



AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titularul activității: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.

Adresa sediu social: oras Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges.

Punct de lucru: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.

Locația activității: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județul Argeș

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1, activitățile se încadrează astfel:

- pct.2.6."Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³":Vopsire prin cataforeza - volum baie fosfatate-23 m³; Vopsire caroserii - volum baie fosfatate tricationică prin imersie - 190 m³.
- pct. 6.7."Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, in special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/ora sau mai mare de 200 tone/an" - Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza- 2700 t/an solvent;

Încadrare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 7 - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici – Partea a 2 a

- pct.8. "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei"
 - Consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili >15 tone/an - Vopsire piese plastic;
 - Consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili între 5-15 tone/an - Vopsire prin cataforeza.

Încadrare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 7 - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici - Partea a-3-a

- Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceleași instalații ca și autovehiculele din categoria M1 (Consumul de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili >15 tone/an și producția anuală de produse acoperite >5000) - Vopsire caroserii.

Conform Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, codurile NFR pentru activitățile IPPC sunt:

- **Cod NFR 3A.2. – aplicarea vopselelor în industria construcției de autovehicule**

Categoria de activitate:

- Cod CAEN cod(Rev.2): 2910 - Fabricarea autovehiculelor de transport rutier ;
- Cod CAEN cod(Rev.2): 2932 - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;
- Cod CAEN cod(Rev.2): 3822 - Tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase;



- Cod CAEN cod(Rev.2): 3812 - Colectarea deșeurilor periculoase(emulsii uzate provenite de la Horse Romania SA);
- Cod CAEN cod(Rev.2): 5210 – Depozitari.
- Cod CAEN (Rev.2): 4520 - Întreținerea și repararea autovehiculelor;
- Cod CAEN (Rev.2): 4675 - Comerț cu ridicata al produselor chimice.

➤ **Valabilitate:**

Prezenta autorizație de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

emisă de: **APM Argeș**

Temeiul legal

Ca urmare a solicitării adresate de **SC AUTOMOBILE DACIA SA**, cu sediul în orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județul Argeș, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Argeș cu Nr.26467/07.12.2021, în vederea revizuirii Autorizației integrate de mediu, în urma analizării documentelor transmise, a completărilor înregistrate cu nr.15478/09.06.2022, nr.29380/30.12.2022, nr. 14380/19.06.2023, nr. 19371/31.08.2023, nr.21387/26.09.2023, nr. 22626/11.10.2023, a verificării amplasamentului, în baza Hotărârii Guvernului nr.43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Padurilor, și pentru modificarea unor acte normative, a HG.nr.1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, a Ordinului Ministrului nr. 818/2003 privind procedura de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările ulterioare, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, a Ordinului M.A.P.A.M nr.169/2004 pentru aprobarea prin metoda confirmării directe a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile BREF, aprobate de Uniunea Europeană, a Deciziei de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, a Documentului de Referință (BREF) privind Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, august 2006,

se emite:

AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

Pentru: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A., cu punctul de lucru din orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județul Argeș

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII	4
2. OBIECTUL AUTORIZARII	4
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE	6
4. DOCUMENTATIA SOLICITARII	7
5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII	9
6. MATERII PRIME SI AUXILIARE	11
7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE	55
7.1. APA	55
7.2. ENERGIE	60
7.3. GAZE NATURALE SI ENERGIE TERMICA	66
8. DESCRIEREA INSTALAȚIILOR SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	68
9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR	126
10. ALTE AMENAJARI SPECIALE, DOTARI, MASURI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI	142
11. CONCENTRATII DE POLUANTI, NIVELE DE ZGOMOT, ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR	148
11.1. AER	148
11.2. APA	159
11.3. APA SUBTERANA	160
11.4. SOL	161
11.5. ZGOMOT	162
12. GESTIUNEA DESEURILOR	162
12.1. DESEURI GENERATE, PROVENIENȚĂ, COD, MOD DE STOCARE TEMPORARĂ, ELIMINARE	162
13. INTERVENTIA RAPIDA / PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI	177
14. MONITORIZAREA FACTORILOR DE MEDIU	180
15. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR (AMESTECURILOR) PERICULOASE	195
16. EVIDENTE	201
17. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA	202
18. INSTIINTARI	205
19. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII	205
20. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI	208
22. GLOSAR DE TERMENI	213
23. DISPOZITII FINALE	214



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Titularul activității: **S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.**

Adresa sediu social: oraș Mioveni, Str. Uzinei, Nr.1, Clădirea nr.12a, Etaj 1, Judet Arges.

AMPLASAREA ACTIVITĂȚII

Adresa: judetul Arges, orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1

e-mail: melania.nae@renault.com

Telefon punct de lucru: 0758 684 903

Platforma Automobile Dacia este amplasată în partea nord-estica a intravilanului orașului Mioveni, judetul Arges, pe platoul de la poalele dealului Porcului, bazin hidrografic Arges, curs de apa raul Argesel, mal stang, cod cadastral X-1.017.08.10.00.0.

Suprafața totală ocupată de societate este de 95,65 ha.

Terenul pe care este poziționată societatea are utilitate industrială și are următoarele vecinătăți:

- Sud – Vest: localitatea Colibași;
- Vest : localitatea Colibași ; zona joasă străbătută de râul Doamnei
- Nord : hale producție aparținând SC Automobile Dacia SA, orașul Mioveni;
- Nord-Est, Nord și Est : hale producție aparținând SC Automobile Dacia SA.

Accesul pe platforma Industrială Dacia se face din DN 73 Pitesti - Brasov, apoi pe DJ 733 și pe DC81 și apoi pe drumurile interioare din cadrul acesteia.

În cadrul platformei industriale Automobile Dacia suprafețele sunt distribuite astfel:

- Suprafață construită: 425.766 mp
- Suprafața defășurată 465.172
- Suprafața drumuri platforme și parcuri: 402.115 mp, distribuite astfel:
 - drumuri și trotuare – 256.423 mp
 - parcuri autovehicule și camioane – 96.028 mp
 - platforme betonate – 49.664 mp
- Suprafețe spații verzi: 283.456 mp

2. OBIECTUL AUTORIZĂRII

Categoria de activitate:

- Cod CAEN (Rev.2): 2910 - Fabricarea autovehiculelor de transport rutier.
- Cod CAEN (Rev.2): 2932 - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule.
- Cod CAEN (Rev.2): 3822 - Tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase.
- Cod CAEN (Rev.2): 3812 - Colectarea deșeurilor periculoase.
- Cod CAEN (Rev.2): 5210 - Depozitari.
- Cod CAEN (Rev.2): 4520 - Întreținerea și repararea autovehiculelor
- Cod CAEN (Rev.2): 4675 - Comerț cu ridicata al produselor chimice

Departamente și instalațiile asociate tehnic între ele de pe amplasamentul SC AUTOMOBILE DACIA SA:

1. Direcția Fabricație Vehicule Dacia

- Departament Presaj
- Departament Caroserii

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- Departament Vopsitorii
- Departament Montaj General
- Departament Logistica Industriala
- Departament Sasiuri (Atelier Montaj Osii Cataforeza, Uzinaj Puntii, Sudura-Presaj)
- Departament Calitate

2. Excelenta Industriala Platforma Dacia

2.1. Departament Energie Mediu si Prestatii Industriale

- Statia de potabilizare a apei
- Instalatii de inmagazinare si distributie a apei
- Instalatii de recirculare a apei
- Centrale termice(Cataforeza si DEMPI)
- Retelele de canalizare ale societatii
- Rezervor stocare pacura centrala termic
- Serviciul Mediu Renault Romania
- Serviciul Prestatii Industrial
- Serviciul Producere Agenti Energetici

2.2. Mentenanta

- UEL logistica PHF
- CGO Puntii
- Magazie cu produse PHF si POE specifice RG(inclusiv chimice si comprimate specifice UVD + Chassis
- Serviciu Inginerie Mentenanta : UEL Metode ; UEL Mentenanta mijloace de control
- Serviciu Proiectare si expertiza tehnica : UEL expertiza HPLA si Mecanic, UEL Proiectare IFA, UEL Automatisme + Proiectare IFA
- Serviciul realizare Automatizari IFA

2.3. UEL MZK&HC

2.4. Departament Performanta Platforma

2.5. Securitate si conditii de munca

3. Zona CESAR

3.1. DE TV (testing vehicule)

- DE TV -VS (Laborator Securitate Pasiva)
- DE-TV-F1/Laborator Incercari POE, legatura cu solul
- DE-TV FO ((testing vehicule fiabilitate uvrante)

3.2. Prototip DE-FP

4. Direcția Logistica Romania

- Directia AILN Romania-Mioveni (Alliance International Logistics Network) organizat în trei departamente: Logistică Industrială, Exploatare, Calitate și Inginerie;
- Departamentul Logistică Amonte și Aval și Management CLE (Centrul de Expediții Vehicule);
- Departamentul Logistică Terțiară si Ambalaje

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- Departamentul Controlul Productiei
- Departamentul Inginerie Logistica si Proiecte
- Program Monozukuri/ Performanta Logistica

5. Direcția Imobiliare Servicii Generale si Securitate Romania

5.1. Departament Protectie, Preventie, Risc si Servicii Generale

- Serviciul Gestiune Exploatare Parc Vehicule Intreprindere - (Cladire birouri, grupuri sanitare si mici interventii la automobilele de serviciu, spalatorie auto);
- Serviciul Privat pentru situatii de urgenta Pitesti-asigura activitatea PSI in Platforma Dacia si filiale;
- Serviciul Gestiune si Proximitate
- Serviciul Transport Personal, restauratie si cantina.

5.2. Serviciul Concepție si Cifraje AVP/Proiecte

5.3. Serviciul Program Implementare Proiecte

5.4. Departament Protectie, Preventie, Risc si Servicii Generale

6. Parcare automobile OMSAN

Capacitate de producție: 64 autovehicule /h.

3.CATEGORIA DE ACTIVITATE

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, **Anexa 1**, activitățile se încadrează astfel:

- pct.2.6. *"Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³"* :Vopsire prin cataforeza - volum baie fosfatate-23 m³; Vopsire caroserii - volum baie fosfatate tricationică prin imersie - 190 m³.
- pct. 6.7. *"Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, in special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/ora sau mai mare de 200 tone/an"* - Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza;

Încadrare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, **Anexa 7** - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici – Partea a 2 a

- pct.8. *"Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei"*
 - Consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili >15 tone/an - Vopsire piese plastic;
 - Consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili intre 5-15 tone/an - Vopsire prin cataforeza.

Încadrare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, **Anexa 7** - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici - Partea a-3-a

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceleași instalații ca și autovehiculele din categoria M1 (Consumul de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili >15 tone/an și producția anuală de produse acoperite >5000) - Vopsire caroserii.

Conform Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, codurile NFR pentru activitățile IPPC sunt:

- Cod NFR 3A.2. – aplicarea vopselelor în industria construcției de autovehicule

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

- Formular de solicitare, întocmit de SC ECOSERV MEDIU PAD SRL și SC ARGIF PROIECT SRL, revizia octombrie 2023;
- Raport de amplasament, întocmit de SC ECOSERV MEDIU PAD SRL și SC ARGIF PROIECT SRL, revizia octombrie 2023;
- Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, în procesul de vopsire cataforetica pe anul 2022;
- Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale – SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan pentru situații de urgență;
- Certificat de înregistrare- CUI 160796, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, la data de 30.11.1992;
- Certificat constatator nr.776729/09.12.2020, emis de Oficiul National al Registrului Comerțului;
- Contract de prestări servicii comune de gospodărirea apelor nr.369/2022, încheiat cu ABA Argeș Vedea;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr.4/2020, încheiat cu ABA Argeș Vedea + Act adițional;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr.415/15.11.2022 modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr.466/18.12.2020, emisă de AN Apele Române- ABA Argeș Vedea, valabilă 31.12.2025;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr.203/07.06.2023 modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr.415/15.11.2022 modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr.466/18.12.2020, emisă de AN Apele Române- ABA Argeș Vedea, valabilă 31.12.2025;
- Autorizație Sanitară de funcționare Nr.66/28.03.2018, emisă de DSP Argeș- pentru stația de potabilizare apă DACIA;
- Autorizație de securitate la incendiu Nr.593/17/SU – AG din 12.04.2017, emisă de ISU Argeș;
- Autorizație de securitate la incendiu Nr.1195/18/SU – AG din 04.08.2018, emisă de ISU Argeș;
- Autorizație de prevenire și stingere a incendiilor Nr.51721/2002, emisă de ISU Argeș;
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor, seria M03 nr.2030;
- Situația privind stabilirea terenurilor aflate în patrimoniu societății comerciale cu capital de stat;
- Contract de prestare a serviciului de canalizare nr. 256/02.11.2015 încheiat cu SC SERVICII EDILITARE PENTRU COMUNITATE MIOVENI SRL;
- Act adițional nr.2/2021 la contractul nr 7707/20.05.2019 încheiat cu SC INCD ECOIND;
- Contract Nr. 7707/20.05.2019, încheiat cu INCD ECOIND ;
- Contract de prestări servicii nr. 27843/IS19/R93/0074 din 15.02.2020, încheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL;

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.206/2013, incheiat cu SC ANEPAL AMBALAJE SRL+ Act aditional;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.205/2013, incheiat cu SC ANDY EX SILVA SRL;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.310/2012, incheiat cu SC CAMIX PROD SRL + Act aditional;
- Contract de prestari servicii nr. 27846/IS19/R93/C0074 din 20.01.2020 incheiat cu CHR Ciment(Romania) SA;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.29/2018, incheiat cu COMPANIA DE DEMOLARI INDUSTRIALE+ Act aditional;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.01/2021, incheiat cu CCR RO WASTE MANAGEMENT SYSTEMS SRL;
- Contract de prestari servicii nr. 27847/IS19/R93/D074 din 01.03.2020 incheiat cu DTM WASTE RECYCLING SRL+ Anexa+ Act aditional;
- Contract de vanzare deseuri nr. 1/2020, incheiat cu ECO TYRE COLLECT EXIM SRL;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.203/2013, incheiat cu SC ECO MATADOR SRL+Anexa;
- Contract de vanzare deseuri DEEE nr. 2/2019, incheiat cu LINIA VERDE ECO PROD SRL+ Act aditional;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.208/2013, incheiat cu METALIMPEX ROMANIA SRL+ Act aditional;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.19/2019, incheiat cu MIHAI JR OYL COMPANY SRL+ Anexa;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.90/2014, incheiat cu PALET LOGISTIC EXPRES SRL+ Act aditional;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.311/2012, incheiat cu SC REFAROM SA+ Act aditional;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.311/2012, incheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL+ Act aditional;
- Contract de prestari servicii nr. 27845/IS19/R93/B074 din 22.01.2020 incheiat cu SETCAR SA+ Anexa;
- Contract de prestari servicii nr. 27844/IS19/R93/A074 din 22.01.2020 incheiat cu VIVANI SALUBRITATE SA+Anexe;
- Rapoarte de incercare –factor de mediu: sol, emisii vopsitorie, imisii,emisii, zgomot, apa, apa subterana
- Fise cu date de securitate;
- Plan de amplasament.
- Plan de situatie.
- Plan de incadrare in zona.

Revizuirea autorizației integrate de mediu s-a realizat:

Solicitarea de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 18 din 01.11.2017 s-a realizat ca urmare a modificărilor intervenite în activitățile desfășurate pe amplasamentul SC AUTOMOBILE DACIA SA, județul Argeș față de prevederile actualei autorizații, după cum urmează:

- s-au transferat către Horse Romania SA, cu titlu universal, activele si pasivele aferente activității divizate a SC AUTOMOBILE DACIA SA (ADSA), constând in cercetarea, dezvoltarea, producerea si comercializarea motoarelor cu combustie și a motoarelor hibride, incluzând motoare și cutii de viteza, dar excluzând fabricarea și ingineria de proces pentru bateriile pentru motoare hibride.



- în cadrul acestui proces de reorganizare, departamentul Aluminiiu (Turnatorie Aluminiiu si Uzinaj piese aluminiiu) , departamentul Motoare (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5), departamentul Cutii Viteze (TL (RMR SRL), Cutii de Viteze JH), departamentul Calitate, departament DE-TM; departament DE-MU, Logistica UMCD , Atelier Uzinaj PU-PR ,Centre CGO ; Centre CGO Cutii Viteze , Motor,Uzinaj Aluminiiu, RMR (SRL), Personal deservire magazine PHF, magazia PHF specifica Horse Romania SA(inclusiv chimice si comprimate specifice Horse Romania SA) Personal UEL logistica PHF Serv Inginerie Mentenanta : UEL Metode, UEL Mentenanta mijloace de control , Serviciu Proiectare si expertiza tehnica-UEL expertiza si mentenata care sunt autorizate si incluse in AIM nr 18/01.11.2017, aparținând ADSA, vor fi transferate catre societatea Horse Romania SA;
- investitii noi care s-au realizat pe amplasament si pentru care s-au obtinut in prealabil acte de reglementare la faza de proiecte.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

- a) Instalatia va fi exploatata, controlata si intretinuta, asa cum s-a stabilit in prezenta Autorizatie Integrata de Mediu. Toate programele depuse in solicitare si care vor fi duse la indeplinire conform conditiilor prezentei Autorizatii, sunt parte integranta a acesteia.
- b) Un exemplar din prezenta autorizatie trebuie sa ramana, in orice moment, accesibil personalului desemnat cu atributii in domeniul protectiei mediului.
- c) Activitatea se va desfasura cu personal calificat pentru fiecare loc de munca, special instruit si familiarizat cu conditiile impuse in prezenta autorizatie.
- d) Toate echipamentele si instalatiile utilizate in desfasurarea activitatii, a caror avarie sau functionare necorespunzatoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului, vor fi intretinute in conditii optime de lucru.
- e) Operatorul va asigura un program de intretinere a echipamentelor si instalatiilor si un registru de evidenta a operatiunilor de intretinere efectuate.
- f) Titularul activitatii trebuie sa se asigure ca o persoana responsabila cu protectia mediului va fi in orice moment disponibila. In conformitate cu prevederile O.U.G nr. 195/2005 aprobata prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare, conducerea SC AUTOMOBILE DACIA SA , prin persoana desemnata cu atributii in domeniul protectiei mediului, va asista persoanele imputernicite cu activitati de verificare, inspectie si control, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii si toate celelalte documente relevante si le va facilita controlul activitatii, precum si prelevarea de probe. Va asigura de asemenea, accesul persoanelor imputernicite la instalatiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele si instalatiile de depoluare precum si in spatiile sau in zonele aferente acestora.
- g) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plateste**”.
- h) Poluantii care trebuie inclusi in raportul catre autoritatea competenta pentru protectia mediului vor fi cei mentionati in Ghidul National al Emisiilor de Poluanti, aprobat prin HG. nr. 140/2008- privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului C.E.nr.166/2006 privind infiintarea Registrului european al poluantilor emisi si transferati.
- i) Titularul activitatii va lua toate masurile care sa asigure ca nicio poluare importanta nu va fi cauzata.
- j) Titularul activitatii va lua toate masurile de prevenire eficienta a poluarii, in special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile :

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- titularul activitatii trebuie sa se asigure ca toate operatiunile de pe amplasament vor fi realizate in asa maniera incat emisiile sa nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativa a mediului din afara limitelor amplasamentului;
- titularul activitatii va mentine un Sistem de management al autorizatiei, prin care se va urmari modul de actiune pentru realizarea conditiilor din autorizatie. Sistemul de Management al autorizatiei va evalua toate operatiunile si va revizui toate optiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, productiei mai curate si reducerii si minimizarii deseurilor si va include o planificare a obiectivelor si sarcinilor de mediu.
Sistemul de Management al documentelor de mediu va fi comunicat Agentiei pentru Protectia Mediului Arges ;

k) Titularul autorizatiei trebuie sa depuna la A.P.M. Arges, anual un **Raport Anual de Mediu** pentru intregul an calendaristic. Acest raport va fi insotit de comentarii asupra cauzelor depasirilor constatate cat si asupra actiunilor corective aplicate sau programate.

l) Orice accident sau incident susceptibil, prin consecintele lui directe sau evolutia lui previzibila, sa aduca daune mediului, va fi declarat autoritatii de mediu in cel mai scurt timp, precizand efectele previzibile asupra persoanelor si asupra mediului. Operatorul va stabili masurile care sa previna repetarea accidentului sau incidentului, tinand seama de analiza cauzelor si circumstantelor accidentului si le confirma printr-un document transmis in mai putin de 2 luni catre autoritatea de mediu.

m) In caz de scurgeri masive de poluanti in cantitati necontrolate, se va opri faza sau instalatia respectiva si se va actiona conform procedurilor stabilite in Planul de poluare accidentale. Totalitatea procedurilor este pusa la dispozitia autoritatii de mediu in orice circumstanta.

n) Intregul personal trebuie sa aiba o instruire prealabila initiala asupra problemelor de mediu si siguranta, adaptate specificului activitatii. O instruire complementara anuala a personalului, cu atributii specifice in domeniu asupra sigurantei si/sau mediului trebuie efectuata de catre un organism sau serviciu acreditat. Operatorul trebuie sa faca dovada autoritatii de mediu, asupra acestei instruirii, printr-un document care sa ateste : continutul, data si durata instruirii, lista nominala.

o) Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei integrate de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.

p) La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, sau la realizarea unei investitii care necesita lucrari de constructii montaj, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului si/sau autorizatiei integrate de mediu.

r) Monitorizarile prevazute in prezenta autorizatie se vor realiza in perioadele de functionare normala a instalatiilor verificate. Cheltuielile aferente acestor monitorizari sunt suportate de titularul activitatii. Masuratorile si analizele efectuate cel putin o data pe an de catre un organism acreditat, au ca scop validarea dispozitivelor de autosupraveghere utilizate de catre operator. Frecventa si metodele de monitorizare vor fi in conformitate cu prevederile Documentului de Referinta (BREF) privind Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics- august 2006 si a Deciziei de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind



emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice.

