

		<p>pericolelor pe care le reprezinta utilizarea produselor chimice, se efectueaza o data pe an sau cand intervin modificari in reglementarile legislative ale produselor chimice si/sau modificari ale procesului de fabricatie.</p> <ul style="list-style-type: none"> • avand in vedere ca se utilizeaza produse supuse SEVESO si CMR (saruri de Ni) se face instruirea separata a operatorilor privind prescriptiile tehnice din FDS referitoare la aceste substante si se respecta cantitatea minima stocata in postul de lucru; • recipientele de stocare si reseaua de conducte sunt din polietilena rezistenta la actiunea coroziva a substantelor chimice utilizate. <p>Masuri de prevenire de baza pentru toate produsele chimice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - interzicerea stocării de produse chimice in ambalaje alimentare; se vor utiliza doar recipienti industriali adecvati pentru produsul respectiv- aceştia din urma vor avea aceeaşi eticheta cu cea iniţiala, pusa de furnizor; - limitarea aprovizionarii cu produse chimice la strictul necesar, atat in posturile de lucru, cit si in magazii; - evitarea stocării pe cai de acces ; - evitarea stocării in zone de acces sau evacuarea dificila in caz de incidente sau accidente ; - evitarea stocării de produse periculoase, grele, voluminoase la înălţime; - interzicerea stocării produselor chimice in fata extincatoarelor, a dusurilor de securitate, a ieşirilor de siguranţa. <p>In caz de deversări accidentale</p> <ul style="list-style-type: none"> - in caz de poluări accidentale se anunta Serv. Privat pentru Situatii de Urgenta - pentru deversările lichide (apa, ulei, substanţe agresive), ca mijloace de prima intervenţie se foloseste material absorbant si/sau benzi de limitare (oprire) a extinderii, umplute cu material absorbant. 	
Agitarea solutiilor de proces	5.1.3. Agitarea solutiilor de proces trebuie sa asigure contactul pe intreaga suprafata	Pentru <i>Atelier Cataforeza Sasiuri</i> Agitarea solutiilor de proces se realizeaza prin pompe de	Aplicat

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



	<p>care se trateaza prin una sau o combinatie de:</p> <ul style="list-style-type: none"> • turbulenta hidraulica; • agitare mecanica a pieselor • sisteme de agitare cu aer cu presiune scazuta <p>Nu este BAT agitarea cu aer cu presiune ridicata datorita consumului ridicat de energie. Nu este BAT agitarea cu aer in urmatoarele cazuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - solutiile incalzite, datorita cresterii necesarului de energie ca urmare a efectului de racire datorita efectului evaporarii - solutiilor de cianuri - solutiilor cu substante periculoase, datorita cresterii emisiilor atmosferice. 	<p>recirculare si rampe cu duze in vederea mentinerii unei concentratii constante a solutiei in toata cuva. Tot sistemul de dozare si amestecare este controlat si operat prin calculator. <i>Departament Vopsire Caroserii</i> Tot sistemul de dozare si amestecare este controlat si operat prin calculator Agitarea solutiilor din baile aferente proceselor de tratament de suprafata/cataforezei se face cu pompele de proces, atat prin rampe plasate pe fundul cuvei si echipate cu duze cu efect Venturi, cat si prin rampe laterale, echipate cu duze specifice fiecarei functiuni a procesului. Produsele pentru TTS se dozeaza direct din ambalajele de livrare, fara agitarea acestora, iar liantul si pasta de pigment din cuve intermediare de volume mici (2 m³ pentru liant si 1 m³ pentru pasta, cuva de pasta fiind prevazuta cu agitator actionat de motor electric, cu temporizare – 10 min ON, 900 min OFF); dozajele pentru mentinerea parametrilor bailor sunt automate (functie de nr caroserii tratate la TS si consum energetic la cataforeza)</p>	
<p>Minimizarea consumului de apa</p>	<p>5.1.5. Minimizarea evacuărilor de ape uzate In acest sector de activitate, majoritatea pierderilor de materii prime se face in apa, conducand la consumuri ridicate de apa si materii prime si generarea de ape uzate</p>	<p>Pentru a creste durata de utilizare, solutiile de proces sunt tratate si recirculate. Sunt prevazute masuri pentru evitarea contaminarii solutiilor de proces si de clătire. In cadrul instalatiei se aplica tehnica spalarii in cascada pentru apele de spalare. Apa dintr-o etapă de clătire este reutilizată într-o altă etapă de clătire, unde caracteristicile chimice sau fizice dobândite în prima etapă pot fi exploatate în a doua etapă fără a necesita un tratament suplimentar. Astfel calitatea apelor de spalare este mentinuta la parametrii impusi de tehnologie. Apele de spalare reci si calde sunt reutilizate pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reducerea consumului de apa - Reducerea substanțelor chimice utilizate pentru modificarea pH-ului apei după etapele de clătire. - Prelungirea duratei de viață a soluțiilor de proces. - Economie de apă și substanțe chimice. <p>Pentru reducerea pierderilor de apa inter stadii parametrii de interes sunt viteza conveierului si timpul de scurgere intre stadii. Reciclarea concentratelor de apa de</p>	<p>Aplicat</p>



	<p>5.1.7. Întreținerea generală a soluției proces BAT se referă la:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Creșterea duratei de viață a băii de proces <ul style="list-style-type: none"> - Menținerea calității apei evacuate în limitele reglementate Tehnici aplicabile: <ul style="list-style-type: none"> - Tratare, reciclare/reutilizare apă <ul style="list-style-type: none"> - Tehnici de clătire și recuperare materii prime de proces - Regenerarea și reutilizarea /reciclarea apelor de <p>Întreținerea soluțiilor de proces și degresare și clătire</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tehnici pentru reducerea emisiilor de apă uzată <p>Îmbunătățirea tehnicilor de tratament</p>	<p>clătire în rezervorul de degresare. În procesul de Vopsire Caroserii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 90% baie de degresare stadiul 3 se transfera în stadiul 2(1 data/saptamana) - 10% se transfera în linia DCO (1 data/saptamana) - 90% baie de spălare după degresare stadiul 4 se transfera în stadiul 3 (1 data/saptamana) - 10% se transfera în linia METOX (1 data/saptamana) - 90% stadiul 8 spălare 2 după fosfatizare se transfera în spălare 1 stadiul 7 după fosfatizare ((1 data/saptamana) - 10% se transfera în linia de tratare apă uzată METOX (1 data/saptamana) - 90% stadiul 9 spălare 3 după fosfatizare se transfera în spălare 2 stadiul 8 după fosfatizare ((1 data/saptamana) - 10% se transfera în linia de tratare apă uzată METOX (1 data/saptamana) <p>Activitatea de tratare a suprafețelor în cadrul vopsitorie caroserii și cataforeza se desfășoară, așa cum am precizat și la capitolele anterioare, urmărind toate aceste tehnici BAT de proces.</p>	
BAT specifice proceselor de producție	<p>5.2.1. Așezarea pieselor în suporturi pentru minimizarea pierderii pieselor și maximizarea eficienței</p> <p>5.2.5. Înlocuirea și / sau controlul substanțelor periculoase: EDTA, PFOS, cianuri, Cd, Cr(VI)</p>	<p>Transferul pieselor se face cu ajutorul unei instalații de transfer, care se compune din:</p> <ul style="list-style-type: none"> -sistem automat pentru transferul caroseriilor de vehicule de pe șanii specifice Departamentului Caroserie pe șanii specifice pentru Tratament de Suprafață (TS) și Cataforeză (CATA) Vopsitorie; -instalație de manutanta de transfer caroserii. <p>Tratamentul de Suprafață al caroseriilor se face prin imersie/aspersie în bai (stadiu de</p>	Aplicat



	<p>5.2.7.Substitutia si alegerea degresantilor</p> <p>5.2.12. Pentru anodizare: - recuperarea caldurii - recircularea apei de clatire - utilizarea de surfactanti fara PFOS</p>	<p>tratament) cu deplasare în plan vertical. Procesul este 100% automatizat.</p> <p>In cadrul procesului de cataforeză (circuit anodic) nu se folosesc surfactanti cu PFOS (perfluorooctan sulfonat), cianuri sau metale grele. Apa este folosita cu un dublu rol si anume, de solvent si de agent de clatire intre diverse operatii. Se utilizeaza apa recirculata pentru clatire.</p> <p>Baile incalzite pentru anodizare sunt izolate termic.</p>	
--	--	--	--

1.4.DEPARTAMENT MONTAJ GENERAL

Montajul este ultima etapă a procesului de fabricație a unei mașini.

În Montaj, caroseriei vopsite i se montează grupul moto-propulsor (GMP) și componentele interioare și exterioare și devine un vehicul.

Înainte de a părăsi uzina și a pleca spre alti beneficiari, mașinile trec printr-o serie de teste și controale statice și dinamice menite să asigure o calitate 100% conformă.

Departamentul are o suprafață de 45.000 m² și este organizat astfel:

- o linie de montaj cu o lungime de 1,2 km (cu o capacitate instantanee de 270 de vehicule);
- linie de asamblare incluzand linia pentru transferul saniilor montata in fosa skillet;
- linie de manutanta aeriana si montajul echipamentelor pe vehicul;
- fosa lift manutantiune si structuri de sustinere platelaj;
- sapte ateliere de fabricație, din care un atelier de echipare a usilor si un atelier de kitting/picking in afara benzii de montaj;
- instalatie de umplere cu freon R134A pentru masinile furnizate in afara Uniunii Europene;
- instalatie de umplere cu freon HFO -1234 yf pentru masinile furnizate in Uniunea Europeana;
- instalatie de umplere cu uree a automobilului pentru reducerea emisiilor de NOx;
- un atelier Proiect;
- un atelier de Mentenanță.
- activitate primerizare custoda - lipire robotizata mastic pe geamurile fixe stanga, dreapta pentru masinile HJD - Duster , P1310 - 5 locuri - Duster 3, R1310-7 locuri - Duster 3, RJI-5 locuri, Jogger;
- linie asamblare baterii electrice tip HEV
- zone de stocare module si componente necesare liniei de asamblare baterii electrice si zona de stocare baterii electrice



Obiect de activitate: pregătirea pieselor și subansamblelor pentru montaj și echiparea caroseriilor vopsite.

Procese tehnologice principale:

- montare diverse subansamble pe benzi de echipare (montare conducte frână, planșe bord, panouri de usi, pavilion, parbriz),
- montare motopropulsoare și punte față/spate pe benzi aeriene (montare roți, scaune, baterii, umplere instalații aferente automobilului cu ulei, freon, lichid de frână, antigel, lichid spălare parbriz, uree, benzină, motorină),
- montare diverse subansamble și operații de umplere instalații cu fluide și combustibili pe benzi la sol.
- verificarea etanșeității automobilului - în atelier există o cabină de verificare etanșitate a automobilelor prevăzută cu două fluxuri.

Depozit pneuri – deserveste Departamentul Montaj General

Activitate principală: stocare pneuri, necesare Liniei de montaj; descărcare pneuri din TIR (de la beneficiarii externi); recepție pneuri în gara rutieră; stocare pneuri în containere metalice (40 - 45 pneuri/container); transport container în depozit; stivuire containere max 4 containere pe verticală și transport container în linia de asamblat roți Montaj General.

Deseuri generate: deseuri menajere preluate de firme specializate, în vederea eliminării prin depozitare.

Zona stocaj produs lichid refrigerant HFO vehicule, soluție tip FAP- Montaj General

Obiect de activitate: climatizare automobile.

Zona cuprinde o platformă betonată (15.00 x 4.00 m) pe care este amplasată o zonă de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule - container maritim FAP. Toți pereții pe cele trei laturi sunt antifoc. Freonul HFO -1234 yf a înlocuit freonul R134a numai pentru mașinile furnizate în Uniunea Europeană și are Potențialul de degradare a Stratului de ozon - zero, GWP 4, de aproximativ 357 ori mai mic decât GWP R-134."

Cantitate stocată - 4 rezervoare FAP 4x846 kg- cantitate maximă

Din rezervoarele de stocare, freonul este trimis cu ajutorul sistemului de pompare prin conducte în secție pentru umplerea instalației de climatizare a automobilului.

Lângă platforma sunt amenajate două zone:

- una cu dimensiunea de 3,00 x 2,500 m, pe care este amplasat un compresor și un container de pilotaj;
- a doua zonă cu dimensiunea de 1,00 x 0,70 m, pe care este amplasat un tun fix de stins incendiu.

Aceste două zone deservesc zona de stocaj lichid refrigerant.

În zona de stocaj există sistem pentru stingere incendii cu detecție de flăcără.

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



Zona rezervor stocare uree

Obiect de activitate: carburant pentru vehiculele "diesel" vandute in Europa, pentru respectarea normei europene Euro 6 (incepand cu anul 2018), care impune un nivel al emisiilor NOx de 80 g/km.

Procese tehnologice principale: asigura injectarea unei solutii "AdBlue " (solutie apoasa pe baza de uree) in linia de esapament pentru eliminarea oxizilor de azot de la motoarele diesel.

Mijloacele de stocaj uree instalate in exteriorul Montajului sunt:

- Cuve duble pentru stocaj uree de 100 mc (2x50 mc), pozitionate pe o dala de beton, prevazuta cu fosa de preluare scurgeri accidentale;
- Local tehnic pentru instalarea pompelor (pompele de transvazare camion si pompele pentru distributie uree catre linia de montaj ME5, prevazut cu fosa pentru preluarea scurgerilor accidentale);
- Retea de distributie uree catre ME5.
-

Mijloace de umplere uree instalate in interiorul Montajului sunt:

- Masini de umplere uree prevazute cu pistolete, una pentru mers degradat si una pentru mers normal,
- Dulap electric, dulap hidraulic si contoare volumetrice - cu rolul de a gestiona cantitatea de uree in timpul de ciclu,
- Rezervor mobil (50 litri), pentru retus.

Cabina aplicare ceara sub caroseria autovehicolului, pozitionata in interiorul cladirii Montaj Mini pista

Obiect de activitate: aplicare ceara sub caroseria autovehicolului.

Aceasta cabina este prevazuta cu:

- doua celule de aplicare ceara, ambele celule sunt prevazute cu cate 2 roboti/ celula.
- sistem video electronic care pozitioneaza masina fata de roboti;
- perdele de aer intrare – iesire;
- structuri tip sandwich;
- izolatie termica;
- sistem de aspiratie la nivelul rotilor masinii, prevazut cu hote. Compusii organici volatili sunt evacuati din cabina prin intermediul unui sistem forat de evacuare (capacitate 30000 mc/h) si cos de evacuare;
- sistem de introducere aer proaspat pentru a compensa aerul extras (ventilator melc, elicoidal). Acesta trage aer cald din hala – in anotimpul iarna, sau aer rece vara din



exteriorul halei. Exista o clapeta de sens, controlata electric pentru a selecta admisia aerului; hote de aspiratie sunt prevazute cu filtre;

- cabina (situată adiacent fosei post P2) in care se gaseste pompa de aplicare ceara si cele 2 butoaie de tabla cu ceara (greutate neta /butoi 220 kg), pentru alimentarea robotilor.

Procese tehnologice principale: aplicare ceara sub caroserie.

Procese secundare: mentenanta nivel 1.

Deseuri generate:

- butoaie metalice, deseuri de ceara, materiale impregnate preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
- deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Tuneluri mini pista fac legatura intre Hala Montaj General si Mini pista

Scopul acestor investitii este de a separa fluxurile tehnologice astfel:

- masinile finite care ies din Montaj General spre mini pista circula prin aceste tuneluri subterane;
- mijloacele de transport locale cu fluxurile de piese circula pe deasupra tunelurilor.

Un tunel este dublu sens.

In aceasta zona se realizeaza tur-retur masini finite intre mini pista si Montaj General:

- iesire masini finite din Hala Montaj General in mini pista;
- realizare tur minipista;
- intrare masini finite in Hala Montaj General - zona finisari pentru retus.

Al doilea tunel este unisens

Aici se realizeaza urmatoarele operatii:

- masinile finite vin din Hala Montaj General - zona finisari – retus;
- intrare prin tunelul subteran unisens;
- aplicare ceara sub caroserie in cabina P2;
- intrare masini finite in zona Stoc CLE.

Mini-pista incercari auto

Mini-pista este folosita pentru verificarea controlului dinamic al automobilului pe portiuni cu pavele de diferite dimensiuni, asfalt si trotuar.

Atelier Mentenanta Montaj - amplasat atat in Hala Minipista cat si in Depozit Pneuri

In Hala Mini pista sunt amenajate doua zone: Atelier sudura–Reparatii mecanice/electrice de intretinere, activitati KAIZEN si magazine lubrifianti.

