



**Agenția pentru Protecția Mediului Argeș**

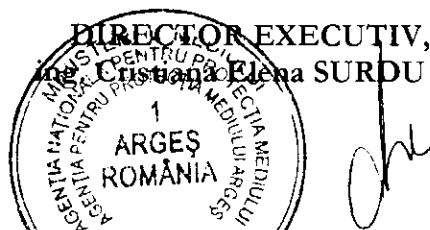
Nr. ~~24371~~/01.11.2017

**CĂTRE,**

**S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.  
Str.Uzinei nr.1,oras Mioveni, judet Arges.**

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU Nr. 18** din data de **01.11.2017**, emisă pentru activitățile :

- **conform Anexa I din Legea 278/2013-privind emisiile industriale**
  - **2.5." Prelucrarea metalelor neferoase"**
    - b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale;
    - **2.6."Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m<sup>3</sup>**
    - **6.7."Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 Kg/ora sau mai mare de 200 tone/an";**
    - **1.1."Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW" ;**
  - **conform Anexa 7 partea a 2 a și partea a 3 a din Legea 278/2013-privind emisiile industriale**
    - **pct.8."Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului și hârtiei**
    - **Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceleași instalații ca și autovehiculele din categoria M1.**
- **CAEN 2910- Fabricarea autovehiculelor de transport rutier,**  
**Amplasament:** Mioveni, Str. Uzinei, nr.1, judet Arges.



ȘEF SERVICIU,  
Calitatea Factorilor de Mediu  
economist Sorina MARIN



ȘEF SERVICIU  
Avize, Acorduri, Autorizații,  
ecolog Denisa MARIA

ȘEF SERVICIU,  
Monitorizare și Laboratoare  
ing. Milica GEANTA

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES**

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0746248597,  
Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: [office@apmag.anpm.ro](mailto:office@apmag.anpm.ro); <http://apmag.anpm.ro>



**Agenția pentru Protecția Mediului Argeș**

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU**

**Nr.18 din data de 01.11.2017**

Ca urmare a cererii formulată de **S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.**, in calitate de operator, cu sediul în localitatea Mioveni, str. Uzinei nr.1, județul Argeș, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Argeș cu nr.9683/27.04.2017, privind solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu pentru activitatea de fabricare autovehicule,

în baza HG. nr.19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 278/2013- privind emisiile industriale, al Ordinului Ministrului nr. 818/2003 privind procedura de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat de Ordinul nr.1158/2005, a Ordinului M.A.P.A.M nr. 169/2004 pentru aprobarea prin metoda confirmării directe a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile BREF, aprobate de Uniunea Europeană,

**se emite:**

**AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU**

**Titular: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.**

**Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei , Nr.1, județul Argeș**

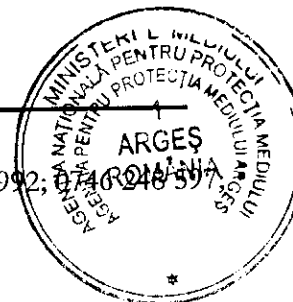


**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES**

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0348 401 992;

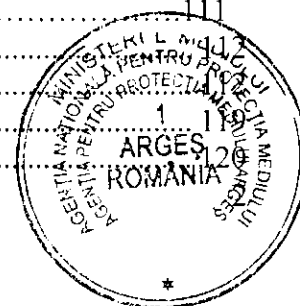
Fax 0248 213 200; 0348 401 993

E-mail: [office@apmag.anpm.ro](mailto:office@apmag.anpm.ro); <http://apmag.anpm.ro>



## CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII.....	4
2. TEMEIUL LEGAL AL EMITERII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU.....	4
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE.....	5
4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII.....	7
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII.....	9
6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE.....	10
6.1. PRINCIPALELE MATERII PRIME.....	10
6.3. CONDIȚII DE PRELUARE, TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE:.....	33
6.4. SELECȚIA MATERIILOR PRIME.....	33
7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE.....	33
7.1. Consumul de apă.....	33
7.1.1. Alimentare cu apă.....	33
7.2. Evacuare ape uzate.....	36
7.2.1. Rețeaua de canalizare pluvial – industrială.....	36
7.2.2. Rețeaua de canalizare menajeră.....	36
7.2.7. Calitatea apelor uzate evacuate.....	38
7.3. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI.....	38
7.4. GAZE NATURALE.....	39
8. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII.....	39
9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU.....	67
9.1. AER.....	67
9.2. APA.....	74
9.3. SOL.....	83
9.4. ALTE DOTARI.....	83
10. CONCENTRĂȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT.....	89
10.1. AER.....	89
10.1.1. AER – Emisii.....	89
10.1.2. AER – Aer ambiental (imisii).....	96
10.2. APA.....	97
10.2.1. Apa uzată.....	97
10.2.2. Apa subterană.....	98
10.3. SOL.....	98
10.4. ZGOMOT.....	98
11. GESTIUNEA DESEURILOR.....	99
12. INTERVENȚIA RAPIDA / PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI.....	107
12.1. Incadrare.....	107
12.2. Măsurile de prevenire și control.....	107
12.3. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE.....	107
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII.....	111
13.1. AER.....	111
13.1.1. AER – emisii.....	111
13.1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisii).....	111
13.2. APA.....	111



13.2.2. Apa subterană .....	121
13.3. SOL.....	121
13.4. DEȘEURI .....	122
13.4.1. Deșeuri tehnologice .....	122
13.4.2. Ambalaje și deseuri de ambalaje .....	124
13.5. ZGOMOT .....	125
14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA .....	126
15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII .....	127
16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR... ..	130
17. GLOSAR DE TERMENI.....	131
19. DISPOZITII FINALE .....	132



## 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Autorizația Integrată de Mediu se eliberează pentru:  
Denumire titular de activitate: S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A. ;  
Cod unic de înregistrare: 160796;  
Număr Registrul Comerțului: J3/81/13.02.1991  
Identificator Unic la Nivel European (EUID) ROONRC. J03/81/1991  
Adresa: Mioveni, str. Uzinei nr. 1  
Tel./fax: 0758/684903; 0248/341918

## 2. TEMEIUL LEGAL AL EMITERII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

Prezenta autorizație integrată de mediu se emite în baza:

- ♦ O.U.G. nr.195/2005, privind protecția mediului;
- ♦ Legea nr.265/2006 privind aprobarea OUG. nr.195/2005, cu amendamentele ulterioare;
- ♦ Legea nr.226/15.07.2013 privind aprobarea OUG nr.164/2008 pentru modificarea și completarea OUG nr.195/2005 privind protecția mediului;
- ♦ Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale;
- ♦ Ordinul MAPAM nr.818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- ♦ Ordinul MMGA nr.1158/2005, pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul MAPAM nr.818/2003 - pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- ♦ H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului;
- ♦ O.U.G. nr.196/2005, privind Fondul pentru Mediu, modificată și aprobată prin Legea nr.105/2006;
- ♦ Legea nr.104/2011, privind calitatea aerului înconjurător;
- ♦ STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului din zonele protejate;
- ♦ Legea nr.211/2011, privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- ♦ H.G. nr.856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- ♦ Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a parlamentului European și a Consiliului;
- ♦ Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a deșeurilor de ambalaje;
- ♦ HG 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării cu azbest;
- ♦ Ordinul MMP nr.794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- ♦ Ordinul MMGA nr.95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeurile acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeurile;
- ♦ H.G. nr.188/2002, privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007;
- ♦ H.G. nr.570/2016, privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți
- ♦ H.G. nr.210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- ♦ Legea apelor nr.107/1996, modificată de Legea nr.310/2004;
- ♦ Ordinul MMSC nr.621/2014, privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România;
- ♦ Ordinul MMGA nr.757/2004, pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor;
- ♦ H.G. nr.140/2008, privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea „Registrului european al poluanților emiși și transferați”;
- ♦ Ordinul MAPPM nr.462/1993, condițiile tehnice privind protecția atmosferei;
- ♦ Ordinul MAPPM nr.756/1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



- ♦ Legea nr.360/2003, republicata privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată prin Legea nr.263/2005;
- ♦ H.G. nr.878/2005, privind accesul publicului la informația privind mediul;
- ♦ H.G. nr.235/2007, privind gestionarea uleiurilor uzate;
- ♦ H.G. nr.1132/2008, privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, cu modificările și completările ulterioare;
- ♦ H.G. nr.170/2004, privind gestionarea anvelopelor uzate;
- ♦ Legea nr.15/2005, pentru aprobarea OUG nr.21/2004, privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență;
- ♦ Legea nr.307/2006, privind apărarea împotriva incendiilor;
- ♦ H.G. nr.1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- ♦ Ordinul MAPAM nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- ♦ O.U.G. nr.68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.
- ♦ Regulamentul nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei nr.1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr.1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei nr.76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE;
- ♦ Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului(CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice( REACH);
- ♦ Regulament CE nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006;
- ♦ O.U.G. nr.121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri, cu modificările și completările ulterioare;
- ♦ H.G. nr.1408/2007 privind modalitățile de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului;
- ♦ H.G. nr.1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

**Obiectul autorizării:** Intreaga activitate desfășurată pe amplasament de S.C. **AUTOMOBILE DACIA S.A**, respectiv proiectarea, producerea și comercializarea autovehiculelor, respectiv producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare auto.

**Conform Legii 278/2013-privind emisiile industriale, Anexa 1, activitățile se încadrează astfel:**

**-pct. 2.5." Prelucrarea metalelor neferoase"**

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale"- Turnatorie Aluminii;

**- pct.2.6."Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m<sup>3</sup>":Vopsire prin cataforeza-volum baie fosfatate-23 m<sup>3</sup>;Vopsire caroserii-volum baie fosfatate tricationică prin imersie-190 m<sup>3</sup>.**

**-pct. 6.7."Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 Kg/ora sau mai mare de 200 tone/an"**  
**Vopsire caroserii ;Vopsire piese plastic ;Vopsire prin cataforeza;**

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 județ Argeș



**-pct.1.1."Arderea combustibililor in instalatii cu o putere termica nominala totala egala sau mai mare de 50 MW."- Centrala termica.**

**Incadrare conform Legii 278/2013- privind emisiile industriale, Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici – Partea a 2 a**

- **pct.8."Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei"**
  - Consum de solventi organici cu continut de compusi oorganici volatili >15 tone/an- **Vopsire piese plastic;**
  - Consum de solventi organici cu continut de compusi organici volatili intre 5-15 tone/an- **Vopsire prin cataforeza.**

**Incadrare conform Legii 278/2013- privind emisiile industriale, Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici – Partea a 3 a**

- **Acoperirea de protectie a autovehiculelor noi din categoria M1 si din categoria N1, in situatia in care sunt acoperite in aceleasi instalatii ca si autovehiculele din categoria M1(Consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili >15 tone/an si productia anuala de produse acoperite >5000)- **Vopsire caroserii.****

**Cod CAEN 2910- Fabricarea autovehiculelor de transport rutier;**

**Cod CAEN 2932-Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule;**

**Cod CAEN 3822- Tratarea si eliminarea deseurilor periculoase,**

- **desfasurate in amplasamentul din Str.Uzinei nr.1,oras Mioveni, judet Arges.**

Suprafata totala a amplasamentului societatii este de 158,17 ha, iar terenul pe care este pozitionata societatea are utilitate industriala. In cadrul societatii se desfasora procesele tehnologice si activitati la nivelul departamentelor, secțiilor și **unităților elementare de lucru ( UEL).**

**Timp de functionare 24 ore/zi, 47 saptamani/an**

#### **TEMEIUL LEGAL:**

**Emiterea autorizăției integrate de mediu s-a realizat:**

- a) în baza Autorizației integrate de mediu nr.114 revizuita în data de 26.01.2017;
- b) în urma evaluării condițiilor de operare;
- c) realizarea unor investitii pentru care s-au obtinut Decizii etapa de incadrare, emise de APM Arges in cursul anului 2017 ;
- d) in baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008;
- e) in baza Legii nr.273/2013- privind emisiile industriale.

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament:Mioveni Str Uzinei nr 1 judet Arges



#### 4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

- Formular de solicitare întocmit de S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A, aprilie 2017, iulie 2017;
- Raport de amplasament, întocmit de SC APOMAR CONSULTING, 2005 SRL, editia aprilie 2017, editia iunie 2017;
- Raport privind situatia de referinta, întocmit de SC APOMAR CONSULTING, 2005 SRL, editia aprilie 2017, editia iulie 2017;
- Plan tehnic de inchidere a unitatii , întocmit de SC APOMAR CONSULTING, 2005 SRL;
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la SC AUTOMOBILE DACIA SA si filiale, întocmit de SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan de evacuare in situatii de urgenta, avizat de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta Arges;
- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, la data de 30.06.2016;
- Certificat Constatator, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, la data de 14.09.2016;
- Certificat de Atestare a Dreptului de Proprietate asupra Terenurilor, Seria MO3 nr.2030, emis la data de 13.06.1995
- Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 262/11.10.2017, emisa de AN Apele Romane ABA Arges Vedea ;, privind alimentarea cu apa si canalizare la SC Automobile Dacia SA ;
- Autorizatie de Prevenire si Stingere a incendiilor nr. 51721/2002, emisa de Grupul de Pompieri "Cpt. Puica Nicolae" Arges ;
- Autorizatia nr. 72/23.01.2013 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020, revizuita in data de 30.09.2014, revizuita in data de 18/01/2017 ;
- Notificarea cu privire la activitatile care prezinta pericole de producere accidente majore in care sunt implicate substante periculoase existente pe amplasamentul SC AUTOMOBILE DACIA, întocmita in conformitate cu prevederile Legii nr. 59/2016;
- Decizia etapei de incadrare nr. 261/24.04.2017 pentru obtinerea acordului de mediu pentru: "Amenajare zona stocare deseuri Motor 4-H401";
- Decizia etapei de incadrare nr. 262/24.04.2017, pentru obtinerea acordului de mediu pentru Construire fosa SKILLETS;
- Decizia etapei de incadrare nr. 198/07.04.2017, pentru obtinerea acordului de mediu pentru Extindere Hala Motor 4-H401 ;
- Decizia etapei de incadrare nr. 150/21.03.2017, pentru obtinerea acordului de mediu pentru: "Construire platforma betonata pentru montare instalatie azot H401- Motor 4";
- Decizia etapei de incadrare nr. 542/26.07.2017- Construire instalatii stocaj uree (2 platforme betonate+imprejmuire)
- Fluxurile tehnologice pe departamente;
- Abonament de utilizare /exploatare a resurselor de apa nr.4/2010, emis de Administratia AN Apelor Romane Directia Apelor Arges Vedea + Anexe;
- Contract privind Prestarea de Servicii Comune de Gospodarire a Apelor nr. 369/2005;
- Act additional nr.5 la Contractul privind prestarea de servicii commune de gospodarire a apelor nr. 369/2005;
- Contract de prestare a serviciului de canalizare nr. 256/02.11.2015, incheiat cu Societatea SERVICII EDILITARE pentru COMUNITATE MIOVENI SRL ;
- Contract de vanzare-cumparare gaze naturale, incheiat cu SC ENGIE Romania nr.3007357142/2016 ;

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament Mioveni Str Uzinei nr 1 Judet Arges





- Contract de vanzare- cumparare de energie electrica la clientii eligibili nr.E10924 E/2016, incheiat cu CEZ Vanzare SA ;
- Abonament de utilizare /exploatare a resurselor de apa nr. 4 din 2010, incheiat cu Administratia Nationala Apele Romane – Directia Apelor Arges Vedea+ Anexa 1 , Anexa nr. 2, Anexa nr. 3;
- Rapoarte de incercare , probe sol , intocmite de SC CAST SA Bucuresti;
- Rezultate analiza calitate apa, piezometre si puturi alimentare cu apa, intocmite de laborator SC DACIA GROUP RENAULT;
- Contract de Prestari Servicii Nr.N800.03/098/28.04.2016, incheiat cu SC ENVISAN NV, Sucursla Pitesti+ Anexa nr.2 si Anexa nr.3;
- Act additional nr.4 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri, nr. 208/2013, incheiat cu SC METALIMPEX ROMANIA SRL;
- Act additional nr.3 la Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri, nr.90//2014, incheiat cu SC PALET LOGISTIC EXPRES SRL;
- Act additional nr.4 la Contractul de vanzare deseuri nr.307/2012, incheiat cu SC INDECO GRUP SRL Bucuresti;
- Act additional nr.5 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 205/2013;
- Act additional nr.3 la Contractul de vanzare deseuri inerte nr.194/2013, incheiat cu SC MONDO AGRAR SRL;
- Contract de prestari servicii Nr.N800.03/099/28.04.2016, incheiat cu SC VIVANI SALUBRITATE SA;
- Contract de prestari servicii Nr.N800.03/101/28.04.2016 incheiat cu SETCAR SA
- Contract de prestari servicii Nr.N800.03/027/15.02.2013, incheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL+ Anexele 1-2;
- Contract cadru de colectare, transport, eliminare/valorificare si depozitare deseuri menajere N800.03/061/01.04.2016, incheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL+ Act aditional nr.1;
- Contract de prestari Servicii Nr.N800.03/100/28.04.2016, incheiat cu CRH CIMENT SA;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.181/2013, incheiat cu SC AMBRO SUCEAVA si SC STADY PRODUCT JR SRL Pitesti ;
- Act aditional nr.1 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 161/2013 ;
- Act aditional nr.4 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 204/2013, incheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL Pitesti ;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 204/2013, incheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL Pitesti+ Anexa la contract ;
- Act aditional nr.4 la Contractul de vanzare deseuri nr.162/2013, incheiat cu SC GREMLIN COMPUTER SRL ;
- Act aditional nr.2 la Contractul de vanzare deseuri nr.162/2013, incheiat cu SC GREMLIN COMPUTER SRL ;
- Contract de vanzare deseuri nr. 162/2013, incheiat cu SC GREMLIN COMPUTER SRL ;
- Act aditional nr.4 la Contractul de vanzare deseuri nr. 310/2012, incheiat cu SC CAMIX PROD SRL Dragasani ;
- Contract de vanzare cumparare deseuri nr.310/2012, incheiat cu SC CAMIX PROD SRL Dragasani ;
- Contract de vanzare cumparare nr.194/2013, incheiat cu SC MONDO AGRAR SRL
- Act aditional la contractul de vanzare cumparare nr.194/2013, incheiat cu SC MONDO AGRAR SRL
- Act aditional nr.5 la Contractul de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 206/2013, incheiat cu SC ANEPAL AMBALAJE SRL ;



- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 206/2013, incheiat cu SC ANEPAL AMBALAJE SRL ;
- Act aditional nr.4 la Contractul de vanzare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 311/2012, incheiat cu SC REFAROM SA Brasov ;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 311/2012, incheiat cu SC REFAROM SA ;
- Act aditional nr.1 la Contract de vanzare deseuri nr.160/2013, incheiat cu SC ECO TYRE COLECT SRL Pitesti ;
- Contract de vanzare deseuri nr. 160/2013, incheiat cu SC ECO TYRE COLECT SRL Pitesti ;
- Act aditional nr.5 la Contractul de vanzare deseuri nr.306/2012, incheiat cu SC MECCA FOND OIL SRL Gaesti ;
- Contract de vanzare cumparare deseuri nr.306/2012, incheiat cu SC MECCA FOND OIL SRL Gaesti + Anexa ;
- Act aditional nr.4 la Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr. 203/2013, incheiat cu SC ECO MATADOR SRL Pitesti ;
- Contract de vanzare cumparare pentru valorificare/reciclare deseuri nr.203/2013,incheiat cu SC ECO MATADOR SRL Pitesti+ Anexa ;
- Declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 2, inregistrata sub nr. 633/1519324 din 25.01.2008, la Agentia Nationala Antidrog ;
- Declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3, inregistrata sub nr. 1729/1519324 din 25.01.2008, la Agentia Nationala Antidrog ;
- Plan de aparare in cazul producerii unui cutremur sau alunecari de teren, intocmit de SC AUTOMOBILE DACIA SA;
- Plan de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili in procesul de vopsire cataforetica, pe anul 2016 Atelier Cataforeza, Vopsire Caroserii si Vopsire Piese Plastic;
- Plan de incadrare in zona;
- Plan de situatie cu figurarea departamentelor, de pe amplasament;
- Plan de amplasament , cu figurarea punctelor de monitorizare pentru fiecare factor de mediu

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITAȚII

- *Instalatia va fi exploatată, controlată si întreținută așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată. Toate programele depuse în solicitare vor fi duse la îndeplinire conform prezentei Autorizații, sunt parte integrantă a acesteia.*
- *Activitatea se va desfășura cu personal instruit si familiarizat cu condițiile impuse de prezenta autorizație;*
- *Toate echipamentele si instalațiile utilizate în desfășurarea activității a căror funcționare necorespunzătoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului vor fi verificate după un program bine stabilit.*
- *Operatorul va înregistra si investiga orice reclamație sau sesizare pe care o primește referitoare la mediu. Inregistrarea va cuprinde: date referitoare la reclamație/sesizare, investigarea făcută si orice acțiune întreprinsă .*
- *Titularul activității trebuie să se asigure că o persoana responsabilă cu protecția mediului va fi in orice moment disponibilă pe amplasament.*
- *Titularul activității trebuie să stabilească si să mențină proceduri pentru a asigura luarea măsurilor corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație Integrată nu sunt îndeplinite.*
- *Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină un program pentru a asigura faptul că publicul poate obține in orice moment informații privind performanțele de mediu ale titularului.*

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament-Mioveni Str Ilizinei nr 1 judet Arges



- Titularul activității va menține un sistem de management al autorizației, prin care se va urmări modul de acțiune pentru realizarea condițiilor din autorizație;
- In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suporta costul pentru repararea prejudiciului și înalatura urmarile produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului 'poluatorul plătește'.
- Sistemul de management al autorizației va include o planificare a obiectivelor și a sarcinilor de mediu.
- Societatea are implementat sistem de management al mediului, ISO 14001/2004.

