



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.: 3733/ 22.06.2018

Către: S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS
S.R.L

Va inaintam alaturat **AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU** nr. 22 din in data de 22.06.2018 emisa pentru activitatile de „*Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc – Anexa 1 pct. 2.6; Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză) – Anexa 1 pct. 4.1. h); „Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor (*5), tesaturilor, filmului si hartiei (>5) - Anexa 7, Partea a 2-a, punctul 8”*, in comuna Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges.



* Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA





MINISTERUL MEDIULUI



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 22 din 22.06.2018

Operator: S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L

Adresa: Oras Voluntari, B-dul. Pipera, nr. 1/1, et. 1, judetul Ilfov

Locația activității: comuna Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,

Clasificării activităților din economia națională CAEN,

Anexei 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	Anexa 1 pct. 2.6	Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc	-	-
2.	Anexa 1 pct. 4.1. h)	Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).	-	-
3.	Anexa 7, Partea a 2-a, punctul 8	„Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor (*5), tesaturilor, filmului și hârtiei (>5)”	-	-

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
4 (a) (viii)	materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)
9 (c)	Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice

Emisă de: APM Arges

Data emiterii: 22.06.2018

Data expirării: 22.06.2028

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI:

Operator: S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L

Sediul social: Oras Voluntari, B-dul. Pipera, nr. 1/1, et. 1, judetul Ilfov

Certificat de înregistrare: eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul

Arges; Cod unic de înregistrare: 1692459/20.12.2012



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES
Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel. 0248 213 099, 0348/401992; Fax 0248 213 200; 0348/401993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI:	1
2. TEMEIUL LEGAL:	3
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE	5
4. DOCUMENTAȚIA CARE A ÎNȘOȚIT SOLICITAREA	5
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	6
5.1. Acțiuni de control	6
5.2. Conștientizare și instruire	7
6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE:	8
7. RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZAȚI.....	11
7.1 ALIMENTARE CU APĂ	11
7.4 COMBUSTIBILI UTILIZAȚI.....	15
8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	15
8.1 Descrierea amplasamentului	15
8.2 Descrierea principalelor activități	19
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....	27
9.1 AER:	27
9.2 EMISII IN APĂ	29
9.3 EMISII IN SOL.....	31
10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVELE DE ZGOMOT	32
10.1 AER.....	32
10.1.1. Emisii din instalațiile tehnologice:	32
10.1.2. Emisii de COV	33
10.1.3. Emisiile in aer	34
10. 1. 4. Imisii	34
10.2 APĂ:	34
10.3. ZGOMOT	35
11. GESTIUNEA DESEURILOR.....	35
12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ ..	37
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII.....	43
13.1. Prevederi generale privind monitorizarea	43
13.2. Monitorizarea calității aerului.....	43
13.2.2. Emisiile in aer	44
13.2.3. Monitorizarea imisiilor:.....	45
13.3. Monitorizarea calitatii apelor evacuate:.....	45
13.4. Monitorizarea deșeurilor.....	45
13.5. Ambalaje și deșeuri de ambalaje.....	46
13.6. Monitorizarea post – închidere	46
14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	46
15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	49
16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	50
17. DICȚIONAR DE TERMENI	51
18. ABREVIERI.....	52



2. TEMEIUL LEGAL:

Ca urmare a cererii adresate de S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L, cu punctul de lucru în com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges, înregistrată la APM Arges cu nr. 3733/14.02.2018,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării de obtinere a Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării membrilor instituțiilor participante la sedintele de analiza tehnica;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbateri publice din data de 12.04.2018;
- și în lipsa oricărui comentariu din partea publicului;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- în baza O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Hotărârii nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative;
- în baza H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- în baza Ordinului M.A.P.M. nr. 36/2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- în baza O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană:

- Decizia de punere în aplicare a comisiei (UE) 2017/2117 din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75 / UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea substanțelor chimice organice cu volum mare;

în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordin nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- H.G nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase (modificată de HG nr. 210/2007).
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- OUG nr. 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri;
- HG nr. 1132/18.09. 2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase;

Autorizație integrată de mediu nr. 322 din data de 22.06.2018
Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L
amplasament - com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges



- Ordinul 1399/2032 din 26 octombrie 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori;
- H.G.nr.170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase.
- HG nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.
- Ordin nr.119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr.1907/2006;

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. _____ din _____

Pentru funcționarea instalațiilor: *Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc, respectiv Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*

Amplasată în: com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges.

Operator: S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L.

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidente și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Autorizație integrată de mediu nr. 4 22 din data de 22.06.2014
 Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L.
 amplasament – com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges



Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L are ca obiect de activitate vopsire cataforetica pentru acoperirea metalica directa a reperelor metalice, fabricare de spuma poliuretanică prin injectare în matrita, fabricarea de piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule.

- Conform Anexei nr.1 la Legea Nr.278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale:
 - categoria pct. 2.6 - Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc.
 - Capacitate proiectată linie de vopsire cataforetica:
 - Volum cuve tratament chimic si cataforeza : **69,82 mc**
 - Volum cuve de spalare : **14 mc**
 - VOLUM TOTAL CUVE: **83,82 mc**
 - suprafata medie vopsita, Smed = 2.481.600 mp/an
 - categoria pct. 4.1. h) Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).
- Conform Anexei 7, Partea a 2-a, punctul 8 - Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor (*5), tesaturilor, filmului și hartiei (>5)
 - Consum de solventi organici cu continut de compusi organici volatili între 5-15 tone/an- Vopsire prin cataforeza.

- Cod CAEN:
 - Tratarea și acoperirea metalelor”, cod CAEN 2561;
 - „Fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanturi și arcuri”, cod CAEN 2593;
 - „Fabricarea materialelor plastice în forme primare”, cod CAEN 2016;
 - „Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule”, cod CAEN 2932;
 - „Fabricarea de articole confectionate din textile (cu exceptia îmbracamintei și lenjeriei de corp)”, cod CAEN 1392;
 - „Intermedieri în comerțul specializat în vânzarea produselor cu caracter nespecificat”, cod CAEN 4618;
 - „Activități de testări analize tehnice”, cod CAEN 7120.

4. DOCUMENTAȚIA CARE A ÎNSOȚIT SOLICITAREA

- Cerere privind solicitarea de obținere a autorizației integrate de mediu, întocmită de titular.
- Raport de amplasament, întocmit de S.C. AGRONET INFO S.R.L. – persoană juridică înscrisă în Registrul național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului – poziția 533.
- Formular solicitare emitere Autorizație Integrată de Mediu, întocmit de S.C. AGRONET INFO S.R.L. – persoană juridică înscrisă în Registrul național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului – poziția 533.

Autorizație integrată de mediu nr. 522 din data de 22.06.2014
Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L
amplasament – com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Argeș



- Acord de mediu nr. 30 din 20.09.2017, emis de APM argeş pentru proiectul „*Construire hala industrială de producție – depozitare vopsitorie prin cataforeza*”;
- Autorizația de mediu nr. 128 din 10.08.2015 revizuită în data de 16.05.2017, emisă pentru „*fabricarea materialelor plastice în forme primare – cod CAEN 2016, fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932, fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanțuri și arcuri – cod CAEN 2593; fabricarea de articole confecționate din textile (cu excepția îmbrăcăminte și lenjeriei de corp) – cod CAEN 1392*”;
- Notificare întocmită în conformitate cu prevederile Ordinului Ministrului Apelor și Protecției Mediului nr. 1514 / 14.11.2016 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și respectiv a accidentelor majore produse.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități :

- Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 117/19.06.2018, valabilă până la data de 20.06.2021, emisă de Administrația Bazinală de Apă Argeș - Vedea.
- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 20.12.2012, Cod Unic de Înregistrare 31027987/19.12.2012;
- Certificat constatator nr. 10622/23.23.2015, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov;
- Contract de vânzare – cumpărare, încheiere de autentificare nr. 119/27.01.2016;
- Contract de vânzare – cumpărare, încheiere de autentificare nr. 2003/26.09.2013;
- Contract de vânzare – cumpărare, încheiere de autentificare nr. 2003/26.09.2013;
- Plan de amplasare și delimitare a imobilului;
- Fise cu date de securitate substanțe și preparate chimice periculoase;
- Extras de carte funciara pentru informare;
- Contract de prestări servicii nr. 58/02.04.2014, act adițional nr. 1+2+3+4+5, încheiat cu SC Ekologik Consulting & Sanitation SRL;
- Contract de prestări servicii de colectare, transport, procesare și eliminare finală a deșeurilor medicale nr. 985/2015+act adițional nr. 1, încheiat cu SC Stericycle Romania SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 1851/28.04.2016+act adițional, încheiat cu SC Rian Consult SRL;
- Contract nr. 2473/25.06.2014 pentru preluarea obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje precum și a obligațiilor de raportare a datelor privind ambalajele și deșeurile de ambalaje, încheiat cu SOTA GRUP 21 SA;
- Contract prestări servicii nr. 91/02.02.2015, încheiat cu SC Moberflex SRL;
- Contract nr. 125/11.03.2014 prestări servicii de salubritate pentru utilizatori agenți economici, încheiat cu SC Financiar Urban SRL;
- Contract de prestări servicii de colectare, transport și valorificare deșeurii metal (fier și tablă) nr. 479/18.02.2016, încheiat cu SC Expert Servicii Vidanțare SRL;
- Acord de parteneriat nr. 193/25.07.2016 încheiat cu SC ECOTIC BAT SRL;
- Protocol de colaborare încheiat cu SC RECOLAMP SRL;
- Contract de prestări servicii de colectare, transport și valorificare deșeurii lemn (paleti, resturi lemn) nr. 271/14.04.2016, încheiat cu SC Agro Dog Aliment SRL;

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

- 5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.
- 5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- 5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara întreprinderii acestuia.



5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruire adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruire și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

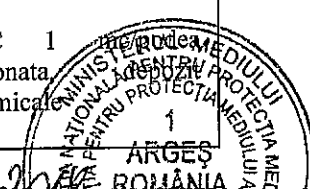
5.2.5. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului - în cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”.

6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE:

➤ *Instalatia de vopsire cataforetica (cata) sau linia de cataforeza:*

-Materii prime:

Nr crt	Denumire	Cantitate consum lunar stocata (kg)	Natura chimica/ compozitie	Localizare	Mod ambalare/ conditii stocare
0	1	3	4	5	6
1	Gardobond A 4933	1.692	Solutie de fosfat - (Acid ortofosforic, nitrat de sodiu)	Linia vopsire cataforetica (cata)/degresare	IBC 1 mc/podea betonata, depozit chimicale
2	Gardobond Add.H 7406	169,2	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), .alpha.-decyl-.omega.- (phenylmethoxy) - agenti tensioactivi neionici	CATA/Degresare	Recipient 25 kg podea betonata, depozit chimicale
		169,2		CATA/Fosfatare	
3	Gardobond A 4957	2.030,4	Solutie de fosfat (Acid ortofosforic, Sodium 3-Nitrobenzenesulpho nate)	CATA/Fosfatare	IBC 1 mc/podea betonata, depozit chimicale
4	Acid clorhidric 32%	600	Anorganic, sol. acid clorhidric si apa/ Lichid	Statie apaDI/ Preparare DI	Recipient 25 kg/ podea betonata, depozit chimicale
5	Hidroxid de sodiu 30%	825	Anorganic, sol.apoasa/ /Lichid	Statie apa DI/ preparare DI	Recipient 25 kg/ podea betonata, depozit chimicale
6	Gardo Pure WT IC 750 -	1.296	Coagulant/clorura de calciu<25 %, 1,2-Ethanediamine, polymer with (chloromethyl) oxiraneand Nmethylmethanamine<10%, IronTrichloride<10 %, Hydrochloric acid <5%	IEAU/Tratare ape uzate	IBC 1 mc/podea betonata, depozit chimicale
7	Gardo Pure WT AL	21,6	Floculant/Ingredient e nepericuloase con -form cu Reglementa rea (CE) no.1907/ 2006/pulbere	IEAU/Tratare ape uzate	IBC 1 mc/podea betonata, depozit chimicale
8	Acid sulfuric, 80%	864	Anorganic, sol. acid sulfuric si apa/Lichid	IEAU/Tratare ape uzate	IBC 1 mc/podea betonata, depozit chimicale
9	Hidroxid de calciu (lapte de var)	2.160	Anorganic/ Ca(OH) ₂ < 95%/Solid	IEAU - Tratare ape uzate	Sac 25 kg/podea betonata, depozit chimicale
10	Silicat de sodiu	3,6 l/100 kg namol	Produs pe baza de solutii apoa se de silicat de sodiu (Na ₂ O x nSiO ₂ , n=2,4-3,5)/	IEAU/Stabilizare, compactare, uscare namol deshidratat	Saci material plastic 25 kg/ podea betonata depozit chimicale
11	QT36-0902 binder emulsion	11.505,6	Solutie apoasa poliuretan, derivat de rasina epoxi, polieter, polyvinyl alcohol, vini leter,	CATA/Tanc vopsire	IBC 1 mc/podea betonata, depozit chimicale



			solvent organic		
12	QT37-9960	2.030,4	2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol	CATA/Tanc vopsire	Recipient 250 kg/depozit chimicale
13	SC18-0110 acid acetic	100	Solutie apoasa, pigment paste, acid acetic < 12,5%	CATA/Tanc vopsire	Recipient 50 kg/depozit chimicale
14	QR31-0510 – solvent organic	50	Solvent organic 3-butoxiopropanol-2<75,0% 1-fenoxietilpropanol-2 <50,0% fenoxietilpropanol<12,5%	CATA/Tanc vopsire	Recipient 25 kg/depozit chimicale
15	Bodoxin SE-R0717242	1	Amestec/ dimethanol<91%	CATA/Tanc vopsire	Recipient 25 kg/depozit chimicale, in caz de urgenta

-Materiale auxiliare:

