitatea de solvent utilizata)	
				I	II
pct. 8, conf.Legii 278/2013	Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice > 5	5-15	100*	25	

Dispozitii speciale

* Valoarea limita de emisie se aplica proceselor de acoperire si de uscare desfasurate in conditii controlate.

b) Secția Vopsitorie piese plastic (bare parașoc), emisii COV captate într-un singur cos cu incinerator:

Conform prevederilor Legii 278/2013- privind emisiile industriale, Anexa 7 Partea a 2 a activitățile se încadrează la pct. 8. Alte tipuri de acoperire inclusiv acoperirea metalelor materialelor plastice textilelor tesaturilor filmului si hartiei (Consumul de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili >15 tone/an).

Pentru instalații care sunt echipate cu incinerator COV valoarea limită de emisie pentru emisii din gaze reziduale, conform BAT este 20 mgC/Nmc.

Valorile emisiilor fugitive de compusi organici volatili:(%din cantitatea de solvent utilizată) - 20.

Valorile limită se bazează pe compoziția gazelor reziduale uscate în stare normală (T=273K, P=101,3 KPa).

Temperatura din camera de ardere va fi măsurată și înregistrată în mod continuu în vederea controlului funcționării corespunzătoare.

În cazul încălcării prevederilor Legii 278/2013-privind emisiile industriale, titularul activității are următoarele obligații:

- să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului;
- să ia măsurile necesare pentru a restabili, în cel mai scurt termen, conformitatea cu prevederile prezentei hotărâri;
- să își suspende activitatea până la restabilirea conformității potrivit condițiilor prezente la art. 16 în cazul în care reprezintă un pericol direct asupra sănătății umane și a mediului.

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Conform Legii 278/2013, Anexa 7, Partea a-3-a, valorile limită ale emisiei totale de compuși organici volatili în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor autovehiculelor se exprimă prin masa totală de compuși organici volatili /mp de suprafață totală a produsului tratat sau prin masa totală a compușilor organici volatili / caroserie.

Valorile limită conform Legii 278/2013, Anexa 7, Partea a 3 a, pentru masa totală de compuși organici volatili din activitatea desfășurată la **Vopsitoria caroserii** sunt:

Activitate	Valoarea limita pentru emisiile totale de compusi organici volatili
Vopsitorie Caroserii	45 g/m ² sau 1,3 kg/caroserie +33 g/m ² Activitati in instalatii noi

10.1.2. AER – Aer ambiental (imisii)

Concentrațiile poluanților evacuați în atmosferă trebuie să nu depășească în aerul înconjurător valorile limită din tabelul următor:

Nr. crt.	Indicator calitate	Perioada de mediere	Valoare limită de emisie
1.	CO	Valoarea maxima zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc
2.	NOx	1 h	200 μg/mc
3.	SO ₂	1h	350 μg/mc
4.	Pulberi în suspensie	30 min	500μg/mc
5.	Acroleina	30 min.	0,03 mg/mc
6.	Fluor	30 min.	0,015 mg/mc

10.2. APA

10.2.1. Apa uzată

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate in statia de epurare Mioveni se vor incadra in limitele maxim admise stabilite de SC Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni SRL conform normativului NTPA 002 aprobat prin HG.nr.188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Apele uzate tehnologice sunt tratate la sursa, in aval de secția de productie si de evacuarea finala, in construcții si stații de tratare;

Indicatorii de calitate ai apelor uzate industriale si pluviale evacuate in statia de epurare Mioveni se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



prevederilor normativului NTPA 001 aprobat prin HG. nr. 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare si prevederile HG. nr. 1038/2010:

Nr. crt.	Indicatori de calitate	UM	Valori maxime admise
1	pH	unit. pH	6,5 – 8,5
2	Materii totale in suspensie	mg/l	60
3	CBO ₅	mg O ₂ /l	25
4	CCOCr	mg O ₂ /l	125
5	Fosfor total	mg/l	1
6	Azot total	mg/l	12
7	Detergenți	mg/l	0,5
8	Sulfati	mg/l	250
9	Cloruri	mg/l	250
10	Produs petrolier	mg/l	5(fara irizatii)
11	Substante extractibile	mg/l	20
12	Fier ionic total	mg/l	1,0
13	Nichel și compuși	mg/l	0,1
14	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/l	1000
15	Crom total	mg/l	0.05
16	Cupru	mg/l	0.05
17	Plumb și compuși	mg/l	0.05
18	Zinc	mg/l	0.5
19	Cadmium și compuși	mg/l	0.005
20	Cianuri	mg/l	0.05

In plus fata de indicatorii mai sus mentionati, se vor monitoriza prin laborator acreditat si indicatorii: Σbenzo (b) fluorantren si benzo(k) fluorantren, benzo (a) piren, Σbenzo (g,h,i) perilen si indeno (1,2,3-cd) piren, diclormetan, Σtriclорbenzen, tricloretilena.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in Râul Argeșel se vor încadra in urmatoarele limite maxim admise stabilite in baza prevederilor normativului NTPA 001 aprobat prin H.G.188/2002,cu modificarile si completarile ulterioare:

Nr. crt.	Indicatori de calitate	UM	Valori maxime admise
1	pH	unit. pH	6,5 – 8,5
2	Materii totale in suspensii	mg/l	100
3	CCOCr	mg/l	70
4	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/l	750
5	Aluminiu	mg/l	3

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate in statia de epurare Mioveni se vor încadra in limitele maxim admise stabilite de SC Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni SRL, conform Normativului NTPA 002 aprobat prin HG nr.188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
 Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
 Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



10.2.2. Apa subterană

Determinările, pentru stabilirea influenței activității asupra apei subterane se vor efectua din cele 4 foraje de observație și 3 foraje individuale de alimentare cu apă;

Evaluarea acestei influențe se va stabili prin raportarea la cerințele Legii nr. 458/2002 și Legea nr. 311/2004.

În situația în care analizele ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea cu poluanți, titularul autorizației va acționa astfel:

- va face investigațiile necesare și va izola sursa;
- va lua măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;
- va notifica incidentul autorităților de mediu, în cel mai scurt timp posibil de la producere.

10.3. SOL

Nr. crt.	Indicatori analizați	UM	Valori referință cf. Ord.756/1997	
			Prag de alertă	Prag de intervenție
1.	Zinc	ppm	700	1.500
2.	Cupru	ppm	250	500
3.	Fier	ppm	-	-
4.	Mangan	ppm	2.000	4.000
5.	Plumb	ppm	250	1.000
6.	Nichel	ppm	200	500
7.	Crom	ppm	300	600
8.	Cobalt	ppm	100	250
9.	Cadmiu	ppm	5	10

Se vor respecta concentrațiile maxim admise prevăzute de Ordinul nr.756/1997 - reglementări privind evaluarea poluării mediului, pentru **terenuri cu folosință mai puțin sensibilă**.

10.4. ZGOMOT

10.4.1. Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele prevăzute în STAS 10.009/1988.

10.4.2. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare de funcționare. Drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător.

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



Nr. crt.	Spațiul considerat	L_{ech} dB(A)	Valoarea curbei de zgomot C_z , dB
1.	Incintă industrială (limită incintă industrială)	65	60

11. GESTIUNEA DESEURILOR

Modul de gestionare a deșeurilor trebuie să respecte legislația în vigoare : Legea nr.211/2011- privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

DESEURI PRODUSE, COLECTATE , STOCATE TEMPORAR

Deseurile industriale periculoase și nepericuloase sunt stocate temporar pe amplasamentul societății în 13 zone de stocare, respectiv : Zona de stocare Motor 1- Montaj , Zona de stocare Motor 2, Zona de stocare Turnare Aluminiu, Zona de stocare Motor 3, Zona de stocare Cutii Viteze și Zona de Regrupare Deseuri P6, Zona de stocare At. Uzinaj Puncti, Zona de stocare Motor 4, Zona de stocare Cataforeza, Zona de stocare Caroserie, zona de stocare Presaj, Zona de stocare Vopsitorie, Zona de stocare SM2.

Aceste zone de stocare intermediară a deșeurilor sunt situate pe platforme betonate și sunt alcătuite din boxe cu pereți de beton (în unele zone pereții și pavimentul sunt placati cu tablă) sau după caz îngradiți și delimitați cu garduri de sarma.

Dimensiunea boxelor este în funcție de cantitatea de deseuri rezultată și de frecvența de eliminare a lor, având în vedere și dimensiunile utilajelor care operează în boxe ;ex dimensiune boxa (5 m x 4 m x 2m).

Identificarea boxelor pe tipuri de deseuri (DIB, DIP) este făcută prin vopsire utilizându – se următoarele culori :

- a) roșu pentru deseurile industriale periculoase ;
- b) verde pentru deseurile industriale banale ;

Fiecare boxa are o tablă înscrisă vizibil (denumire deseu).