## 6.MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE

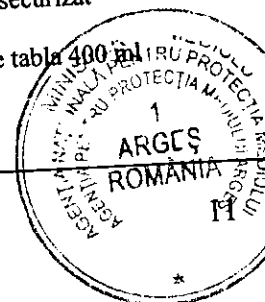
### 6.1. PRINCIPALELE MATERII PRIME

Nr crt.	Principalele materii prime/utilizari	Natura chimica/compozitie (Fraze de pericol)/Etichetare	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ anual)	Mod de stocare
1	Sarma Sudura FI 1,0 mm ROLA 16 KG  Sarma de sudura fi 1,2	-	292000 kg/an  577000 kg/an	60 role/palet Rola 16 Kg  Butoi 500 kg
2	Piese brute uzinaj (tamburi, butuci, discuri, portfuzete)	-	10140443buc/an	Container SLI=160-400 buc=1tona (portfuzeta)  Container SLI=160-400 buc.=1tona (butuc)  Container ETM=60-130 buc.=1tona (tambur)  Container ETM= 60-130 buc=1tona (disc)
3	Tabla  Lingouri de aluminiu	-	311097,67 t/an  14000 t/an	Balot grosime 2- 4,5 =greutate 10-15 tone  Balot grosime 2-6 = greutate 2- 4 tone  Balot 550 kg
4	Brate brute	-	440223 buc/an	Container SLI =150-280 buc = 0,115 tone
6	Detergent Divinol 1434	Detergent alcalin cu surfactanti nonionici si cationici, agenti de complexare; fara fosfati si silicati 2-(2-butoxietoxi) etanol (112-34-5):1-<2.5%; C9-11 alcool etoxilat:68439-46-3:2.5-	1050 litri/an	Retentie Bidon PVC de 25 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



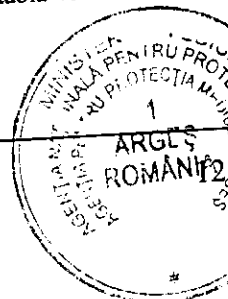
		<5%; etoxilat de alchilamina cuaternara de coco(863679-20-3):1-<2.5%;2-metilendecanol(110-41-8):<0.1%		
7	Oxygen tehnic	Gaz comprimat oxigen (07782-44-7) Fraze H: H270; H280 Eticheta: GHS03:Oxidant;GHS04:gaz sub presiune	36 tub/an	Rastel
8	Acetilena tehnica	Gaz Acetilena (74-86-2) Fraze H: H280;H220;euh006 Eticheta: GHS02:Inflamabil;GHS04:gaz sub presiune	41 tub/an	Rastel Tub de 6 kg
9	Unsoare Divinol G 421	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun pe baza de litiu Fraze H: nu are Eticheta: nu are	140 kg/an	Retentie
10	Vopsele alchidica pentru suprafete metalice	Vopsea pt metale: Vopsea alchid-uretan solvantat monocomponent hidrocarburi, C9-C12,n-alcan, isoalcan,ciclic, aromatic (64742-82-1):25-50%; solvent nafta (64742-95-6):5-10%; xilen(1330-20-7):2.5-5%;&-propanol (71-23-8):1-2.5%;2-butanone oxime (96-29-7)<0.5%; alcool gras C18 (162627-17-0)<0.5%; Zirconium 2-ethylhexanoate(22464-99-9)<0.5%; cobalt(II) octoate (136-52-7)<0.5%; 2-ethylhexanoic acid (149-57-5)<0.5% GHS02; GHS07; GHS08; GHS09 H226; H319; H336; H372; H411; EUH066; EUH208	4150 kg/an	Retentie Galeata tabla de 25 litri
11	Spray alb RAL 9003 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%;	748 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml



Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Uzinei nr 1 judet Arges

		<p>white-spirit (64742-82-1):5-10%;  hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)&lt;0.5%; propilendiamina (40027-38-1)&lt;0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6)&lt;0.5%; (222716-38-3):&lt;0.5%</p> <p>fraze H: H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208</p> <p>eticheta: GHS02; GHS07</p>		
12	Spray Bleu RAL 5002 Decoration	<p>Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol</p> <p>acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)&lt;0.5%; propilendiamina (40027-38-1)&lt;0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6)&lt;0.5%; (222716-38-3):&lt;0.5%</p> <p>fraze fraze H: H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208</p> <p>eticheta: GHS02.</p>	195 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
13	Spray Galben RAL 1028 Decoration	<p>Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol</p> <p>acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)&lt;0.5%; propilendiamina (40027-38-1)&lt;0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6) &lt;0.5%; (222716-38-3):&lt;0.5%</p> <p>fraze H:H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208</p>	190 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
14	Spray Negru RAL 9005 Decoration	<p>Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol</p> <p>acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%;</p>	845 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Uzinei nr 1 judet Arges



		hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6) <0.5%; (222716-38-3):<0.5%		
		frazе H:H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208		
15	Spray Rosu RAL 3003 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol  acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobuta n(75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6)<0.5%; (222716-38-3):<0.5%	428 tub./an	Dulap securizat  Tub de tabla 400 ml
		frazе H: H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208		
16	Ulei Divinol GWA ISO 5	nafta (ulei mineral)  GHS08: sensibilizant respirator, CMR  frazе H: H304;EUH066	20 litri/an	Retentie  Bidon de PVC 20 l
17	MOLYKOTE 33 MEDIUM	Unsoare siliconica  fara fraze R/H	856 l  540kg	Retentie  Bidon metalic 10 l  Bidon metalic 180kg
18	BADY HYD 100 GRI	100% acrilic pt etansare  fara fraze R/H	12100 l	Retentie  Bidon metalic 20kg
19	REVOCOL HMVP 307	Mastic adeziv/oxid de zinc(1314-13-2):0.1-0.25%; distilat parafinic greu(petrol):(64742-65-0):10-20%	127960 kg	Paletier  Butoi metalic 200kg
		fara fraze R/H		
20	UNSOARE CASTROL SPHEEROL TN	Unsoare sintetica  fara fraze R/H	1.100 kg	Paletier  Bidon metalic 50kg
21	UNSOARE DIVINOL FETT L 283	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun de litiu  fara fraze R/H	150 kg	Retentie;Galetusa metalica 5kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplacament: Mioveni Str. Ilzinei nr 1 Judet Arges

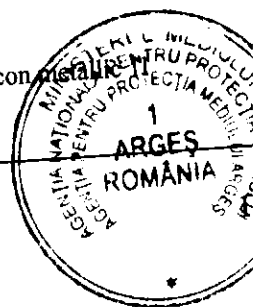


22	UNSOARE LUBRIC CUTIE PETROF	DIE-CUP 1KG	Unsoare//cupru(7440-50-8):5-10%;ditiofosfat de zinc(4259-15-8):1-2.5% fraze H : H319;H412// GHS07	100kg	Retentie;Cutie metalica 1kg
23	BADY HYD 100 GRI		100%acrilic pt etansare fara fraze R/H	106 l	Retentie Flacon metallic 1 l
24	SAFEBRAKE 16 M (DOT 4)LV		Lichid de sinteza pe baza de polietilenglicoleteri si esterii lor borati de amine/amestec de polietilnglicoleteri si esterii borati, amine: 2-butoxietanol (161907-77-3):3%; 1,1'-iminodipropan-2-ol (110-97-4):2%/	208.780 l	Paletier Butoi metallic 200 l
25	EFSEAM PS 1227 LV/AC		Mastic PVC solvantat/pvc; petrol:64742-48-9:max10%; oxid de calciu:1305-78-8:max5%; oxid de zinc:1314-13-2:max 1%; hidrocarburiC10-C13 (918--481-9)/ fraze H:H319; H412 GHS07	21.180 kg	Container metalic 1250 kg
26	PLASTIFLEX TM 02		Mastic PVC solvantat/PVC, plastifianti ftalati; max 2%; oxid de calciu (1305-78-8) max:5%; hidrocarburi C10-C13(918-481-9):max.2% fraze H:H319 GHS07	249.490 kg	fara retentii
27	EFCOAT PB 1230		Mastic PVC solvantat/PVC, plastifianti ftalati; max 2%; oxid de calciu (1305-78-8)max:5%; hidrocarburi C10-C13 (918-481-9):max.2%/H319 H412/GHS07	5.219.200 kg	fara retentii
28	BONDERITE M-AD MN-2		Lichid acid pe baza de compus cu mangan./acid nitric...%(7697-37-2):1-3%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60% fraze H: H302;H314; H373; H412 GHS05; GHS08; GHS07	1440 kg	Retentie Bidon PVC 45 kg
29	BONDERITE M-AD 339		Aditiv apos contine saruri anorganice /. bifluorura de potasiu (7789-29-9):7-25%/ H302; H314 GHS05; GHS07	35.560 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
30	BONDERITE M AD ZN 3		lichid pe baza de acid si saruri de zinc in solutie apoasa/acid fosforic (7664-38-2):10-25%; zinc bis(dihidrogen fosfat): 13598-37-3:25-50% fraze H: H290; H302; H314; H400; H411;GHS05; GHS07; GHS09	5.175 kg	Retentie Bidon plastic 25 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 iudet Arges



31	BONDERITE M - ZN 958 DA-3	Lichid acid/diazotat de nichel (13138-45-9):1-5%;fosfat de zinc (13598-37-3):25-50%; acid fluorhidric..% (7664-39-3):0.1-1%; acid fosforic (7664-38-2):5-10%; bis (dihidrogen fosfat)de mangan (18718-07-5):5-10%  fraze H: H290; H302; H312; H314; H317; H334; H341; H350i; H360D; H372;H410 GHS08; GHS05; GHS07; GHS09	267.400 kg	Retentie  Cubitainer plastic 1000 l
32	BONDERITE C AK 1550	Lichid degresant alcalin/hidroxid de potasiu (1310-58-3)>25%;pirofosfat de potasiu (7320-34-5):5-10%;silicat de potasiu(1312-76-1):1-5%  fraze H: H290; H302; H314;GHS05; GHS07	253.500 kg	Retentie  Cubitainer plastic 1000 l
33	BONDERITE M AD 40110	Lichid puternic alcalin pe baza de saruri anorganice in sol.apoasa/hidroxid de sodiu(1310-73-2):10-25%; carbonat de sodiu (497-19-8):1-5%  fraze H: H290; H314; GHS05	4.498 l	Retentie  Bidon plastic 26 l
34	ADITIV CATIONIC NA114E	Solvent pe baza de hexilglicol/n-hexil glicol (112-25-4):95.41%  fraze H:H302; H311; H314; GHS05; GHS06	2200 l	Retentie  Bidon plastic 200 l
35	ANTICORIT DFW6101	Lichid pe baza de hidrocarburi alifatic/butilglicol (112-34-5):1-2,4; solvent de hidrocarburi desaromatizat 50-99%  fraze H:H226; H304; H336; EUH208// GHS02; GHS07; GHS08	200 KG	Retentie  Bidon tabla 20 l
36	ULEI ETL 8708	ulei mineral rafinat (C15-C50):70-99%  fara fraze R/H	1077348 l	Retentie;Cubitainer 1000 l plasti
37	ACETAT DE BUTIL GLICOL	acetat de 2-butoxietil (112-07-2):95-100%  fara fraze H: H302+H312+H332 GHS07		Retentie  Bidon metalic 200 l
38	BETAWIPE 04604 VP	Solvent degresant pt parbriz /n-2-aminoetil-3-aminopropil-trimetoxisilan (1760-24-3):1-5%; mercaptopropiltrimetoxisilan (4420-74-0)<2.5%; 2propanol (67-63-0):90-100%  fara fraze H: H225; H317; H319; H336;	192 l	Retentie  Flacon plastic

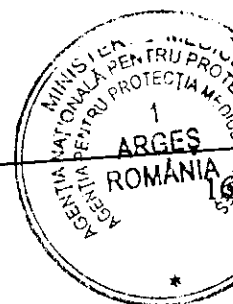


Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Ilzei nr 1 judet Arges



		H412; GHS02; GHS07		
39	ULEI FINAVESTAN A 3608	ulei mineral alb:8042-47-5:100% fara fraze R/H	180 l	Retentie; Bidon plastic 25 l
40	NEGRU DE STYL SECHAGE AIR	Vopsea solvantata pe baza de PVC (policlorura de vinil) si PVA (poliacetat de vinil)/acetat de n butil (123-86-4):65- 75%; 4-metil-2-pentanona (108-10-1):7- 10%  fraze H : H226; H336; EUH066 GHS02; GHS07	2.600 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
41	ADDITIVE ACID	Aditiv acid solvantat/acetat de n butil (123-86-4):55-65%; acid p toluensulfonic (104-15-4):7-10%; n- butanol (71-36-3):15-20%;2-propanol (67-63-0):10-12.5%  fraze H: H225; H315; H318; H335; H336; EUH066  GHS02; GHS05; GHS07	520 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
42	DILUANT D 172	xilen (1330-20-7):35-45%; nafta (64742- 95-6):25-35%; 1,2,4 trimetilbenzen (95- 63-6):15-20%; etilbenzen (100-41-4):7- 10%; mesitilen (108-67-8):3-5%; n- propilbenzen (103-65-1):1-2%; cumen (98-82-8):0.5-1%  fraze H:H226; H304; H315; H319; H332; H335; H411; EUH066 GHS02; GHS08; GHS07; GHS09	35. 190 l	Paletier Butoi metalic 200 l
43	COLOR CLASIC AC BLANC GLACIER	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n- propilbenzen(103-65-1):0.2-0.3%; mesitilen (108-67-8):0.3-0.5%; 1,2,4- trimetilbenzen (95-63-6):>1-2%; n- butanol (71-36-3):3-5%; isobutanol (78- 83-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86- 4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07- 2)>1-2%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):>1,0-2,0%; Alcool izotrideclic (27458-92-0):>0,1-0.2%; Izopropil benzen (98-82-8):> 0,1 -0.2%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 1,0 -2%; Nafta (din petrol) fractie grea dehidrosulfurata:64742-49-0:> 2,5 -3%  fraze H: H226; H315; H318; H336; H412 GHS02; GHS05; GHS07	69.440 kg	Paletier Butoi metalic 200 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Ilzeinei nr 1 judet Arges

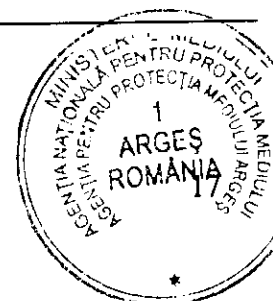


44	DILUANT AROMATIC	xilen (1330-20-7):80-100%; etilbenzen (100-41-4):0-20%  fraze H:H226; H304; H312; H315; H319; H332;H335; H373; H412  GHS02;GHS07;GHS08	30.520 l	Paletier ;Butoi metalic 200l  Butoi metalic  200 kg
45	COLORCLASSIC Ms PLATINA	xilen (1330-20-7):80-100%; etilbenzen (100-41-4):0-20%  fraze H:H226; H304; H312; H315; H319; H332;H335; H373; H412  GHS02;GHS05;GHS07	33600 kg	Paletier ;Butoi metalic 200l
46	COLORCLASSIC Ms COSMOS	xilen (1330-20-7):80-100%; etilbenzen (100-41-4):0-20%/H226; H304; H312; H315; H319; H332;H335; H373; H412	8118 kg	Paletier ;Butoi metalic 200l
47	COLORCLASSIC Bleu COSMOS	xilen (1330-20-7):80-100%; etilbenzen (100-41-4):0-20%  fraze H: H226; H304; H312; H315; H319; H332;H335; H373; H412  GHS02;GHS05;GHS07	8118 kg	Paletier ;Butoi metalic 200l
48	COLOR CLASSIC ROUGE DE FOC	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.2-0.3%; mesitilen (108-67-8):0.3-0.5%;1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):>1-2%; n-butanol (71-36-3):3-5%; isobutanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):30-50%;acetat de butilglicol (112-07-2)>1-2%;2-metoxi-1-metiletil acetate (108-65-6):>1,0-2,0%; Alcool  Fraze H: H226;H315;H318;H336;H412  GHS02;GHS05;GHS07	4.680 kg	Paletier  Butoi metalic  200 kg
49	DILUANT PENTRU BAZE BT	xilen (1330-20-7):25-50%; etilbenzen (100-41-4):2.5-10%; acetat de n-butil (123-86-4):50-75%  fraze H: H226; H304; H315; H319; H335; H336; H373; H412  GHS02;GHS07;GHS08	129200 kg	Paletier  Butoi metalic  170 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

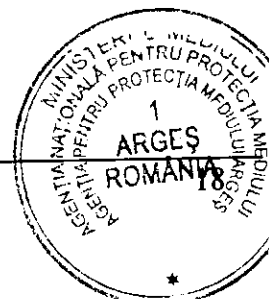
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str Ilzei nr 1 judet Arges



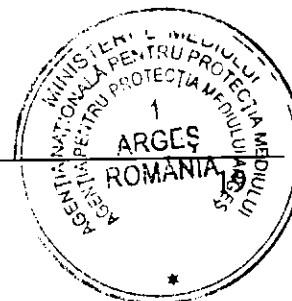
50	GSEV INCOLORE (EVERGLOS VERNIS PU 2K)	Lac acrilic sistem poliuretan 2K / xilen (1330-20-7):5-7%etilbenzen:100-41-4:1-2%; mesitilen (108-67-8):1-2%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; ciclohexanona (108-94-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):20-25%; acetat de butilglicol (112-07-2):7-10%; hidroxifenil-alchilbenzotriazol:127519-17-9:0.5-1%; Hidroperoxid de cumen (80-15-9):0.2-0.3%; piperidina derivate (82191-37-7):0.2-0.3%; Izopropilbenzen:98-82-8:> 0,5 -1,0%; sebacat:41556-26-7:>0.5-1%; nafta (64742-95-6):7-10%;2-metoxi-1-metiletil acetat:108-65-6:1-2%  fraze H : H226; H315; H317; H318; H336; H412  GHS02;GHS05;GHS07	74240 kg	Paletier Butoi metalic 160kg l
51	GLASSODUR HARDENER FARBLOS	Intaritor izocianat de sistem poliuretan 2K 2K./n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):2.5-3%; acetat de n-butil (123-86-4):7-10%; diizocianat de hexametilen (822-06-0):0.1-<0.2%; izopropilbenzen(98-82-8):0.3-<0.5%; polimer de HDI (hexametilen de diizocianat) (28182-81-2):50-<75%; oligomer HDI (trimer) (28182-81-2):15-<20%  fraze H: H226; H317; H332; H335; H412; EUH204 GHS02; GHS07	30325 kg	Retentie Bidon metalic 25 l
52	GLASURIT REDUCER 352-91	Diluant/xilen (1330-20-7):12.5-15%; etilbenzen (100-41-4):2-2.5%; propilbenzen (103-65-1):1-2%; mesitile (108-67-8):1-2%; dipentena (138-86-3):2-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):50-75%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):3-5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.5-1%; nafta (64742-95-6):5-7%; petrol (64741-69-1):7-10%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):5-7%  fraze H: H226; H304; H315; H319; H335; H336; H373; H412 GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	1.540 l	Retentie
53	GLASURIT HS-UV CLEAR	Lac pt vopsea solvantata/ xilen (1330-20-7):10-12.5%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; izobutil metil cetona (108-10-1):1-2%; acetat de n-butil (123-86-4):10-12.5%; hidroxifenil-alchilbenzotriazol (127519-17-9):1-2%; metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperida, derivati (41556-	865 l	Retentie

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 Judet Arges



		26-7)(82919-37-7):0.1-0.2%; sebacat (41556-26-7)>0.3-0.5%; nafta (64742-49-0):5-7%/ R10; R52/53; R67;  fraze H: H226; H315; H317; H319; H373; H412; EUH208;GHS02; GHS07; GHS08		
54	GLASURIT HS-INTARITOR	Intaritor pe baza de izocianat/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-30%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):3-5%; hexametylen diizocianat (822-06-0):0.1-0.2%; tosil izocianat (4083-64-1):0.2-0.3%; acid benzoic (65-85-0):1-2%; polimer HDI (28182-81-2):30-50%  fraze H: H226; H304; H315; H317; H319; H332; H335; H336; EUH204 GHS02; GHS07; GHS08	520 l	Retentie  Bidon metallic 5 l
55	GLASURIT 541-5	Lichid fluid solvantat pe baza de hidrocarburi /propilbenzen (103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.3-0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):1-2%; 2-metoxi-1-metyletil acetat (108-65-6):3-5%; nafta (64741-69-1):75-100%  fraze H: H226; H304; H336; H411; EUH066 GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	930 l	Retentie
56	COLORCLASSIC AC NOIR NACRE 71676	xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.3-0.5%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%; n-butanol (71-36-3):1-2%; isobutanol (78-83-1):5-7%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):2-2.5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.2-0.3%; nafta (64742-95-6):2-2.5%; formaldehida (50-00-0):0.08%  fraze H: H226; H315; H318; H335; H336; H412GHS02; GHS05; GHS07	17.500 Kg	Paletier  Butoi metalic 200 l
57	COLORCLASSIC MS JAUNE TOURNRSOL 71377	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/trizinc bi (ortofosfat) (7779-90-0):0.1-1%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):0.1-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%; n-butanol (71-36-3):1-2.5%; 2-(2-butoxietyl) etanol (112-34-5):1-2.5%; izo-butanol (78-83-1):2.5-10%; Acetat de n-butyl:123-86-4:> 25,0 -50,0%; Acetat de butilglicol:112-07-2:> 2,5 -	484 Kg	Paletier  Bidon metalic 22 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament-Mioveni Str. Uzinei nr 1 Iudet Arges



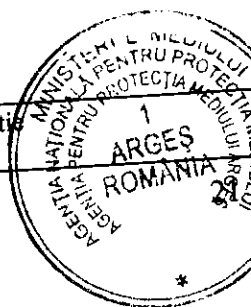
		10,0%; Izopropil benzen:98-82-8:>0,1-1,0%; Alcool izotrideclic:27458-92-0:>1,0-2,5%; Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0 -2,5%		
58	EVOX ICE-CRISTAL- 40	Lichid spalare geam/etanol (64-17-5):55%; izopropanol (67-63-0):5%; monoetilenglicol (107-21-1):3%	245.960 l	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
59	APRET RETUS 10022 GRIS	Apret de retus pe baza de rasini epoxi si de solventi /trizinc bi(ortofosfat) (7779-90-0):2.5-3%; xilen (1330-20-7):3-5%; propanol (71-23-8):15-20%; izo-butanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):20-25%; compus epoxidic aromatic, M<700 (25036-25-3):3-5%; 2-metoxi-1-metiletil acetate (108-65-6):7-10%	325 l	RETENTIE Bidon metalic 5 kg
60	COLORCLASSIC MS BLEU NAVY D42	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/ xilen(1330-20-7):1-2.5%;n-propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):0.1-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%; butildiglicol (112-34-5):1-2.5%; izobutanol (78-83-1):2.5-10%; formaldehida (50-00-0):0.1-1%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):> 2,5 -10,0%; Izopropil benzen:98-82-8:> 0,1 -1,0%; Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0 -2,5%	8140 l	Retentie Bidon metalic 200 kg
61	GLASURIT REDUCER 352-450	Diluant pe baza de solventi organici/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):5-7%; metilizobutilcetona (108-10-1):10-12.5%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):2-2.5%; nafta (64742-95-6):7-10%	446 l	Retentie
		frazе H: H226; H318; H336; H412; EUH066; H226; H318; H336; H412; EUH066/GHS02; GHS05; GHS07		
		frazе H:H226; GHS02		
		frazе H:H226; H315; H317; H318; H336; H411; EUH205; GHS02; GHS05; GHS07; GHS09		
		frazе H: H226; H319; H336; H412; EUH066; GHS02; GHS05; GHS07		
		frazе H:H226; H304; H315; H319;		

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament-Mioveni Str Ilzeinei nr 1 judet Arges



		H335; H336; H412; EUH208 GHS02; GHS07; GHS08		
62	UNIBLOC 6203AF07 MOYEN GRIS	<p>Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina//ciclohexan (110-82-7):0.1-0.2%; xilen (1330-20-7):5-7%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%; n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):2-2.5%; acetat de n-butyl (123-86-4):3-5%; Acetat de 2-butoxietil (112-07-2):5-7%; Izopropilbenzen (98-82-8):0.3-0.5%; nafta (64742-94-5):3-5%; nafta (64742-95-6):3-5%</p> <p>fraze H: H226; H315; H319; H412 GHS02; GHS07</p>	344.160 l	Paletier Butoi metalic 200 l
63	EFCOAT WB 523-B1	<p>Ceara solvantata de protectie anticoroziva cavitati vehicul /nafta (64742-48-9):10-25%; distilat (64742-65-0):5-10%</p> <p>fraze H: H226; H336; EUH066 GHS02; GHS07</p>	238700 l	Big-bag 1000 l
64	GSUN UNIGLOS 6210/81035	<p>Lac solvantat pe baza de rasini acrilic-poliuretan-melamina //xilen (1330-20-7):10-12.5%; etilbenzen (100-41-4):2-2.5%; n-propilbenzen(103-65-1):1-2%; mesitilen (108-67-8):2-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):7-10%; naftalen (91-20-3):0.3-0.5%; n-butanol:71-36-3:7-10%; acetat de n-butyl (123-86-4):&gt;1-2%; Acetat de butilglicol:112-07-2:2.5 - 3%; Metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidina,derivati:82919-37-7:&gt; 0,1 -0.2%; Izopropil benzen:98-82-8:&gt; 0,3 - 0.5%; Bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat:41556-26-7:&gt; 0,5 - 1,0%; Solvent nafta (petrol),aromatic greu:64742-94-5:3-5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:&gt; 10.0 -12.5%; formaldehida:50-00-0:0.09%</p> <p>fraze H: H226; H315; H317; H318; H335; H336; H411 GHS02; GHS05; GHS07; GHS09</p>	796.400 l	Paletier Butoi metalic 200 l
65	COLORCLASSIS	<p>Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt</p>	38780 kg	Retentiv

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Izinei nr 1 judet Arges



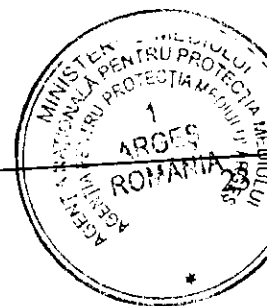
	GRIS PLATINA	<p>plastice//xilen (1330-20-7):7-&lt;10%; etilbenzen (100-41-4):1-&lt;2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):2-2.5%; n-butanol(71-36-3):1-2%; izobutanol (78-83-1)&gt;5-7%; acetat de n-butil (123-86-4)&gt;25-30%; acetat de butilglicol (112-07-2)&gt;7-10%; izopropilbenzen (98-82-8)&gt;0.3-0.5%; nafta usor arom (64742-49-0)&gt;1-2%; nafta (64742-95-6):3-5%; distilat usor (64742-47-8)&gt;0.3-0.5%/</p> <p>fraze H: H226; H315; H318; H336; H412</p> <p>GHS02; GHS05; GHS07</p>		Container inox 900 kg
66	COLORCLASSIC BLEU D AZURITE	<p>Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice//xilen (1330-20-7):5-7%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2-2.5%; izobutanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):30-50%; acetat de 2-butioxietil (112-07-2):5-7%; izopropilbenzen (98-82-8):0.2-0.3%nafta (64742-95-6):3-5%; nafta (64742-82-1):0.2-0.3%; formaldehida (50-00-0):0.07%</p> <p>fraze H: H226; H315; H318; H335; H336; H412; EUH208</p> <p>GHS02; GHS05; GHS07</p>	2486 kg	Retentie Container inox 900 kg
67	MONOPROPILENG LYCOL	Propandiol-1,2 (Propilenglicol) (57-55-6):100%/fara fraze R/H	120 l	Retentie Bidon plastic 20 l
68	COLORFIT LAQUE NOIR	<p>Vopsea solvantata//xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.3-0.5%; mesitilen (108-67-8):1-2%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5% metilizobutilcetona (108-10-1):5-7%; acetat de n-butil (123-86-4):30-50%; derivat de metil si pentametil piperidina (82919-37-7):0.1-0.2%; bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat (41556-26-7):0.3-0.5%; nafta (64742-95-6):5-7%; dilaurat de dibutil staniu (77-58-7)&lt;0.1%/ H226; H315; H317; H319; H335; H336; H412</p> <p>GHS02;GHS07</p>	12240 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