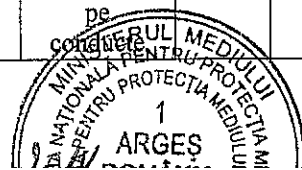
Nr crt	Denumire	Cantitate consum lunar stocata (kg)	Natura chimica/compozitie	Localizare
1.	Apa	-	H2O/lichid	CATA/Clatire 1, 2 si 3
2.	Apa deionizata	-	H2O/lichid	CATA/Clatire apa deionizata (DI)
3.	Ciment	15 kg/100 kg namol	Liant hidraulic (clinchier de ciment, praf de cuptor)/ pulbere	IEAU/Stabilizare, compactare, uscare namol deshidratat
4.	Nisip	50 kg/100 kg namol	Solid	IEAU/Stabilizare, compactare, uscare namol deshidratat
5.	Pietris	50 kg/100 kg namol	Solid	IEAU/Stabilizare, compactare, uscare namol deshidratat
6.	Apa alimentare	-	H2O/lichid	IEAU/Stabilizare, compactare, uscare namol deshidratat

➤ **In procesul tehnologic de producere a spumei/buretelui pentru scaune:**

- Isocianat MDI - 235 tone;
- Isocianat TDI - 121 tone;
- Polyol - 615 tone;

Substanțele si preparatele chimice:

Nr crt	Denumire substanta	Cantitate totala detinuta	Capacitate max. de stocare (to)	Stare fizica	Fraze de pericol si etichetare	Conditii de stocare t, presiune densitate	Mod de stocare	Cantitate relevantă (to) cf. LG 59 / 2016	
								Col 2	Col 3
1.	Desmophe n 10 WF 18 (Poliol TDI)	17.5 t	31 t + 0.25t	Lichid, aproape incolor, slab volatile	H302, H315, H318, H373	1.027g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	-	-
2.	hyperlite POLYOL 1674 (Poliol MDI)	15 t	31 t + 0.25t	Lichid, incolor ,slab volatile	H315,H317, H319,H332, H334,H335, H351,H373	1.022g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe	-	-



Nr crt	Denumire substanta	Cantitate totala detinuta	Capacitate max. de stocare (to)	Stare fizica	Fraze de pericol si etichetare	Conditii de stocare t, presiune densitate	Mod de stocare	Cantitate relevantă (to) cf. LG 59 / 2016	
								Col 2	Col 3
3.	hyperlite POLYOL 1650 (Poliol MDI)	6.0 t	31 t + 0.25t	Lichid, culoare alb, slab volatil	H315,H317, H319,H332, H334,H335, H351,H373	1.05g/cmc 25°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	-	-
4.	Desmodur VT 66 (Iso TDI)	23 t	31 t + 0.25t	Lichid, culoare bruna, slab volatile	Xn, T+ P260,P273, P280,P302, P35, P304,P340, P305,P351, P338 H330,H351, H315,H317, H319, H334,H335, H412,H373	1.238g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	10	100
5.	Desmodur PU 3230 (70 WF 15) (Iso MDI)	8.5 t	31 t + 0.25t	Lichid, culoare bruna, slab volatile	P260,P280, P302,P352, P304,P340, P305,P351, P33, P308,P313, H315, H317,H319, H332,H334, H335, H351,H373	1218g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	100	200
6.	adeziv SEFOX	0,550 t	2,5 t	Lichid, culoare galbui	Nici o etichetare conform D67/548/CEE 1999/45/CE	47 kPa - 20° Vapori 1.1g /cmc, 20°C	Bidon metalic 5 kg	100	500
7.	ceara Armarliz	0,075 t	0,50 t	Crema, culoare alb-galbui	Nici o etichetare conform D67/548/CEE 1999/45/CE	-	Galeata Metalica 10 kg	100	500
8	agent demulant gorapur	2,75 t	10 t	Lichid, culoare albicios, volatil	P210,P233, P260,P273, P30, P330,P331, P403,P235	24-32°C Cca0.6hPa 20°, 0,76g /cmc, 20°	Container tip IBC de capacitate 1 t	50	200

Substantele chimice care se utilizeaza in fluxul de productie pentru obtinerea de spume poliuretanic sunt stocate intr-o incinta separata de hala de productie, care poarta denumirea de sectia Blending, in 5 rezervoare (Isocianat MDI, Isocianat TDI, Polioli TDI si 2 pentru Polioli MDI), confectionate din inox de capacitate 31 mc fiecare. Amestecurile pentru turnare sunt stocate in 4 rezervoare de inox de 3 mc fiecare, pentru amestecul folosit la turnarea in situ se folosesc 2 rezervoare de inox de 1,5 tone fiecare.

Pe conductele ce transporta substantele in sectia spume unde se executa turnarea in matrite se regaseste o cantitate de 0,48 tone pe fiecare traseu. La acestea se adauga 2 rezervoare de stocare care se gasesc in sectia spume, pe instalatia de turnare si au fiecare o capacitate de 0,20 tone.

➤ **In procesul tehnologic de asamblare a scaunelor colectie :**

- spume - 1985 kg;
- huse - 2765,48 metri liniari;
- accesorii plastic (carlige st/dr) - 277 kg;
- insertii de lemn - 660 kg;
- colectie scaune - 250 seturi (huse - 3 buc. /set; armatura metalica - 3 buc. /set; spuma - 3 buc. /set; carlige st/dr - 2 buc. /set; tampon cauciuc - 2 buc. /set; suport metalic st/dr - 2 buc. /set; surub M10 - 2 buc. /set; surub M10 x 1,5 - 2 buc. /set; insertie lemn - 2 buc. /set; agrafe dreptunghiulare - 22 buc. /set; agrafe inelare - 40 buc. /set).

➤ **In procesul tehnologic de productie a parasolarelor auto:**

- metal - 28,8 tone/an
- plastic - 565,11 tone/an
- PVC - 153,6 tone/an
- spuma interior laminare - 9,72 tone/an
- cauciuc - 0,18 tone/an
- oglinda - 60,66 tone/an

➤ **In procesul tehnologic de productie a armaturii metalice:**

- cadru metalic teava \varnothing 80 mm;
- plasa sarma \varnothing 5 mm, toate avand cantitatea totala de 4500 kg;
- teava metalica indoita;
- suportii metalici;
- electrozi de sudura.

➤ **Alte materiale auxiliare utilizate in activitatile desfasurate pe amplasament, stocate in depozitul de materiale:**

- metal - 136741 kg;
- huse - 11061,92 metri liniari;
- accesorii plastic - 1432 kg;
- colectie scaune (incluzand spuma, armatura metalica, accesorii plastic, huse) - 125 seturi.

6.1. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.2. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.3. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.4. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.5. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

7. RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZAȚI

7.1 ALIMENTARE CU APĂ

Sursa de apă o constituie acviferul de adancime exploatat prin intermediul a doua foraje respectiv:

- Foraj nr. 1 cu $H=162$ m, $N_{hd}=43$ m, $N_{hs}=33$ m, $Q_{max}=6,10$ l/s, amplasat pe platforma estica a incintei. Forajul este echipat cu o electropompa submersibila ($Q_p=4$ m³/h, $H_p=87$ m);
- Foraj nr. 2 cu $H = 160$ m, $N_{hd}=42,00$ m, $N_{hs}=35,00$ m, $Q=3,6$ l/s.



- statia de neutralizare ape uzate rezultate la degresare - fosfatate si cataforeza
Statia de epurare ($Q=11\text{mc/zi}$) este formata din 2 bazine din polipropilena cu urmatoarele functii:

- inlaturarea materialului sedimentabil prezent in influent ;
- stabilizarea anaerobica a namolului ;
- compartiment de egalizare-omogenizare;
- compartiment de oxidare ;
- compartiment de sedimentare finala si recirculare namol ;

Statia este echipata cu :

- pompe submersibile pentru omogenizare si recirculare namol;
- sistem de aerare cu suflanta de aer ;
- tablou electric de comanda si control ;

Statia de neutralizare ape uzate rezultate la degresare - fosfatate si cataforeza:

- epurarea apelor uzate se realizeaza printr-o instalatie de epurare ape uzate tehnologice de la sectia de vopsire cataforetica ($Q_{\text{max}}=8\text{mc/h}$) ;
- instalatia este positionata pe o suprafata de cca. 72 mp in cladirea halei industriale de productie si depozitare (parter si subsol).

Linia apei

- din sectia de vopsire prin cataforeza sunt preluate apele reziduale impurificate chimic prin intermediul a 5 baze ($V=5 \times 1\text{mc}$).
- bazin de colectare ape diluate (BCD, $V=10\text{mc}$) echipat cu pompe ;
- bazin de colectare ape concentrate (BCC, $V=10\text{mc}$) ;
- separator de produs petrolier , SP ;
- 2 bazine de tratare (B1 si B2) ape acido -alcaline $V=6\text{mc}$;
- 2 bazine decantoare B3, $V=9\text{mc}$;
- 1 bazin reglare finala pH , B4 ;
- bazin final , B5 ;
- sistem de filtrare ;
- sistem de aerare si mixare prevazut cu agitator cu aer comprimat in B1 , B2 si B4 ;
- instalatie dozare floclulant in bazinul B1 , dozare floclulant in bazinul B2 si polimer ;
- sistem preparare si dozare lapte de var ;
- reglare pH in bazinul B1 ;
- floclulare si precipitare prin adaos de lapte de var si agent floclulant in bazinul B2 ;
- dozare acid in bazinul B1 ;
- dozare acid in bazinul B4 ;

Scaparile accidentale de solutii reactivi si ape uzate vor fi colectate intr-o cuva de retentie ($V=10\text{mc}$), marginita de o bordura ($150\text{mm} \times 150\text{mm}$). Suprafata interioara a cuvei este acoperita cu un strat de vopsea epoxidica.

Scaparile accidentale sunt directionate catre un sifon cu scurgere catre bazinele de stocare concentrate uzate si ape uzate de spalare

Dupa colectarea scaparilor accidentale, acestea vor fi transvazate in instalatia de epurare in vederea neutralizarii.

De asemenea, se folosesc si cuve de retentie metalice de 1,2 mc si 0,42 mc pentru colectarea scaparilor accidentale in zona bazinelor de stocare reactivi.

Linia namolului

- namolul din bazinul de decantare B3 este evacuat cu o pompa in filtru presa pentru deshidratat;
- apa rezultata in urma deshidratarii este trimisa in primul decantor B3 ($V=9\text{mc}$).
- dupa uscarea mecanica, namolul deshidratat, sub forma de "turte" este supus unei operatii de stabilizare si solidificare ;



Stabilizarea consta in imobilizarea componentilor toxici prin mecanisme chimice sau fizice, conducand la obtinerea unei mase impermeabile, care izoleaza fizic constituentii toxici, fata de actiunea solubilizanta a apelor meteorice sau subterane.

Solidificarea consta in operatiile:

- adaugarea de ciment (PA - 35) silicat de sodiu (densitate 1,54 kg/mc), nisip si pietris
- turnarea in forme
- uscare naturala a materialului timp de 48 ore
- scoaterea din forme si uscarea naturala timp de 7 zile

Din bazinul de retentie, evacuarea apei in pr. Neajlovel se realizeaza prin pompare printr-o conducta PEHD (Dn = 280 mm , L = 70 m) cu ajutorul a 2 electropompe (Q = 50 l/s, H = 23 mCA) prevazute cu clapeta unisens.

In zona garii de evacuare , pe o lungime de 10,00 m albia pr. Neajlovel a fost recalibrata si protejata prin pereu si radier din beton .

7.3 UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

Alimentarea cu energie electrica: se realizeaza din sistemul energetic national, prin intermediul transformatoarelor existente pe amplasament, respectiv:

- 2 transformatoare de 1250 kW fiecare;
- 1 transformator de 1600 kW;
- 1 generator electric de 725 kW;

Energia electrica este folosita atat in procesele tehnologice cat si la iluminat.

Consumul specific de energie determinat prin raportarea consumului total anual la productia anuala este de 3360 MW/an.

Energie termica

❖ Agentul termic pentru incalzirea halei principale impreuna cu Sectia Coasere se va produce in:

- centrala termica proprie dotata cu doua cazane functionale cu gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H). Gazele arse sunt evacuate in atmosfera prin doua cosuri din inox egale , acestea avand urmatoarele caracteristici D = 400 mm si H = 8 m de la cota de iesire din cazane.

❖ Pentru sectia Sudura, agentul termic pentru incalzire va fi asigurat de:

- centrala termica dotata cu un cazan, cu functionare pe gaze naturale asferenta sectiei sudura avand puterea de 500 KW. Aceasta este amplasata in spatele cladirii , in anexa speciala , gazele sunt evacuate printr-un cos de inox cu urmatoarele caracteristici : D= 400 mm si H = 8 m de la cota de iesire din cazan .

❖ In statia de pompare apa pentru incendii, incalzirea se va realize cu aeroterme electrice.

❖ Incalzirea corpului administrativ se realizeaza cu ventilconvectoare tip caseta montate in plafonul fals ce vor functiona cu agent frigorific asigurat de unitatile exterioare montate pe acoperisul tip terasa al constructiei. Condensul rezultat se va colecta si evacua in coloanele de apa pluviala.

❖ Incalzirea halei de vopsire prin cataforeza se va realiza cu:

- se realizeaza cu ajutorul unei centrale termice, dotata cu doua cazane, functionale cu gaze naturale: un cazan de 500.000 kcal/h si un cazan de 800.000 kcal/h 500.000 kcal, prevazuta cu doua cosuri de dispersie, metalice cu H1 = H2=8,0 m, diametrul = 400 mm, fara echipament de depoluare cu iesire pe acoperis – cu exhaustare libera (C10 si C11);
- boiler functional cu gaze naturale (t = 75 – 85 °C, Pt = 850 kW) pentru producere apa calda in procesul de cataforeza;
- boiler functional cu gaze naturale 420000 kcal pentru producere apa calda menajera;
- 4 aeroterme cu apa calda (90 °C/70°C) pentru incalzire spatiu de productie.

❖ Incalzirea zonei de productie aferente Halei 5 se efectueaza cu un sistem tip ROOFTOP cu arzator de incalzire integrat, functional cu gaze naturale.



Alimentarea cu gaz metan: gazul metan va fi furnizat din rețeaua națională. Consum total anual de gaze este de 3284 Nmc/an

Producerea aerului industrial în instalația de compresoare

Instalația de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de pe întreaga platformă industrială. În exploatare, instalația utilizează aer, ulei și apă de răcire.

Instalația de compresoare este alcătuită din:

- 2 compresoare de 130 kW fiecare;
- 2 compresoare de 75 kW.