6.MATERII PRIME SI AUXILIARE

6.1. Materii prime

Nr. Crt.	Materii prime si materiale	Flux tehnologic	Cantitate	Mod de stocare	Utilizare
1	Sarma Sudura FI 1,0 mm ROLA Sarma de sudura fi 1, 2	Sudura cu gaz (manuala + robotizata) Sudura prin puncte(arc electric)	12 150 kg/an	60 role/palet Rola 15 Kg Butoi 250 si 500 kg	Sasiuri
2	Sarma de sudura fi 1, 2	Sudura in puncte, gujonare, nituire Sudura in mediu protector de gaz CO2 Sudura in mediu protector de gaz CORGON Masticare, Aplicare insonorizanti, plachete Zn, Sertizare Stergere mastic dupa sertizare Echipe caroserie, Retus	549 000 kg/an	Butoi 250 si 500 kg	Caroserie
3	Piese brute uzinaj (tamburi, butuci, discuri, portfuzete)	Frezare, Uzinare Uzinare dura, Strunjire, Gaurire Brosare, Vopsire (tambur, disc) Montaj	3.610.723 buc/an	Containere SLI=160-400 buc=1tona (portfuzete butuci, tamburi, discuri)	Sasiuri
4	Tabla	Dezambalare si debitare semifabricate Presare la rece(ambutisare,tundere, perforare, calibrare, bordurare, indoire, retus) Ambalare: piese finite gata de livrare conditionate (capote,usi, hayon, stalpi)	31.955 t/an	Balot grosime 2-4,5 =greutate 10-15 tone Balot grosime 2-6 = greutate 2-4 tone	Presaj Sasiuri
5	Brate brute	Ambutisare,Curbare,Formare Spalare,Sudura cu gaz (manuala + robotizata),Sudura prin puncte	1.710.192 buc/an	ContainerSLI =150-280buc=0,115 tone	Sasiuri
6	Bare parasoc	Slefuire bare fata – spate, Maruflare bare, Flamare bare, Dilutie, Vopsire bare, Demaruflare partiala, Etuva coacere, Incinerare solventi, Retus, Ciclare, Trimitere spre Montaj General, Tratate Linie DCO, linie tratare biologica Vopsire Caroserii, Mentenanta	Conform procedurilor Dacia	Automobile	Vopsitorie Atelier Vopsire Piese Plastic

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



7	Piese auto brute+piese POE, carburanti, motorina, benzina, GPL, uree, ambalaje standard si ambalaje carton	Livrare piese catre departamente, Receptie carburanti, Descarcare cisterna, Punere in stoc, Distributie carburanti, Destocare catre departamente	Conform procedurilor Automobile Dacia	Conform listei de produse chimice din descrierea procesului	Logistica
8	Baterii pentru vehicule electrice (HEV) Module si componente pentru baterii electrice	Linie asamblare Montaj General Linie de asamblare baterii HEV	450 000 masini/an		Montaj General

6.2. Materiale auxiliare

Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
1	Detergent Divinol 1434	Detergent alcalin cu surfactanti nonionici si cationici, agenti de complexare; fara fosfati si silicati 2-(2-butoxi)etanol (112-34-5): 1-<2.5%; C9-11 alcool etoxilat:68439-46-3:2.5-<5%; etoxilat de alchilamina cuaternara de coco(863679-20-3): 1-<2.5%; 2-metilendecanol(110-41-8):<0.1%	H319	12500 L	Retentie Bidon PVC de 25l	Montaj Vopsitorii Sasiuri Presaj Caroserii Montaj DE-TV-VS
2	Oxygen tehnic	Gaz comprimat oxigen (07782-44-7)	H270; H280	26 tub/an	Rastel	Caroserii DEMPI Presaj
3	Acetilena tehnica	Gaz Acetilena (74-86-2)	H280; H220; EUH006	36 tub/an	Rastel Tub de 6 kg Tub 10 kg	Presaj DEMPI Logistica tertiara Caroserii
4	Unsoare Divinol Lithogrease G 421	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun pe baza de litiu	EUH208	585 kg/an	Retentie Bidon 5 kg butoi 25 kg	Montaj Vopsitorii Presaj

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
5	Vopsele alchidica pentru suprafete metalice	C9-C11:64742-48-9:25-50%;C9:918-668-5:1-2.5%;xilen:1330-20-7:1-2.5%;1-propanol:71-23-8:1-2.5%;64742-48-9:1-2.5%;34140-91-5:<0.5%;Bis(2-ethylhexanoate) de strontium:2457-02-5:<0.5%;C18:162627-17-0:<0.5%;149-57-5:<0.5%;136-51-6:<0.5%;22464-99-9:<0.5%;98-54-4:0.04%	H226; H319; H336; EUH066 EUH208	400 kg/an	Retentie Galeata tabla de 25 litri	Montaj IFA Logistica terciara
6	Spray alb RAL 9003 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	H222; H229; H319; H336; EUH066 EUH211; EUH208	240 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml	Presaj Sasiuri IFA Logistica terciara
7	Spray Bleu RAL 5002 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	H222; H229 ;H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	17 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml	DEMPI

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
8	Spray Galben RAL 1028 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	2 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml	Sasiuri Flux fizic sasiuri
9	Spray Negru RAL 9005 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	450 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml	Presaj Caroserie Montaj gen. DEMPI IFA Sasiuri Logistica terciara
10	Spray Rosu RAL 3003 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C13(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):1-2.5%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%;hidrocarburi C9-C12(64742-82-1):5-10%	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	442 tub./an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml	Sasiuri

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
11	Ulei Divinol GWA ISO 5	distilat:64742-55-8:25-100% - ;hidrocarburi, C14-C18, :920-360-0:25-100%;2,6-di-terț-butilfenol(128-39-2):0.1-<0.3%	H304; EUH066	60 litri/an	Retentie Bidon de PVC 20l	Logistica terciara
12	Molykote 33 Medium	Unsoare siliconica fara fraze R/H	Nu are	1193 kg	Retentie Cutie 1 kg	Montaj gen.
13	Body HYD 100 gri	100% acrilic pt etansare	EUH211	11000 kg	Retentie Bidon metalic 20kg	Montaj gen. Vopsitorii Caroserii
14	Revocol HMVP 307	Mastic adeziv/ oxid de zinc(1314-13-2):0.1-<0.25%;distilat parafinic greu (petrol):(64742-65-0):10-20%	Nu are	128240 KG	Paletier Butoi metalic 200kg	Montaj gen.
15	Unsoare Castrol Spheerol TN	Unsoare sintetica fara fraze R/H	Nu are	2.000 kg	Paletier Bidon metalic 50kg	Montaj gen.
17	BODY HYD 100 GRI	100%acrilic pt etansare fara fraze R/H	EUH211	6 l	Retentie Flacon metallic 1 l	Montaj gen.
18	Safebrake 16 M (DOT 4)LV	Lichid de sinteza pe baza de polietilenglicoleteri si esterii lor borati de amine/amestec de polietilenglicoleteri si esterii borati, amine: 2-butoxietanol (161907-77-3):3%; 1,1'-iminodipropan-2-ol (110-97-4):2%/ fara fraze R/H	H361 d	211200 L	Paletier Butoi metalic 200l	Montaj gen.
19	EFSEAM PS 1227 LV/AC	Mastic PVC solvantat/pvc; petrol:64742-48-9:max10%; oxid de calciu:1305-78-8:max5%; oxid de zinc:1314-13-2:max 1%; hidrocarburi C10-C13 (918--481-9	H319; H412	8.000 kg	Container metalic 1250 kg	Vopsitorii
20	Plastiflex 02	Mastic PVC solvantat/ Di-C8-10 Phtalate, riche en C9 (68515-48-0):29% ;oxid de calciu(1305-78-8):3%; PVC (9002-86-2):30%; silice(112945-52-5):0.7%	H319	177.000 kg	fara retentii	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
21	EFCOAT PB 1307	Mastic PVC :oxid de calciu(1305-78-8):1-3%;oxid de zinc(1314-13-2):0.25-1%	H319; H412	1.368.000 kg	fara retentii	Vopsitorii
22	Bonderite M-AD MN-2	Lichid acid pe baza de compus cu mangan./acid nitric...%(7697-37-2):1-3%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60%	H302; H314; H373; H412	910 kg	Retentie Bidon PVC 23 kg	Sasiuri Vopsitorii
23	Bonderite M-AD 339	Aditiv apos contine saruri anorganice / bifluorura de potasiu (7789-29-9):7-25%/	H302; H314	10.170 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l	Sasiuri; Vopsitorii
24	Bonderite M AD ZN 3	lichid pe baza de acid si saruri de zinc in solutie apoasa/acid fosforic (7664-38-2):10-25%; zinc bis(dihidrogen fosfat): 13598-37-3:25-50%	H290; H302; H314; H400; H411	2.000 l /sasiuri	Retentie Bidon plastic 25 l	Vopsitorii
25	Bonderite M - ZN 958 DA-3	Lichid acid/diazotat de nichel (13138-45-9):1-5%;fosfat de zinc (13598-37-3):25-50%; acid fluorhidric..% (7664-39-3):0.1-1%; acid fosforic (7664-38-2):5-10%; bis (dihidrogen fosfat)de mangan (18718-07-5):5-10%	H290; H302; H312; H314; H317; H334; H341; H350i; H360D; H372; H410	196.000 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l	Vopsitorii
26	Bonderite C-AK 1550	Lichid degresant alcalin/hidroxid de potasiu (1310-58-3)>25%;pirofosfat de potasiu (7320-34-5):5-10%; silicat de potasiu(1312-76-1):1-5%	H290; H302; H314;	265.200 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000l	Vopsitorii
27	Cationic Additive CA107E	1-fenoxi-2-propanol:770-35-4:25-50%	H319	2000 L	Retentie Container 1000 L	Sasiuri
28	Acetat de butyl glicol	acetat de 2-butoxietil (112-07-2):95-100%	H302+ H312+ H332	15.200 kg	Retentie Bidon metallic 200 l	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
29	Betawipe VP 04604	Solvent degresant pt parbriz /n-2-aminoetil-3-aminopropil-trimetoxisilan (1760-24-3):1-5%;mercaptopropiltrimetoxisilana (4420-74-0)<2.5%; 2propanol (67-63-0):90-100%	H225; H317; H319; H336; H412;	96 l	Retentie Flacon metallic 1l	Montaj gen.
30	Negru de Styl Sechage AIR	Vopsea solvantata pe baza de PVC (policlorura de vinil) si PVA (poliacetat de vinil)/acetat de n butil (123-86-4):65-75%; 4-metil-2-pentanona (108-10-1):7-10%	H226; H336; EUH066	1.280 kg	Retentie Bidon metallic 20 kg	Vopsitorii
31	Aditiv acid	Aditiv acid solvantat/acetat de n butil (123-86-4):55-65%; acid p toluensulfonic (104-15-4):7-10%; n-butanol (71-36-3):15-20%;2-propanol (67-63-0):10-12.5%	H225; H315; H318; H335; H336; EUH066	100 kg	Retentie Bidon metallic 20 kg	Vopsitorii
32	Diluant D 172	xilen (1330-20-7):35-45%; nafta (64742-95-6):25-35%; 1,2,4 trimetilbenzen (95-63-6):15-20%; etilbenzen (100-41-4):7-10%; mesitilen (108-67-8):3-5%; n-propilbenzen (103-65-1):1-2%; cumen (98-82-8):0.5-1%	H226; H304; H315; H319; H332; H335; H411; EUH066	19.040 l	Paletier Butoi metallic 200l	Vopsitorii
33	Colorclassic AC blanc glacier 71369	acetat de n-butyl(123-86-4):30-50%;isobutanol(78-83-1):3-5%;nafta:64742-95-6:2.5-3%;acetat de butilglicol(112-07-2):2.5-3%;2-metoxi-1-metiletil acetat: 108-65-6 :2-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;alcool izotrideclic(27458-92-0)>0.3-05%;formaldehida:50-00-0;<0.1%	H226; H318; H336; H412; EUH066; EUH208; EUH211	45628 kg	Paletier Butoi metallic 140 kg	Vopsitorii
34	Diluant aromatic	xilen (1330-20-7):80-100%; etilbenzen (100-41-4):0-20%	H226; H304; H312; H315; H319; H332; H335;	7.310 l	Paletier;Butoi metallic 200l Butoi metallic 200 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
			H373; H412			
35	Diluant pentru baze BT	xilen (1330-20-7):25-50%; etilbenzen (100-41-4):2.5-10%; acetat de n-butil (123-86-4):50-75%	H226; H304; H315; H319; H335; H336; H373; H412	83.763 kg	Paletier; Butoi metalic 200l	Vopsitorii
36	GSEV INCOLORE (EVERGLOS VERNIS PU 2K)	Lac acrilic sistem poliuretan 2K / xilen (1330-20-7):5-7%etilbenzen:100-41-4:1-2%; mesitilen (108-67-8):1-2%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; ciclohexanona (108-94-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):20-25%; acetat de butilglicol (112-07-2):7-10%; hidroxifenil-alchilbenzotriazol:127519-17-9:0.5-1%; Hidroperoxid de cumen (80-15-9):0.2-0.3%; piperidina derivate (82191-37-7):0.2-0.3%; Izopropilbenzen:98-82-8:> 0,5-1,0%; sebacat:41556-26-7:>0.5-1%; nafta (64742-95-6):7-10%;2-metoxi-1-metiletil acetat:108-65-6:1-2%	H226; H315; H317; H318; H336; H412	79452 kg	Paletier Butoi metalic 160kg l	Vopsitorii
37	Glassodur hardener colourless SC29-0160	oligomer HDI:28182-81-2:75-100%; acetat de n-butil:123-86-4:7-10%;nafta: 64742-95-6:3-5%; 1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:2.5-3%; HMDI:822-06-0:0.1- <0.2%;izopropilbenzen:98-82-8	H226; H317; H332; H335; H412; EUH204	30 550 kg	Retentie Bidon metalic 25 l	Vopsitorii
38	MR 70 aerosol	2-propanol(67-63-0):40-60%;acetona(67-64-1):20-30%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%	H222; H229 ;H319 ;H336;	254 tuburi	Aerosol 500 ml	Presaj DE-TV-F

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
			EUH066			
39	MR 68C	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):10-25%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%;distilat de petrol(64742-47-8):10-25%;2,2,2-nitriotrietanol(102-71-6):2.5-10%;3',6'-Bis(diethylamino)spiro(isobenzofuran-1(3H),9'-(9H)xanthen)-3-on(509-34-2):1-5%	H222; H229; H318; H304	49 tuburi	Aerosol 500 ml	Presaj DE-TV-F
40	BX DECORATIO N RAL 1016	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	40 tuburi	Aerosol 400 ml	Presaj IFA Sasiuri Montaj
41	BX DECORATIO N RAL 6029	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	30 tuburi	Aerosol 400 ml	Caroserie DEMPI IFA Montaj
42	Color Clasic AC NOIR NACRE 71676	xilen (1330-20-7):7-10%;etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.3-0.5%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-	H226; H315; H318; H335; H336;	9094 Kg	Paletier Butoi metalic 200l	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		63-6):1-2%; n-butanol (71-36-3):1-2%; isobutanol (78-83-1):5-7%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):2-2.5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.2-0.3%; nafta (64742-95-6):2-2.5%; formaldehida (50-00-0):0.08%	H412			
43	Color Clasic MS JAUNE TOURNRSOL 71377	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/trizinc bi (ortofosfat) (7779-90-0):0.1-1%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):0.1-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%; n-butanol (71-36-3):1-2.5%; 2-(2-butoxi)etoxi etanol (112-34-5):1-2.5%; izobutanol (78-83-1):2.5-10%; Acetat de n-butyl:123-86-4:> 25,0 –50,0%; Acetat de butilglicol:112-07-2:> 2,5 – 10,0%; Izopropil benzen:98-82-8:>0,1–1,0%; Alcool izotrideclic:27458-92-0:>1,0–2,5%; Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0 –2,5%	H226; H318; H336; H412; EUH066 H226; H318; H336; H412; EUH066	280 Kg	Paletier Bidon metalic 22 kg	Vopsitorii
44	EVOX WINTER CITRUS BREEZE -40 D	Hipoclorit are geam/ etanol(64-17-5):55%; izopropanol(67-63-0):4%; monoetilenglicol(107-21-1):3%	H226; H319	222.040 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000l	Montaj gen.
45	Apret retus 10022 GRIS	Apret de retus pe baza de rasini epoxi si de solventi /trizinc bi(ortofosfat) (7779-90-0):2.5-3%; xilen (1330-20-7):3-5%; propanol (71-23-8):15-20%; izo-butanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):20-25%; compus epoxidic aromatic,M<700 (25036-25-3):3-5%; 2-metoxi-1-metiletil acetate (108-65-6):7-10%	H226; H315; H317; H318; H336; H411; EUH205;	355 l	RETENTIE Bidon metalic 5kg	Vopsitorii

Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
46	FD316KQME022 COLORCLAS SIC MS DUSTY GREY KQM	Vopsea solvantata pt plastice: 71-36-3:1-2%;78-83-1:3-5%; 95-63-6:2.5-3%;100-41-4:1-2%; 123-86-4:30-50%;1330-20-7:7-10%; 64742-95-6:1-2%;64742-49-0:1-2%; 64742-95-6:2.5-3%;13463-67-7:2-2.5%; 50-00-0:0.07%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 ;H315 ;H318 ;H335 ;H336 ;H412; EUH211; EUH208	4634 kg	Bidon metalic 22kg	Vopsitorii
47	BX DECORATIO N RAL 2002	acetona(67-64-1):25-50%; propan(74-98-6):12.5-20%; butan(106-97-8):10-12.5%; izobutan(75-28-5):10-12.5%; white-spirit(64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%; xilen(1330-20-7):1-2.5%; nafta(64742-95-6):0.5-1%; nafta(64742-49-0):0.5-1%; nafta(92045-53-9)<0.5%; propilendiamina(40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%; (222716-38-3):<0.5%	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211; EUH208	48 tuburi	Aerosol 400 ml	Logistica tertiara Vopsitorii IFA
48	ColorClassic MS BRUN TERRACOTT A FE31-8CNZ	2-metilpropan-1-ol:78-83-1:3-5%; 1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:1-2%; acetat de 2-butoxietil:112-07-2:3-5%; acetat de n-butil:123-86-4:50-75%; xilen:1330-20-7:3-5%; nafta:64742-95-6:1-2%; formaldehida:50-00-0:0.06%; izopropilbenzen:98-82-8	H226; H315 ;H318; H336 ;H412; EUH208	8224 kg	Bidon 22 kg	Vopsitorii
49	EFCOAT WB 523-B1	Ceara solvantata de protectie anticoroziva cavitati vehicul /nafta (64742-48-9):10-25%; distilat (64742-65-0):5-10%	H226; H336; EUH066	211200 L	Butoi 200 L	Montaj gen.
50	GSUN UNIGLOSS + 81063 (FF76-0763)	n-butanol(71-36-3):10-12.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):5-7%; etilbenzen(100-41-4):1-2%; mesitilen(108-67-8):1-2%; acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%; acetat de n-butil(123-86-4):1-2%; xilen(1330-	H226 H315 H317 H318 H335 H336	670523 kg	Paletier Butoi metalic 200kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		20-7):7-10%;bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil)-sebacat(41556-26-7):0.5-1%;metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidina, derivatii(82919-37-7):0.2-0.3%; nafta(64742-95-6):2-2.5%; 68002-25-5:15-20%; izopropilbenzen:98-82-8	H411			
51	FE317KQGE022 ColorClassic MS GRIS SCHISTE 65KQG	71-36-3:1-2%;78-83-1:5-7%;95-63-6:2.5-3%;100-41-4:1-2%;108-31-6:<0.1%;112-07-2:3-5%;123-86-4:30-50%;1330-20-7:7-10%;64742-95-6:1-2%; 64742-49-0:1-2%;, 64742-95-6:2.5-3%;50-00-0:0.07%	H226 ;H315 ;H317 ;H318 ;H335 ;H336 ;H412	22 kg	Retentie Bidon metalic 22 kg	Vopsitorii
52	Monopropilenglicol	Propandiol-1,2 (Propilenglicol) (57-55-6):100%//	Nu are	2000 l	Retentie Bidon plastic 20 l	Montaj general
53	Colorfit lac negru 205.23_JX30-9205 (apret MPR) (COCC Laque noire)	xilen(1330-20-7):5-7%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;mesitilen(108-67-8):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5%;metilzobutilcetona(108-10-1):5-7%;acetat de n-butyl(123-86-4):30-50%;derivat de metil si pentametil piperidina(82919-37-7):0.1-0.2%;bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat(41556-26-7):0.1-0.2%;nafta(64742-95-6):5-7%; dilaurat de dibutil staniu(77-58-7):0.07%	H226; H315; H317; H319; H336; H412; EUH211	620 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg	Vopsitorii
54	Color Clasic MS GRIS COMETA 71	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice// xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):2.5-3%; n-butanol (71-36-3):1-2%; isobutanol (78-83-1):7-10%; Acetat de n-butyl:123-86-4: 30,0 –50,0%;	H226 H315 H318 H335 H336 H412	134.100 kg	Retentie Container inox 900 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		Acetat de butilglicol:112-07-2:> 5 -7%; Izopropil 23etalii:98-82-8:> 0,3 -0.5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 3 -5%; nafta (64742-82-1):0.1-0.2%				
55	UNIBLOC PRM 71 IC	Diluants pe baza de rasini alchidice // xilen (1330-20-7):50-<75%; etilbenzen (100-41-4):7-<10%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-<1%; mesitilen (108-67-8):1-<2%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-<5%; naftalina (91-20-3):0.5-<1%; acetat de n-butyl (123-86-4):1-<2%; izopropilbenzen(98-82-8):0,2-<0.3%; Solvent nafta (din petrol), aromatic greu:64742-94-5:3-<5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic (64742-95-6):2-<2.5%; Nafta (din petrol) fractie grea dehidrosulfurata, pct inf > 550C (64742-82-1):0.5-<1%; p-tert-butilfeni-1-(2,3-epoxi) propil-eter:3101-60-8:0.1-<0.2%	H226 H315 H317 H319 H332 H335 H373 H412	52309 kg	Paletier Butoi metalic 160 kg	Vopsitorii
56	Shell GADUS S2 V220 2	Alkyl thiadiazole:948-020-7:<0.09%;Acizi naftenici :1338-24-5:0.1-0.9%;naftenat de zinc:84418-50-8:0.1-0.9%;Naftenat de bismut:85736-59-0:0.1-0.9%	EUH208	60 kg	Bidon 18 kg	Presaj Montaj
57	AQUA-SOL LOW FOAM	silicat de sodiu(1344-09-8):10-20%;hidroxid de sodiu(1310-73-2):1-3%;poliacrilat de sodiu(9003-04-7):1-3%	H314	80 L	Bidon 30 L	Sasiuri
58	Ulei FF RNM TR FE3 B160101	distilat:64742-55-8:75-90%;93819-94-4:3%;424-820-7:0.25-1%	EUH208		vrac	Montaj gen.
59	VERNIS BLENDING CLEAR 55- B	xilen (1330-20-7):2.5-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2.5%; propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):1-	H226 H315	24 l	Retentie Bidon 23etallic 1 l	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
	500	2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-10%; izobutil metil cetona (108-10-1):2.5-10%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-50%; acetat de 2-butoxietil (112-07-2):2.5-10%; nafta (64742-95-6):2.5-10%	H319 H335 H336 H412			
60	GLASURIT	xilen (1330-20-7):10-25%; etilbenzen(100-41-4):1-2.5%; zobutil metil cetona (108-10-1):10-25%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-50%	H226; H315; H319; H335; H336; H373	3800 l	Retentie Bidon metalic 1 l Bidon metalic 3,5l	Vopsitorii
61	Unsoare Divinol Lithogrease 000	68412-26-0:1-2.5%;68425-15-0:0.3-1%	EUH208	50 kg	Butoi 25 kg	Sasiuri
62	CathoGuard 800 grey	octilinox:26530-20-1:<0.1%;dioxid de titan:13463-67-7:20-25%;52-51-7:0.09%	EUH208 EUH211	503.000 l	Retentie Cubitainer plastic 1400 kg	Vopsitorii
63	LOCTITE 518	Adeziv acrylic//acid 24etalli(79-10-7):1-5% hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-<3% etandiol (107-21-1):1-5% metacrilat de 2-hidroxietil (868-77-9):0,1-1% cumen (98-82-8):0,1-1%	H315 H319 H335 H412	150 l	Retentie Flacon plastic 10 l	Presaj Sasiuri Vopsitorii Caroserie
64	BETAGUARD PF 250-3	MASTIC// oxid de zinc(1314-13-2) :1-5% ;disulfura de di(benzotiazol-2-il)(120-78-5) :5-10% ;benzimidazol-2-tiol(583-39-1) :0.3% ;distilat de petrol(64742-54-7) :10-25% ;oxid de calciu(1305-78-8) :1-5%	H318 H317 H411	69500 KG	Retentie Bidon metalic 50 kg	Caroserii
65	BETAFILL 216 ADHESIVE	MASTIC// Diizononil ftalat :28553-12-0 :5-15% ; xilen :1330-20-7 :1-10% ; etilbenzen :100-41-4 :<2% ; Homopolimer de hexametilenă -1,6-diizocianat :28182-81-2 :<0.5%	EUH204 EUH208	8990L	Retentie Bidon metalic 22 l	Stocare magazia POE