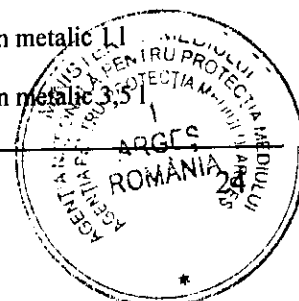
69	COLORCLASSIC MS BEJ CENDRE	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice// xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; propilbenzen (103-65-1):0.3-0.5%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):1-2%; n-butanol (71-36-3):1-2%; izobutanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de 2-butioxietyl (112-07-2):3-5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.2-0.3%; nafta (64742-49-0):1-2%; nafta(64742-95-6):2.5-3%; formaldehida (50-00-0):0.06%; ciclohexan (110-82-7):0.08%  frazе H: H226; H315; H318; H336; H412 GHS02; GHS05; GHS07	7326 kg	Retentie Container inox 900 kg
70	COLORCLASSIC MS GRIS COMETA 71	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice// xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):2.5-3%; n-butanol (71-36-3):1-2%; isobutanol (78-83-1):7-10%; Acetat de n-butyl:123-86-4: 30,0 -50,0%; Acetat de butilglicol:112-07-2:> 5 -7%; Izopropilbenzen:98-82-8:> 0,3 -0.5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 3 -5%; nafta (64742-82-1):0.1-0.2%  frazе H: H226; H315; H318; H335; H336; H412GHS02; GHS05; GHS07	14916 kg	Retentie Container inox 900 kg
71	UNIBLOC PRM 71 IC	Apret solvantat pe baza de rasini alchidice // xilen (1330-20-7):50-<75%; etilbenzen (100-41-4):7-<10%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-<1%; mesitilen (108-67-8):1-<2%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-<5%; naftalina (91-20-3):0.5-<1%; acetat de n-butyl(123-86-4):1-<2%; izopropilbenzen (98-82-8):0,2-<0.3%; Solvent nafta (din petrol), aromatic greu:64742-94-5:3-<5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic (64742-95-6):2-<2.5%; Nafta (din petrol) fractie grea dehidrosulfurata, pct inf > 550C (64742-82-1):0.5-<1%; p-tert-butylfeni-1-(2,3-epoxi) propil-eter:3101-60-8:0.1-<0.2%  frazе H: H226; H315; H317; H319; H332; H335; H373; H412 GHS02; GHS07;GHS08	111680kg	Paletier Butoi metalic 160 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament:Minoveni Str Ilzinei nr 1 judet Arges

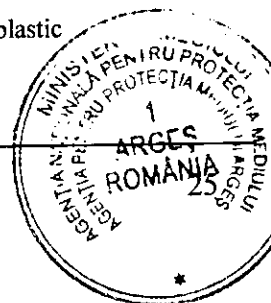




72	UNIBLOC AF07 PRIMER	6203 CLAIR	Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina//ciclohexan (110-82-7):0.1-0.2%; xilen (1330-20-7):5-7%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%; n-butanol(71-36-3):2.5-3%; 2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%; acetat de n-butil(123-86-4):3-5%; Acetat de 2-butoxietil (112-07-2):5-7%; Izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%; nafta (64742-94-5):3-5%; nafta (64742-95-6):3-5%  frazе H: H226; H315; H319;H412	217440 kg	Paletier  Butoi metalic 240 kg
73	UNIBLOC AF07	6203	Apret gri caroserii/ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butil(123-86-4):3-5%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%  frazе H: H226; H315; H319; H412//GHS02;GHS07	160560 kg	Paletier  Butoi metalic 240 kg
74	ULEI SK-RN PSF		Lubrifiant pe baza de ulei mineral aditivat  fara fraze R/H	284.044 l	Retentie  Rezervor metalic 3t
75	VERNIS BLENDING CLEAR 55- B 500		xilen (1330-20-7):2.5-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2.5%; propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):1-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-10%; izobutil metil cetona (108-10-1):2.5-10%; acetat de n-butil (123-86-4):25-50%; acetat de 2-butoxietil (112-07-2):2.5-10%; nafta (64742-95-6):2.5-10%  GHS02;GHS07  frazе H: H226 ;H315 ;H319 ;H335; H336 ;H412	120 l	Retentie  Bidon metalic 1 l
76	GLASURITT		xilen (1330-20-7):10-25%; etilbenzen(100-41-4):1-2.5%; zobutil metil cetona (108-10-1):10-25%; acetat de n-butil (123-86-4):25-50%//  frazе H: H226; H315; H319; H335;	3552 l	Retentie  Bidon metalic 1 l Bidon metalic 3,5 l

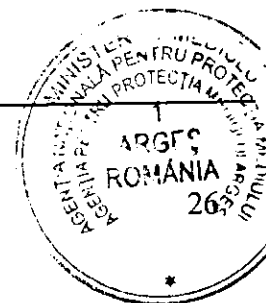


		H336; H373		
77	285-270 PRIMER FILLER PRO	trizinc bi (ortofosfat) (7779-90-0):7-10%; xilen(1330-20-7):1-2%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):0.2-0.3%; acetat de metil(79-20-9):1-2%; acetat de n-butil (123-86-4):12.5-15%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):1-2%; nafta (64742-95-6):0.3-0.5%; propionat de etiletoxi (763-69-9):3-5%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):3-5%/%	24 l	Retentie Bidon metalic 1 l
78	GLASURIT REDUCER 352-91	xilen (1330-20-7):12.5-15%; etilbenzen (100-41-4):2-2.5%; propilbenzen (103-65-1):1-2%; mesitilen (108-67-8):1-2%; dipentena (138-86-3):2-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):50-75%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):3-5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.5-1%; nafta (64742-95-6):5-7%; petrol (64741-69-1):7-10%; 2-metoxi-1-metiletil acetate (108-65-6):5-7%	1.540 l	Retentie Bidon metalic 5 l
79	PASTA CATIONICA POWERNICS	1-metoxi-2-propanol(107-98-2) <15%; 3-butoxi-2-propanol (5131-66-8):1-5%; oxid de dioctilstaniu (DOTO):870-08-6:3-<5%; poli(oxi-1,2-etandi),alfa-2,4,6-tri(1-feniletil)fenil-omega-hidroxi (99734-09-5):0.25-2.5%	490800 l	Retentie Cubitainer plastic 1250 l
80	LOCTITE 518	Adeziv acrylic//acid acrilic(79-10-7):1-5% hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-<3% etandiol (107-21-1):1-5% metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):0,1-1% cumen (98-82-8):0,1-1%	856 l	Retentie Flacon plastic 10 l
81	LOCTITE 121078 (300ml)	ADEZIV ACRILIC// acid acrylic (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxietyl (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-<2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-<1%; acid metacrilic (79-	288,75 ml 336 l	Retentie Flacon plastic 250 ml



		41-4):0.1-0.5% fraze H: H315; H317; H318; H335; H412 GHS05; GHS07		2l
82	LOCTITE 454	ADEZIV CIANOACRILAT//etil cianoacrilat (7085-85-0):80-100%; 6,6'- di-tert-butil-2,2-metilendi-p-crezol (119- 47-1):0.1-0.9%;,4-dihidroxibenzen (123- 31-9):0.01-0.1% GHS07 fraze H: H315; H319; H335; EUH202	192Kg	Retentie Tub PVC 20 g
83	BETAGUARD PF 250	MASTIC//oxid de zinc (1314-13-2):2.5- 10%; sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di(benzotiazol-2-il) (120-78-5:1- 2.5%; benzimidazol-2-tiol (583-39- 1):0.1-1%; distilat de petrol (64742-65- 0):10-20%; oxid de calciu (1305-78- 8):5-10%/H317; H411 GHS07;GHS09	163.300 kg	Retentie Bidon metalic 50 kg
84	BETAFILL 10200	MASTIC//xilen (1330-20-7):1-10%; C9- C12 izoalcani (90622-57-4)<5%; etilbenzen (100-41-4)<5%; 4,4'- metilendifenil diizocianat (101-68- 8):0.1-1%; homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil (25686-28-6):0.1- <1% GHS08 ;fraze H: H334	5.786 l	Retentie Bidon metalic 22 l
85	BONDERITE M-AC 50CF	HEDP-Na4 (3794-83-0):10-20%; Ti- oxid sulfat(13825-74-6):1-5% fraze H: H315; H319 ; GHS07	6.625 kg	Retentie Sac plastic 25 kg
86	BONDERITE M-AD 134	azotit de sodiu (7632-00-0):25-50%; azotat de sodiu (7631-99-4):1-5% fraze H: H302; H400; EUH031	35.500 l	Retentie Cubitainer plastic 1270 l
87	TB 1133 EC	ETANSANT//metacrilat de 2-fenoxietil (10595-06-9):10-25%; metacrilat de isobomyl (7534-94-3):10-25%; metacrilat de 2-hidroxietil (868-77- 9):2.5-10%; hidroxid de alfa, alfa- dimetilbenzil (80-15-9) < 2.5% fraze H: H315; H319; H317; H335; GHS07	1.796 l	Retentie Flacon plastic 12 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



88	ADITIV CATIONIC NA 101E	SOLVENT//2-butoxietanol (111-76-2):100%//  fraze H: H302; H312; H332; H315; H319; GHS07	2.800 l	Retentie Butoi metalic 200kg
89	BETAMATE 1044	MASTIC//  produs de reactie:bifenol-A-(epiclorhidrina)(25068-38-6)NLP:40-50%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10%; neodecanoat de glicidil (26761-45-5):0.1-1%; limonene (5989-27-5):0.25-1%  GHS05;GHS07;GHS09  fraze H: H315; H317; H318; H411	4.750 kg	Retentie Bidon metalic 50 kg
90	COLORBRITE ROUGE DE FEU	VOPSEA HIDRO//n-butanol (71-36-3):1-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):2.5-10%;3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):1-2.5%; 2-etilhexanol(104-76-7):2.5-10%; triizobutil-fosfat (126-71-6):0.1-1%; melamin-formaldehida (68036-97-5):2.5-10%  GHS07  fraze H: H315; H317; H319; H411	45000 kg	Retentie Container inox 900 kg
91	COLORBRITE BLANC GLASIER	VOPSEA HIDRO//n-butanol (71-36-3):1-2%; 2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%; 2-(2-butoxietoxi) etanol (112-34-5):1-2%; n-hexilglicol (112-25-4):3-5%; triizobutil fosfat (126-71-6):2.5-3%; nafta (64741-65-7):3-5%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.1-0.2%; nafta (64741-65-7):3-5%; rasina melamin-formaldehydica (68002-25-5):5-7%  fraze H: H315; H317; H318  GHS05;GHS07	443100 kg	Retentie Container inox 1000 kg
92	COLORBRITE GRIS PLATINA	VOPSEA HIDRO//  n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):7-10%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2-2.5%; izobutanol (78-83-1):1-2%; 2-etilhexanol (104-76-7): 2-2.5%; triizobutilfosfat (126-71-6):1-2%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.5-1%; melamin-formaldehida polimer (68036-97-5):3-5%  GHS05;GHS07	365400 kg	Retentie Container inox 900 kg

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str Ilizinei nr 1 Judet Arges



		fraze H: H315; H317; H318		
93	TB 1215 L	etansant siliconic// 2-butanona...(2224-33-1)<5%; 2-butanona...(22984-54-9):2.5-10%; 2-butanona-oxima (96-29-7):<1.5%  GHS05;GHS07;GHS08  fraze H: H351; H318; H317	2100 kg	Retentie  Galeata plastic 25 kg
94	COLORBRITE NOIR NACRE	VOPSEA HIDRO//  n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):3-5%; triizobutil-fosfat (126-71-6):2-2.5%; melamina, formaldehida polimer (68036-97-5):5-7%//  H315; H317; H319  GHS07	172800 kg	Retentie  Container inox 900 kg
95	COLORBRITE BLEU NAVY	VOPSEA HIDRO//  metanol (67-56-1):0.1-<0.2%; n-butanol (71-36-3):1-2%; 2-butoxietanol (111-76-2):7-10%; 2-etilhexanol (104-76-7):2-2.5%; triizobutil-fosfat(126-71-6):1-<2%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.5-1%  fraze H: H315; H317; H319  GHS07	77400 kg	Retentie  Container inox 900 kg
96	ANTIGEL FREECOR NRC	ANTIGEL//etilenglicol(107-21-1):60-100%; 2-etilhexanoat de sodiu (19766-89-3):1-4.9%  GHS07;GHS08  fraze H: H302; H373	1.009.075 kg	Retentie  Cubitainer plastic 1115kg
97	BONDERITE C-AD 1580	terpen EO/PO (174955-61-4):15-25%; dodecanol etoxilat propoxilat (37311-00-5):10-20%; alc gras C13 etoxilat (9043-30-5):5-15%  GHS05;GHS07  fraze H: H302; H318	50.500 kg	Retentie  Cubitainer plastic 1000 l

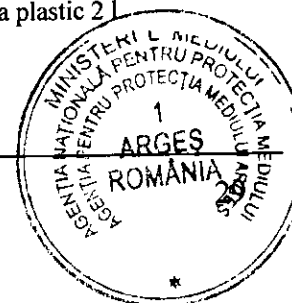


98	COBO GRIS OLIVE C67	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2.5-3%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):2-2.5%; formaldehida (50-00-0):0.06%  GHS07 fraze H: H315; H319	61.200 kg	Retentie Container inox 900 kg
99	COLORBRITE BEJ CENDRE HNK	VOPSEA HIDRO//n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):2-2.5%; melamina formaldehida polimer (68036-97-5):5-7%  fraze H: H315;H319// GHS07	47.700 kg	Retentie Container inox 900 kg
100	BETAFILL 10200 ALB	MASTIC//xilen(1330-20-7):1-10%; C9-C12 izoalcani (90622-57-4)<5%; etilbenzen(100-41-4)<5%; 4,4'-metilendifenil diizocianat (101-68-8):0.1-1%; homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil (25686-28-6):0.1-1%  GHS08 fraze H: H334	24,6 l	Retentie Flacon plastic 330 ml
101	COLORBRITE BLEU D AZURITE 61 RPL	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):2-2.5%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.1-0.2%  GHS07 fraze H: H315; H319; EUH208	26100 kg	Retentie Container inox 900 kg
102	LOCTITE 480	ADEZIV //etil cianoacrilat (7085-85-0):65-95%  GHS07 fraze H: H315; H319; H335; EUH202	200 l	Retentie Tub de PVC 20 g
103	LOCTITE 121078 (2L)	ADEZIV ACRILIC// acid acrilic (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxiopropil (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-<2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-<1%; acid metacrilic(79-41-4):0.1-<0.5%//	336 l	Retentie Punga plastic 2 l

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

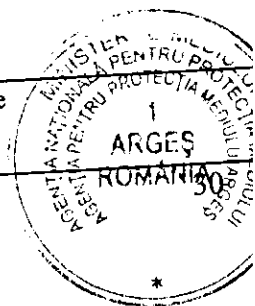
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str Ilizinei nr 1 judet Arges



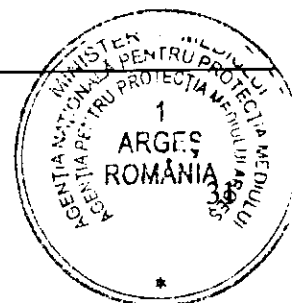
		fraze H: H315; H317; H318; H335; H412 GHS05;GHS07		
104	COLORBRITE ROUGE DE FEU	xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen(103-65-1):0.2-0.3%; mesitilen (108-67-8):0.3-0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):>1-2%; n-butanol (71-36-3):3-5%; isobutanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butyl(123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):>1-2%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):>1,0-2,0%; Alcool izotrideclic (27458-92-0):>0,1-0.2%; Izopropil benzen (98-82-8):> 0,1-0.2%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 1,0-2%; Nafta (din petrol) fracție grea dehidrosulfurată:64742-49-0:> 2,5-3% fraze H: H315;H317;H319;H411// GHS07	6050 kg	Retentie Bidon metalic 22 kg
105	COLORBRITE BLEU COSMOS RPR	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):3-5%; triizobutilfosfat (126-71-6):1-2%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.3-0.5%; melamina, formaldehida polimer (68036-97-5):5-7% fraze H: H315; H317; H319	1.800 l	Retentie Bidon metalic 22 kg
106	Betaguard RB 70 BV	oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%; sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di (benzotiazol-2-il) (120-78-5):2.5-10%; distilat de petrol (64742-65-0):5-15%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10% fraze H: H317; H411 GHS07; GHS09	20.500 kg	Retentie butoi metalic 200 l
107	Betaguard RB 70	oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%;sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di (benzotiazol-2-il) (120-78-5):2.5-10%; distilat de petrol (64742-65-0):5-15%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10% fraze H: H317; H411 GHS07;GHS09	25.350 kg	Retentie butoi metalic 200 l
108	COLORBRITE GRIS COMETA	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2.5-10%;2-	209700 kg	Retentie

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Ilzei nr 1 in det Aroes



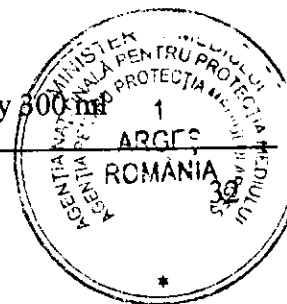
	KNA	butoxietanol (111-76-2):2.5-10%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):1-2.5%; 2-etilhexanol (104-76-7):1-2.5%; triizobutil-fosfat (126-71-6):0.1-1%; melamin-formaldehida (68036-97-5):2.5-10%  frazе H: H315; H319		Container inox 900 kg
109	COLORCLASIC ROUGE DE FEU	n-butanol (71-36-3):1-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):2.5-10%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):1-2.5%; 2-etilhexanol (104-76-7):2.5-10%; triizobutil-fosfat (126-71-6):0.1-1%; melamin-formaldehida (68036-97-5):2.5-10% fraze H: H226; H315; H318; H336; H412// GHS02;GHS05;GHS07	45000 kg	Retentie  Container inox 900 kg
110	COLORBRITE JAUNE TOURNESOL 51377	VOPSEA HIDRO//  n-butanol (71-36-3):1-2%; 2-butoxietanol (111-76-2):3-5%; n-hexilglicol (112-25-4):3-5%; nafta (64741-65-7):3-5%; rasina melamin-formaldehidica (68002-25-5):5-7%; 1-metoxi-2-propanol (107-98-2):1-2%;dipropilenglicol-metil-eter (34590-94-8):1-2%  GHS05  frazе H: H315; H318	3.600 kg	Retentie  Container inox 900 kg
111	ULEI TPM 7329S	ULEI MINERAL  frazе H: H412; EUH208	594.000 kg	Retentie  Butoi metalic 200 l
112	POWERNICS ADDITIVE FA50	acid formic (64-18-6):50-100%  frazе H: H314; EUH071  GHS05	5.760 kg	Retentie  container plastic de 1mc
113	Solutie de curatare proces CATA (509-0- 007) Bollig&Kemper	2-butoxietanol (111-76-2):65-70%; acid lactic (79-33-4):30-35%  frazе H: H318; H302; H312; H332; H315; GHS05; GHS07	9.000 l	Retentie  container plastic de 1mc

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 Judet Arges





114	OLISTA LONGTIME 3EP  Tribol GR 400-3 PD	UNSOARE//  ulei de baza inalt rafinat:75-90%; acizi grasi,ulei vegetal,esteri metilici,sulfurat (72102-30- 8):0.25-2.5%; produs de reactie a molibdatului de amoniu cu C12- C14 alchilamina dietoxilata (1:5- 1:3):0.25-1%; acid fosforos,ester de difenil decilic (26566-95- 0):0.25-1%; zinc bis (o-(2- etilhexil) bis (o-(izobutil) bis (26566-95-0):0.25-1%; ditiofosfat sulfat de zinc hidratat (7446-19- 7):0.25-1%  fraze H: H412; EUH208	180 kg	Retentie  Bidon metalic 60 kg
115	VOPSEA PAVIMENT	VOPSEA PAVIMENT//nafta (64742-95-6):50-100%; C9 (64742-95-6):50-100%  fraze H: H226; H335; H336; H411; EUH066  GHS02;GHS07;GHS09	56280 kg	Retentie  Bidon metalic 20 kg
116	BENZINA STANDARD 95	benzina (86290-81-5) <=100%//  fraze H: H224; H304; H315; H336; H340; H350; H361FD; H373; H410  GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	401427 l	Stocator  Rezervor metalic 40t
117	MOTORINA STANDARD	motorina C9-C20:(68334-30- 5):100%//  fraze H: H226, H304, H315, H332, H373, H351, H373, H411  GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	187879 l	Stocator  Rezervor metalic 40t
118	PROPAN COMERCIAL	GPL (68476-85-7)>99%  fraze H: H220; H280; H340; H350// GHS02; GHS04; GHS08	1.944 881 l	Rezervor metalic 5000 l
119	AIERBUL	AEROSOL//  sare monosodica (93820-52- 1):2,5-10%; oxid de dimetilamina (30%):2,5-10%; oxid nitros	2.515 l	Dulap metalic  Spray 300 ml



		(10024-97-2) <2,5% fraze H: H229; H319; H317/GHS07		
120	Azot lichid	Azot lichid refrigerat/azot(7727-37-9):100% ( H281) GHS04	1 200 000 mc	Rezervor cilindric vertical 2x50 mc

### 6.3. CONDIȚII DE PRELUARE, TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE:

Toate materiile prime și materialele auxiliare utilizate vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate - unde este cazul - în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Diferitele tipuri de materii prime vor fi depozitate în continuare pe categorii în spații special amenajate pentru a permite alimentarea controlată cu materii prime în funcție de caracteristicile produselor finite.

Depozitele și magaziile se vor menține amenajate și întreținute corespunzător și se va asigura securitatea acestora. Deșeurile de ambalaje se vor gestiona potrivit legislației specifice în vigoare.

Traseele și echipamentele de descărcare, transport și manipulare ale materiilor prime și materialelor vor funcționa în condiții corespunzătoare.

#### Situația azbestului pe amplasament

Azbestul a fost eliminat în proporție de 98%, restul rămânând a se elimina cu ocazia reparațiilor de la clădirile la care a mai rămas sub forma de placă ondulată: departament Caroserie, Flux Fizic B, Departament Motoare, CESAR anexe, SM2, etc. .

### 6.4. SELECȚIA MATERIILOR PRIME

Operatorul va ține evidența lunară a consumurilor de materii prime și materiale utilizate.

Operatorul va introduce în procesul de fabricație și în activitățile auxiliare, materiile prime și materialele cele mai puțin periculoase pentru mediu.

## 7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. Consumul de apă

#### 7.1.1. Alimentare cu apă

➤ Sursa de apă

**Sursa subterană** exploatată prin 3 foraje individuale de adâncime amplasate în incinta de bază în următoarele locații:

Nr. Foraj	Amplasament	Q <sub>expl.</sub> (mc/h)	Consumatori deserviți
P1	In partea de N a Zonei Presaj	0.38	Presaj
P2	In partea de S a zonei Motor 4	0.66	Motor 4

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Ilizinei nr 1 județ Argeș



Nr. Foraj	Amplasament	Q <sub>expl.</sub> (mc/h)	Consumatori deserviți
P3	In zona de NE a zonei SM2	0.55	SM2

Cele 3 foraje sunt amenajate ca fântâni publice, captarea apei realizându-se prin sistem air-lift, apa neconsumată scurgându-se continuu în rețeaua de canalizare pluvială.

**Sursa de suprafață** exploatată prin priza de apă Clucereasa, amplasată pe râul Targului la cca. 1,5 Km amonte de podul de pe DN 73 Pitesti- Brasov și două stații de pompare.