In Hala Depozit pneuri este amenajata la parter o magazine de mentenanta si un atelier. Accesul se face din Hala Montaj General.

Obiect de activitate: asigura mentenanta si furnizarea produselor chimice de mentenanta in Departamentul Montaj General.

Procese tehnologice principale: operatii de polizare, gaurire, sudura electrica, stocare produse chimice, in principal lubrifianti pentru: operatii de mentenanta in Atelierul Montaj General.

Deseuri generate: materiale impregnate, deseuri metalice, ulei uzat categoria I, deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase (metalice +plastic), deseuri menajere descrise la capitolul 4.2 Deseuri

Apa uzata menajera si apele pluviale se descarca în sistemul de canalizare menaje si puvial-industrial existent in cadrul platformei industriale.

Zona neutralizare baterii

In exteriorul halei Montaj este o zona betonata inchisa cu gard de protectie si acoperis , o copertina cu dimensiunile in plan de 5.30 mx4.40 m in care este montata o cuva din inox cu apa cu dimensiunile 4.4x1.8 m .Aceasta are drept scop de **neutralizare termica si electrica** prin imersare a bateriilor electrice/componenetelor de baterii electrice, timp de 24h-48h, in situatia in care datorita unor situatii nefavorabile (caderi, lovituri,scurtcircuit intern, inceput de incendiu la acestea sau in vecinatatea lor,etc) apare fenomenul de crestere necontrolata in temperatura a acestora

Activitatea care se va desfasura este o activitate periodica neavand caracter continuu

Deseurile rezultate sunt transferata pe filiera de tratare deseuri

1.5.Department Logistică Industrială

Acest departament include următoarele ateliere:

- Atelier Flux CPL B,
- Atelier Flux CPL A,
- Atelier Flux Caroserie Presaj,
- Atelier Flux si Ambalare Chassis

Atelier Flux CPL B

Obiect de activitate: stocare motoare, cutii de viteze, demaroare, alternatoare, piese POE, etc

Spatiu tehnic cu functiunea de hala logistica, prevazuta cu urmatoarele compartimente: hala logistica, grupuri sanitare, vestiare, cabina de receptie marfa, local IT, local tablou electric, camera ACS.

Hala logistica este prevazuta cu o gara rutiera care asigura descarcarea/ incarcarea camioanelor cu piesele de logistica destinate liniilor de montaj.

Intre Hala Logistica si Departament Montaj General este o copertina de legatura, cu rolul de a facilita accesul fluxurilor de piese si accesorii intre hala existenta Montaj General-linia de montaj si Hala Logistica .

Procese tehnologice principale: asigura furnizarea pieselor in linia de montaj din Departament Montaj General.

Atelier Flux CPL A

Obiect de activitate: receptie marfa, descarcare marfa, stocare marfa in depozit : geamuri, macarale, piese de montaj

Spatiu tehnic cu functiunea de hala logistica, prevazuta cu urmatoarele compartimente: hala logistica, grupuri sanitare, vestiare, cabina de receptie marfa, local IT, local tablou electric, camera ACS.

Hala logistica este prevazuta cu gari rutiere care asigura descarcarea/ incarcarea camioanelor cu piesele de logistica destinate liniilor de montaj.

Intre Hala Logistica si Departament Montaj General este o copertina de legatura, cu rolul de a facilita accesul fluxurilor de piese si accesorii intre hala existenta Montaj General-linia de montaj si Hala Logistica .

Procese tehnologice principale: asigura furnizarea pieselor in linia de montaj din Departament Montaj General

Atelier Flux Caroserie -Presaj

Obiect de activitate: receptie marfa, descarcare /incarcare marfa, stocare marfa in depozit: piese de tabla fabricate in Departament Presaj (POU) care sunt transferate catre Departament Caroserii si AILN Mioveni; stocare piese POE de tabla care vin de la furnizori si sunt transferate in Departament Caroserii, AILN Mioveni sau CPS Oarja.

Spatiu tehnic cu functiunea de hala logistica, prevazuta cu urmatoarele compartimente: hala logistica, grupuri sanitare, vestiare, cabina de receptie marfa, local IT, local tablou electric, camera ACS.

Hala logistica este prevazuta cu gari rutiere care asigura descarcarea/ incarcarea camioanelor cu piesele de logistica destinate beneficiarilor mentionati mai sus .

Intre Hala Logistica si Departament Caroserie sunt 2 tuneluri de legatura, cu rolul de a facilita accesul fluxurilor de piese intre hala Logistica si Departament Caroserii

Procese tehnologice principale: asigura furnizarea pieselor in linia de asamblare din Departament Caroserii

In fiecare spatiu- Atelier Flux B si Atelier Flux Presaj / Caroserie cate un local de incarcare baterii care apartin de Departament Logistica Tertiara si Ambalaje.

Atelier Flux si Ambalare Chassis



Obiect de activitate: Receptie marfa, descarcare /incarcare marfa, stocare marfa in depozit: piese de tabla fabricate Atelierul Presaj (POU) care sunt transferate catre Atelierele de sudura Chassis si zona de ambalare logistica; stocare piese POE de tabla care vin de la furnizori si sunt transferate in Departament Chassis.

Spatiu tehnic cu functiunea de hale logistice, prevazute cu urmatoarele compartimente: hale logistice in patru cladiri: Departament Chassis; Cladire Puncti; Cladire SM2; Cladire Cataforeza, vestiare, cabina de receptie marfa, local IT, local tablou electric, camera ACS. Spatiile cu grupuri sanitare, vestiare sunt comune cu ale operatoriiilor din fabricantei.

Halele logistice sunt prevazute cu gari rutiere care asigura descarcarea/ incarcarea camioanelor cu piesele de logistica destinate beneficiarilor mentionati mai sus .

Procese tehnologice principale: asigura furnizarea pieselor in liniile de asamblare, uzinaj, presaj si sudura din Departament Chassis. Ambalare piese pentru AILN Mioveni si CPS Oarja cat si pentru clienti directi, Le Mans, Oyak Turcia, Nissan UK, Tanger si Revoz.

1.6 Statie alimentare automobile cu gaz metan (GNC)

Obiect de activitate: alimentarea cu gaz a autovehiculelor din incinta Uzinei Dacia. Capacitate de umplere 10 masini/zi.

Componenta statiei de umplere cu gaz metan a automobilului:

- statie de reglare si masurare gaze SRM;
- conducte de transport gaze;
- tablou electric de alimentare a statiei;
- tablou electric de comanda a statiei;
- statia propriu zisa de alimentare a vehiculelor cu gaz (zona de stocare, compresor si distribuitor).

1.7 Cladire Showroom BVP Poarta 2

Suprafata platforma drumuri si parcare =380 mp.

Obiect de activitate: Spatiu amenajat in cadrul acestei constructii, cu functiunea de prezentare si expunere in vederea vanzarii de automobile si accesorii.

1.9 Statii alimentare cu energie electrica masini electrice

Obiect de activitate: Asigura alimentarea cu energie electrica a masinilor electrice

1.10. DEPARTAMENT ŞASIURI

Departamentul Şasiuri desfăşoară diverse activităţi în patru clădiri, pe o suprafaţă de 58.000 m². Organizat în cinci ateliere de fabricaţie şi unul de mentenanţă, departamentul Şasiuri reuneşte şase tipuri de activităţi distincte: uzinaj, montaj, sudură, presaj, curbare - formare şi vopsire cataforetica. Cadenta zilnica de piese realizate este de: 1400 PTAV, 1600 Osii, 2300 Cadre, in total 12 000 organe.



Activitatea de Uzinaj se desfășoară pe patru linii de producție: uzinaj tambur, uzinaj butuc, uzinaj disc și uzinaj port-fuzeta față/spate. Prelucrarea acestora se face pe centre de uzinaj cu comenzi numerice pentru vehiculele din gamele: Global Acces (Sandero, Logan, Square, Duster), Gama Renault (Clio, Zo).

Activitatea de Montaj se desfășoară în trei clădiri și cuprinde asamblaj punte față, osie spate, cadru față și cadru spate. Aceste ansamble sunt dedicate vehiculelor din gama Global Acces (Logan, Sandero, Duster, Square), Global Renault (Twingo) Global Daimler (Smart). Produsele rezultate din activitatea de montaj sunt livrate Uzinei Vehicule Dacia și a altor uzine Renault din lume.

Activitatea de sudura osii și cadre se realizează pe 15 linii de fabricație, continuând posturi de sudura robotizate și manuale. Osiile și cadrele sudate sunt montate pe modelele din Gama Acces în Uzina Vehicule Dacia, cât și în alte uzine ale Grupului Renault, Gama Renault (Twingo), Gama Daimler (Smart).

Sectorul Presaj este format din patru linii de prese de 250, MP 400 transfer, 800 de tone (ROTEM 1/ROTEM 2) și o presă progresivă pe care se realizează 64 de referințe. Sectorul are ca activitate asigurarea necesarului de piese presate pentru liniile de sudură și subansamble pentru Rusia, Iran, Tânger, Columbia, Brazilia și India.

Sectorul Curbare – Formare este constituit din două linii robotizate de curbare și patru linii robotizate de formare a brațelor care echipează puntea spate pentru gama Global Acces (Duster) și Global Renault (Clio și Zoe).

Vopsire cataforetică

Departamentul Șasiuri deține propriul proces de Cataforeză, unde o instalație automată realizează protecția prin vopsire cataforetică a pieselor sudate venite din sectorul Sudură și a pieselor de prim montaj (Uzina Vehicule Dacia). În medie, aici se vopsesc săptămânal aproximativ 300.000 de piese.

- *Atelier Montaj Osii Cataforeza (fosta AUTO CHASSIS)*

Obiect de activitate: producția de piese și accesorii pentru autovehicule

Procese tehnologice:

- montaj semipunți față, osii preasamblate și punți spate pentru autoturisme;
- operație de vopsire cu vopsea pe baza de solvenți și pe baza de apă.

Etapa proces tratare de suprafață caroserii	Scop	Proces tehnologic	Volum cuva (mc)
Scopul tratamentului de suprafață este de a pregăti suprafața pieselor albe pentru aplicarea straturilor ulterioare			



Etapa Cataforeza (CATA)	Depunerea peliculei de protectie pe linia de grundire cataforetica	Incarcare balancele pe linie Aceasta operatie consta in pozitionarea balancelele cu piese nevopsite (piese albe) pe sistemul de transport al liniei pana in zona de incarcare balancele pe portant.	
		Degresarea	
		Stadiul 1 Degresare	23
		Stadiul 2 Degresare	23
		Stadiul 3 Degresare	23
		Spalarea cu apa industriala	
		Stadiul 4 Clatire	23
		Stadiul 5 Clatire	23
		Stadiul 6 Clatire	23
		Afanare	23
		Stadiul 7 Activare	
		Fosfatare	23
		Stadiul 8 Fosfatare .	
		Spalarea cu apa deminerizata	23
Stadiul 9 Clatire	23		
Stadiul 10 Clatire	23		
Stadiul 11 Clatire			
Cataforeza Stadiul 12 Vopsire prin Cataforeza	30		
Clatire cu apa osmozata			
Stadiul 13	23		
Stadiul 14	23		

		Stadiul 15	23
		Uscare	
		Descarcare balansele de pe instalație	

Statie de tratare efluenti poluati - Atelier Montaj Osii Cataforeza

Obiect de activitate: Stația de tratare fizico-chimica si biologica are ca scop tratarea efluenților poluati rezultați de la linia TTS si vopsire prin cataforeza a pieselor pentru automobile cu rolul de a reduce incarcarea in substante organice si anorganice a efluentilor poluati rezultati in urma procesului de cataforeza, iar eliberarea acestora in mediu trebuie sa indeplineasca conditii de calitate. Tot in aceasta statie sunt tratati si efluentii de la operatia de fosfatare RMR SA .

Tratarea efluentilor rezultati de la Cataforeza cuprinde 2 trepte:

a) *Treapta fizico-chimica* care are rolul de a precipita substantele anorganice, randamentul asteptat fiind de 40%.

Etapele treptei fizico-chimica

- Coagularea
- Neutralizarea
- Flocularea
- Decantarea
- Filtrul presa

b) *Treapta biologica* are rolul de elimina mare parte din continutul de materii organice, randamentul fiind de aprox. 80%.

Etapele treptei biologice

- Tratarea biologica
- Reluarea inaintea filtrarii
- Filtrarea- filtrul de nisip
- Control final inaintea deversarii

Stația de tratare a efluenților poluati rezultați de la linia TTS si vopsire prin cataforeza a pieselor pentru automobile se conformează BAT privind tratarea de suprafață utilizând solvenți organici (Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice), BAT 21.

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru evacuările indirecte într-un corp de apă receptor - evacuare in retea canalizarea pluvial-industrială a societății

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Substanță/parametru	Nivel emisii provenite de la tratare ape uzate provenite de la linia TTS si vopsire prin cataforeza a pieselor pentru automobile	BAT-AEL (1)
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX)	-	0,1-0,4 mg/l
Fluor (F-) (3)	-	2-25 mg/l
Nichel (exprimat ca Ni)	0,0475	0,05-0,4 mg/l
Zinc (exprimat ca Zn)	0,0584	0,05-0,6 mg/l (4)

(1) BAT-AEL pot să nu se aplice dacă instalația de epurare a apelor uzate din aval este proiectată și dotată în mod corespunzător pentru a reduce poluanții vizați, cu condiția ca acest lucru să nu ducă la creșterea nivelului de poluare a mediului.

(2) Perioada de calculare a valorilor medii este definită în secțiunea Considerații generale.

(3) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai fluorului în procese.

(4) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi de 1 mg/l în cazul substraturilor care conțin zinc sau al substraturilor pretratate utilizând zinc.

(5) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai cromului în procese.

(6) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai cromului(VI) în procese.

Linia preparare apa osmozată

Are ca scop obținerea de apa osmozată necesara in Linia automata de cataforeza.

Apa osmozată este o apa pura lipsita de materii in suspensie, săruri si ioni, de aceea ea se mai numește si apa demineralizata. Obținerea ei are la bază principiul osmozei inverse.

Caracteristicile ei sunt: conductivitate < 10 μ S/cm si pH: 6,5 – 8,5, iar debitul minim pe care trebuie sa-l asigure instalația este de 5 m³/h.

Apa osmozată produsă este stocată într-un vas tampon cu un volum de 30 mc înainte de a ajunge la consumatori. Rolul acestuia este de a asigura apa osmozată necesară in linia automata de cataforeză pentru minim 6 ore de funcționare in condiții normale a liniei automate de cataforeza. Producerea apei osmozate este comandată automat de nivelul apei osmozate din vasul tampon (pentru un nivel scăzut al apei osmozate se începe producerea acesteia, pentru un nivel ridicat al apei se oprește producerea acesteia).

Apa osmozată este obținută din apa industrială prin parcurgerea următoarelor etape:

- filtrarea cu nisip pentru reținerea materiilor in suspensie;
- acidificare cu ajutorul unui produs chimic pentru decarbonatarea apei;



- filtrarea fină pentru reținerea clorului liber și reținerea materiilor în suspensie mai mari de 1 μm;
- dedurizare pentru reținerea ionilor care ar putea precipita pe membranele de osmoză inversă, reducând astfel capacitatea acesteia de a produce apă osmozată;
- osmoză inversă pentru reținerea ionilor din apă, astfel încât, la ieșire, apa osmozată să aibă caracteristicile așteptate;
- stocare în vasul tampon.

Linia de preparare a apei osmozate are echipamente care asigură: indicarea nivelului apei osmozate în vasul tampon; alimentarea cu apă industrială, dozarea produselor chimice utilizate pentru preparare, urmărirea parametrilor și transferul apei osmozate către consumatori.

- Atelier uzinaj punți

Obiect de activitate: prelucrarea pieselor brute din fontă și oțel pentru organe mecanice auto.

Procese tehnologice:

- uzinaj (prelucrări prin frezare, strunjire, rectificare, gaurire, filetare, alezare, honuire, ascuțire, calire, degresare);
- spălarea pieselor;
- vopsire cu vopsele pe bază de apă și solvent.

- Sector sudura osii și cadre și ambutisare piese incluzând următoarele ateliere:

- Atelier Presaj - Curbare/ Formare/ Spălare;
- 2 Ateliere de sudură Cadre și Osii (H79/Edison și X52/K52/[LB52])

Obiect de activitate: producția de piese și accesorii pentru autovehicule

Procese tehnologice: prelucrări de mecano-sudură (rectificare, frezare, strunjire, gaurire, sudură în puncte și cu gaz) pentru brate, osii, GMP; spălarea pieselor, ambutisare

1.11. Calitate Uzina Vehicule Dacia

Intrări : piese pentru măsurători 3D, caroserii sudate pentru plan de supraveghere puncte de sudură, caroserii vopsite pentru plan de supraveghere culori și aplicare mastice.