7.4 COMBUSTIBILI UTILIZAȚI

Motorină - utilizată pentru activitatea de transport materii prime și produse finite, consumul anual este de **1,5 tone/an**, este stocată într-un rezervor cu capacitatea de 1 tonă, suprateran, montat pe o platformă betonată cu cuva de retenție, dotat cu pompa de distribuție.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1 Descrierea amplasamentului

Terenul în suprafața de 52.415,00 mp, pe care se desfășoară activitățile analizate, este situat în intravilanul nord - estic al comunei Cateasca, județul Argeș, la cca. 1 km sud de localitatea Catanele și la cca. 500 m vest de autostrada A1/km. 103, fiind proprietatea S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L., conform Contractului de vânzare - cumpărare autentificat cu nr. 2003 în data de 26.09.2013 emis de Biroul Notarului Public Ana Stan. Terenul are categoria de folosință curți - construcții.

Latura estică a amplasamentului este limitrofa malului drept al paraului Neajlovel.

Accesul în zonă se realizează din autostrada A1 București - Pitești, apoi pe drumul județean, DJ 503.

Vecinatati:

- N: paraul Neajlov - cca. 150 m
- S: drum exploatare - servitute
- E: proprietate privată Anghel Constantin
- V: proprietate privată Stanciulescu Valeriu

Distante

- CENTRUL DE PIESE SUD OARJA - DACIA - 150 m
- AUTOSTRADA A1 km 103 - 500 m
- Sat Catanele, comuna Cateasca - 1000 m
- Paraul NEAJLOVEL - 150 m

Coordonatele STEREO 70 ale amplasamentului

Nr. pct.	X	Y
Coordonate teren MARTUR - Cateasca		
1	366004.26	499315.77
2	366024.64	499275.03
3	366067.57	499177.87
4	366073.73	499164.36
5	366354.77	499304.21
6	366338.23	499325.82
7	366312.74	499364.1
8	366302.35	499419.47
9	366298.54	499439.06
10	366299.68	499458.87
11	366297.314	499467.44
St = 52 415.00 mp ; Pt = 988.74 ml		



Coordonate GPS:

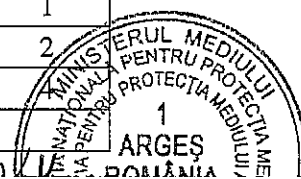
- Latitudine Nordica 44/47/41
- Longitudine Estica 24/59/21

Constructii existente pe amplasament:

1. Hala productie H1 cu S = 8718,66 mp, regim de inaltime parter si partial supanta 638,82 mp (spatiu administrativ);
2. Hala coasere H3 cu S = 1960 mp, regim de inaltime parter cu destinatia productie si depozitare componente auto;
3. Hala sudura H2 cu S = 4697,65 mp, regim de inaltime parter si partial supanta, compartimentata astfel:
- parter: hala productie, vestiare, sala de mese, grupuri sanitare;
- supanta: Birou pentru productie, server room;
4. Hala productie (cataforeza) H4 + anexe, cu S = 2105,94 mp, din care:
- hala industriala (cataforeza) cu S = 1960,09 mp, corp principal cu suprafata, S = 1960,09 mp, hala industriala de productie – depozitare si camere birou (office), laborator, vestiare, grupuri sanitare, pozitionate la parter;
- spatii anexe cu S = 145,85 mp: camera centrale termice -2 bucati si cazan termoficare/boiler incalzire (S = 50,43 mp), camera compresor, chiller (S = 27,50 mp), depozit chimicale (S = 27,50 mp), depozitare deseuri (S = 12,29 mp), pozitionate la parter.
- post transformator cu S = 28,13 mp, pozitionat in exteriorul halei industriale de productie.
- incinta bazin colectare – stocare concentrate (basa) (V= 10 mc) si bazin colectare – stocare ape de spalare (basa) (V = 10 mc), pozitionare sub paviment.
5. Hala productie H5 - Fompak, cu Sc. desfasurata = 3 500,43 mp, Su. totala = 3257,02 mp, regim de parter si spatii birouri P+1E, compartimentata in urmatoarele spatii functionale: ANEXA 1 - tablou general/UPS, ANEXA 2 - centrala ventilatie, depozit de intrare, spatiu productie, grup sanitar (3), locker room – WOM, locker room – MEN, hol acces, canteen, IT - Room Server, laborator, depozit iesire produse finite, manager Office, meeting (2), open office (3),
6. Corp anexa tehnica – centrala termica - S = 508,07 mp (camera centrala termica, camera generator si mentenanta).
7. Corp anexa tehnica – depozit spume cu S = 508,07 mp.
8. Corp anexa tehnica – cabina poarta cu S = 55,00 mp.
9. Corp anexa tehnica – statie de pompare apa incendiu cu S = 105,00 mp.
10. Corp anexa tehnica – zona stocare temporara deseuri periculoase si deseuri nepericuloase cu S = 130 mp.
11. Corp anexa tehnica – bazin retentie, cu S = 347 mp si V = 1515 mc.
12. Corp anexa tehnica – cabina put, cu S = 35,00 mp.
13. Corp anexa tehnica – centrale termice + chilere + compresoare, cu S = 145 mp.
14. Foraje de alimentare cu apa cu H1 = 162 m si H2 = 160 m.
15. Rezervor suprateran (V=1000 mc) utilizat pentru stocarea rezervei de incendiu si un rezervor suprateran (V=5 mc) utilizat pentru inmagazinarea apei folosite in scop menajer, amplasat langa forajul de alimentare cu apa.
16. Separatoare de hidrocarburi.
17. Statie de epurare ape uzate menajere.
18. Statie de neutralizare ape uzate tehnologice provenite din procesul de vopsire prin cataforeza.
19. Doua generatoare functionale cu motorina, fiecare de 725 KVA si pompele de incendiu.
20. Transformatoare -1600 KW+1250 KW - (2 buc.)
21. Statie reguloare presiune G.N., cu S = 13,00 mp.
22. Statie conexiuni electrice, cu S = 7 mp.
23. Alei, drumuri si platforme betonate/parcari – S alei = 25377,25 mp.

Utilaje, instalatii, masini, aparate aferente tuturor activitatilor desfasurate pe amplasament		numar
1.lista echipamente din sectorul vopsire prin cataforeza		
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA		1
INSTALATIA DE EPURARE APE UZATE (STATIA DE NEUTRALIZARE)		1

APE UZATE TEHNOLOGICE degresare - fosfatare si cataforeza)		
masina NORON BUSH		2
manipulator DALMEC		1
Centrala termica, dotata cu doua cazane, functionale cu gaze naturale: un cazan de 500.000 kcal/h si un cazan de 800.000 kcal/h 500.000 kcal, prevazuta cu doua cosuri de dispersie, metalice cu H1 = H2=8,0 m, diametrul = 400 mm, fara echipament de depoluare cu iesire pe acoperis - cu exhaustare libera		1
Boiler cu gaze naturale (t = 75 - 85 °C, Pt = 850 kW) pentru producere apa calda in procesul de cataforeza		1
Boiler cu gaze naturale 420000 kcal pentru producere apa calda menajera		1
Chiller, 60000 kcal		1
Compresor, 130 kW		2
Aeroterme cu apa calda (90 °C/70°C) pentru incalzire spatiu de productie		4
Instalatii de ventilare generala pentru extractia si evacuarea fortata si naturala a aerului viciat - ventilatoare cu diferite debite		9
Transformator 1250 kW		1
2. lista de echipamente din sectorul sudura		
roboti de sudura in puncte (2 roboti intr-o celula)		19
roboti de sudura mig/mag (2 roboti intr-o celula)		20
robot sudura tig (1 robot intr-o celula)		4
aparate de sudura manuala		4
sistem de ventilatie		2
masina de sudura in puncte pentru surub-piulita si masina de asamblat		3
masina inscriptionat strikeri		1
freza		1
strung		1
teleferic funicular 175 m		1
3. lista de echipamente din sectorul presaj		
masina de indoire teava		4
masina de prelucrare cap teava		1
presa		4
ghilotina pentru tabla metalica		1
macara cu pod rulant		1
4. lista de echipamente din sectorul asamblare		
linie de asamblare scaune		3
5. lista de echipamente din sectorul turnare spume		
carusel cu robot pentru turnare spume		2
masina de turnare spuma tetiera		1
ventilator pentru carusel		5
mixer pentru tancul de 3 m ³ pentru pregatirea formulelor chimice		4
mixer pentru tancul de 1,5 m ³ pentru pregatirea formulelor chimice		2
pompa transfer polioliol de la cisterna la tank		3
pompa de transfer izo si polioliol de la tancurile de socare la tancurile de pregatire a formulelor chimice		9
conveior pentru spume - 85m		1
conveior funicular pentru transportul spumelor - 250m		1
pompa pneumatica pentru antiaderent		2
uscator de aer		1
6. lista de echipamente din sectorul cusut		



masina de debitat material textil & vinil	2
masina de cusut	70
masina multineedle	1
masina de roluire si verificare defecte material	1
7. lista echipamente din hala 5 fompak	
masini de sudura cu inalta frecventa	12
masini de asamblare	12
sistem de climatizare tip rooftop cu arzator de incalzire integrat functional cu gaze naturale	1
8. lista de echipamente din laboratorul de calitate	
echipament de testare armaturi	1
echipament de testare spume	1
echipament de masurare 3d	1
aer conditionat pentru laborator	1
electronic torque range	1
weld tester	1
video measuring system	1
comparator gauge 12 mm whit measuring stand	1
fatigue testing machine	1
microhardness testing duroline	1
microscope / camera	1
automatic mouting press	1
grinding and polishing system / automatic specimen mover	1
9. lista de echipamente din laboratorul cataforeza	
pH-meter c consort	1
conductometer	1
burette dcb 5000 boeco – acidity determination	1
dry heath serilizer sln 115 std - pleco	1
knife adhesion test cc 2000 – 1 mm blade - tqc	1
owen - for calcination	1
termograph	1
magnetic stirer- velp	1
humidifier trotec b 400	1
dehumidifier – cmi – c – ef 10	1
coating thickness gauge tcf 9001	1
10. lista de echipamente pentru deservirea fabricii	
compresor 75kw	2
compresor 130kw	1
chiller 20.000kcal	1
chiller 40.000kcal	2
chiller 100.000kcal	1
boiler 500.000kcal	1
incarcator de baterii pentru stivuitoare	2
sistem de iluminat pentru zona de productie	4
pompa pentru tancul de incendiu	1
pompa diesel pentru tancul de incendiu	1
pompa pentru boiler	1

aeroterme din spatiul de productie	50
pompa pentru statia de osmoza	1
pompa pentru statia de pompare apa pluviala	1
pompa pentru statia de epurare	1
sistem iluminat exterior	1
cabina gardieni	1
poarta electrica	2
sistem de aer conditionat pentru birouri	1
pompa pentru fantana	1
transformator 1250 KVA	1
transformator 1600 KVA	1
generator electric 725 KVA	1
UPS pentru zona de sudura 120 KVA	1
UPS pentru zona de presaj 80 KVA	1
UPS pentru zona de turnare spume 200 KVA	1
UPS pentru zona coasere	1
UPS pentru zona asamblare	1

Societatea mai are in dotare compresoare utilizate pentru producerea aerului comprimat necesar pentru sectia sudura, spume, asamblare, coasere, cataforeza:

- Kaeser DSD 238 – 130 Kw
- Kaeser CSD 125 – 75 kW
- Kaeser CSD 125 – 75 kW
- Atlas Copco GA 75 VSD – 75 kW
- Compresor, 130 kW.

Aceste utilaje sunt amplasate in zona anexelor fiecarei cladiri, in locatie inchisa si betonata, cu contract de mentenanta din parte societatilor care le-au comercializat.

8.2 Descrierea principalelor activități

- **Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc (Instalatia de vopsire cataforetica (cata) sau linia de cataforeza) – tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561;**

Capacitati de productie - volumul total al cuvelor de tratare din cadrul liniei de cataforeza:

Poz. nr.	Descriere activitate	Volum (mc)
1.	Incarcare (depozit produse si depozit suport banda transportoare)	-
2.	Degresare piese prin pulverizare	10
3.	Dezuleiere	2,42
4.	Spalare 1	2
5.	Spalare 2	2
6.	Degresare Fe fosfo	10
7.	Spalare 3	2
8.	Spalare cu apa DI	8
9.	Pulverizare cataforetica	42
10.	Clatire UF1	1,8
11.	Clatire UF2	1,8
12.	Clatire UF3	1,8
13.	Clatire cu apa DI	(*
14.	Conservare	-



Poz. nr.	Descriere activitate	Volum (mc)
15.	Racire cu aer natural	-
16.	Descarcare	-

- **Volum cuve tratament chimic si cataforeza : 69,82 mc**
- Volum cuve de spalare : 14 mc
- **VOLUM TOTAL CUVE: 83,82 mc**
- capacitatea de vopsire a instalatiei, **S max = 3.102.000 mp/an** componente pentru autoturisme (scaune metalice)
- productie specifica orara = **470 mp/h** componente pentru autoturisme (scaune metalice)

Linia de vopsire cataforetica reprezinta o linie tehnologica tipica pentru acoperirea metalica directa a reperelor metalice, in vederea obtinerii unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Linia are urmatoarea componenta:

- Galeria de pretratatare in care se realizeaza pregatirea suprafetelor pieselor in vederea vopsirii cataforetice, are in componenta rezervoare cu solutii de tratament si galeria propriu-zisa, asezata partial pe rezervoare, este compusa din camere de pulverizare si camere de picurare. Ventilatoarele de evacuare sunt amplasate de-a lungul galeriei, pentru a evita eventualele scurgeri de vapori.
- Sectiunea cataforeza: suprafata pe ora: 470 mp/h; suprafata scufundata: 20 mp; reciclariile baii: 5 recicl./h; absorbtie electronica: 10 A/mp; procentaj anod/catod: 1/6; ciclu de tratament : cataforeza (timp: 2.5 min, temperatura: 30±2°C), teava de pulverizare spalare (reciclare) UF (ultrafiltrare);
- Sectiunea de spalare UF prevede: clatirea prin circularea UF direct in rezervorul principal; spalarea prin circularea UF (timp: 0,5 min la temperatura camerei); spalarea prin circularea UF (timp: 0,5 min la temperatura camerei); clatirea prin UF pur in trecere; spalarea prin circularea apei DI (timp: 0,5 min la temperatura camerei); clatirea prin apa DI pura in trecere;
- Cuptor cataforeza: tip: 4 pasaje, orificii de admisie înclinate ridicate; temperatura de lucru: 180°C (200°C maximum); timp: timpul total scurs 24 min. ; aproximativ 16 min la 180°C. La intrarea și ieșirea din cuptor exista un cuptor premergător. Este dotat cu 2 ventilatoare electrice centrifugale, de transmisie;
- Banda transportatoare monosina aeriana