Cele două stații de pompare sunt echipate astfel:

- Stația veche echipată cu 4+2 electropompe ( $Q_p=138$  l/s,  $H=65$  mCA)
- Stația nouă echipată cu 2+2 electropompe ( $Q_p=138$  l/s,  $H=65$  mCA)

#### ➤ Aducțiunea apei

Aducțiunea apei brute prelevată din Râul Targului se realizează prin 2 fire de conducte ( $D_n=800$  mm,  $L=4,2$  Km)

Aducțiunea apei brute prelevată prin priza Clucereasa se realizează prin 2 fire de conducte și anume:

- primul fir, este alcătuit din conducte PREMO ( $D_n=800$  mm și  $L=4,2$  km);
- al doilea fir, este alcătuit din conducte PREMO ( $D_n=800$  mm și  $L=4,2$  km).

Capatul amonte al aducțiunii este situat în punctul unde se brânsează refulările celor două stații de pompare Clucereasa, iar capatul aval în camera de amestec a stației de potabilizare (tratare apă brută). În prezent există o rețea nouă din PHDE,  $D_n=200$  mm, prin care sunt alimentați cu apă consumatorii din exteriorul Platformei Dacia.

Instalații de tratare

#### Stația de tratare apă brută

Apă brută prelevată din râul Targului este tratată și potabilizată într-o stație de tratare (capacitate de tratare 472 l/s) care are în componența următoarele construcții și instalații:

- Camera de amestec cu reactivi;
- Bazin de omogenizare prevăzut cu 2 agitatoare;
- Gospodăria de reactivi, compusă din:
  - stația de preparare și dozare var;
  - depozit var ( $V=100$  t);
- Gospodăria de coagulanți, compusă din:
  - rezervoare ( $V=3 \times 20$  mc) stocare sulfat de aluminiu lichid;
  - rezervoare ( $V=2 \times 20$  mc) stocare polihidroxiclorigura de aluminiu (PAX 18);
- Stație de clorinare, cu două linii paralele și depozit de clor lichid ( $V=3 \times 800$  l);
- Stație de neutralizare și instalație de dozare clor (2 aparate pentru clorinare 1-4 Kg/h);
- 2 aparate pentru postclorare (dezinfecție) 1-4 Kg/h;
- Instalație de preparare și dozare polimer (cuve de preparare și 3 pompe de dozare);
- Camera de distribuție (un distribuitor pentru cele 4 decantoare);
- Decantoare radiale ( $D_n=30$  m, 4 buc. funcționale,  $Q=100$  l/s fiecare);
- Stație filtre rapide ( $S_f=250$  mp,  $Q=700$  mc/h) - 5 filtre cu nisip cuarțos;
- Rezervoare tampon ( $V=2 \times 500$  mc), stocare apă filtrată și apă pentru spalare;
- Stație de pompare pentru spălarea filtrelor - 2+2 pompe ( $Q=700$  mc/h);
- Stație de pompare apă tratată - 4 pompe ( $Q=580$  mc/h,  $H=55$  mCA);

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Ilizinei nr 1 județ Argeș



- Statie suflante- 2 turbosuflante ( $Q=1200$  mc/h);
- Laborator pentru monitorizarea calitatii apei brute, a apei potabilizate si a apei evacuate.

**Statia de demineralizare (Vopsitorie caroserii)**- asigura prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis- Caroserii.

**Statia de demineralizare (RMR)**- asigura prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de fosfatare antigripanta (Cutii viteza in conservare), completari la centrala de filtrare ulei solubil, si centrala de spalare .

**Statia de dedurizare (Centrala termica)** pentru apa utilizata la producerea aburului tehnologic si a apei fierbinti.

**Statia de degazare** pentru diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata.

**Statia de demineralizare (Chassis)**-asigura prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru atelierul de cataforeza.

#### ➤ Instalatii de inmagazinare

-2 rezervoare R 1,2(  $V=5000$  mc fiecare) si un rezervor R3(  $V=10000$  mc) pentru inmagazinarea apei potabile, amplasate la cca 400 m S-E de statia de tratare; aductiunea apei la rezervoare se realizeaza prin 2 linii de transport(  $Dn=600$  mm,  $L=450$  m);

-2 rezervoare R 4,5(  $V=2000$  mc fiecare) pentru stocarea rezervei de apa pentru incendiu ( instalatiile de sprinklere) amplasate in vecinatatea centralei termice.

#### ➤ Distributia apei

Distributia apei in incinta de baza se realizeaza gravitational printr-o retea de distributie de tip multiinelar, executata din conducte PEHD (  $dn=150-300$  mm) in lungime de cca.20 Km.

Distributia apei pentru alimentarea instalatiilor de sprinklere se realizeaza prin pompare printr-o retea din PEHD( $Dn=315-355$  mm), pomparea asigurandu-se cu 2 grupuri diesel ( $Q=680$  mc/h, 105 mCA) care aspira din rezervoarele R4,5.

#### Debite si volume de apa prelevate autorizate:

Debite si volume		
	subteran	suprafata
Qzilnic maxim	66 mc/zi(0.764 l/s)	13737 mc/zi (159,0 l/s)
Qzilnic mediu	51 mc/zi(0,59l/s)	10541 mc/zi(122,0 l/s)
Van mediu	18 615mc	3847465 mc

Din care SC Automobile Dacia SA

Debite volume		
	subteran	suprafata
Qzilnic maxim	66 mc/zi(0.764 l/s)	7132 mc/zi(82,546 l/s)

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
 Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
 Amplasament: Mioveni Str Ilizinei nr 1 judet Arges



Debite volume		
	subteran	suprafata
Qzilnic mediu	51mc/zi(0,59 l/s)	5487 mc/zi(63,507 l/s)
Van mediu		2008595mc

- Volumul intangibil este de 7000 mc din care 4000 mc este asigurat in rezervorul R3 ( $V = 10000$  mc ) si 3000 mc in rezervorul R1 ( $V = 5000$  mc);

- Timp de refacere a rezervei pentru incendiu 24 ore;

- Debitul necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 81 l/s si se va asigura din sursa de suprafata.

Sistemul de alimentare cu apa al instalatiilor de sprinklere are in componenta:

- 2 rezervoare ( $V = 2000$  mc fiecare) alimentate cu apa din rețeaua de distributie interioara;

- 2 grupuri de pompare Diesel ( $Q = 680$  mc/h,  $H = 105$  mCA);

- rețeaua de distributie catre instalatiile de sprinklere ( $D_n = 315-355$  mm).

- Pentru interventie in caz de incendiu, in incinta de baza sunt in functiune urmatoarele instalatii: 1076 hidranti interiori, 149 hidranti exteriori, 76 instalatii de stingere cu sprinklere, 4 instalatii de stingere cu spuma si 18 instalatii de stingere cu drencere.

## 7.2. Evacuare ape uzate

Evacuarea apelor de pe amplasament se realizează printr-un sistem divizor prin urmatoarele constructii si instalatii :

- rețeaua de canalizare ape uzate industriale si ape pluviale;

- rețeaua de canalizare ape uzate menajere;

- instalatii de epurare locala;

- instalatii finale de epurare- 2 bazine de retentie ( $D_n = 45$  m) si 2 bazine de retentie ( $D_n = 25$  m) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier;

- separator final de produs petrolier.

### 7.2.1. Rețeaua de canalizare pluvială – industrială

Aceasta rețea ( $L_t = 13,5$  km) colecteaza apele uzate din sectii dupa o epurare in instalatiile locale de epurare , apele pluviale si apele rezultate de la spalarea filtrelor statiei de potabilizare , fiind compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare ( $D_n = 300-1000$  mm ) si tuburi ovoidale din beton ( $O_v = 500/750 , 1500/2250$  ).

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie ( $D_n = 45$  m) .

Transportul apelor de la bazinele de retentie ( $D_n = 45$  m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid ( $O_v = 900/1350$  mm) in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie ( $D_n = 25$  m) .

Transportul apelor de la bazinele de retentie ( $D_n = 25$  m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton ( $D_n = 600$  mm ,  $L = 640$  m) .

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie ( $D_n = 25$  m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

### 7.2.2. Rețeaua de canalizare menajeră

Aceasta rețea ( $L_t = 10,5$  km) colecteaza toate apele uzate menajere din incinta platformei Dacia , apele epurate rezultate din linia tratare DCO a statiei de tratare Vopsitorie, apele evacuate de la instalatia de tratare LOFT Turnatorie Aluminiu, apele evacuate de la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza JH, spalatorie auto parc protocol , fiind compusa din patru colectoare principale ( $D_n = 200-400$  mm) . Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca Mioveni printr-un colector final ( $D_n = 500$  mm,  $L = 1,2$  km) pe baza de contract.



### 7.2.3. Instalatii de epurare locala a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local, la sursa, printr-o serie de instalatii de epurare ( decantare-separatoare de produse petroliere si statii de epurare fizico-chimica si biologica) inainte de a fi deversate in reseaua de canalizare pluvial-industriala.

### 7.2.4. Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial- industriala si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituite din patru bazine de retentie si omogenizare( Dn= 45 m si Dn= 25 m) si un separator final de produse petroliere.

### 7.2.5. Receptorii apelor evacuate

Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final( Dn=500 mm, L=1,2 Km);

Purjele rezultate de la decantorele statiei de potabilizare sunt evacuate in r. Argesel prin intermediul canalului de garda existent pe latura estica a incintei si o vale necadastrata;

Apele pluviale si industriale sunt evacuate in R. Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm( Q= 3,43 mc/s), in lungime de cca. 2,0 Km, la cca 150 m amonte de podul de pe drumul DN73D Argeselu Mioveni.

Canalul de evacuare vechi este executat din tuburi ovoidale din beton 800/1200 mm (Q=3,43 mc/s) in lungime de cca 2,0 km cu descarcare in R. Doamnei ( mal stang), la cca 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73 D Argeselu Mioveni. Acest canal este utilizat numai in situatii de ploi torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s

### 7.2.6. Debite si volume de apa evacuate autorizate

#### a) Ape uzate menajere evacuate in statia de epurare Mioveni

		Incinta Automobile Dacia
Q <sub>zi max.</sub>	mc/zi(l/s)	2667(30,868)
Q <sub>zi med.</sub>	mc/zi(l/s)	2045(23,669)
Q <sub>orar max.</sub>	mc/h( l/s)	278(77.17)
V <sub>an med.</sub>	mc	746425

#### b) Ape uzate industriale evacuate in R. Doamnei

		Incinta Automobile Dacia
Q <sub>zi max.</sub>	mc/zi(l/s)	4240(49,074)
Q <sub>zi med.</sub>	mc/zi(l/s)	3258(37,708)
Q <sub>orar max.</sub>	mc/h( l/s)	442(122,685)
V <sub>an med.</sub>	mc	1189170

#### c) Apele pluviale evacuate in R. Doamnei

		Incinta Automobile Dacia
Q <sub>zi max.</sub>	mc/zi(l/s)	14120( 163,4)
Q <sub>zi med.</sub>	mc/zi(l/s)	3508( 40,6)
V <sub>an med.</sub>	mc	1280420



**d) Purje decantoare statia de tratare apa bruta, evacuate in r. Argesel**

- $Q_{zi\ max} = 275\ mc/zi(3,183\ l/s);$
- $Q_{zi\ med} = 200\ mc/zi( 2,315\ l/s);$
- $V_{an\ med} = 73000\ mc.$

**7.2.7. Calitatea apelor uzate evacuate**

**Ape tehnologice uzate**

Apele uzate tehnologice sunt tratate la sursa, in aval de secția de producție si de evacuarea finală, în construcții si stații de tratare.

Calitatea acestor ape este urmarita de laboratorul de specialitate acreditat al societatii in conformitate cu cerintele prevazute in NTPA 001/2002, HG. nr.188/2002, HG. nr.352/2005 si Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 262/11.10.2017

**7.3.UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI**

**7.3.1. Analiza utilizării resurselor naturale**

Energia electrica este preluata din sistemul national de distributie.

SC Automobile Dacia SA are implementat un program de minimizare al consumului de energie electrica avand ca rezultat scaderea consumului specific pe vehicul de la 2,87 MWh/vehicul in anul 2000 la 0,71 MWh/vehicul in anul 2016.

Energia termica sub forma de abur tehnologic si apa supraincalzita este produsa in Centrala termica proprie utilizand drept combustibil gaze naturale si pacura( numai in situatii de deficit gaze naturale in magistrala nationala).

Automobile Dacia are implementat un program de minimizare al consumului de energie termica avand ca rezultat scaderea consumului specific pe vehicul de la 9,99 MWh PCI/veh in anul 2000 la 0,9 MWh PCI/veh in 2016

Automobile Dacia are implementat un program de minimizare al consumului de apa avand ca rezultat scaderea consumului specific pe vehicul de la 64,1 mc/veh in anul 2002 la 3,04 mc/veh in 2016

Sursa de energie	Cantitate consumata in anul 2016
Electricitatea din rețeaua publica	300828 MWh
Gaze	34154 mii mc
Abur tehnologic	21732 Gcal
Apa termoficare	99949 Gcal
Pacura	395 t
Aer comprimat	407140 mii mc
Apa potabila	2951 mii mc

**7.3.1. Analiza utilizării resurselor naturale**

**7.3.2.** Prin creșterea eficienței energetice scad emisiile de CO<sub>2</sub>, principala cauză a efectului de seră și a schimbărilor climatice globale;

**7.3.3.** Utilizarea energiei electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile;

**7.3.4.** Titularul autorizației trebuie să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice;



7.3.5. Anual se va întocmi un plan de utilizare eficientă a energiei și o dată la trei ani se va întocmi un audit privind eficiența energetică. Aceste documente vor fi cuprinse în Sistemul de Management al Autorizației;

7.3.6. Se va respecta programul de minimizare a consumului de energie termică, furnizată din sistemul propriu, având ca indicator consumul specific pe vehicul;

#### 7.4. GAZE NATURALE

##### Alimentarea cu gaze naturale:

Incalzirea spațiilor se face cu ajutorul centralei termice DEMPI. În clădirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane:

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW, fiecare, pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW, fiecare;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;
- 2 cazane apa fierbinte tehnologica LOOS UT- M 58x10-14 MW, fiecare.

Distributia agentilor termici la consumatori din incinta Dacia prin retele proprii DEMPI, asigura functionarea punctelor termice din platforma si preluarea si distributia gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau pacura.

Pentru furnizarea gazelor naturale societatea are incheiat contract cu SC GDF SUEZ Energy Romania SA.

### 8. DESCRIEREA ACTIVITATII ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE OPERATIONALE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

#### ❖ 8.1. UZINA DE VEHICULE DACIA

##### ➤ Departament PRESAJ

Presajul reprezintă începutul procesului de fabricație a unui vehicul și constă în transformarea materiei prime, tabla, livrată sub formă de foi de tablă (în baloți) sau bobine, în piese de caroserie. Piesele astfel obținute sunt trimise în departamentul Caroserie sau către alte uzine din Grupul Renault, prin intermediul centrului logistic AILN.

- 49% din activitatea Presajului este dedicată realizării de piese pentru celelalte uzine Renault care fabrică Logan, Sandero și Duster, dar nu au un departament de Presaj propriu.

Departamentul are o suprafață de 53.000 m<sup>2</sup>.

Consumul zilnic de tablă: 1.100 de tone. Producția zilnică: 570.000 de piese. Departamentul Presaj este format din cinci ateliere de fabricație și două ateliere de Mentenanță (matrițe și prese). Departamentul Presaj include și zona extindere cu presa MAP și instalațiile aferente.

Presajul este împărțit în patru mari zone:

- zonă de fabricație ce cuprinde 8 linii manuale de fabricație, 7 linii robotizate și 3 linii de debitare (decuparea tablei) automata, 2 linii de debitare semi-automate și 5 gilotine;
- zona SM2 – operații de sudură;
- o magazie de tablă;
- o magazie de piese finite.

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr. 1 Județ Argeș





In Departamentul Presaj a fost integrata si activitatea punctului de lucru S.C. Automobile Dacia S.A. din str. Depozitelor nr. 39, mun. Pitești, jud. Argeș ( fosta Presate Dacia) avand obiectul de activitate *Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule, cod CAEN 2932*, cu implantarea utilajelor atat in departamentul Presaj (prese, ghilotina, stante si matrite), cat si in atelierul din zona SM2 (masini fixe de sudura) care apartine de Presaj.

*Obiect de activitate:* fabricarea pieselor de tabla de marime mare/medie si mici (de structura si aspect), pe prese mecanice universale (de la 63 tf pana la 1000 tf).

*Procese tehnologice principale:* debitari, deformari (presare) plastice (mecanice) la rece.

*Procese secundare:*

- mentenanta autonoma nivel 1 (operatori UEL fabricatie), mentenanta nivel 2( ATU- UEL fabricatie), mentenanta nivel 3(operatorii de mentenanta prese si matrite), mentenanta nivel 4( specialistii si GATM);

- operatie spalare matrite si operatie spalare paviment galerie subsol.

- operatie de balotare deseuri de tabla

Operatia de spalare matrite si paviment galerie subsol Departament Presaj -zona poarta 3

-Spalarea matritelor se realizeaza cu o masina de spalat tip Karcher cu un debit de 1 mc/h, cu detergent Divinol Clear. Apa uzata este stocata intr-o basa prevazuta cu un senzor de nivel si este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze;

-Spalare paviment galerie subsol - ape uzate.

Spalarea pavimentului subsolului se realizeaza cu masini de spalat tip Karcher cu un debit de 1 mc/h, cu detergent Divinol Clear (1 l detergent la 1000 l apa); Apele uzate sunt colectate in 11 base (capacitate aprox 1 mc/basa), sunt transferate prin pompare intr-un bazin (capacitate 8 tone), bazinul fiind prevazut cu senzor de nivel. Din bazin apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

Operatia de spalare matrite extindere Presaj –zona poarta 5

Pentru spalarea matritelor se utilizeaza o masina de spalat,,Dry steamar-Osprey France”.

Pentru epurarea apelor sunt realizate urmatoarele lucrari:

- rigole de colectare ape brute in subsol, pentru preluare ape cu ulei provenite de la prese;

- rigolele sunt acoperite cu gratare metalice captusite cu tabla pentru prevenirea infiltrarii apei in sol;

- bazin(subsol) de preluare ape din rigole;

- pompe submersibile in bazin comandate de semnalizatoare de nivel minim-maxim, apele fiind dirijate spre bazinul de ape brute;

- bazin colectare ape brute de 4 t, din tabla neagra, prevazut cu conducte de golire, preaplin, racord apa bruta din subsol si de la zona de spalare, si racord pentru conducta de aspiratie; Apa uzata este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze;

In cadrul departamentului exista 4 turnuri de racire: 2-VXI 93-6 cu circuit inchis, un bazin apa rece; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare) ( V=1,5 mc); 1-VXI 36-3R cu circuit inchis, un bazin apa rece; statie de pompare echipata cu 1 pompa (Q=50 l/s fiecare); 1-FXV 443L cu circuit inchis, un bazin apa rece; statie de pompare echipata cu 1pompa(Q=50 l/s fiecare).1 turn SM2 tip VFLZ483 cu circuit inchis. Turnurile de racire sunt prevazute cu instalatie anti legionella.

**Deșeuri rezultate:**

-deșeuri de tabla preluate de firma specializata

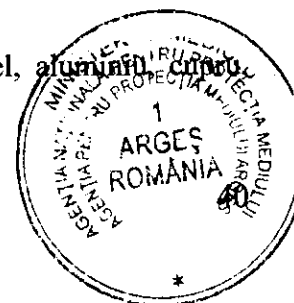
-alte deșeuri feroase si neferoase rezultate din debitări si prelucrări (șpan de otel, aluminiu, cupru, bronz), valorificate prin firme specializate

-ulei uzat - valorificat prin firme specializate

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



- ambalaje lemn, carton, hârtie cerată, folie preluate de firme specializate
- soluții apoase uzate ( stație ultrafiltrare )
- deseuri menajere preluate de firme specializate în vederea eliminării prin depozitare;
- materiale impregnate

## Departament CAROSERII

Caroseria este a doua etapă a procesului de producție a unui vehicul: fabricarea caroseriilor prin sudarea și asamblarea pieselor ambutasate.

Caroseriile iau formă pe linia de asamblare generală, iar pe linia de Feraj sunt echipate cu elementele mobile (uși, capote).

Departamentul Caroserie ocupă o suprafață de peste 60.000 m<sup>2</sup>.

Departamentul Caroserie este format din:

- 3 fluxuri de fabricație: Fluxul A (Sander, Sander Stepway, Logan, Logan MCV); Fluxul B (L52 - Logan Berlina); Fluxul D (H79- Duster);
- 1 atelier Feraj/Finisare;
- 2 ateliere elemente mobile (Ouvrantes);
- 1 atelier Mentenanță;
- 1 atelier de Eșapament și Traversa Plansa Bord.

În Departamentul Caroserie a fost integrată și activitatea punctului de lucru SC Automobile Dacia SA din str. Depozitelor nr. 39, mun. Pitești, jud. Argeș ( fosta Presate Dacia) – având ca obiect de activitate: Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule, cod CAEN 2932, prin transferul cleștilor de sudură.

În Caroserie există peste 1.150 de clești de sudură și 82 de roboți, care fac operații de sertizare, masticare și sudură. În medie, pentru o caroserie sunt necesare 5.000 de puncte de sudură.

*Obiect de activitate:* asamblarea caroseriilor pentru toate tipurile de autovehicule aflate în fabricație, asamblarea elementelor de exterior (uși, aripi, capote, etc) și fabricarea pieselor de schimb caroserii/CKD.

*Procese tehnologice principale:* operații de sudură, retus, masticare, sertizare.

*Procese secundare:* mentenanța nivel 1 (atelier), operații de racire a cleștilor de sudură prin intermediul celor 5 turnuri de racire, cu circuit închis, cu tratare bio-chimică.

Deseuri rezultate: deseuri feroase/neferoase (table, tunder, span, etc), mastic, uleiuri uzate, deseuri de cauciuc (cabluri de sudură), materiale impregnate, rezultate din operațiile de mentenanță la posturile de lucru, valorificate prin firme specializate;

- deseuri menajere preluate de firme specializate în vederea eliminării prin depozitare;

Sectia este împartită în trei amplasamente distincte. Sursele de poluanți datorate activităților desfășurate pe aceste amplasamente sunt: sudură (emisii de fum cu conținut de oxizi metalici CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>), operații de finisare retus (emisii de pulberi).

Apele uzate rezultate din spălarea pardoselilor sunt transferate din rezervoarele mașinilor de spălat în cubitainere, care sunt transportate pentru tratare în stația de ultrafiltrare At CV JH.

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a societății.

Apele pluviale de la nivelul învelitorii sunt colectate cu sifoane de terasă cu parafrunzare și conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societății.

Caroserie - 5 turnuri Baltimore VXI 195-4 cu circuit închis, 5 bazine apă rece (V=3 mc); stație de pompare echipată cu 5 pompe (Q=50 l/s fiecare).

Apele industriale golire și purjare turnuri de racire sunt evacuate în canalizarea pluvial-industrială a societății.



## Departament Vopsitorii

A treia etapă a procesului de fabricație, Vopsitoria, are rolul de a proteja caroseria împotriva coroziunii și de a-i da aspectul final, conform exigențelor de calitate. După tratamentul anticoroziv prin imersie, masticul este aplicat pe joncțiunile tablei (etanșare și insonorizare). Un strat de apret și bază colorată și lac sunt aplicate cu scopul de a obține aspectul final al vehiculului, înainte de injectarea cu ceară în zonele goale ale caroseriei.

Productia zilnica de caroserii vopsite in acest departament asigura si livrarile de caroserii vopsite catre uzina Renault de la Oran (Algeria), prin intermediul cladirii «CKD Algeria », adiacenta departamentului Vopsire Caroserii.

Procesul de vopsire presupune, urmatoarele etape:

- Tratament de suprafață: degresare, fosfatate prin imersie.
- Cataforeză: depunerea electrochimică a unui strat de grund, prin imersie.
- Masticare: aplicarea masticului pentru lipire, etanșare, antigravionaj (contra loviturilor de pietre).

Aplicarea masticului sub caroserie se realizează cu roboți.

- Aplicare vopsea intermediară: apret (robotizat).
- Aplicare baze hidrosolubile și lac (robotizat).
- Ceruire: aplicare ceară în corpurile goale (protecție anticorozivă).
- Aplicare baza hidrosolubila la interior.

Departamentul are o suprafață de peste 53.000 m<sup>2</sup> și dispune de linii robotizate pentru aplicarea lacului și a masticului sub caroserie.

Vopsitoria are și propriul atelier de vopsire piese plastic (bare față și spate) unde se vopsesc barele în sistem robotizat.

Componenta departamentului este urmatoarea:

### **A) Vopsitorie caroserii**

a. Vopsitoria propriu-zisa: amplasament: parter cladire, suprafata ocupata: 34.000 mp, obiect de activitate: vopsire caroserii.