Activități :

- verificare cu ajutorul checkmanilor a diferitelor exigente CSR, verificare aspect, verificare multimedia, verificare în dinamic vehicul, verificare etanșeitate, validare vehicul finit
- realizarea planului de supraveghere a prestațiilor vehiculelor prin sondaj cu ajutorul fișelor de prelevare : duritate la închiderea ușii, geometrie asamblare ușii vehicul, verificare paralelism, verificare reglaj faruri, conformitate vehicule, mase și înălțimi, cotare sectorială
- pilotarea proiectelor viitoare și versiuni derivate
- analiza reclamațiilor client GMF/DRG pentru vehiculele fabricate la Mioveni

Determinări efectuate:

- dimensiuni 3D,
- calitate puncte sudură, calitate aplicare vopsea, lac și mastici

- strangeri, bransari conducte, bransari conectori, aspect vehicul finit, rulaj client, etanseitate la apa garantare dimensiuni, mase si inaltime vehicul, reglaje paraleism si faruri, reglaje si inchideri de usi,
- verificare lipsa contacte in compartiment motor, etc
- validare vehicul finit si realizare animare defecte cu fabricația si calitatea pentru protecție client

2. EXCELENȚA INDUSTRIALA PLATFORMA DACIA

2.1. DEPARTAMENTUL ENERGIE MEDIU SI PRESTATII INDUSTRIALE

Obiect de activitate:

- gestionarea mediului la nivelul platformei Dacia si puncte de lucru;
- asigurarea conformitatii activitatii prestatarilor la nivelul platformei Dacia si puncte de lucru;
- preluare, transformare și distribuție energie electrica (110/20/0,4 kV);
- producere si distribuire apa potabila;
- gestionarea evacuării apelor uzate de pe platforma Dacia;
- producere si distribuire aer comprimat in platforma Dacia;
- preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma Dacia;
- producere, transport și distribuție fluide termoenergetice (abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră);
- intretinere echipamente ISCIR: poduri rulante, elevatoare;
- asigura mentenanta instalatiilor: sisteme ventilatie, turnuri de racire, interventii asupra rețelilor fluidelor industriale;
- prestatii interne: patrimoniu;
- gestionare lucrari N1-N4 cu furnizori exteriori.

- ⇒ **STATIA DE POTABILIZARE (TRATARE A APEI BRUTE)** - descrisa la capitolul 2.3.4. asigurarea utilitatilor.
- ⇒ **INSTALAȚII DE ÎNMAGAZINARE ȘI DISTRIBUȚIE A APEI** – descrise la capitolul 2.3.4. Asigurarea utilitatilor.
- ⇒ **INSTALAȚII DE RECIRCULARE A APEI** - descrise la capitolul 2.3.2. Construcții și instalații, pct. C8, tabel 7.

⇒ **CENTRALA TERMICĂ**

a. Centrala termica propriu-zisa

Obiect de activitate: producerea agentilor termici.

Procese tehnologice principale: producerea agentilor termici (abur tehnologic – doua cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW, apa fierbinte pentru termoficare –patru cazane de apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW, un cazan de apa fierbinte Vitomax 200 HW -7,5 MW, apa fierbinte tehnologica- doua cazane LOOS UT-M 58 x 10,14 MW), distributia agentilor termici la consumatori prin rețele proprii asigura functionarea punctelor termice, asigura preluarea si distributia gazelor naturale la consumatori.

b. Statia de demineralizare prin osmoza inversa si ministatie de dedurizare

- Statia de dedurizare (Centrala termica) pentru apa utilizata la producerea aburului tehnologic si a apei fierbinti.
- Ministatie dedurizare apa (punct termic Cataforeza) – asigura completare apa cazan.

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Obiect de activitate: prepararea apei dedurizate in vederea impiedicarii formarii pe peretii conductelor de transport a depunerilor de calciu si magneziu si distributia acestora in sistemul de alimentare si transport.

Procese tehnologice principale: transformarea tuturor sarurilor din apa bruta in saruri de sodiu, solubile in apa si transportul apei dedurizate catre statia de degazare.

c. Statia de degazare

Obiect de activitate: pentru diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata.

Procese tehnologice principale: diminuarea concentratiei de gaze dizolvate (oxigen si dioxid de carbon).

d. Gospodaria de pacură

Procese tehnologice principale: preluarea, inmagazinarea în rezervor metalic suprateran (amplasat in cuva betonata cu taluz de pamant; capacitate max 400 tone) si distributia combustibilului catre centrala termica. Păcura se utilizează in Centrala Termica numai in caz de stricta necesitate, când gazul metan nu poate fi asigurat din sistemul national.

e. Centrala termică - Cataforeza H603

Caracteristici:

- Cazane de apa fierbinte, Bosch Germania, un cazan in functionare/un cazan in rezerva, LOOS tip UT-M 26x10,
- Puterea termică nominală (MW) a instalației medii de ardere 3,5 MW/cazan
- Combustibil utilizat: gaze naturale; consum combustibil : 60-550 Nmc/h
- Agent termic: apa fierbinte 120-95°C
- Presiune maxima de lucru: 16 bar
- Arzator pe combustibil gazos, 1 buc/cazan, cu reglare modulata Weishaupt Tip WM-G30/3-A ZM-LM. Diagrama de lucru a arzatorului a fost determinata conform EN 676. Conform acestei norme, arzatorul se incadreaza in clasa 3 de emisii de NOx (max 80 mg/Nmc in gaze de ardere uscate, raportat la oxigen rezidual 3%).
- Putere min/max: 600 kW/5400 kW
- Vas de expansiune: capacitate 2000 litri, dimensiuni 1200x2750 mm, temperatura maxima de functionare 150°C, presiune maxima de lucru 16 bar
- Ministatie dedurizare apa pentru indepartarea Betaguard RB rilor de calciu si magneziu prezente in apa, compusa dintr-un recipient de rasini (mediu de filtrare-rasina cationica), recipientul de sare necesar pentru regenerarea periodica a rasinilor
- Cos evacuare gaze arse, individual, inox, izolat cu vata, H=11 m, D=360 mm

f. Sisteme de incalzire a halelor

Asigura urmarirea in functionare a tuburilor radiante care constituie solutia de incalzire a Halei Presaj, de la incalzirea cu agent termic la incalzirea cu tuburi radiante (23 tuburi radiante).

Tuburile radiante sunt impartite pe trei zone si au:

- sistem de evacuare emisii dirijate,

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii,
- contorizare consum combustibil.

Fiecare cos individual are H=21000 mm, D=0,200 m (in total sunt 23 de cosuri).

Asigura urmarirea in functionare a make-upuri: 3 buc. in Hala Presaj , 5 buc. Caroserie, 1 buc. ACI Puntii, 3 buc. ACI sudura.

Asigura urmarirea in functionare a sistemului de incalzire pentru Hala Monobloc 1, centrale de ventilatie de ultima generatie.

g. Sisteme de incalzire a vestiarelor si preparare apa calda menajera (utilizata la dusuri)

- In cadrul departamentelor Caroserie, Presaj, Montaj ,Centru Medical , exista cate un punct termic, alimentat cu gaze naturale, pentru incalzirea vestiarelor si apei utilizate la dusuri :
- Punct termic Caroserie -3 cazane x 0,15 MW
- Punct termic Presaj -2 cazane x 0,15 MW
- Punct termic etaj tehnic Montaj -4 cazane x 0,15 MW
- Punct termic Centru Medical -2 cazane x 0,15 MW

⇒ **REȚELELE DE CANALIZARE ALE SOCIETĂȚII**

⇒ **SERVICIUL MEDIU GROUP RENAULT ROMANIA**

Obiect de activitate:

- activitate de management mediu;
- gestionare deseuri pe amplasamentele S.C Automobile Dacia S.A., Depozitul de deseuri Davidesti si puncte de lucru;
- elaborare, realizare si aplicare politica si obiective de mediu ale Grupului Renault Romania;
- colectare si tratare deseuri lichide industriale periculoase (emulsii si solutii de spalare uzate preluate de la Horse Romania si tratate in statia de ultrafiltrare)
- Toxicologie, Laboratoare ape.

⇒ **SERVICIUL PRODUCERE AGENTI ENERGETICI**

UEL Exploatare Incalzire care cuprinde:

- Preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma;
- Producere, transport și distribuție fluide termoenergetice (abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră);
- Preluare, stocare, preîncălzire și transport păcura la cazane;
- Exploatare centrale de ventilatie si puncte termice.

UEL Exploatare statii si retele electrice cuprinde următoarele activități:

- Preluare, transformare și distribuție energie electrica (110/20/0,4 kV) pentru platforma industrială Dacia;
- Exploatare statii si retele electrice medie tensiune;
- Exploatare posturi transformare 110/20/0,4 kV;
- Exploatare retele de iluminat exterior.

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Compus dintr-o cabina CGO in care se realizează măsurarea, reglarea și echibrarea sculelor necesare procesului tehnologic, măsurare scule și atribuire eticheta (cote pe care operatorul pe linie le introduce în programul mașinii, distribuția sculelor reglate în linia de fabricație.

În Cabina CGO sunt montate utilaje care masoara, regleaza și echilibreaza scule necesare procesului, dulapuri de stocat scule, banc de lucru pentru echipare-dezechipare scule. Sunt implantate utilaje pentru control scule (Zoller, banc de lucru); baie spalare Karcher; baie spalare Wynns.

Depozit Produse Chimice PHF

Procese principale: stocare și distribuire produse chimice

Depozitarea și distribuirea de produse chimice se face în ambalaje originale, iar depozitarea se face pe paletieri nivelul 1, 2, 3, pe bancuri de retenție așezate pe suprafața betonată.

Stocarea produselor chimice se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate individual cu ziduri de beton, de asemenea fiecare camera fiind prevăzută cu rigola și basă proprie.

Camerele separate pe culori sunt:

- Galben: Capacitate basă 20 m³;
- Violet: Capacitate basă 9 m³;
- Albastru: Capacitate basă 9 m³;
- Verde: Capacitate basă 9 m³;
- Rosu: Capacitate basă 9 m³;

Depozit gaze comprimate

Materiale depozitate, butelii: argon (recipienti, V=6 mc și V=10 mc), dioxid de carbon (recipienti, V=20 mc și V=30 mc), acetilena (recipienti, V=5,1 mc), oxigen (recipienti, V=9,3 mc), azot (recipienti, V=6 mc și V=8 mc), cu depozitare pe podeaua betonată și ventilație naturală și freon (recipienti, V=53 l) cu depozitare în rastele.

Procese tehnologice principale: depozitarea și distribuirea gazelor comprimate.

2.3. UEL MZK&HC

Obiectul activității:

- pilotarea echipelor transverse în jurul obiectivului de reducere a COGS (Cost of Good Sold), identificarea de acțiuni eco pentru reducerea pretului pieselor POE
- coordonarea de misiuni la furnizori pentru identificare de piste de performanță care contribuie la COGS,
- gestionarea misiunilor până când acestea se transformă în reduceri de preț ale pieselor.
- animarea piloților MZK (Monozukuri) THANKS
- animarea realizării planului de acțiune MZK și THANKS

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



2.4. DEPARTAMENT PERFORMANTA PLATFORMA

Departamentul Performanta Platforma se ocupă în principal de urmatoarele activitati:

- Coordoneaza activitatea de construire TQM nivel uzina si declinarea obiectivelor pana la nivel UEL fabricatie
- Coordoneaza realizarea si urmarirea WTB la nivel de uzina, departamente
- Coordoneaza activitatea de crestere in competente pe domeniul APW si coordoneaza activitatea de planificare a formarilor realizate de catre OI APW
- Coordoneaza realizarea autodiagnosticului APW la nivel de uzina, departament si atelier

2.5. SECURITATE SI CONDITII DE MUNCA

3. ZONA CESAR

3.1 DE TV (testing vehicule)

3.1.1 DE-TV-VS/Laborator Securitate Pasiva

Locatia: B307 / CESAR / DE-TV-VS – parter Laborator Securitate Pasiva (Crash) /etaj – birourile asociate laboratorului

Obiectul activitatii : Realizarea testelor de Crash (teste coliziune vehicule) pentru proiectele Global Acces sau Renault

Testele se realizeaza pe vehicule cu motor termic sau electric.

Dupa caz, se realizeaza realinieri de piese sau ansambluri de piese. Partea de logistica, specifica laboratorului, are in sarcina transportul pieselor sau vehiculelor testate.

3.1.2 DE-TV-F1/Laborator Incercari POE, legatura cu solul

Locații :

- B303/ CESAR / DE-TV-F1 – parter birouri asociate DE TV F1
- B304/ CESAR / DE TV F1_parter bancuri fiabilitate organe POE legatura cu solul
- B305/ CESAR/ DE TV F1_parter bancuri fiabilitate organe POE legatura cu solul
- B611/ ACI / DE-TV-F1 – parter birouri, bancuri fiabilitate organe legatura cu solul

Obiectul activitatii : Realizarea testelor de fiabilitate si durabilitate piese/ ansamblu / subansamble/ legatura cu solul pentru proiectele Global Acces si Renault. Testele se realizeaza pe bancuri de probe.

3.1.3. CESAR/DE-TV-FO/Laborator Fiabilitate(testing vehicule fiabilitate uvrante)

Locația : B303/B304/B305/B308 / CESAR / DE-TV-FO – parter Laborator Incercari Fiabilitat & birourile asociate laboratorului

Obiectul activitatii : Realizarea testelor de caracterizare si anduranta pentru proiectele Global Acces sau Renault. Testele se realizeaza pe vehicule cu motor termic sau electric si/sau piese componente. Dupa caz, se realizeaza realinieri de piese sau ansambluri de piese. Partea de logistica, specifica laboratorului, are in sarcina transportul pieselor sau vehiculelor testate.



3.2. PROTOTIP DE-FP

Locații :

- B303 / CESAR / DE-FP – Et 1 birouri, activitatea de achizitie prototip
- B303 / CESAR / DE-FP – Et 2 birouri , activitati calitate si logistica caroserie1
- B303 / CESAR / DE PF – parter, atelier fabricatie caroserie 2
- B304 / CESAR/ DE-FP – parter, atelier fabricatie caroserie 1 + laborator 3D.
Masuratorile 3D se fac cu masini automate.

Obiectul activitatii : Realizarea suportilor de validare prototip pentru proiectele Global Acces si Renault.

4. DIRECȚIA LOGISTICĂ ROMÂNIA formată din:

- 4.1 Departamentul Logistică Amonte și Aval și Management - ul CLE (Centrul de Expediții Vehicule);
- 4.2 Departamentul Logistică Terțiară si Ambalaje
- 4.3 Departamentul Controlul Productiei
- 4.4 Departamentul Inginerie Logistica si Proiecte
- 4.5 Program Monozukuri/ Performanta Logistica

Direcția Logistică Româna are ca obiect de activitate asigurarea condițiilor necesare bunei desfășurări a procesului de comandă/aprovizionare și transport de piese pentru fabricația vehiculelor și a organelor mecanice în Uzinele Dacia de la Mioveni, precum și în cele 18 de uzine client Renault-Nissan ce produc vehicule din gama Global Access la nivel internațional.

Directia deserveste Direcția Comercială prin organizarea și expedierea produselor finite (vehicule noi) către rețeaua de concesionari din România și din afara țării.

4.1 Departamentul Logistică Amonte și Aval și Managementul CLE (Centrul de Expediții Vehicule);

Cuprinde: At FLUX VN, Serv CLE, Serv Transport Receptie Administrativa, Linie ferata industrială a Automobile Dacia S.A

Activitatea Centrului de Expediții Vehicule (Centre Livreur Expéditeur – CLE) constă în preluarea vehiculelor de pe linia de montaj și stocarea lor în parcul logistic de la Mioveni.

Sunt parcurse mai multe etape de pregătire pentru livrare și sunt întocmite documentele de expediție.

În funcție de destinație, vehiculele sunt transportate pe cale rutieră, feroviară și maritimă.

După ce vehiculul nou iese din procesul de fabricație, acesta trece prin mai multe etape logistice (MADC sau Mise A Disposition Commerciale – recepție, stocare, rapgardare, programare, destocare, documente expediții, distribuție; MADT–control, transfer de responsabilitate; Transport – rutier, feroviar, maritim – port de tranziție; Concesionar). Fiecare etapă este măsurată printr-o serie de indicatori de Cost, Calitate, Termene, (CQD) cum ar fi: cost de funcționare, calitatea la MADC – stocare - MADT, fiabilitate MADA, rata de avarii. Stocajul standard de vehicule noi în parcul de expediții Dacia este de 7.271 de vehicule.