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
66	BONDERITE M-AC 50CF	HEDP-Na4 (3794-83-0):10-20%; Ti-oxid sulfat(13825-74-6):1-5%	H315 H319	7225 kg	Retentie Sac plastic 25 kg	Sasiuri Vopsitorii
67	BONDERITE M-AD 134	azotit de sodiu (7632-00-0):25-50%; azotat de sodiu (7631-99-4):1-5%	H302 H319 H400	32.790 kg	Retentie Cubitainer plastic 1270l	Sasiuri Vopsitorii
68	ADITIV CATIONIC NA101E	SOLVENT//2-butoxietanol (111-76-2):100%	H302 H312 H332 H315 H319	2.600 l	Retentie Butoi 25etallic 200kg	Sasiuri
69	BETAMATE 1044	MASTIC//produs de reactie : bifenol-A (epiclorhidrina) (25068-38-6)NLP:40-50%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10%; neodecanoat de glicidil (26761-45-5):0.1-1%; limonene (5989-27-5):0.25-1%	H315 H317 H318 H411	1650 KG	Retentie Bidon 25ixture25 50 kg	Caroserii
70	CA BP 800	hidroxid de sodiu(1310-73-2):25-50%	H290; H314	300 L	Bidon 30 L	DEMPI
71	DIVINOL PROFI LUBE SL	propan(200-827-9):5-10%;butan(203-448-7):10-30%;nafta(265-151-9):30-100%	H222; H229; H315; H336; H411	131 tuburi	Aerosol 500 ml	Caroserie Vopsitorie Montaj DEMPI
72	BETACLEAN RB	di-izodecilftalat (DIDP) (68515-49-1):45-55%;rosin(8050-09-7):0.1-1%	EUH208	100 L	Butoi 50 L	Caroserie
73	ANTIGEL FREECOR NRC	ANTIGEL//etilenglicol(107-21-1):60-100%; 2-etilhexanoat de sodiu (19766-89-3):1-4.9%	H302 H373	943290 kg	Retentie Cubitainer plastic 1115kg	Montaj gen.
74	BONDERITE C-AD 1580	terpen EO/PO (174955-61-4):15-25%; dodecanol etoxilat propoxilat (37311-00-5):10-20%; alc gras C13 etoxilat (9043-30-5):5-15%	H302 H318	48.480 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l	Sasiuri; Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
75	COLORBRITE GRIS SCHISTE	1-butanol:71-36-3:2.5-3%;2-etil-1-hexanol:104-76-7:2-2.5%;107-98-2:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2-butoxi-etanol:111-76-2:5-7%;126-86-3:0.1-0.2%;2-Propanol, 1-propoxy-:1569-01-3:2.5-3%;3-butoxi-propan-2-ol:5131-66-8:2.5-3%;2-metilzotiazolinonă :2682-204:<0.1%;formaldehida :50-00-0:0.05%	H315 H317 H319		Retentie Container inox 900 kg	Vopsitorii
76	CathoGuard 800 colorless	Liant cataforeza: 3-butoxi-propan-2-ol:5131-66-8:1-2%	Nu are		Retentie Container 1000 kg	Vopsitorii
77	LOCTITE 480	ADEZIV //etil cianoacrilat (7085-85-0):65-95%	H315 H319 H335 EUH202 H412 EUH208	1,76 kg	Retentie Tub de PVC 20 g	Caroserii DEMPI RTR
78	Betaguard RB 70 BV	oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%; sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di (benzotiazol-2-il) (120-78-5):2.5-10%; distilat de petrol (64742-65-0):5-15%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10%	H318 H317 H411	89500 KG	Retentie butoi 26ixture26 200 l	Caroserii
79	Betaguard RB 70	oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%;sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di (benzotiazol-2il) (120-78-5:2.5-10%; distilat de petrol (64742-65-0):5-15%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10%	H318 H317 H411	10800 KG	Retentie butoi 26ixture26 200 l	Caroserii
80	COLORCLAS SIC MS ROUGE FUSION 71NPI	acetat de n-butyl(123-86-4):50-75%;izobutanol(78-83-1):5-7%;xilen(1330-20-7):3-5%;acetat de 2-butoxi-etil(112-07-2):3-5%;solvent nafta(64742-95-6):1-2%;1,2,4-	H226 ;H318 ;H336 ;H412; EUH208	5279 kg	Retentie Bidon 22 kggris	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%;izopropilbenzen:98-82-8	EUH066			
81	COLORBRITE JAUNE TOURNESOL 51377	n-butanol(71-36-3):1-2%;2-butoxietanol(111-76-2):3-5%;n-hexilglicol(112-25-4):3-5%;nafta(64741-65-7):3-5%;rasina melamin-formaldehidica(68002-25-5):5-7%;1-metoxi-2-propanol(107-98-2):1-2%;dipropilenglicol-metil-eter(34590-94-8):1-2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H319 EUH208 EUH211	6.300 kg	Retentie Container inox 900 kg	Vopsitorii
82	ULEI CV-R100770782	distilat:64742-55-8:75-90%;93819-94-4:3%;424-820-7:0.25-1%	EUH208	372.749 kg	Retentie Butoi 200l	Montaj gen. PE-FP
83	N-BUTOXYPROPANOL (SV08-3191)	Solvent aditiv: 3-butoxiopropan-2-ol:5131-66-8:75-100%	H315 H319		Retentie Container 850 kg	Vopsitorii
84	Clor lichefiat	clor(7782-50-5):100%	H270 H280 H315 H319 H331 H335 H400	6400 l	Rezervor 800 kg	DEMPI
85	VOPSEA PAVIMENT	VOPSEA PAVIMENT//nafta (64742-95-6):50-100%; C9 (64742-95-6):50-100%	H226 H335 H336 H411 EUH066	3000 kg	Retentie Bidon 25 L	Caroserie Presaj Montaj Vopsitorii DEMPI DE-TV

Logistica

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
						UVD
86	BENZINA	benzina (86290-81-5) <=100%//	H224 H304 H315 H336 H340 H350 H361FD H373 H410	1842813 L	Stocator Rezervor 28ixture28 40t	Montaj gen. Logistica
87	MOTORINA STANDARD	motorina C9-C20 :68334-30-5);100%	H226 H304 H315 H332 H373 H351 H373 H411	469929 L	Stocator Rezervor 28ixture28 40t	Logistica Montaj gen.
88	GPL	GPL (68476-85-7)>99%	H220 H280 H340 H350	1851 tone	Rezervor 28ixture28 5000 l	Logistica Montaj gen.
89	AIRBUL	AEROSOL// sare monosodica (93820-52-1):2,5-10%; oxid de dimetilamina (30%):2,5-10%; oxid nitros (10024-97-2) <2,5%	H229 H319 H317	43 tuburi	Dulap 28ixture28 Spray 650 ml	Caroserii Montaj gen.
90	Colorclassic ORANGE ARIZONA 65ENZ	acetat de n-butyl:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:5-7%;izobutanol:78-83-1:3-5%;acetat de 2-butoxietil:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:2.5-3%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:1-2%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etilbenzen:100-41-4:1-2%;nafta:64742-48-9:1-2%;formaldehida:50-00-0:0.06%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 ; H315 ; H318 ;H336 ;H412 ;EUH208	8420 kg	Container 900KG	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
91	Colorclassic ORANGE ARIZONA 65ENZ	acetat de n-butyl:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:5-7%;izobutanol:78-83-1:3-5%;acetat de 2-butoxietyl:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:2.5-3%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:1-2%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etylbenzen:100-41-4:1-2%;nafta:64742-48-9:1-2%;formaldehida:50-00-0:0.06%	H226 H315 H318 H336 H412	8420 kg	Retentie metalica Bidon metalic, 22kg	Vopsitorii
92	Ulei Shell S-NS-3	distilat:848301-69-9:70-90%;metacrilat de metil:80-62-6:0.1-0.9%;alchilamida alchilenamina:64051-50-9:0.1-0.5%;fosfit de alchil:424-820-7:0.1-0.5%;N:121158-58-5:0-0.999%	EUH208	26208 L	Butoi 200 L	Montaj gen.
93	COLORCLAS SIC GRIS MOONSTONE 71KQF	acetat de n-butyl:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:7-10%;izobutanol:78-83-1:3-5%;acetat de 2-butoxietyl:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:3-5%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:2.5-3%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etylbenzen:100-41-4:1-2%;acizi grasi C14-C18 si C16-C18 nesaturati:288-306-2:0.2-0.3%;anhidrida maleica:108-31-6:<0.1%;formaldehida:50-00-0:<0.1% /	H226 H315 H317 H318 H335 H336 H412	4985 kg	Retentie metalica Bidon metalic, 22kg	Vopsitorii
94	Colorclassic MS gris comete 71KNA_FE31	xilen(1330-20-7):7-10%;etylbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):1-2%;isobutanol(78-83-1):7-10%;Acetat de n-butyl:123-86-4: 30,0 –50,0%;Acetat de butilglicol:112-07-2:> 5 – 7%;Izopropil benzen:98-82-8:> 0,3 –0.5%;Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 3 –5%;nafta(64742-82-1):0.1-0.2%;formaldehida:50-	H226; H315; h317; H318; H335; H336; H412	15537kg	Butoi 140kg Bidon 20 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		00-0:<0.1%				
95	Efseam PS 1388 RO	Mastic: oxid de calciu:1305-78-8:1-<3%;oxid de zinc:1314-13-2:0.25-<1%;nafta:64742-48-9:1-5%;distilat:64742-47-8:1-5%	H319 H412		Container 1000 L	Vopsitorii
96	COLORCLASIC MS GRIS URBAN (FD31-7KPW)	2-metilpropan-1-ol:78-83-1:5-7%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:3-5%;acetat de 2-metoxi-1-metiletil:108-65-6:1-2%;mesitilen:108-67-8:1-2%;acetat de 2-butoxietyl:112-07-2:2-2.5%;acetat de n-butyl:123-86-4:30-50%;nafta:64742-95-6:3-5%;dioxid de titan:13463-67-7:1-2%;formaldehida:50-00-0:0.06%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 ;H315 ;H318 ;H336 ;H412; EUH208 EUH211	7632 kg	Bidon 22 kg	Vopsitorii
97	COLORCLASIC MS BLEU IRON 71RQH	acetat de n-butyl:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:5-7%;izobutanol:78-83-1:5-7%;acetat de 2-butoxietyl:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:3-5%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:1-2%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etilbenzen:100-41-4:1-2%;anh.maleica:108-31-6:<0.1%; formaldehida:50-00-0:<0.1%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 ;H315 ;H317 ;H318 ;H336 ;H412	8286 kg	Retentie metalica Bidon metalic, 22kg	Vopsitorii
98	Dioxid de carbon	Gaz: dioxid de carbon(00124-38-9):100%	H280	570 kg	Butelie 37.5 kg	Caroserii Logistica terciara PE-FP
99	Argon lichefiat criogenic	argon(7440-37-1):100%	H281	530505 mc	vrac	Caroserii Sasiuri
100	COLORCLASIC MS GRIS HIGHLAND 71KQA	acetat de n-butyl(123-86-4):50-75%;izobutanol(78-83-1):5-7%;xilen(1330-20-7):3-5%;acetat de 2-butoxietyl(112-07-2):3-5%;solvent	H226 ;H315 ;H317; H318	22 kg	Retentie metalica Bidon metalic, 22kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		nafta(64742-95-6):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%;izopropilbenzen:98-82-8	;H335; H336 ;H412			
101	Colorclassic MS orange Atacama 71EPY (FE31-2EPY)	acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;xilen(1330-20-7):7-10%;acetat de 2-butoxietyl(112-07-2):3-5%;izobutanol(78-83-1):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;n-butanol(71-36-3):1-2%;nafta(64742-49-0):1-2%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;nafta(64742-48-9):1-2%;alcool izotridecyl(27458-92-0):0.1-0.2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 ;H315 ;H318 ;H336 ;H412; EUH208	286 kg	Retentie metalica Bidon metalic, 22kg	Vopsitorii
102	Diluant BT	xilen(1330-20-7):35-45%;nafta(64742-95-6):25-35%;1,2,4 trimetilbenzen(95-63-6):15-20%;etilbenzen(100-41-4):7-10%;mesitilen(108-67-8):3-5%; n-propilbenzen(103-65-1):1-2%;31ixture(108-88-3):0.2-<0.25%;izopropilbenzen:98-82-8:0.87%	H226 H304 H315 H319 H335 H336 H373 H412	83.130 kg	Paletier, retentie metalica Butoi metalic, 170kg	Vopsitorii
103	Diluant D172	xilen(1330-20-7):35-45%;nafta(64742-95-6):25-35%;1,2,4 trimetilbenzen(95-63-6):15-20%;etilbenzen(100-41-4):7-10%;mesitilen(108-67-8):3-5%; n-propilbenzen(103-65-1):1-2%; 31ixture(108-88-3):0.2-<0.25%/	H226 H304 H315 H319 H332 H335 H336	26520 L	Paletier,retentie metalica, Butoi metalic, 170 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
			H411			
104	SV41-040F Thinners	xilen(1330-20-7) :25-50% ;etilbenzen(100-41-4) :2.5-10% ;acetat de n-butyl(123-86-4) :50-75%/ /	H226 H304 H315 H319 H335 H336 H373 H412	231 tone	Cont.850 kg	Vopsitorii
105	Bonderite M-ZN 958 CF/17	Bis (dihidrogen fosfat) de zinc :13598-37-3 :20-40% ;bis(dihidrogen fosfat) de mangan(18718-07-5)<5% ; diazotat de nichel(13138-45-9) :1-<5% ;acid fosforic(7664-38-2) :1-<5% ;	H290 H302 H314 H317 H334 H341 H350i H360D; H372 H410	40.300 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 30kg	Sasiuri
106	Bonderite M-AD MN-2	acid nitric...%(7697-37-2) :0.1-<1% ; azotat de mangan(10377-66-9) :40-60%	H302 H314 H373 H412	45 kg	Retentie Bidon plastic 26 l	Sasiuri Vopsitorii
107	Bonderite C-AD 1580	terpen EO/PO(174955-61-4) :20-40% ;dodecanol etoxilat propoxilat(37311-00-5) :10-20% ; alc gras C13 etoxilat(9043-30-5) :10-20%	H302 H318	7.070 kg	Retentie plastic Cubitainer plastic 1000L	Sasiuri Vopsitorii
108	Bonderite M-AD 134	azotit de sodiu(7632-00-0) :25-41% ;azotat de sodiu(7631-99-4) :1-5%/	H302 H319	8.610 kg	Retentie plastic Cubitainer plastic 1000L	Sasiuri Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
			H400			
109	Bonderite M-AC 50 CF	HEDP-Na4(3794-83-0):10-20%;Ti-oxid sulfat(13825-74-6):1-5%	H315 H319	975 kg	Retentie	Sasiuri Vopsitorii
110	Bonderite M-AD 339L	bifluorura de potasiu(7789-29-9) :10-20%	H302 ;H314	2.220 kg	Retentie plastic Cubitainer plastic 1000L	Sasiuri Vopsitorii
111	Bonderite M-ZN 9520M	acid fosforic(7664-38-2):10-20%;Bis (33ixture33e33 fosfat) de zinc(13598-37-3):10-20%;33ixture33e de Nichel(13138-45-9):1-<5%;Acid fluorhidric...%(7664-39-3):0,1-<0.5%; acid azotic:7697-37-2:0.1-<1%	H350i H360D H290 H302 H312 H314 H317 H334 H341 H372 H412	570 kg	Retentie Bidon plastic 30 l	Sasiuri
112	Dioxid de carbon lichid refrigerat	dioxid de carbon(124-38-9) :100%	H281	240000kg	vrac	Caroserii Sasiuri
113	Bonderite C-MC 181	acid azotic(7697-37-2) :40-60% ;acid fosforic(7664-38-2) :10-20%	H290 H314 H331 EUH071	13200 kg	Container 1200 kg	Sasiuri Vopsitorii
114	Var calcic hidratat (var stins)	hidroxid de calciu(1305-62-0):100%	H315 H318 H335	120000kg	Sac 25 kg	Vopsitorii Sasiuri DEMPI
115	Alcool izopropilic	alcool izopropilic(67-63-0)	H225 H319 H336	2125 L	Bidon 5 L Bidon 1L	Vopsitorii Montaj gen. Caroserii
116	Clorura de sodiu (sare tablete)	Clorura de sodiu(7647-14-5) :100%	Nu are	3600 kg	sac 25 kg	Sasiuri ; Montaj gen. DEMPI



Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

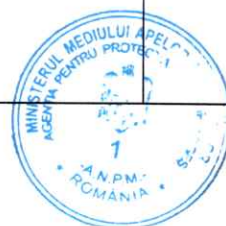
Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges

Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
117	Unsoare Divinol Fett L283	Unsoare pe baza de ulei mineral	EUH208	600 kg	Butoi 25 kg	Montaj gen. Vopsitorii Caroserii Presaj Logistica tertiara
118	Divinol Reiniger 20	hidrocarburi, C9-C10, n-alcani, izoalcani, cicloalcani, <2% aromatice :927-241-2 :25-100%	H226 H336 H304 H412 EUH066	6400 L	Butoi metalic 200 L	Presaj Caroserii Montaj Vopsitorii
119	Dizolvant osmotoc lichid	alchilsulfonic acid fenil ester(mesamoll)91082-17-6);fenol(108-95-2):0.0025%	NU ARE	500 L	Bidon 4 L	Montaj gen.
120	Ferrocid 8585	compusi de amoniu cuaternar,benzilalchil C12-C16 dimetil, cloruri(68424-85-1):10-<25%	H314 H410	120 kg	Bidon 20 kg	Montaj gen. Caroserii
121	Ulei XT 4426	Ulei semi-sintetic	H412	624 L	Butoi 208 L	Montaj gen
122	Freon HFO-1234YF	2,3,3,3-tetrafluoropropena HFO(754-12-1):100%	H221 H280	137970 kg	Butelie 57 kg	Montaj gen
123	ATE lichid de conservare VP 1449/8	amestec de solventi ;2,4,6-tri-sec-butilfenol(5892-47-7) :<10% ;2,2'-(octilimino) bisetanol (15520-05-5) :<3%	H411	90 L	Bidon 5 L	Montaj gen
124	Betaseal™ 1758-1F	diizononil ftalat DINP(28553-12-0) :15-25% ;diizocianat de 4,4'-metilen-difenil MDI(101-68-8) :0.1-<1%	H334	239048 L	Butoi 200 kg	Montaj gen
125	AdBlue	Uree (Carbamidă)(57-13-6) :32.5% ;	Nu are	689296 L	vrac	Montaj gen
126	Ulei BOT 450	ulei C20-C50(72623-87-1) :50-75% ;1-decen, homopolimer, hidrogenat :68037-01-4 :10-25% ; Trimères de 1-décène, hydrogénés(157707-86-3) :10-	Nu are	56576 L	Butoi 200 L	Montaj gen



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		25%				
127	RMM 19BO	2-méthyl-2H-isothiazole-3-one:2682-20-4B:0.005% <0.01%	H317	18000 L	Container 1000 L	Montaj gen
128	SOCOCLEAN A2501	Servetele impregnate cu izopropanol	H226 H319 H336 H411 EUH066 EUH208	6800 buc	Sac 130 buc	Montaj gen
129	Dioxid de carbon solid (zapada, gheata carbonica)	dioxid de carbon solid(124-38-9) :100%	Nu are	36 tone	Sac 1 kg	Caroserii
130	Lichid de racire pt pistolete de sudura	etanol in solutie apoasa : etanol(64-17-5) :23% ;metiletilcetona(78-93-3) :0.2%	H226 H319	625 L	Bidon 5L	Caroserii Sasiuri
131	Binzel Antispritz:192.0056 (lichid anti-aderent)	ulei(8042-47-5):25-50%	Nu are	367	Bidon 1 L	Caroserii Sasiuri
132	Ulei Azolla ZS 46	Ulei mineral	Nu are	22672 L	Butoi 208 L	Sasiuri
133	Ulei Ferrocoat N 6131	distilat de petrol :64742-54-7 :30-100% ;hidrocarburi, C16-C20 :1174522-19-0 :10-30% ;distilat :64741-88-4 :1-5% ;148520-84-7 :1-5% ; sare de sodiu(68608-26-4) :1-5% ;50024-69-0 :<1%	H304 EUH208	350 kg	Butoi 175 kg	Presaj
134	Quakercool W alca BFFM	1-Aminopropan-2-ol:78-96-6:10-30%;2,2''-Methylimino-diethanol:105-59-9:5-10%;1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one:2634-33-5:<1%	H314 H317	77000 kg	Container 1000 kg	Sasiuri