Procese tehnologice principale:

-tratament de suprafata (fosfatate prin imersie, degresare prin imersie si aspersie,clatire);  
-vopsire, care cuprinde: grunduire (instalatie grunduire cataforetica), aplicare vopsea intermediara (cabina sealler), aplicare baza vopsea+lac (cabina lac 1 si cabina lac 2), aplicare mastic strat protectie (cabina antigravionaj), aplicare vopsea retus (cabina retus), slefuire, aplicare ceara, uscare (in etuve asociate cabinelor, unde se desfasoara procesele de grunduire, aplicare apret, aplicare baza+lac, ceara).  
Cabinele de uscare din cadrul liniilor de proces sunt alimentate cu gaz metan (P=8.500 kcal/kg).

De asemenea, liniile de proces au in dotare instalatii de evacuare a aerului impurificat, grupuri de introducere aer proaspat si recirculare aer, amplasate la etajul tehnic al cladirii.

*Procese secundare:* mentenanta nivel 1 (atelier),reconditionare sanii, racire grund prin intermediul celor 2 turnuri de racire cu circuit deschis.

Apele uzate rezultate din proces sunt evacuate in canalizarea interna, dupa epurarea prealabila in statiile de tratare ape.

b. **Statia de demineralizare**-amplasament: subsol tehnic cladire, obiect de activitate: prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis ale departamentului Caroserie.

*Procese tehnologice principale:* demineralizarea apei brute prin retinerea sarurilor minerale si partile a substantelor organice.

*Procese secundare:* spalarea filtrelor din dotarea statiei si mentenanta nivel 1 (atelier).

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Minveni Str Ilizinei nr 1 judet Arges



Apele uzate rezultate in urma operatiilor de spalare filtre sunt evacuate in canalizarea interna pluvial industrială, după o prealabilă epurare în stația de tratare ape uzate.

**c. Stația de tratare ape uzate** - amplasament: în subsolul tehnic al clădirii, obiect de activitate: tratarea apelor uzate rezultate în urma proceselor tehnologice de la Vopsitorie caroserii și Vopsitorie Piese Plastic.

Procese tehnologice principale:

➤ **Linia pentru tratarea încărcării organice (DCO)**, capacitatea de tratare  $C=10$  mc/h, randament  $r=96\%$ .

Apele supuse tratării sunt următoarele:

- o solutii concentrate alcaline de la degresare (stadiile 1-3);
- o ape uzate concentrate de la cataforeza;
- o ape reziduale diluate de la cataforeza;
- o ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofiltrele cabinelor de vopsire;
- o scurgeri și ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Procesul de tratare cuprinde: colectarea apelor uzate în bazinele de stocare, tratarea în bazine dedicate, unde se dozează reactivii (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD 982 - floclurare, var hidratat). După dozarea reactivilor, apele trec într-un decantor lamelar pentru separarea gravitațională a namolului. După epurare și limpezire, apele sunt evacuate în stația de tratare biologică, aferentă secției Vopsire caroserii, iar namolul este colectat în containere IBC de 1.200 l, după care este evacuat prin firme specializate.

➤ **Stație de tratare biologică**

În anul 2012, societatea a realizat o nouă linie de tratare a apelor uzate pentru vopsitorie; Stația de tratare biologică este amplasată în subsolul halei Vopsitorie și are ca scop transformarea și eliminarea în parte a fluxului poluant dizolvat (DCO) sub formă de apă și gaz, cu transformarea carbonului adus de poluare în materie celulară.

Efluenți admisi în stația de tratare biologică:

Efluenți tratați pe linia fizico-chimică DCO;

Debit nominal 10 mc/h;

Debit maxim 15 mc/h.

Tratamentul efluenților se face cu ajutorul următoarelor instalații:

O stație de tratare biologică a efluenților liniei DCO

O unitate de condiționare, de concentrare și de dehidratare a namolurilor provenite de la filiera DCO și tratamentul biologic.

Caracteristici principale:

Capacitate hidraulică tratament biologic: 10 mc/h

Reactivii chimici utilizați sunt: Aditiv P, synergic MW 140 antispumant, uree BT FERT 25

–nutriment pentru bacterii la stația biologică

Capacitate de dehidratare namoluri produse de linia DCO și tratament biologic:

maxim 5 mc/h.

Filtrul presă de 670 litri extensibil până la 800 litri.

➤ **Linia pentru metale grele (METOX)**, capacitatea de tratare  $c=30$  mc/h, randament,  $r=96\%$

Apele supuse tratării sunt următoarele:

- o ape uzate cu continut de metale;
- o spalare cu apa după degresare (stadiu 4);
- o solutii concentrate de la baia de activare (stadiu 5);
- o solutii concentrate acide de la fosfatare (stadiu 6);



- o ape reziduale diluate de la spalarile dupa fosfatare(stadiile 7-9);
- o scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Apele de la filiera METOX sunt tratate astfel: coagulare, neutralizare, floclulare, decantare. Reactivii utilizati sunt: acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD 982-floclulare, var hidratat. Dupa epurare si limpezire, apele sunt evacuate in canalizarea interna pluviala industriala a societatii.

➤ **Unitate de conditionare**, de ingrosare si de deshidratare a slamului provenit din cele 2 statii de tratare ape -capacitate de deshidratare max 5 mc/h.

*Procese secundare:* mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele tehnologice epurate si limpezite rezultate de la cele 3 linii de tratare sunt evacuate in canalizarea societatii.

Namolul rezultat va fi colectat si evacuat prin firme autorizate.

Analizele referitoare la calitatea apelor evacuate de la cele trei linii de tratare sunt efectuate de catre laboratorul de ape din cadrul Serv Mediu

-linia pentru metale grele(METOX): frecventa 1 data/sapt pe proba medie,iesire statie de tratare: pH, CCOCr, azot total, fosfor total, hidrocarburi, nichel, zinc, fier;

-linia DCO frecventa 1 data/sapt pe proba medie, iesire statie de tratare: pH, CCOCr,materii in suspensie, amoniu, fosfor total, hidrocarburi, nichel, zinc, fier;

- linia tratare biologica frecventa 2 ori /sapt : intrare ,puncte intermediare: CCOCr, iesire : CCOCr, fosfor total, carbon total si azot total.

Punct prelevare cu prelevatoare automate probe, stabilit la iesirea din sectie pentru cele doua linii de tratare ( linia METOX si DCO).

*Deseuri rezultate:* solventi uzati , materiale impregnate, deseuri de lemn, hartie si carton, mase plastice, , ulei de la separatoarele ulei/apa;ambalaje metalice si nemetalice contaminate ; ceruri si grasimi;deseuri de mastic fara clor; namol cu continut de fosfati; namol de tratare fizico-chimic; namol de vopsitorie cu solventi; namol vopsitorie hidro; vopsele reziduale materiale plastice impregnate, deseuri menajere , eliminate pe baza de contract prin firme autorizate;

Apele uzate rezultate din proces sunt evacuate in canalizarea interna, dupa epurarea prealabila in statiile de tratare.

## **B) Vopsitoria piese plastic (bare parasoc)**

**Obiect de activitate:** vopsire piese de schimb cu vopsea pe baza de solventi organici

**Procese tehnologice principale:**

- o linii de relargaj;
- o recircularea apei epurate in bazinele de acumulare a apei cu apreturi, vopsele si lacuri, coagulate in namoluri;
- o dozarea coagulantilor;
- o evacuarea namolurilor;
- o linii tehnologice automatizate;
- o pregatirea suprafetelor barelor parasoc;
- o aplicarea apretului, vopselelor si lacurilor;
- o polimerizarea si uscarea straturilor de apreturi, vopsele si lacuri in etuva de convecție;
- o linii tehnologice cu incinerator de gaze;
- o arderea COV-urilor rezultati in procesele de vopsire;
- o stingerea incendiilor in caz de necesitate;
- o linii robotizate;
- o pregatirea suprafetelor barelor antisoc;
- o aplicarea straturilor de apreturi, vopsele si lacuri;

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str Ilizinei nr 1 Judet Arges



o sudura bare subtiri la suportii de bare. Suprafata constructie 35 mp.

Operatia de sudura este electrica, se realizeaza ocazional (o operatie de sudura/zi). Aceasta consta in examinarea vizuala a barelor pentru a se constata daca sunt prezente deformari ale acestora, dupa care se trece la inlocuirea barelor deformate si sudarea alteia. Exista un aspirator cu hota si filtru, de putere mica, pentru preluarea gazelor de la sudura.

*Procese secundare:* evacuarea si incinerarea COV-urilor din cabine, evacuarea namolurilor, mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele tehnologice uzate cu continut de vopsea solvanti se vidanajaza si se trateaza in statia de tratare din Vopsitorie caroserii- 1data/an, in perioada de reparatii capitale.

Namolul de vopsea cu solvanti se colecteaza si se evacueaza prin firme autorizate.

*Deseuri rezultate:* namol de vopsea, solvanti uzati, materiale impregnate, deseuri de lemn, hartie cerata si carton, butoaie metalice goale, materiale plastice impregnate, eliminate pe baza de contract prin firme autorizate; deseuri menajere.

### **C) Vopsitorie caroserii strat intermediar (vopsea solvatata); final vopsea pe baza de apa si lacuire(vopsea solvatata)**

*Obiect de activitate:* vopsire caroserie.

*Procese tehnologice principale:*

-vopsire manuala la interior;

-linie de vopsire automatizata si robotizata la interior capote;

-linie de vopsire automatizata si robotizata la exterior:

- aplicare strat vopsea intermediara (vopsea pe baza de solvent);

- aplicare strat final de vopsea pe baza de apa;

- aplicare strat lac pe baza de solvent.

-demineralizare apa introdusa in proces (statie de demineralizare prin osmoza inversa).

*Procese secundare:* mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele uzate cu continut de vopsea solvatata si hidrosolubila sunt deversate si epurate in statia de tratare ape uzate vopsire caroserii.

Namolul de vopsea solvatata si hidrosolubila este colectat si apoi evacuat prin firme autorizate.

Departamentul este deservit de 2 turnuri VXT 135 de racire tip Baltimore cu circuit deschis; un bazin colectare apa calda (V= 20 mc); un bazin colectare apa rece (V=20 mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q=50 l/s fiecare).

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industrială a societatii.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii,

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societatii.

### **Departament Montaj General**

Montajul este ultima etapă a procesului de fabricație a unei mașini.

In Montaj, caroseriei vopsite i se monteaza grupul moto-propulsor (GMP) și componentele interioare și exterioare și devine un vehicul.

Înainte de a părăsi uzina și a pleca spre alti beneficiari, mașinile trec printr-o serie de teste și controale statice și dinamice menite să asigure o calitate 100% conformă.

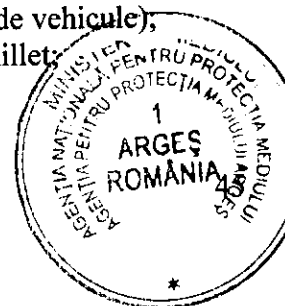
Departamentul are o suprafață de 45.000 m<sup>2</sup> și este organizat astfel:

- o linie de montaj cu o lungime de 1,2 km (cu o capacitate instantanee de 270 de vehicule);
- linie de asamblare incluzand linia pentru transferul saniilor montata in fosa skilet;
- linie de manutanta aeriana si montajul echipamentelor pe vehicul
- fosa lift manutantiune si structuri de sustinere platelaj

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament-Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



- sapte ateliere de fabricație, din care un atelier de echipare a usilor si un atelier de kitting/picking in afara benzii de montaj;
- instalatie de umplere cu freon R134A pentru masinile furnizate in afara Uniunii Europene
- instalatie de umplere cu freon HFO -1234 yf pentru masinile furnizate in Uniunea Europeana
- instalatie de umplere cu uree
- un atelier Proiecte;
- un atelier de Mentenanță.

Obiect de activitate: pregatirea pieselor si subansamblelor pentru montaj si echiparea caroseriilor vopsite.

*Procese tehnologice principale:* montare diverse subansamble pe benzi de echipare, montare motopropulsoare si punte fata/spate pe benzi aeriene, montare diverse subansamble si operatii de umplere instalatii cu fluide si combustibili pe benzi la sol.

*Procese secundare:* mentenanta nivel 1 (atelier).

*Deseuri rezultate:*

- ambalaje din lemn/carton, folie plastic, uleiuri uzate de la operatiile de mentenanta, diluant rezidual, antigel rezidual, deseuri de mastic, uree, ambalaje contaminate , etc. Toate deseurile sunt preluate de firme specializate, in vederea valorificarii; solutii apoase de spalare uzate (in statia de tratare prin ultrafiltrare )
- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare.

In atelier exista doua cabine de incercari la etanseitate a automobilelor.

Apele uzate rezultate de la verificarea etanseitatii automobilelor sunt colectate in 2 bazine subterane si sunt vidanjate periodic.

Apa uzata menajera este evacuată in rețeaua de canalizare menajera a societății.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societății.

### **Depozit pneuri – deserveste Depart. Montaj General**

Activitate principala: stocare pneuri, necesare Liniei de montaj.

descarcare pneuri din tir (de la beneficiarii externi); receptie pneuri in gara rutiera; stocare pneuri in containere metalice(40 -45 pneuri/ container);transport container in depozit; stivuire containere max 4 containere pe verticala si transport container in linia de asamblat roti Montaj General.

Deseuri generate:

- deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

### **Zona stocaj produs lichid refrigerant HFO vehicule, solutie tip FAP- Montaj General**

Obiect de activitate: climatizare automobil

Zona cuprinde o platforma betonata (15.00 x 4.00 m) pe care este amplasata o zona de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule- container maritim FAP. Toti peretii pe cele trei laturi sunt antifoc.Freonul HFO -1234 yf a inlocuit freonul R134 a numai pentru masinile furnizate in Uniunea Europeana si are Potentialul de degradare a Stratului de ozon- zero, GWP 4, de aproximativ 357 ori mai mic decat GWP R-134."

Cantitate stocata- 3 rezervoare FAP goale;

- 3 rezervoare FAF 3x846 kg.

Din rezervoarele de stocare, freonul este trimis cu ajutorul sistemului de pompare prin conducte in sectie pentru umplerea instalatiei de climatizare a automobilului.

Langa platforma sunt amenajate doua zone:

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament-Mioveni Str. Ilzei nr 1 judet Arges



-una cu dimensiunea de 3,00 x 2,500 m, pe care este amplasat un compresor si un container de pilotaj;

-a doua zona cu dimensiunea de 1,00 x 0,70 m, pe care este amplasat un tun fix de stins incendiu.

Aceste doua zone deservesc zona de stocaj lichid refrigerant.

In zona de stocaj exista sistem pentru stingere incendii cu detectie de flacara.

### **Cabina aplicare ceara sub caroseria autovehicolului, pozitionata in interiorul cladirii Montaj Mini pista**

Obiect de activitate: aplicare ceara sub caroseria autovehicolului -aceasta cabina este prevazuta cu doua celule de aplicare ceara, ambele celule sunt prevazute cu cate 2 roboti/celula;

-sistem video electronic care pozitioneaza masina fata de roboti;

-cabina va fi prevazuta cu perdele de aer intrare -iesire; structuri tip sandwich; izolatie termica;

-sistem de aspiratie la nivelul rotilor masinii, prevazut cu hote.Compusii organici volatili sunt evacuati din cabina prin intermediul unui sistem forat de evacuare (capacitate 30000 mc/h) si cos de evacuare;

-sistem de introducere aer proaspat pentru a compensa aerul extras (ventilator melc, elicoidal). Acesta trage aer cald din hala -in anotimpul iarna, sau aer rece vara din exteriorul halei. Exista o clapeta de sens, controlata electric pentru a selecta admisia aerului;

-hotele de aspiratie sunt prevazute cu filtre;

-adiacent fosei post P2 este o cabina in care se gaseste pompa de aplicare ceara si cele 2 butoaie de tabla cu ceara (greutate neta /butoi 220 kg), pentru alimentarea robotilor.

Procese tehnologice principale: aplicare ceara sub caroserie.

Procese secundare:mentenanta nivel 1.

Deseuri generate:

- butoaie metalice, deseuri de ceara, materiale impregnate preluate de firme specializate in vederea valorificarii;

-deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

### **Tuneluri mini pista cu rol de separare a fluxurilor tehnologice**

Un tunel este dublu sens. In aceasta zona se realizeaza tur-retur masini finite intre mini pista si Montaj General:

-iesire masini finite din Hala Montaj General in mini pista;

-realizare tur minipista;

-intrare masini finite in Hala Montaj General -zona finisari pentru retus.

Al doilea tunel este unisens. Aici se realizeaza urmatoarele operatii:

- masinile finite vin din Hala Montaj General -zona finisari -retus;

- intrare prin tunelul subteran unisens;

- aplicare ceara sub caroserie in cabina P2;

- intrare masini finite in zona Stoc CLE.

### **Mini-pista incercari auto**

Mini-pista este folosita pentru verificarea controlului dinamic al automobilului pe portiumi cu pavele de diferite dimensiuni, asfalt si trotuar.





## **Atelier Mentenanta Montaj- amplasat atat in Hala Minipista cat si in Depozit Pneuri**

In Hala Mini pista sunt amenajate doua zone: Atelier sudura-Reparatii mecanice /electrice de intretinere si activitati KAIZEN si magazine lubrifianti.

In Hala Depozit pneuri este amenajata la parter o magazine de mentenanta si un atelier. Accesul se face din Hala Montaj General.

Obiect de activitate: asigura mentenanta si furnizarea produselor chimice de mentenanta in Depart Montaj General.

Procese tehnologice principale: operatii de polizare, gaurire, sudura electrica, stocare produse chimice, in principal lubrifianti pentru: operatii de mentenanta in At Montaj General

Deseuri generate :

-materiale impregnate, deseuri metalice, ulei uzat categoria I, deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase ( metalice +plastic ) preluate de firme specializate in vederea valorificarii;

-deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii (pozata in panta) sunt colectate prin intermediul jgheburilor si burlanelor de colectare existente si conduse prin coloanele pluviale la sistemul de canalizare pluviala al SC Automobile Dacia SA si ulterior in separatorul final de grasimi.

## **Depozit Logistica Montaj General**

Obiect de activitate: asigura furnizarea pieselor in linia de montaj din Depart Montaj General.

Procese tehnologice principale: stocare motoare, cutii de viteze, demaratoare, alternatoare, piese POE, etc.

Spatiu tehnic cu functiunea de hala logistica, prevazuta cu urmatoarele compartimente hala logistica, grupuri sanitare, vestiare, cabina de receptie marfa, local IT, local tablou electric, camera ACS.

Inaltimea maxima a rafturilor de stocare este de 5.0 m

Hala logistica este prevazuta cu o gara rutiera (suprafata 828,24 mp) care asigura descarcarea/ incarcarea camioanelor cu piesele de logistica destinate liniilor de montaj.

Deseuri generate :

-carton, plastic, lemn, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;

-deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare;

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

## **Rezervor stocare uree**

Obiect de activitate: carburant pentru pentru vehiculele "diesel" vandute in Europa, pentru respectarea normei europene Euro6Dtemp ( incepand cu anul 2018), care impune un nivel al emisiilor NOx de 80 g/km.

Procese tehnologice principale: asigura injectarea unei solutii "AdBlue "(solutie apoasa pe baza de uree) in linia de esapament pentru eliminarea oxizilor de azot de la motoarele diesel.

Mijloace de stocaj uree instalate in exteriorul Montajului

- Cuve duble pentru stocaj uree de 100 m3 (2x50 m3) , pozitionate pe o dala de beton, prevazuta cu fosa de preluare scurgeri accidentale;

- Local tehnic pentru instalarea pompelor (pompele de transvazare camion si pompele



pentru distributie uree catre linia de montaj ME5, prevazut cu fosa pentru preluarea scurgerilor accidentale);

- Retea de distributie uree catre ME5.

Mijloace de umplere uree instalate in Montaj

- Pistolet de umplere uree pe platforma mobila pentru umplere carburant;

- Dulap de distributie hidraulic ;

- 2 Cuve (1000 l) pentru mers degradat (pozitionare verticala).

### **Alimentare automobile cu gaz metan (GNC)**

Obiect de activitate: alimentarea cu gaz a autovehiculelor din incinta Uzinei Dacia. Capacitate de umplere 10 masini/zi.

Componenta statiei de umplere cu gaz metan a automobilului:

- statie de reglare si masurare gaze SRM;

-conducte de transport gaze;

-tablou electric de alimentare al statiei;

-tablou electric de comanda al statiei;

-statia propriu zisa de alimentare a vehiculelor cu gaz (zona de stocare, compresor si distribuitor).

Apele pluviale vor fi colectate din canalele tehnologice prin intermediul unui sifon de pardoseala si dirijate la caminul de canalizare existent in zona.

### **Cladire Showroom BVP Poarta 2**

Suprafata platforma drumuri si parcare =380 mp.

Obiect de activitate: Spatiu amenajat in cadrul acestei constructii, cu functiunea de prezentare si expunere in vederea vanzarii de automobile si accesorii.

Deseuri: deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

## **❖ 8.2. UZINA MECANICA SI CHASSIS DACIA**

### **➤ DEPARTAMENT ALUMINIU**

Componenta departamentului este urmatoarea:

**1. Turnatoria de aluminiu propriu-zisa** -suprafata ocupata: aproximativ 11.060 mp, obiect de activitate: operatii de turnare in cadrul liniilor tehnologice pe masini de turnare de la 660 tf la 2500 tf. Capacitate de productie: 28000 de tone.

*Procese tehnologice principale:* turnare piese aluminiu, gaurire, sablare.

*Procese secundare:* operatii de racire circuite prin intermediul turnurilor de racire:

- Turn racire grup 1, format din 3 turnuri cu circuit deschis model Baltimore, tip VLT 185/Q =145x3=435 mc/h, cu 4 pompe Wilo NP 65/250, presiune 3 bari;

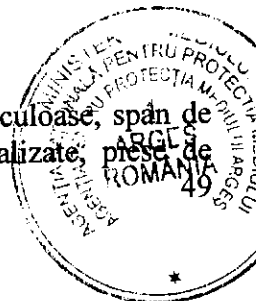
- Turn racire grup 2, format din 2 turnuri cu circuit inchis tip VXI 145-4/ Q= 90x2=180 mc/h, cu 3 pompe Wilo IL 80/200/22, presiune 3 bari, pus in functiune in 2009 pentru cresterea capacitatii de racire a Turnatoriei Cartere BV + piese mot.

- Turn racire grup 3, format dintr-un turn inchis tip HXI 662 / Q=120 mc/h cu 2 pompe Wilo IL 80/170-15/2 (de rezerva).

- 1 Turn racire grup 4. Turn Jacir cu racire in placi.

•Evacuare gaze de ardere, mentenanta nivel 1 (atelier).

*Deseuri rezultate:* Deseuri rezultate: zgura, alte reziduri cu continut de substante periculoase, span de aluminiu, deseuri feroase si neferoase cu evacuare si valorificare prin firme specializate, piese de



polizare, lemn, carton, deseuri menajere; mase plastice; deseuri materiale contaminate; materiale izolante, echipamente electrice si electronice;

-namoluri de la separatoarele ulei/apa;ulei uzat; deseuri de materiale de sablare cu continut de deseuri periculoase; solutii apoase uzate (statie tratare prin ultrafiltrare)

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industrial a societatii.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrial al societatii;

Apele uzate(distilate) de la EVAPORATOR sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

**2. Depozit piese aluminiu** -suprafata ocupata: 660 mp.

Procese tehnologice principale: depozitare piese de aluminiu.

Procese secundare: livrare piese aluminiu catre uzinaj.

**3.Hala Uzinaj Piese Aluminiu (Cladire Segmenti)** include urmatoarele ateliere:

- Atelier uzinaj piese motor;
- Atelier uzinaj cartere;
- Atelier mentenanță.

*Obiect de activitate: operatii de uzinaj piese de aluminiu.*

*Procese tehnologice principale:* prelucrari prin aschiere pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale si conectate la centralele de filtrare lichide de racire, ulei intreg, bai spalare.

*Procese secundare:*

- filtrare lichide de racire ( emulsie ) si filtrare solutie spalare – 4 centrale de filtrare – evacuare emulsie uzata/solutie spalare in cuve stocaj si tratate in EVAPORATOR propriu si la Statia de ultrafiltrare Cutii Viteza JH..

- apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;

- apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrial al societatii.

*Deseuri generate:* span aluminiu; deseuri materiale impregnate;namol separatoare ulei/apa; ulei uzat categoria 2; solutii emulsionabile (emulsie uzata) si solutii apoase uzate (statie tratare prin ultrafiltrare).

**Centralele de filtrare din cadrul Halei Uzinaj Piese Aluminiu sunt:**

CF uzinaj HS - carteres JH/TL/H - VC 220 m<sup>3</sup>;

CF rectificare HS - culbutor - VC 6 m<sup>3</sup> / VC 7 m<sup>3</sup>;

CF spalare cartere TL/TOGLIATI - VC 10 m<sup>3</sup>;

Osmozor si evaporator

Cuve stocatocare;

HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%; AS- emulsie sintetica; L – solutie spalare.