Deseurile sunt stocate în containere și recipiente metalici și depozitate în boxe, pe podeaua betonată sau sunt depozitate în vrac, direct pe podea . Deseurile lichide sunt depozitate în recipiente tip container sau butoi stocate pe retenții în boxe acoperite.

Unele zone sunt prevăzute cu canal colector pentru scurgerile rezultate din span și eventualele ape pluviale, care are legătura cu fiecare boxa .Canalul colector este în legătura cu o basă. Basă se vidanțează periodic de un mijloc auto specializat . Lichidul rezultat de la vidanțare este transportat la stația de ultrafiltrarea a emulsiilor uzate .

Acoperirea zonei de stocare deseuri este făcută astfel încât intemperiiile să nu patrundă în depozit (acoperis din tablă în panta susținut de o structură metalică).

Fiecare zonă de stocare deseuri este racordată la instalația electrică .

Evacuarea deșeurilor de pe amplasamentul societății se face fie prin depozitare definitivă la Depozitul controlat de deseuri Davidesti fie prin firme prestatoare de servicii .

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș

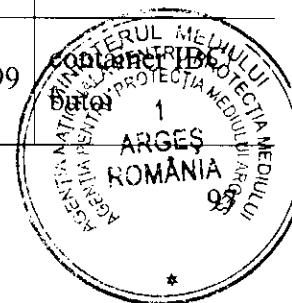


Sursele de deseuri	Codul deseurilor	Denumire / tip deseuri	Cuantificar e fluxuri deseuri (t/an)	Modalitati de manipulare deseuri
Proces de fabricatie	150202*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase/periculoase	420,05	Container IBC
Proces de dezinvestire	110105*	acizi de decapare	78	container IBC
Proces de fabricatie , inginerie	100999	alte deseuri nespecificate	2935,9	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	130703*	alti combustibili (inclusiv amestecuri)	3,4	butoi metalic
Proces de fabricatie, mentenanta	140603*	alti solventi si amestecuri de solventi	113,79	butoi
Proces de fabricatie	150110*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	69,16	vrac
Proces de fabricatie	150101	ambalaje de hartie si carton	4865,94	pubela/container
Proces de fabricatie	150103	ambalaje de lemn	4328,72	container
Proces de mentenanta	150102	ambalaje de materiale plastice	0,45	vrac
Proces de mentenanta	160103	anvelope scoase din uz	11,64	vrac
Proces de dezinvestire	160601*	baterii cu plumb	15,429	container IBC
Proces de fabricatie	170101	beton	11010,485	vrac
Proces de fabricatie	160801	catalizatori uzati cu continut de aur, argint, reniu, rodiu, paladiu, iridiu sau platina(cu exceptia 16 08 07)	1,137	container IBC
Proces de mentenanta	120112*	ceruri si grasimi uzate	181,06	container IBC/ butoi
Proces de fabricatie	160108*	componente cu continut de mercur	0,001	cutie
Proces de fabricatie	160110*	componente explozive (de ex. perne de protectie (air bags))	1,44	container
Proces de fabricatie	100316	cruste, altele decat cele specificate la 10 03 15	851,06	container
Proces de mentenanta	080409*	deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	59,99	container IBC butoi

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

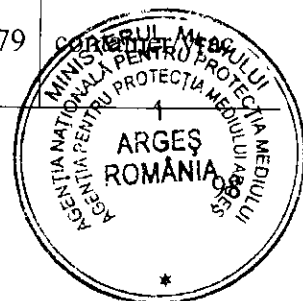


Proces de fabricatie	200306	deseuri de la curatarea canalizarii	11,76	container IBC
Proces de mentenanta	120116*	deseuri de materiale de sablare cu continut de substante periculoase	20,8	butoi
Proces de fabricatie	080318	deseuri de tonere de imprimante, altele decat cele specificate la 08 03 17	0,196	container
Proces administrativ	080111*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	34,856	butoi/ambalaje de origine
Proces de mentenanta	200301	deseuri municipale amestecate	1420,306	pubela
Proces de fabricatie	200136	echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	19,184	container
Proces de mentenanta	120109*	emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	1183,14	container IBC/ butoi
Proces de fabricatie	160107*	filtre de ulei	0,88	container IBC
Proces de fabricatie	160114*	fluide antigel cu continut de substante periculoase	15,488	container IBC/ butoi
Proces de dezinvestire	200101	hartie si carton	120,6	baloturi
Proces de fabricatie	110111*	lichide apoase de clatire cu continut de substante periculoase	1839,84	container IBC/ butoi
Proces de dezinvestire	070601*	lichide apoase de spalare si solutii muma	128,62	container IBC/ butoi
Proces de dezinvestire, mentenanta	170601*	materiale izolante cu continut de azbest	30,94	saci folie
Proces de fabricatie	170604	materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03	48,46	saci folie
Proces de fabricatie	160119	materiale plastice	940,1	container
Proces de mentenanta	200139	materiale plastice	85,12	container
Proces de fabricatie, mentenanta, inginerie, dezinvestire	191204	materiale plastice si de cauciuc	22,251	container
Proces de fabricatie, mentenanta, inginerie, dezinvestire	160117	metale feroase	135584,979	

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

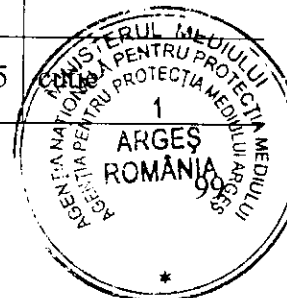


Proces de fabricatie	160118	metale neferoase	157,817	container/vrac
Proces de potabilizare	110108*	namoluri cu continut de fosfati	194,9	container IBC
Proces de fabricatie	190902	namoluri de la limpezirea apei	167,2	nu este cazul
Proces de fabricatie	130502*	namoluri de la separatoarele ulei/apa	144,5672	container IBC
Proces de fabricatie	190205*	namoluri de la tratarea fizico-chimica cu continut de substante periculoase	1067,04	container IBC
Proces de fabricatie	080113*	namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	772,3	container IBC
Proces de mentenanta	120118*	namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei	518,33	container IBC/ butoi
Proces de mentenanta	12 01 14*	Namoluri de la masini unelte cu continut de substante periculoase	9,02	container IBC/ butoi
Proces de dezinvestire	170503*	pamant si pietre cu continut de substante periculoase	4,02	container
Proces de fabricatie, mentenanta	170504	pamant si pietre, altele decat cele specificate la 17 05 03	10793,16	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	120121	piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20	10,42	container
Proces de fabricatie, mentenanta	120101	pilitura si span feros	13604,53	container
Proces de fabricatie, dezinvestire	120103	pilitura si span neferos	1288,013	container
Proces de fabricatie	160120	sticla	31,53	container
Proces de fabricatie	160506*	substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	6,037	ambalaje de origine
Proces de mentenanta	080119*	suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante periculoase	1003,74	container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	200121*	tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	1,735	

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

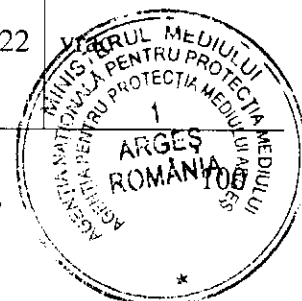
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Proces de fabricatie, mentenanta	130506*	ulei de la separatoarele ulei/apa	201,9182	container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	130110*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	112,597	container IBC/butoi
Proces de mentenanta	16 11 02	materiale de captusire pe baza de carbon din procesele metalurgice, altele decat cele specificate la 16 11 01*	11,34	container
Proces de mentenanta	16 11 04	materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, altele decat cele mentionate la 16 11 03	0,5	container
Proces de mentenanta	16 11 03*	alte materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, cu continut de substante periculoase	0,45	container
Proces de mentenanta	15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02 *	1,2	container
Proces de mentenanta	16 03 03*	deseuri anorganice cu continut de substante periculoase	0,7	container
Proces de mentenanta	16 03 04	deseuri anorganice, altele decat se specificate la 16 03 03	0,63	container
Proces de fabricatie	16 05 04*	butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de substante periculoase	0,4	container
Proces de mentenanta	16 07 08*	deseuri cu continut de titei	2,78	container
Proces de mentenanta	16 08 02*	catalizatori uzati cu continut de metale tranzitionale periculoase sau compusi ai metalelor tranzitionale periculoase	0,844	container
Proces dezinvestire	11 05 04*	baie uzata	1,03	container IBC
Proces dezinvestire	14 06 01*	clorofluorocarburi, HCFC, HFC	0,25	butelie
Proces de mentenanta	16 01 13*	lichide de frana	0,27	ambalaje de origine
Proces dezinvestire	17 01 06*	amestecuri sau fractii separate de beton, caramizi, tigle sau materiale ceramice cu continut de substante periculoase	9,22	

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Proces de mentenanta	20 01 33*	baterii si acumulatori inclusi in 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 si baterii si acumulatori nesortati continand aceste baterii	0,014	cutie
Proces dezinvestire	17 04 09*	deseuri metalice contaminate cu substante periculoase	8,96	vrac