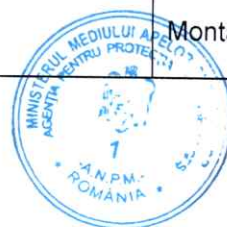
Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
135	Antifoam 340	Propane-1,2-diol, propoxylated:25322-69-4:90%	H302	400 L	Bidon 5L	Sasiuri
136	Ferrocoat N 6130 HLV	distilat(64742-65-0):30-100%;64742-57-0:5-10%;101316-72-7:1-5%;85940-28-9:1-5%;68608-26-4:1-5; 70024-69-0:<1%;ulei mineral:1-5%	EUH208	5200 L	Butoi 200 L	Sasiuri
137	Azot comprimat	Gaz: Azot(7727-37-9):100%	H280	18 buc	Butelie 9.6 mc	Presaj Sasiuri Caroserie IFA Pompieri
138	Argon comprimat	argon(07440-37-1):100%	H280	7 buc	Butelie 10.7 mc	Caroserie DEMPI
139	Bonderite M-AD 100	acid fosforic(7664-38-2) :60-80%	H290 H314 H302	874 kg	Bidon 23 kg	Vopsitorii Sasiuri
140	Bio-circle L	2-propilheptanol, etoxilat, propoxilat, polimer(166736-08-9):0.5-2.5%	Nu are	10360 L	Bidon 20 L	Sasiuri Caroserii Vopsitorii Presaj
141	POWERCRO N 6200HE RESIN (CR693-C4)	4-metilpentan-2-onă:108-10-1:1-5%;2-hexiloxietanol:112-25-4<1%;4,4'-izopropilidendifenol:80-05-7:<0.3%	H351; EUH208	337000 L	Container 1000 L	Sasiuri
142	ANTI-SPATTER SPRAY REF.192.0107	butan(106-97-8):50-100%;propan(78-98-6):12.5-25%;izobutan(75-28-5):2.5-10%	H222;H229;EUH018	677 tub x 400 ml	Aerosol 400 ml	Sasiuri
143	Acid clorhidric	Acid clorhidric(7647-01-0):100%	H314; H290; H335	27 L	Bidon 1 L	DEMPI;Sa siuri
144	BETAFILL 10200	xilen(1330-20-7):<5%;hidrocarburi C11-C12 (918-167-1)<5%;4,4'	H334; EUH204	39 buc	Cartus 300 ml	Caroserie Montaj

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		metilendifenil diizocianat(101-68-8):<0.5%;homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil(25686-28-6):<0.2%				
145	Bonderite C-IC 172 UH	acid fosforic(7664-38-2) :40-60%	H290 ; H314	1200 kg	Container 1200 kg	Sasiuri
146	Leybonol LVO 120	Ulei mineral	Nu are	525 L	Bidon 5 L	Montaj Caroserie
147	LOCTITE 495	etil cianoacrilat(7085-85-0):50-100%	H315; H319; H335; EUH202	36 tuburi	Tub 20 g	Caroserie Sasiuri DEMPI
148	TRIBOL GR 100-2 PD	Produs de reacție a molibdatului de amoniu cu C12-C24 alchilamină dietoxilată (1:5-1:3);Isodecyl diphenyl phosphite;2,6-di-terț-butil-4-nonilfenol	H317; H412	34 tuburi x 240 ml	cartus 240 ml	Presaj
149	CARTER EP 150	Ulei mineral	H412	6864 L	Butoi 208 L	Sasiuri
150	PIROSULFIT DE SODIU TEHN	Metabisulfid de sodiu(Pirosulfid)(7681-57-4)	H302; H318; EUH031	125 kg	Sac 25 kg	DEMPI
151	Acid sulfuric	acid sulfuric(7664-93-9):100%	H314; H290	68631 L	Container 1200 L	Vopsitorii Sasiuri
152	Unsoare LGHP2	Ulei mineral	Nu are	111 tuburi	Tub 420 ml	Sasiuri
153	Kathon™ LXE biocid	37ixture de: 5-cloro-2-metil-4-izotiazolin-3-one si 2-metil-4izotiazolin-3one(55965-84-9):1-2.5%;dinitrit de cupru(3251-23-8):0.1-0.2%	H290 ;H302 + H332 ;H314 ;H317 ;H410;	1320 kg	Bidon 20 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
			EUH071			
154	Oxigen	Oxigen:100%	H270; H280	35 tuburi	Butelie 10,5 mc	Presaj Caroserie DEMPI Logistica terciara
156	Freon R 407C	HFC32(difluormetan)(75-10-5) :23% ;HFC125(pentafluormetan)(354-33-6) :25% ;HFC134A(1,1,1,2-tetrafluoretan)(811-97-2) :52%	H280	31 tuburi	Butelie 11,3 kg	Vopsitorii
157	Unsoare Divinol Fett L3	polisulfuri de di-tert-dodecil :68425-15-0 :0.3-1%	EUH208	1525 kg	Butoi 25 kg	Vopsitorii Logistica terciara
158	Lexite extra	pentan(109-66-0) :25-50% ;butan(106-97-8) :25-50% ;1-metoxi-2-propanol(107-98-2) :25-50%	H222 ;H336 ; H411 ; H229 ; EUH066	549 tuburi	Aerosol 400 ml	Sasiuri DEMPI Caroserie
159	K RELEASE AEROSOL	propan(74-98-6) :10-20% ;acetat de etil(141-78-6) :10-25% ;sulfonat petrolier(68608-26-4) :5-10% ;petrol(64742-47-8) :25-50%	H222 ; H319 ; H229 ; EUH066	53 tuburi	Aerosol 400 ml	Sasiuri
160	LOCTITE 406	etil cianoacrilat(7085-85-0) :50-100% ;1,4-dihidroxibenzen :123-31-9 :0.25-<1%	H315 ; H319 ; H335 ; EUH202	30 x 50 g 276x 20 g	Tub 20 g Tub 50 g	Sasiuri DEMPI Presaj Caroserie Montaj

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
161	BONDERITE M-AD 40110	hidroxid de sodiu(1310-73-2) :20-40% ;carbonat de sodiu(497-19-8) :1-5%	H290 ; H314	23 kg	Bidon 23 kg	Sasiuri
162	Flash aerosol	izobutan(75-28-5):3-5%;MONOPROPILEN GLICOL METIL ETER(107-98-2):1-3%;propan(74-98-6):1-3%;ALCHIL DIMETIL BENZIL CLORURĂ DE AMONIU(68391-01-5):<0.3%;ALCHIL DIMETIL ETILBENZIL CLORURĂ DE AMONIU(85409-23-0):<0.3%	H315 ; H319 ; H229	160 tuburi	Aerosol 400 ml	Sasiuri
163	Divinol profi lube MP	hidr.C10-C13 (64742-48-9) :25-100% ;2-butoxietanol :111-76-2 :0.3-1% ;polisulfuri de di-tert-dodecil :68425-15-0 :0.3-1%	H222 ; H229 ; EUH066 ; EUH208	486 tuburi	Aerosol 300 ml	Caroserie Montaj
164	AEROSOL 500ML SPRAY NETTOYANT FREINS	hidrocarburi,C6-C7 :92128-66-0 :90-100% ;dioxid de carbon(124-38-9) :1-10%	H222 ; H229 ; H315 ; H336 ; H411	155 tuburi	Aerosol 500 ml	Caroserie
165	ACTICHLOR	hipoclorit de sodiu(7681-52-9) :25-<35%	H290 ; H314 ; H410 ; EUH031	450 L	Bidon 30 L	DEMPI
166	MB 215	am de 5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-one si 2-metil-2H-2-izotiazol-3-one(3 :1)(55965-84-9) :1-<3% ;nitrat de magneziu(10377-60-3) :1-<3%	H314 ; H317 ; H411	610 L	Bidon 30 L	DEMPI
167	Divinol paste SF	ulei mineral cu sapun de litiu :oxid de calciu(1305-78-8) :25-100%	H315 ; H318 ; H335	77 tuburi	Cartus 400 g	Sasiuri

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
168	Loctite 454	etil cianoacrilat(7085-85-0) :50-100% ;2426-02-0 :0.09%	H315 ; H319 ; H335 ; EUH202	80 tuburi	Tub 20 g	Presaj Montaj Sasiuri
169	Aerosol serie 7000 toate tentele	acétona (67-64-1) :25-50% ;acétat de n-butil(123-86-4) :20-25% ;butan(106-97-8) :5-10% ;propan(74-98-6) :10-12.5% ;acetat de 2-metoxi-1-metiletil(108-65-6) :5-10% ;izobutan :75-28-5 :2.5-5%	H222 ; H229 ; H319 ; H336 ; EUH066	266 tuburi	Aerosol 400 ml	Sasiuri DE-TV-VS
170	SEAU 24KG SPOR V8060 BLANC 101	dispersii apoase de copolimeri acrilu-stirenici pigmenti, materiale de umplutura si aditivi specifici.	Nu are	1730 kg	Bidon 24 kg	Presaj Caroserie Vopsitorie Montaj DEMPI Sasiuri Logistica terciara
171	Betaclean™ RB	di-izodeciltalat (DIDP) (68515-49-1) :45-55% ;rosin(8050-09-7) :0.1-1%	EUH208	100 L	Butoi 50 L	Caroserie
172	Diluant BX-V 904	solvent nafta aromatic usor HCA in C8-C10 (135-210°C); solvent tip WHITE SPIRIT 130-205°C HCA < 5%	H226 ; H335 ; H336 ; H304 ; H372 ; H411 ; EUH066	230 L	Bidon 10 L	Caroseie IFA Logistica terciara PE-FP
173	Diluant BX-SN 950	solvent nafta usor aromatic HCA in C8-C10 (135-210°C)	H226 ; H335 ;	420 L	Bidon 10 L	Presaj Montaj

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
			H336 ; H304 ; H411 ; EUH066			Sasiuri DEMPI
174	Bonderite C-AD MW-140	alcooli C12-18 etoxilați	H318 ; H412	3150 kg	Butoi 210 kg	Sasiuri Vopsitorii
175	Vopsea tracing plus jaune	oxid de dimetil(115-10-6) :25-50% ;1-metoxi-2-propanol(107-98-2) :10-25% ; acetat de 2-metoxi-1-metiletil(108-65-6) :10-25%	H222 ; H229	150 tuburi	Aerosol 750 ml	Sasiuri
176	BETAGUARD PF300JS	triméthacrylate de propylidynetriméthyle (3290-92-4) :0.3-2.5% ;distilat(64742-54-7) :10-25% ;oxid de calciu(1305-78-8) :5-10%	H318	92150 KG	Butoi 50 kg	Caroserii
177	Betamate 1426	bis-[4-(2,3-epoxipropoxi)fenil]propan ; EUP43 Epoxidized aliphatic based urethane polymer ; Oxid de calciu ; oxiran, derivați mono[(alchiloxi C12 14-)metil	H315 ; H317 ; H318 ; H411	9300 KG	Butoi 50 kg	Caroserii
178	Solvent ABG	acetat de 2-butoxietil(112-07-2) :95-100%	H302 ; H312 ; H332	9880 L	Butoi 200 L	Vopsitorii
179	Freon™ 134a Refrigerent	1,1,1,2-tetrafluoretan HFC(811-97-2):100%	h280	11340 KG	Butelie 63 kg	Montaj
180	KTL-repair spray (SPR51134-ZL)	acetat de n-butil(123-86-4):10-25%;acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):10-25%;nafta:64742-94-5:1-5%;2-propanol:67-63-0:1-5%;108-65-6:5-10%	H222; H319; H336; H229; H412	644 tuburi	Aerosol 400 ml	Montaj Sasiuri



Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges

Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
181	Bonderite S-PD 982	floculanti organici pe baza de poliacrilamida	Nu are	3000 kg	Sac 25 kg	Sasiuri Vopsitorii
182	Kemwater PAX 18(Polihidroxilorură de aluminiu)	clorura de aluminiu(1327-41-9):30-40%	H318; H290	205280 L	vrac	DEMPI
183	Ulei Divinol HLP iso 46	Ulei mineral	Nu are	7600 L	Butoi 200 L	Presaj Caroserie
184	Azolla ZS 68	Ulei mineral	Nu are	516 L	Butoi 208 L	Sasiuri
185	Netmig	ceara, ulei	Nu are	22 kg	Cutie 300 g	Caroserie
186	Pasta cationica CP471A	oxid de dioctilstaniu (DOTO):870-08-6:1-<5% ; 3-butoxi-2-propanol(5131-66-8):1-5%;1-metoxi-2-propanol(107-98-2):1-5%; 2,4,7,9-tetrametildec-5-yne-4,7-diol:126-86-3:0.3%	H361D; H373	46000 L	Container 1000 L	Caroserie
187	AZOLLA ZS 150	Ulei mineral	Nu are	832 L	Butoi 208 L	Sasiuri
188	Ferfos 8441	acid fosfonic;1-hidroxietan-1(2809-21-4):2.5-10%	H318; H290; EUH208	300 kg	Bidon 20 kg	Sasiuri
189	Cars rallye noir brillant	acetona(67-34-1):25-50%;dimetileter(115-10-6):20-25%;acetat de n-butil(123-86-4):12.5-20%;butan(106-97-8):5-10%;propan(74-98-6):5-10%;2-metoxi-1-metiletilacetat(108-65-6):5-10%;izobutan:75-28-5-5-10%;nitrat de celuloza:9004-70-0:<2.5%;dioxid de titan:13463-67-7<2.5%;izopropanol:67-63-	H222; H229; H319; H336; EUH066; EUH211	3360 tuburi	Aerosol 600 ml	Montaj Sasiuri

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		0:<2.5%				
190	Bonderite S-PD 844	policlorura de hidroxialuminiu(1327-41-9):2.5-25%;clorura de polidialildimetilamoniu(26062-79-3):2.5-<25%	H290; H314; H412	100 tone	Container 1170 kg	Vopsitorii Sasiuri
191	LUB 13 EP2	2-metilzotiazol-3(2H)-onă;1,2-benzizotiazol-3(2H)-onă	H317	400 L	Bidon 3 L	Montaj Caroserie
192	Hipoclorit de sodiu solutie 9,6% clor activ	hipoclorit de sodiu, sol clor activ (7681-52-9):<10%	H290; H314; H410; EUH031	110 L	Bidon 5 L	Montaj
193	CORINDON MARRON BFA F40	trioxid de aluminiu(1344-28-1):85-99.9%	Nu are	3000 kg	Sac 25 kg	Sasiuri
194	Ulei DIVINOL HLP ISO 46 MWB ZF	Ulei mineral	Nu are	10600 L	Butoi 200 L	Presaj
195	Chem Aqua 15000	acid tricarboxilic 2-fosfonobutan(37971-36-1):5-10%;sare de potasiu de acid poliacrilic(25608-12-2):5-10%;sare de potasiu de acid polimaleic(10237-70-4):1-5%;sare de potasiu metil-1h-benzotriazol:1-5%	H315; H319	450 L	Bidon 30 L	DEMPI
196	BT FERT 25 (solutie 25% uree)	uree(57-13-6):>=25%	Nu are	4400 kg	Container 1100 kg	Vopsitorii
197	Bonderite C-AK 7163 CF/5	hidroxid de potasiu(1310-58-3):10-20%;ortofosfat de tripotasiu(7778-53-2):10-20%;pirofosfat de tetrapotasiu(7320-34-5):5-10%;3794-83-0:1-3%	H290; H302; H314	18000 kg	Container 1200 kg	Sasiuri

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
198	Protex 415	1-metoxi-2-propanol(107-98-2)<2,5%	Nu are	1000 L	Bidon 30 L	Vopsitorii
199	Corrend	morfolina(110-91-8):10-25%;diethylhidroxilamina(310-84-7):5-10%	H314; H412	1700 L	Bidon 20 l	DEMPI
200	Chem-Aqua 10270	bisulfid de sodiu:7631-90-5:25-<50%	H302; EUH031	500 L	Bidon 20 L	DEMPI
201	HAKUPUR 56-166	2-(2-BUTOXYETHOXY)ETHANOL: 112-34-5:75-100%;Acid Lactic-L:79-33-4:10-25%	H318 ;H315	2000 L	Container 1000 L	Vopsitorii
202	TORMA 1 FB	Ionic mixture of carboxylic acids and alkanolamines:30-40%; 2-hidroxibifenil: 90-43-7:0.25-0.5%;3-Iodoprop-2-yn-1-yl butylcarbamate:55406-53-6:0.1-0.25%;3811-73-2:0.1-0.25%	H315 ;H319 ;H412; EUH208	800 kg	Butoi 210 kg	Sasiuri
203	Alcool etilic	Alcool etilic	H225; H319	20 L	Bidon 1 L	Caroserii Vopsitorii DEMPI Sasiuri
204	CB100	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):1-<5%;164462-16-2:1-5%	Nu are	4000 L	Bidon 20 L	Presaj Caroserie Montaj Sasiuri
205	Suma D4 tablete	dicloroizocianurat dihidrat(51580-86-0)>75%	H410; H319; H335; H302; EUH031	54 flacoane	Flacon 300 tablete	Presaj Caroserie Vopsitorii DEMPI Sasiuri
206	Linx black fast-drying ink	44cetone44(78-93-3):80-99.9%;etil-L-lactat(687-47-8):1-5%;dye-(1:2 crom (III)	H225 ;H318 ;H336	15 L	Bidon 0,5 L	Sasiuri



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
	1240	complex)(1029600-34-7):5-10%	;H412; EUH066			
207	Linx black fast-drying solvent 1512	45cetone45(78-93-3):80-99.9%;etil-L-lactat(687-47-8):1-5%;dye-(1:2 crom (III) complex)(1029600-34-7):5-10%	H225 H319 H336 EUH066	450 L	Bidon 0,5 L	Sasiuri
208	Corgon 18	argon(07440-37-1):82%; bioxid de carbon(00124-38-9):18%;	H280	6 tuburi	Butelie 11.8 M3	IFA
209	Vega 908 lichid	lubrifiant	Nu are	200 L	Bidon 20 L	Vopsitorii
210	Nikutex 2690	XILEN (Produs de reacție al xilenului și etilbenzenului) : 905-588-0 :25-50% ;1-butanol(71-36-3) :20-25% ;acetat de n-butil(123-86-4) :25-50%	H226; H304 H373 H318 H315 H335 H336 H 412	23200 kg	GRV 858KG	Vopsitorii
211	Ulei Carter SG 220	2-ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-phosphatetradecanoate 4-oxide	EUH208	200 L	Bidon 20 l	Presaj Caroserii Vopsitorii
212	NB 25 NF aerosol	1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-ene:29118-24-9:50-100%;45cetone:67-64-1:25-50%;etanol:64-17-5:2.5-10%	H222; H229 ;H319 ;H336; EUH066	1344 tuburi	Aerosol 520 ml	Caroserii Sasiuri
213	Rasina epoxy neagra		Nu are	30 kg	Cutie 10 kg	Sasiuri
214	Sapun Klint		Nu are	100 L	Bidon 5 l Bidon 500 ml	Sasiuri Presaj Caroserie Montaj

Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
215	Divinol HPT cleaner 1823	2-(2-butoxyethoxy)ethanol:112-34-5:25 - < 100 %;2-methylpentane-2,4-diol:107-41-5:5-10%;2; octan-1-ol, etoxilat: 27252-75-1:5-10%;alcooli, C9-11-izo, bogate în C10, etoxilați (3 EO):78330-20-8:2.5-5%;fosfat de triizobutil:126-71-6:1 - < 2,5 %	H317; H319	27000 L	Butoi 200 L	Vopsitorii
216	Ulei DIVINOL ICL ISO 150 D	Ulei mineral	Nu are	11000 L	Butoi 200 L	Presaj
217	DIVINOL PROFI CLEAN BC	hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani, cicloalcani, <5% n-hexan:921-024-6:50-100%;dioxid de carbon:124-38-9:3-5%;n-hexan:110-54-3:1-<3%	H222 H229 ; H315 ; H336 ; H411	1000 tuburi	Aerosol 500 ml	Montaj Presaj Sasiuri DE-TV
218	Loctite 270	3,3,5 Trimethylcyclohexyl methacrylate(7779-31-9):25-50%;2,2'-Ethylenedioxydiethyl dimethacrylate(109-16-0):5-10%;hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-<3%;acid maleic(110-16-7):0.1-1%;Acetic acid, 2-phenylhydrazide(114-83-0):0.1-1%;1,4-Naphthalenedione(130-15-4):0.01-<0.025%;4,4'-difenilmetan diizocianat: 101-68-8:0,01- < 0,1 %;izopropilbenzen:98-82-8	H315; H317; H319; H335; H411; EUH204	4 kg	Tub 250 ml Bidon 1L	Montaj
219	STARNET+ AEROSOL	hidrocarburi C6:931-254-9:50-100%;etanol:64-17-5:10-25%;dioxid de carbon:124-38-9:2.5-10%	H222; H229; H319 H336 H411; EUH066	100 tuburi	Aerosol 650 ml	Presaj Montaj Logistica terciara
220	FloorPro RM 69	2-(2-butoxiethoxy)etanol:112-34-5:1-5%	Nu are	120 L	Bidon 10 L	Sasiuri

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
221	Marker Intrama RS.2000 galben si alb	n-butilacetat(123-86-4):25-50%;carbonat de calciu(471-34-1):25-50%	H226 ;H336	650 tuburi	Tub 50 ml	Montaj
222	Pasta de lustruit 9PATEMC022	ulei mineral alb:8042-47-5:10-25%;C11-C13:246538-78-3:10-25%;glicerina:56-81-5:<1%	Nu are	350 L	Bidon 1 L	Vopsitorii
223	AQUA-QUENCH 142	glicerina:56-81-5:2.5-10%;2-aminoetanol:141-43-5:1-2.5%;1-amino-2-propanol:78-96-6:1-2.5%;2372-82-9:<1%	H315; H318	500 L	Butoi 208 L	Sasiuri
224	Igineizanti	Etanol	H226; H319	6800 L	Bidon 750 ml	Montaj Presaj Caroserii Vopsitorii DEMPI Logistica terciara
225	Bonderite M-AD ZN-2	nitrat de zinc(7779-88-6):40-60%; acid azotic:7697-37-2:0.1-<1%	H272; H302; H315; H319; H335; H410	184 kg	Bidon 23 kg	Sasiuri
226	Bonderite M-AD NI-111	bis(dihidrogenofosfat) de nichel(18718-11-1):20-40%;acid fosforic(7664-38-2):5-<10%	H350i H360 H290 H302 H314 H317 H334 H341 H372 H410	100 kg	Bidon 23 kg	Sasiuri
227	LUBA 251	esteri alchilofosfat<2.5%	Nu are	5000 L	BUTOI 200 l	Sasiuri