**Tunel Uzinaj Aluminiu**

Face legatura intre Hala Turnatorie Aluminiu H507 si Hala Uzinaj Aluminiu H516. Acest tunel protejeaza de intemperii fluxul tehnologic. Functiunea acestui tunel este de circulatie flux piese.

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 judet Arges



#### 4. EVAPORATOR LOFT

**Obiect de activitate:** tratare solutie uzata de spreiere (emulsie uzata de poteyere), provenita de la operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune, capacitate instalatie tratare -2x1400 l/h si 1x1000 l/h.

**Procese tehnologice principale:**

- Colectare emulsii uzate din tavile masinilor, prin canalele tehnice, in fosele subterane de stocare
- Operatie de separare ulei
- Transferare efluent in rezervorul suprateran (capacitate 20 mc);
- Transvazare efluent in tancul separator de ulei pentru corectie pH (7-10 unit. pH),retinere ulei si sediment;
- Transferare efluent in instalatia de tratare Destimat LE 1000, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili.
- Transferare concentrat in rezervorul de polipropilena (capacitate de stocare 12 mc).
- Racire distilat in AIRSTAR
- Retinere eventuale urme de ulei in separatorul coalescent ZPS 1000-D, (A36).
- Transfer distilat in rezervorul de polipropilena B31 (capacitate stocare 20 mc),
- Evacuare distilat in retea de colectare ape menajere.

**Procese secundare:** spalare generala a instalatiilor in cadrul operatiilor de mentenanta nivel 1.

Apa uzata : distilatul este evacuat in retea de colectare ape menajere.

**Deseuri rezultate:** concentrat, ulei categoria 2, deseuri impregnate.

**Capacitate de tratare:**

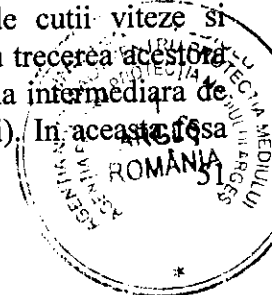
**Caracteristici tehnice și de performanță ale instalatiei EVAPORATOR(Loft DESTIMAT) –3 buc:**

Debit orar de distilare [l/h]	aproximativ 1400x2; 1x1000
Temperatură de evaporare [°C]	aproximativ 87
Temperatură de evaporare a produsului distilat [°C]	aproximativ 45 - 55
Timp de demarare a instalației [minute]	aproximativ 45
Valori a pH admisibile pentru apa uzată	>7

Solutia uzata de spreiere(poteyere ) generata in timpul procesului de turnare este colectata in fosele masinilor de turnat si dirijate prin canalele existente in Hala Turnatorie Aluminiu si colectate in trei fose de stocare existente.

Fosa subterana de stocare (B01) prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei).

In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piese de cutii viteze si motor. Solutiile uzate sunt preluate cu doua pompe (una activa, una in rezerva) pentru trecerea acestora prin separator coalescent DPT 1500 de ulei. Capacitate fosa: **25 mc**. Fosa subterana de stocare (B02) prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei). In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piese de cutii viteze si motor.Solutiile uzate sunt preluate cu doua pompe (una activa, una in rezerva) pentru trecerea acestora prin separator coalescent DPT 1500 de ulei. Capacitate fosa: **30 mc**. Fosa subterana intermediara de colectare (B03) prevazuta cu trei compartiemnte (decantare, linistire si separare ulei). In aceasta fosa



sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piesele bloc motor, transferul solutiei uzate in fosa de stocare **B02**, se realizeaza cu doua pompe (una activa, una in rezerva), amplasate in interiorul Halei Turnatorie, zona masini de turnat bloc motor. Capacitate fosa: **25 mc**.

Dupa operatia de separare ulei, efluentul este transferat cu ajutorul a doua pompe (una activa, una in rezerva) in rezervorul suprateran de polipropilena **B14** (capacitate de stocare 20 mc).

**Efluentul** este transvazat in tancul separator de ulei **B27** pentru, corectie pH, retinere ulei si sedimente (filtrare) (capacitate 3 mc), pelicula de ulei este colectata in cubitainer, iar efluentul este transferat in instalatia de tratare Destimat LE 1000, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili. Vaporii sunt condensatii si parasesc instalatia sub forma de apa distilata.

**Concentratul** rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena **B41** (capacitate de stocare 12 mc). Acest rezervor este vidanajat periodic, deseurile de concentrat sunt transferate in containere IBC, stocate pe retentii, in zona de regrupare deseuri, de unde sunt preluate pe baza de contract de firme specializate in vederea valorificarii/ eliminarii. **Distilatul** este racit in **AIRSTAR** si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent **ZPS 1000-D**, (**A36**). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena **B31** (capacitate stocare 20 mc), dupa care este evacuat in retea de colectare ape menajere.

Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat este utilizat pentru preparare/competare solutii acido-bazice (10%sol.) utilizate pentru realizare automententata instalatie. Capacitate bazine solutii de spalare (**B55/BB56**): 1000 l

Instalatia de tratare lichide uzate de spreiere LOFT 3 (DESTIMAT LE 1000) lucreaza in tandem cu cele doua instalatii de tratare existente LOFT 1 si LOFT2 (DESTIMAT LE 1400).

Periodic se fac analize de catre Laboratorul Ape din cadrul Serviciului Mediu, in vederea respectarii parametrilor de lucru recomandați de furnizorii instalatiilor si produselor chimice. Frecventa de prelevare: 1 data/saptamana iesire din instalatie ( inainte de evacuare in retea de canalizare menajera) pentru parametrii: pH, CCOCr, hidrocarburi, materii in suspensie, reziduu filtrabil ).

Evacuarea apelor uzate (distilat) rezultate din instalatiile de tratare (EVAPORATOR Loft DESTIMAT), se face in retea de canalizare menajera a societatii.

## ➤ DEPARTAMENT MOTOR

Activitatea departamentului se desfășoară în cinci clădiri, pe o suprafață de 44.550 m.

Activitatea departamentului este organizata in ateliere de fabricatie : Asamblare motoare K7 si H4, Uzinaj piese motoare H4 si K7, Uzinaj cartere cilindri H si Mentenanta, Preuzinaj si Uzinaj carter cilindri BR 10, Carter cilindrii BSC Uzinaj chiulasa Hxx, Uzinaj biele Hxx, Uzinaj chiulasa K.

Principalele linii de fabricatie din departament sunt :

- asamblare motoare K7 ;
- asamblare motoare H4 ;
- asamblare chiulasa H4
- uzinaj/asamblare biele K7 ;
- uzinaj arbori cotiti K7 si H4 ;
- uzinaj axe cu came K7 ;
- uzinaj colectori de evacuare ;
- uzinaj axe culbutori K7 ;
- uzinaj volanti K7/H4 ;
- uzinaj biele K/H4 ;
- uzinaj chiulase K7 si H4 ;



- uzinaj si preuzinaj cartere cilindri H4 ;
- uzinaj capace palier H4 ;
- uzinaj chiulasa Hxx ;
- uzinaj biela Hxx ;
- preuzinaj si uzinaj carter cilindri BR10 /BSC/H4
- tratamente termice electrice.

Linia de fabricatie a fost adaptata pentru o capacitate anuala de 450.000 de motoare.

Pentru a se asigura calitatea motorului se fac testari atat pe standul de incercari la rece, cat si la finalul procesului de fabricatie , pe standurile de testare la cald.

*Procese tehnologice principale:* prelucrari prin aschiere, uzinaj pe centre de uzinaj, asamblare, incercari motoare ; tratament termic electric, operatie de impregnare, operatii de control piese, debavurare, operatii de spalare piese

*Procese secundare:* - racire lichide de racire/spalare, variatoare de caldura prin intermediul celor 2 turnuri de racire exterioare cladirilor cu circuit deschis;

#### **Centrale de filtrare :**

**Motor 1**-1 CF emulsie HS ; **Motor 2**-6 CF emulsie HS ; 1 CF ulei HE ; **Motor 4**- 2 CF emulsie HS ; 2CF spalare ;2 CF ulei HE ; **Motor 5**- 1 CF emulsie HS.

- operatii de spalare piese, mentenanta nivel 1( atelier) ;
- racire lichide de racire, variatoare de caldura prin intermediul celor 2 turnuri de racire exterioare cladirilor cu circuit deschis.

#### **Turnuri de racire Motor 2**

2 turnuri de racire VXT 135 Motor 2 tip Baltimore cu circuit deschis; un bazin colectare apa calda (v=20 mc); un bazin colectare apa rece (v=20 mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q=50l/s fiecare).

Apele industriale golite si purjate de la turnurile de racire sunt deversate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

#### **Centrala de filtrare din cadrul Atelier Motor 1**

CF uzinaj chiulasa-VC- 100 mc.

#### **Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 2 (motor K/H) sunt:**

CF rectificare HS axe culbutori K/Biela H - VC 35 m<sup>3</sup>;

CF strunjire HS VILO( vibrochen) K,H / AàC K - VC 25 m<sup>3</sup>;

CF rectificare HS VILO( vibrochen) H - VC 37 m<sup>3</sup>;

CF rectificare HS VILO ( vibrochen)K/AàC K- VC 70 m<sup>3</sup>;

CF rectificare HE VILO( vibrochen) K,H / AàC K - VC 45 m<sup>3</sup>;

CF Uzinaj Biela HS- BR 10- VC 12,5 m<sup>3</sup> si VC 10 m<sup>3</sup>

Prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare.

#### **Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 4 (motor H) sunt:**

CF uzinaj bi materiel ( alum+fonte) HS Ccyl H - VG 105 m<sup>3</sup>;

CF honuire AS- Ccyl H - VC 45 m<sup>3</sup>;

CF spalat SATIL CONCEPT- VC 45 m<sup>3</sup>;



CF honuire HE, ECOFLUID- VC 7 m<sup>3</sup>;

CF Spalare Cartere Cyl BR/CHIULASA H-VC 75 m<sup>3</sup>

Osmoszor 1,5 mc/h;

Evaporator 200 l/h;

Cuve stocare;

Prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare

HS – ulei solubil, emulsie;HE- ulei intreg 100%;AS- emulsie sintetica;L – solutie spalare

### **Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 5 sunt**

CF Uzinaj Carter cilindru, BR10, Chiulasa H- VC 210 m<sup>3</sup>;

HS – ulei solubil, emulsie;HE- ulei intreg 100%;AS- emulsie sintetica;L – solutie spalare

*Deseuri rezultate din atelierele Depart Motoare :*

- deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/hartie/folii de plastic, piatra abraziva, ambalaje metalice si nemetalice contaminate ,deseuri de conductori de aluminiu si cupru,, deseuri de plastic, mpreluate de firme specializate in vederea valorificarii;

- namol uzinaj valorificarii/valorificarii energetice.

- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;

- ambalaje metalice contaminate, lemn,deseuri feroase, fier pregatit,mase plastice preluate de firme specializate in vederea valorificarii;

- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;

- solutiile de spalare uzate si emulsiile uzate se colecteaza se trateaza in Evaporator sau se trimit la statia de ultrafiltrare de la At Cutii Viteza JH;

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii;

### **Instalatia de azot**

Furnizeaza azot ce constituie atmosfera protectoare la masinile *Heller*, pentru procesul tehnologic-integrare diversitate Carter Cilindru H4 generatia 2- Proces de depunere otel pe camasi.

*Procese tehnologice principale:* furnizare azot presiune 18 bari, 120 mc/h, din cele doua rezervoare de capacitate 2x50 mc, greutate 2x70 tone, diametru 3,00 m, situate pe o platforma betonata cu dimensiunea de 8,00x10,00 m. Instalatia de azot deserveste Hala H401- Motoare.

*Procese secundare:* operatii de mentenanta

Apele pluviale sunt colectate prin sistemul de canalizare pluvial-industriala al SC Automobile Dacia SA.

### **Extindere Motor 4**

Topirea otelului cu ajutorul masinii de metalizare Heller si depunerea acestuia pe corpul de aluminiu al camasii. Pentru eliminarea riscului de explozie, in masina Haller se introduce azot ca atmosfera protectoare.



Furnizarea azotului se realizeaza din cele doua rezervoare exterioare de capacitate 2x50 mc, greutate 2x70 tone, situate pe o platforma betonata cu dimensiunea de 8,00x10,00 m, la presiunea de 18 bari, 120 mc/h. Legatura intre rezervoarele de azot si Hala H401- motoare se face prin intermediul unei estacade. Masina Haller este prevazuta cu instalatie de aspiratie prevazuta cu filtru ( Keller).

Procese secundare: operatii de mentenanta.

Deseuri rezultate: menajere , mase plastice impregnate (saci folie), carbonat de calciu

Apele pluviale de pe cladire sunt colectate prin sistemul de canalizare pluvial –industriala al S.C. Automobile Dacia S.A.

### **Anexa si tunel de legatura- Motor 5**

Fluidizeaza si imbunatateste procesul tehnologic ce se desfasoara in halele Motor 4 si Motor 5.

Functiunile ce se gasesc in anexa sunt: Post Trafo( prevazut cu 4 boxe), Cabina 3D, cabina CGO.

In cabina CGO sunt montate utilaje care masoara, regleaza si echilibreaza scule necesare procesului.

In cabina 3 D sunt montate utilaje care masoara cotele pieselor, pentru a asigura calitatea procesului.

#### **➤ DIRECTIA INGINERIE TESTE SI SERVICII ( DE TM CESAR)**

*Obiect de activitate:* incercari motor/organe motor, analiza gazelor de evacuare.

*Procese tehnologice principale:* verificari motor/organe motor pe standuri specializate, dezvoltare motoare, masuratori de depoluare.

*Procese secundare:* racire circuite standuri incercat motoare – 3 turnuri FXV 4444 MR (zona CESAR) cu bazin colectare apa rece (v=3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare).

-1turn VXI 36 2XR zona Prototip turn cu circuit inchis cu bazin de apa rece (v=2,3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare).

*Deseuri rezultate:* uleiuri uzate, antigel uzat, amestec carburant (benzina + motorina), colectate in butoaie metalice si valorificate prin firme specializate ; deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii;

Ape industriale golire si purjare turnuri de racire sunt colectate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

#### **➤ DEPARTAMENT CUTII DE VITEZA**

**Atelier Cutii Viteza JH** - *obiect de activitate:* activitati de tratamente termice, activitati de uzinaj si logistica interioara.

*Procese tehnologice principale:* tratamente termice de calire, revenire, carbonitrurare piese grup motopropulsor, prelucrari prin aschiere, spalari, fosfatare(in conservare) si neutralizare.





*Procese secundare:*

- filtrare lichide de racire (emulsie) in instalatii specializate (7 centrale) din care:
  - centrale filtrare lichide de racire Cutii Viteza (emulsie) : (5 buc., q=2.500 mc/h, mentenanta nivel 1.
- VC 165 m3 – strunjire cutie dif JH/TL;
- VC 10 m3- rectificare cutie dif JH ;
- VC 12m3- rectificare planetare JH;
- VC18m3 – strunjire planetare ;
- VC 6,5 m3 – rectificare cutie dif TL
- centrale filtrare lichide de racire linia care deserveste RMR (emulsii) VC 165 m3 si VC 6,5 m3 :(2 buc., q=2.500 mc/h( 2 buc), mentenanta nivel 1.
- filtrare lichide de racire (ulei) in instalatii specializate (2 centrale) din care:
  - centrale filtrare ulei rodaj cutie viteza ( ulei) (1 buc., q=3 mc/h( 1 buc), mentenanta nivel 1 amplasata la Montaj CV – Cutii Viteza in conservare
  - instalatie filtrare lichide de racire ( ulei) (1 buc., q=3 mc/h(1 buc), mentenanta nivel 1 amplasata la Montaj Cutie Diferential JH
- instalatie filtrare lichide de racire ( ulei ) (1 buc), mentenanta nivel 1 rectificare coroana TL
- prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare - evacuare emulsie uzata la Statia de ultrafiltrare At Cutii Viteza JH;
- operatii de spalare piese in bai cu bazine individuale- evacuare solutie uzata la Statia de ultrafiltrare At Cutii Viteze

*Deseuri rezultate:*

- deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/carton/folii de plastic,span aluminiu, fonta si otel, namoluri metalice uzinaj, materiale impregnate, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;
- solutiile de spalare uzate si emulsiile uzate se colecteaza in cuve si se trimit la statia de ultrafiltrare de la At Cutii Viteza JH;

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

**Statia de fosfatare antigripanta Cutii deViteza JH- in conservare**

➤ **At Montaj Osii Cataforeza ( Departament Sasiuri)**

**- Linia de vopsire prin cataforeza : stadii de degresare, stadii de clatire cu apa potabila, stadiu de afanare, stadiu de fosfatare, stadii de spalare cu apa demineralizata, vopsire cataforetica, stadii de spalare cu ultrafiltrat , uscare in etuve .**

**-Montaj osii, cadru spate, bieleta pentru Edison**

**-Montaj osii si brate inferioare, montaj cadru spate , livrare sincron cadru fata din cladirea H601 SM2 ;**

Montaj punte spate si punte fata pentru autoturisme;

-Instalatie de preparare apa demineralizata ( prin osmoza inversa), utilizata in tratamentul de suprafaata



## **-Statie de tratare ape uzate At Montaj Osii Cataforeza**

### **Statia de neutralizare ape uzate**

*Obiect de activitate:* Stația de tratare fizico-chimica și biologică are ca scop tratarea efluenților uzati rezultați de la linia TTS și vopsire prin cataforeza a pieselor pentru automobile

-are rolul de a reduce încarcarea în substanțe organice și anorganice a efluenților uzati rezultați în urma procesului de cataforeza

### **Tratarea efluenților rezultați de la Cataforeza cuprinde 2 trepte:**

- a) **Treapta fizico-chimică** care are rolul de a precipita substanțele anorganice
- b) **Treapta biologică** are rolul de elimina mare parte din continutul de materii organice,

Principiu de functionare

#### **• Treapta fizico-chimică are ca etape:**

1. *Coagularea*
2. *Neutralizarea*
3. *Flocularea*
4. *Decantarea*
5. *Compactare namol pe filtru presa*

#### **• Treapta biologică are ca etape:**

- *Reactor biologic*
- *Filtrarea-filtrul de nisip*
- *Control final inaintea deversarii*

### **1.COAGULAREA**

Efluenții sunt dirijați spre Coagulare, care au ca scop destabilizarea materiilor coloidale, fiind realizată prin injectarea de coagulant și formarea unor microflocoane (precipitat). Are loc și injectie de acid pentru realizarea procesului de pH –ului necesar procesului de coagulare .

### **2.NEUTRALIZAREA**

Efluenții coagulați trec în neutralizare unde se creează legăturile între compusi (crearea unui macrocompus), prin injectarea de lapte de var. Laptele de var este preparat separat cu apa industrială, varul fiind furnizat sub forma de pulbere .

### **3.FLOCULAREA**

Are ca scop transformarea sarurilor solubile în saruri insolubile, aglomerarea lor în particule mari care pot sedimenta prin dozarea unui agent de floculare. Agentul de floculare se prepara cu apa industrială, el fiind furnizat sub forma de granule.

#### **• DECANTAREA**

Efluenții flocluați deversează gravitațional într-un decantor. Namolul se recuperează în conuri, de unde este extras de o pompa prin cuva de namol spre filtrul presa, iar partea limpezită merge în vasul de efluenți limpeziti.



- **FILTRUL PRESA**

Are rolul de a retine in panzele filtrante materiile solide si de a elibera lichidul care se intoarce in neutralizare si se reia circuitul. Turtele (namolul retinut) obtinute in filtru trebuie sa aiba o consistenta ridicata pentru a da randament ridicat la incinerarea ulterioara.

- **EFLUENTII LIMPEZITI**

Sunt stocati intr-un bazin, unde se dozeaza un agent antispumant pentru reducerea spumei formate si se imbogatesc cu nutrient necesar bacteriilor. De aici efluentii tratati fizico-chimic trec spre treapta biologica de tratare.

- **TREAPTA BIOLOGICA**

Procedeul biologic care transforma si elimina in parte fluxul poluant (CCO-Cr) sub forma de apa si gaz. Reactorul utilizeaza populatie bacteriana aeroba si anaeroba care se hraneste cu materiile organice din apa. Bacteriile aerobe au nevoie de lumina, aer si hrana precum si un mediu de trai si anume un suport pe care sa traiasca. De aceea in reactor exista perii pe de-a lungul carora s-au dezvoltat culturile de bacterii.

Apa recuperata la supravarsarea reactorului biologic, soseste gravitational in cuva de reluare, de unde este dirijata spre filtrul de nisip.

- **FILTRAREA-FILTRUL DE NISIP**

Se realizeaza in filtrul de nisip vertical unde se retin materiile in suspensie ( bacterii moarte )antrenate in fluxul de apa, iar apa limpezita pleaca spre control final.

## **10.CONTROL FINAL INAINTEA DEVERSARII**

Apa epurata este evacuata intr-un canal cu prag numit control final, unde daca pH-ul este in limitele admise se deverseaza in canalizarea pluvial –industrială , iar daca pH-ul nu este in limitele admise, se opreste automat pompa de alimentare a filtrului de nisip.

Analize pe care le efectueaza Laboratorul rapid de sectie: pH, Ni din decantor- frecventa 1 data/saptamana.

Controlul calitatii apei evacuate din statie este realizat si de catre Laboratorul Ape(acreditat) -Serviciul Mediu.

Namolul fizico-chimic si de fosfatate este predat la gestiunea de deseuri si eliminat prin firme specializate;

Puncte de prelevare: control final prevazut cu prelevator.

*Deseuri rezultate* : ambalaje metalice si nemetalice contaminate, carton, deșeu feros dezafectat, deseuri de mase plastice, deseuri echipamente electronice, materiale contaminate, slam fosfatate, namol fizico-chimic, namol vopsea cu solvent, solutie de fosfatate, solventi uzati hidro, produse chimice corozive .

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele epurate , rezultate din statia de tratare se evacueaza in canalizarea pluvial-industrială a societati;

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societatii.

## **AT UZINAJ PUNTI (DEPARTAMENT SASIURI)**

- fabricarea si montajul subansamblelor sau ansamblelor pentru organe mecanice auto



-operatii de uzinaj (prelucrari prin frezare, strunjire, rectificare, gaurire, filetare, alezare, honuire, ascutire, calire, vopsire piese, degresare)

Deseuri rezultate:

- deseuri feroase si neferoase rezultate din prelucrari (span de otel, fonta) si rebuturi tehnologice-valorificate prin firme specializate;
- ulei uzat si namol de uzinare-valorificat prin firme specializate;
- deseuri menajere si asimilabile - preluate de firma specializata;
- lichide de spalare si solutii emulsionabile (emulsii uzate) - tratate in instalatia de ultrafiltrare Cutii de viteze;
- lemn, carton, folie, materiale impregnate;

### **ATELIER SUDURA SI AMBUTISARE (DEPARTAMENT SASIURI)**

-productia de piese si accesorii pentru autovehicule si motoare de autovehicule;  
-prelucrari de mecano-sudura (rectificare, frezare, strunjire, gaurire, sudura electrica si in puncte) pentru brate, osii, GMP;

Deseuri rezultate:

- deseuri feroase rezultate din prelucrari (span de otel) - valorificate prin firme specializate;
- deseuri feroase (tabla, otel) si neferoase (operatii de debitare/sudare- rebuturi tehnologice)- valorificate prin firme specializate;
- ulei uzat -valorificat prin firme specializate;
- butoaie metalice- valorificate prin firme specializate;
- deseuri de carton si lemn-- valorificate prin firme specializate;
- deseuri folie, cauciuc si protectori plastic-eliminate prin firme specializate;
- deseuri menajere si asimilabile - preluate de firma specializata;
- solutii apoase uzate - tratate in instalatia de ultrafiltrare emulsii uzate Cutii de viteze;
- deseuri de echipamente electrice si electronice; deseuri impregnate.

### **Departament Logistica UMCD**

**Instalatie de spalare ambalaje ce deserveste UMCD si RMR.**

Departament Logistica UMCD

*Obiect de activitate:* spalare ambalaje piese de diverse dimensiuni si termoformate din material plastic

*Procese tehnologice:*

- Spalare termoformate pe masina ICOM (masina de spalare cu bazin integrat – capacitate 3 t);
- Spalare ambalaje metalice si baze rulante cu masina Karcher;
- Degresare ambalaje pe masina de degresat;
- Spalare protectori recuperati de la UVD.