CLE cuprinde două activități: Control Calitate CLE si Programare si documentatie.

Săptămânal sunt expediate peste 420 de camioane și între 6-10 trenuri încărcate cu vehicule. Capacitatea de încărcare a unui camion este între 3 și 9 vehicule, iar a unui tren între 208-294 de vehicule, în funcție de țara de destinație, dar și de tipul de vehicul.



- 4.2 Departamentul Logistică Terțiară și Ambalaje** se ocupă în principal de următoarele activități:
- gestionarea fluxurilor de ambalaje standard și specifice pentru furnizorii de piese;
 - întreținerea, repararea și modificarea tuturor ambalajelor și mijloacelor logistice de pe Platforma Dacia;
 - recepționarea, gestionarea stocurilor, ambalarea și expedierea pieselor prototip vehicul către clienții din grupul Renault-Nissan;
 - aprovizionarea, gestiunea stocurilor, distribuția pentru piese mecanice, produse PHF, produse chimice, carburanți și gaze, condiționarea, expedierea pieselor și organelor mecanice către clienții din grupul Renault-Nissan, precum și recepția și expediția vehiculelor de probe;
 - aprovizionarea în sincron a scaunelor în concordanță cu producția UVD;
 - asigurarea transportului feroviar pentru expedițiile AILN; al transportului maritim către clienții overseas ai AILN ; al transportului în regim de depanaje rutier și aerian.
 - gestionarea activității de incarcare baterii (Presaj, Montaj, SM2)

Departamentul Logistica Tertiara include următoarele servicii:

- ⇒ Serviciul Ambalaje si Gestiune Produse Chimice
- ⇒ Exploatare CKD Algeria
- ⇒ Expeditii CKD Algeria
- ⇒ Logistica Tabla A/Logistica tabla B
- ⇒ Serviciul Flux Fizic Piese Prototip si Demaraje
- ⇒ Serviciul Transport Receptie Administrativa

⇒ *Serviciul Ambalaje si Gestiune Produse Chimice* include in principal Serviciul Ambalaje si SKD Algeria (UEL Produse chimice POE) Depozite carburanti, GPL, uleiuri, uree si freon HFO).

Gestiune Ambalaje

Asigură gestionarea fluxurilor de ambalaje standard, dedicate și specifice pentru furnizorii POE și POI, urmărind respectarea livrărilor de ambalaje conform solicitărilor de la furnizori. Efectuează reparații și ambalaje specifice Dacia pentru clienții UVD, Horse Romania AILN, APS, ambalaje standard Renault pentru furnizorii POE/POI și pentru fluxurile Sincron (baze rulante). Atelierul pentru reparații își desfășoară activitatea pe o suprafață de aproximativ 480 m² și execută operații de spălare și mecano-sudură în cadrul aceluiași atelier.

UEL Logistica sincron si produse chimice

- *Logistica sincron*

Obiect de activitate: receptie colectie scaune; expeditie ambalaje vide; ciclare colectie scaune

Depozit Produse Chimice POE

Procese tehnologice principale: depozitarea, stocarea si distribuirea de produse chimice (vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antigel, lichid de spalare geam, emulsie, pasta pentru grunduire) cu stocare in ambalaje originale si depozitate pe paletier nivelul 1, 2, 3, pe bacuri de retentie asezate pe suprafata betonata.

Procese secundare: mentenanta

Depozite de materiale și depozite substanțe chimice pe ampasament

Depozitele sunt amplasate in mai multe zone ale societatii, , cu desfasurarea activitatii in cladiri logistica si gari rutiere in cadrul Automobile Dacia SA . Activitatile desfasurate sunt urmatoarele:

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- stocarea si conservarea marfurilor furnizate de societati colaboratoare externe societatii
- distribuirea pieselor pentru flux fabricatie
- activitati de descarcare incarcare distributie receptie, expeditie piese de schimb si ambalaje tur retur
- conditionare piese pentru clienti
- aprovizionarea productiei
- stocare piese in magazii, expeditie la clienti

Mijloace din dotare : tractorase electrice, tractorase termice, motostivuitoare electrice, motostivuitoare termice, transpalete .

⇒ *Exploatare CKD Algeria* - cladire adiacenta departamentului Vopsire Caroserii

Obiect de activitate: conditionare caroserie vopsita, incarcare in transcontainere maritime, incarcare in tir si transfer in zona Expeditii CKD Algeria.

⇒ *Expeditii CKD Algeria*

Platforma betonata stocare racket Algeria + zona incarcare transcontainere maritime Algeria

Obiect de activitate:

- depozitare ambalaje si suportii metalici (rackuri) pe care se pozitioneaza caroseria care este introdusa in transcontainerele metalice pentru Algeria;
- incarcare/descarcare pe/din tren a transcontainerelor maritime catre uzina Renault de la Oran (Algeria). Acestea sunt incarcate cu ajutorul unei macarale de 40 tf, proprietate Mobilift, ce se alimenteaza cu motorina din rezervoarele Automobile Dacia
- transfer transcontainere si suportii metalici in zona Exploatare CKD Algeria

⇒ *Logistica Tabla A/Logistica tabla B*

Obiect de activitate: receptie- expeditie piese table, expeditie piese table catre alte magazii, expeditie piese table catre furnizori.

⇒ **Serviciul Flux Fizic Piese Prototip si Demaraje**, cu urmatoarele servicii: Atelier Logistica Tertiara CTT, UEL Flux Fizic & MAPU Proiecte

Obiect de activitate: receptie, stocare, expeditie si distributie piese proiecte noi in demaraj si prototip.

⇒ **Serviciul Transport Receptie administrativă** care realizează următoarele activități:

- Exploatează fluxurile de transport national si aval AILN normale și în urgență (depanare) pentru clienții AILN.
- Asigura transportul multimodal
- Asigură programarea, organizarea și transportul mărfurilor din perimetrul ZIF cu aproximativ 4.000 de camioane/lună și returnul de ambalaje dedicate pentru furnizorii POE.
- Efectuează planificarea descărcării camioanelor în găurile rutiere și recepția administrativă pentru mărfurile POE și POI, pentru clienții: UVD si Horse Romania SA
- Asigură tratarea litigiilor transport /Platforma Furnizori. Dirijează fluxul de camioane pentru clienții: UVD, Horse Romania SA, AILN, VALEO, EAPS.
- Asigura transportul pieselor PHF necesare pentru Inginerie Proiecte, conform termenelor solicitate.
- Asigura receptia, stocarea si preluarea pieselor PHF de catre responsabilii de Ateliere Inginerie Proiecte pentru introducerea lor in fluxurile de montaj.
- Coordonează activitatea de tractare mărfuri pe calea ferată, asigurând transportul amonte și aval. Acest compartiment asigură coordonarea și transportul pe calea ferată a 500 de containere cu marfă pe lună pentru AILN și 3.000 de tone de tablă pe lună, sub formă de baloți standard și bobine.

Linie ferata industrială modernizată a S.C Automobile Dacia S.A. este racordată la infrastructura feroviara publică, prin linia de garaj nr 14 - proprietate privată a Companiei Naționale de Cai Ferate "CFR" SA, la linia curentă Ciurmești-Stalpeni.

Procese tehnologice principale:

- transport CF intermitent produse diverse, containerizate, către platformele paralele cu soseaua Colibasi- Mioveni;
- tractiune din Ciurmești în Dacia prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;
- tractiune din Dacia în Ciurmești prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;
- manevre de introducere și scoatere vagoane în/din Dacia.

Procese secundare:

- descărcare tablă din vagoane (pod rulant 35 t, 2 buc);
- încărcare deseuri de tablă în vagoane (banda transportoare 1 buc);
- încărcare vehicule pe vagoane specializate (rampă auto 2 buc);
- mentenanță cale ferată cu firme autorizate, prin contract.

4.3 Departamentul controlul producție realizează următoarele activități:

- gestionează programarea fabricației vehiculelor și a pieselor, programarea, aprovizionarea și documentarea pieselor în sistemele logistice, inventarierea lor, securizarea capacitară;
- gestionarea comenzilor de la clienți, programarea și expedierea pieselor comandate;
- aprovizionarea pieselor de la furnizori interni și externi, documentarea parametrilor de producție și nivelul de stoc, animarea performanței furnizorilor pentru buna desfășurare a planului de aprovizionare în viață serie dar și pentru implementarea noilor proiecte.

4.4 Departamentul Inginerie Logistică și Proiecte:

- asigurarea demarajelor de proiecte noi și versiuni derivate din punct de vedere logistic pentru Uzina Vehicule și coordonarea demarajelor și asigurarea livrării noilor proiecte și a modificărilor în viață serie în perimetrul Mecanica;
- fluxuri de aprovizionare în sincron;
- animare și pilotare în transvers a acțiunilor de tip Digital din perimetrul DLRO animare și pilotare în transvers a acțiunilor de tip Schema Director din perimetrul Dacia;
- inginerie ambalaje și organizare procese (implementarea de aplicații/ procese logistice, formare utilizatori, evaluarea procese etc.).

4.5 Program Monozukuri/performanță logistică

Perimetrul de activitate este de management al performanței pieselor de pe vehicul.

Obiectul activității:

- pilotarea echipelor transverse în jurul obiectivului de reducere a COGS (Cost of Good Sold)
- identificarea de acțiuni eco pentru reducerea pretului pieselor POE
- coordonarea de misiuni la furnizori pentru identificare de piste de performanță care contribuie la COGS
- gestionarea misiunilor până când acestea se transformă în reduceri de preț ale pieselor.
- animarea piloților MZK (Monozukuri) THANKS
- animarea realizării planului de acțiune MZK și THANKS

5. DIRECTIA IMOBILIARE SERVICII GENERALE SI SECURITATE ROMANIA

5.1. Departament Protecție, Prevenție, Risc și Servicii Generale



- Serviciul Gestiune Exploatare Parc Vehicule Intreprindere - (Cladire birouri, grupuri sanitare si mici interventii la automobilele de serviciu, statie de spalare auto prevazuta cu decantor-separator de grasimi).
- Serviciul Privat pentru situatii de urgenta Pitesti-asigua activitatea PSI in Platforma Dacia si filiale
- Serviciul Gestiune si Proximitate
- Serviciul Transport Personal, restauratie si cantina

5.2. Serviciul Conceptie si Cifraje AVP/Proiecte

5.3. Serviciul Program Implementare Proiecte

5.4. Departament Protectie, Preventie, Risc si Servicii Generale care cuprinde:

- Serviciul Gestiune Exploatare Parc Vehicule Intreprindere Cladire parc protocol - Automobile Dacia.
- Cladire birouri, grupuri sanitare, mici interventii automobile de serviciu, statie de spalare auto prevazuta cu decantor-separator de grasimi.
- Serviciu Privat pentru situatii de urgenta Pitesti – asigura activitatea privind situatiile de urgenta din platforma Dacia.
- Serviciu Transport Personal si Restauratie-asigura transportul salariatilor.
- Serviciu Paza si Protectie-asigura paza societatii.
- Serviciile Conceptie si Implementare Proiecte-asigura implementarea proiectelor.

6. Parcare automobile

- Parcare autoturisme - inchiriere de la S.C. Omsan Logistica S.R.L. Societatea Automobile Dacia S.A a inchiriat de la S.C. Omsan logistica S.R.L. o parcare cu dotarile aferente necesare pentru parcare/stocare autoturisme noi iesite din productia Fabricii Dacia. Terenul in suprafata de 65.800 mp este situat in UTR 1, subzona cu unitati industriale.
- Terenul in suprafata totala de 65.800 mp are o suprafata betonata = 38910 mp(59,1%); suprafata dale inierbate= 25450 mp(38,7 %) si suprafata spatii verzi= 1440 mp (2,2%).
- Parcarea are 2543 locuri din care:
 - 2138 locuri pe suprafata betonata;
 - 225 locuri pe dale inierbate.

9.INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR

9.1.AER

A. Instalații pentru reținere si dispersia poluanților în atmosferă

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Centrala Termica Departament Energie Mediu Prestații Industriale	
Producere abur tehnologic in cazane Vitomax HS 200, 2 x7,66 MW	Sistem de evacuare emisii dirijate 2 cosuri de evacuare: C1a, C1b, 1/cazan, D=1,1 m, H=18000 mm. Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizarea consumului de

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
	combustibil; Gaze arse: Q=20000 Nmc/h
Producere apa fierbinte pentru procese tehnologice 2 cazane ignitubulare 14 MW – LOOS UT-M-58x10	Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Sistem de evacuare emisii dirijate – 2 cosuri C1f, C1g D= 1,1 m si H=18000 mm Gaze arse: Q=22000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru termoficare 5 cazane ignitubulare din care 4 cazane de 16,2 MW tip Witomax HW 200 si 1 cazan tip Vitomax HW 200 -7,5MW	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=18000 mm, 4xD=1,2 m; 1xD=1,1 m C1e,C1d,C1c,C1h,C1i Gaze arse: Q=20000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru At Cataforeza, 2 cazane Bosch Germania, un cazan in functionare /un cazan in rezerva, LOOS tip UT-M 26x10 -3,5 MW/cazan	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil 2 cosuri evacuare gaze arse .Fiecare individual/cazan inox , izolat cu vata, H=11 m, D=360 mm
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona “prese inalte”	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (10 cosuri)
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona “prese medii” sau „prese mici”	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (5 cosuri)
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona Logistica Presaj	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (5 cosuri)
Incalzire Extindere Hala Presaj 3 cu ajutorul tuburilor radiante	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (3 cosuri)

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
Puncte termice Presaj , Caroserie, Montaj General ,Centru Medical	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare punct termic cu cos individual: Cos Caroserie H=10 m, D=0,150 m, Cos Presaj H=6 m, D=0,150 m, Cos Montaj H=13 m, D=0,150 m ,Cos Centru Medical H=10 m, D=0,150 m
Vopsitorie caroserii	
Instalații evacuare noxe din activitatea de producție	
Procese de tratamente de suprafata	3 cosuri de evacuare H=14,5 m D=800 mm (fosfati)
Procese de vopsire:	
cabină apret + deconcentrare cabina de apret	1 cos deconcentrare cabina apret ,12 000 Nm3/h H=21 m,D=1m, (COV)
cabina aplicare mastic	1 cos de evacuare H=21 m, D=1x1000mm, (COV)
cabină slefuire	1 cos de evacuare H=22 m, D=1x1200 mm (particule)
etuvă grund	Cc1(racordeaza cosurile C1- C2 C4) la incinerator H=14 m ,D=1m, 26000 Nm3/h (COV)
etuva grund	10 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=10x250 mm (ardere gaz metan)
baie cataforeza	1 cos de evacuare H=12,5 D=0,800 mm (COV)
etuvă apret1	3 cosuri de evacuare H=3x12,8m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret1	Ce1(racordeaza cosurile C32,C34) la incinerator, H=14 m D=0.8 m ; 15000 Nm3/h, (COV)
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H=3x12,8 m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret 2	Ce2(racordeaza cosurile C41, C42, C43) la incinerator H=14 m ,D=0.8 m, 22000 Nm3/h, (COV)
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H=1x21 m; H=2x13,5

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
Departament Sasiuri	
Atelier Cataforeza Chassis	
Linie TTS+Cataforeza (1 cos evacuare comun)	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m; Q=52000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva, uscare-intrare	Cos evacuare H=12 m, D =0.60 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-zona mediana	Cos evacuare H=12 m, 0,6 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-iesire	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare generala gaze rezultate din proces	Cos evacuare H=12 m, D =0.80 m; Q=70000 Nmc/h
Atelier Uzinaj Puntii	
Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi) (1 cos)	Cos evacuare H=13 m, D =0.8 m; Q=55000 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit si uscat disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.6 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare masina de vopsit si uscat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.6 m; Q=15000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de vopsit disc 3OP	Cos evacuare H=12 m, D =0.7 m; Q=5000 Nmc/h
Atelier Sudura si Ambutisaj Chassis	
Evacuare gaze arse centrale aspiratie linii sudura-(10 cosuri)	C1 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=70000 mc/h C2 Cos evacuare - dezinvestit prin decizie nr 504/13 09 2022 C3 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=57000 mc/h C4 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=65000 mc/h C5 Cos evacuare H=15 m, D =1,2 m; Q=56000 mc/h C6 Cos evacuare H=13 m, D =1,2 m; Q=80000