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
228	52057 Finesse-It Polish 320	oxid de aluminiu:1344-28-1:10-30%;hidrocarburi C11-C14:926-141-6:10-14%;ulei mineral alb:8042-47-5:3-7%;9004-96-0:1-5%;hidr.C14-C19:920-114-2:3-5%;trietanolamina:102-71-6:0.1-1%;701-048-1:<1%;2634-33-5:<0.05%	EUH208	185 L	Bidon 3,78 L	Vopsitorii
259	MULTISLIDE CGLP ISO 220	ulei mineral	Nu are	5,4 tone	Butoi 200 L	Sasiuri
260	CS EKOTERM RD	112-27-6:10-60%;1852-04-6:0.5-3%	Nu are	7 tone	Butoi 200 L	Presaj Sasiuri
261	TOP 5 aerosol	Hidrocarburi, C12-C16, izoalcani, ciclene, <2% compusi aromatici ; Hidrocarburi, C15-C16, alcani, izoalcani, ciclene, <0.03% compusi aromatici	H222 H229 H336 EUH066	450 tuburi	Aerosol 650 ml	Caroserii Montaj
262	CA CBD 92		Nu are	200 L	Bidon 20 L	DEMPI
263	Chem-Aqua 150	poliacrilat de sodiu:9003-04-7:5-10%	Nu are	100 L	Bidon 20 L	DEMPI
264	Divinol Kabinenfett 2	ulei mineral	Nu are	200 kg	Bidon 25 kg	Vopsitorii
265	Kontakt 60	dioxid de carbon(124-38-9):1-5%;petrol nafta(64742-49-0)<25%;2 propanol(67-63-0):30-60%;2 butanol(78-92-2)<20%;ulei mineral alb(8042-47-5):5-10%	H222 H229 H315 H319 H336 H412	12 tuburi	Aerosol 200 ml	Presaj Sasiuri
266	Pasta de lustruit PN 13084	apa(7732-18-5):50-60%,nafta(64742-48-9):<15%;nafta(64742-88-7)<15%;oxid de aluminiu(1344-28-1):5-10%;distilat usor(64742-47-8):5-10%;Solvent Stoddard:<1.5%;110-91-8	H373	130 L	Bidon 3,8 L	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		2:<0.5%				
267	COLORBRITE ROUGE FUSION 61NPI	Melamine, formaldehide polymer, butylated, methylated(68036-97-5):5-7%;2-propanol, 1-propoxi-(1569-01-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;2-etilhexanol(104-76-7):1-2%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2-2.5%;2-dimetilaminoetanol(108-01-0):0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.3-0.5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H317 H319	47282,62 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
268	COLORCLASIC MS OXIDE GREEN	123-86-4:30-50%;1330-20-7:7-10%;78-83-1:3-5%;112-07-2:3-5%;64742-95-6:2.5-3%;95-63-6:2-2.5%;100-41-4:1-2%;71-36-3:1-2%;64742-95-6:1-2%;108-31-6:<0.1%;50-00-0:0.06%;izopropilbenzen:98-82-8:0.27%	H226 H315 H317 H318 H335 H336 H412	198 kg	Bidon 22 kg	Vopsitorii
269	UNIBLOC 6203 AF07 CLAIR	ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2.5-3%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butil(123-86-4):3-5%;Acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%;izopropilbenzen:98-82-8	H226; H315; H319; H412 EUH208	151680 kg	Butoi 240kg	Vopsitorii



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
270	Unibloc 6203 AF07 primer gris fonce	ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butil(123-86-4):3-5%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 H315 H319 H412 EUH208 EUH211	184580 kg	Butoi 240kg	Vopsitorii
271	UNIBLOC 6203 AF07 GRIS MOYEN	ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butil(123-86-4):3-5%;Acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;Izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%;formaldehida:0.04%;izopropilbenzen:98-82-8	H226 H315 H319 H412 EUH208 EUH211	160560 kg	Butoi 240 kg	Vopsitorii
272	COLORBRITE BLANC GLACIER 61369	n-butanol(71-36-3):1-2%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;2-(2-butoxietoxi)etanol(112-34-5):1-2%;n-hexilglicol(112-25-4):3-5%;triizobutil fosfat(126-71-6):2.5-3%;nafta(64741-65-7):3-5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.1-0.2%;nafta(64741-65-7):3-5%;rasina melamin-formaldehidica(68002-25-5):5-7%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H317 H319 EUH211	256316,8 kg	Container 900 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
273	COLORBRITE BLEU IRON 61RQH	2-butoxietanol:111-76-2:5-7%;2-propanol, 1-propoxi:1569-01-3:2.5-3%;n-butanol:71-36-3:2.5-3%;3-butoxiopropanol-2:5131-66-8:2.5-3%;2-etilhexanol:104-76-7:2-2.5%;1-metoxi-2-propanol:107-98-2:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol:126-86-3:0.1-0.2%;28654-73-1:0.1-0.2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H317 H319	77706,33 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
274	COLORBRITE BRUN TERRACOTT A	1-butanol:71-36-3:2.5-3%;2-etil-1-hexanol:104-76-7:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2-butoxietanol:111-76-2:3-5%;2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yne-4,7-diol:126-86-3:0.3-0.5%; 2-Propanol, 1-propoxy:1569-01-3:2.5-3%;3-butoxiopropan-2-ol:5131-66-8:2-2.5%;2-metilizotiazolinonă:2682-20-4:<0.1%;formaldehida:50-00-0:0.04%	H226 H315 H317 H319	81894,52 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
275	Colorbrite brun vison 61CNM)	2-butoxietanol:111-76-2:5-7%;Melamine, formaldehyde polymer, butylated, methylated:68036-97-5:5-7%;n-butanol:71-36-3:2-2.5%;1-Propoxy-2-propanol:1569-01-3:2-2.5%;3-butoxiopropanol-2:5131-66-8:2-etilhexanol:104-76-7:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol:126-86-3:0.1-0.2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H317 H319	3407,86 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
276	COLORBRITE DUSTY GREY 61KQM	1-butanol:71-36-3:2.5-3%;2-etil-1-hexanol:104-76-7:2-2.5%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2-butoxietanol:111-	H315 H317 H319	38365,36 kg	Container 900 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		76-2:3-5%;2-Propanol, 1-propoxy-:1569-01-3:2.5-3%;3-butoxiopropan-2-ol:5131-66-8:2.5-3%;2-metilizotiazolinonă:2682-20-4:<0.1%;dioxid de titan:13463-67-7:1-2%; formaldehida:50-00-0:0.05%	EUH211			
277	COLORBRITE GRIS COMETE 61KNA	n-butanol(71-36-3):2.5-10%;2-butoxiolanol(111-76-2):2.5-10%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):1-2.5%;2-etilhexanol(104-76-7):1-2.5%;triizobutil-fosfat(126-71-6):0.1-1%;melamin-formaldehida(68036-97-5):2.5-10%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H317 H319	174341,6 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
278	COLORBRITE GRIS HIGHLAND 61KQA	Melamine, formaldehyde polymer, butylated, methylated(68036-97-5):5-7%;2-propanol, 1-propoxi-(1569-01-3):2-2.5%;2-butoxiolanol(111-76-2):5-7%;2-etilhexanol(104-76-7):1-2%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2-2.5%;2-dimetilaminoetanol(108-01-0):0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.3-0.5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H317 H319	39615,14 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
279	COLORBRITE GRIS MOONSTONE 61KQF	2-butoxiolanol :111-76-2 :7-10%;n-butanol: 71-36-3 :2.5-3%;2-propanol, 1-propoxi:1569-01-3 :2-2.5%;3-butoxiopropanol-2: 5131-66-8 :2-2.5%;2-etilhexanol :104-76-7 :1-2%;2-dimetilaminoetanol :108-01-0 :0.3-0.5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H226 H315 H317 H319	55226,7 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
280	COLORBRITE GRIS URBAN	butan-1-ol:71-36-3:3-5%;2-ethylhexan-1-ol:104-76-7:2-2.5%;2-	H226 H315 H317	81528,56 kg	Container 900 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
	KPW	dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2-butoxietanol:111-76-2:3-5%;2-Propanol, 1-propoxy-:1569-01-3:2.5-3%;3-butoxiopropan-2-ol:5131-66-8:2.5-3%;2-metilzotiazolinonă:2682-20-4:<0.1%;dioxid de titan:13463-67-7:1-<2%; formaldehida:50-00-0:0.05%	H318 EUH211			
281	Colorbrite noir Nacre 61676	n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5-3%;2-etilhexanol(104-76-7):3-5%;triizobutil-fosfat(126-71-6):2-2.5%;melamina, formaldehida polimer(68036-97-5):5-7%;formaldehida:50-00-0:<0.1%	H315 H317 H319	90236 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
282	COLORBRITE ORANGE ARIZONA	2-butoxietanol:111-76-2:5-7%;2-propanol, 1-propoxi:1569-01-3:2.5-3%;n-butanol:71-36-3:2.5-3%;3-butoxiopropanol-2:5131-66-8:2-2.5%;2-etilhexanol:104-76-7:1-2%;izopropanol:67-63-0:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol:126-86-3:0.1-0.2%;2-metilzotiazolinonă 2682-20-4:0-<0.1%	H315 H317 H319	75075 kg	Container 900 kg	Vopsitorii
283	Colorbrite orange Atacama 61EPY	2-butoxietanol:111-76-2:7-10%;68036-97-5:5-7%;1-butanol:71-36-3:2-2.5%; 3-butoxi-2-propanol:5131-66-8:2-2.5%;2-Propanol, 1-propoxy-:1569-01-3:2-2.5%; 2-propanol:67-63-0:1-2%; formaldehida:50-00-0: 0.04%; 2etil-1-hexanol:104-76-7:1-2%;108-01-0:0.5-1%;2,4,7,9-Tetramethyledec-5-yne-4,7-diol:126-86-3:0.2-0.3%;2-metilzotiazolinonă:2682-20-	H315 H317 H319	2112,81 kg	Container 900 kg	Vopsitorii

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Nr crt	Materii auxiliare	Natura chimica/compozitie	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Departament utilizator
		4:<0.1%				
284	Pacura	pacura:68553-00-4:100%	H315 H350 H332 H361 H373 H410	400 tone	Rezervor metallic, suprateran. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.	DEMPI
285	Reactivi de laborator			300 L	Bidon 1 L ; bidon 500 ml ; kit-uri; flacon 100 ml	Vopsitorii DEMPI Sasiuri
286	Produse pentru etansare EFSEAM ML 220	Adeziv pe baza de poliuretan fara solventi contine: Poly(oxy-1,2-ethanediyl), a-hydro-w-hydroxy-, mono-C13-15-alkyl ethers, succinates:: 162627-31-8: ≥0,25-<1%	H412	60 to	Butoi 220 l	Montaj general

Cerinte BAT

- mentinerea unui inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament;
- mentinerea unor proceduri pentru revizuirea sistemica, in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- instituirea unor proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime.

Prevenirea poluarilor accidentale

În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, titularul de activitate va aplica următoarele tehnici BAT:

- protecția instalației împotriva actelor răuvoitoare;
- sistem de protecție împotriva incendiilor și a exploziilor, care să cuprindă echipamente de prevenire, detectare și stingere;
- accesibilitatea și operabilitatea echipamentelor de control relevante în situații de urgență;
- instituirea de proceduri de identificare a incidentelor și accidentelor și de răspuns la acestea;

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- se vor stabili proceduri și se vor institui rezerve tehnice pentru gestionarea (în sensul unei eventuale izolări a emisiilor provenite din accidente și incidente, de exemplu a emisiilor rezultate din deversări, din apa folosită pentru stingerea incendiilor sau de la supapele de siguranță.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

Asigurarea utilităților se realizează prin intermediul rețelelor de apă, canalizare, alimentare cu energie electrică, aer comprimat, abur, apa fierbinte de termoficare, existente în cadrul platformei industriale SC AUTOMOBILE DACIA SA .

7.1.APA

Sursa de alimentare

Alimentarea cu apa a S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A. se realizeaza din două surse, și anume:

- Sursa de suprafață: raul Targului, baraj de priza Clucereasa
Sursa de suprafata este exploatata prin priza de apa Clucereasa, amplasata pe raul Targului ((Cod RW 10.1.17.8_ B3), (hm = 675 m), la cca. 1,5 km amonte de podul de pe DN 73 Pitesti-Brasov din localitatea Clucereasa si cele 2 statii de pompare. Priza de apa (baraj deversor, priza de captare mal stang, camera de desnisipare, camera de incarcare, camera de absorbtie) si cele doua statii de pompare sunt in administrarea Administratiei Bazinale a Apelor Arges-Vedea, a fost pusa in functiune in anul 1968 si are capacitatea de 700 l/s.
- Sursa subterană: este exploatata prin 2 foraje (H = 80 m) individuale (Corp de apa ROAG12) amplasate in incinta ampasamentului:
 - P1- In partea de N a zonei Presaj
 - P3- In zona de NE a zonei SM2

Aducțiunea apei

Aducțiunea apei din râul Târgului, priza de apa Clucereasa, se realizează prin 2 fire de conducte:

- primul fir, realizat in anul 1968, este alcătuit din conducte PREMO (Dn = 800 mm si L = 4,2 km)
- al doilea fir, realizat in anul 1983, este alcătuit din conducte PREMO (Dn = 800 mm si L = 4,2 km)

Stația de tratare a apei (potabilizare)

Apa bruta prelevata din râul Târgului este supusa unui tratament de potabilizare in stația de tratare (capacitatea de tratare, Q = cca. 1700 mc/h, 472 l/s).

Stația de tratare are următoarea componență:

- Camera de amestec cu reactivi
- Bazin de omogenizare prevazut cu 2 agitatoare
- Gospodaria de reactivi, compusa din:
 - statia de preparare si dozare var, cu 2 pompe de dozare

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- depozit var ($V=100$ t)
- Gospodaria de coagulanti, compusa din:
 - rezervoare 3 x 20 mc stocare sulfat de aluminiu lichid;
 - rezervoare 2 x 20 mc stocare polihidroxiclorura de aluminiu (PAX 18);
- Stație de clorinare, cu doua linii paralele si depozit de clor lichid ($V = 3 \times 800$ l);
- Stație de neutralizare si instalație de dozare clor copusă din:
 - 2 aparate pentru clorinare 1 - 4 kg/h;
 - 2 aparate pentru postclorare (dezinfecție) 1- 4 kg/h;
- Instalație de preparare si dozare polimer (cuve de preparare si 3 pompe de dozare);
- Camera de distributie (1 distribuitor pentru cele 4 decantoare);
- Decantoare radiale ($D_n = 30$ m, 4 buc. functionale, $Q = 100$ l/s fiecare);
- Statie filtre rapide (5 filtre cu nisip cuarțos si drenaj prin crepine x 50 mp cu debit maxim de 700 mc/h);
- Rezervoare tampon ($V= 2 \times 500$ mc), stocare apa filtrata si apa pentru spalare;
- Statie de pompare pentru spalarea filtrelor 2 + 2 pompe $Q = 700$ mc/h;
- Statie de pompare apa tratata cu 4 pompe ($Q = 580$ mc/h, $Q = 160$ l/s, $H = 55$ mCA);
- Statie suflante cu 2 turbosuflante ($Q = 1.200$ m³/h)
- laborator pentru monitorizarea calitatii apei brute, a apei potabilizate (LAP) si a apei uzate evacuate (LAU) Automobile Dacia.

Instalații de înmagazinare:

- 2 rezervoare R1,2 ($V = 5000$ mc fiecare) si un rezervor R3 ($V = 10000$ mc) pentru înmagazinarea apei potabile, amplasate la cca. 400 m S-E de stația de tratare, pe dealul din imediata vecinătate; aducțiunea apei la rezervoare se realizează prin 2 linii de transport ($D_n = 600$ mm, $L = 450$ m);
- 2 rezervoare R4,5 ($V = 2000$ mc fiecare) pentru stocarea rezervei de incendiu (instalațiile de sprinklere) amplasate in vecinătatea centralei termice.

Conducte coborâre gravitațională apă potabila: sunt doua conducte PHD, $D_n 600$ mm, cu lungimea de 500 m fiecare.

Rețea de distribuție apă potabilă

Distribuția apei in incinta de baza se realizează gravitațional, printr-o rețea de distribuție de tip multiinelar, executata din conducte PEHD ($D_n = 150-300$ mm) in lungimea de 20 km.

Distribuția apei pentru alimentarea instalațiilor de sprinklere se realizează prin pompare, printr-o rețea din PEHD ($L = 4.770$ m, $D_n = 315 - 355$ mm), pomparea asigurandu-se cu 2 grupuri Diesel ($Q = 680$ mc/h, 105 mCA) care aspira din rezervoarele R_{4,5}.

Distribuția apei către consumatorii externi se realizează astfel:

- pentru orasul Mioveni printr-o conducta ($D_n = 500$ mm) care pleacă din cele 3 rezervoare de înmagazinare;



- pentru Direcția AILN Romania printr-o conducta PEHD ($D_n = 180 \text{ mm}$, $L = 1.280 \text{ m}$). Căminul de racord este ampasat în imediata vecinătate a intersecției dintre linia CF uzinală și drumul de acces (b-dul Dacia) în localitate.

Apa pentru stingerea incendiilor:

Apa pentru stingerea incendiilor platforma Automobile Dacia (include incinta principala si abonatii interni situati pe aceasta incinta).

Pe platforma S.C. Automobile Dacia S.A. exista o sursa separata de apa pentru stins incendiu care alimenteaza instalatiile sprinkler din platforma. Aceasta este compusa din: 2 rezervoare apa, 2.000 mc fiecare, 2 grupuri Diesel de pompare a 680 mc/ora fiecare, $P_n 10,5 \text{ bar}$ si retea de distributie subterana, $D_n = 355 \text{ mm}$ si $D_n = 315 \text{ mm}$ din PEHD, $P_n 16 \text{ bar}$.

Pentru sistemul de hidranti interior si exteriori

- Volumul intangibil este de 7000 mc din care : 4000 mc este asigurat in rezervorul R_3 ($V = 10000 \text{ mc}$) si 3000 mc in rezervorul R_1 ($V = 5000 \text{ mc}$);
- Timpul de refacere dupa un incendiu este de 24 ore;
- Debitul necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 81 l/s asigurat din sursa de suprafata.

Pentru sistemul de sprinklere

- Sistemul de alimentare cu apa al instalatiilor de sprinklere are in componenta:
- 2 rezervoare ($V = 2000 \text{ mc}$ fiecare) alimentate cu apa din reseaua de distributie interioara;
- 2 grupuri de pompare Diesel ($Q = 680 \text{ mc/h}$, $H = 105 \text{ mCA}$);
- retea de distributie catre instalatiile de sprinklere ($D_n = 315-355 \text{ mm}$).

Pentru interventie in caz de incendiu

In incinta Automobile Dacia sunt in functiune urmatoarele instalatii: hidranți interiori 830, hidranți exteriori 123, instalații drence 4, instalații sprinkler 74, instalații stingere cu spuma 3.

Evacuarea apelor uzate

Colectarea apelor rezultate din incinta Automobile Dacia SA se realizează in sistem divizor prin următoarele construcții:

- retea de canalizare ape uzate menajere;
- retea de canalizare ape uzate industriale si ape pluviale;
- instalatii de epurare locala;
- instalatii finale de epurare - 2 bazine de retentie ($D_n = 45 \text{ m}$) si 2 bazine de retentie ($D_n = 25 \text{ m}$) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier;
- separator final de produs petrolier

Rețeaua de canalizare menajera

Reteaua de canalizare menajera, compusa din patru colectoare principale ($D_n=200-400\text{mm}$, $L_{totala} = 10,50 \text{ km}$), colecteaza:

- toate apele uzate menajere din incinta platformei Dacia si Horse Romania
- apele uzate epurate rezultate din linia tratare DCO a statiei de tratare Vopsitorie,

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



-apele evacuate de la instalatia de tratare LOFT Turnatorie Aluminiu si evaporatoare Horse Romania,

- apele evacuate de la de tratare prin ultrafiltrare sectia Cutii Viteza JH.

Apele uzate colectate prin reseaua de canalizare menajera sunt transportate in statia de epurare oraseneasca prin intermediul unui colector final (Dn = 500 mm, L=1,2 km) in baza contractului nr.256/02.11.2015.

Rețeaua de canalizare pluvial - industrială

Reteaua de canalizare pluvial-industrială ($L_{totala} = 13,50$ km), care apartine SC Automobile Dacia SA compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn = 300-1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov = 500/750 , 1500/2250), colecteaza:

- apele uzate din sectii, dupa o preepurare locala,
- apele pluviale;
- purja turnuri de racire
- apele ape epurate de la decantoarele -separatoare de grasimi
- ape rezultate din procesul de osmoza inversa

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 45 m) .

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid (Ov = 900/1350 mm) in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 25 m) . Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton (Dn = 600 mm , L = 640 m) .

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie (Dn = 25 m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

Sistemul de canalizare al parării SC OMSAN LOGISTICA SRL

Societatea Automobile Dacia S.A a inchiriat de la S.C. Omsan Logistica S.R.L. o parcare cu dotarile aferente necesare pentru parcare/stocare autoturisme noi iesite din productia fabricii. Parcarea are 2543 locuri din care: 2138 locuri pe suprafata betonata si 225 locuri pe dale inierbate.

Apele pluviale de pe suprafata zonelor cu pavaj ecologic tip dale inierbate se colecteaza prin intermediul unui sistem de drenaj subteran realizat din tuburi PVC $\varnothing 110$ tip G neted, perforat si invelit in geotextil.

Apele pluviale de pe suprafata platformelor betonate se colecteaza prin intermediul rigolelor, gurilor de scurgere si a unui sistem de conducte ingropate.

Inainte de deversare, toate apele pluviale trec in prealabil printr-un separator de hidrocarburi si de aici vor fi directionate gravitational catre canalul colector existent amplasat la limita de vest



a proprietatii (intre str. Constantin Stroe si terenul inchiriat), conform acordului de deversare ape pluviale emis de S.C. Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni S.R.L. nr. 20538 din 08.10.2019.

Receptorii apelor evacuate

Apele uzate menajere sunt colectate in reseaua de canalizare menajera a SC Automobile Dacia SA si transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km) .

Purjele rezultate de la decantoarele statiei de potabilizare sunt evacuate in râul Argesel prin intermediul canalului de garda existent pe latura estica a incintei si o vale necadastrata.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala a societatii.

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

Pentru protejarea platformei industriale Dacia de apele de suprafata ce provin in urma precipitatiilor de pe suprafata împadurita a versanților existenți in partea de E a platformei este executat un canal de garda exterior de forma trapezoidala (b = 2,0 m , B = 4,5 m , H = 2,0 m), avand lungimea de 2,0 km, cat si un canal de garda interior de forma trapezoidala (b=0.7m, B=1.2m si H=1m) si lungime 1km.

Apele pluviale si industriale epurate (decantoare-separatoare de produse petroliere si statii de epurare fizico-chimica si biologica) sunt evacuate in R. Doamnei prin canalul de evacuare "nou", executat din tuburi ovoidale din beton (Q = 3,43 mc/s) in lungime de cca. 2,0 km.