Apele uzate cu caracter alcalin si cu continut de emulsii (uleiuri) sunt deversate in bazinul exterior subteran (capacitate 30 t), bazin fara legatura cu instalatia de canalizare. Acesta se vidanjeaza cand se umple si solutia de spalare uzata se transfera la Statia de Ultrafiltrare Cutii Viteza pentru tratare.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

### **Depozite de combustibili, carburanti, uleiuri, produse chimice**

Depozit carburanti Motor 2

Depozit carburanti Motor 3.

Gospodaria de uleiuri – Tratament termic

Depozit amoniac si azot

Zona stocare GPL



Amplasament: 1 statie in zona Motor 2 Uzina Mecanica Sasiuri Dacia

Capacitate de stocare 5000 litri (capacitate de stocare totala) x 3 statii ( umplere 80% din capacitatea totala.

### ❖ 8.3. DIRECTIA TEHNICA UMCD

#### ➤ Departament Mentenanta

*Obiect de activitate:* mentenanta nivel 3 si 4 la utilajele de ridicat, retele electrice, retele pluviale si hidro-termice, AMC-uri.

*Deseuri rezultate:* deseuri feroase/neferoase diverse, uleiuri uzate, deseuri menajere, tuburi fluorescente, preluate de firme specializate in vederea valorificarii/depozitarii.

#### ➤ Departamentul Energie Mediu si Prestatii Industriale

*Obiect de activitate:*

- gestionarea mediului la nivelul platformei Dacia si puncte de lucru;
- asigurarea conformitatii activitatii prestatarilor la nivelul platformei Dacia si puncte de lucru
- preluare, transformare și distribuție energie electrica ( 110 / 20 / 0,4 kV );
- producere si distribuire apa potabila;
- gestionarea evacuării apelor uzate de pe platforma Dacia;
- producere si distribuire aer comprimat in platforma Dacia;
- preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma Dacia;
- producere, transport și distribuție fluide termoenergetice (abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră);
- intretinere echipamente ISCIR: poduri rulante, elevatoare;
- asigura mentenanta instalatiilor: sisteme ventilatie, turnuri de racire, interventii asupra retelelor fluidelor industriale;
- prestatii interne: patrimoniu;
- gestionare lucrari N1-N4 cu furnizori exteriori.

#### ➤ Serviciul Mediu Group Renault Romania

*Obiect de activitate:*

- activitate de management mediu,
- gestionare deseuri pe amplasamentele S.C Automobile Dacia SA, Depozitul de deseuri Davidesti si puncte de lucru;
- elaborare, realizare si aplicare politica si obiective de mediu ale Grupului Renault Romania;
- colectare si tratare deseuri lichide industriale;
- Toxicologie, Laboratoare ape;



### ➤ **Statia de potabilizare (tratate a apei brute)**

**Obiect de activitate:** preluare apa bruta din sursa de suprafata, potabilizarea apei brute, alimentarea instalatiilor de inmagazinare, distributia apei potabile catre consumatorii interni si externi.

#### **Procese tehnologice principale:**

- a) captare apa bruta;
  - b) desnisipare apa bruta;
  - c) pompare apa bruta;
- Procesele mentionate anterior se efectueaza de catre Compania Nationala Apele Romane, Directia Apelor Arges Vedea;
- d) transport apa bruta in vederea potabilizarii: 2 conducte de aductiune Dn = 800 mm x 4,3 km, in principal din conducte Premo;
  - e) amestec apa bruta cu reactivi de tip, var (suspensie) si clor (preclorinare);
  - f) amestec apa bruta cu coagulanti; etapa se realizeaza in doua bazine de coagulare-omogenizare, montate in paralel (capacitate v=17 mc fiecare), coagulanti de tipul: sulfat de aluminiu lichid (concentratie 42 %) si polhidroxiclorura de aluminiu ( PAX 18)
  - g) distributie apa bruta in unitatile de decantare
  - h) decantare (6 decantoare radiale Dn 30 m, din care 4 decantoare functionale (1 decantor in rezerva si 3 decantoare in circuitul de potabilizare)
  - i) filtrare (5 filtre rapide 5x 50 mp, cu un Qmax=700 mc/h -filtre in modernizate)
  - j) bazine tampon apa pentru spalare filtre(V=2x500 mc)
  - k) dezinfectie (postclorare)
  - l) pompare apa in bazinele de distributie (2x 5.000 mc subterane, 1x10.000 mc suprateran);
  - m) distributie gravitacionala apa potabila prin retele de distributie catre consumatori.

#### **Procese secundare si deseuri rezultate:**

- purjari decantoare radiale Dn 30 m – evacuare in Raul Argesel;
  - spalari filtre- evacuare in canalizarea pluvial industrială a S.C Automobile Dacia, bazine de Retentie Dn 45 m;
  - curatire anuala rezervoare tampon - evacuare in canalizarea pluvial industrială a SC Automobile Dacia, bazine de retentie Dn 45 m;
  - operatii de mentenanta (planuri de mentenanta preventiva prin utilul “SIMON” ).
- Deseuri rezultate :** ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase, hartie si carton; deseuri menajere; materiale plastice si de cauciuc; metale feroase; pamant si pietre.

#### **Instalatii de inmagazinare si distributie**

**Procese tehnologice principale:** stocare, alimentare si distributie apa potabila in sistemul de alimentare catre consumatori.

##### **a) Inmagazinare apa potabila**

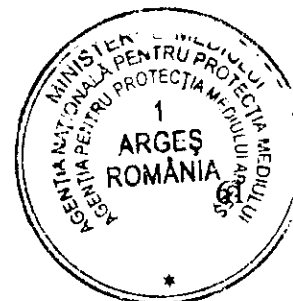
- 2 rezervoare cilindrice 5.000 mc subterane
- 1 rezervor 10.000 mc suprateran

##### **b) Conducte coborare gravitacionala apa potabila**

- 2x D600 x 500 m, material PHD

##### **c) Retele de distributie apa potabila**

- Conducte Dn 80 mm...Dn 300 mm, material 90% PHD si 10 % otel
- Lungime cca 15 km - platforma Dacia



*Procese secundare:* mentenanta (planuri de mentenanta preventiva prin utilul "SIMON").

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

#### **d. Instalatii de recirculare a apei**

*Obiect de activitate:* alimentarea consumatorilor cu apa necesara racirii masinilor si utilajelor printr-o retea cu circuit inchis, separata de reseaua de apa potabila.

*Procese tehnologice principale:* racirea apei calde primita de la sectii prin supunerea acesteia unui proces de aerare, reintroducerea apei reci obtinute in circuitul de racire, transportul apei reci catre consumatori.

*Procese secundare:*

-mentenanta;

-curatire-dezinfectie, prevenire legionella cu firme specializate, pe baza de contract.

#### **➤ Serviciul Producere Agenti Energetici**

##### **UEL Exploatare Incalzire**

- Preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma.

- Producere, transport și distribuție fluide termoeenergetice ( abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră )

- Preluare, stocare, preîncălzire și transport păcura la cazane

- Exploatare centrale de ventilatie si puncte termice

##### **Centrala Termica**

###### **a. Centrala termica propriu-zisa**

*Obiect de activitate:* producerea agentilor termici.

*Procese tehnologice principale:* producerea agentilor termici (abur tehnologic – 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW, apa fierbinte pentru termoficare – 4 cazane de apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW, 1 cazan de apa fierbinte Vitomax 200 HW -7,5 MW, apa fierbinte tehnologica- 2 cazane LOOS UT-M 58 x 10,14 MW), distributia agentilor termici la consumatori prin retele proprii, asigura functionarea punctelor termice, asigura preluarea si distributia gazelor naturale la consumatori.

*Procese secundare:* executa lucrari de intretinere si reparatii la utilajele proprii si a instalatiilor pentru tratarea apei din incinta centralei termice.

*Deseuri rezultate:* deseuri metalice feroase, menajere, etc.colectate si evacuate prin firme specializate.

###### **b. Statia de demineralizare prin osmoza inversa si ministatie de dedurizare**

*Obiect de activitate:* prepararea apei dedurizate in vederea impiedicarii formarii pe peretii conductelor de transport, a depunerilor de calciu si magneziu si distributia acesteia in sistemul de alimentare si transport.

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str Ilizinei nr 1 judet Arges



*Procese tehnologice principale:* transformarea tuturor sarurilor din apa bruta in saruri de sodiu, solubile in apa si transportul apei dedurizate catre statia de degazare.

*Procese secundare:* refacerea capacitatii de lucru a filtrelor de la statia de dedurizare; refacerea capacitatii de lucru a membranelor.

- Ape uzate deversate in canalizarea pluvial industrială.

### **c. Statia de degazare**

*Obiect de activitate:* degazarea apei dedurizate.

*Procese tehnologice principale:* diminuarea concentratiei de gaze dizolvate (oxigen si dioxid de carbon).

*Procese secundare:* Lucrari de intretinere si reparatii utilaje – statia de degazare.

Analizele sunt efectuate de catre laboratorul din cadrul UEL Exploatare Incalzire.

### **d. Gospodaria de pacura**

*Procese tehnologice principale:* preluarea, inmagazinarea si distributia combustibilului catre centrala termica. Pacura se utilizeaza in Centrala Termica numai in caz de stricta necesitate.

*Procese secundare:* colectarea si transportul scaparilor accidentale catre decantorul separator de produse petroliere.

Apa limpezita este evacuata in canalizarea pluvial-industrială a societatii.

Analiza calitatii apei evacuate este efectuata de catre laboratorul din cadrul Serv. Mediu inainte de deversarea acesteia in reseaua de canalizare pluvial- industrială.

### Sisteme de incalzire a halelor

Asigura urmarirea in functionare a tuburilor radiante care constituie solutia de incalzire a Halei Presaj de la incalzirea cu agent termic la incalzirea cu tuburi radiante

Tuburile radiante sunt impartite pe trei zone:

Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NO<sub>x</sub>, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (20 cosuri)

Asigura urmarirea in functionare a make-upurilor -3 buc in Hala Presaj si 4 buc Hala Motor 5 (2 pentru linia Chiulasa, 2 pentru linia BR10).

Asigura urmarirea in functionare a sistemului de incalzire pentru Hala Monobloc 1, centrale de ventilatie de ultima generatie.

Deseuri rezultate

Deseuri de materiale impregnate, alti solventi si amestecuri de solventi; ambalaje contaminate; hartie si carton; deseuri menajere; materiale izolante (izolare conducte); materiale plastice; materiale plastice si de cauciuc; metale feroase; namoluri uleioase de la curatirea rezervoarelor; substante chimice de laborator continand substante chimice periculoase.

-Scaparile accidentale de pacura (sub denumirea de deseuri cu continut de titei de la curatirea rezervoarelor, decantoarelor) sunt colectate si transportate catre un sistem de decantare separatoare de grasimi, unde are loc decantarea si separarea pacurii, urmata de colectarea pacurii in recipienti metalici si evacuarea acesteia prin firme specializate;

Analiza calitatii apei evacuate este efectuata de catre laboratorul din cadrul Serv. Mediu inainte de deversarea acesteia in reseaua de canalizare pluvial- industrială.





### **UEL Exploatare statii si retele electrice**

- Preluare, transformare și distribuție energie electrica (110 / 20 / 0,4 kV) pentru platforma industrială Dacia.

- Exploatare statii si retele electrice medie tensiune.
- Exploatare posturi transformare 110 / 20 / 0,4 kV.
- Exploatare retele de iluminat exterior.

*Deseuri rezultate:* deseuri materiale impregnate, deseuri metalice feroase si neferoase, ulei uzat rezultat din activitatea de schimb ulei; deseuri menajere; deseuri de hartie si carton; lemn; deseuri de baterii; tuburi fluorescente; materiale plastice; deseuri de echipamente electrice si electronice.

### **UEL Potabilizare apa**

*Obiect de activitate:*

- Producere si distribuire apa potabila in platforma Dacia si orasul Mioveni;
- Gestionare a sistemului de canalizare si epurare a apelor uzate din Dacia si a evacuarilor apoase din depozitul Davidesti.

### **UEL Gestiune si Asistenta Tehnica**

*Obiect de activitate*

- Bugetare, gestionare si urmarire a consumurilor de energie electrica si fluide energetice;
- Asigurare legatura intre furnizorii de energie electrica si fluide energetice si consumatorii din platforma;
- Elaborare documente in vederea tinerii sub control a capacitatilor de productie si distributie fluide / evacuari ape uzate si a capacitatilor de transformare si distributie energie electrica.

### **UEL Producere Aer Comprimat**

*Obiect de activitate:* producere, distributie si transport aer comprimat la utilizatorii din platforma Dacia.

*Procese tehnologice principale:* producere, uscare, filtrare aer comprimat in cele 9 compresoare aferente serviciului, 5 grupuri de uscare- filtrare.

*Procese secundare:*

- racire compresoare prin cele 7 turnuri cu circuit inchis cu tratare bio-chimica;
- proces de racire.

*Deseuri rezultate:* deseuri materiale impregnate, deseuri metalice, ulei uzat rezultat din activitatea de schimb ulei; deseuri menajere; deseuri de hartie si carton; ambalaje contaminate.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

### **Departament Logistica Industriala UVD**

#### **Depozite materiale pe amplasament**

Departament Logistica Industriala- Serv. Flux-Fizic (Atelier Flux CPL (Centre piese logistic), Atelier Flux Presaj/Caroserie).

*Procese tehnologice principale:* depozitarea si distribuirea pieselor pe fluxurile de fabricatie.

*Procese secundare:* mentenanta.

*Deseuri rezultate*

Deseuri de cauciuc, carton, folie, lemn, deseuri echipamente electronice, baterii si acumulatori de scurta durata, deseuri menajere, deseuri impregnate, deseuri de sticla, deseuri metalice si nemetalice, tuburi fluorescente, etc.



## **Direcția Logistică Centrală Dacia**

Direcția Logistică Centrală Dacia asigură legătura între Direcția Comercială, a cărei misiune este vânzarea de vehicule, și Uzinele Vehicule și Mecanica și Șasiuri, care au ca misiune fabricarea de vehicule și de componente mecanice.

### **Direcția Logistică include următoarele entități:**

- I. Departamentul Audit și Organizare Procese
- II. Departamentul Transport, Vehicule și Recepție Administrativă
- III. Departament Logistica Tertiara PHF și Reparații Ambalaje
- IV. Departament Program Monozukuri Logistică.
- V. Direcția AILN Mioveni (Alliance International Logistics Network)

Entitățile de la I la V sunt amplasate pe platforma Dacia, AILN este amplasat în Mioveni, B-dul Dacia nr 148.

### **I. Departamentul Audit și Organizare Procese**

Departamentul asigură și animă Planificarea și Programarea Sistemelor Industriale Dacia și la furnizori, pentru a satisface cererea comercială privind disponibilitatea produselor, a volumelor, a diversității și termenelor de livrare către clienți pentru vehicule noi și derivate.

### **II. Departamentul Transport Vehicule și Recepție Administrativă**

#### **II 1. Centrul de Expediții Vehicule (CLE)**

După ce vehiculul nou iese din procesul de fabricație, acesta trece prin mai multe etape logistice (MADC sau Mise A Disposition Commerciale – recepție, stocare, rapgardare, programare, destocare, documente expediții, distribuție; MADT – control, transfer de responsabilitate; Transport – rutier, feroviar, maritim – port de tranziție; Concesionar). Fiecare etapă este măsurată printr-o serie de indicatori de Cost, Calitate, Termene, (CQD) cum ar fi: cost de funcționare, calitatea la MADC – stocare - MADT, fiabilitate MADA, rata de avarii. Stocajul standard de vehicule noi în parcul de expediții Dacia este de 7.271 de vehicule.

CLE cuprinde două activități: Atelierul Flux Vehicule și Serviciul CLE.

Săptămânal, din parcul de expediții sunt expediate peste 550 de camioane și 14-18 trenuri încărcate cu vehicule. Capacitatea de încărcare a unui camion este între 6 și 10 vehicule, iar a unui tren între 200-300 de vehicule, în funcție de țara de destinație, dar și de tipul de vehicul.

#### **II 2. Serviciul Transport Recepție administrativă**

- Exploatează fluxurile de transport aval AILN normale și în urgență (depanare) pentru clienții AILN.
- Asigură programarea, organizarea și transportul mărfurilor din perimetrul ZIF cu aproximativ 4.000 de camioane/lună și returnul de ambalaje dedicate pentru furnizorii POE.
- Efectuează planificarea descărcării camioanelor în gările rutiere și recepția administrativă pentru mărfurile POE și POI, pentru clienții: UVD, UMCD și RMR.
- Asigură tratarea litigiilor transport /Platforma Furnizori. Dirijează fluxul de camioane pentru clienții: UVD, UMCD, AILN, JCR, VALEO, EAPS, RMR.
- Asigura transportul pieselor PHF necesare pentru Inginerie Proiecte, conform termenelor solicitate.
- Asigura recepția, stocarea și preluarea pieselor PHF de către responsabilii de Ateliere Inginerie Proiecte pentru introducerea lor în fluxurile de montaj.
- Coordonează activitatea de tractare mărfuri pe calea ferată, asigurând transportul amonte și aval. Acest compartiment asigură coordonarea și transportul pe calea ferată a 500 de containere cu marfă pe lună pentru AILN și 3.000 de tone de tablă pe lună, sub formă de baloți standard și bobine.



### **Linie ferata industrială modernizată a S.C Automobile Dacia S.A.**

Linia ferată industrială (LFI) a SC Automobile Dacia se racordează la infrastructura feroviara publică, prin linia de garaj nr 14- proprietate privată a Companiei Naționale de Cai Ferate "CFR" SA, la linia curentă Ciurmești-Stalpeni.

#### *Procese tehnologice principale:*

-transport Cai Ferate intermitent produse diverse, containerizate, către platformele paralele cu soseaua Colibasi- Mioveni;

-tracțiune din Ciurmești în Dacia prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;

-tracțiune din Dacia în Ciurmești prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;

-manevre de introducere și scoatere vagoane în/din Dacia.

#### *Procese secundare:*

-descărcare tablă din vagoane ( pod rulant 35 t, 2 buc);

-încărcare deseuri de tablă în vagoane ( banda transportoare 1 buc);

-încărcare vehicule pe vagoane specializate ( rampa auto 2 buc);

-mentenanță cale ferată cu firme autorizate, prin contract.

*Deseuri:* Deseuri menajere.

### **III. Dep. Logistica terțiara PHF și Reparații Ambalaje**

#### **Serviciul Gestionare și Reparații Ambalaje**

*Obiect de activitate:* Asigură gestionarea fluxurilor de ambalaje standard, dedicate și specifice pentru furnizorii POE și POI, urmărind respectarea livrărilor de ambalaje conform solicitărilor de la furnizori. Efectuează reparații și ambalaje specifice Dacia pentru clienții UVD, UMCD, ILN, APS, RMR, JCR, ambalaje standard Renault pentru furnizorii POE/POI și pentru fluxurile Sincron (baze rulante). Atelierul pentru reparații își desfășoară activitatea pe o suprafață de aproximativ 480 m<sup>2</sup> și execută operații de spălare și mecano-sudură în cadrul aceluiași atelier.

*Deseuri :* Apele uzate rezultate din spălarea ambalajelor sunt stocate într-o fosă de 2m<sup>3</sup> și vijandate în vederea tratării lor la stația de ultrafiltrare CV JH.

#### **Exploatare CKD Algeria - clădire adiacentă departamentului Vopsire Caroserii**

*Obiect de activitate:* condiționare caroserie vopsită, încărcare în transcontainer maritime, încărcare în tir și transfer în zona Expediții CKD Algeria.

#### *Deseuri generate:*

-folie plastic, carton, lemn preluate de firme specializate în vederea valorificării;

-deseuri menajere preluate de firme specializate, în vederea eliminării prin depozitare.

Apele pluviale de la nivelul învelitorii sunt colectate cu sifoane de terasă cu parafrunzare și conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societății.

#### **Expediții CKD Algeria**

Platforma betonată stocare raket Algeria + zona încărcare transcontainer maritime Algeria (în zona spată Motor 5)

*Obiect de activitate:* -depozitare ambalaje și suporturi metalici (rackuri) pe care se poziționează caroseria care este introdusă în transcontainerele metalice pentru Algeria;

-încărcare/descărcare pe/din tren a transcontainerelor maritime către uzina Renault de la Oran

( Algeria). Acestea sunt încărcate cu ajutorul unei macară de 40 tf proprietate Mobilift, ce se alimentează cu motorină din rezervoarele Automobile Dacia;

-transfer transcontainer și suporturi metalici în zona Exploatare CKD Algeria.

#### *Deseuri generate:*

-deseuri menajere preluate de firme specializate, în vederea eliminării prin depozitare.

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Uzinei nr 1 județ Argeș



Apele sunt colectate prin intermediul unei rigole amplasată pe platforma betonată de stocare rackuri și a unei baze conectată la sistemul de canalizare aflat în zonă.

▪ **Dir Imobiliare Serv Generale Romania -Cladire parc protocol-Automobile Dacia**

Cladire birouri, grupuri sanitare , mici interventii automobile de serviciu , statie de spalare auto prevazuta cu decantor –separator de grasimi

Serv.Privat pentru situatii de urgenta Pitesti –asigura activitatea privind situatiile de urgenta din platforma Dacia.