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
	mc/h C7 Cos evacuare H=15 m, D =1 m; Q=23000 mc/h C8 Cos evacuare H=14 m, D =1,2 m; Q=90000 mc/h C9 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=60000mc/h C10 Cos evacuare H=12 m, D=1,25 m; Q=60000 mc/h C11 Cos evacuare H=12 m, 1.4x1.4 m; Q=70000 mc/h
Departament Caroserii	
Evacuare C1	Cos evacuare H=16 m, D =0,8 m; Q=11870 mc/h
Evacuare C2 Sudura in puncte Atelier FLUX A2	Cos evacuare H=16 m, D =0.8 m; Q=22320mc/h
Evacuare C3 USI SP BJI/LJI Sudura in puncte/ masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0.8 m; Q=37400mc/h
Evacuare C4 Evacuare Unit SP AT FLUX A2 Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0.8 m; Q=53500mc/h
Evacuare C5 Finisare sudura SEFG si Unit SP Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=32400mc/h
Evacuare C6 Finisare sudura SEFG si Unit SP Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10640mc/h
Evacuare C7 Evacuare SEFG Finisare sudura	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C8 AT Ouvrants Sudura in puncta+ masticare capota/hayon SQ52	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare C9 Esapament operatii de gaurire tarodare	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare C10 AT Ouvrants Sudura in puncta +masticare	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare C11 Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
Evacuare C12 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte +masticare	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C13 Flux Cadru L HJD Sudura in puncte /mastic	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=32400mc/h
Evacuare C14 Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=14,6 m, D=1,1 m; Q=53500mc/h
Evacuare C15 AG FLUX C Sudura in puncta+Masticare	Cos evacuare H=14 m, D=0,8 m; Q=11870mc/h
Evacuare C16 Esapament sudura SEFG	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare C17 Asamblare generala FLUX A1 Sudura in puncta/masticare	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C18 Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare C19 AT Ouvrants Sudura in puncte+masticare	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C20 FLUX C1 Sudura in puncte	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C21 NBS Sudura in puncte +masticare	Cos evacuare H=14,4 m, D=0,7 m; Q=10030mc/h
Evacuare C22 AT Flux A2/C2 Sudura in puncte/+ SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C23 AT Flux C2 Demibloc HJD si UNIT C HJD Sudura in puncte+SEFG+masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C24 Retus Final / UNIT Sudura in puncta+masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C25 - Evacuare sudura in puncta -in conservare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C26 - Sudura in puncte+masticare Flux C2	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C27 - Sudura in puncta unitate/unitate spate HJD+masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C28 Flux A1 Cadru L XJF sudura in puncte/masticare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C29 Evacuare UNIT C Sudura	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
in puncta+masticare	
Evacuare C30 Flux A1 Cadru L XJF Sudura in puncte + masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C31 Traversă Plansa Bord SEFG	Cos evacuare H=11 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C32 Flux A1 Cadru L XJF Sudura in puncte + masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C33 Asamblare generala FLUX A1 Sudura in puncte + masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C34 AT Ouvrants Sudura in puncte/ Masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C35 AT Ouvrants Sudura in puncte/Masticare	Cos evacuare H=14.2 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C36 AT Ouvrants Sudura in puncte/Masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C37 AT Ouvrants Sudura in puncte/ masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare C38 Evacuare sudura in puncte pregatire HJD/ Cadru L	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C39 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte/ masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C40 Evacuare USI SP HJD Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C41 Pasaj/custoda RJI/LJI Sudura in puncte/masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=13000mc/h
C42 Pasaj/custoda RJI/LJI Sudura in puncte/masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=8000mc/h
C43 Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=8000mc/h
Departament Presaj	
Cos evacuare noxe operatii sudura zona SM2 (2 buc)	Cos evacuare H=2x 8 m, D =2x0,45x0,320 m;
Departament Montaj General	

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare bancuri rulaj verificare proces de ardere (3 cosuri) Cos evacuare noxe aer post reglare directie (2 cosuri)	Cos evacuare H=4x12 m, D=4x1000x800 m; Q=4x22000 Nmc/h
Evacuare compusi organici volatili aplicare ceara sub caroserie (4 cosuri)	Cos evacuare H=4X12 m, D=4X0.50 m; Q=4X30000 Nmc/h
Instalatie de umplere cu motorina (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D=0,400 m; Q=5000 Nmc/h

A. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare
Aplicare apret	1 cos deconcentrare cabina apret	particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare lac liniile 1 și 2	C70,C71,C72,C73	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare baza liniile 1 și 2	C54, C56, C57, C59, C60, C61, C62,C63	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Operatii de retuș	C31	Particule vopsea	Filtru Amerglas la partea superioară a cabinei
Aplicare ceară aplicare grund 4330	C49, C50, C51 In conservare	Particule vopsea	Filtru Rolomatic 8 buc
Aplicare bază hidro-șlefuire	C55, C58	Particule	Filtre 2 buc

Atelier Cataforeză Chassis

Faza de proces	Punctul de emisie	Echipament de depoluare
Operatii de retus	Cabina retus	Filtru la partea superioara a cabinei
Atelier Cataforeza	vopsire cataforetica	Instalatie de ventilatie, care are ca scop realizarea unei suprapresiuni a aerului din interior, prin montarea unei centrale de tratare a aerului cu debit de 30000 mc/h

Atelier Uzinaj Puncti

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Faza de proces	Punctul de emisie	Echipament de depoluare
Vopsire disc	Cabina vopsire disc	Filtru la partea superioara a cabinei

9.2.APA

Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local la sursa, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare, separatoare de produse petroliere și stații de neutralizare), înainte de a fi deversate în rețeaua de canalizare pluvial-industrială.

A. Decantoare-separatoare de produse petroliere: toate decantoarele-separatoarele sunt de același tip (tricompartimentate), au aceeași capacitate ($V=6,5$ mc) și deservește următoarele secții, așa cum sunt redată în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.construcții	Influent
1.	Spalatorie auto-poarta 2	1 buc. pe latura de sud - o constructie tricamerala ($V=6,5$ mc)	-ape de la spalari autovehicule, scapari accidentale uleiuri ($Q_{zi\ max} = 10$ mc/zi)
2	Centrala Termica	-1 buc pe latura de N -1 buc pe latura de S -sunt constructii tricamerale cu capacitate ($V = 6,5$ mc, fiecare)	- apele de la purje si golirile de la cazanele CT
3.	Gospodaria de pacura	-1 separator - pentru rezervorul suprateran de pacura - 2 separatoare inseriate	-ape pluviale si scapari accidentale de pacura din zonele unitatilor de epurare $Q_{zi\ max} = 240$ mc/zi
4.	Poarta 6-zona centrala de regrupare deseuri	- 1 buc., pe latura de SV; constructie tricamerala ($V=6,5$ mc)	Ape pluviale si scapari accidentale de deseuri lichide
5.	Parcare Segmenti	-1 buc.pe latura de SV, constructie tricamerala ($V=6,5$ mc)	Ape pluviale colectate de pe platforma stocare automobile
6.	Parcare OMSAN	-1 buc. pe latura de SV; constructie tricamerala cu capacitatea de 6,5 mc	Ape pluviale colectate de pe platforma stocare automobile
7.	Poarta 6 parcare FAT	-1 buc. pe latura de V, constructie tricamerala ($V=6,5$ mc)	Ape pluviale colectate de pe platforma stocare automobile

B. Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale Vopsire Caroserii

Statia de tratare ape uzate - Vopsitorie

Statia de tratare este amplasata în subsolul halei Vopsitorie II caroserii și asigură epurarea apelor uzate rezultate din secțiile Vopsitorie.

Statia de epurare are în componența:

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



a. **Linia (DCO) fizico-chimica si biologica pentru tratarea incarcarii organice**, capacitatea de tratare, $Q= 10$ mc/h, randament 96%.

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- solutii concentrate alcaline de la degresare;
- ape uzate concentrate de la cataforeza;
- ape reziduale diluate de la cataforeza;
- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofilele cabinelor de vopsire;
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Linia de tratare fizico-chimica are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t= 875$ mc);
- bazin pentru distrugere acida a emulsiilor;
- bazin dezuleiere statica;
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floculare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floculare, var hidratat).

Linia de tratare biologica are in componenta:

- bazin neutralizare efluent;
- reactor biologic cu pat fix scufundat (2 linii);
- 2 pompe ($Q=100$ mc/h) pentru recirculare interna a amestecului apa-namol activ;
- 2+1 suflante pentru asigurarea oxigenului necesar procesului de epurare biologica;
- ansamblu masurare oxigen in reactorul biologic;
- bazin coagulare, floculare;
- decantor secundar circular ($S=15$ mp);
- cuva apa epurata ($V= 4$ mc) prevazuta cu 1+1 pompe pentru evacuarea apei in canalizarea exterioara, debitmetru electromagnetic, senzori de nivel, ansamblu de masurare pH;
- instalatii pentru stocare si dozare reactivi (acid sulfuric, coagulant, floculant, var, antispumant) necesari procesului de epurare;
- instalatii pentru stocare si dozare nutrienti (acid fosforic 85%, azotat) necesari procesului de epurare biologica.

Apele tratate (epurate) sunt evacuate in canalizarea menajera a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia deshidratare namol (capacitate deshidratare 5 mc/h)

Pentru deshidratarea namolului fizico-chimic si a namolului in exces din treapta biologica s-a executat o unitate de deshidratare care cuprinde:

- bazin de conditionare ($V= 1,0$ mc);
- bazin ingrosare ($V= 25$ mc);
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



b. Linia (METOX) pentru tratare metale grele, capacitatea de tratare Q= 30 mc/h

Apele supuse tratării sunt următoarele:

- ape uzate cu conținut de metale;
- soluții concentrate de la baia de activare;
- soluții concentrate acide de la fosfatare;
- ape reziduale diluate de la spălările după fosfatare;
- scurgeri și ape de spălare pardoseli din bazele subsolului.

Linia de tratare are în componență:

- bazine stocare ape uzate ($V_t=300$ mc);
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floculare;
- decantor;
- instalații de preparare și dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844 - coagulare, bonderite SPD982 - floculare, var hidratat).

Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvial – industrială a societății, iar slamul este pompat în cuva de condiționare a instalației de tratare slamuri.

Linia deshidratare namol

Namolurile provenite din linia de tratare biologică și linia de tratare a apelor încărcate cu metale grele (METOX) sunt tratate la trecerea prin două unități tehnologice în care au loc procese de condiționare, îngrosare și deshidratare (cate o unitate pentru fiecare tip de namol).

Unitățile de tratare a namolurilor (capacitate deshidratare 5 mc/h) sunt alcătuite din:

- bazin condiționare;
- bazin îngrosare;
- filtru presă;
- bazin stocare apă de filtru.

Apă rezultată în urma filtrării, este reintrodusă în reactorul de coagulare al liniei DCO sau în reactorul de neutralizare a liniei METOX, după caz.

Șlamul deshidratat este stocat în containere metalice și evacuat prin firme specializate.

C. Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale Departament Sasiuri - Atelier Montaj Osii Cataforeza

Stia de tratare fizico-chimică și biologică (Q_{zi} max= 288 mc/zi) Departament Sasiuri - Atelier Montaj Osii Cataforeza

În această stație sunt tratate apele uzate rezultate din procesele de tratamente termice de suprafață și vopsire cataforetică.

Stația are în componență următoarele instalații:

a. Linia de tratare fizico-chimică:

- bazin de stocare ape rezultate din baile de degresare ($V=25$ mc);
- electropompa de preluare a efluenților ($Q=1,5$ mc/h, $H= 10$ mCA);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare a apelor rezultate din spălarea cuvelor de degresare ($V= 25$ mc);
- electropompa de preluare a efluenților ($Q= 1,5$ mc/h, $H=10$ mCA);

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



- debitmetru de reglaj;
- dulap de comanda a statiei;
- reactor de coagulare (V= 6 mc);
- reactor de neutralizare (V= 9 mc);
- reactor de floclulare (V= 3 mc);
- decantor lamelar (V= 40 mc);
- instalatii de dozare coagulant si floclulant.

b. Linia de epurare biologica:

- bazin de preluare a apei decantate (V= 18 mc) echipat cu agitator cu elice;
- instalatie de dozare antispumant si nutrienti;
- electropompa de transvazare a apei in reactorul biologic (Q=12 mc/h);
- reactor biologic (V=132 mc);
- decantor secundar (V= 15 mc);
- filtru cu nisip (Dn=1,9 m, H=5,2 m).

c. Linia namolului

- pompa de purjare a namolului (Q= 3 mc/h) din decantorul treptei fizico-chimice;
- bazin pentru stocare namol (V=23 mc) echipat cu agitator mecanic;
- pompa de namol (Q= 4 mc/h) pentru pomparea namolului in presa - filtru;
- presa filtru cu platouri.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.
Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

D - Ape uzate Departament Presaj

Operatie spalare paviment sectie

Pavimentul sectiei este spalat cu ajutorul masinilor de spalare, apa uzata este stocata intr-o basa-poarta nr. 3 si este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze.

Operatie spalare paviment galerii subsol Depart Presaj

Spalarea pavimentului subsolului se realizeaza cu masini de spalare tip Karcher cu un debit de 1 mc/h, cu detergent Divinol Clear (1 l detergent la 1000 l apa).

Galerii subsol in departamentul Presaj

- rigole de colectare ape brute in subsol pentru preluare ape cu ulei provenite de la prese, sau de la spalarea pavimentului;
- rigolele sunt acoperite cu gratare metalice, sunt captusite cu tabla pentru prevenirea infiltrarii apei in sol;
- bazin (subsol) de preluare ape din rigole;
- pompe submersibile in bazin comandate de semnalizatoare de nivel minim-maxim, apele fiind dirijate spre bazinul de ape brute.

Apa uzata este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze Q = 19 mc/h.

Subsol zona veche Presaj - apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate in 11 baze (capacitate aprox 1 mc/basa), sunt transferate prin pompare intr-un bazin (capacitate 8 tone).

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Din bazin, apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

Subsol presa MAP – apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate de rigola de colectare apa bruta si stocata temporar in basa din subsol (capacitate aprox 2 mc).

Din basa interioara apa este transferata prin pompare in basa exterioara - poarta nr. 3.

Din basa exterioara, apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

Subsol linia prese TGSE

In subsolul extinderii Halei Presaj linia de prese TGSE, apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate prin intermediul unui canal central care comunica cu o basa interioara (capacitate aprox 2,5 mc).

Din basa interioara, prin intermediul unor pompe submersibile, apele brute sunt transferate prin pompare intr-un bazin (capacitate 8 tone).

Din bazin, apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

Subsol linia prese XL-HS

În subsolul extinderii Halei Presaj linia de prese XL-HS, apele de pardoseala cu conținut de ulei sunt colectate prin doua canale centrale care au legătură cu trei baze interioare (volum total aproximativ 9 mc). Apele de pardoseala cu conținut de ulei sunt evacuate din bazele interioare prin intermediul unor pompe submersibile într-o fosa de colectare ape brute, exterioara porții nr. 3.

Apele brute sunt vidanjate si tratate in Statia de tratare ape uzate Dacia prin UF la CV JH.

Apele uzate cu continut de produse petroliere si suspensii provenite de la spălarea pavimentului sectiei, pavimentului subsolului sunt evacuate in statia de ultrafiltrare Cutii Viteze Q = 19 mc/h.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala a societatii.

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industrial a societatii.

E. Ape uzate Departament Caroserii

Apele uzate rezultate din spalarea pardoselilor sunt transferate din rezervoarele masinilor de spalare in cubitainere, care sunt transportate pentru tratare in statia de ultrafiltrare Atelier CV JH.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial- industrial a societatii.

F. Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile - Cutii Viteza JH

Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile - Cutii Viteza JH asigura : tratarea apelor de la spalare piese, paviment si a lichidelor emulsionabile uzate din cadrul HORSE ROMANIA si SC Automobile Dacia; capacitatea de tratare Q = 19 mc/h.

Permeatul (apa) rezultat în urma ultrafiltrării si a filtrării cu carbune activ este evacuat in reseaua de canalizare menajera (cca. 5000 mc/an).

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Descrierea instalației de ultrafiltrare

Unitatea de ultrafiltrare este destinată tratării emulsiilor și produselor de spălare/degresare rezultate din următoarele procese de producție:

- uzinarea pieselor metalice și nemetalice - lichide de răcire;
- degresarea pieselor metalice și nemetalice în bazine apoase cu conținut de detergenți.