Caracteristici tehnice:

- Lungimea benzii : 200 m
- Pasul între cârlige : 800 m
- Pasul între cadre : 1600 mm
- Sarcina per cârlig : 70 kg
- Sarcina distribuită : 75 kg pe m
- Viteza lanțului de linie: 2,5 pe min (variabil)
- Panoul electric: compus din: Cutie din tablă de oțel cu protecție IP 44. (RAL 7032); Spațiul interior va asigura o rezervă de 10%; Comutatoare de control de la distanță SIEMENS; Butoane pornit-oprit, lumini de semnalizare, voltmetru, ampermetru, siguranțe fuzibile; Transformator pentru Linia Auxiliară – Alimentator pentru 24 Vcc; Comutator principal - lămpi de semnalizare și alarme; Conexiuni interioare de placă; PLC pentru control automat SIMATIC S7-300; Panou interfață HMI pentru operator de 17"; Sistem de răcire pentru tablouri electrice; Serviciul de control de la distanță prin modem / internet

Detalii privind fazele procesului tehnologic:

Nr. crt	Faza de proces	Scopul operatiei	Compozitia baii	Parametrii tehnologici urmariti
0	1	2	3	4
Manipulare piese				
1	Incarcare	Alimentarea cu suportii + carlige si piese si transportul acestora cu banda transportoare pe linia de cataforeza	-	-
Degresare piese (Pretratare piese)				
2.1.	Degresare prin pulverizare	Eliminarea urmelor de amprente, ulei, grasimi Protejarea suprafetelor supuse protectiei ulterioare de contaminari organice.	Produse usor alcaline, la care se adauga un tensioactiv compatibil cu degresarea	Alcalinitatea Tensiunea superficiala Temperatura Impuritatile
2.2.	Dezuleiere pentru baia de degresare	Retinerea uleiurilor, grasimilor si altor poluanti. Prelungirea timpului de eficienta a solutiei de degresare	Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervor	Alcalinitatea Tensiunea superficiala Impuritatile
Spalari piese				
3.	Spalare 1	Eliminarea resturilor de degresant alcalin de pe suprafata si interiorul pieselor	Apa uzata cu resturi de degresant deversata din rezervorul de la spalarea II	Alcalinitate totala Temperatura pH Timp
Spalari piese				
4	Spalare 2	Continuarea spalarii pentru a evita impurificarea celorlalte stadii printr-o pulverizare cu apa proaspata	Apa bruta pentru continuarea spalarii	Alcalinitate totala Temperatura pH Timp
Pretratare piese				
6	Degresare Fe -fosfo se realizeaza pe baza de fosfat de fier si clatire prin pulverizare sub presiune	Continua degresare urmelor de uleiuri si grasimi. Obtinerea uniformitatii stratului fosfatat Pregatirea suprafetelor pentru depunerea unui strat uniform de vopsea cataforetica	Baie cu produse usor alcaline si inhibitor coroziv	Alcalinitate pH Temperatura Continutul de ioni Fe ²⁺ si (PO ₄) ³⁻ -Materii in suspensie Timp
Spalari piese				
6.	Spalare 3	Spalarea urmelor de solutie alcalina	Apa bruta pentru continuarea spalarii	Alcalinitate Temperatura Continutul Fe ²⁺ , (PO ₄) ³⁻ Timp
Spalari piese				
7.	Spalare cu apa deionizata (DI)	Clatirea finala, inainte de vopsirea cataforetica	Apa deionizata produsa in unitatea de productie apa DI prin reciclarea apei din baia de spalare 3	Conductivitate
Imersia cataforetica (vopsirea cataforeza)				
8.1.	Vopsire cataforetica	Depunerea stratului de vopsea	Solutie anolit (vopsea, solventi apa deionizata)	Conductivitate pH Temperatura Timp
8.2.	Dializa	Transportul, dozarea si scurgerea apei DI prin intermediul celulelor de dializa in rezervorul de	Solutia de anolit Apa deionizata	Conductivitate pH Temperatura



		cataforeza Corectia pH anolit cataforeza		
Spalare cu UF				
9.	Clatire UF1	Filtrarea si recircularea vopselei utilizate pe traseul bazinului de stocare si rezervoarele din camerele de pulverizare cu UF Pulverizarea stratului de vopsea	Solutie ultrafiltrat (UF)	pH Conductivitate Temperatura Timp
10.	Clatire UF2			
11.	Clatire UF3			
12.	Clatire cu apa DI	Spalarea finala	Apa dezionizata	Conductivitate
Operatii auxiliare				
13.	Conservare	Polimerizarea stratului de vopsea prin coacere si uscare	-	Temperatura Timp
14.	Racire cu aer		-	-
15.	Descarcare	Preluarea de pe banda transport. si stocare piese vopsite	-	-

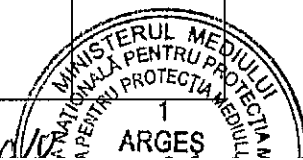
Compozitia si concentratia bailor, conditii de tratare:

Etapе flux tehnologic	Substante chimice utilizate	Media de substante chimice utilizate (g/cmc)	Conditii de tratare		
			pH (unit pH)	Timp (h,min,s)	Temperatura (°C)
Degresare piese prin pulverizare	Amestec de saruri anorganice, solutie apoasa	-	-	3 min	60
Dezuleiere	Planuri coalescente	-	-	variabil	temp.camera 20-30°C
Spalare 1	Nu/Apa bruta retea	-	-	30 s	temp.camera 20-30°C
Spalare 2	Nu/Apa bruta retea	-	-	30 s	temp.camera 20-30°C
Degresare Fe fosfo	Saruri alcaline si tensideneionice solutie apoasa	-	-	3 min	60
Spalare 3	Nu/Apa bruta retea	-	-	30 s	temp.camera 20-30°C
Spalare cu apa DI	Apa dezionizata (DI)	-	-		
Imersie cataforetica	Anolit (vopsea, diluanti, apa DI)	-	-	2 min 30 s	60
Clatire UF1	Apa DI/ultrfiltrat	-	-	30 s	temp.camera 20-30°C
Clatire UF2	Apa DI/ultrfiltrat	-	-	30 s	temp.camera 20-30°C
Clatire UF3	Apa DI/ultrfiltrat	-	-	30 s	temp.camera 20-30°C
Clatire cu apa DI	Apa DI	-	-	-	-
Conservare (polimerizare prin coacere si uscare)	-	-	-	24 min	180

STATIA DE NEUTRALIZARE APE UZATE TEHNOLOGICE (degresare - fosfatare si cataforeza) - instalatia este montata pe o suprafata de cca. 72 mp in cladirea halei industriale de productie si depozitare (parter si subsol) si are in componenta urmatoarele:

Nr. crt	Denumire utilaj/instalatie	Caracteristici tehnice principale	UM	Cantitate
0	1	2	3	4
1.	Bazin colectare - stocare	Bazine confectionat din PVC pozitionate sub paviment, $v_{tot} = 2 \times 10 \text{ mc} = 20 \text{ mc}$	buc	2
2.	Pompa transvazare ape uzate, tip CO 350 /07/K – LOVARA (Italia)	-Q=8 mc/h, - corp pompa AISI 316, - etansare mecanica din silicon carbid si tungsten, - oringuri FPM (q=9,6 mc/h, h=10 m col. H2O), - p= 1 KW, - alimentare U=380 V, f=50 Hz	buc	1+1 rez.
3.	Separator de grasimi/produse	- D=1.120 mm, H=1.500 mm,	buc	1

	petroliere	- admisie/refulare D=110 mm, - v=2 mc		
4.	Bazin tratare	Bazin confectionat din polipropilena (PP) (- V=6 mc, - D=2 m x H=2 m, - racorduri admisie/evacuare D=110 mm, robinet golire D=50 mm, - sistem agitare cu aer (realizat din conducte din PPR perforate cu D=32 mm)	buc	2
5.	Bazin decantor	Bazin confectionat din polipropilena (PP) - V=9 mc, - D=2,4 m x H=2 m, 3 pereti despartitori, - racorduri admisie/evacuare D=110 mm, - sistem aspiratie namol realizat din conducte PPR perforate, cu D 40 mm, - racord golire cu robinet D 63 mm.	buc	2
6.	Bazin reglare finala pH	Bazin confectionat din polipropilena (PP) - V=6 mc, - D=2 m x H=2 m, - racorduri admisie/evacuare, D=110 mm, - robinet golire D=50 mm, - sistem agitare cu aer (realizat din conducte din PPR perforate cu D=32 mm)	buc	1
7.	Sistem de agitare cu aer comprimat	- sistem realizat din conducte, PPR perforate, D=32 mm	set	1
8.	Presa filtru, tip VM 500 x 500 + pompa slam, tip VR1	1. presa filtru cu 20 rame PPH (500 x 500 mm), L=2,9 m, - 18 camere cu dimensiuni: 2900 x 900 x 1400 mm, - suprafata: 3,6 mp, - capacitate: 84 dmc, - putere electrica: 1 kW- tablou electric, montat pe instalatie 2. pompa cu piston- q=1 mc/h,- presiune 16 – 18 bar,- putere electrica instalata: 0,75 kW racord aspiratie/retur 2''/2''	buc	1
9.	Pompa dozatoare, tip AKL 800, NOBEL (Italia).	- pompa dozatoare cu debit constant - reglare analogica, 1-100%, - materiale corp si racorduri PVC-PVDF, - membrane PTFE, sfere – ceramica, etansari EPDM, tub - - aspiratie – refulare PVDF, - debit 20 l/h, - alimentare electrica: U=220 V	buc	4
10.	Pompa dozatoare lapte de var tip AxFlow , tip PB1/4 , TT 3 PP	- pompa pneumatica, non metalica, - carcasa PP, membrane PTFE, bile supapa PTFE, - conexiune aspiratie/refulare 1/4'', - racord aer comprimat 1/4''; - debit 15 l/min, - presiune refulare max 6,8 bari, - aer comprimat q= max 10 mc/h, p= max 7 bari	buc	1
11.	Pompa dozatoare concentrat tip AxFlow , tip PB1/4 , TT 3 PP	- pompa pneumatica, non metalica, - carcasa PP, membrane PTFE, bile supapa PTFE, - conexiune aspiratie/refulare 1/4'', - racord aer comprimat 1/4''; - debit 15 l/min, - presiune refulare max 6,8 bari, - aer comprimat q= max 10 mc/h, p= max 7 bari	buc	1
12.	Pompa transvazare lapte de var , tip CO 350 /03/K – LOVARA (Italia)	- corp pompa AISI 316, - etansare mecanica silicon carbid si tungsten, - oringuri FPM, - debit 70 l/min, la 10 m H2O, - putere electrica: 0,65 KW, - alimentare electrica : U=380 V, f=50 Hz, - suspensii solide 11 mm	buc	1
13.	Pompa circulatie, tip PRISMA 45n	- Q=8 mc/h, P=4 bari; ESPA - corp pompa si turbina din inox AISI 304, - ax motor inox AISI420, - garnituri mecanica grafit, - putere electrica: 1,5 kW, - alimentare electrica: trifazata	buc	1



14.	Filtru mecanic autocurător tip FTA 180 NOBEL (Italia)	- filtru autocurător cu comanda manuală, - cap fin bronz cromat, pahar transparent, cartuş filtrant din inox, - dimensiunea de filtrare : 50 microni. - racord 2"	buc	1
15.	Filtru cu nisip cuarţos FCV18T- Nobel (Italia)	- filtru automat cu nisip cuarţos, conţine trei straturi de nisip curători, de diferite granulaţii şi un strat de antracit, - recipient din fibră de sticlă, - vana control spalare automată în contracurenţă a straturilor filtrante, cu programator electronic, funcţie de timp, - racord 2", greutate : 400 kg.	buc	1
16.	Rezervor preparare lapte de var	Bazin confecţionat din polipropilenă (PP) - D= 600 mm, H=1.000 mm, v=300 l,- racord evacuare, - sistem agitare cu aer cu conducte din PPR perforate şi D=32 mm	buc	1
17.	Echiptament de automatizare	Dulap de automatizare (1 buc) conţine: adaptor de - pH - import : 3 buc ; sistem cu microcalculator de proces : 1 buc ; bloc alarmare : 1 buc ; imprimantă alfanumerică - import: 1 buc ; elemente de comandă şi avertizare, de panou - import: 1 set ; relee intermediare de comandă proces : 1 set ; carcasa protecţie mediu industrial : 1 buc Bloc senzor de măsură - pH (3 buc) cuprinde: senzor industrial - pH (import) - cu sonda de temperatură încorporată şi amplificator ; montură senzor	set	1
18.	Sistem de agitare cu aer, sistem conducte perforate, material PPR, D 32 mm	în dotarea bazinelor de tratare, B1 şi B2, bazinul reglare pH, B4 şi respectiv rezervor preparare lapte de var (4 buc)	set	1
19.	Sistem de evacuare emisii gaze din procesul de neutralizare ape uzate	- teava PVC, D=110 mm, cos (D110, h=2,5 m) - capace bazine (4 buc)	set	1
20.	Elemente de montaj şi punere în funcţiune	- conducte, armături, robineti - utilaje, legături hidro, conducte, robineti - echipamente electrice - senzori pH (3 buc, B1, B2 şi B4), senzori nivel (inf.-3 buc, sup.-3 buc, 2 bazine colectare ape uzate, 1 bazin final)	set	1

În cadrul procesului tehnologic de tratare şi neutralizare ape rezultate de la procesul de vopsire prin cataforeză se utilizează un echipament ESNA - pH, este un sistem complex de automatizare a proceselor de tratare ape uzate, ce funcţionează pe baza informaţiilor primite de la blocurile de electrozi pH. Prin intermediul afişoarelor şi calculatorului de proces se comandă dozările de reactivi necesari neutralizării apelor acido - alcaline, până la valorile prestabilite. Aceste valori sunt aproximativ egale cu valorile stochiometrice. De asemenea, echipamentul are posibilitatea autodiagnosticării şi controlului permanent a bunei funcţionării a sistemului şi implicit a calitatii apei evacuate, din punct de vedere al pH - ului.