Aval de separatorul final de produse petroliere, in incinta acestuia, este amenajat un camin in care sunt montate un debitmetru si un prelevator automat.

Tot din separatorul final de produse petroliere, pentru situatii de ploi torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate si prin canalul de evacuare "vechi". Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (L = cca. 2,0 km) si are descarcare in R. Doamnei (mal stang), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni.

Evacuarea apelor uzate tehnologice si a celor pluviale in raul Argesel si raul Doamnei se realizeaza in baza Contractului privind prestarea de servicii comune de gospodarie a apelor nr. 369/2022, a Abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 4/2020 si anexelor la abonamentul mentionat, privind evacuarea apelor uzate pluvial – industriale in raul Doamnei si in raul Argesel, incheiat cu A.N. APELE ROMANE – ABAAV.



➤ **Titularul activitatii are obligatia:**

- sa exploateze constructiile si instalatiile de captare, aductiune, distributie si evacuare a apelor uzate, precum si dispozitivele de masurare a debitelor si volumelor de apa in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- sa reactualizeze atunci cand este cazul Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;
- sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluari accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului mentionat mai sus;
- sa intretina constructiile si instalatiile de captare, aductiune, folosire, distributie si evacuare a apelor uzate in conditii tehnice corespunzatoare in scopul minimizarii pierderilor de apa;
- sa determine prin masuratori datele tehnice privind captarea, aductiunea, distributia si evacuarea apelor uzate, sa organizeze si sa intretina evidenta acestora si sa transmita datele respective autoritatii de mediu;
- sa actioneze conform Planului de prevenire si combatere a poluarilor accidentale in cazul producerii unor poluari in receptori, prin depasirea concentratiilor indicatorilor de calitate si sa instiinteze imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea de gospodarie a apelor;
- sa nu impurifice apele de suprafata, cu ape uzate de la spalarea diferitelor obiecte, produse, ambalaje, materiale;
- sa nu deverseze in apele de suprafata si subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substante petroliere, substante prioritare/prioritar periculoase;
- sa nu arunce si sa nu depoziteze pe maluri, in albiile raurilor si in zonele umede si de coasta deseuri de orice fel si sa nu introduca in ape substante explozive, tensiune electrica, substante prioritare/prioritar periculoase;
- sa asigure zonele de protectie la surse si la elementele sistemului de alimentare cu apa conform prevederilor H.G. nr. 930/2005.

7.2.ENERGIE

Alimentarea cu energie electrica

Pentru alimentarea cu energie electrica, societatea este racordata la reseaua existenta din zona. Alimentarea cu energie electrica este asigurata de S.P.E.E.H Hidroelectrica S.A. conform contractului nr. A47N⁰R 902021.

S.C. Automobile Dacia S.A. are implementat un program de minimizare al consumului de energie electrica, avand ca rezultat scaderea consumului specific pe vehicul.

Consumul anual de energie electrica : 154.449.701,72 kWh/an



BAT-uri specifice activității Departamentului vopsitorie pentru respectarea cerințelor cu privire la utilizarea eficientă a energiei

BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Tehnică/măsură asociată BAT	Descriere	Concluzii privind aplicabilitatea/neaplicabilitatea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
<p>BAT 19. În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea tehnicilor (a) și (b) și a unei combinații adecvate a tehnicilor (c)-(h) indicate mai jos.</p>			
a) Plan pentru eficiență energetică	Un plan pentru eficiență energetică face parte din EMS (a se vedea BAT 1) și implică definirea și calcularea consumului specific de energie al activității, stabilirea anuală a indicatorilor-cheie de performanță (de exemplu MWh/tonă de produse) și planificarea obiectivelor de îmbunătățire periodică și a acțiunilor conexe. Planul se adaptează la particularitățile instalației în ceea ce privește procesul (procesele) realizate, materialele, produsele etc	Consum specific de energie=consum de energie/rata de activitate In 2022: consumul specific de energie a fost: 0,559 MWh/veh față de BAT de 0,5 – 1,3 MWh/veh. Exista Plan de actiuni pentru reducerea consumurilor energetice.	Conformare
b) Întocmirea bilanțului energetic	Intocmirea o dată pe an a unui bilanț energetic care prezintă o defalcare a consumului și a producerii de energie (inclusiv a	Se face bilant energetic zilnic/lunar/anual.	Conformare



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – incadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică/măsură asociată BAT	Descriere	Concluzii privind aplicabilitatea/neaplicabilitatea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	<p>exportului de energie) pe tipuri de surse (de exemplu, energie electrică, combustibili fosili, energie din surse regenerabile, căldură și/sau răcire importată). Aceasta include:</p> <p>(i) definirea limitei de energie a activității de TSSO;</p> <p>(ii) informații privind consumul de energie, exprimat ca energie furnizată;</p> <p>(iii) informații privind energia exportată din instalație;</p> <p>(iv) informații privind fluxul energetic (de exemplu, diagrame Sankey sau bilanțuri energetice) care indică modul de utilizare a energiei pe tot parcursul procesului.</p> <p>Întocmirea bilanțului energetic se adaptează la particularitățile instalației în ceea ce privește</p>		

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică/măsură asociată BAT	Descriere	Concluzii privind aplicabilitatea/neaplicabilitatea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	procesul (procese) realizat(e), materialele etc.		
c. Izolarea termică a rezervoarelor și a cuvelor care conțin lichide răcite sau încălzite, precum și a sistemelor de ardere și de abur	Acest lucru se poate realiza, de exemplu: utilizând rezervoare cu pereți dubli; utilizând rezervoare preizolate; — efectuând izolarea echipamentelor de ardere, a conductelor de abur și a conductelor care conțin lichide răcite sau încălzite.	Izolarea termică a tubulaturii de la incinerator.	Conformare
e. Recuperare de căldură de la fluxurile de gaze fierbinți	Recuperarea de căldură de la fluxurile de gaze fierbinți (de exemplu, de la uscătoare sau din zonele de răcire), de exemplu, prin recircularea lor ca aer de proces, prin utilizarea unor schimbătoare de căldură, în procese sau la nivel extern.	Incineratorul este prevăzut cu Schimbătorul de căldură aer/apa asigură încălzirea apei tehnologice de la tratamentul termic de suprafață -Vopsire Caroserii. Eficiența recuperării căldurii termice în sistem crește proporțional cu cantitatea de umplutură din fiecare pat și, prin urmare, reduce consumul de combustibil necesar pentru a asigura distrugerea termică completă. La paritatea fluxurilor de tratat, cu cât concentrația de	Conformare

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Tehnică/măsură asociată BAT	Descriere	Concluzii privind aplicabilitatea/neaplicabilitatea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
		<p>substanțe organice este mai mare, cu atât este mai mare căldura eliberată de oxidare și, prin urmare, combustibilul auxiliar necesar este minor.</p> <p>Este posibil să se evite introducerea căldurii din exterior, datorită faptului că astfel căldura eliberată după oxidarea impurităților, precum și capacitatea de recuperare termică a sistemului, este suficientă pentru a menține o stare termică automată, adică funcționare fără căldură auxiliară cu arzător.</p>	
f. Reglarea debitului aerului de proces și al efluenților gazoși	Reglarea debitului aerului de proces și al efluenților gazoși în funcție de nevoi. Acest lucru include reducerea ventilării aerului în timpul funcționării la ralanti sau al lucrărilor de întreținere	Reglarea se face conform unei Instrucțiuni de lucru prin care este stabilită nevoia de ventilație în timpul vopsirii.	Conformare
g. Recircularea efluenților gazoși proveniți de la cabina de vopsire	Captarea și recircularea efluenților gazoși proveniți de la cabina de vopsire prin pulverizare în	Se realizează recirculare efluenților gazoși la cabinele de vopsire.	Conformare

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Tehnică/măsură asociată BAT	Descriere	Concluzii privind aplicabilitatea/neaplicabilitatea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
prin pulverizare	combinație cu separarea eficientă a surplusului de pulverizare cu vopsea. Consumul de energie este mai mic decât în cazul utilizării aerului proaspăt		

Conformarea activitatii de tartare suprafete metalice (vopsire caroserii si cataforeza) cu prevederile *Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, august 2006 (BREF STM)*, privind consumul de utilități

Aspect	BAT / BREF	Tehnici DACIA AUTOMOBILE		Observatii
		Vopsire Caroserii Tratament de suprafata (TS)	Sasiuri Cataforeza Tratament de suprafata (TS)	
IPPC Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, august 2006 (BREF STM)				
Consumul de utilitati	5.1.4. Este BAT stabilirea unor valori de referinta privind consumul de utilitati. Minimizarea pierderilor de energie reactiva (5.1.4.1) Prevenirea incendiilor prin monitorizarea bailor (5.1.4.2) Reducerea pierderilor de	Sunt asigurate toate utilitățile necesare desfășurării activităților: alimentare cu apa, canalizare, încălzire, aer comprimat – sistem propriu și alimentare cu gaz natural si energie din rețeaua națională. Toate utilitatile sunt contorizate, iar consumurile sunt centralizate. intr-un sistem GTC (gestiune tehnica centralizata) si		Aplicat

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Aspect	BAT / BREF	Tehnici DACIA AUTOMOBILE		Observatii
		Vopsire Caroserii Tratament de suprafata (TS)	Sasiuri Cataforeza Tratament de suprafata (TS)	
	caldura (5.1.4.3)	<p>analizate de personalul de conducere.</p> <p>Sunt prevazute masuri pentru reducerea pierderilor de caldura (recircularea apelor de clatire calde, izolarea bailor si cuvelor, termostatarea bailor de tratare, utilizarea de redresoare cu factor de conversie superior).</p> <p>In cadrul instalatiei de vopsire au fost prevazute schimbatoare de caldura pe traseul de evacuare al gazelor arse. Caldura gazelor arse este utilizata la preincalzirea aerului care este introdus in instalatie. Astfel, se reduce consumul de combustibil cu cca 15%. Aerul cald din instalatia de vopsire este filtrat si recirculat, se reintroduce in cabinele instalatiei.</p> <p>Apele de spalare reci si calde, de pe linia de tratare suprafete caroserii si cataforeza sunt recirculate si regenerate separat, pentru a respecta cerintele normelor legale in vigoare.</p> <p>Temperaturile proceselor incalzite sunt monitorizate automat sau manual (conform dimensiunii si necesarului de energie al cuvei care este incalzita), cu comenzi automate si/sau blocabile. Reglarea temperaturii se realizeaza automat.</p> <p>In cadrul Atelierului Vopsire Caroserii prin constructia incineratorului de solventi de tip regenerativ RTO 3 s-a redus consumul de energie prin incalzirea apei tehnologice necesare la tratamentul de suprafata cu energia gazelor arse, in schimbatorul de caldura aferent incineratorului de solventi</p>		

7.3 GAZE NATURALE SI ENERGIE TERMICA

Încălzirea spatiilor se face cu ajutorul centralei termice DEMPI. In clădirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane:

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;
- 2 cazane apa fierbinte tehnologica LOOS UT- M58x10, 14 MW.

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Distributia agentilor termici la consumatorii din incinta Dacia, prin retele proprii DEMPI, asigura functionarea punctelor termice din platforma si preluarea si distributia gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau pacura.

In cadrul departamentelor Caroserie, Presaj, Montaj si Centrul Medical , exista cate un punct termic, alimentat cu gaze naturale, pentru incalzirea vestiarelor si apei calde menajere:

Punct termic Caroserie -3 cazane x 0,15 MW

Punct termic Presaj -2 cazane x 0,15 MW

Punct termic etaj tehnic Montaj -4 cazane x 0,15 MW

Punct termic Centrul Medical -2 cazane x 0,15 MW

Centrala termică - Cataforeza H603 deserveste sectia Cataforeza Sasiuri

Caracteristici:

- Cazane de apa fierbinte, Bosch Germania, un cazan in functionare/un cazan in rezerva, LOOS tip UT-M 26x10,
 - Puterea termică nominală (MW) a instalației medii de ardere 3,5 MW/cazan
 - Combustibil utilizat: gaze naturale; consum combustibil : 60-550 Nmc/h
 - Agent termic: apa fierbinte 120-95°C
 - Presiune maxima de lucru: 16 bar
 - Arzator pe combustibil gazos, 1 buc/cazan, cu reglare modulata Weishaupt Tip WM-G30/3-A ZM-LM. Diagrama de lucru a arzatorului a fost determinata conform EN 676. Conform acestei norme, arzatorul se incadreaza in clasa 3 de emisii de NOx (max 80 mg/Nmc in gaze de ardere uscate, raportat la oxigen rezidual 3%).
 - Putere min/max: 600 kW/5400 kW
 - Vas de expansiune: capacitate 2000 litri, dimensiuni 1200x2750 mm, temperatura maxima de functionare 150°C, presiune maxima de lucru 16 bar
 - Ministatie dedurizare apa pentru indepartarea sarurilor de calciu si magneziu prezente in apa, compusa dintr-un recipient de rasini (mediu de filtrare-rasina cationica), recipientul de sare necesar pentru regenerarea periodica a rasinilor
 - Cos evacuare gaze arse, individual, inox, izolat cu vata, H=11 m, D=360 mm
- Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficienta a energiei si de reducere a consumului de agent termic:

- minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei;
- izolatia buna (cladiri, conducte si instalatie);
- amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare;
- optimizarea fazelor pentru motoarele cu comanda electronica;
- masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer, etc).

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Alimentarea cu aer comprimat

Aerul comprimat necesar proceselor tehnologice din cadrul SC Automobile Dacia SA este furnizat de către Serviciul Producere Agenți Energetici propriu.

Obiect de activitate: producere, distribuție și transport aer comprimat la utilizatorii din platforma Dacia.

Procese tehnologice principale: producere, uscare, filtrare aer comprimat în cele 11 compresoare aferente serviciului, 6 grupuri de uscare-filtrare.

Procese secundare: racire compresoare prin cele 9 turnuri cu circuit închis cu tratare bio-chimică; proces de racire.

Aerul comprimat este livrat societății la presiunea 6.6 ± 0.2 BARI, punct de rouă 3 ± 1 °C

În fiecare clădire există montate contoare pentru monitorizarea consumului de aer comprimat, contoare tip ENDRES =HAUSER.

Consumul anual de aer comprimat, estimativ : 163.582.534,19 Nmc/an

8.DESCRIEREA INSTALAȚIILOR ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Descrierea fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

1.DIRECTIA FABRICATIE VEHICULE DACIA

1.1.DEPARTAMENT PRESAJ

Presajul reprezintă începutul procesului de fabricație a unui vehicul și constă în transformarea materiei prime, tabla, livrată sub formă de foi de tablă (în baloți) sau bobine, în piese de caroserie. Piesele astfel obținute sunt trimise în departamentul Caroserie sau către alte uzine din Grupul Renault, prin intermediul centrului logistic AILN.

60% din tabla utilizată în departamentul Presaj este tabla galvanizată, restul de piese fiind fabricate din tabla neagră.

35% din activitatea Presajului este dedicată realizării de piese pentru celelalte uzine Renault care fabrică Logan, Sandero și Duster, dar nu au un departament de Presaj propriu.

Producția zilnică: 245.000 de piese.

Departamentul Presaj este împărțit în patru mari zone:

- zonă de fabricație (3 ateliere fabricație) ce cuprinde 3 linii de prese manuale, 8 linii robotizate (inclusiv liniile de prese TGSE și HS), presa MAP, 5 instalații de debitare (decuparea tablei) automată și semiautomată (ETG, FAGOR, PAL și două DIMECO) și 2 ghilotine manuale.
- un atelier de mentenanță prese și matrite;
- magazine de tablă și piese finite.

Obiect de activitate: fabricarea pieselor de tablă de marime mare/medie și mici (de structura și aspect), pe prese mecanice universale (de la 270 tf până la 2500 tf).



Procese tehnologice : debitari, deformari (presare) plastice (mecanice) la rece.

1.2.DEPARTAMENT CAROSERII

Caroseria este a doua etapă a procesului de producție a unui vehicul: fabricarea caroseriilor prin sudarea și asamblarea pieselor ambutisate.

Caroseriile iau formă pe linia de asamblare generală, iar pe linia de Feraj sunt echipate cu elementele mobile (uși, capote).

Departamentul Caroserie este format din:

- 2 fluxuri de fabricație: Fluxul A (pe care se sudează Jogger, Berlina și Sandero Stepway și Duster) și Fluxul C (dedicat Duster), operații de sudură în puncte, masticare, gujonare, operații de sudură manuale și robotizate
- un atelier Eșapament și Traversă Planșă Bord sudură cu gaze (corgon), operații de sudură manuale și robotizate
- un atelier elemente mobile (uși, capote) sudură în puncte și masticare, operații de sudură manuale și robotizate
- un atelier Feraj / Finisare operații de finisare sudură cu gaz CO₂, asamblare elemente mobile (uși, aripi, capote, hayon), operații de retus
- un atelier Mentenanță-intretinere utilaje și masuratori plan supraveghere
- un serviciu de Geometrie- echipa masuratori geometrie și analiza geometrie caroserie,
- 1 atelier piese schimb & CKD :
- zona SM2 (UEL fabricație) – operații de sudură prin puncte
- proiectul Oran Algeria desfășurat atât în zona SM2 cât și în zona CVJH- operații de sudură prin puncte, manual și robotizat (hayon și uși)
- linia MPR CV JH -realizare operații de sudură prin puncte și masticare

În Caroserie sunt aproximativ 52% operații robotizate care constau în operații de sudură, masticare, sertizare și manipulare.

În medie, pentru o caroserie sunt necesare 4600 de puncte de sudură. Aproximativ 48% din operațiile de sudură propriu-zisă sunt manuale și aproximativ 52% sunt robotizate.

Obiect de activitate: asamblarea caroseriilor pentru toate tipurile de autovehicule aflate în fabricație, asamblarea elementelor de exterior (uși, aripi, capote, etc) și fabricarea pieselor de schimb caroserii/CKD.

Procese tehnologice: operații de sudură, retus, masticare, sertizare.

1.3.DEPARTAMENT VOPSITORII

A treia etapă a procesului de fabricație, Vopsitoria, are rolul de a proteja caroseria împotriva coroziunii și de a-i da aspectul final, conform exigențelor de calitate. După tratamentul anticoroziv prin imersie, masticul este aplicat pe joncțiunile tablei (etanșare și insonorizare). Un strat de apret și bază colorată și lac sunt aplicate cu scopul de a obține aspectul final al vehiculului.



Productia zilnica de caroserii vopsite in acest departament asigura si livrarile de caroserii vopsite catre uzina Renault de la Oran (Algeria), prin intermediul cladirii <CKD Algeria>, adiacenta departamentului Vopsire Caroserii.

Procesul de vopsire presupune urmatoarele etape:

- Tratament de suprafață: degresare, fosfatate prin imersie;
- Cataforeză: depunerea electrochimică a unui strat de grund, prin imersie;
- Masticare: aplicarea masticului pentru lipire, etanșare, antigravionaj (contra loviturilor de pietre). Aplicarea masticului sub caroserie se realizează cu roboți;
- Aplicare vopsea intermediară: apret (robotizat);
- Aplicare baze hidrosolubile și lac (robotizat);
- Montare stripinguri si monograme
- Procese de preparare vopsea (statii preparat vopsea)

Acesta dispune de linii robotizate pentru aplicarea lacului și a masticului sub caroserie și la interior.

Vopsitoria are și propriul atelier de vopsire piese plastic (bare față și spate), unde se vopsesc barele in sistem robotizat. Aici se vopsesc zilnic in jur de 3000 de bare in sistem robotizat, inainte de a ajunge in linia de Montaj, la centrul logistic AILN Mioveni sau la Centrul de Piese de schimb Oarja .

In departament exista aproximativ 86 roboti care realizeaza operatii de vopsire sau aplicare mastic : 44 de roboti vopsesc caroserii, 28 de roboti aplica mastic, 12 roboti vopsesc piese din plastic , 2 roboti aplica vopsea de culoare neagra styl (pe pasajul de roata spate).

Componenta departamentului vopsitorii este urmatoarea:

A) Vopsitorie caroserii

a).Vopsitoria propriu-zisa: obiect de activitate: vopsire caroserii.

Aceasta cuprinde:

- subsol tehnic cu statia de demineralizare apa, statia de tratare ape uzate si hidrofiltre pentru retinere particule vopsea, zona tehnica cataforeza
- parter cu utilajele si zonele de lucru
- etaj tehnic cu instalatia de evacuare aer impurificat, grupuri de introducere aer proaspat si recirculare aer
- incinerator noxe de tip RTO, solventi proveniti din etuva de cataforeza, etuve de apret, etuve de lac ,deconcentrare cabina de apret.

Procese tehnologice principale:

- Procese de tratament de suprafata (degresare prin imersie si aspersie, clatire ,activare, fosfatate prin imersie)
- Procese de vopsire, care cuprind: grunduire (instalatie grunduire cataforetica), aplicare mastic strat protectie (cabina antigravionaj), aplicare vopsea intermediara



(cabina sealler), slefuire , aplicare baza vopsea + lac (cabina lac 1 si cabina lac 2), aplicare vopsea retus (cabina retus), aplicare ceara (instalatie in conservare; nu mai este necesara aplicarea de ceara).

- Procese de uscare (in etuve asociate cabinelor, unde se desfasoara procesele de grunduire, aplicare apret, aplicare baza + lac, ceara (instalatie in conservare; nu mai este necesara aplicarea de ceara)
- Procese preparare vopsea

Cabinele de uscare din cadrul liniilor de proces sunt alimentate cu gaz metan (P = 8.500 kcal/kg).

Liniile de proces au in dotare instalatii de evacuare a aerului impurificat, grupuri de introducere aer proaspat si recirculare aer, amplasate la etajul tehnic al cladirii.