Principiul de funcționare

- Ciclul de muncă
 - Prefiltrarea
 - Umplerea bacului de lucru
 - Ultrafiltrarea (UF)
- Ciclul de concentrare
- Ciclul de pregătire spălare
- Ciclul de clătire după UF (prin apă rețea)
- Ciclul de spălare al buclei UF
- Clătire după spălare

Soluțiile uzate aduse de pe platforma Dacia pentru prelucrare la UF sunt transportate cu vidanșă sau cubitainerele (cu ajutorul stivitorului), sunt primite pe baza de borderou de urmărire deșeurilor și contorizate la intrarea în stația de ultrafiltrare. Lunar se face o situație cu cantitățile de lichide uzate primite de la fiecare secție și se înaintea responsabilul pe probleme de mediu din cadrul DEFE.

Scopul tratării îl constituie:

- eliminarea uleiului străin prin procesul de dezuțiere;
- separarea mecanică a părții sedimentabile pe hârtia de filtru;
- separarea mecanică a amestecului uleios;
- evacuarea permeatului (apă convențional curată) în rețeaua de canalizare menajeră, după trecerea prin membranele ceramice.

Tipurile și cantitățile de deșeurilor rezultate în urma procesului de tratare deșeurilor în instalația de Ultrafiltrare

Deșeurile intrate în stația de tratare prin ultrafiltrare			Deșeurile generate din tratare		Permeat evacuat în rețeaua de canalizare menajeră
Denumire	Cantitate totală (tone) SC Automobile Dacia SA	Cantitate totală (tone) HORSE ROMANIA	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Cantitate totală (tone)	Cantitate totală (tone)
Soluții apoase (litri)-Cod deșeu 07 06 01*	1230	2755	Namoluri de la separatoarele ulei apă/ 13 05 02*	176,42	3671,54
Emulsii uzate (litri)-Cod deșeu 12 01 09 *			Ulei de la separat de ulei categ 2/ 13 05 06*	137,04	

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



Conform Ordonantei de Urgenta nr. 92 din 19 august 2021 privind Regimul deșeurilor, deseurile rezultate din Instalatiile de ultrafiltrare de pe amplasament este supus operatiunilor de valorificare **R12** (Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11) sau de eliminare **D9** (Tratarea fizico - chimică nementionată în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale eliminate prin intermediul unuia dintre procedeele numerotate de la D1 la D12 (de exemplu, evaporare, uscare, calcinare etc.).

G. Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalații locale de epurare, si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial - industrială si sunt epurate mecanic prin instalațiile de epurare finala constituite din patru bazine de retenție si omogenizare (Dn= 45 m si Dn=25 m) si un separator final de produse petroliere.

Bazinele de omogenizare si retentie (Dn= 45 m; Dn=25 m)

Cele doua bazine de omogenizare si retentie (Dn= 45 m) cu o capacitate de retentie de 4500 mc fiecare si cele doua bazine de omogenizare si retentie (Dn= 25 m) cu o capacitate de retentie de 2000 mc fiecare au rol de atenuare a debitelor de ape pluviale (3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare si de retinere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizează astfel:

- din decantoarele (Dn= 45 m) printr-un colector ovoidal (900/1350 mm, L=1,4 km);
- din decantoarele (Dn= 25 m) printr-un colector circular (Dn=600 mm, L=0,6 km).

Purjarea nămolului din cele doua decantoare (Dn= 45 m) se realizează pe 8 paturi de deshidratare (Vt= 4800 mc) amplasate in imediata vecinătate a celor 2 bazine. După deshidratare, nămolul este transportat pe filiere de tratare pe bază de contract.

Produsul petrolier este colectat într-un separator de produs petrolier si este depozitat temporar in 2 containere metalice, de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Purjarea nămolului din cele doua decantoare (Dn=25 m) se realizează pe 5 paturi de deshidratare (Vt= 700 mc), amplasate in imediata vecinătate a celor doua bazine. După deshidratare, nămolul este transportat in depozitul controlat de deșeuri industriale Davidești.

Produsul petrolier este colectat intr-un bazin din beton (V=22 mc), de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Separatorul final de produse petroliere

Instalația se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare-iesire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare si iesire;
- 2 stavilare distribuitoare intre canalul de evacuare nou si cel vechi;
- un stavilar by-pass a instalatiei separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru masurarea debitelor;
- suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere (V= 100 mc).

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate in R. Doamnei prin canalul de evacuare "nou", executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ($Q = 3,43$ mc/s) in lungime de cca. 2,0 km, la cca. 150 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu - Mioveni.

In acest colector sunt evacuate si:

- apele pluviale rezultate din incinta AI.L.N. ($Q_c = 1,4$ mc/s) .

- apele uzate epurate (efluent) evacuate din statia de epurare cu treapta tertiara a orasului Mioveni. Tot din separatorul final de produse petroliere, pentru situatii de ploii torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate si prin canalul canalul de evacuare "vechi". Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (800/1200 mm, $L =$ cca. 2,0 km) si are descarcare in R. Doamnei (mal stang), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni.

H. Instalații de recirculare apă

Nr. crt.	Instalatie recirculare (componenta)	Sectia deservita	Cap. medie instalata (mc/h)
1	1 turn de racire cu circuit inchis si tratament legionella tip Jacir bazin apa rece ($V=2$ mc)	Sasiuri	50
2	9 turnuri cu circuit inchis Baltimore; 9 bazine apa rece ($V=3$ mc, 1 mc, 1,5 mc pentru fiecare turn), statie de pompare echipata cu 6 pompe ($Q_p=50$ l/s fiecare)	Aer comprimat	1200
3	5 turnuri de racire cu circuit inchis Baltimore; un bazin de apa rece ($V=3$ mc), pentru fiecare turn, un bazin colectare apa rece ($V=3$ mc), statie de pompare echipata cu 5 pompe ($Q_p=50$ l/s ,fiecare)	Caroserie	1000
4	2 VXI 36-3R turnuri de racire cu circuit inchis Baltimore; un bazin de apa rece ($V=1,5$ mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe ($Q=50$ l/s fiecare); 1 VXI 95-3 turn de racire cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece ($V=1,5$ mc); statie de pompare echipata cu o pompa ($Q=50$ l/s); 1 FXV443 LR turn de racire cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece ($V=1,5$ mc); statie de pompare echipata cu o pompa ($Q=50$ l/s); 2 VXI 215-4 turn de racire cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece ($V= 6$ mc); statie de pompare echipata cu o pompa ($Q=50$ l/s); 1 VXI 145-2XR fara apa, se lucreaza in recim ECO (consum mic de apa si energie) Zona SM2 1-VFLZ-483 MT turncu circuit inchis Baltimore; bazin cu apa rece ($V= 1$ mc);state de pompare echipata cu 3 (2+1)pompe ($Q_p=50$ l/s,fiecare)	Presaj	300
5	1 turn de racire cu circuit inchis Baltimore, un bazin de apa rece ($V=2,3$ mc), statie de pompare echipata cu 2 pompe ($Q_p=50$ l/s, fiecare)	RTR (prototip)	
6	2 VXT 135 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore, un bazin de apa calda ($V=20$ mc), un bazin colectare apa rece ($V=20$ mc), statie de pompare echipata cu 3(2+1) pompe ($Q_p=50$ l/s, fiecare)	Vopsitorie II	320
7	1 VFLZ 483 MT turn de racire cu circuit inchis Baltimore cu bazin de apa rece ($V=1$ mc)	Presaj (SM2)	150

Gradul de recirculare interna a apei este $r_{max.} = 92\%$ si $r_{med.} 75\%$.

10. ALTE AMENAJARI SPECIALE, DOTARI, MASURI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI

Depozitarea deseurilor se realizeaza pe zone, numite arii de stocare intermediara, pe tipuri de deseu, in boxe inscriptionate cu denumirea si codul deseurii, prevazute cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale. Lichidul rezultat este vidanajat si transportat la statia de tratare prin ultrafiltrare amplasata in Hala Cutii Viteza apartinand SC Automobile Dacia .Din aceste arii de stocare intermediara deseurile sunt transportate catre zona de

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



regrupare deseuri SC Automobile Dacia SA, unde sunt cantarite si evidentiate separat pe fiecare societate in parte cu ajutorul unui cantar tip bascula si a unui fisier de evidenta de tip intrari-iesiri. De aici sunt evacuate pe filiere de tratare a deseurilor cu societati autorizate.

➤ **Zone stocare temporară a deșeurilor din cadrul Automobile Dacia SA**
Zona de regroupare deseuri SC Automobile Dacia SA – Poarta 6

- **Zona de stocare 1** - deseurile (solutie acida fosfatate si acumulatori; materiale impregnate, butoaie tabla si presa butoaie; ulei cat. I si II; slam uzinaj si deseuri lichide; concentrat ultrafiltrare si tuburi fluorescente) sunt depozitate in 5 boxe (10x10x1,8 m);
- **Zona de stocare 2** - deseurile (folie balotata si carton balotat; maculatura, carton vrac, hartie cerata si hartie cu insertie; plastice impregnate; materiale impregnate) sunt depozitate in 4 boxe (6 x 10 x 1,8 m);
- **Zona de stocare 3** - deseurile (mijloace de curatenie) sunt depozitate intr-o magazie (6 x 10 x 1,8 m);
- **Zona de stocare 4** - deseurile (piatra abraziva si praf alicie sablare; cauciuc; deseuri menajere si asimilabile; mase plastice; echipamente electrice si electronice ; motoare electrice; conductori aluminiu; conductori cupru; deseuri aluminiu; deseuri fonta; deseuri oteluri) sunt depozitate in 11 boxe (4,5 x 5 x 1,8 m);
- **Zona de stocare 5** - deseurile (span neferos, inox, ambalaje, amestec carburanti, vopsea expirata, vopsea reziduala si ambalaje metalice contaminate) sunt depozitate intr-o boxa (10 x 20 x 1,8 m); desurile (vaselina, mastic cu continut de clor si fara clor, sticla; diluant, alti solventi si amestecuri de solventi; lichid de frana, antigel si emulsie uzata; apa reziduala; slam fizico-chimic, slam fosfatat si slam petrolier; solvent spalare hidrodiluabil) sunt depozitate in 7 boxe (10 x 10 x 1,8 m); deseurile (materiale neferoase si pretioase) sunt depozitate intr-o magazie (10 x 15 x 4 m);
- **Zona de stocare 6** - deseurile (materiale neferoase) sunt depozitate intr-o magazie (10 x 15 x 4 m);
- **Zona de stocare 7** - deseurile (zona dezmembrari, anvelope, bene span aluminiu, deseuri plastic) sunt depozitate in 4 boxe (22 x 43 x 1,8 m).

Aceste zone de stocare intermediara a deseurilor sunt situate pe platforme betonate si sunt alcatuite, din boxe cu pereti de beton, pereti din tabla, acoperite cu copertine.

Zona de stocare Montaj General

Deseurile (materiale impregnate, solutie apoasa, slam uzinaj si ulei uzat; span aluminiu; baloti folie si deseuri plastic) sunt depozitate in 3 boxe (4x9x1,8 m).

Zona Stocare deseuri Sasiuri Puncti

Deseurile (deseu menajer, vopsea reziduala, cutii si bidoane impregnate, emulsii si solutii apoase uzate, cubitainere goale, materiale impregnate si ulei uzat, metale feroase, electronice, materiale plastice) sunt depozitate in 5 boxe (5x4,8x1,8 m, 5x7,8x1,8 m, 5x6,5x1,8 m, 5x10x1,8 m, 5x9,8x1,8 m). Deseul de span otel si fonta este colectat in doua boxe.

Zona de stocare deseuri Sasiuri Cataforeza

Sunt depozitate: metale feroase, lemn, carton, materiale plastice (folie), materiale compozite (banda de legat), materiale contaminate, ambalaje contaminate metalice si nemetalice, municipale si asimilabile. Deșeurile sunt depozitate in containere separate, în funcție de tipul deșeurii.

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Zona stocare deșeuri Sasiuri Sudura Presaj

Metale feroase, lemn, carton, materiale plastice (folie), materiale contaminate, ambalaje contaminate metalice si nemetalice, municipale si asimilabile. Deșeurile sunt depozitate in containere separate, în funcție de tipul deșeurilor.

Zona de stocare CPL/ Presaj -3 zone de stocare

Deseurile (menajere, folie, carton, lemn, slicagel, plastic, polistiren, metal si plastic contaminat) Deșeurile sunt depozitate in containere separate, în funcție de tipul deșeurilor.

Zona de stocare Vopsire Piese Plastic

- Deseurile (hartie cerata, menajere, materiale impregnate) sunt depozitate pe o platforma betonata (6x6 m) in zona iesire vopsitorie piese plastic;
- Deseurile (butoaie tabla, slam vopsea) sunt depozitate pe o platforma betonata (6x6 m) in zona statie preparat vopsele.

Zona de stocare deseuri Vopsire Caroserii

- Deseurile (menajere, carton, folie, materiale impregnate, deseuri echipamente electrice si electronice, lemn) sunt depozitate pe o platforma betonata (10x3 m) in zona cantinei;
- Deseurile (metalice, carton, folie, materiale impregnate) sunt depozitate pe o platforma betonata (20x3 m) in zona caii ferate.

Zona stocare Caroserii

Deseurile (menajere, plastic, deseuri feroase, carton, folie, materiale impregnate, mastic, ulei uzat, tuburi fluorescente) sunt depozitate pe o platforma betonata (20x3 m).

Zona stocare deseuri IFA

Deseurile (deseu menajer, materiale impregnate, deseuri carton

Zona stocare deseuri Cesar

Deseurile (deseu menajer; cutii si bidoane impregnate; materiale impregnate, deseuri carton, lemn, feroase). Deșeurile sunt depozitate in containere separate, în funcție de tipul deșeurilor.

➤ Depozit de materiale si substante chimice

Depozitele de substanțe chimice (fără rezervoare)

In componenta depozitului se găsesc magaziile de reactivi, acizi si agenți de fosfatate, respectiv vase de laborator.

Materiile prime sunt stocate in ambalaje originale si depozitate in rastele de lemn pe suprafata betonata sau pe bancuri de retenție.

Depozit produse chimice PHF

Depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retenție așezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilități, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevăzută cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanțate si transportate in statia de tratare Vopsitorie în vederea tratării.



Depozit produse chimice POE

Depozitarea produselor chimice (vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antigel, lichid spălare geam, emulsie, pasta de grunduire) se face pe compatibilități în ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retenție sau numai pe bacuri de retenție așezate pe suprafeței betonate.

Depozitarea produselor chimice (vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antigel, lichid spălare geam, emulsie, pasta de grunduire) se face pe compatibilități în ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retenție sau numai pe bacuri de retenție așezate pe suprafeței betonate.

➤ **Depozitele de combustibili, uleiuri și alte substanțe/gaze** utilizate în procesul tehnologic existente pe amplasamentul Automobile Dacia SA .

Nr. crt.	Denumire depozit	Material depozitat	Caracteristici tehnice
1.	Depozit carburanti Logistica Tertiara PHF-UEL Produse Chimice(Gestiunea 1407)	Motorina și benzină	2 rezervoare (1x39,434 mc, 1x39,545 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;
		Benzina	2 rezervoare (1x11,33 mc, 1x16,982 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea benzinei de montaj si un rezervor în conservare;
2.	Depozit carburanti, uleiuri, uree si freon Montaj General	Motorina și Benzina	3 rezervoare (1x40,0 mc, 1x10,316 mc, 1x96,98 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei (40 mc);
		Uleiuri	2 rezervoare (1x15,0 mc, 1x35,0 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton,
		Uree	1 rezervor (V = 2x50 mc) metalic, montat suprateran in cuva din beton
		Freon	4 rezervoare FAP (4x846 kg), cantitate maxima:in zona de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule-container maritim FAP.
3.	Departament Sasiuri	Argon	Rezervor metalic vertical 14.000 mc
		Dioxid de carbon	Rezervor metalic vertical dioxid de carbon 11.500 kg - utilizare la sudură
4	Departament Caroserii	Argon	Rezervor metalic vertical 14.000 mc
		Dioxid de carbon	Rezervor metalic vertical dioxid de carbon 11.500 kg - utilizare la sudură
5.	Centrala termică	Păcură	1 rezervor (V = 400 t capacitate maxima utila) metalic, cilindric, vertical, pozitionat suprateran in cuva din beton si dig perimetral din pamant.
6.	Stația de tratare apă	Clor	2 containere x 800 kg fiecare
		PAX	2 bazine metalice x 22 tone fiecare
		Sulfat de aluminiu	3 bazine metalice x22 tone fiecare

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Stații GPL:

- 4 stații GPL in zona Uzina Vehicule Dacia (in apropiere de urmatoarele sectii: Caroserie, Montaj, fosta Motor1 (poarta 8) – Skid incarcata cu GPL - 10% din capacitatea totala - incarcare motostivuitoare, Montaj-incarcare GPL pe masini), dupa cum urmeaza :

- Statie GPL – Montaj - langa Vopsitorie pentru alimentare alimentare vehicule

Caracteristici:

- capacitate totala de stocare: 3X5000 l (capacitate de stocare totala)1x3 skiduri (umplere 80% din capacitatea totala - 12.000 l.
- numar de pompe: 2 (2 skid-uri conectate la o pompa, 1 skid conectat la alta pompa);
- tipul de pompe: LPG 6000-CP;
- numar de operatii de incarcare/ zi/luna: max. 150/zi/3 skiduri
- dotare cu sisteme de recuperare: unul.
- Statii GPL - alimentare motostivuitoare: 1 statie Montaj, 1 1 statie Caroserie, fiecare cu cate 1 skid umplere 80% din capacitatea totala – 1x4000, 1 statie fosta Motor 1(poarta 8) - Skid incarcata cu GPL - 10% din capacitatea totala

Parametrii sistemului de distributie:

- numar pompe: 1 / 1 skid
- tipul de pompe: MEURS B.V.LOCHEN- 100 model DENVER.
- dotare cu sisteme de recuperare;
- numar de operatii de incarcare/zi/luna: 350/zi: Skid

Depozitele de gaze comprimate din cadrul Automobile Dacia SA sunt prezentate in cele de mai jos:

- argon: 2 recipienti (1x6 mc, 1x10 mc);
- dioxid de carbon: 2 recipienti (1x20 mc, 1x30 mc);
- acetilena: recipienti (V = 5,1 mc);
- oxigen: recipienti (V = 9,3 mc);
- azot: 2 recipienti (1x6 mc, 1x8 mc);
- freon: recipienti (V = 53 l) depozitati in rastel.