Nota:

- 1. Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.**
- 2. Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deseurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.**

12. INTERVENTIA RAPIDA / PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI

12.1. Incadrare

Activitatea SC AUTOMOBILE DACIA SA nu intra sub incidenta prevederilor Legii nr. 59/2016- privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

12.2. Masuri de prevenire și control

- Se vor *întocmi, verifica, revizui și actualiza periodic*, conform reglementărilor legale în vigoare: Planul de prevenire si combatere a poluărilor accidentale, Planul pentru situații de urgență, Planul de urgență internă, Planul de protecție și intervenții la producerea dezastrelor, Planul de intervenție P.S.I.;
- Se vor respecta reglementările legale în vigoare privind organizarea activității de prevenire și intervenție în situații de urgență, conform planurilor de situații stabilite și prevederilor autorizației deținute;
- Se vor respecta procedurile elaborate de revizii și reparații al instalațiilor;
- In cazul producerii unui accident se va notifica imediat A.N. Apele Române Direcția Apelor Argeș- Vedea, Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeș și se vor aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

12.3. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE

Laboratorul de analize chimice al societății deține și utilizează substanțe chimice toxice și periculoase, păstrate în locuri special amenajate și securizate, pentru care deține avizele și autorizațiile necesare, evidența mișcărilor fiind înscrisă în “Registrul pentru evidența mișcărilor substanțelor toxice în fabrici, laboratoare, depozite, subdepozite” iar a substanțelor periculoase în “Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori”.

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Produsele chimice cu potential de poluare au fost identificate, in conformitate cu Legea nr. 59/2016, privind controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase.

Toate produsele chimice folosite sunt achizitionate numai de la furnizori autorizati pentru care este tinuta evidenta.

Pentru produsele chimice utilizate sunt emise « Autorizatii de utilizare » si sunt tinute sub control intr-o Baza de date. Pentru fiecare post de lucru sunt elaborate Fisa de Informatii Utilizator si Fisa de Informatii Mediu unde sunt specificate riscurile chimice si de mediu si masurile ce trebuie luate pentru inlaturarea acestora

Pentru produsele chimice toxice au fost intreprinse actiuni de suprimare, inlocuire, diminuare a acestora (precum tricloretilena, benzenul, diluantii cu benzen, vopselurile cu crom si plumb, eterii de glicol), la fel si procesele tehnologice toxice (de exemplu, sudurile cu plumb, curatarea cu benzina de extractie, white spirit).

Se interzice sistematic intrarea produselor chimice toxice .

Se aleg inca din faza de conceptie produsele chimice care permit o buna reciclare.

Substantele si preparatele chimice cu regim special sunt tinute sub control, (stocate in ambalaje originale depozitate in magazii), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazii și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori;

Conform Regulamentului nr. 1907/2006-REACH, utilizatorii din aval de substante chimice sunt obligati sa utilizeze substante chimice si amestecuri inregistrate la ECHA, conform **Fiselor cu date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa II a Regulamentului**. Substantele se vor folosi numai pentru utilizarile prezentate in Fisa cu date de securitate.

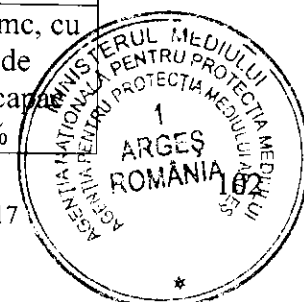
Substanțele toxice și periculoase existente pe amplasament sunt:

Substante/ Preparate	Fraza de pericol	Capacitate totala de stocare	Mod de stocare
Clor	H270,H331, H400	2,030	2 rezervoare metalice sub presiune de 0,8 mc
Amestec Hidrogen/Heliu	H220	0,004	5 butelii de 50 l
Gaze lichefiate extrem de inflamabile(GPL, GN..)	H220	22,534	12 rezervoare supaterane
HFO	H220	2,709	3 butelii de 57 Kg 3 rezervoare de 846 Kg
Amoniac anhidru	H331, H221, H400	2,864	1 rezervor 5 mc, cu limitator de umplere la capacitate de 80 %

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

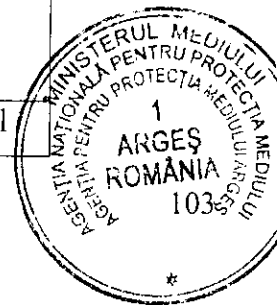
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



			8 butelii de 25 Kg
Produse derivate din petrol c) Motorina	H226, H411	111,602	6 rezervoare metalice, 3 subterane si 3 supraterane
Produse derivate din petrol a) Benzine	H340,H350,H361,H224,H410	97,905	7 rezervoare, 5 subterane si 2 supraterane
Produse derivate din petrol c) Pacura	H 410	392,000	Rezervor metallic, suprateran
Eter de petrol	H225, H411	0,02345	Bidon 1l si bidon 5l
Baze solvantate	H226	11,569	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Aerosoli inflamabili	H222	0,473	spray
Oxigen	H270	0,291	36 butelii de 8,1 Kg(b40l-6 mc)
Acetilena	H220	0,144	24 butelii metalice de 6 Kg(b40l)
Toner 134	H400	5,080	4 containere de 1270 Kg , recipient mari vrac IBC
Apret solvantat	H226	50,370	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Lacuri solvantate	H226,H411	33,862	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Lacuri solvantate bare	H 226	1,993	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Diluanti	H226	26,704	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Hipoclorit	H400	0,010	Bidon 5 l
Aditiv ZN3	H400	1,377	20 bidoane de 45 Kg
Fixodine	H411	0,250	10 saci x25 Kg
Castrol Rustillo	H411	0,324	2 butoaie x162,2 Kg
Produs polarizare	H411	0,076	2 bidoane x3,8 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Betamate 1044	H411	0,139	butoi 50 l
Saruri de Ni	H400	17,0	1000 l recipient mari vrac IBC-RMV
Hidrex 7900	H411	0,400	80 bidoane de 5 Kg
Lichid spalare geamuri	H226	20,988	22 containere 1000 l
Heptan	H225, H410	0,060	3 bidoane de 20 Kg
Granostarter N Bonderite M-AD ZN2	H272, H400	0,008	2 bidoane de 43 Kg
Betawipe VP 04604	H225	0,087	Bidon 1l
Betaclean 3350	H225,H410	0,021	Bidon1l
Betaguard PF250	H411	4,000	Butoi 50 Kg
Anticorit	Xn/R10,65	0,050	Bidon 60 l

Substanțele chimice toxice și periculoase sunt păstrate în spații (magazii) special amenajate, supravegheate, în ambalaje originale și rezervoare speciale construite și protejate în funcție de caracteristicile fizico-chimice ale fiecărei substanțe în parte (fișa tehnică de securitate a materialului), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazii și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori;

Cerințe generale

- Conform Regulamentului nr. 1907/2006 REACH, utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze și să utilizeze substanțele chimice conform Fișelor de securitate întocmite în conformitate cu Anexa II a Regulamentului. Substanțele se vor folosi numai pentru utilizările prezentate în Fișa cu date de securitate.

- Incepând cu 1 decembrie 2010 producătorii / importatorii/ utilizatorii din aval/ fabricanții de articole/ distribuitorii de substanțe au obligația:

- Să clasifice, eticheteze și să ambaleze substanțele și amestecurile în conformitate cu Regulamentul nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor, amestecurilor și articolelor (Regulamentul CLP);
- Să se asigure că cerințele Regulamentului CLP sunt respectate înainte de introducerea substanțelor pe piață;
- Să clasifice substanțele care nu sunt introduse pe piață dar fac obiectul înregistrării sau notificării în conformitate cu art. 6,7,9,17 sau 18 ale Regulamentului REACH;
- Să efectueze clasificarea în conformitate cu CLP, Titlul II, art. 5-14;
- Să efectueze etichetarea în conformitate cu CLP, Titlul III, art. 17-33;
- Să efectueze ambalarea în conformitate cu CLP, Titlul IV, art. 35;

- Având în vedere faptul că unele substanțe chimice conțin metale grele restricționate (Cd), conform Regulamentului CE nr. 552/2009 de modificare a Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) în ceea ce privește

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



privește anexa XVII, se recomandă analiza posibilității înlocuirii acestora în procesele de tratament de suprafață;

- Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform Regulamentul nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor.

- Hotărârea nr. 539/2016 pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr.1.408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și a Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase.