Descrierea succinta a proceselor tehnologice de tratare a suprafețelor metalice din cadrul departamentului vopsitorie caroserii și cataforeza

Etapa proces tratare de suprafata caroserii	Scop	Proces tehnologic	Volum cuva (mc)
Scopul tratamentului de suprafata este de a pregati suprafata caroseriei pentru aplicarea straturilor ulterioare			
Transfer caroserii catre Atelier Vopsitorie caroserii	Transferul pe sanii a caroseriilor din Departamentul caroserii catre Atelier vopsire caroserii	Transferul se va face cu ajutorul unei instalatii de transfer, care se compune din: <ul style="list-style-type: none"> - sistem automat pentru transferul caroseriilor de vehicule de pe sanii specifice Departamentului Caroserie pe sanii specifice pentru Tratament de Suprafață (TS) și Cataforesă (CATA) Vopsitorie; - instalatie de manutanta de transfer caroserii 	-
		Caroseriile in alb (livrate din Depart Caroserie), dupa asezarea pe sanii specifice procesului TS-cataforeza, sunt acrosate pe penduleair-bidip, in scopul pasajului prin tunelul de tratament de suprafata.	
Tratament de suprafata (TS) caroserii	Se realizeaza tratarea suprafetei caroseriei cu scopul protectiei acesteia impotriva coroziunii	Tratamentul de Suprafata (TS) al caroseriilor se face prin imersie/aspersie în bai (stadii de tratament) cu deplasare în plan vertical. Procesul este 100% automatizat. TS se realizeaza in 5 etape:	
		Degresarea	

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



		Degresarea prin aspersie	20
		Degresare prin imersie	150
		Degresare prin imersie	88
		Spalarea prin imersi	77
		Afanarea prin imersie	77
		Fosfatare tricationica prin imersie	190
		Spalare finala	
		spalare prin imersie	
		spalare prin aspersie	
		spalare prin imersie	77
		spalare prin imersie	77
		spalare prin imersie	77
		spalare prin aspersie	
Etapa Cataforeza (CATA)	Depunerea peliculei de protectie pe linia de grunduire cataforetica Astfel, creste durata de viata a caroseriilor ce se monteaza pe autovehicule (cresterea rezistentei la atacul agentilor agresivi din atmosfera = coroziune)	cataforezare prin imersie	304
		spalare prin aspersie cu ultrafiltrat 1	20
		spalare prin imersie cu ultrafiltrat 2	77
		spalare prin imersie cu ultrafiltrat 3	
		spalare prin imersie cu ultrafiltrat nou	77
		spalare prin imersie cu apa osmozata recirculata	
		spalare prin aspersie cu apa osmozata noua	77

b. Statia de demineralizare - amplasament: subsol tehnic cladire Vopsire caroserii.

Obiect de activitate: prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis ale departamentului Caroserie.

Procese tehnologice principale: demineralizarea apei brute prin retinerea sarurilor minerale si partial a substantelor organice.



c. Statia de tratare ape uzate - amplasament: in subsolul tehnic al cladirii.

Obiect de activitate: tratarea apelor uzate rezultate in urma proceselor tehnologice de la Vopsitorie caroserii si Vopsitorie Piese Plastic.

Procesele tehnologice principale din cadrul stației de tratare ape uzate sunt:

- **Linia pentru tratarea incarcarii organice (DCO)**, capacitatea de tratare $C=10$ mc/h, randament $r=96\%$.

Apele supuse tratării sunt următoarele:

- Vidanjarea stadiilor de degresare de la TTS, evacuarea solutiei de detartrare (spalare chimica) a schimbatoarelor de caldura de la TTS, acumularile din zonele de retentie TTS, denumite generic 'concentrate TS'
- Depoluarea continua a anolitolui/golirea circuitului de anolit, depoluarea continua a ultimului stadiu de spalare de la cataforeza/golirea punctuala a ultimei bai de spalare cu apa demineralizata de la cataforeza, denumite generic 'diluata cata'
- Evacuarea punctuala a apelor de spalare dupa curatarea bii de cataforeza si a bailor de spalare cu ultrafiltrat, a cuvei de recuperare 'puncte joase', evacuarea punctuala a apelor provenite din regenerarea modulelor de ultrafiltrare, denumite generic 'concentrate cata'
- Evacuarea punctuala a cuvelor de relargaj – cabine de vopsire, denumire generic 'efluenti baze hydro'
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului;
- returul filtratului de pe filtrul presa de la unitatea de deshidratare/conditionare namoluri DCO-BIOLOGICA

Descriere proces tratare DCO

Apele provenite din aceste procese sunt colectate in cuve de stocaj individuale, in functie de natura efluentilor care urmeaza a fi tratati.

Efluentii denumiti generic 'concentrate TS' vor fi stocati in 3 cuve de stocaj de capacitati diferite 200m^3 , 150m^3 , 60m^3 .

Efluentii denumiti generic 'diluata cata' vor fi stocati intr-o cuva cu volumul de 150m^3 , iar 'concentratele cata' intr-o cuva de 25m^3 . Apele denumite generic 'efluenti baze hydro' sunt stocate intr-o cuva de 400m^3 .

Concentratele TS sunt preluate cu o pompa cu debit variabil $0-3\text{m}^3/\text{h}$ si transferate catre un vas de casaj acid si un dezuleior, unde se realizeaza separarea uleiurilor (capacitate $1-3\text{m}^3/\text{h}$).

Dupa trecerea prin separatorul de uleiuri, efluentii degresati se reunesc cu ceilalti efluenti (diluata cata, concentrate cata si efluentii baze hydro), in vederea parcurgerii urmatoarelor etape de tratament:

- *Coagulare*

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- Neutralizare
- Floclare
- Decantarea si evacuarea namolurilor
- Recircularea apelor epurate
- Control final si transfer catre linia biologica

➤ **Statie de tratare biologica**

Statia de tratare biologica este amplasata in subsolul halei Vopsitorie si are ca scop transformarea si eliminarea in parte a fluxului poluant dizolvat (DCO) sub forma de apa si gaz, cu transformarea carbonului adus de poluare in materie celulara.

Efluentii admisi in statia de tratare biologica: efluentii tratati pe linia fizico-chimica DCO.

- Debit nominal 10 mc/h;
- Debit maxim 15 mc/h.

Descrierea procesului de tratament biologic:

Apele rezultate din tratamentul fizico-chimic (linia DCO) sunt pompate in reactorul de neutralizare, unde sunt injectati nutrimentii pentru bacterii (BONDERITE M-AD100 si BT FERT), precum si acidul sulfuric, necesar pentru reglarea pH-ului, apoi ajung prin cadere libera in cele doua reactoare biologice, in care se realizeaza tratamentul biologic propriu-zis. In caz de spumare, se injecteaza antispumant BONDERITE C-AD MW 140.

Efluentii tratati se colecteaza intr-un jgheab, din care deverseaza in reactorul de coagulare-floclare, in care se realizeaza coagularea materiilor in suspensie si limpezirea apelor (produse coagulant T400 – 78 , floclant T400 - 49).

Dupa aceasta etapa, efluentii ajung (prin cadere libera) intr-un decantor in care apele limpezite se separa de namol; apele limpezi sunt evacuate in canalizarea menajera, iar namolul rezultat este transferat catre unitatea de deshidratare si conditionare slam pentru linia DCO+biologica, echipata cu un filtru presa.

➤ **Linia pentru metale grele (METOX)**, capacitatea de tratare Q=30 mc/h, randament, r = 96%

Apele supuse tratării sunt urmatoarele:

- ape uzate cu continut de metale;
- spalare cu apa dupa degresare (stadiu 4);
- solutii concentrate de la baia de activare (stadiu 5);
- solutii concentrate acide de la fosfatate (stadiu 6);
- ape reziduale diluate de la spalarile dupa fosfatate (stadiile 7-9);
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului;
- Returul filtratului provenit de pe filtrul presa din unitatea de deshidratare/conditionare namol.

Apele provenite din aceste procese sunt colectate in 3 cuve de stocaj , doua dintre ele cu volumul de 150 m³ și a treia cu un volum de 200 m³.



Din aceste cuve, apele reziduale sunt transferate in linia de tratare METOX cu una dintre cele doua pompe de proces, cu un debit variabil 0-30 m³/h. Efluentii liniei METOX sunt supusi urmatoarelor etape de tratament:

- Coagulare
- Neutralizare
- Floculare
- Decantarea si evacuarea namolurilor
- Neutralizarea si recircularea apelor epurate
- Control final si evacuare

Apele limpezite sunt evacuate in reseaua pluvial industrială, iar namolul rezultat este transferat catre unitatea de deshidratare si conditionare slam pentru linia METOX, echipata cu un filtru presa.

- **Unitati de conditionare, de ingrosare si de deshidratare a slamului (2 buc)** provenit din cele 2 statii de tratare ape (o unitate pentru Metox si una pentru DCO-Biologica) - capacitate de deshidratare max.5 mc/h. Filtrul presa are capacitatea de 670 litri, extensibil pana la 800 litri.

O unitate cuprinde urmatoarele elemente: cuva de procesare, îngroșător, filtru presa.

După filtrarea pe filtrul presa, turtele de nămol formate se stochează in IBC-uri, apoi este evacuat prin firme specializate.

Apele rezultate din procesele de filtrare pe filtru presă sunt redirijate in reactoarele de neutralizare ale liniilor de tratare (METOX sau DCO).

Stația de tratare a apelor uzate rezultate din procesele tehnologice desfășurate in cadrul departamentului de Vopsitorie caroserii se conformează **BAT privind tratarea de suprafață utilizând solvenți organici (Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice)**, BAT 21:

BAT 21 - Conformare instalatii de tartare a apei uzate rezultate din procesele tehnologice

BAT-urile	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
BAT 21. Pentru reducerea emisiilor în apă și/sau pentru facilitarea reutilizării și a reciclării apei din procesele în mediu apos (de exemplu, degresare, curățare, tratare de suprafață, separare umedă), BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.			
Tratare preliminară, primară și generală			
a) Egalizare	Echilibrarea fluxurilor și a încărcărilor cu poluanți prin utilizarea rezervoarelor sau a altor tehnici de gestionare.	Statie de tratare ape uzate provenite din procesul tehnologic de la vopsitorie caroserii si vopsitorie bare parasoc.	Conformare
b) Neutralizare	Ajustarea pH-ului apelor uzate la o valoarea neutră (aproximativ 7).	Linie de tratare fizico – chimica (linia DCO pentru incarcare organica și linie METOX pentru metale grele) cuprinde: colectarea apelor uzate in bazinele de stocare, in functie de provenienta efluentilor, tratarea fizico-chimica, in reactoare specifice fiecărei etape – coagulare, neutralizare, floculare, in care se dozeaza reactivii (acid sulfuric, var hidratat, coagulant T400 – 78 , floculant T400 - 49 . Inainte de a parcurge aceste etape, efluentii alcalini, proveniti de la stadiile de degresare TTS sunt supusi unui proces de casaj acid (acid sulfuric), apoi trecuti printr-un separator de uleiuri.	
c) Separarea fizică, de exemplu, utilizând grătare, site, deznisipatoare, decantoare primare, și separare magnetică			
Tratare fizico-chimică			
d) Adsorbție	Eliminarea substanțelor solubile (solvați) din apele uzate prin transferarea acestora pe suprafața unor particule solide, foarte poroase (de obicei cărbune activ)	Nu se aplica instalației IPPC	Nu avem inhibitori dizolvați adsorbabili

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
e) Distilare la vid	Eliminarea poluanților prin tratarea termică a apelor uzate sub presiune redusă.	Nu se aplica instalației IPPC	Nu avem inhibitori dizolvați care pot fi distilați
f) Precipitare	Transformarea poluanților dizolvați în compuși insolubili prin adăugarea de agenți de precipitare. Precipitatele solide formate sunt ulterior separate prin sedimentare, flotație sau filtrare.	Linie DCO și METOX: coagulare-neutralizare-floculare, apele trec într-un decantor lamelar pentru separarea gravitațională a namolului. Apele limpezite sunt pompate în stația de tratare biologică, aferentă secției Vopsire caroserii, iar namolul rezultat este transferat către unitatea de deshidratare și condiționare slam pentru linia DCO+biologică, echipată cu un filtru presă. În urma filtrării pe filtrul presă, se formează turte de namol care se stochează în containere IBC după care este evacuat prin firme specializate.	Conformare
g) Reducere chimică	Reducerea chimică reprezintă transformarea poluanților în compuși	Nu se aplica instalației IPPC	Nu avem ca poluanți inhibitori

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	similari, dar mai puțin nocivi sau mai puțin periculoși, cu ajutorul unor agenți chimici reducători.		dizolvați reductibili, cum ar fi Cr hexavalent
h) Schimb ionic	Reținerea poluanților ionici din apele uzate și înlocuirea lor cu ioni mai acceptabili utilizând o rășină schimbătoare de ioni. Poluanții sunt reținuți temporar și apoi sunt eliberați într-un lichid de regenerare sau de spălare în contracurent.	Nu se aplica instalației IPPC	Nu avem ca poluanți inhibitori dizolvați ionici.
i) Stripare	Îndepărtarea din faza apoasă a poluanților care pot fi purjați, cu ajutorul unei substanțe aflate în fază gazoasă (de exemplu, abur, azot sau aer) care este trecută prin lichid. Eficiența îndepărtării poate fi sporită prin creșterea temperaturii sau prin scăderea presiunii.	Nu se aplica instalației IPPC	Nu avem ca poluanți compuși organici halogenați adsorbabili (AOX).
Tratare biologică			

BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
j) Tratare biologică	Utilizarea microorganismelor pentru epurarea apelor uzate (de exemplu, tratament anaerob, tratament aerob).	<p>Statie de tratare biologica are ca scop transformarea si eliminarea in parte a fluxului poluant dizolvat (DCO) sub forma de apa si gaz, cu transformarea carbonului adus de poluare in materie celulara.</p> <p>Apele rezultate din tratamentul fizico-chimic (linia DCO) sunt pompate in reactorul de neutralizare, unde sunt injectati nutrientii pentru bacterii (BONDERITE M-AD100 si BT FERT), precum si acidul sulfuric, necesar pentru reglarea pHului, apoi ajung prin cadere libera in cele doua reactoare biologice, in care se realizeaza tratamentul biologic propriu-zis. In caz de spumare, se injecteaza antispumant BONDERITE C-AD MW 140.</p>	Conformare
Eliminarea finală a materiilor solide			
k) Coagulare și floculare	Coagularea și flocularea sunt utilizate pentru a separa materiile solide în suspensie de apele uzate	Efluentii tratați , rezultati de la tratarea biologica, se colecteaza intr-un jgheab, din care deverseaza in reactorul	Conformare

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	și se realizează adesea în etape succesive. Coagularea se realizează prin adăugarea de coagulanți cu sarcini opuse celor ale materiilor solide în suspensie. Flocularea este o etapă de amestecare ușoară, astfel încât coliziunile microflocoanelor să determine gruparea acestora pentru a produce flocoane de dimensiuni mai mari. Aceasta poate fi asistată prin adăugarea de polimeri.	de coagulare-floculare, în care se realizează coagularea materiilor în suspensie și limpezirea apelor (produse coagulant T400 – 78 , floculant T400 - 49). După această etapă, efluenții ajung (prin cadere liberă) într-un decantor în care apele limpezite se separă de namol; apele limpezi sunt evacuate în canalizarea menajeră, iar namolul rezultat este transferat către unitatea de deshidratare și condiționare slam pentru linia DCO+biologică, echipată cu un filtru presă.	
l) Sedimentare	Separarea particulelor solide în suspensie prin decantare gravitațională.	În decantor are loc sedimentarea namolului	Conformare
m) Filtrare	Separarea particulelor solide prezente în apele uzate prin trecerea acestora printr-un mediu poros, de exemplu, filtrare prin straturi de nisip, nanofiltrare, microfiltrare și	Nu se aplică instalației IPPC	Este suficientă sedimentarea particulelor

BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	ultrafiltrare		
n) Flotație	Separarea particulelor solide sau lichide prezente în apele uzate prin atașarea lor la bule fine de gaz, în general aer. Particulele plutitoare se acumulează la suprafața apei și sunt colectate cu separatoare.	Dupa procesul de coagulare-flocurare are loc și flotația particulelor urmată de separarea lor de partea lichidă în cadrul decantorului.	Conformare

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru evacuările directe într-un corp de apă receptor-evacuare în Raul Doamnei - evacuare LINIA METOX

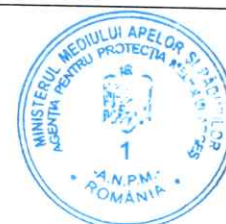
Substanță/parametru	Nivel emisii provenite de la tratare ape uzate provenite de la activitatea de Vopsitorie 2022 (media)	BAT-AEL (1)
Materii solide totale în suspensie (MTS)	10,823	5-30 mg/l
Consum chimic de oxigen (CCO) (2)	74,804	30-150 mg/l
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX)		0,1-0,4 mg/l
Fluor (F-) (3)		2-25 mg/l
Nichel (exprimat ca Ni)	0,0463	0,05-0,4 mg/l

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



Zinc (exprimat ca Zn)	0,0553	0,05-0,6 mg/l (4)
<p>(1) Perioada de calculare a valorilor medii este definită în secțiunea Considerații generale.</p> <p>(2) BAT-AEL pentru CCO se poate înlocui cu BAT-AEL pentru COT. Corelația dintre CCO și COT este determinată de la caz la caz. BAT-AEL pentru COT este opțiunea preferată, deoarece monitorizarea COT nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.</p> <p>(3) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai fluorului în procese.</p> <p>(4) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi de 1 mg/l în cazul substraturilor care conțin zinc sau al substraturilor pretratate utilizând zinc.</p> <p>(5) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai cromului în procese.</p> <p>(6) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai cromului(VI) în procese.</p>		

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru evacuările indirecte într-un corp de apă receptor -evacuare in rețeaua menajera LINIA DCO

Substanță/parametru	Nivel emisii provenite de la tratare ape uzate provenite de la activitatea de Vopsitorie 2022 (media)	BAT-AEL (1)
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX)		0,1-0,4 mg/l
Fluor (F-) (3)		2-25 mg/l
Nichel (exprimat ca Ni)	0,0475	0,05-0,4 mg/l
Zinc (exprimat ca Zn)	0,0584	0,05-0,6 mg/l (4)

(1) BAT-AEL pot să nu se aplice dacă instalația de epurare a apelor uzate din aval este proiectată și dotată în mod corespunzător pentru a reduce poluanții vizați, cu condiția ca acest lucru să nu ducă la creșterea nivelului de poluare a mediului.

(2) Perioada de calculare a valorilor medii este definită în secțiunea Considerații generale.

(3) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai fluorului în procese.

(4) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi de 1 mg/l în cazul substraturilor care conțin zinc sau al substraturilor pretratate utilizând zinc.

(5) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai cromului în procese.

(6) BAT-AEL se aplică numai dacă se utilizează compuși ai cromului(VI) în procese.

d) Incinerator COV-uri rezultate de la Vopsire Caroserii - prin oxidarea termică regenerativă cu paturi multiple.-amplasat pe platforma din beton (grosime de 20 cm si dimensiuni in plan 22 x 23 m), pe o structura metalica la H=1,00 m; incineratorul (regenerativ) de compusi organici volatili in zona Vopsire Caroserii, prevazut cu un schimbator de caldura aer/apa, are ca scop reducerea emisiilor de compusi organici volatili din procesul actual de



vopsire caroserii 65 veh/h. Incineratorul trateaza gazele cu continut de compusi organici volatili – 125 000 Nm³/h, care provin din sursele de mai jos. Prin incinerare, emisiile de compusi organici volatili se reduc cu aproximativ 12 g/mp.

Acesta va reduce emisiile de compusi organici volatili de la urmatoarele instalatii:

Debite de aer extras si tratat in incinerator COV

Denumire instalatie	Debite de aer extras si de tratat in incinerator
Etuva de cataforeza	
Cadenta de productie – 65 veh/h	
Debit total de aer de tratat din etuva de cataforeza (inclusiv hota de iesire)	26 000 Nm ³ /h
Etuve de apret	
Cadenta de productie totala – 65 veh/h	
Cadenta de productie pe etuva -22 veh/h	
Debit total de aer de tratat din 3 etuve de apret	
Debit total de aer de tratat din 3 etuve de apret (inclusiv hote)	45 000 Nm ³ /h+ 12000 Nm ³ /h
Etuve de lac	
Cadenta de productie totala – 65 veh/h	
Cadenta de productie pe etuva -35 veh/h	
Debit total de aer de tratat de la etuvele de lac	30 000 Nm ³ /h
Deconcentrare cabina de apret	
Debit total de aer de tratat	12 000 Nmc/h
Debit total de aer tratat (inclusiv hote)	125 000 Nmc/h

Tip incinerator si caracteristici tehnice

Incinerator	Tip de incinerator	Incinerator de tip regenerativ RTO 3
	Tip de combustibil	Gaz natural cu PCI intre 9.30 si 9.40 kWh 0°C/Nm ³
Temperatura	Temperatura de incinerare	Cerintă minimă de 815 ° C
TimP	TimPul de ședere în camera de	TimPul de ședere în camera de ardere solicitat de

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



	ardere	Renault va fi de cel puțin 1 secundă.
Randament	Randamentul incineratorului de tip regenerativ RTO 3	Valoarea minimă care trebuie atinsă = 95%
	Randament tinta	Minim 99% pentru a garanta reducerea formaldehidelor

Cosul incineratorului -caracteristici tehnice:

- Înălțimea cosului: minimum 5m deasupra obstacolului cel mai înalt pe o rază de 15 m în jurul coșului de fum
- Izolare termica: la toate nivelurile accesibile personalului (inclusiv în timpul întreținerii sau măsurării)
- Viteza de evacuare a gazului la ieșirea din cos este de cel puțin 8 m/s
- Punctul de masurare va fi accesibil, cosul va fi echipat cu pasarela

Descrierea proceselor de producție – incinerator COV:

- extractie gaze incarcate cu compusi organici volatili;
- transfer gaze incarcate cu compusi organici volatili in incinerator;
- distrugere compusi organici volatili prin tratare termica;
- transfer gaze arse (provenite din distrugerea termica a gazelor cu continut de compusi organici volatili) in schimbatorul de caldura;
- incalzire apa necesara TTS;
- evacuare gaze arse pe cosul incineratorului

B) Vopsitoria piese plastic (bare parasoc)

Obiect de activitate: vopsire piese de schimb cu vopsea pe baza de solventi organici.

Procese tehnologice principale:

- linii de relargaj;
 - recircularea apei epurate in bazinele de acumulare a apei cu apreturi, vopsele;
 - lacuri, coagulate in namoluri;
 - dozarea coagulantilor;
 - evacuarea namolurilor;
- linii tehnologice automatizate;
 - pregatirea suprafetelor barelor parasoc;
 - aplicarea apretului, vopselelor si lacurilor;
 - polimerizarea si uscarea straturilor de apreturi, vopsele si lacuri in etuva de convecție;
- linii tehnologice cu incinerator de gaze;
 - arderea COV-urilor rezultati in procesele de vopsire;
 - stingerea incendiilor in caz de necesitate;
- linii robotizate;

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



- alte procese:
 - procese de preparare vopsea (statii preparat vopsea)
 - sudura la suportii de bare.

Operatia de sudura este electrica si se realizeaza ocazional. Aceasta consta in examinarea vizuala a suportilor barelor pentru a se constata daca sunt prezente deformari ale acestora, dupa care se trece la inlocuirea suportilor deformati si sudarea unuia nou. Exista un aspirator cu hota si filtru, de putere mica, pentru preluarea gazelor de la sudura.

C) Vopsitorie caroserii strat intermediar (vopsea solvatata); final vopsea pe baza de apa si lacuire (vopsea solvatata)

Obiect de activitate: vopsire caroserie.