Echiptamentul ESNA - pH realizează:

- controlul automat în flux continuu al proceselor;
- tratarea apelor reziduale - slab acide, cu conţinut de metale grele - treaptă de coagularea;
- tratarea apelor reziduale slab acide, cu conţinut de metale grele, concomitent cu precipitarea metalelor grele şi flocularea;
- reglarea pH - ului apelor alcaline - treaptă de corecţie a pH - ului apelor neutralizate la valoarea de 6,5-8,5 unit. pH;
- semnalizarea optică a elementelor de dozare, comandate la un moment dat ;
- semnalizarea optică a bazinul unde s-au depasit limitele de funcţionare corectă a procesului de tratare ;



- semnalizarea optica a aparitiei unei avarii in sistemul de dozare si reglare a parametrilor de proces ;
- afisarea permanenta a valorii pH - ului la evacuarea apelor neutralizate.

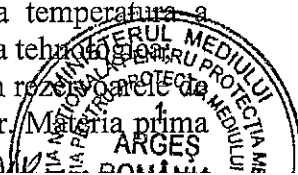
➤ **Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză) (fabricarea materialelor plastice in forma primara - COD CAEN 2016)** - include linia tehnologica de productie spume poliuretanic pentru piese mari si linia tehnologica pentru tetiere folosind tehnologia insitu

a) Fluxul tehnologic de productie spume poliuretanic pentru piese mari:

- achizitia materiei prime si depozitarea acesteia: achizitia substantelor chimice (izocianat si polioliol) furnizate in cisterne specializate. Catalizatorii sunt furnizati in butoaie metalice de 200 litri. Depozitarea acestora se va face astfel: polioliolul si izocianatul se depoziteaza in rezervoare de 31 mc fiecare, iar catalizatorii se depoziteaza pe rafturi in sectia Blending.
- transportul catre linie si realizarea formulei de turnare : dupa depozitarea polioliolului si izocianatului in rezervoare de 31 mc, o anumita cantitate de polioliol se va amesteca cu o anumita cantitate de catalizatori, pentru a realiza formula de turnare a polioliolului. Aceasta formula se va depozita in alte rezervoare de 3 mc, unde va fi amestecata, omogenizata si pregatita pentru transferul catre rezervoarele de zi. Din camioanele de transport in care sosesc polioliolul si izocianatul, chimicalele vor fi descarcate si trimise catre rezervoarele din hala cu ajutorul unor pompe speciale folosite la transvazarea chimicalelor. De la rezervoarele de depozitare se vor trimite catre linie cu ajutorul unui alt grup de pompare, specializat in chimicale. Apa incalzita se foloseste pentru mentinerea la temperatura a matritelor si aceasta se recircula. Din procesul tehnologic nu rezulta apa uzata tehnologica;
- turnarea in matrite: izocianatul si polioliolul ajung de la parcul de rezervoare in rezervoarele de zi ale masinii de dozare, de aici ajung catre robotul de turnare ce functioneaza in sase axe si un cap de turnare. Robotul are in fata o portmatrita pe care este asezata o matrita in care curge spuma poliuretanic (cele doua materii prime amestecate formeaza spuma poliuretanic). Portmatrita este asezata pe un utilaj ce se numeste carusel. Pe acest carusel sunt asezate 16 portmatrite. Piesa formata in interiorul matritei este apoi demulata de catre operator si pusa pe conveior. Apoi se aseaza in matrita insertiile metalice. Portmatrita ajunge apoi in fata robotului de aplicare antiaderent, se pulverizeaza antiaderent pe toata suprafata matritei, inainte de turnare, pentru a facilita demularea piesei fara rupturi si se aseaza pe conveiorul de maturare. Piese maturate de pe conveior, se vor transporta catre zona de asamblare, telefericul avand zona de coborare in sectia asamblare , pentru a se putea descarca piesele maturate.

b) Fluxul tehnologic, corespunzator activitatii de productie a tetierelor

- achizitia materiei prime si depozitarea acesteia: achizitia substantelor chimice (izocianat si polioliol) furnizate in cisterne specializate. Catalizatorii sunt furnizati in butoaie metalice de 200 litri. Depozitarea acestora se va face astfel: polioliolul si izocianatul se depoziteaza in rezervoare de 31 mc fiecare, iar catalizatorii se depoziteaza pe rafturi in sectia Blending.
- transportul catre linie si realizarea formulei de turnare : dupa depozitarea polioliolului si izocianatului in rezervoare de 31 mc, o anumita cantitate de polioliol se va amesteca cu o anumita cantitate de catalizatori, pentru a realiza formula de turnare a polioliolului. Aceasta formula se va depozita in alte rezervoare de 3 mc, unde va fi amestecata, omogenizata si pregatita pentru transferul catre rezervoarele de zi. Din camioanele de transport in care sosesc polioliolul si izocianatul, chimicalele vor fi descarcate si trimise catre rezervoarele din hala cu ajutorul unor pompe speciale folosite la transvazarea chimicalelor. De la rezervoarele de depozitare se vor trimite catre linie cu ajutorul unui alt grup de pompare, specializat in chimicale. Apa incalzita se foloseste pentru mentinerea la temperatura a matritelor si aceasta se recircula. Din procesul tehnologic nu rezulta apa uzata tehnologica;
- turnare in matrite: izocianatul si polioliolul ajung de la parcul de rezervoare in rezervoarele de zi ale masinii de dozare, de aici ajung la capul de turnare al robotului liniar.



ajunge in capul de turnare in acelasi timp cu presiuni si debite diferite, unde se amesteca si este impinsa in husa asezata in matrita. Portmatrita este asezata pe un utilaj ce se numeste carusel. Pe acest carusel sunt asezate 8 portmatrite. Piesa formata in interiorul matritei este apoi demulata de catre operator si pusa pe conveiorul de maturare si se aseaza in matrita insertiile metalice acoperite de husa de piele.

- **Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule- cod CAEN 2630 si „Fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanturi si arcuri” - cod CAEN 2593** includ urmatoarele linii tehnologice: productie cadre metalice, asamblare scaune auto, productie parasolare auto.

a) **Fluxul tehnologic de productie cadre metalice**

- *achizitia materiei prime si depozitarea acesteia (achizitia componentelor metalice si depozitarea acestora in depozitul de materii prime);*
- *transportul materiilor prime catre linia de sudura cu ajutorul stivuitorului electric;*
- *sudura cadrelor: pentru procesul de sudura se vor folosi trei roboti de sudura si anume:*
 - un semirobot ce va suda teava cadrelor;
 - un semirobot ce va suda bracheturi;
 - un robot principal in sase axe ce va suda plasele de sarma pe cadre;

b) **Fluxul tehnologic pentru zona de asamblare scaune**

- *achizitia materiei prime: husele textile, husele de piele, piesele din spuma poliuretanică, cadrele metalice - se primesc de la departamentele interne responsabile cu productia acestora, precum si extern .*
- *transportul catre linie;*
- *cadru metalic se pune pe un conveior electric, apoi se aseaza spuma poliuretanică peste cadru si se monteaza accesorii de plastic, se imbraca acest ansamblu cu husa potrivita comenzii, se realizeaza controlul final si resturile de nivelare a huselor cu ajutorul masinilor de calcat cu abur. La finalul conveiorului in cadrul postului de control capat de linie, se verifica dimensional scaunul format si se aseaza pe conveiorul ce transporta scaunul catre zona de ambalare si depozitare.*

Ansamblul de piese se numeste scaun si trebuie sa fie realizat intr-un anumit timp si ambalat intr-o anumita secventa ce este impusa de catre client.

c) **Fluxul tehnologic pentru productia de parasolare auto** se desfasurata in Hala nr. 5 Fompak si consta in:

- *asezarea bucatilor de PVC in interiorul matritelor din masinile de sudura cu inalta frecventa,*
- *asezarea buretelui peste bucatile de PVC;*
- *asezarea celui de-al doilea strat de PVC peste burete;*
- *sudarea partilor de PVC - burete – PVC cu ajutorul masinilor de sudura cu inalta frecventa;*
- *debavurarea surplusului de material;*
- *reperete astfel obtinute trec la masinile de asamblare, unde se decupeaza reperete iesite de la sudura cu inalta frecventa, cu ajutorul unei matrite;*
- *montarea oglinzilor si a iluminatului;*
- *verificarea repetata a sistemului de inchidere /deschidere iluminat, precum si sistemul de acoperire a oglinzii*
- *obtinerea produselor finite – parasolare auto.*

- **Fabricarea de articole confectionate din textile (cu exceptia imbracamintei si lenjeriei de corp) - cod CAEN 1392”** include linia tehnologice de taiere si coasere a huselor pentru scaune auto.



a) **Fluxul tehnologic pentru zona de taiere si coasere:**

- **achizitia materiei prime si depozitarea acesteia** - materialele sunt furnizate in role industriale si vor fi folosite la realizarea huselor, care sunt de doua feluri: din material textil, de diferite culori si modele, si din piele; depozitarea acestora se va face in depozitul de materii prime, in zona de textile;
- **transportul catre linia de taiere-coasere** se face cu ajutorul stivuitorului electric;
- **taierea si coaserea:** rolele cu material textil sau de piele sunt asezate pe masina de taiere CNC.

Piese rezultate sunt asezate pe un carucior si transportate catre linia de coasere. Ajunse pe linia de coasere, formata din masini industriale de cusut, asezate in sistem de banda, husele sunt distribuite in posturi. Fiecare post executa un tip de coasere, cu un anumit timp, astfel incat la ultima masina de cusut rezulta produsul finit, si anume husa integral cusuta si pregatita pentru a fi expediata catre clientul intern final, zona asamblare scaune.

➤ **„Activitatile de testari analize tehnice - cod CAEN 7120”**

Activitatile de testare a scaunelor si componentelor acestora, desfasurate in laboratorul companiei, sunt:

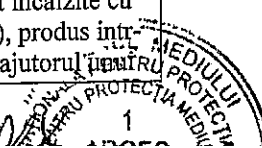
- masurarea matritelor;
- testarea de rezistenta ancorare centura de siguranta;
- testarea de oboseala scaune - verifica deformarea scaunului;
- testarea de incarcare statica - verifica deformarea scaunului la forte specificate;
- masurarea H a manechinului;
- testarea de disipare energie tip pendul - masurile de deformare si stabilitatea scaunului in testul de impact.
- teste Push&Pull pentru fiecare tip de material (tesatura-metal si spuma);
- teste de duritate - probe bakalite;
- teste de deplasare automata a pieselor pe masina de rectificat;
- teste de duritate a pieselor sudate.

- **Activitati auxiliare:** aprovizionare si depozitare materie prima, depozitare produse finite, spalare nacele (activitatea consta intr-o curatire (degresare) a carcaselor (nacelelor) utilajelor autoutilitare, care se realizeaza in afara halelor de productie, pe o platforma betonata. Operatia de degresare se realizeaza prin utilizarea unui detergent special);

9. Instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

9.1 AER:

Nr. crt.	Sursa generatoare	Sistem de control/echipament folosit pentru reținerea poluanților	Tehnici de reducere a emisiilor
1.	Instalatia vopsire cataforeza – galeria de pretratate (degresare, fosfatate)	- hote de ventilatie - sisteme de dispersie fara echipament de depoluare cos de evacuare (3) (H1= H2= H3=4690 mm ; D1= D2= D3=400 mm);	Vaporii produsii in interiorul instalatiilor de vopsire si neutralizare sunt captati prin hote de ventilatie, sisteme de dispersie fara echipament de depoluare. Baile calde (temperatura : 60 °C), respectiv baile degresare prin pulverizare, degresare Fe fosfo si cufundare cataforeza au hote de ventilatie si sistem de dispersie fara echipament de depoluare
2.	Instalatia vopsire cataforeza – incinta (intrare si iesire tunel) rezervor vopsire cataforeza	- hote de ventilatie - sisteme de dispersie fara echipament de depoluare cos de evacuare (2) (H1= H2=6030 mm ; D1= D2=400 mm);	Baile sunt in cadrul unor sisteme tip galerie, construite din otel inoxidabil (AISI 304) Procesele au loc prin pulverizare, cu colectarea solutiilor in rezervoarele pe care sunt plasate galeriile de lucru ale liniei de vopsire cataforeza Cuptorul polimerizare vopsire sunt incalzite cu aer cald (temperatura : 180/200 0C), produs intr-o camera de ardere si distribuit cu ajutorul
3.	Instalatia vopsire cataforeza –	- hote de ventilatie - sisteme de dispersie fara	o camera de ardere si distribuit cu ajutorul