- Comunicarea la Agenția Națională Antidrog a datelor de contact ale persoanei responsabile cu gestiunea substanțelor clasificate;

- Asigurarea și păstrarea evidenței mișcării zilnice a substanțelor clasificate ca precursori și întocmirea documentației potrivit prevederilor art. 5 din Regulamentul 273/2004 și ale art. 3 și 4 din Regulamentul 111/2005 (OUG 121/2006 – art.b);

- Asigurarea măsurilor de depozitare a substanțelor și preparatelor periculoase în funcție de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizori; depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu(sol, apă aer); pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică; încăperile vor fi aerisite, protejate împotriva intrărilor persoanelor străine;

- Asigurarea materialelor absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale;

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Conform prevederilor O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006 și a Legii nr.278/2013-privind emisiile industriale, titularul autorizației are următoarele obligații:

- Să realizeze controlul emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu, prin analize efectuate de personal calificat, cu echipamente de prelevare și analize adecvate, descrise în standardele de prelevare și analize specifice;
- Să raporteze autorităților de mediu rezultatele monitorizării, în forma adecvată, stabilită prin prezenta autorizație și la termenele solicitate;
- Să transmită la GNM-Comisariatul Județean Argeș și APM Arges orice alte informații solicitate, să asiste și să pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.
- Activitatea de monitorizare a emisiilor și a calității aerului se va organiza în cadrul societății și va fi coordonată de persoane numite cu decizie de către conducerea unității.
- Se va întocmi un raport al emisiilor de COV, cu măsurătorile în care se vor înregistra rezultatele obținute în urma efectuării acestora. Rapoartele vor fi prezentate A.P.M. Arges imediat, fără să fie necesară solicitarea din partea acesteia.
- Se va întocmi anual **Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili** conform Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 7a.

Monitorizarea factorilor de mediu (aer,apa,sol, zgomot) se va face prin metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente, prin laboratoare autorizate/acreditate;

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



13.1. AER

13.1.1. AER – emisii

Nr. Crt.	Punct de emisie	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
Cutii viteza JH- Tratament termic				
1	- Cos de evacuare (1buc) linia Ipsen - Cuptor Aichelin (3 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 acroleina	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Motor 2				
2	- Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare(6 buc.)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Motor 3				
3	-Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare (6 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Motor 4				
	Cos evacuare vapori instalatie impregnare -2 cosuri	COV (mg C /Nmc)	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



				Europene sau alte metode echivalente
Montaj General				
4	- Cos evacuare banc rulaj (3 buc.) - Cos evacuare post reglare directie (1 buc.)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
5	-Cos evacuare aplicare ceara sub caroserie(1 buc.)	-COV (g/mp)	Lunar (inclus in bilantul Vopsire Caroserii)	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Departament Aluminii				
6	-Cosuri evacuare gaze arse cuptoare de topire Striko Westhofen (3 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
7	-Cosuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Botta(2 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
8	Cos evacuare gaze arse rotor ject(1cos)	- pulberi totale -CO -NOx	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente

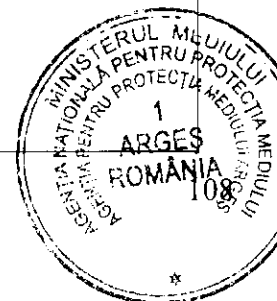
Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



		-SO2 -fluorul si compusii sai		Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Vopsire caroserii				
9	Cos evacuare emisii din activitati tehnologice si ardere gaz metan (cate un cos din fiecare grupa) -etuva grund -etuva apret nr. 1 -etuva apret nr.2 -etuva apret nr. 3 -etuva uscare lac nr. 1 -etuva uscare lac nr. 2	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial prin rotatie	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
10	Cos evacuare linie tratamente de suprafata (fosfatare)	-fosfati	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
11	Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili -Statie preparat vopsele -Baie cataforeza -Cabina aplicare apret -Cabina aplicare baza hidro nr.1 -Cabina aplicare baza hidro nr. 2 -Cabina aplicare lac nr. 1 -Cabina aplicare lac nr. 2 -Cabina aplicare insonorizant -Etuva uscare grund -Etuva apret nr.1 -Etuva apret nr.2 -Etuva apret nr.3	- COV in kg/veh; g/mp determinate prin bilant de masa	Lunar	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente



	-Etuva uscure lac nr.1 -Etuva uscure lac nr.2 -Extensie zona stocare caroserii -Finisare caroserii -Statii preparat vopsele			
Departament DE TM- (CESAR)				
12	Incerari motoare Cosuri de evacuare – banc incercari motoare (10 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial prin rotatie	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Vopsire piese plastic				
13	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -COV(mgC/Nmc) -temperature de incinerare	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
	Cos de evacuare noxe instalatie flamaj -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	
14	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- COV, g/mp.	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Departament CAROSERII				
15	Cosuri evacuare gaze arse postare finisare sudura caroserii(30 cosuri)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente



				Norme Europene sau alte metode echivalente
Departament SUDURA PRESAJ/Atelier Montaj /Cataforeza				
16	Cos evacuare gaze Linie proces vopsire cataforetica TTS+CATA(cos comun pentru toate operatiile aferente procesului tehnologic	-pulberi totale -vapori cu continut de H3PO4 -Vapori cu continut de NaOH -Zn si compusii sai -Ni si compusii sai -COV(in mgC/Nmc)	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
17	Cos evacuare generala atelier	- pulberi totale -CO -NOx -COV(in mg C/Nmc)	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
18	Cos evacuare gaze, etuva uscare-intrare	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi totale -CO -NOx -SO2	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
19	Cos evacuare gaze etuva uscare-zona mediana	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi totale -CO -NOx -SO2	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
20	Cos evacuare gaze etuva uscare-iesire	-COV(in mgC/Nmc) -pulberi totale -CO -NOx	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente



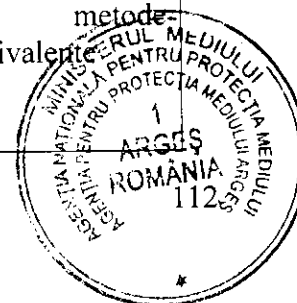
		-SO2		Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Departament SUDURA PRESAJ/Atelier Uzinaj				
21	Cos evacuare centrala de aspiratie praf(pulberi)-1 cos	Pulberi totale	Semestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
22	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc (1 cos)	-COV(mgC/Nmc) -Acetat de butil glicol(acetat de butil)		
23	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc (1 cos)	-COV(mgC/Nmc) -Acetat de butil glicol(acetat de butil)		
24	Cos evacuare cabine de vopsit si uscat tambur(1 cos)	-COV(mgC/Nmc) -Acetat de butil glicol(acetat de butil)		
25	Cos evacuare masina de spalat butuc (1 cos)	-Fosfati		
Departament SUDURA PRESAJ				
26	Centrala aspiratie Cadru X90/X52 si Bifil X90 Centrala 1-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
27	Centrala aspiratie Osie PT1; Cadru spate H79;BI H79.X52.X90 Centrala 2-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
2	Centrala aspiratie Osie X90;X52;X44;X65 Centrala 3-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
27	Centrala aspiratie Osie RF/H79 si Palier H79 Centrala 4 -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
28	Centrala aspiratie Osie RF/H79 L3(demilinie) Centrala 5-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



29	Centrala aspiratie Bifil H79(L1,L2,L3) Cadru H79 AV 1 instalatie de filtrare-Centrala 6-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
30	Centrala aspiratie Osie K52 Centrala 7-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
31	Centrala aspiratie OSIE EDISON X07 Centrala 8-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
32	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L1,L3 (Vest) Centrala 9-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
33	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L2,L4(Est) Centrala 10-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
Departament Presaj				
34	Cosuri operatii de sudura zona SM2 – 2 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Centrala termica Automobile Dacia				
35	Cosuri 1a, 1b-cazane abur Vitomax200HS(2 cazane;1 cos/cazan)		Semestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
36	Cosuri 1c, 1d,1e,1h,1i-cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW(5cazane;1cos/cazan)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
37	Cosuri 1f,1g- cazane apa fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10(2 cazane;1 cos/cazan)			

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



38	Incalzire zona « Logistica Presaj » cu tuburi radiante 5 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
39	Incalzire « zona Prese mici » cu tuburi radiante 5 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2		
40	Incalzire « zona Prese mici » cu tuburi radiante 10 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2		

Titularul activității are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea cu valorile limită de emisie a compușilor organici volatili în gazele reziduale, valorile emisiilor fugitive și valorile limită pentru emisiile totale de compuși organici volatili;

Titularul activității, care deține instalații racordate prin canale de evacuare a gazelor reziduale la echipamente de reducere a emisiilor de compuși organici volatili, are obligația de a efectua măsurători ale emisiilor de compuși organici volatili. Se vor efectua măsurători periodice, **semestrial**, care vor servi la întocmirea bilanțului anual de COV.

În cazul efectuării măsurătorilor periodice sunt necesare cel puțin trei citiri în timpul fiecărui exercițiu de măsurare.

În cazul măsurătorilor periodice se consideră că valorile limită de emisie pentru compușii organici volatili sunt respectate dacă:

- în cursul unui exercițiu de măsurare valoarea medie calculată a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea limită de emisie pentru compușii organici volatili;
- nici una dintre valorile medii orare calculate nu depășește valoarea limită de emisie pentru compușii organici volatili, multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

Rapoartele de măsurare se vor preda autorităților competente pentru protecția mediului în cel mai scurt timp.