Procese tehnologice principale:

- vopsire manuala la interior;
- linie de vopsire automatizata si robotizata la interior capote;
- linie de vopsire automatizata si robotizata la exterior:
 - aplicare strat vopsea intermediara (vopsea pe baza de solvent);
 - aplicare strat final de vopsea pe baza de apa;
 - aplicare strat lac pe baza de solvent.
- demineralizare apa introdusa in proces (statie de demineralizare prin osmoza inversa),
- statie preparat vopsele
- conditionare aer cabine de vopsire

Procesele tehnologice desfășurate în cadrul Departamentului Vopsitorie se conformează BAT privind tratarea de suprafață utilizând solvenți organici (**Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice**), utilizând tehnici în vederea reducerii emisiilor de poluanți în atmosferă – BAT15 - 18:

Conformarea cu BAT a tehnologiilor utilizate în cadrul Departamentului vopsitorie în vederea reducerii emisiilor de poluanți, inclusive COV, în atmosferă

BAT-urile	
<p>Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice</p>	<p>Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – incadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013</p>



Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
BAT 15. Pentru reducerea emisiilor de COV din gazele reziduale și creșterea eficienței utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.			
I. Captarea și recuperarea solvenților din efluenții gazoși			
a) Condensare	O tehnică de eliminare a compușilor organici prin reducerea temperaturii sub punctul lor de rouă, astfel încât vaporii să se lichefieze. În funcție de intervalul de temperatură de funcționare necesar, se utilizează diferiți agenți frigorifici, de exemplu, apă de răcire, apă răcită (în mod tipic temperatura este de aproximativ 5 °C), amoniac sau propan.	Nu se aplică instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este unul specific și standard, iar tehnicile citate nu se pretează pentru acest proces
b) Adsorbție utilizând cărbune activ sau zeoliți	COV sunt adsorbiți pe suprafața cărbunelui activ, a zeoliților sau a hârtiei din fibră de carbon. Adsorbatul este desorbit ulterior, de exemplu, cu abur (adesea pe amplasament), pentru a fi reutilizat sau eliminat, iar adsorbantul este reutilizat. Pentru funcționarea în regim continuu, de obicei se utilizează mai mult de doi adsorbanti în paralel, unul dintre aceștia fiind în modul de desorbție. De asemenea, adsorbția se aplică în mod obișnuit ca o etapă de concentrare pentru a spori eficiența oxidării ulterioare.	Nu se aplică instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este unul specific și standard, iar tehnicile citate nu se pretează pentru acest proces
c) Adsorbție utilizând un lichid adecvat	Utilizarea unui lichid adecvat pentru eliminarea poluanților din efluenții gazoși prin	Nu se aplică instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	absorbție, în special a compușilor solubili și a materiilor solide (pulberi). Recuperarea solvenților este posibilă, de exemplu, utilizând distilarea sau desorbția termică. (Pentru eliminarea pulberilor, a se vedea BAT 18.)		unul specific si standard ,iar tehnicile citate nu se preteaza pentru acest proces
II. Tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși cu recuperarea energiei			
d) Transmiterea efluenților gazoși la o instalație de ardere	Efluenții gazoși sunt trimiși, parțial sau integral, ca aer de combustie și combustibil suplimentar, la o instalație de ardere [inclusiv centrale CHP (de producere combinată a energiei electrice și a energiei termice)] utilizată pentru producția de abur și/sau de energie electrică.	Efluentii gazoși sunt directionati la incineratorul pentru COV existent pe amplasament.	Conformare
e) Oxidarea termică recuperativă	Oxidare termică ce utilizează căldura gazelor reziduale, de exemplu, pentru a preîncălzi efluenții gazoși de intrare	Nu se aplică instalației IPPC.	Se utilizeaza oxidarea termică regenerativă ce utilizează căldura gazelor

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
			reziduale pentru preîncălzirea gazului înainte de a intra în camera de ardere.
f) Oxidarea termică regenerativă cu paturi multiple sau cu un distribuitor de aer rotativ fără supape	Un oxidator cu paturi multiple (trei sau cinci) plin cu umplutură ceramică. Paturile sunt schimbătoare de căldură, încălzite alternativ de gazele de ardere reziduale rezultate din oxidare, apoi debitul este inversat pentru a încălzi aerul de admisie în oxidator. Debitul se inversează cu regularitate. În distribuitorul de aer rotativ fără supape, suportul ceramic este ținut într-un singur vas rotativ, împărțit în mai multe părți.	Este în funcțiune Incinerator prin oxidarea termică regenerativă cu paturi multiple și un schimbator de caldura aer/apa, avand ca scop reducerea emisiilor de compusi organici volatili din procesul actual de vopsire caroserii 65 veh/h. Căldura aerului care iese din camera de ardere este recuperată prin acumularea în paturi regenerative (adică recipiente umplute cu material ceramic) și apoi este utilizată pentru preîncălzirea gazului), emisie înainte de a intra în camera de ardere. Randament de reducere a formaldehidei emise de 99% Debit total de aer tratat	Conformare

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – incadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
		(rezultat de la etuva cataforeză, etuva apret, etuva lac, cabina aplicare apret): 125.000 Nm ³ /h. Prin incinerare, emisiile de compusi organici volatili se reduc in proportie foarte mare (cca.99%). Exemplu : in 2022 concentrația de COV la intrare in incinerator a fost, in medie de 602 mg/Nmc, iar la iesire, dupa ardere, era in medie de 4 mg/Nmc.	
g) Oxidarea catalitică	Oxidarea VOC asistată de un catalizator pentru a reduce temperatura de oxidare și consumul de combustibil. Căldura de evacuare poate fi recuperată cu tipuri recuperative sau regenerative de schimbătoare de căldură. Temperaturile de oxidare mai ridicate (500-750 °C) sunt utilizate pentru tratarea efluenților gazoși rezultați din fabricarea sârmei bobinate.	Nu se aplică instalației IPPC.	Se aplică alta metoda eficienta pentru reducerea COV (Incinerator cu oxidare termică regenerativă)

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – incadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
III. Tratarea solvenților din efluenții gazoși fără recuperarea solvenților sau a energiei			
h) Tratarea biologică a efluenților gazoși	Efluenții gazoși sunt desprăfuiți și trimiși la un reactor cu substrat de biofiltru. Biofiltrul este format dintr-un pat de material organic (de exemplu, turbă, iarbă neagră, compost, rădăcini, scoarță de copac, lemn de esență moale și diferite combinații) sau de material inert (de exemplu, argilă, cărbune activ și poliuretan), în care fluxul de efluenți gazoși este oxidat biologic, de microorganisme naturale, în dioxid de carbon, apă, săruri anorganice și biomasă. Biofiltrul este sensibil la pulberi, temperaturi ridicate sau variațiile mari ale efluenților gazoși, de exemplu ale temperaturii de admisie sau ale concentrației de COV. Poate fi necesară alimentarea suplimentară cu nutrienți.	Nu se aplică instalației IPPC.	Instalatia nu utilizează solvenți biodegradabili. Această tehnica se aplica numai în acest caz.

BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
i) Oxidare termică	Oxidarea COV prin încălzirea efluenților gazoși cu aer sau oxigen la o temperatură superioară celei de autoaprindere într-o cameră de ardere și prin menținerea la o temperatură ridicată pe o durată suficient de lungă încât să aibă loc o ardere completă a COV cu rezultarea de dioxid de carbon și apă.	Nu se aplică instalației IPPC.	Se aplică alta metoda eficienta pentru reducerea COV (Incinerator cu oxidare termică regenerativă cu recuperarea energiei).
BAT 16. Pentru reducerea consumului de energie al sistemului de reducere a COV, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.			
a) Menținerea concentrației de COV transmise la sistemul de tratare a efluenților gazoși utilizând ventilatoare centrifugale cu frecvență variabilă	Utilizarea unui ventilator centrifugal cu frecvență variabilă cu sistemele centralizate de tratare a efluenților gazoși pentru a modula fluxul de aer astfel încât să corespundă evacuării prin echipamentul care se poate afla în funcțiune	Cabinele de vopsire sunt deservite de sisteme de exhaustare cu ventilatoare cu debit variabil.	Conformare
b) Concentrația internă de solvenți din efluenții gazoși	Efluenții gazoși sunt recirculați în cadrul procesului (la nivel intern) în	Nu se aplica instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	cuptoarele de întărire/uscătoare și/sau în cabinele de vopsire prin pulverizare; așadar, crește concentrația de COV din efluenții gazoși și sporește eficiența sistemului de tratare a efluenților gazoși în ceea ce privește reducerea.		unul specific si standard ,iar tehnicile citate nu se preteaza pentru acest proces
c) Concentrația externă de solvenți din efluenții gazoși, prin adsorbție	Concentrația de solvenți din efluenții gazoși este sporită printr-un flux circular continuu de aer de proces din cabina de vopsire prin pulverizare, eventual combinat cu efluenții gazoși din cuptorul de întărire/uscător, prin echipamentul de adsorbție. Acest echipament poate să includă: — adsorbant cu pat fix, cu cărbune activ sau zeolit; — adsorbant cu pat fluidizat, cu cărbune activ; — adsorbant cu rotor, cu cărbune activ sau zeolit; — sită moleculară.	Nu se aplica instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este unul specific si standard ,iar tehnicile citate nu se preteaza pentru acest proces
d) Tehnica cu galerie de	Efluenții gazoși din de cuptoarele	Nu se aplica instalației IPPC	procesul de vopsire pentru



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
evacuare pentru reducerea volumului de gaze reziduale	Întărire/uscătoare sunt trimiși într-o cameră mare (galerie de evacuare) și sunt recirculați parțial ca aer de admisie în cuptoarele de întărire/uscătoare. Aerul în exces din galeria de evacuare este trimis în sistemul de tratare a efluenților gazoși. Acest ciclu crește conținutul de COV din aerul aflat în cuptoarele de întărire/uscătoare și scade volumul de gaze reziduale.		caroserii este unul specific si standard ,iar tehnicile citate nu se preteaza pentru acest proces
BAT 17. Pentru reducerea emisiilor de NOX din gazele reziduale limitând în același timp emisiile de CO rezultate din tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) sau a ambelor tehnici indicate mai jos.			
a)Optimizarea condițiilor de tratare termică (proiectare și funcționare)	Proiectarea adecvată a camerelor de ardere, a arzătoarelor și a echipamentelor/dispozitivelor asociate este combinată cu optimizarea condițiilor de ardere (de exemplu, controlând parametrii de ardere, precum temperatura și timpul de staționare) cu sau fără utilizarea unor sisteme automate și cu	Cuptorul regenerativ cu 3 paturi A, B, C crește eficiența oxidării termice. Fiecare pat regenerativ urmează ciclic trei faze în loc de două: o fază de preîncălzire a gazului de tratat; o fază de purjare în timpul căreia cantitatea de aer purificat este aspirată în partea din față a instalației și	Conformare

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
	Întreținerea planificată periodică a sistemului de ardere conform recomandărilor furnizorilor	<p>parțial prezentă în ceramică; o fază de răcire în timpul căreia aerul care iese din camera de ardere dă căldură patului ceramic și se răcește. Dimensiunea paturilor ceramice depin de eficiența recuperării garantată de sistem.</p> <p>În general, instalația trebuie să facă față mai multor condiții de funcționare și fluxuri de aer diferite, caracterizate prin temperaturi diferite și concentrații de COV. Fiecare condiție are un consum specific de combustibil.</p> <p>Parametrii de functionare ai Incineratorului sunt controlati.</p> <p>Emisiile NOx și CO de la cosul incineratorului se mențin în limitele Ordinul 462/1993.</p> <p>In anul 2022: Emisiile de NOx (concentratie medie: 19,3 mg/Nmc față de BAT: 20 – 130 mg/Nmc) și concentrație CO (medie: 1,35 mg/Nmc față</p>	

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – incadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
		de nivel emisie indicativ: 20 – 150 mg/Nmc)	
b) Utilizarea arzătoarelor cu conținut redus de NOX	Temperatura maximă a flăcării în camera de ardere este redusă, întârziind, dar finalizând arderea și sporind transferul de căldură (emisivitate crescută a flăcării). Tehnica este combinată cu creșterea timpului de staționare pentru a obține distrugerea dorită a COV.	Se utilizează arzătoare cu conținut redus de NOx	Conformare
BAT 18. Pentru reducerea emisiilor de pulberi din gazele reziduale rezultate din procesele de pregătire a substratului de suprafață, tăiere, aplicare a preparatului de acoperire și finisare pentru sectoarele și procesele prezentate în tabelul 2, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.			
a)Cabină de vopsire prin pulverizare cu separare umedă (cu perdea de apă)	O perdea de apă care curge în cascadă pe verticală pe panoul posterior al cabinei de vopsire prin pulverizare captează particulele de vopsea rezultate din surplusul de pulverizare. Amestecul de apă și vopsea este captat într-un rezervor, iar apa este recirculată.	Existenta perdea de apa la cabinele de vopsire -apret /baza si lac. Captarea se realizeaza intr-o cuva de separație unde se separa vopseaua coagulata de apa. Apa se recircula, iar vopseaua coagulata se elimina sub forma de deseou.	Conformare

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice			
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
b) Separare umedă	Particulele de vopsea și alte pulberi din efluenții gazoși sunt separate în sistemele de epurare prin amestecarea forțată a efluenților gazoși cu apă. [Pentru eliminarea COV, a se vedea BAT 15 (c).]	Se aplica la cabinele de aplicare baza	Conformare pe sectoarele unde se pretează tehnica
c) Separarea uscată cu materiale grunduite a surplusului de pulverizare	Un proces de separare uscată a surplusului de pulverizare cu vopsea, utilizând filtre cu membrană combinate cu piatră-de-var ca material de grunduire pentru a împiedica ancrasarea membranelor.	Nu se aplica instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este unul specific și standard, iar tehnicile citate nu se pretează pentru acest proces
d) Separarea uscată a surplusului de pulverizare utilizând filtre	Sistem de separare mecanică, de exemplu, utilizând carton, pânză sau sinter.	Nu se aplica instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este unul specific și standard, iar tehnicile citate nu se pretează pentru acest proces

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



BAT-urile		Aplicabilitatea/neaplicabilitatea - Activitati desfășurate în cadrul Departamentului vopsitorie (Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza) SC AUTOMOBILE DACIA – încadrate la pct. 6.7., Anexa 1- Legea 278/2013	
Tehnică	Descriere	Aplicabilitatea/neaplicabilitatea privind conformarea activității instalației cu cerințele BAT	Observații
e) Precipitator electrostatic	În precipitatoarele electrostatice, particulele sunt încărcate și separate sub influența unui câmp electric. Într-un filtru electrostatic uscat, materialul colectat este eliminat mecanic (de exemplu, prin agitare, vibrații, aer comprimat). Într-un filtru electrostatic umed, acesta este inundat cu un lichid adecvat, de obicei un agent de separare pe bază de apă.	Nu se aplica instalației IPPC	procesul de vopsire pentru caroserii este unul specific si standard ,iar tehnicile citate nu se preteaza pentru acest proces
	BAT AEL pulberi: < 1-3	Concentratie medie de pulveri evacuate de la cosurile Departamentelor Vopsire caroserii, Vopsire piese plastic) in anul 2022: 1,25 mg/Nmc	Conformare

Procesele tehnologice care presupun tratarea suprafețelor metalice, desfășurate în cadrul departamentului vopsitorie, **se supun prevederilor documentului de referință BREF privind tratamentul suprafețelor metalice si de plastic (Reference Document on Best Available Techiques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, august 2006 (BREF STM)).**

Aspect	BAT / BREF	Tehnici DACIA AUTOMOBILE	Observatii



		Vopsire Caroserii Tratament de suprafata (TS)	Sasiuri Cataforeza Tratament de suprafata (TS)	
IPPC Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, august 2006 (BREF STM)				
Proiectarea, construirea si operarea instalatiei	<p>5.1.2. BAT este proiectarea, construirea si operarea instalatiei astfel incat sa se previna poluarea prin identificarea pericolelor.</p>	<p>Inca din faza de proiectare, au fost identificate potentialele aspecte de mediu si au fost prevazute actiuni pentru prevenirea poluarii: sisteme de depoluare a emisiilor la cosuri, instalatii de preepurare a apelor uzate, instalatii pentru tratarea si recircularea apelor de racire, depozitarea corespunzatoare a produselor chimice.</p> <p>Linile de vopsire sunt prevazute cu cabine dotate cu sisteme de exhaustare si tratare a aerului. Baile active ale liniilor de proces linia Cataforeza Sasiuri sunt dotate cu sistem de exhaustare. De asemenea sunt implementate proceduri privind instruirea personalului si interventie in caz de poluare accidentala.</p> <p>Linia Cataforeza Sasiuri-introducerea sistem filtrare stadii degresare 1;2;3 -prelungire durata viata stadii;</p> <p><i>Pentru Departament Vopsire Caroserii-operatiile de tratament de suprafata si cataforeza se realizeaza in instalatii inchise si ventilate (tip tunel), care cuprind toate stadiile proceselor de tratament de suprafata si cataforeza, caroseriile fiind trecute prin instalatii in proces de defilée, conveior air-bidip</i></p> <p>Toate zonele de stocare si posturile de lucru unde se lucreaza cu produse chimice lichide sunt prevazute cu retentii</p>		Aplicat
	<p>5.1.2.1. Depozitarea substanțelor chimice</p> <p><i>Problemele cheie sunt:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • depozitați separat acizii și bazele • reduce riscul de incendiu prin depozitarea separată a substanțelor inflamabile și a agenților de oxidare • reduce riscul de incendiu prin depozitarea în condiții uscate și separat de agenții oxidanți, substanțe chimice care sunt inflamabile spontan atunci când sunt umede. Marcați zona de depozitare a aceste substanțe chimice pentru a evita utilizarea apei la stingerea incendiilor • evitarea contaminării solului și a mediului de apă prin scurgeri și scurgeri de chimicale • evitarea sau prevenirea coroziunii vaselor de depozitare, conductelor, 	<p>În cadrul Magaziei de substante chimice se află magazinele de reactivi, acizi si agenți de fosfatate.</p> <ul style="list-style-type: none"> - depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retenție așezate pe suprafețe betonate. - stocarea se face pe compatibilități, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevăzută cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale. <p>Produsele corozive acizii și bazele,</p>		Aplicat

Autorizatia integrata de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuita la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judet Arges



	<p>sistemelor de livrare si sisteme de control prin substanțe chimice corozive și vapori de la manipularea acestora</p> <p><i>Beneficii de mediu obținute</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Reducerea emisiilor neplanificate în mediu, în special în urma stingerii incendiilor. - Necesită gestionarea substanțelor chimice pe măsură ce sunt livrate și utilizate. 	<p>trebuie stocate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - separat unele de altele ; - separat de toate celelalte produse chimice ; - pe bacuri de retenție distincte (specifice rezistente la coroziune și în unele cazuri rezistente la foc) - dacă nu au simbolul C, dar au $pH < 4$, produsele sunt clasate la roșu (caracter acid); - dacă nu au simbolul C, dar au $pH > 10$, produsele sunt clasate la albastru (caracter bazic). - apele uzate sunt vidanjate și transportate în stația de tratare Vopsitorie în vederea tratării. <p>Societatea respectă următoarele prescripții referitoare la gestionarea produselor chimice și a deșeurilor derivate din acestea;</p> <ul style="list-style-type: none"> • se aduce în linia de proces cantitatea minimă funcție de condiționarea fiecărui produs; • stocarea se realizează pe retenții capacitate pentru produsele chimice lichide pentru a preveni scurgerea acestora pe sol; • există un planning de inspecție și curățire retenții; • produsele chimice sunt dozate automat în flux; • stocare în ambalaje originale, nu se efectuează transvazarea dintr-un recipient în altul; • toate produsele chimice lichide periculoase trebuie să fie stocate pe bacuri de retenție (retenții incombustibile), în funcție de regulile de compatibilitate • produsul „fixodine” este în stare solidă se prepară soluție și se utilizează la fosfatare; • pe măsura ce produsul chimic se epuizează se face aprovizionarea din magazia centrală de produse chimice; • când produsul chimic se consumă, ambalajul gol se evacuează ca deșeu de ambalaj în zona de stocare intermediară deșeurilor, urmând să se evacueze din Automobile Dacia cu societăți autorizate, pe baza de contract; • în fiecare zonă de stocare a produselor chimice pe fluxul tehnologic sunt afișate „FIU” - fișa informațiilor utilizator produs chimic și „FIM” - fișa informațiilor mediu, documente care conțin prescripțiile tehnice menționate în Fișa de date tehnice de securitate; • la nivel de societate există proceduri de lucru privind autorizarea, respectiv gestionarea
--	--	---

Autorizația integrată de mediu Nr.18/01.11.2017

Revizuită la data de 27.12.2023

Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.S.A.

Amplasament: orașul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județ Argeș



		<p>produselor chimice ;</p> <ul style="list-style-type: none"> • se fac audituri de autoevaluare la nivelul Unitatii Elementare de Lucru privind produsele chimice: <ul style="list-style-type: none"> - Fisa Informatii Utilizator si Fisa Informatii Mediu - Formare SUEL si operatori - risc chimic si de sanatate - Respectarea utilizarii de retentii pentru stocare (zone de stocare produse chimice in UEL) - Reactii chimice periculoase si deversari pe sol/ape - Respectarea regulilor de compatibilitate de stocare (zone de stocare produse chimice in UEL) si dulapuri metalice securizate pentru stocarea produselor chimice - Stocare - utilizare la postul de lucru - reactii chimice periculoase si deversari pe sol/ape - Etichetarea containerelor / recipientilor de produse chimice si in vrac – comunicarea riscului legat de produs • se fac audituri periodice privind gestionarea produselor chimice, existenta retentiilor capacitate, confectionate din material compatibil cu produsul stocat, verificarea integritatii podelei in zonele unde sunt stocate produsele chimice ; • tinerea sub control a substantelor si preparatelor chimice cu regim special supuse legislatiei (precursori pentru arme chimice, precursori pentru droguri, precursori pentru explozibili, substante si preparate toxice) • pentru locurile de munca implicate in utilizarea CMR, se vor asigura toate masurile de prevenire si protectie adecvate, Echipament Individual de Protectie, limitarea nr. de operatori, informarea/ formarea anuala a acestora conform FDS si trecerea in Fisa de Instruire Individuala privind Securitatea si Sanatatea in Munca a formarii. • periodic operatorii sunt instruiti privind utilizarile , riscurile de mediu, gestionarea deseurilor , asociate produselor chimice, conform fiselor FIU, FIM (care transcriu prescriptiile din FDS) - reactii chimice periculoase si deversari pe sol/ape ; • formarea personalului implicat in utilizarea, transportul si stocarea produselor chimice, pentru cunoasterea si intelegerea 	
--	--	---	--