	sectiunea (tunel) spalare UF	echipament de depoluare cos de evacuare (1) (H1= 6400 mm ; D1=500 mm)	sistem electric de ventilatie, iar emisiile de gaze provenite de la arzatorul boilerului de apa calda si sunt evacuate fortat printr-un cos de dispersie.
4.	Instalatia vopsire cataforeza – incalzire apa calda (boiler, schimbatoare caldura) la bai calde si cuptor polimerizare vopsire	- sistem de ventilatie - sisteme de dispersie cos de evacuare (1) (H1= 6475 mm ; D1=400 mm)	Reducerea suprafetei libere de deasupra rezervoarelor prin asezarea partiala a galeriilor sectiunilor de lucru Sistemele de aspiratie fortata creaza un flux de aer deasupra rezervoarelor de solutii Procesul se desfasoara in interiorul galeriilor de lucru, plasate, la randul lor in interiorul halei tehnologice de productie – depozitare. Instalatii de ventilare generala pentru extractia si evacuarea aerului viciat, instalatii cu ventilatoare de perete prevazute cu grile gravitationale pentru zona INSITU si in statia de pompare; Mentinerea etansa a sistemului de inchidere - deschidere a capacelor bazinelor de tratare, preparare reactiv si corectie pH de la instalatia de epurare ape uzate pentru evitarea degajarilor de emisii acizi, floculant, coagulant in atmosfera de lucru
5.	Instalatia vopsire cataforeza – cuptor polimerizare vopsire cataforeza	hote de ventilatie - sisteme de dispersie fara echipament de depoluare cos de evacuare (1) (H1= 5650 mm ; D1=400 mm)	
6.	Instalatia epurare ape uzate (statia de neutralizare)	cos de dispersie metalic cu bazin reactiv (1 buc) ; cos de dispersie metalic cu bazin corectie pH (1 buc) H1=H2=2,5 m, diametrul = 110 mm aferent bazine tratare (o singura evacuare)	
7	Productie spume poliuretanic zone de aplicare a agentului demulant	sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si 2 cosuri de dispersie metalice cu H1=H2= 3 m (H hala = 7 m), diametrul = 600 mm.	Sistem de ventilatie format dintr-o hota amplasata deasupra caruselului pe care se afla matritele si unde se realizeaza procesul de turnare a amestecului de polioliol si izocianat , precum si extragerea spumelor maturate si pregatirea matritelor pentru turnare prin aplicarea unui strat de demulant.
8	Productie spume poliuretanic robotii de turnare	cabina de izolare si sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si 2 cosuri de dispersie metalice cu H1=H2 = 3 m (H hala=7 m), diametrul = 600 m	Hota este formata din doua corpuri, fiecare traseu al acesteia fiind dotat cu un motor cu o capacitate de 20000 mc/h extragere aer viciat. Pentru cel de-al doilea carusel, care nu este prevazut cu robot pentru aplicare demulant, hota de absorbtie este supra dimensionata, cele doua trasee de ventilatie este suplimentat cu un al treilea traseu de introducere aer in sectie, pentru a evita crearea fenomenului de vaccum, dotat cu un motor de 20000 mc/h..
9.	zona de sudura	sistem de exhaustare prevazut cu filtru tip sac si 2 cosuri de dispersie cu H1=H2 = 6 m, diametrul = 600 mm	Sistemul de ventilatie in zona Sudura - al fiecarui post de lucru este prevazut cu cate o hota individuala, legate la doua trasee perpendiculare, fiecare traseu se termina intr-un dispozitiv in forma cubica unde este amplasat cate un motor de 20000 mc/h, apoi aerul este evacuat in exterior printr-un cos amplasat pe lateralele halei. Exista doua sisteme de ventilatie unul prevazut cu guri de aerisire pentru grupurile sociale aflate in zona administrativa si un sistem prevazut cu guri de aerisire pentru ventilarea vestiarelor si grupurilor sanitare din spatiile de productie, camera generatorului de curent si a statiei de pompare apa pentru incendii. Pe canalele de ventilatie sunt prevazute organe de reglare a debitului de aer pentru echilibrarea ramurilor retelelor de canale
10	Centrala termica pentru incalzire spatii hala cataforeza si apa	- sisteme de dispersie dispersie fara echipament de depoluare cos de evacuare (2) (H1=H2= 8000 mm ;	

	calda în proces prin schimbator de caldura	D1=D2=400 mm)	
11	cazanului din cadrul sectiei sudura	1 cos de evacuare gaze arse cu H= 8 m, D = 400 mm	-

9.1.1. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.2. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă.

9.1.3. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.4. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.5. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2 EMISII IN APĂ

Nr. crt.	Sursa generatoare	Natura apei uzate	Mod de colectare / evacuare	Tehnici de reducere a emisiilor provenite din apele uzate
1.	procesul de vopsire cataforetica si activitatile de mentenanta la linia de vopsire cataforetica si instalatia de epurare ape uzate	Apele tehnologice uzate	Retea de canalizare interna, formata din tronsoane PVC si evacuate in bazinele de stocare, subterane ale instalatiei de epurare ape uzate, iar prin pompare, sunt dirijate catre instalatia de epurare, unde se efectueaza tratarea apelor uzate si a namolului rezultat din procesul de epurare si recircularea acestora	-dezuleiere pentru baia de degresare; - Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervorul de deseuri; - degresare Fe -fosfo; - automata sistemului permite analiza si corectia baii, precum si dozarea automata a substantelor fosfo-degresante; - solutia de degresant rezultata dupa operatiile de spalare 1 si 3 este colectata in rezervoarele de solutii cu degresant. - spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalare dupa degresare) prin pulverizare ; spalari dupa



Nr. crt.	Sursa generatoare	Natura apei uzate	Mod de colectare /evacuare	Tehnici de reducere a emisiilor provenite din apele uzate
				<p>degresarea Fe fosfo, spalari cu ultrafiltrat recirculabil) ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza ; -utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor (degresare prin pulverizare si degresare Fe - fosfo) ; -realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai -baile de spalare se omogeneizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare ; - aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis) ; - refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baia de degresare prin pulverizare).
2.	Grupurile sanitare	Ape uzate menajere	retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn=110-250 mm, L=463 m) si sunt transportate intr-o statie de epurare, iar de aici, impreuna cu apele pluviale sunt evacuate intr-un bazin de retentie (V=1515 mc) si de aici, prin pompare, in pr. Neajlovel.	-intretinerea corespunzatoare a retelelor de canalizare si a statiei de epurare
3.	Precipitații	<p>Ape pluviale de pe acoperișuri și platforme betonate</p> <p>Apele pluviale potential impurificate</p>	<p>retea de canalizare formata din tronsoane si evacuate intr-un bazin de retentie impreuna cu apele menajere sunt evacuate intr-un bazin de retentie (V=1515 mc) si de aici, prin pompare, in pr. Neajlovel.</p> <p>retea PVC, separator de hidrocarburi din tuburi de beton armat, si deversate in bazin de retentie impreuna cu</p>	- intretinerea corespunzătoare a rețelei de colectare, a separatoarelor de hidrocarburi



Nr. crt.	Sursa generatoare	Natura apei uzate	Mod de colectare / evacuare	Tehnici de reducere a emisiilor provenite din apele uzate
		cu hidrocarburi, cazute pe platformele carosabile si parcuri	apele menajere si pluviale conventional curate sunt evacuate intr-un bazin de retentie (V=1515 mc) si de aici, prin pompare, in pr. Neajlovel. impreuna cu apele pluviale sunt evacuate intr-un bazin de retentie (V=1515 mc) si de aici, prin pompare, in pr. Neajlovel.	

9.2.1. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.2. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.2.3. Reducerea la minimum a cantitatilor de apă în cadrul proceselor prin urmarirea consumurilor de apă, realizarea de spalari multiple prin imersie în contracurent, reglarea debitului prin folosirea debitmetrelor, minimizarea consumului de apă in operatiile de spalare din cadrul procesului de vopsire prin cataforeza;

9.2.4. Reducerea solutiilor antrenate prin mentinerea pieselor un timp suficient pentru picurarea solutiilor, verificarea stativelor (conveioarelor), utilizarea de solutii cu concentratii minime, care asigura functionalitatea procesului

9.2.5. Reciclarea si recuperarea materialelor, care se realizeaza prin filtrarea continutului bailor de vopsire cataforetica, conservarea materialelor utilizate in proces prin readucerea apei din prima si a doua clatire (spalare) in solutia de tratare

9.2.6. Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces prin filtrarea permanenta a solutiilor din baile de spalare cu ultrafiltrat recirculabil si indepartarea elementelor contaminate prelungeste durata de viata a solutiilor, mentine concentratiile specifice în limite acceptabile pentru desfasurarea proceselor ;

9.2.7. Inlocuirea directa a unei substante cu una mai putin periculoasa, înlocuirea unei substante cu mai multe substante sau cu alte metode determina eliminarea riscurilor de poluare ale apei si aerului.

9.2.8. Prelungirea duratei de viata a solutiilor se realizeaza la baile de degresare si decapare, prin compensarea pierderilor.

9.2.9. Efluentul statiei de tratare ape uzate tehnologice se va incadra in limitele prevazute in autorizatia de gospodarire a apelor.

9.3 EMISII IN SOL

9.3.1 Protecția solului:

- depozitarea produselor finite se face si in containere metalice sau in cutii de carton speciale;
- in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute locatii si rezervoare separate pentru fiecare categorie de acizi si alcali;
- toate activitatile se desfasoara in spatii inchise - hale industriale prevazute bazine de retentie, sifoane de podea pentru colectarea scurgerilor accidentale si posibilitati de evacuare prin pompare sau sifoane de pardoseala catre instalatia de epurare ape uzate in vederea tratarii;
- Drumuri de acces, platforme carosabile, parcare betonate.
- Cuva de retentie in zona de transvazare a substantelor cu capacitate de 30 mc.
- Detectoare fixe si mobile de masurare scurgeri accidentale de isocianat (sectia Blending+Spume)
- Containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor.
- Zona betonata interioara S = 60 mp pentru depozitare ambalaje returnabile , zona betonata



exteriora S = 220mp tot pentru depozitare temporara a ambalajelor ce urmeaza sa fie returnate la furnizori.

- activitatile aferente instalatiei se desfasoara in spatii inchise;

In incinta punctului de lucru, suprafetele betonate sunt in proportie de 98,3 %.

9.3.3. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane

Titularul activității/operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- verificarea periodica a starii rețelei de canalizare, statiei de tratare ape uzate menajere, instalatia de neutralizare ape uzate tehnologice si constructiilor/instalatiilor de epurare
- depozitarea selectiva a deseurilor in spatii amenajate, cu platforma betonata si acoperite, asezate pe bazine de retentie, daca este cazul
- verificarea zilnica a starii recipientilor cu substante chimice;
- achizitia de produse neutralizante adecvate pentru controlul oricarei deversari accidentale si instruirea personalului cu privire la modul de utilizare;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeurii trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVELE DE ZGOMOT

10.1 AER

10.1.1. Emisii din instalațiile tehnologice:

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori limită de emisii (mg/mc)
Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză) – spume uretanice		
2 cosuri de dispersie metalice cu H = 3 m, diametrul = 600 mm, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtre de carton din zona robotului de turnare;	Pulberi totale	50
2 cosuri de dispersie metalic cu H = 3 m, diametrul = 600 mm, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtre de carton din zona de aplicare a agentului demulant;	COV clasa 2 (subst. organice sub forma de particule)	100
Sectia sudura		
2 cosuri de dispersie metalic cu H = 6 m, sectiunea 600, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtru tip sac la sectia sudura.	Pulberi totale	50
Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc (vopsire cataforetica)		
galeria de pretratare (zona degresare+ zona fosfatare) – 3 cosuri de evacuare		
2 cosuri de dispersie metalic cu H=4.690 mm, D = 400 mm hota ventilatie si sistem de dispersie (C1, C2) – IVC (zona degresare)	vapori de hidroxid de sodiu	-
	vapori de hidroxid de potasiu	-
1 cos de dispersie metalic cu H=4.690 mm, diametrul = 400 mm aferent hota ventilatie si sistem de dispersie (C3)- (zona fosfatare)	vapori acid fosforic	-
Instalatia vopsire cataforeza (zona vopsire cataforetica si spalare UF si Cuptor polimerizare cataforeza) - 4 cosuri de evacuare		



cos dispersie (H=6030 mm, D= 400 mm) emisii din incinta (tunel) rezervor vopsire cataforetica (intrare tunel) (C4) - IVC	COV clasa 2 (subst. organice sub forma de particule)	100
cos dispersie (H=6030 mm, D= 400 mm) emisii din incinta (tunel) rezervor vopsire cataforetica (iesire tunel) (C5) - IVC		
cos dispersie (H=6400 mm, D= 500 mm) emisii din sectiunea (tunel) spalare UF(C6) - IVC		
cos de dispersie metalic cu H=5.650 mm, diametrul = 400 mm aferent hota ventilatie si sistem de dispersie (C8) – IVC (cuptor polimerizare vopsire cataforeza)		
<i>Instalatia de epurare ape uzate (IEAU)- 4 cosuri de evacuare</i>		
cos de dispersie metalic cu bazin reactiv (1 buc) ; cos de dispersie metalic cu bazin corectie pH (1 buc) H1=H2=2,5 m, diametrul = 110 mm aferent bazine tratare (o singura evacuare) (C9)	Hidroxid de sodiu (calciu) Oxizi de sulf, exprimați in anhidrida sulfuroasa	- 500

NOTA:

a) Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori de hidroxid de sodiu (potasiu), vapori acid fosforic.

b) Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.

10.1.2. Emisii de COV

Conform prevederilor Legii 278/2013- privind emisiile industriale Anexa 7- Dispozitii tehnice referitoare la instalatiile si la activitatile care utilizeaza solventi organici, Partea a 2 a, activitatea se incadreaza la pct. 8 si emisiile din activitatile desfasurate in aceasta sectie se vor conforma cu prevederile acesteia (consumul de solventi intre 5-15) .

Semnificatia coloanelor din tabelul de mai jos este urmatoarea:

I - Activitati in instalatii existente

II - Activitati in instalatii noi

Nr. crt	Activitate (Valorile prag pentru consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili, in t/an)	Valorile prag pentru consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili (tone/an)	Valorile limita de emisie compusi organici volatili in gazele reziduale (mgC/Nm ³)	Valorile emisiilor fugitive de compusi organici volatili (procent din cantitatea de solvent utilizata)	
				I	II
pct. 8, conf. Legii 278/2013	Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice > 5	5-15	100*	25	

Dispozitii speciale:

* Valoarea limita de emisie se aplica proceselor de acoperire si de uscare desfasurate in conditii controlate.

În cazul încălcării prevederilor Legii 278/2013 - privind emisiile industriale din activității are următoarele obligații:



- a) să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului;
 b) să ia măsurile necesare pentru a restabili, în cel mai scurt termen, conformitatea cu prevederile prezentei hotărâri;
 c) să își suspende activitatea până la restabilirea conformității potrivit condițiilor prevăzute la lit. b), în cazul în care reprezintă un pericol direct asupra sănătății umane și a mediului.