➤ **Depozitele de stocare mărfuri furnizate de societăți colaboratoare externe SC Automobile Dacia SA** sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Departamente	Componenta	Materiale depozitate
Departament Sasiuri Sudura	Hala 502 Punti gestiunea 1801, 1802	Piese POE,POI, serie Piese POE,POI, serie Piese indisponibile
	Hala 611 si 612 Chassis Gestiunea 1601, 1602	Piese POE,POI, serie Piese POE,POI, serie
	Hala Cataforeza 603 si 604 Chassi Gestiunea 1701, 1702	Piese POU, POI , serie
Departamente Presaj/Caroserie	GR.0521 CKD/EMBUT B106	Piese de tabla
	GR.0521-CAP H102	Piese de caroserie POE POI
	GR.0522 TOL H103	Piese de tabla, piese de caroserie
Departament	GR.0527CPL A H106	Componente pentru vehicul
	GR.0512 ZIF H106	Componente pentru vehicul

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Departamente	Componenta	Materiale depozitate
Montaj	GR. 0515 H106	Componente pentru vehicul
	GR.0525-CPL B	Componente pentru vehicul
	GR.0517 H106 (Pneuri)	Componente pentru vehicul

- **Piezometre-** foraje de observație și foraje de adâncime pentru monitorizarea calității apelor subterane din amplasament

Coordonatele STEREO 70 caracteristicile forajelor de monitorizare

Denumire foraj monitorizare - amplasament	Adâncime	Coordonate STEREO 70	
	(m)	X	Y
Foraje (piezometre) de observație			
F situat în vecinătatea batal 1	9,5		
F situat în vecinătatea batal 2	9,5		
P38 zona separator final	16,20	5613136,19	2774604,65
P40 – Zona parcare FAT	23,00	5611220,49	2774428,54
P41 - Zona pavilion si centru medical	19,20	5613692,90	2775230,14
P42 - zona CORTUBI	11,00	5612104,09	2774833,91
P43 - Zona DSC	10,50	5611967,97	2774693,38
P45 – zona poarta bis	22,50	5613464,53	2774901,09
P46 – zona FAT parcare, lângă pădure	17,00	5612701,98	2775828,13
P47 – zona parcare mașini vospitorie	16,80	5613681,76	2776185,55
P48 – zona colt vospitorie	14,20	5613593,30	2775896,48
P49 – zona parc expeditii	18,70	5614099,83	2776384,96
P50 – zona stație de benzină	18,50	5613165,89	2775455,14
Foraj de adâncime			
P1- În partea de nord a zonei presaj	80	494622	383228
P3 – În zona de NE a zonei SM2	80	494147	382272



11. CONCENTRATII DE POLUANTI, NIVELE DE ZGOMOT, ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR

11.1 AER

Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
Montaj general						
1.	Cos evacuare banc rulaj (3 buc)	Rulare automobil	Ord nr 462/1993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NO _x SO ₂	mg/Nmc	50 170 450 1700
2.	Cos evacuare post reglare directie (2 buc)	Reglare directie Ardere carburant	Ord nr 462/1993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NO _x SO ₂	mg/Nmc	50 170 450 1700
3.	Cos evacuare aplicare ceara sub caroserie (4 buc)	Aplicare ceara sub caroserie	Legea nr 278/2013 privind emisiile industriale	COV COV	mgC/Nmc Bilant de masa g/mp	75
4.	Cos evacuare noxe umplere automobil cu motorina (1 cos)	Umplere automobil cu motorina	Ord nr 463/1992 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	COV(substante organice sub forma de gaze si vapori, clasa a 2 a)	mgC/Nmc	100
Vopsitorie caroserii						
Cos evacuare emisii din activități tehnologice(tratare termica solventi) și ardere gaz metan: (cate un cos din fiecare grupa)						
5.	etuva grund	Coacere grund	Ord nr 462/1993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	Pulberi totale CO NO _x SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
6.	etuva apret nr 1,	Coacere apret				
7.	etuva apret nr 2,	Coacere apret				
8.	etuva apret nr 3,	Coacere apret				
9.	etuvă uscare lac nr.1	Coacere lac				
10.	etuvă uscare lac nr 2	Coacere lac				
11.	conditionare sanii	Curatire	Ord nr	Pulberi totale		

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
		sanii	4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	CO NOx SO2 COV	mg/Nmc	100 350 35 100
12.	incinerator	Tratare termica solventi	Legea nr 278:2013 privind emisiile industriale BAT 17 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	Pulberi totale SO2 formaldehida COV CO NOx	mg/Nmc	5 35 2 20 Concentrație medie pe perioada de prelevare pentru CO (BAT17): <20-150 mg/Nmc Concentrație medie pe perioada de prelevare pentru NOx (BAT17): <20-130 mg/Nmc
12.	Coș evacuare linie tratamente de suprafață(fosfatare)	Fosfatare	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	Fosfati		-
Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili				COV determinat prin bilant de masa	g/mp kg/veh	Emisii COV pe mp de suprafata acoperita (BAT 24): 8 – 30 g/mp de suprafata acoperita
13.	Statie preparat vopsele	preparare vopsea	Legea nr 278:2013 privind emisiile industriale Decizia de			
14.	Baie cataforeza	vopsire prin cataforeza				
15.	Cabina aplicare apret	aplicare apret				

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
			punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020			
16.	Cabina aplicare baza hidro nr 1	aplicare baza	Legea nr 278:2013 privind emisiile industriale Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020			
17.	Cabina aplicare baza hidro nr 2	aplicare baza				
18.	Cabina aplicare lac nr 1	aplicare lac				
19.	Cabina aplicare lac nr 2	aplicare lac				
20.	Cabina aplicare imastic	aplicare mastic				
21.		uscare grund				
	Etuva uscare grund					
22.	Etuva apret nr 1	uscare apret				
23.	Etuva apret nr 2	uscare apret	Legea nr 278:2013 privind emisiile industriale Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020			
24.	Etuva apret nr 3	uscare apret				
25.	Etuva uscare lac nr 1	uscare lac				
26.	Etuva uscare lac nr 2	uscare lac				
27.	Extensie zona stocare caroserii	stocare caroserii				
28.	Finisare, retus caroserii	Finisare, retus caroserii				
Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili(cate un cos din fiecare grupa)						
30	Baie cataforeza	vopsire prin cataforeza	BAT 11 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Legea nr. 278/2013 privind emisiile	COV	mg C/Nmc	75

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
			industriale			
31	Cabina aplicare apret	aplicare apret	BAT 11 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale	COV	mgC/Nmc	75
32	Cabina aplicare baza hidro nr 1	aplicare baza hidro		COV	mgC/Nmc	75
33	Cabina aplicare baza hidro nr 2	aplicare baza hidro		COV	mgC/Nmc	75
34	Cabina aplicare lac nr 1	aplicare lac	BAT 11 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale	COV	mgC/Nmc	75
35	Cabina aplicare lac nr 2	aplicare lac		COV	mgC/Nmc	75
36	Cabina aplicare insonorizant	aplicare insonorizant		COV	mgC/Nmc	75
37	Etuva uscare grund	uscare grund	BAT 11 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale	COV	mgC/Nmc	50
38	Etuva apret nr 1	uscare apret		COV	mgC/Nmc	50
39	Etuva apret nr 2	uscare apret		COV	mgC/Nmc	50
40	Etuva apret nr 3	uscare apret		COV	mgC/Nmc	50
41	Etuva uscare lac nr 1	uscare lac	BAT 11 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale	COV	mgC/Nmc	50
42	Etuva uscare lac nr 2	uscare lac		COV	mgC/Nmc	50
43	Finisare, retus caroserii	finisare, retus caroserii		COV	mgC/Nmc	75
44	Statie preparat	Preparare		COV	mgC/Nmc	100

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
	vopsele	vopsea	iunie 2020 Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale			
Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili (cate un cos din fiecare grupa)						
45	Cabina aplicare apret	aplicare apret	BAT 18 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020	Pulberi	mg/Nmc	Concentrație medie pe perioada de prelevare pentru pulberi (BAT18): BAT AEL pulberi <1-3mg/Nmc
46	Cabina aplicare baza	aplicare baza	BAT 18 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020	Pulberi	mg/Nmc	
47	Cabina aplicare lac	aplicare lac		Pulberi	mg/Nmc	
48	Cabina retus	retus		Pulberi	mg/Nmc	
Departament Vopsitorie piese plastic						
49	Cos de evacuare noxe cu instalație de incinerare- emisii din activitatea de vopsire piese plastic(bare parașoc) (1 cos)	Incinerare solvenți	Legea nr 278:2013 privind emisiile industriale BAT 17 Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	Pulberi totale SO2 COV CO NOx Temperatura evacuare gaze arse	mg/Nmc	5 35 20 Concentrație medie pe perioada de prelevare pentru CO (BAT17): <20-150 mg/Nmc Concentrație medie pe perioada de prelevare pentru NOx (BAT17): <20-130 mg/Nmc

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
50	Cos de evacuare noxe instalație de incinerare - emisii din activitatea de vopsire piese plastic(bare parașoc) (1 cos)	Incinerare solventi	Legea nr 278:2013 privind emisiile industriale Decizia de punere in aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020	COV	Bilant de masa kg COV per kg din masa materiilor solide consumate	< 0,05-0,3
51	Cos evacuare noxe flamaj	Ardere gaz metan	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	Pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/mc	5 100 350 35
Departament caroserii						
52.	Cosuri evacuare gaze arse posturi finisare sudura caroserii (43 cosuri)	Operatii de sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/mc	5 100 350 35
Departament sudura Presaj/Atelier Montaj/Cataforeza						
53.	Cos evacuare gaze Linie proces vopsire cataforetica TTS+CATA (cos comun pentru toate operatiile aferente procesului tehnologic)	Vopsire cataforetica	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	Pulberi totale Vapori cu conținut de H ₃ PO ₄ Vapori cu conținut de NaOH Zn și compușii săi Ni și compușii săi COV(în mg C/Nmc)	mg/Nmc	50 - - - 1 100
54.	Cos evacuare generala atelier Gaz metan	Evacuare noxe hala		pulberi totale CO NOx COV (în mg C/Nmc)	mg/Nmc	5 100 350 100
55.	Cos evacuare gaze, etuva uscare -intrare	Uscare Ardere gaz		pulberi totale CO	mg/Nmc	5 100

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
		metan		NOx SO ₂ COV (în mg C/Nmc)		350 35 100
56.	Cos evacuare gaze etuva uscare, -zona mediana	Uscare Ardere gaz metan		pulberi totale CO NOx SO ₂ COV (în mg C/Nmc)	mg/Nmc	5 100 350 35 100
57.	Cos evacuare gaze etuva uscare -iesire	Uscare Ardere gaz metan		pulberi totale CO NOx SO ₂ COV (în mg C/Nmc)	mg/Nmc	5 100 350 35 100
Departament Sasiuri/Ateliere Uzinaj Puntii						
58	Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi)(1 cos)	Operatie prelucrare pe masini unelte	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale	mg/Nmc	5
59.	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat disc (1 cos) – 1 cos	Vopsit si uscat disc	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	COV	mg/Nmc	100
60.	Cos evacuare noxe aer masina de vopsit disc 3OP(1 cos)	Vopsit si uscat disc 3 OP	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	COV	mg/Nmc	100
61.	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat tambur (1 cos)	Vopsit si uscat tambur	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	COV	mg/Nmc	100
Departament Sudura Presaj/Ambutisaj						
62.	Cos evacuare gaze arse-Linia Bifill X52/H79+Cadru X52 Centrala 1 (1	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
	cos)		privind protectia atmosferei			
63.	Cos evacuare gaze arse-Centrala aspiratie Cadru spate H79+B1 Centrala 3(1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
64.	Centrala aspiratie Osie RF/H79 L1+L2 Centrala 4 (1cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
65.	Centrala aspiratie Centrala nr 5 (1cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
66.	Cadru fata H79-Bifill H 791 instalatie de filtrare Centrala 6 (1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
67	Centrala aspiratie Osie K52 1 instalatie de filtrare - Centrala 7 (1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
68	Centrala aspiratie OSIE EDISON X07+RJI Centrala 8 (1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
69	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 ,L3 (Vest) - Centrala 9 (1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	V.L.E
			atmosferei			
70	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 ,L4(Est) Centrala 10(1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
71	Sudura osii si cadre Square +coarne Centrala 11 (1 cos)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
Departament Presaj						
72	Cosuri operatii de sudura SM2 (2 buc)	Operatie sudura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO ₂	mg/Nmc	5 100 350 35
Centrala termica -Cataforeza instalatii noi PIF-iulie 2020, 1MW <PT< 5MW						
73	Centrala termica Cataforeza C1 CAF Loos UT-M 26x10 3.5 MWt C2 CAF Loos UT-M 26x10 3.5 MWt	Ardere gaz metan	Legea nr 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere	NOx	mg/Nmc	100

Centrala Termică 5 MWt <MCP<20 MWt instalatii existente (PIFinainte de 20 decembrie 2018)
Varianta nr. 1 Centrala termica - funcționare pe combustibil gaz metan

Nr. crt.	Punct de emisie	Proces tehnologic	Incadrare legislativa	Indicatori analizați	UM	Valori de referință
1.	cosuri 1a,1b- cazane abur Vitomax 200HS (2				mg/mc	

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017
Revizuita la data de 27.12.2023
Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.
Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



	cazane; 1 cos/cazan); Putere temica nominală/cazan 7,66 MWt cosuri 1c,1d,1e,1h, - cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW(4 cazane; 1 cos/cazan); Puterea temica nominală/cazan 16,2 MWt cos 1i cazan apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW nr. 5; 1 cos/cazan); Puterea temica nominală/cazan 7,66 MWt cosuri 1f,1g - cazane apă fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10 (2 cazane; 1 cos/cazan); Puterea temica nominală/cazan: 14 MWt	ardere combustibil gaz metan	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO2		5 100 350 35
2.	Cosuri tuburi radiante hală Presaj 23 buc; Puterea temica nominal <1MWt	ardere combustibil gaz metan	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO2	mg/mc	5 100 350 35

Pentru sursele cazane abur Vitomax 200HS, cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW , cazan apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW nr 5 , cazane apă fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10, conform Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere incepand cu 01 ianuarie 2025, valoarea limita de emisie pentru NOx va fi 200 mg/Nmc

Puncte termice <1MWt

3	Punct termic Presaj 1 cos (2 cazane x 0,15 MW) Punct termic etaj tehnic Montaj 1 cos (4 cazane x 0,15 MW) Punct termic Caroserie 1 cos (3 cazane x 0,15 MW) Punct termic Centru Medical 1 cos (2 cazane x 0,15 MW)	ardere combustibil gaz metan	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO2	mg/mc	5 100 350 35
---	--	------------------------------	---	------------------------------------	-------	-----------------------

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017
 Revizuita la data de 27.12.2023
 Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.
 Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Varianta nr 2 Centrala termica - functionare pe pacura -numai in conditii de criza energetica sau presiune scazuta gaz metan

4	<p>cosuri 1a,1b- cazane abur Vitomax 200HS (2 cazane; 1 cos/cazan); Puterea temica nominal/cazan 7,66 MWt</p> <p>cosuri 1c,1d,1e,1h, - cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW(4 cazane; 1 cos/cazan); Puterea temica nominal/cazan 16,2 MWt</p> <p>cos 1i cazan apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW nr. 5; 1 cos/cazan); Puterea temica nominal/cazan 7,66 MWt</p> <p>cosuri 1f,1g - cazane apă fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10 (2 cazane; 1 cos/cazan); Puterea temica nominal/cazan: 14 MWt</p>	ardere combustibil pacura	Ord nr 4621993 Conditii tehnice privind protectia atmosferei	pulberi totale CO NOx SO2	mg/mc	50 170 450 1700
---	---	---------------------------------	---	---------------------------------------	-------	--------------------------

Pentru sursele cazane abur Vitomax 200HS, cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW , cazan apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW nr 5 , cazane apă fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10, conform Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere incepand cu 01 ianuarie 2025, valorile limita de emisie vor fi SO2-350* mg/Nmc, NOx-650 mg/Nmc, puulberi-30 mg/Nmc
*pana la 01 ianuarie 2030-valoare limita pentru SO2- va fi 850 mg/Nmc pentru instalatii cu putere termica nominala > 5MWt si ≤ 20MWt care utilizeaza pacura grea

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



NOTĂ: Centrala termica Automobile Dacia funcționare pe combustibil pacura in situatia cand scade presiunea gazului metan sau criza energetica arzatoarele functioneaza fie pe gaz metan fie pe pacura , niciodata simultan.