Se va întocmi **anual Planul de gestionare a solvenților organici** cu conținut de compuși organici volatili, elaborat potrivit prevederilor din partea a 7 a, Anexa 7 din Legea 278/2013- privind emisiile industriale.

Se vor elabora rapoarte interne, în care se vor preciza:

- Evenimente neobișnuite, ex. containere neetanșe, îmbinări cu flanșe neetanșe, etc.
- Lucrări de întreținere și reparații efectuate la mașinile de imprimare, și la instalațiile conexe, inclusiv instalația de epurare gaze reziduale;
- Perioadele de timp în care gazele reziduale au fost eliberate pe bypas fără a fi în prealabil epurate;
- Lista evenimentelor care au condus la apariția unor emisii neprevăzute. Apariția acestor evenimente va fi raportată în cel mai scurt timp la autoritățile competente;
- Înregistrări ale valorilor temperaturilor în camera de post ardere;

Emisiile de COV din activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor vehiculelor din Popsit/Arges de caroserii vor fi controlate prin întocmirea bilanțului de masa .



13.1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisii)

Indicator analizat	Punct de prelevare	Frecvența	Metoda de analiză
Oxizi de azot (NO _x)	I1- Vecinatate Grup scolar constructii masini (langa poarta acces scoala) I2- Vecinatate poarta nr. 9 I3- Vecinatate poarta nr. 8 (CESAR)	trimestrial	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Dioxid de sulf (SO ₂)			
Oxid de carbon(CO)			
Pulberi în suspensie			
Acroleina			
Fluor			

Orice depășire a CMA pentru poluanții monitorizați la punctele de prelevare, va fi urmată de monitorizarea poluantului la limita incintei obiectivului sau in teritoriile vecine (zone de locuit).

13.2. APA

Supravegherea calitatii apelor pe platforma Automobile Dacia se realizeaza de catre laboratorul apa-Serviciul Mediu(acreditat), laboratorul rapid al sectilor si laboratoare specializate acreditate, dupa cum urmeaza:

- Calitatea apei brute prelevate din R. Targului este monitorizata cu frecventa de **o data/zi**;
- Calitatea apei potabile distribuite este monitorizata cu o frecventa de **3 ori/zi**;
- Calitatea apelor uzate evacuate este monitorizata cu urmatoarea frecventa:
 - pentru apele evacuate din separatorul final: **o data/zi pe proba medie** pentru grupa de indicatori cuprinsi la punctele 1-14, **lunar** pentru grupa de indicatori cuprinsi la punctele 15-20, **semestrial** (prin laboratoare specializate acreditate) pentru grupa de indicatori: Σbenzo(b) fluorantren si benzo(k) fluorantren, benzo(a) piren, Σbenzo(g,h,i) perilen si indeno(1,2,3-cd) piren, diclormetan, Σtriclorbenzen, tricloretilena.
 - pentru apele evacuate in statia de epurare Mioveni: **o data /zi**
 - pentru apele evacuate in r. Argesel : **o data/zi**.

Program de monitorizare

- **ape uzate evacuate din separatorul final**

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Punct de prelevare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	pH	La evacuarea finală Râul Doamnei	o data/zi pe proba medie	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau altele echivalente
2	Materii in suspensii			
3	CBO ₅			
4	CCOCr			
5	Azot total			
6	Fosfor total			
7	Detergenți			
8	Sulfai			
9	Cloruri			
10	Reziduu filtrat la 105 °C			
11	Produs petrolier			
12	Substante extractibile			
13	Cianuri			



Nr. crt.	Indicatori de calitate	Punct de prelevare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
14	Fier total ionic		lunar	
15	Zinc			
16	Crom total			
17	Cupru			
18	Nichel si compusi			
19	Plumb si compusi			
20	Cadmium si compusi			

In plus fata de indicatorii mai sus mentionati, se vor monitoriza prin laborator acreditat si indicatorii: Σ benzo(b) fluorantren si benzo(k) fluorantren, benzo(a) piren, Σ benzo(g,h,i) perilen si indeno(1,2,3-cd) piren, diclormetan, Σ triclорbenzen, tricloretilena., cu frecventa **semestrială**.

- ape uzate evacuate in r. Argesel

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Punct de prelevare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	pH	la evacuarea in r. Argesel	o data/zi	
2	Materii totale in suspensie			
3	CCO-Cr			
4	Reziduu filtrat la 105 ⁰ C			
5	Aluminiu			

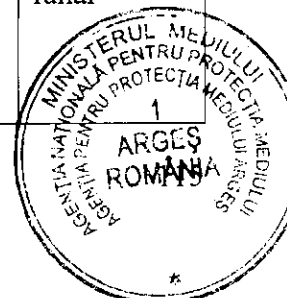
13.2.2. Apa subterană

Foraje de observatie

Pe platforma **Automobile Dacia** supravegherea calitatii apelor subterane se realizeaza prin cele 3 foraje individuale de alimentare cu apa si prin 4 foraje de observatie:

Ape subterane freatice-foraje de observatie

Nr.crt.	Amplasament foraj	Adancime	Indicatori monitorizati	Frecventa
<i>Automonitorizare- Laborator apa uzata- Serviciu Mediu(laborator acreditat)</i>				
1	In vecinatatea Halei Segmenti	7,5	pH, substante extractibile, nichel, plumb, cadmiu , CCOCr	lunar
2	In vecinatatea Halei MT1-RMR	11	pH, substante extractibile, nichel, plumb, cadmiu , CCOCr	lunar
3	In vecinatatea Batal 1	9,5	pH, substante extractibile, nichel, plumb, cadmiu , CCOCr	lunar
4	In vecinatatea Batal 2	9,5	pH, substante extractibile, nichel, plumb, cadmiu , CCOCr	lunar



<i>Monitorizare-laboratoare specializate acreditate</i>				
1	In vecinatatea Batal 1	9,5	BTEX(benzen, toluene, etilbenzen,xileni), tetracloretilena	anual
2	In vecinatatea Batal 2	9,5	BTEX(benzen, toluene, etilbenzen,xileni), tetracloretilena	anual

Ape subterane de adancime (foraje individuale)

Nr. crt.	Amplasament foraj	Adancime	Indicatori monitorizati	Frecventa
<i>Automonitorizare- Laborator apa potabila- Serviciu Mediu(laborator acreditat)</i>				
1	In partea de N a zonei Presaj	Adancimi cuprinse intre 30 si 80 m	pH,CCOCr, turbiditate,cloruri, duritate,azotiti, azotati, amoniu, fier, crom, cianuri, zinc, cupru, produse petroliere,germeni UPC la 37 ⁰ C, coliformi,Ecoli, enterococi	lunar
	In partea de S a zonei Motor 4			
	In partea de NE a zonei SM 2			
<i>Monitorizare-laboratoare specializate acreditate</i>			fluoruri	anual

13.3. SOL

Rezultatele analizelor se vor compara cu valorile prevăzute în Ordinul MAPPM nr.756/1997 pentru soluri mai puțin sensibile și se vor raporta la rezultatele obținute la investigațiile inițiale, care vor constitui **date de referință pentru evoluția ulterioară a calității solului**.

Indicatori	Punct de prelevare	Frecventa	Metoda de analiza
Zinc	- S1-centrala termică -S2-Zona bazin retenție Ø 45 -S3-Zona Pavilion - S4-Uzina mecanică(lângă RMR)	anual	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode
Cupru			
Fier			
Mangan			
Plumb			
Nichel			
Crom			

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
 Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
 Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



Indicatori	Punct de prelevare	Frecventa	Metoda de analiza
Cobalt			echivalente
Cadmium			

13.4. DEȘEURI

13.4.1. Deșeuri tehnologice

- Evidența deșeurilor produse va fi ținută lunar, conform HG nr.856/2002 și va conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, instalația producătoare, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din instalație, modul de stocare, data predării deșeurilor, cantitatea predată către transportator, date privind expedițiile respinse,
- Determinări privind compoziția chimică și fizică a deșeurilor produse și caracteristicile periculoase ale acestora;
- Urmărirea efectuării transportului de deșeuri conform HG.nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora.
- Titularul are obligația să întocmească și să implementeze, începând cu anul 2012, un program de prevenire și reducere a cantitatilor de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;
- Se va respecta Ordinul 95/2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri, respectiv punctul 1.6 referitor la Caracterizarea generală a unui deșeu/ Fișa tehnică a unui deșeu.
- Producătorii de deșeuri nepericuloase și deșeuri periculoase, sunt obligați să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE, și să o pună la dispoziția autorităților competente de control, la cererea acestora.
- Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase sunt obligați să dețină buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.
- Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic.
- Operatorii economici sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.
- La cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior sunt furnizate documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.
- Reclasificarea deșeurilor periculoase ca deșeuri nepericuloase nu se poate realiza prin diluarea sau amestecarea acestora în scopul de a diminua concentrațiile inițiale de substanțe periculoase până la un nivel mai mic decât nivelul prevăzut pentru ca un deșeu să fie definit ca fiind periculos.