10.1.3. Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaze naturale) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
- 2 cosuri de evacuare gaze arse aferente celor 2 cazane cu functionare gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H), avand urmatoarele dimensiuni D = 400 mm si H = 8 m; - 1 cos de evacuare gaze arse cu H= 8 m, D = 400 mm aferent cazanului din cadrul sectiei sudura; - 2 cosuri dispersie de dispersie metalic cu H=8.000m, D = 400 mm cu iesire pe acoperis – cu exhaustare libera (C 10, C11) (centrala termica pentru incalzire spatii hala si producere apa calda dotata cu doua cazane functionale cu gaze naturale: un cazan de 500.000 kcal/h si un cazan de 800.000 kcal/h); - 1 cos de dispersie metalic cu H=6475 mm, diametrul = 400 mm aferent sistem ventilatie si sistem de dispersie fara echipament de depoluare – instalatia de vopsire prin cataforeza (IVC) C7 (boiler pentru bai calde si cuptor polimerizare vopsire cataforeza)	Monoxid de carbon (CO)	100
	Oxizi de sulf (SO ₂)	35
	Oxizi de azot (NO ₂)	350
	Pulberi	5

10. 1. 4. Imisii

Denumire sursa	Indicatori	Valori Limita de Imisie
Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc (vopsire cataforetica)	vapori de hidroxid de sodiu (potasiu)	-
	vapori acid fosforic	-

10.2 APĂ: indicatorii de calitate ai apelor evacuate, **in sectiunea iesire bazin final de retentie** se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001 aprobat prin HG 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare si prevederilor Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 117/19.06.2018 eliberata de ABA Arges-Vedea:

Nr. crt	Indicator de calitate	Limita admisa (mg/l)
1.	pH	6,5-8,5
2.	Materii totale in suspensie	60
3.	Reziduu filtrat la 105°C	2000
4.	CBO5	25
5.	CCOCr	125
6.	Fosfor total	1
7.	Substante extractibile	20
8.	Detergenti	0,5



9.	NH4	2
10.	NO3	25
11.	Produs petrolier	5 (fara irizatii)
12.	Cloruri	500
13.	Sulfati	600
14.	Ni	0,5
15.	Cr total	0,5
16.	Zn	0,5
17.	Fe ionic total	5
18.	Ca	300

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute in NTPA 001 aprobat prin HG 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

10.3. ZGOMOT

10.3.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot, conform SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

11. GESTIUNEA DESEURILOR

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate estimata	GESTIUNEA DESEURILOR
				Stocare temporara/ Eliminare/valorificare
1.	20 03 01	Deșeuri menajere și asimilabile	60 mc/luna	Europubele pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
2.	15 01 01	Deseuri ambalaje de hartie si carton	21 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
3.	15 01 02	Deseuri ambalaje materiale plastice (folie)	6,5 t/luna	Containere si baloti pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
4	15 01 03	Deseuri de lemn	10 t /luna	Pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
5	16 01 17	Metale feroase	14 t/luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
6	16 01 19	Materiale plastice	0,8 t/luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
7	04 02 22	Deseuri Textile	11 t/luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
8	07 02 13	Deseuri materiale plastice	20 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
9	18 01 01	obiecte ascuțite (cu excepția 18 01 03).	5 kg/luna	Recipiet special, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
10	07 02 08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reacție (deșeuri polioliol, isocianat., MDI+TDI, etc)	1 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
11	07 02 13	Deseuri de materiale plastice (spuma)	1,5 t/luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
12	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	1,5 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.

Autorizație integrată de mediu nr. 35 22 din data de 22.06.2018
 Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L
 amplasament - com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges



13	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, echipamente de protectie contaminate cu substante periculoase	1,5 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
14	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02	1,5 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
15	15 01 06	Ambalaje amestecate	1,5 t /luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
16	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorinate	10 l/luna	Containere pe cuve retentie si platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
17	13 02 07*	Uleiuri de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabile	10 l/luna	Containere pe cuve retentie si platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
18	17 04 07	amestecuri metalice	25 mc/luna	Container metalic pe suprafata betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
19	16 01 19	Articole din plastic	0,5 t/luna	Recipienti pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
20	11 01 08*	Namol rezidual cu continut de fosfat	0,05 t/luna	Recipienti pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
21	19 08 14	Namoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale	0,2 t/luna	Container metalic pe suprafata betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
22	16 01 20	Sticla	0,3 t/luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
23	12 01 13	Deseuri de la sudura	0,001 t/luna	Containere pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
24	04 01 08	Deseuri din piele tabacita cu continut de crom	0,3 tone/luna	Cutii carton pe platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
25	18 01 03*	deșeuri a căror colectare și eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor	5 kg/luna	Recipient special, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract.
26	16 07 08*	deșeuri cu conținut de țigăi	-	-

Notă:

1. Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.

2. Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, in sa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.

11.1. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitandu-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.2. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.3. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.4. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2010 privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectare și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.5. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.6. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile

Autorizație integrată de mediu nr. 36 22 din data de 22-06-2021
 Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L
 amplasament – com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Argeș



trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, înscrispionate și separate corespunzător.

11.7. colectarea selectivă a deșeurilor menajere, conf art 14 din Legea 211/2011;

11.8. Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora;

11.9. Respectarea art. 49 din Legea 211/2011:

- „(1) Producătorii de deșeuri nepericuloase, unitățile și întreprinderile prevăzute la art. 32, producătorii de deșeuri periculoase, operatorii economici care sunt autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor periculoase sau care acționează în calitate de comercianți de deșeuri ori brokeri sunt obligați să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, respectiv operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor, potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE, și să o pună la dispoziția autorităților competente de control, la cererea acestora
- (2) Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase sunt obligați să dețină buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.
- (3) Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se fac potrivit art. 7 alin. (1).
- (4) Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic.
- (6) Operatorii economici prevăzuți la alin. (1) sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani, cu excepția operatorilor economici care desfășoară activități de transport, care trebuie să păstreze evidența timp de cel puțin 12 luni.
- (7) La cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior sunt furnizate documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.

11.10. respectarea art. 4, alin 2 din HG 235/2007: “ Operatorii economici autorizați să desfășoare activități de gestionare a uleiurilor uzate sunt obligați să întocmească planurile de intervenție pentru situații accidentale și să asigure condițiile de aplicare a acestora. Planurile de intervenție pentru situații accidentale se depun la sediul autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului, la solicitarea eliberării sau revizuirii autorizației de mediu”

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

12.1. Incadrarea instalației

- SC MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS SRL – com. Cateasca se incadrează în categoria activităților „cu risc minor”, care fac obiectul Legii nr 59 / 2016- privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substanțe periculoase (conform Notificarii nr. 1514 / 14.11.2016), întocmita de S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L

Măsuri de prevenire și control

- Se vor respecta reglementările în vigoare privind organizarea activității de prevenire și stingerea incendiilor și prevederile autorizației deținute.
- Se vor respecta și actualiza periodic: Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale; Planul de protecție și intervenții la producerea dezastrelor; Planul de intervenții în caz de incendiu.
- În cazul producerii unui accident se va notifica imediat APM Argeș, GNM – Comisariatul Județean Argeș, AN APELE ROMANE –Administrația Bazinală de Apă

Autorizație integrată de mediu nr. 37/21 din data de 22.06.2018
Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L
amplasament – com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges



Argeş -Vedea și Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeş și se vor aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

12.2. GESTIUNEA SUBSTANTELOR TOXICE ȘI PERICULOASE:

Nr crt	Denumire substanta	Cantitate totala detinuta	Capacitate max. de stocare (to)	Stare fizica	Fraze de pericol si etichetare	Conditii de stocare t, presiune densitate	Mod de stocare	Cantitate relevantă (to) cf. LG 59 / 2016	
								Col 2	Col 3
1.	Desmophen 10 WF 18 (Poliol TDI)	17.5 t	31 t + 0.25t	Lichid, aproape incolor, slab volatile	H302, H315, H318, H373	1.027g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	-	-
2.	hyperlite POLYOL 1674 (Poliol MDI)	15 t	31 t + 0.25t	Lichid, incolor, slab volatile	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	1.022g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	-	-
3.	hyperlite POLYOL 1650 (Poliol MDI)	6.0 t	31 t + 0.25t	Lichid, culoare alb, slab volatil	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	1.05g/cmc 25°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	-	-
4.	Desmodur VT 66 (Iso TDI)	23 t	31 t + 0.25t	Lichid, culoare bruna, slab volatile	Xn, T+ P260, P273, P280, P302, P35, P304, P340, P305, P351, P338 H330, H351, H315, H317, H319, H334, H335, H412, H373	1.238g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	10	100
5.	Desmodur PU 3230 (70 WF 15) (Iso MDI)	8.5 t	31 t + 0.25t	Lichid, culoare bruna, slab volatile	P260, P280, P302, P352, P304, P340, P305, P351, P33, P308, P313, H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	1218g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	100	200
6.	adeziv SEFOX	0,550 t	2,5 t	Lichid, culoare galbui	Nici o etichetare conform D67/548/CEE 1999/45/CE	47 kPa - 20° Vapori 1.1g /cmc, 20°C	Bidon metalic 5 kg	100	500
7.	ceara Armarliz	0,075 t	0,50 t	Crema, culoare alb-galbui	Nici o etichetare conform D67/548/CEE 1999/45/CE	-	Galeata Metalica 10 kg	100	500



Nr crt	Denumire substanta	Cantitate totala detinuta	Capacitate max. de stocare (to)	Stare fizica	Fraze de pericol si etichetare	Conditii de stocare t, presiune densitate	Mod de stocare	Cantitate relevantă (to) cf. LG 59 / 2016	
								Col 2	Col 3
8	agent demulant gorapur	2,75 t	10 t	Lichid, culoare albicios, volatil	P210,P233, P260,P273, P30, P330,P331, P403,P235	24-32°C Cca0.6hPa 20°, 0,76g /cmc, 20°	Container tip IBC de capacitate 1 t	50	200

Substantele care se utilizeaza in fluxul de productie, pentru obtinerea de spume poliuretanicе sunt stocate intr-o incinta separata de hala de productie, care poarta denumirea de sectia Blending, in 5 rezervoare (Isocianat MDI, Isocianat TDI, Polioliol TDI si 2 pentru Polioliol MDI), confectionate din inox de capacitate 31 tone fiecare. Amestecurile pentru turnare sunt stocate in 4 rezervoare de inox de 3 tone fiecare, pentru amestecul folosit la turnarea in situ se folosesc 2 rezervoare de inox de 1,5 tone fiecare.

Pe conductele ce transporta substantele in sectia spume unde se executa turnarea in matrite se regaseste o cantitate de 0,25 tone pe fiecare traseu. La acestea se adauga 2 rezervoare de zi care se gasesc in sectia spume, pe instalatia de turnare si au fiecare o capacitate de 0,20 tone fiecare.

In laborator se mai folosesc in cantitati mici diversi indicatori organici, acid clorhidric, acid sulfuric, acid azotic, carbonat de calciu, hidroxid de potasiu, etc. Toate produsele chimice sunt achizitionate de la furnizori autorizati pentru care este tinuta o evidenta stricta.

Substantele chimice prezente pe amplasamentul deservit de hala de vopsitorie prin procedeul de cataforeza:

Nr crt	Denumirea substantei periculoase	Capacitatea max. existenta (tone)	Simbol pericol, Fraze de PERICOL	Cantitati relevante (in tone) ale substantelor pentru incadrarea amplasamentelor de nivel inferior si superior in conformitate cu aplicarea anexei 1, partea 1 si 2 din Legea 59/2016		Observatii
				Nivel inferior (tone)	Nivel superior (tone)	
1.	Gardobond A 4933	1,692	Periculos (P) Fraze pericol: Fraze pericol: (sectiunea H-pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): -Iritarea pielii, Categoria 2 H315: Provoaca iritarea pielii. - Iritarea ochilor, Categoria 2 H319: Provoaca o iritare grava a ochilor. Sensibilizarea pielii, - Categoria 1 H317: Poate provoca o reactie alergica a pielii	50 partea 1, Anexa nr.1	200 partea 1, Anexa nr.1	-

2.	Gardobond Add.H 7406	0,338	Periculos (P) Fraze pericol: (sectiunea H-pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): -Toxicitate acuta, Categoria 4, H302: Nociv în caz de înghitire. -Lezarea grava a ochilor, Categoria 1 H318:Provoa ca leziuni oculare grave.	50 partea 1, Anexa nr.1	200 partea 1, Anexa nr.1	-
3.	Gardobond A 4957	2,030	Periculos (P) Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): -H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor. -H317 Poate provoca o reactie alergica a pielii. -H319 Provoaca o iritare grava a ochilor	50 partea 1, Anexa nr.1	200 partea 1, Anexa nr.1	-
4.	Acid clorhidric 32%	0,600	Periculos (P) Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): -H314: Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. -H335:Poate provoca iritarea cailor respiratorii	25 partea 2, Anexa nr.1	250 partea 2, Anexa nr.1	-
5.	Hidroxid de sodiu 30%	0,825	Periculos (P) Simbol XI iritant Fraze risc (FR): R 41 Risc de leziuni oculare grave	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	-
6.	Gardo Pure WT IC 750 -	1,296	Periculos (P) Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): -Corodarea pielii, Categoria 1B H314: -Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	-
7.	Gardo Pure WT AL	0,022	Nu este o substanta sau un amestec periculoase	neclasificat (*	neclasificat (*	(* în conformita te cu reglemen tarile UE No.1272/2008.
8.	Acid sulfuric, 80%	0,864	Periculos (P) Simbol pericol: C - corosiv Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): -1A H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	-
9.	Hidroxid de calciu (lapte de var)	2,160	Periculos (P) Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): Simbol XI iritant Fraze risc (FR): R 41 Risc de leziuni oculare grave	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	-



10.	Ciment	15 kg/100 kg namol 0,120	Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): Xi- iritant (Fraze risc (FR): R37/38 iritant pt. piele si sistem respirator, R41 – risc de leziuni oculare grave, R43 - poate provoca iritarea cailor respiratorii	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	-
11.	Silicat de sodiu	3,6 l/100 kg namol 0,043	Periculos (P) Fraze pericol: (sectiunea H- pericol pt.sanatate, H3 – toxicitate asupra organ tinta): Fraze risc (FR): R38 - iritant pentru piele, R41 - risc de leziuni oculare grave	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	-
12.	QT36-0902 binder emulsion	11,505	Sectiunea E: pericole pt. mediu: Toxic pentru mediul acvatic – cronic - H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	200 partea 1, Anexa nr.1	500 partea 1, Anexa nr.1	-
13.	QT37-9960	2,030	-	50, partea 1, Anexa nr.1	200, partea 1, Anexa nr.1	nu se cunosc date
14.	SC18-0110	0,100	Sectiunea P5b Lichide inflamabile- H226 Lichid sau vapori inflamabili. - H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor. - H315 Provoaca iritarea pielii. - H318 Provoaca leziuni oculare grave. - H319 Provoaca o iritatie grava a ochilor.	neclasificat (**)	neclasificat (**)	(** nu sunt indeplinite cerintele in conformitate cu partea 1, P5a, b Lichide inflamabile (anexa nr.1, Legea 59/2016)
15.	QR31-0510	0,050	- H226 Lichid sau vapori inflamabili. - H315 Provoaca iritarea pielii. - H318 Provoaca leziuni oculare grave. - H319 Provoaca o iritatie grava a ochilor	neclasificat (**)	neclasificat (**)	(** nu sunt indeplinite cerintele in conformitate cu partea 1, P5a, b Lichide inflamabile (anexa nr.1, Legea 59/2016)
16	Bodoxin SE- R0717242	0,001	- H301 Toxic în caz de înghițire. - H302 Nociv în caz de înghițire. - H311 Toxic în contact cu pielea. - H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. - H315 Provoacă iritarea pielii. - H317 Poate provoca o reacție	50 (***)	200 (***)	(*** nu se aplica regula de insumare substante periculoase (Substanta chimica se gasesete in cantitate mai mica de 2% din