11.2. APA

VALORI LIMITA DE EMISIE

Nr. crt.	Punct de control (prelevare probă apă)	Indicatori analizați	UM	Valori de referință Cf. AGA și legislație națională
1.	Indicatorii de calitate ai apelor uzate industrial si pluviale evacuate in R. Doamnei, in sectiunea:iesire separator final de produse petroliere	pH,	mg/l	6,5 – 8,5
		materii totale in suspensie,		60
		CBO5,		25
		CCOcr,		125
		azot total,		10
		fosfor total,		1
		detergenti,		0,5
		sulfati,		250
		cloruri,		250
		reziduu filtrat la 105°C,		2000
		produse petroliere		5
		fier total ionic,	mg/l	1
		zinc,		0,5
		crom total,		0,1
		cupru,		0,1
		nicel si compusii		0,1
		Σbenzo(b)fluorantren	μg/l	0,017
		benzo(k)fluorantren,		0,017
		benzo(a)piren,		0,27
		Σbenzo(g,h,i)perilen		0,0082
		indeno(1,2,3-cd) piren,		NA
		diclormetan,		NA
		Σ triclorbenzen		NA
		tricloretilena	NA	
2.	Purjele evacuate de la decantoarele stația de potabilizare – evacuate în râul Argeșel (cămin control CR2)	pH,	mg/l	6,5 – 8,5
		materii totale in suspensie,		60
		CCOcr,		125
		reziduu filtrat la 105°C,		2000
		aluminiu		5
3.	Apele pluviale evacuate din incinta parcării OMSAN LOGISTICA – la ieșire din separatorul de hidrocarburi	materii totale in suspensie,	mg/l	60
		CCOcr,		125
		produse petroliere		5

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



11.3 APA SUBTERANA

Conform Autorizatiei de gospodarire a apelor Nr.203/07.06.2023, emisa pentru SC AUTOMOBILE DACIA SA, **valorile de referinta** ale concentratiilor indicatorilor de calitate pentru monitorizarile ulterioare, vor fi:

Acviferul subteran freatic

Pentru indicatori fizico-chimici(exclus substante periculoase)

Nr. crt.	Denumire foraj	Indicatori de calitate monitorizati				
		pH	Substante extractibile mg/l	CCO-Cr (mg4)	N03 (mg/l)	N02 (mg/l)
1.	Foraj batal 1	7.58	< 20	17.2	1.84	0.081
2.	Foraj batal 2	7.7	< 20	17.49	1.85	0.085
3.	F38	7,73	<LOQ (20)	<LOQ 15	<LOQ (0, 18)	<LOQ 0,04
4.	F40	7,18	<LOQ (20)	<LOQ 15	0,474	<LOQ 0 04
5	F41	8,46	<LOQ (20)	16,31	0,54	<LOQ 0,04
6.	F42	6,68	<LOQ (20)	32, 44	0,277	<LOQ 0, 04
7.	F43	6, 78	<LOQ (20)	18, 14	0,222	<LOQ 0, 04
8.	F45	6,95	<LOQ (20)	<LOQ 15	0,616	<LOQ 0, 04
9.	F46	7,64	<LOQ (20)	46,09	0,24	<LOQ 0, 04
10.	F47	6,57	<LOQ (20)	<LOQ 15	0,24	<LOQ 0, 04
11.	F48	7,26	<LOQ (20)	<LOQ 15	<LOQ (0, 18)	<LOQ 0, 04
12.	F49	7,35	<LOQ (20)	<LOQ 15	0,47	<LOQ 0, 04
13.	F50	7,40	<LOQ (20)	16,29	0,57	<LOQ 0, 04

a) pentru indicatori fizico-chimici - substante periculoase / prioritar periculoase

Nr. crt.	Denumire foraj	Indicatori de calitate monitorizati						
		Cr µg/l	Ni µg/l	Cu µg/l	Zn µg/l	As µg/l	Cd µg/l	Pb µg/l
	Foraj batal1	-	<7	-	-	4.1	1.5	< 10
2.	Foraj batal 2	-	<7	-	-	< 2.0	1.5	< 10

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



3.	F38	<2	<7	7.57	<0.05	2.0	<0.3	< 10
4.	F40	<2	<7	8.91	<0.05	4.6	<0.3	< 10
5.	F41	<2	<7	8.67	<0.05	< 2	<0.3	< 10
6.	F-42	<2	<7	14.08	<0.05	6.7	<0.3	< 10
7.	F43	<2	<7	< 3	<0.05	4.0	<0.3	< 10
8.	F45	<2	<7	< 3	<0.05	8.7	<0.3	< 10
9.	F46	<2	<7	< 3	<0.05	< 2	<0.3	< 10
	F47	<2	<7	14.09	<0.05	4.4	<0.3	< 10
11.	F48	<2	<7	12.57	<0.05	9.2	<0.3	< 10
12.	F49	<2	<7	9.83	< 0.05	4.7	<0.3	< 10
13.	F50	<2	<7	16.12	<0.05	7.1	<0.3	< 10

Acviferul subteran de adancime

Pentru cele doua foraje (P1 si P3 cu adancimea de 80 m fiecare) utilizate in scop potabil, concentratiile indicatorilor de calitate, frecventa de monitorizare si valorile de referinta vor fi stabilite conform Ordonantei nr. 7/2023, privind calitatea apei destinate consumului uman, de autoritati publice cu atributii in domeniul sanatatii publice.

11.4. SOL

Valorile concentratiilor agentilor poluanti specifici activitatii, prezenti in solul terenurilor din perimetrul unde se desfasoara activitatea, nu vor depasi valorile pragului de alerta pentru terenuri de folosinta "mai putin sensibila" prevazute in Ordinul MAPPM 756/1997.

Nr. Crt	Indicator analizat	Ordin 756/1997	
		Prag de alertă	Prag de intervenție
1	Zinc	700	1500
2	Cupru	250	500
3	Fier	-	-
4	Mangan	2000	4000
5	Plumb	250	1000
6	Nichel	200	500
7	Crom	300	600
8	Cobalt	100	250
9	Cadmiu	5	10

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alertă, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

11.5. ZGOMOT

Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele prevăzute în **SR 10009/2017 – Acustica urbana – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant**, astfel :

-la limita zonei funcționale a incintei industriale valoarea limită admisă va fi de **65 dB**.

- Drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător.
- Instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi echipate și exploatate astfel încât funcționarea lor să nu poată cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile să afecteze sănătatea sau siguranța populației.
- Este interzisă folosirea oricărui tip de aparat de comunicare pe cale acustică (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care să jeneze zonele învecinate, cu excepția cazurilor excepționale de folosire a lor pentru prevenirea și/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor.

11. GESTIUNEA DESEURILOR

12.1. Deseuri generate, proveniență, cod, mod de stocare temporară, eliminare

Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizică	Sursele de deseuri	Cantitate estimată deseuri (t/an)	Stocare temporară / Operatie tratare	Destinația
1	06 10 99	deșeuri nespecificate (uree)	solida	Proces de fabricație	1	Container IBC	Operatori economici autorizați
2	07 02 13	deșeuri de materiale plastice	solida	Proces de fabricație, mentenanță	400	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
3	07 06 01*	lichide apoase de spălare și soluții muma	lichida	Proces de fabricație, mentenanță	25	Container IBC/ R12, D9	Operatori economici autorizați
4	08 01 11*	deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	lichida	Proces de fabricație, mentenanță	50	Butoi / Container IBC	Operatori economici autorizați

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
5	08 01 13*	namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	solida	Proces de fabricatie	400	Container IBC	Operatori economici autorizati
6	08 01 14	nămoluri de la vopsele sau lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 13	solida	Proces de fabricatie	400	Container IBC	Operatori economici autorizati
7	08 01 15*	nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	solida	Proces de fabricatie	500	Container IBC	Operatori economici autorizati
8	08 01 19*	suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante periculoase	lichida	Proces de fabricatie	500	Container IBC	Operatori economici autorizati
9	08 01 20	suspensii apoase cu conținut de lacuri sau vopsele, altele decât cele specificate la 08 01 19	lichida	Proces de fabricatie	400	Container IBC	Operatori economici autorizati
10	08 04 09*	deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	60	Butoi	Operatori economici autorizati
11	08 04 10	deseuri de adezivi si cleiuri, altele decat cele specificate la 08 04 09	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	5	big-bag	Operatori economici autorizati

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
12	11 01 05*	acizi de decapare	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	100	vrac	Operatori economici autorizati
13	11 01 08*	namoluri cu continut de fosfati	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	100	Container IBC	Operatori economici autorizati
14	11 01 09*	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	1200	Container IBC	Operatori economici autorizati
15	11 01 11*	lichide apoase de clatire cu continut de substante periculoase	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta, laboratoare	100	Container IBC	Operatori economici autorizati
16	12 01 01	pilitura si span feros	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	100000	Vrac / R12	Operatori economici autorizati
17	12 01 03	pilitura si span neferos	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	100	vrac	Operatori economici autorizati
18	12 01 08*	emulsii și soluții de ungere uzate cu conținut de halogeni	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	1000	Container IBC / R12	Operatori economici autorizati
19	12 01 09*	emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	1000	Container IBC / R12,D9	Operatori economici autorizati
20	12 01 12*	ceruri si grasimi uzate	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	100	Container IBC	Operatori economici autorizati
21	12 01 14*	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	10	Container IBC	Operatori economici autorizati

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
22	12 01 16*	deșeuri de material de sablare, cu conținut de substanțe periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	30	Butoi	Operatori economici autorizati
23	12 01 17	deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	30	Butoi	Operatori economici autorizati
24	12 01 18*	namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	1	Container IBC	Operatori economici autorizati
25	12 01 21	piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	2	vrac	Operatori economici autorizati
26	12 01 99	deșeuri nespecificate (placute amovibile)	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	1	cutie	Operatori economici autorizati
27	13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	30	Container IBC	Operatori economici autorizati
28	13 02 06*	uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	lichida	Mentenanta	5	Container IBC	Operatori economici autorizati
29	13 05 02*	namoluri de la separatoarele ulei/apa	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	300	Container IBC	Operatori economici autorizati
30	13 05 06*	ulei de la separatoarele ulei/apa	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	200	Container IBC	Operatori economici autorizati

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
31	13 05 07*	ape uleioase de la separatoarele ulei/apă	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	300	Container IBC	Operatori economici autorizati
32	13 07 03*	alti combustibili (inclusiv amestecuri)	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	10	Butoi	Operatori economici autorizati
33	14 06 03*	alti solventi si amestecuri de solventi	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	200	Butoi	Operatori economici autorizati
34	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	3000	vrac, container metalic / R12	Operatori economici autorizati
35	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	800	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
36	15 01 03	ambalaje de lemn	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	3000	vrac	Operatori economici autorizati
37	15 01 04	ambalaje metalice	solida	Dezinvestire, activitate personal	100	container metalic	Operatori economici autorizati
38	15 01 05	ambalaje de materiale compozite	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	200	Vrac/R12	Operatori economici autorizati
39	15 01 07	ambalaje de sticlă	solida	Activitate personal	5	vrac	Operatori economici autorizati
40	15 01 09	ambalaje textile	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	20	vrac	Operatori economici autorizati
41	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	100	Container IBC, vrac	Operatori economici autorizati

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
		periculoase					
42	15 01 11*	ambalaje metalice care contin o matrita poroasa solida formata din materiale periculoase (de ex : azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	10	Container IBC, vrac	Operatori economici autorizati
43	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	500	Container IBC, vrac	Operatori economici autorizati
44	15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	solida	Dezambalare piese	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
45	16 01 03	anvelope scoase din uz	solida	Casari, schimb de anvelope	10	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
46	16 01 06	vehicule scoase din uz fără lichide sau alte componente periculoase	solida	Casari	20	vrac	Operatori economici autorizati
47	16 01 07*	filtre de ulei	solida	Mentenanta	1	Container IBC	Operatori economici

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
							autorizati
48	16 01 14*	fluide antigel cu continut de substante periculoase	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	30	Container IBC	Operatori economici autorizati
49	16 01 17	metale feroase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	10000	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
50	16 01 18	metale neferoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
51	16 01 19	materiale plastice	solida	Dezmembrari, casari	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
52	16 01 20	sticla	solida	Dezmembrari, casari	30	cutii	Operatori economici autorizati
53	16 01 21*	componente periculoase, altele decât cele specificate la 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 și 16 01 14	solida	Baterii electrice de la utilaje si vehiculele electrice	20	vrac, container, cutie	Operatori economici autorizati
54	16 01 22	alte componente nespecificate	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	5	container	Operatori economici autorizati
55	16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	solida	Dezinvestire, mentenanta	30	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
56	16 03 07*	mercur metalic	solida	laboratoare	0,01	Container IBC	Operatori economici autorizati
57	16 05 04*	butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de	solida	Proces de fabricatie,	1	vrac	Operatori economici

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



168

Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
		substante periculoase		mentenanta			autorizati
58	16 05 06*	substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	lichida	Proces de fabricatie, laborator	10	Recipient origine	Operatori economici autorizati
59	16 06 01*	baterii cu plumb	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	20	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
60	16 06 04	baterii alcaline (cu exceptia 16 06 03)	solida	Consum baterii	1	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
61	16 06 05	alte baterii si acumuloare	solida	Baterii electrice de la utilaje si vehiculele electrice	20	vrac, container, cutie	Operatori economici autorizati
62	16 07 08*	deșeuri cu conținut de țigeti	solida	Curatare bazine	20	conntainer IBC	Operatori economici autorizati
63	16 08 01	catalizatori uzati cu continut de aur, argint, reniu, rodiu, paladiu, iridiu sau platina(cu exceptia 16 08 07)	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	3	vrac	Operatori economici autorizati
64	17 01 01	beton	solida	Proiecte noi	3000	vrac	Operatori economici autorizati
65	17 01 06*	amestecuri sau fractii separate de beton, caramizi, tigle sau materiale ceramice	solida	Proiecte noi	5	Container IBC	Operatori economici autorizati

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deseuri	Cantitate estimata deseuri (t/an)	Stocare temporara / Operatie tratare	Destinatia
		cu continut de substante periculoase					
66	17 01 07	amestecuri de beton, caramizi, tigle si produse ceramice, altele decat cele specificate la 17 01 06	solida	Dezinvestir e	10	vrac	Operatori economici autorizati
67	17 02 02	sticlă	solida	Dezinvestir e	20	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
68	17 03 02	asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01	solida	Asfaltare	3000	vrac	Operatori economici autorizati
69	17 04 01	cupru, bronz, alamă	solida	Dezinvestir e, mentenanta	10	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
70	17 04 02	Aluminiu	solida	Dezinvestir e, mentenanta	50	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
71	17 04 05	fier și oțel	solida	Dezinvestir e, mentenanta	10000	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
72	17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	solida	Dezinvestir e, mentenanta	20	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
73	17 05 03*	pamant si pietre cu continut de substante periculoase	solida	Proiecte noi	5	Container IBC	Operatori economici autorizati
74	17 05 04	pamant si pietre, altele decat cele specificate la 17 05 03	solida	Proiecte noi	20000	vrac	Operatori economici autorizati

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges