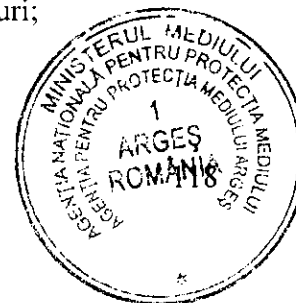


- Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale.
- Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației potrivit prevederilor art. 20 (Legea 211/2011), incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală, potrivit prevederilor art. 49 (Legea 211/2011).;
- Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, care îndeplinește cerințele:
 “Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.”;
- Producătorul sau deținătorul care transferă deșeuri către una dintre persoanele fizice ori juridice autorizate în vederea efectuării unor operațiuni de tratare preliminară operațiunilor de valorificare sau de eliminare completă nu este scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiunilor de valorificare ori de eliminare completă.
- Deținătorii/Producătorii de deșeuri persoane juridice au obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de legea 211/2011 sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.
- Persoana juridică ce exercită o activitate de natură comercială sau industrială, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze, începând cu anul 2012, un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor.

Uleiuri uzate:

- Se interzic persoanelor fizice și operatorilor economici:

- a) deversarea uleiurilor uzate în apele de suprafață, apele subterane, apele mării teritoriale și în sistemele de canalizare;
- b) evacuarea pe sol sau depozitarea în condiții necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;
- c) valorificarea și incinerarea uleiurilor uzate prin metode care generează poluare peste valorile limită admise de legislația în vigoare;
- d) amestecarea diferitelor categorii de uleiuri uzate prevăzute în anexa nr. 1 (HG235/2007) și/sau cu alte tipuri de uleiuri conținând bifenili policlorurați ori alți compuși similari și/sau cu alte tipuri de substanțe și preparate chimice periculoase;
- e) amestecarea uleiurilor uzate cu motorină, ulei de piroliză, ulei nerafinat tip P3, solvenți, combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;
- f) amestecarea uleiurilor uzate cu alte substanțe care impurifică uleiurile;
- g) incinerarea uleiurilor uzate în alte instalații decât cele prevăzute în Hotărârea Guvernului nr. 128/2002 privind incinerarea deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- h) colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate în comun cu alte tipuri de deșeuri;
- i) gestionarea uleiurilor uzate de către persoane neautorizate;
- j) utilizarea uleiurilor uzate ca agent de impregnare a materialelor.



- Generatorii de uleiuri uzate au următoarele obligații:

a) să asigure colectarea separată a întregii cantități de uleiuri uzate generate, conform prevederilor anexei nr. 1 (HG235/2007), și stocarea corespunzătoare până la predare;

b) să asigure valorificarea întregii cantități de uleiuri uzate sau eliminarea acestora care nu mai pot fi valorificate prin mijloace proprii, dacă acest lucru este posibil și dacă sunt autorizați în acest sens, sau să predea uleiurile uzate operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare;

c) să livreze uleiurile uzate însoțite de declarații pe propria răspundere, conform modelului prevăzut în anexa nr. 2 (HG235/2007), operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare a uleiurilor uzate;

d) să păstreze evidența privind uleiul proaspăt consumat, precum și cantitatea, calitatea, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate, potrivit prevederilor lit. b);

e) să raporteze semestrial și la solicitarea expresă a autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului competente informațiile prevăzute la lit. d).

Mod de transport al deșeurilor:

- Producătorii și deținătorii de deșeurii sunt obligați să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006.

13.4.2. Ambalaje si deseuri de ambalaje

- Tinerea evidenței ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform Legii.nr.249/2015-privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;

- Tinerea evidentei pentru cantitatea achiziționată, cantitate introdusă pe piața, cantitate reutilizabilă, cantități recuperate și eliminate;

- Marcarea / inscripționarea pe ambalajele reutilizabile a sintagmei „ambalaj reutilizabil”;

- Colectarea și predarea deșeurilor de ambalaje unităților autorizate pentru activitatea de colectare / valorificare.

- Realizarea obiectivelor de valorificare-reciclare a deșeurilor de ambalaje, corespunzătoare produselor ambalate introduse pe piața națională.

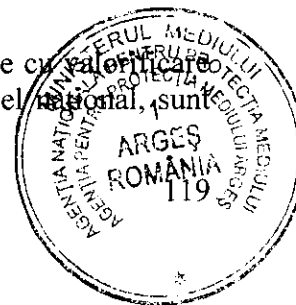
- Circulația ambalajelor reutilizabile, paleți, și ambalaje primare reutilizabile între operatorii economici se face cu respectarea prevederilor Legii contabilității nr. 82/1991, republicată, cu modificările și completările ulterioare, și ale Legii nr. 571/2003 privind Codul fiscal, cu modificările și completările ulterioare.

- Operatorii economici producători de produse ambalate au obligația să utilizeze un sistem de marcă și identificare pentru ambalaje în vederea îmbunătățirii activităților de recuperare și reciclare a deșeurilor de ambalaje și să aplice sistemul de marcă și identificare prevăzut în anexa nr. 3 din Legea 249/2015.

- Marcarea se aplică direct pe ambalaj sau pe etichetă și trebuie să fie vizibilă, lizibilă și durabilă, chiar și în cazul în care ambalajul este deschis.

- Operatorii economici care produc produse ambalate în ambalaje reutilizabile sunt obligați să marcheze sau să înscrie pe ambalaj ori pe etichetă sintagma "ambalaj reutilizabil".

- (1) Obiectivele anuale privind valorificarea sau incinerarea în instalații de incinerare cu valorificare de energie și, respectiv, reciclarea deșeurilor de ambalaje, care trebuie atinse la nivel național, sunt următoarele:



a) valorificarea sau incinerarea în instalații de incinerare cu valorificare de energie a minimum 60% din greutatea deșeurilor de ambalaje;

b) reciclarea a minimum 55% din greutatea totală a materialelor de ambalaj conținute în deșeurile de ambalaje, cu realizarea valorilor minime pentru reciclarea fiecărui tip de material conținut în deșeurile de ambalaje.

(2) Valorile obiectivelor prevăzute la alin. (1) lit. b) sunt următoarele:

a) 60% din greutate pentru sticlă;

b) 60% din greutate pentru hârtie/carton;

c) 50% din greutate pentru metal;

d) 15% din greutate pentru lemn;

e) 22,5% din greutate pentru plastic, considerându-se numai materialul reciclat sub formă de plastic.

- Pentru îndeplinirea obiectivelor prevăzute mai sus, operatorii economici sunt responsabili să asigure gestionarea ambalajelor devenite deșeuri pe teritoriul național.

- Responsabilitățile operatorilor economici se pot realiza:

a) individual, pentru deșeurile de ambalaje rezultate de la propriile produse pe care le introduc pe piața națională;

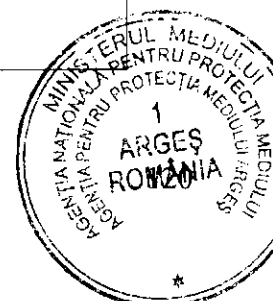
b) prin transferarea responsabilităților, pe bază de contract, către un operator economic autorizat de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

- Operatorii economici deținători de deșeuri de ambalaje cod 15.01, prevăzute în anexa nr. 2 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare, rezultate din activitatea lor comercială, industrială sau de producție, au obligația valorificării/încredințării deșeurilor de ambalaje colectate selectiv către un operator economic autorizat de către autoritatea competentă pentru protecția mediului pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje sau incinerarea acestora în instalații de incinerare a deșeurilor cu recuperare de energie.

13.5. ZGOMOT

Nivelul de zgomot la limita incintei unității se va încadra în limitele prevăzute de STAS 10.009/1988, respectiv 65dB și va fi monitorizat conform tabelului următor:

Nr. crt.	Loc de prelevare probe	Frecventa	Metoda de analiza
1	Grup Scolar (vecinatate poarta acces) Z1-cu transport Z2- fără transport	semestrial	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
2	Parcare vecinătate poarta nr.8 Z7-cu transport Z8- fără transport		
3	Vecinătate magazin, poarta 8 Z11-cu transport Z12- fără transport		
4	Vecinătate blocuri(Bl T10) Z13-cu transport Z14- fără transport		
5	Intersecție ieșire Mioveni cu drumul spre Dacia Z15-cu transport Z16- fără transport		

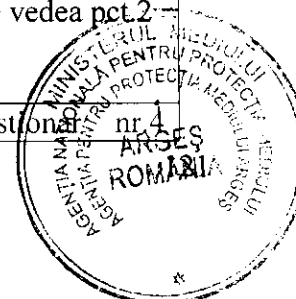


13.6. MIROSURI

Întreaga activitate desfășurată pe amplasamentul societății - depozitarea materiilor prime și materialelor, depozitarea produselor finite, depozitarea temporară a deșeurilor - nu utilizează produse cu miros neplăcut și nu este producătoare de mirosuri neplăcute.

14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA

Nr. crt.	RAPORT	Termen de raportare		
AER				
1	Cantitatea de emisii pentru fiecare poluant	începutul fiecărui trimestru pentru trimestrul precedent pentru indicatorii monitorizați trimestrial		
2	Cantitatea anuală a emisiilor conform chestionarelor solicitate de APM Arges	15 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
3	Poluantii care intra sub incidenta HG.nr.140/2008- privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea Registrului European al poluantilor emisi si transferati.	31 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
APA				
1	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apei deversate în canalizare si in cele 2 surse de suprafata	10 ale lunii în curs pentru luna precedentă		
2	Poluantii care intra sub incidenta HG.nr.140/2008- privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea Registrului European al poluantilor emisi si transferati	31 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
SOL				
1.	Valoarea concentrației anuale a poluanților monitorizați	15 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
APA SUBTERANA				
1.	Calitatea apei din pânza freatică analizată din forajele de pe teritoriul S.C. Automobile Dacia S.A.	10 ale lunii în curs pentru semestrul precedent		
DESEURI				
Nr.	RAPORT	Frecventa de raportare	Termen de raportare	Acces aplicatii SIM
1	Situatia anuala a gestiunii deșeurilor	anual	12 ianuarie anul in curs pentru anul precedent	A se vedea pct.2
2	Situatia gestiunii deșeurilor,	anual	31 martie anul in	Chestionar nr 4



Nr. crt.	RAPORT		Termen de raportare	
		conform chestionarelor statistice anuale- chestionar GD PRODES		curs pentru anul precedent
3	Situatia gestiunii deseurilor, conform chestionarelor statistice anuale- Chestionar GD-TRAT	anual	31 martie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar nr.5 GD-TRAT
4	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr. 794/2012 cu modificarile si completarile ulterioare-Anexa 1	anual	25 februarie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar Anexa 1
5	Raportare gestionarea uleiurilor uzate/import uleiuri proaspete	semestrial	Conform HG. 235/2007 si la solicitarea, respective in formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Chestionar 2.1. Generatori uleiuri exclusive service-urile si PFA Chestionar import 1.2 importatori intr-extra comunitari
SUBSTANTE/AMESTECURI DE SUBSTANTE CHIMICE PERICULOASE				
1	Raportare privind utilizarea/productia/importul de substante/amestecuri de substante chimice periculoase	la solicitarea autoritatii competente pentru protectia mediului	La solicitarea respective formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Dosar substante/amestecuri de substante chimice periculoase
ALTE RAPORTARI				
1.	Poluări accidentale odată cu producerea lor		In maxim o oră de la producerea acestora	
2.	Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament		Martie anul în curs pentru anul precedent	
3.	Situatia investițiilor realizate		10 ale lunii în curs pentru luna precedentă, la serviciul Reglementari – APM Arges și GNM - Comisariatul Județean Argeș	

15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

1. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la BAT atât pentru partea de tehnologie cât și pentru monitorizarea emisiilor;
2. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;

Autorizatia integrata de mediu nr. 114 revizuita in data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni. Str. Uzinei nr.1, judet Arges



3. Titularul activității este obligat să evite producerea de deșeuri și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, să le valorifice. În cazul imposibilității tehnice și economice a valorificării, să ia măsuri pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
4. Titularul activității este obligat să utilizeze eficient energia;
5. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
6. Titularul activității va lua toate măsurile de prevenire eficiente a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile:
 - titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului;
 - titularul activității va menține un Sistem de management al autorizației, prin care se va urmări modul de acțiune pentru realizarea condițiilor din autorizație. Sistemul de Management al autorizației va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate și reducerii și minimizării deșeurilor și va include o planificare a obiectivelor și sarcinilor de mediu;
7. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare, în cazul încetării definitive a activității, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora;
8. La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității/operator, sau la realizarea de investiții noi, montare de instalații noi, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea Acordului și/sau Autorizației Integrate de Mediu;
9. Titularul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic;
10. Activitatea autorizată trebuie să se desfășoare și să fie controlată astfel încât să fie respectat nivelul emisiilor pe factorii de mediu prevăzuți în Autorizația Integrată de Mediu;
11. În cazul depășirii valorilor limită a emisiilor, ce constituie parte a acestei autorizații, titularul de activitate va suporta prevederile legislației de mediu în vigoare;
12. Nici o modificare sau reconstrucție afectând activitatea sau orice parte a activității, care va determina sau este probabil să determine o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, cu impact semnificativ asupra mediului, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al autorității competente pentru protecția mediului;
13. Prezenta autorizație se va aplica tuturor activităților desfășurate pe amplasament, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite, desfășurate de S.C. Automobile Dacia S.A.;
14. Prezenta autorizație se va aplica activităților de management al deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare;
15. Titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement sau recreative sau a mediului din afara limitelor amplasamentului;
16. Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a asigura faptul că sunt întreprinse acțiuni corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație nu sunt îndeplinite;
17. Titularul activității trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de construcții adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului;
18. Titularul Autorizației trebuie să stabilească și să mențină un program pentru a asigura faptul că membrii publicului pot obține informații privind performanțele de mediu ale titularului.



19. Titularul Autorizației trebuie să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului, prin fax și/sau notă telefonică și electronic, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:
 - orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
 - orice funcționare defectuoasă sau defecțiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului asupra oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
 - orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau care necesită un răspuns de urgență din partea autorității locale;
 - orice emisie care nu se conformează cu cerințele prezentei autorizații.
20. Emisiile pentru toți factorii de mediu vor respecta valorile limita de emisie stabilite în prezenta autorizație integrată de mediu ;
21. Monitorizarea factorilor de mediu (apa, apa subterană, aer, sol), a deșeurilor, amblajelor se va realiza conform prevederilor prezentei autorizații și a legislației specifice în vigoare
22. Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în prezenta autorizație ; nu trebuie eliminate/recuperate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul prealabil scris al acesteia;
23. Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurile; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale; transportul deșeurilor se va face conform HG.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României ;
24. Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea;
25. Titularul va ține un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție; registrul trebuie păstrat de către titularul autorizației;
26. O copie a acestui registru privind Managementul Deșeurilor trebuie depusă la autoritatea competentă pentru protecția mediului ca parte a Raportului Anual de Mediu pentru amplasament ;
27. Titularul autorizației trebuie să realizeze anual măsurători privind zgomotul operațiunilor efectuate pe amplasament;
28. Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului.
29. Drenajele de la cuvele de retenție trebuie conduse spre colectare, testare și eliminare în condiții de siguranță; toate cuvele de retenție trebuie testate cel puțin o dată la 3 ani. Un raport al acestor testări trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu;
30. Un program de testare și verificare a tuturor conductelor subterane trebuie inițiat pentru a asigura faptul că toate structurile sunt testate cel puțin o dată la trei ani. Un raport privind aceste testări trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu;
31. Toate puțurile de alimentare cu apă trebuie etanșate corespunzător, pentru a preveni contaminarea de la suprafață;
32. Titularul autorizației trebuie să realizeze prelevările, analizele, măsurătorile, examinările pentru toți factorii de mediu prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu;
33. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările;



34. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta Autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului după evaluarea rezultatelor testărilor;
35. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la următoarele puncte de prelevare și monitorizare:
- *punctele de prelevare a emisiilor în aer;*
 - *punctele de prelevare - evacuarea apelor industriale uzate;*
 - *punctele de prelevare - evacuarea apelor meteorice;*
 - *puțuri de alimentare cu apă aflate pe amplasament.*
 - *zone de depozitare a deșeurilor pe amplasament;*
 - *sursele de zgomot de pe amplasament;*
36. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu;
37. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității; trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații; un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu;
38. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, acesta fiind disponibil publicului, la cerere, la autoritatea locală de mediu și la sediul unității; acest dosar trebuie să conțină: copii ale corespondenței între autoritatea competentă pentru protecția mediului și titularul autorizației, Autorizația, Solicitarea, Raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice, alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.
39. Conform art.14, punctul 4 din OUG nr.195/2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, operatorul/titularul de activitate, are obligația să informeze autoritatea de mediu și populația, în cazul eliminărilor accidentale de poluanți în mediu, în caz de accident major sau orice eveniment cu impact negativ asupra mediului.

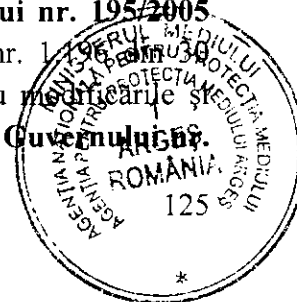
In considerarea faptului ca principiile „precauției în luarea deciziilor” și „poluatorul plătește” stau la baza răspunderii de mediu, operatorul de activitate va respecta prevederile legale specifice privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, constientizand obligațiile ce îi revin în atare situații, implicand printre altele suportarea costurilor acțiunilor preventive și reparatorii.

Operatorul are obligatia de a notifica, potrivit cerintelor și termenelor stabilite prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009, Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Pitesti și agentia județeană pentru protecția mediului cu privire la amenințarea iminentă cu un prejudiciu sau la producerea acestuia.

Operatorului de activitate i se recomanda elaborarea unor practici pentru a minimiza riscurile de daune, pe baza evaluărilor de impact asupra mediului și/sau a evaluărilor de risc.

16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

Dispozițiile art. 15 alin. (2) lit. a) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 1.966 din 30 decembrie 2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare - **modificata și completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 125/2007**



164/2008 - se aplică în mod corespunzător în cazul în care titularii de activități pentru care este necesară reglementarea din punctul de vedere al protecției mediului prin emiterea autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune **ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității,** conform legii.

În acest sens, titularii activităților **au obligația de a notifica autoritatea** competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și *asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării.*

In termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia dintre procedurile menționate mai sus, partile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr – un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public (O.U.G. nr. 195/2005, art. 10, alin. 1,2,3).

*In cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor parti din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un **plan de închidere** agreeat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general (pct. 18). Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.*

Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului.

Desfășurarea acțiunilor de demolare a unor clădiri și de dezafectare a unor instalații se vor realiza cu respectarea legislației de mediu în vigoare și cu societăți care dețin autorizație de mediu. Orice incident apărut, care poate duce la poluarea mediului va fi anunțat imediat la APM Arges.

17. GLOSAR DE TERMENI

- **Autorizație integrată de mediu** – act administrativ emis de autoritățile competente, conform dispozițiilor legale în vigoare, care dă dreptul de a exploata în totalitate sau în parte o instalație, în anumite condiții care să asigure că instalația corespunde cerințelor privind prevenirea și controlul integrat al poluării;
- **Accident ecologic** – eveniment produs ca urmare a unor neprevăzute deversări / emisii de substanțe sau preparate periculoase / poluante, sub formă lichidă, solidă, gazoasă ori sub formă de vapori sau de energie, rezultate din desfășurarea unor activități antropice necontrolate / bruște, prin care se deteriorează ori se distrug ecosistemele naturale și antropice;
- **Aer ambiental** - aer la care sunt expuse persoanele, plantele, animalele și bunurile materiale, în spații deschise din afara perimetrului uzinal;



- **Cele mai bune tehnici disponibile** – stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică de a constitui referință pentru stabilirea valorilor - limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului în întregul său;
- **Deșeuri** – orice substanță sau orice obiect din categoriile stabilite de legislația specifică privind regimul deșeurilor, pe care deținătorul îl aruncă, are intenția sau are obligația de a-l arunca;
- **Deșeuri periculoase** – deșeurile încadrate generic, conform legislației specifice privind regimul deșeurilor, în aceste tipuri sau categorii de deșeuri și care au cel puțin un constituent sau o proprietate care face ca acestea să fie periculoase;
- **Efluent** – orice formă de deversare în mediu, emisie punctuală sau difuză, inclusiv prin scurgeri, jeturi, inoculare, depozitare, vidanșare sau vaporizare;
- **Emisie** – evacuarea directă ori indirectă din surse punctuale sau difuze, de substanțe, vibrații, radiații electromagnetice și ionizante, căldură ori de zgomot în aer, apă sau sol;
- **Evaluarea impactului asupra mediului** – proces menit să identifice, să descrie și să stabilească, în funcție de fiecare caz în parte și în conformitate cu legislația în vigoare, efectele directe și indirecte, sinergetice, cumulative, principale și secundare ale unui proiect asupra sănătății oamenilor și a mediului;
- **Folosință sensibilă și mai puțin sensibilă a terenurilor** – tipuri de folosință ale terenurilor, care implică o anumită calitate a solurilor, caracterizată printr-un nivel maxim acceptat al poluanților;
- **Imisie (aer ambiental)** – transferul poluanților către un receptor (omul și factorii sistemului său ecologic, bunuri materiale, etc.);
- **Instalație** – orice unitate tehnică staționară sau mobilă precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, cu activitățile unităților staționare/ mobile aflate pe același amplasament, care pot produce emisii și efecte asupra mediului;
- **Mediu** – ansamblu de condiții și elemente naturale ale Terrei: aerul, apa, solul, subsolul, aspectele caracteristice peisajului, toate straturile atmosferice, toate materiile organice și anorganice, precum și ființele vii, sistemele naturale în interacțiune, cuprinzând elementele enumerate anterior, inclusiv unele valori materiale și spirituale, calitatea vieții și condițiile care pot influența bunăstarea și sănătatea omului;
- **Poluare** – introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldură, zgomot în aer, apă ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări ale acestuia în sensul prevederilor legislației în vigoare;
- **Prag de alertă** – concentrații de poluanți în aer, apă, sol sau în emisii/evacuări, care au rolul de a avertiza autoritățile competente asupra unui impact potențial asupra mediului și care determină declanșarea unei monitorizări suplimentare și/sau reducerea concentrațiilor de poluanți din emisii/evacuări;
- **Prag de intervenție** – concentrații de poluanți în aer, apă, sol sau în emisii/evacuări, la care autoritățile competente vor dispune executarea studiilor de evaluare a riscului și reducerea concentrațiilor de poluanți din emisii/evacuări;
- **Public** – una sau mai multe persoane fizice sau juridice și, în concordanță cu legislația ori cu practica națională, asociațiile, organizațiile sau grupurile acestora;
- **Substanțe periculoase** – orice substanță clasificată ca periculoasă de legislația specifică în vigoare din domeniul chimicalelor;
- **Titularul activității** – orice persoană fizică sau juridică care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației;



- **Valori limită de emisie (VLE)** – masa, exprimată prin parametrii specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp;

Cod CAEN - Standardul de nomenclatură a activităților economice;

COV – Compuși organici volatili;

19. DISPOZITII FINALE

1. **Prezenta Autorizație va fi valabilă până la data de 31.10.2017** și poate fi anulată sau revizuită de către Agenția pentru Protecția Mediului Argeș în conformitate cu prevederile legale.
2. Instalația va fi exploatată, controlată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate, așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată de Mediu. Toate programele depuse în solicitare și care vor fi duse la îndeplinire conform condițiilor prezentei Autorizații, sunt parte integrantă a acesteia.
3. Titularul activității are obligația de a solicita:
 - **Autorizația Integrată de Mediu cu minim 6 luni înaintea expirării ei;**
 - **revizuirea Autorizației Integrate de Mediu în următoarele condiții:**
 - poluarea cauzată de instalație necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizație sau necesită stabilirea de noi valori limită de emisie;
 - schimbările substanțiale și extinderi ale instalațiilor precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor;
 - siguranța exploatării și a desfășurării activității face necesară introducerea de tehnici speciale și măsuri de management;
 - rezultatele acțiunilor de inspecție și control al conformării relevă aspecte noi, neprecizate în documentația depusă pentru susținerea solicitării, sau modificări ulterioare emiterii actului de autorizație;
 - emiterea unor noi reglementari legale.

Beneficiarul are obligația ca în termenul legal să declare, să calculeze și să verse sumele rezultate în urma desfășurării respectivelor activități, conform prevederilor art. 9 din OUG nr. 196/22.12.2005, privind Fondul de Mediu. Suma se plătește la Trezoreria Sector 6 București, în contul IBAN al Administrației Fondului de Mediu nr. RO92TREZ7065017XXX000155.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

Prezenta AUTORIZAȚIE INTEGRATA DE MEDIU este valabilă până la 31.10.2017.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Comisariatul Județean Argeș.

Autorizația integrată de mediu nr. 114 revizuită în data de 26.01.2017
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș

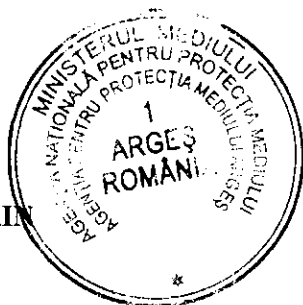


Nerespectarea celor prevăzute în prezenta Autorizație Integrată de Mediu conduce la suspendarea acesteia și la încetarea activității după caz, conform O.U.G. nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, precum și la sancționarea celor vinovați.

Prezenta Autorizație Integrată de Mediu cuprinde 129 pagini și a fost emisă în 3 exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**

**ȘEF SERVICIU,
Calitatea Factorilor de Mediu
economist Sorina Cristina MARIN**



**ȘEF SERVICIU,
Monitorizare și Laboratoare
ing. Milica GEANTA**

**ȘEF SERVICIU
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA**

**Întocmit,
ing. Luminita CALIN**

consilier juridic Gabriel GHIȚULESCU