			<p>alergică a pielii.</p> <p>- H318 Provoacă leziuni oculare grave.</p> <p>- H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.</p> <p>- H330 Mortal în caz de inhalare.</p> <p>- H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic.</p> <p>- H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.</p> <p>- H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.</p>	100 (***)	200 (***)	cantitatea relevantă - nota 3 din NOTE la anexa nr. 1, Legea 59/2016)
--	--	--	---	-----------	-----------	---

Cerințe generale

- Conform Regulamentului nr. 1907/2006 REACH, utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze și să utilizeze substanțele chimice conform Fișelor de securitate în conformitate cu Anexa II a Regulamentului 1907/2006 REACH și cu „Regulamentul 830/2015”.
- Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform Regulamentul nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor.
- Hotărârea nr. 539/2016 pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr.1.408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și a Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase.
- Comunicarea la Agenția Națională Antidrog a datelor de contact ale persoanei responsabile cu gestiunea substanțelor clasificate;
- Asigurarea și păstrarea evidenței mișcării zilnice a substanțelor clasificate ca precursori și întocmirea documentației potrivit prevederilor art. 5 din Regulamentul 273/2004 și ale art. 3 și 4 din Regulamentul 111/2005 (OUG 121/2006 – art 13);
- Asigurarea măsurilor de depozitare a substanțelor și preparatelor periculoase în funcție de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizori; depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu(sol, apă aer); pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică; încăperile vor fi aerisite, protejate împotriva intrărilor persoanelor străine;
- Asigurarea materialelor absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale;

Modul de gospodărire:

- ambalare: containere metalice, saci, cutii, bidoane, etc.;
- transport: aprovizionarea cu substanțe chimice se face de către distribuitori autorizați;
- depozitare: în incintă, în spațiile/instalațiile special amenajate.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor de securitate întocmite în conformitate cu regulamentul nr. 830/2015.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

➤ **Inventarul substanțelor și preparatelor periculoase prezente pe amplasament**

Titularul de activitate trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substanțelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date tehnice de securitate). Se va actualiza, ori de câte ori este nevoie, inventarul și stocurile de substanțe și preparate periculoase prezente pe amplasament.



➤ Identificarea zonelor de risc din amplasament

Titularul de activitate identifica zonele din amplasament unde se poate declansa un incendiu, o emisie de substante sau preparate periculoase stocate sau utilizate sau se poate forma un nor cu continut de substante nocive sau explozive, pentru o scurta durata sau de maniera permanenta. Aceste zone sunt marcate prin indicatoare vizibile, detin mijloace de protectie adecvata si sunt incluse in planul de gestionare al situatiilor de risc de pe amplasament.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.7. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.8. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.9. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.10. Se va întocmi un raport al emisiilor de COV, cu măsurătorile în care se vor înregistra rezultatele obținute în urma efectuării acestora. Rapoartele vor fi prezentate A.P.M. Arges imediat, fără să fie necesară solicitarea din partea acestuia.

13.1.11. Se va întocmi anual **Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili conform Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 7a.**

13.2. Monitorizarea calității aerului

13.2.1. Emisii din instalațiile tehnologice

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Frecvența
<i>Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză) – spume uretanice</i>		
2 cosuri de dispersie metalice cu H = 3 m, diametrul = 600 mm, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtre de carton din zona robotului de turnare – (un punct de prelevare)	Pulberi totale	anual
2 cosuri de dispersie metalic cu H = 3 m, diametrul = 600 mm, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtre de carton din zona de aplicare a agentului demulant – (un punct de prelevare)	COV clasa 2 (subst. organice sub forma de particule)	
<i>Sectia sudura</i>		



2 cosuri de dispersie metalic cu H = 6 m, sectiunea 600, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtru tip sac la sectia sudura – (un punct de prelevare)	Pulberi totale	anual
<i>Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc (vopsire cataforetica)</i>		
<i>galeria de pretratare (zona degresare+ zona fosfatare) – 3 cosuri de evacuare</i>		
2 cosuri de dispersie metalic cu H=4.690 mm, D = 400 mm hota ventilatie si sistem de dispersie (C1, C2) – IVC (zona degresare) – (un punct de prelevare)	vapori de hidroxid de sodiu vapori de hidroxid de potasiu	anual
1 cos de dispersie metalic cu H=4.690 mm, diametrul = 400 mm aferent hota ventilatie si sistem de dispersie (C3)- (zona fosfatare) – (un punct de prelevare)	vapori acid fosforic	anual
<i>Instalatia vopsire cataforeza (zona vopsire cataforetica si spalare UF si Cuptor polimerizare vopsire cataforeza) - 4 cosuri de evacuare</i>		
cos dispersie (H=6030 mm, D= 400 mm) emisii din incinta (tunel) rezervor vopsire cataforetica (intrare tunel) (C4) - IVC	COV clasa 2 (subst. organice sub forma de particule)	semestrial
cos dispersie (H=6030 mm, D= 400 mm) emisii din incinta (tunel) rezervor vopsire cataforetica (iesire tunel) (C5) - IVC		
cos dispersie (H=6400 mm, D= 500 mm) emisii din sectiunea (tunel) spalare UF(C6) - IVC		
cos de dispersie metalic cu H=5.650 mm, diametrul = 400 mm aferent hota ventilatie si sistem de dispersie (C8) – IVC (cuptor polimerizare vopsire cataforeza)		
<i>Instalatia de epurare ape uzate (IEAU)- 4 cosuri de evacuare</i>		
cos de dispersie metalic cu H=2500 mm, diametrul = 110 mm aferent bazine tratare (2 buc), bazin reactiv (1 buc) si bazin corectie pH (1 buc) si sistem de dispersie, fara echipament de depoluare (C9) – (cate un punct de prelevare pentru bazine tratare, bazin reactiv, bazin corectie pH)	Hidroxid de sodiu (calciu) Oxizi de sulf, exprimați in anhidrida sulfuroasa	anual

13.2.2. Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaze naturale) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Frecventa
<ul style="list-style-type: none"> - 2 cosuri de evacuare gaze arse aferente celor 2 cazane cu functionare gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H), avand urmatoarele dimensiuni D = 400 mm si H = 8 m – (un punct de prelevare) - 1 cos de evacuare gaze arse cu H= 8 m, D = 400 mm aferent cazanului din cadrul sectiei sudura; - 2 cosuri dispersie de dispersie metalic cu H=8.000m, D = 400 mm cu iesire pe acoperis – cu exhaustare libera (C 10, C11) (centrala termica pentru incalzire spatii hala si producere apa calda dotata cu doua cazane functionale cu gaze naturale: un cazan de 500.000 kcal/h si un cazan de 800.000 kcal/h) – (un punct de prelevare) - 1 cos de dispersie metalic cu H=6475 mm, diametrul = 400 mm aferent sistem ventilatie si sistem de dispersie fara echipament de depoluare – 	Monoxid de carbon (CO)	Anual
	Oxizi de sulf (SO ₂)	
	Oxizi de azot (NO ₂)	
	Pulberi	



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Frecventa
instalatia de vopsire prin cataforeza (IVC) C7 (boiler pentru bai calde si cuptor polimerizare vopsire cataforeza)		

Titularul activității, care deține instalații racordate prin canale de evacuare a gazelor reziduale la echipamente de reducere a emisiilor de compuși organici volatili, are obligația de a efectua măsurători ale emisiilor de compuși organici volatili. **Se vor efectua măsurători periodice, semestrial, care vor servi la întocmirea bilanțului anual de COV.**

În cazul efectuării măsurătorilor periodice sunt necesare cel puțin trei citiri în timpul fiecărui exercițiu de măsurare.

În cazul măsurătorilor periodice se consideră că valorile limită de emisie pentru compuși organici volatili sunt respectate dacă:

a) în cursul unui exercițiu de măsurare valoarea medie calculată a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea limită de emisie pentru compușii organici volatili;

b) nici una dintre valorile medii orare calculate nu depășește valoarea limită de emisie pentru compușii organici volatili, multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

Rapoartele de măsurare se vor preda autorităților competente pentru protecția mediului în cel mai scurt timp.

Se va întocmi **anual Planul de gestionare a solvenților organici** cu conținut de compuși organici volatili, elaborat potrivit prevederilor din **Partea a 7 a, Anexa 7 din Legea 278/2013**- privind emisiile industriale.

13.2.3. Monitorizarea imisiilor:

La limita amplasamentului intr-un punct de monitorizare - anual - se vor efectua rapoarte de incarcare pentru vapori de hidroxid de sodiu (potasiu), vapori acid fosforic.

13.3. Monitorizarea calitatii apelor evacuate:

- pentru toti indicatorii de calitate reglementati, conform Cap. 10, pct. 10.2. si prevederilor Autorizatiei de gospodarirea a apelor nr. 117/19.02.2018 emisa de ABA Arges – Vedea, **frecventa de monitorizare, printr-un laborator acreditat, este semestriala, punctul de recoltare fiind sectiunea iesire bazin final de retentie in pr. Neajlovel.**

13.4. Monitorizarea deșeurilor

13.4.1. Deșeuri tehnologice

13.4.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase.

13.4.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM Argeș, ca parte a RAM.

13.4.1.3. Operatorul are obligația de a deține buletinele de analiză a deșeurilor periculoase și fișele de caracterizare ale acestora;



13.4.1.4. Operatorul va deține toate formularele de transport deșeuri periculoase și nepericuloase, întocmite conform HG 1061/2008.

13.5. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje

Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.6. Monitorizarea post – închidere

13.6.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite APM Argeș raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidente/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: APM Argeș și GNM – Comisariatul județean Argeș raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la APM Argeș.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;



- felul măsurătorii: continuu, momentan;
- cine a efectuat prelevare și măsurarea;
- metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurătorii: valori măsurate.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită; b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase (după caz).

14.4.2. Raportului de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;



Raportari la unitatea teritoriala pentru protectia mediului si periodicitatea acestora

Nr. crt.	Raport	Termen raportare
AER		
1.	Valorile concentratiilor poluantilor emisi si imisii	- semestrial si anual
2.	Cantitatea anuală a emisiilor conform chestionarelor solicitate de APM Arges	- 15 ianuarie anul în curs pentru anul precedent; - Semestrial pentru poluantii monitorizati semestrial
3.	Poluantii care intra sub incidenta HG nr.140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea "Registrului european al poluantilor emisi si transferati"	31 ianuarie anul în curs pentru anul precedent
APA		
1.	Valoarea concentratiei indicatorilor de calitate ai apei uzate menajere si apei pluviale deversate in retea de canalizare.	- semestrial
2.	Poluantii care intra sub incidenta HG nr.140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea "Registrului european al poluantilor emisi si transferati"	31 ianuarie anul în curs pentru anul precedent
Diverse raportari		
1.	Poluări accidentale odata cu producerea lor	In maxim o ora de la producerea acestora
2.	Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament	Martie anul urmator raportarii
3.	Situatia investitiilor realizate	10 ale lunii în curs pentru luna precedentă, la A. P.M Arges și GNM - Comisariatul Județean Arges
Deseuri		
1	Evidența gestiunii deșeurilor – Tabel format APM Arges	10 ianuarie pentru anul precedent
2	Evidența gestiunii uleiurilor uzate – raportare semestrială	Semestrial, conf. HG 235/2007
3	Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje	25 februarie, pentru anul precedent

Alte raportări

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Evidența gestiunii uleiurilor uzate	anual	La deschiderea sesiunii de raportare	Chestionar 2.1
2	Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje	anual	La deschiderea sesiunii de raportare	Anexa 1 (tab 1 + tab 2)
3	Gestiunea substanțelor și amesecuri de substanțe chimice periculoase	anual	La deschiderea sesiunii de raportare	
4	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.	anual	31 martie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.
5	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTR

Autorizație integrată de mediu nr. 48 22 din data de 22.06.2018
 Titular - S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L
 amplasament – com. Cateasca, sat Catanele, strada Dacia, nr. 250, județul Arges



15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Argeș

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Argeș prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.



Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Direcția Apelor Argeș - Vedea ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeș;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea **SC Martur Automotive Seating and Interiors SRL**, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

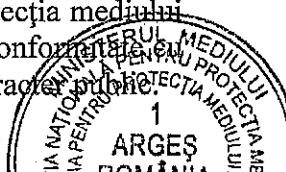
15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.



Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

17. DICȚIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Argeș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Argeș al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	BAT (BREF)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului în întregul său
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare



7	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	COV	Compuși organici volatili
10	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
11	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
12	RAM	Raport anual de mediu
13	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
14	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
15	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
16	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>

18. ABREVIERI

1	A.P.M. ...	Agencia pentru Protecția Mediului Argeș
2	A.C.P.M.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
3	C.J. ... al G.N.M.	Comisariatul Județean Argeș al Gărzii Naționale de Mediu
4	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
5	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
6	COV	Compuși organici volatili
7	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
8	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
9	RAM	Raport anual de mediu
10	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
11	SMA	Sistem de management al autorizației

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr de 53 pagini semnate și ștampilate.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA**

**Șef Serviciu,
Monitorizare și Laboratoare
ing. Milică GEANTĂ**

**Șef Serviciu,
Calitatea Factorilor de Mediu
dr. ec. Sorina Cristina MARIN**

**Întocmit
chim. Mădălina PLEȘA**

consilier juridic Gabriel GHITULESCU