Serv Transport Personal si Restauratie –asigura transportul salariatilor

Serv Paza si Protectie –asigura paza societatii

Serviciile Conceptie si Implementare Proiecte –asigura implementarea proiectelor

**9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU**

**9.1. AER**

**A) Instalatii pentru retinere si dispersia poluantilor in atmosfera**

**Centrala Termica Departament Energie Mediu Prestatii Industriale**

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Producere abur tehnologic in cazane Vitomax HS 200 ,  2 x7,66 MW	Sistem de evacuare emisii dirijate 2 cosuri de evacuare: C1a, C1b, 1/cazan, D=1,1 m, H=18000 mm. Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizarea consumului de combustibil ; Gaze arse :Q=20000 Nmc/h
Producere apa fierbinte pentru procese tehnologice 2 cazane ignitubulare -14 MW – LOOS UT-M-58x10	Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Sistem de evacuare emisii dirijate – 2 cosuri C1f, C1g D= 1,1 m si H=18000 mm Gaze arse: Q=22000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru termoficare 5 cazane ignitubulare din care 4 cazane de 16,2 MW tip Witomax HW 200 si 1 cazan tip Vitomax HW 200 -7,5MW	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=18000 mm, 4xD=1,2 m; 1xD=1,1 m C1e,C1d,C1c,C1h,C1i Gaze arse: Q=20000 Nmc/h/cazan
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm



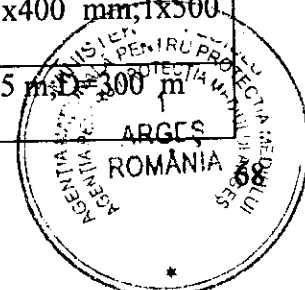
Linia din proces	Instalatie de evacuare
	D=0,200 m

### Departament Aluminii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
3 cuptoare cu gaz 3,5 to/h STRIKO, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H = 13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de NOx, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse: Q1=11756 Nmc/h;Q2= 12298 Nmc/h;Q3=12118 Nmc/h
2 cuptoare cu gaz 3,5 to/h BOTTA, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H =13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse Q1= 12298 Nmc/h;Q2=12118 Nmc/h
1 instalatie rotor ject –tratare metal topit,afanare si degazare	1 cos/ 2 instalatii de tratarea metalului topit, afinare si degazare H =13,5 m, D = 250 mm ;Gaze arse :Q=392 Nmc/h

### Vopsitorie Caroserii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Procese de tratamente de suprafata	3 cosuri de evacuare H=14,5 m D=800 mm ( fosfati)
<b>Procese de vopsire:</b>	
cabină apret	1 cos de evacuare H=21 m, D=1x1000mm
cabina aplicare mastic	1 cos de evacuare H=21 m, D=1x1000mm
cabină ceara sub caroserie	3 cosuri de evacuare H=21 m, D=2x3000 mm, 1x600 mm
cabină ceara interior	cos de evacuare H=11,5 m, D=1x1000 mm
cabină slefuire	1 cos de evacuare H=22 m, D=1x1200 mm
etuvă grund	4 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=4x450 mm
etuva grund	10 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=10x250 mm
baie cataforeza	1 cos de evacuare H=12,5 D=0,800 mm
etuvă apret1	3 cosuri de evacuare H=3x12,8m; D=3x550 mm
etuvă apret1	4 cosuri de evacuare H=3x13,5 m, D=2x800 mm; D=1x400 mm H=1x20,8 m, D=700 mm
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H= 3x13,5 m, 1x400 mm; 2x800 mm;
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H=3x12,8 m; D=3x550 mm
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H= 3x13,5 m, 1x400 mm,1x500 mm;1x650 mm
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H=1x21 m; H=2x13,5 m; D=300 m



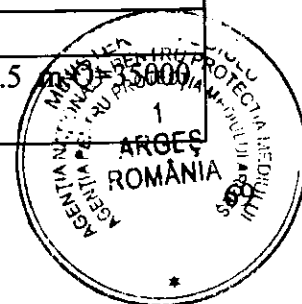
Linia din proces	Instalatie de evacuare
stație vopsele	4 cosuri de evacuare H=20 m, D=4x900mm
post retus	1 cos H=12 m D=1x800 mm
post fix	1 cos H=11,5 m D=1x1000 mm
reconditionare sanii	1 cos H=1x13,5 m, D=1x800
cabina hidro baza 1	4 cosuri H = 22 m; D = 1800 mm
cabina hidro baza 1	1 cos H = 22 m; D = 550 mm
cabina hidro baza 2	4 cosuri H = 22 m; D = 1200 mm
cabina hidro baza 2	1 cos H = 22 m; D = 550 mm
cabina lac1	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm
cabina lac 2	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm
etuva hidro1	2 cosuri H=22 m; D =1x 1200 mm; D=1x800 mm
etuva hidro1	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm
etuva hidro 2	2 cosuri H=22 m; D = 1200 mm; D=1x800 mm
etuva hidro2	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm

### Vopsitorie piese plastic (bare parașoc)

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Incinerator gaze –oxidare termica regenerativa	1 cos de evacuare H=15,5 m,D=0,80 m;Q=16000 Nmc/h
Cos evacuare gaze arse flamaj	1 cos de evacuare H=13,5 m,D=1,20 m;Q=45700 Nmc/h

### Departament Sasiuri

Linia din proces	Instalatie de evacuare
<b>1.Atelier Cataforeza Chassis</b>	
Linie TTS+Cataforeza (1 cos evacuare comun)	Cos evacuare H=5 m, D =0.60 m;Q=52000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva, uscare-intrare	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m;Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-zona mediana	Cos evacuare H=10 m, 0,45x0,45 m;Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-iesire	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m;Q=3000 Nmc/h
Evacuare generala gaze rezultate din proces	Cos evacuare H=12 m, D =0.80 m;Q=70000 Nmc/h
<b>2.Atelier Uzinaj Puntii</b>	
Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi) (1 cos)	Cos evacuare H=13 m, D =0.5 m;Q=5000 Nmc/h

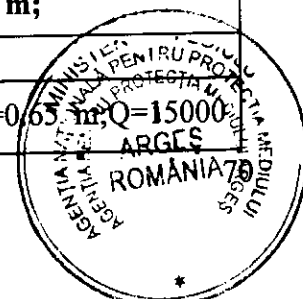


Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.20 m;Q=1000 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.20 m;Q=400 Nmc/h
Cos evacuare masina de vopsit si uscat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.20 m;Q=500 Nmc/h
Cos evacuare masina de spalat butuc (fosfati)(1 cos)	Cos evacuare H=10-12 m, D =0.25 m;Q=400 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.45 m;Q=400 Nmc/h
Cos evacuare masina de spalat disc(1 cos)	Cos evacuare H=10-12 m, D =0.30 m;Q=400 Nmc/h
<b>3.At Sudura si Ambutisaj Chassis</b>	
Evacuare gaze arse centrale aspiratie linii sudura (10 cosuri)	C1 Cos evacuare H=12 m , D =1,25 m;Q=57000 mc/h C2 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m;Q=55000 mc/h C3 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m;Q=57000 mc/h C4 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m;Q=65000 mc/h C5 Cos evacuare H=15 m, D =1,2 m;Q=56000 mc/h C6 Cos evacuare H=12 m, D =1,2 m;Q=80000 mc/h C7 Cos evacuare H=15 m, D =1 m;Q=23000 mc/h C8 Cos evacuare H=14 m, D =1,2 m;Q=90000 mc/h C9 Cos evacuare H=10 m, D =1,25 m;Q=60000 mc/h C10 Cos evacuare H=10 m, D =1,25 m;Q=60000 mc/h

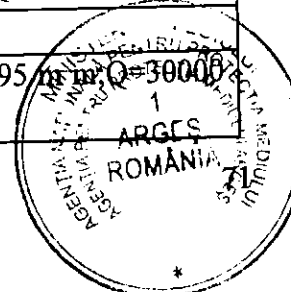
### Departament Motoare

Linia din proces	Instalatie de evacuare
<b>1.Atelier Motor 1</b>	
Instalatie aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=5 m, D =0.60 m;
	Cos evacuare H=5 m, D =0.60 m;
<b>2.Atelier Motor2</b>	
Aspiratie fum Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,8 m, D =0,65 m;Q=15000

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni Str Ilizinei nr 1 iudet Arges



	mc/h
Aspiratie vapori ulei Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,4 m, D =0.550 m;Q=10500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12 m, D =1 m;Q=31500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Volant H4	Cos evacuare H=12,7 m, D =0.80 m;Q=24000 mc/h
Biela	Cos evacuare H=12 m, D =1 m; Q=31500 mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
<b>3.Atelier Motor3</b>	
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
<b>4.Atelier Motor 4</b>	
Aspiratie vapori emulsie Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14,4 m, D 1 m ;Q=40400 mc/h
Aspiratie vapori ulei (honuire) Carter cilindri H4	Cos evacuare H=11,72 m, D 0,350 m ;Q= 5000 mc/h
Aspiratie vapori lichid de spalare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,6 m ;Q=13000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,550 m; Q=11000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,750 m; Q= 21000 mc/h
Aspiratie masini de metalizare Heller	Cos evacuare H=15 m, D 0,750 m; Q= 4000 mc/h
<b>5.Atelier Motor 5 (BR10 si Chiuloasa)</b>	
Aspiratie vapori emulsie carter cilindri BR10	Cos evacuare H=20 m, D 1,2 m ;Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie chiuloasa	Cos evacuare H=20 m, D 1,2 m ;Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie utilaje Nagel	Cos evacuare H=20 m, D 1 m ;Q=6000 mc/h
<b>6.Atelier Uzinaj Aluminiu</b>	
Aspiratie vapori emulsie Uzinaj Aluminiu	Cos evacuare H=11,67 m, D 0,95 m ;Q=50000 Nmc/h-2 cosuri



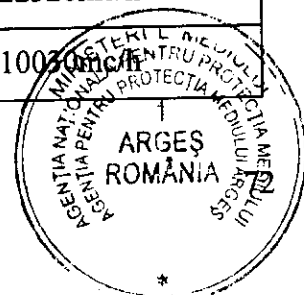


## Departament Cutii Viteza JH

Linia din proces	Instalatie de evacuare
<b>1. Atelier Cutii Viteza</b>	
Evacuare aerosoli de emulsie centrale de filtrare (5 cosuri)	Cos evacuare H=15 m, D 1 m ;Q=50000 Nmc/h
<b>2. Atelier Tratament termic</b>	
Evacuare gaze arse linia de tratament termic Ipsen ( 1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=80000 Nmc/h
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare,zona carbonitrurare,manutanta)	Cos evacuare H1=15 m, D =0.35 m;Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=15 m, D =0.5 m;Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=15 m, D =0.35 m;Q=5500 Nmc/h

## Departament Caroserii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Evacuare Ouvrants H79	Cos evacuare H=16,3 m, D =0,8 m;Q=11870 mc/h
Evacuare Ouvrants H79	Cos evacuare H=16,3 m, D =0.8 m;Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. dr. H79	Cos evacuare H=13,2 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare asamblare generala H79	Cos evacuare H=13,2 m, D=1,1 m;Q=53500mc/h
Evacuare prelli H79	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=32400mc/h
Evacuare demibloc H79	Cos evacuare H=16,1 m, D=0,8 m;Q=10640mc/h
Evacuare unitate centrala H79	Cos evacuare H=16,1 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare esapament	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare esapament	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare PRP	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare capote H79	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m;Q=37400mc/h
Evacuare cadru lat. dr. parte fata H79	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h
Evacuare asamblare L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=32400mc/h
Evacuare asamblare BK52	Cos evacuare H=14,6 m, D=1,1 m;Q=53500mc/h
Evacuare finisare sudura	Cos evacuare H=14 m, D=0,8 m;Q=11870mc/h
Evacuare finisare sudura	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m;Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m;Q=10030mc/h



Evacuare asamblare generala BK52	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare asamblare L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare bloc fata L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52	Cos evacuare H=14,4 m, D=0,7 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare laborator 3D	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare final	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52	Cos evacuare H=16,5 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare unitate spate L52	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare unitate spate BK52	Cos evacuare H=16,5 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare unitate centrala BK52	Cos evacuare H=16,5 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h

#### Departament Presaj

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare noxe operatii sudura zona SM2 (2 buc)	Cos evacuare H=2x 8 m, D =2x0,45x0,320 m;

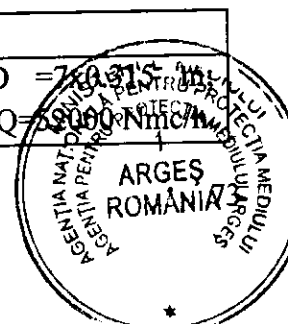
#### Departament Montaj General

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare bancuri rulaj verificare proces de ardere (3 buc) Cos evacuare noxe aer post reglare ( 1 cos)	Cos evacuare H=4x12 m, D =4x1000x800 m; Q=4x22000 Nmc/h
Evacuare compusi organici volatili aplicare ceara sub caroserie ( 1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.50 m; Q=30000 Nmc/h
Instalatie de umplere cu motorina (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D=0,400 m; Q=5000 Nmc/h

#### Departament DE – TM

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Standuri bancuri incercari motoare ( 10 cosuri)	Cos evacuare H=18 m, D =2x0,400 m; D=1x0,080 m Q=5000 Nmc/h

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Minveni Str Ilizinei nr 1 judet Arges



<b>Echipamente de depoluare Vopsire Caroserii</b>			
<b>Faza de proces</b>	<b>Punctul de emisie</b>	<b>Poluant</b>	<b>Echipament</b>
Aplicare apret	C44,C45, C46	particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare lac liniile 1 și 2	C70,C71,C72,C73	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare baza liniile 1 și 2	C54,C56,C57,C59, C60,C61,C62,C63	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Operatii de retuș	C31	Particule vopsea	Filtru Amerglas la partea superioară a cabinei
Aplicare ceară aplicare grund 4330	C49,C50,C51	Particule vopsea	Filtru Rolomatic 8 buc
Aplicare bază hidro-șlefuire	C55, C58	Particule	Filtre 2 buc
<b>Vopsitorie piese plastic</b>			
Aplicare apret baza, lac	Cos C1	COV	incinerator

<b>Atelier Cataforeză Chassis</b>		
<b>Faza de proces</b>	<b>Punctul de emisie</b>	<b>Echipament de depoluare</b>
Operatii de retus	Cabina retus	Filtru la partea superioara a cabinei
Atelier Cataforeza	Vopsire cataforeica	Instalatie de ventilatie care are ca scop realizarea unei suprapresiuni a aerului din interior, prin montarea unei centrale de tratare a aerului cu debit de 30000mc/h
<b>Atelier Uzinaj Puncti</b>		
Vopsire disc	Cabina vopsire disc	Filtru la partea superioara a cabinei
<b>Motor 4</b>		
Depunere otel pe corpul de aluminiu al camasii	Masina de metalizare Heller	Filtru la utilajul de retinere Keller

## 9.2. APA

### **Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale**

Apele uzate industriale sunt epurate local la sursa, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare- separatoare de produse petroliere si stații de epurare fizico-chimica si biologica) înainte de a fi deversate in rețeaua de canalizare pluvial-industrială.



➤ **Decantoare-separatoare** de produse petroliere: toate decantoarele-separatoarele sunt de același tip (tricompartimentate) au aceeași capacitate ( $V=6.5$  mc) și deservesc următoarele secții:

Nr crt	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.constructii	Influent/debit maxim zilnic epurat
1	Parc auto-poarta 2	- 1 buc. pe latura de sud - o constructie tricamerala ( $V = 6,5$ mc)	- ape de la spalari platforme, scapari accidentale /uleiuri - capacitatea de tratare, $Q_{zi\ max} = 10$ mc/zi
2	Parc auto-poarta 2	- 1 buc. –platforma betonata Spalatorie auto Parc protocol	- ape de la spalatoria auto
3	Aria stocare CV	-1 buc pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala ( $V = 6,5$ mc)	- ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
4	Centrala Termica	-1 buc pe latura de N -1 buc pe latura de S - sunt constructii tricamerale cu capacitate ( $V = 6,5$ mc)	- apele de la purje si golirile de la cazanele CT
5	Gospodaria de pacura	-1 separator – pentru rezervorul suprateran de pacura - 2 sepatoare inseriate	-ape pluviale si scapari accidentale de pacura din zonele unitatilor de epurare - $Q_{zi\ max} = 240$ mc/zi
6	Aria stocare Motor 2	-1 buc pe latura de SV -este o constructie tricamerala cu capacitate ( $V=6,5$ mc)	- ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
7	Poarta 6	-1 buc pe latura de SV - o constructie tricamerala cu capacitate ( $V=6,5$ mc)	- ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide

### ➤ **Statia de tratare ape uzate- Vopsitorie**

Statia de tratare este amplasata in subsolul halei Vopsitorie II caroserii si asigura epurarea apelor uzate rezultate din sectiile Vopsitorie.

Statia de epurare are in componenta:

- a) **Linia(DCO) fizico-chimica si biologica pentru tratarea incarcarii organice, capacitatea de tratare,  $Q= 10$  mc/h.**

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- solutii concentrate alcaline de la degresare;
- ape uzate concentrate de la cataforeza;
- ape reziduale diluate de la cataforeza;



- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofilele cabinelor de vopsire;
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

#### **Linia de tratare fizico-chimica are in componenta:**

- bazine stocare ape uzate ( $V_t = 875$  mc);
- bazin pentru distrugere acida a emulsiilor;
- bazin dezuleiere statica;
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclulare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi( acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floclulare, var hidratat)

#### **Linia de tratare biologica are in componenta:**

- bazin neutralizare efluentii;
- reactor biologic cu pat fix scufundat( 2 linii);
- 2 pompe( $Q=100$  mc/h) pentru recirculare interna a amestecului apa-namol activ;
- 2+1 suflante pentru asigurarea oxigenului necesar procesului de epurare biologica;
- ansamblu masurare oxigen in reactorul biologic;
- bazin coagulare, floclulare;
- decantor secundar circular(  $S=15$  mp);
- cuva apa epurata(  $V= 4$  mc) prevazuta cu 1+1 pompe pentru evacuarea apei in canalizarea exterioara, debitmetru electromagnetic, senzori de nivel, ansamblu de masurare pH;
- instalatii pentru stocare si dozare reactivi( acid sulfuric, coagulant, floclulant, var, antispumant) necesari procesului de epurare;
- instalatii pentru stocare si dozare nutrienti( acid fosforic 85%,azotat) necesari procesului de epurare biologica.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea menajera a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

#### **Linia deshidratare namol (capacitate deshidratare 5 mc/h)**

Pentru deshidratarea namolului fizico-chimic si a namolului in exces din treapta biologica s-a executat o unitate de deshidratare care cuprinde:

- bazin de conditionare(  $V= 1,0$  mc);
- bazin ingrosare(  $V= 25$  mc);
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

#### **b) Linia (METOX) pentru tratare metale grele, capacitatea de tratare, $Q= 30$ mc/h**

*Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:*

- ape uzate cu continut de metale;
- solutii concentrate de la baia de activare;



- solutii concentrate acide de la fosfatate;
- ape reziduale diluate de la spalările după fosfatate;
- scurgeri și ape de spălare pardoseli din bazele subsolului.

*Linia de tratare are în componența:*

- bazine stocare ape uzate ( $V_t=300$  mc);
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floculare;
- decantor;
- instalații de preparare și dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844- coagulare, bonderite SPD982- floculare, var hidratat).

Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvial – industrială a societății, iar slamul este pompat în cuva de condiționare a instalației de tratare slamuri;

*Linia de tratare slamuri are în componența:*

- bazin de condiționare;
- bazin îngrosare;
- filtru presă;
- bazin stocare apă de filtru.

Apă de filtru este reintrodusă în reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat în containere metalice și evacuat prin firme specializate.

### ➤ **Stafia de tratare fizico-chimică și biologică ( $Q_{zi\ max}= 288$ mc/zi) Departament Sasiuri- Atelier Montaj Osii Cataforeza**

În această stație sunt tratate apele uzate rezultate din procesele de tratamente termice de suprafață și vopsire cataforetică.

Stația are în componența următoarele instalații:

#### **a) Linia de tratare fizico-chimică:**

- bazin de stocare ape rezultate din baile de degresare ( $V=25$  mc);
- electropompa de preluare a efluenților ( $Q=1,5$  mc/h,  $H= 10$  mCA);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare a apelor rezultate din cuvele de spălare ( $V= 25$  mc);
- electropompa de preluare a efluenților ( $Q= 1,5$  mc/h,  $H=10$  mCA);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare soluții de spălare cu conținut de vopsea ( $V=25$  mc )
- electropompa de preluare a efluenților ( $Q= 2$  mc/h,  $H=10$  mCA);
- vană de reglaj;
- dulap de comandă a stației;
- reactor de coagulare ( $V= 6$  mc);
- reactor de neutralizare ( $V= 9$  mc);
- reactor de floculare ( $V= 3$  mc);
- decantor lamelar ( $V=40$  mc)
- instalații de dozare coagulant ,acid sulfuric, floculant ,preparare lăpe de var .

#### **b) Linia de epurare biologică:**

- bazin de preluare a apei decantate ( $V= 18$  mc) echipat cu agitator cu elice;
- instalație de dozare antispumant și nutrienți;
- electropompa de transvazare a apei în reactorul biologic ( $Q=12$  mc/h);
- reactor biologic ( $V=132$  mc);
- decantor secundar ( $V= 15$  mc);
- filtru cu nisip ( $D=1,9$  m,  $H=5,2$  ).
- control final cu prelevator automat

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Ilizinei nr 1 județ Argeș



**c) Linia namolului**

- pompa de purjare a namolului (  $Q = 3$  mc/h) din decantorul treptei fizico-chimice;
- bazin pentru stocare namol(  $V = 23$  mc) echipat cu agitator mecanic;
- pompa de namol(  $Q = 4$  mc/h) pentru pomparea namolului in presa- filtru;
- presa filtru cu platouri.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei de tartare fizici -chimica, iar namolul deshidratat este stocat in cubitainere IBC si evacuat prin firme specializate.

- **Instalatie de tratare emulsii uzate-Turnatorie aluminiu-** asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune;. capacitatea de tratare  $2 \times 1400$  l/h,  $1 \times 1000$  l/h

Concentratul rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena (B41), dupa care este transferat in containere IBC si preluat de o societate autorizata.

Distilatul (apa) este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D, (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena (B31) (capacitate stocare 20 mc), dupa care este evacuat in retea de colectare ape menajere. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat este utilizat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10%sol.) utilizate pentru realizare automenentata instalatie.

- **Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile - Cutii Viteza JH**

- asigura : tratarea apelor de la spalare piese, ambalaje, matrite, paviment, zone intermediare de stocare deseuri si a lichidelor emulsionabile din platforma Dacia ; capacitatea de tratare  $Q = 0,9$  mc/h.

Procesul tehnologic de epurare a efluentilor uzati se realizeaza parcurgand urmatoarele faze tehnologice:

a) primirea materialelor se face prin golirea vidanjei in bazele de intrare;

b) transvazarea lichidelor uzate din cele doua base de intrare in bazinele de stocare se face prin cele doua pompe sumersibile aflate in base. In cazul colmatarii sitelor pompelor, acestea se demonteaza si se curata;

c) pornirea pompelor de dezuleiere se face atunci cand in bazinele de stocare apare o pelicula de ulei;

d) din bazinele de stocare, lichidele uzate ajung in intermediul pompei de alimentare pe hartia de filtru, situata deasupra cuvei de lucru. Dupa ce trec prin hartie unde se mai face o filtrare a produsului, lichidele uzate ajung in cuva de lucru. In cazul in care deversarea lichidelor uzate nu se face uniform pe suprafata hartiei de filtru, se opreste procesul, se demonteaza sita de deasupra hartiei de filtru, se curata, dupa care se monteaza la loc si se porneste procesul tehnologic;

e) din cuva de lucru, prin intermediul pompei de gavaj, lichidele uzate ajung in bucla de ultrafiltrare si de aici in membranele de ultrafiltrare situate de o parte si de alta a buclei de ultrafiltrare;

f) ajunse in bucla de ultrafiltrare, lichidele uzate sunt antrenate in interiorul membranelor de catre pompa de circulatie. Datorita presiunii create in interiorul membranelor de catre pompa de circulatie (7 atm.), lichidele uzate elimina apa menajera aflata in componenta lor prin orificiile speciale create pe peretii membranelor;



- g) apa menajera(permeat) eliminata prin procesul de ultrafiltrare, ajunge in retea de ape menajere;
- h) lichidele uzate ramase in bucla de ultrafiltrare dupa eliminarea apei menajere, se reintorc in cuva de lucru de unde vor fi preluate din nou de pompa de gavaj si introduse in bucla de ultrafiltrare;
- i) datorita functionarii continue a instalatiei, membranele din bucla de ultrafiltrare- filtrare ajung sa se colmateze, astupandu-se orificiile prin care iese apa menajera. In acest caz se pregateste instalatia pentru spalare. Spalarea se face cu detergent alcalin.

In cazul concentrarii, instalatia nu va mai primi solutii uzate din bazinele de stocare si va prelucra numai lichidele din cuva de lucru, pana ce nivelul acestuia va ajunge la aproximativ 4,5-5 tone. Ajungand la acest nivel, instalatia se va opri automat, considerandu-se ca ceea ce a ramas neprelucrat in cuva de lucru se numeste concentrat.

- j) concentratul se elimina din cuva de lucru prin intermediul pompei hidraulice de fund. Pe o perioada de o luna de zile se elimina aproximativ 11-12 tone de concentrat in functie de cantitatea de lichide uzate primite pentru prelucrare dar si de calitatea acestora.

Uleiul uzat rezultat in urma procesului de dezuleiere, se elimina tot cu ajutorul pompei hidraulice de fund. Cantitatea de ulei uzat este tot in functie de cantitatea si calitatea lichidelor uzate aduse. Apa menajera eliminata este functie de numarul de ore de functionare al instalatiei (900 litri x numarul de ore de functionare al instalatiei pe o anumita perioada de timp);

- k) datorita anumitor elemente aflate in componenta lichidelor uzate, in timp pot apare mirosuri neplacute in incinta instalatiei de ultrafiltrare. Pentru eliminarea acestor mirosuri si distrugerea culturilor de bacterii aparute se foloseste Biocid, o substanta care se pune in fosele de la intrarea lichidelor in instalatie. Concentratia este de 0,5 litri/1000 litri de solutii uzate.

Solutiile uzate aduse de pe platforma Dacia pentru prelucrare la UF, sunt transportate cu vidanija sau cubtainerele (cu ajutorul stivuitorului), sunt primite pe baza de borderou de urmarire deseuri si contorizate la intrarea in statia de ultrafiltrare. Lunar se face o situatie cu cantitatile de lichide uzate primite de la fiecare sectie si se inainteaza la responsabilul pe probleme de mediu din cadrul DEMPI.

#### **Codurile de deseuri ce sunt tratate la Instalatia de Ultrafiltrare:**

- solutii apoase- cod deseuri 07 06 01\*, solutii emulsionabile-cod deseuri 12 01 09\*;

**Scopul tratarii :** - eliminarea uleiului strain prin procesul de dezuleiere;

- separarea mecanica a partii sedimentabile pe hartia de filtru;
- separarea mecanica a amestecului uleios;
- evacuarea permeatului( apa conventional curata) in retea de canalizare menajera dupa trecerea prin membranele ceramice.

-In urma tratarii solutiilor apoase si solutiilor emulsionabile in Instalatia de ultrafiltrare rezulta urmatoarele tipuri de deseuri:





Sursele de deseuri	Codul deseurilor conf 2014/955/CE	Denumire/tip deseuri rezultate in urma tratarii	Cuantificare fluxuri deseuri (t/an)	Modalitati de manipulare deseuri
Proces de tratare	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	186	Container IBC
Proces de tratare	13 05 06*	Ulei de la separatoarele ulei/apa categ. 2	140	Container IBC

### ➤ Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial - industrială si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituite din patru bazine de retentie si omogenizare (Dn= 45 m si Dn-25 m) si un separator final de produse petroliere.

#### - Bazinele de omogenizare si retentie (Dn= 45 m ; Dn=25m)

Cele doua bazine de omogenizare si retentie( Dn= 45 m) cu o capacitate de retentie de 4500 mc fiecare si cele doua bazine de omogenizare si retentie( Dn= 25 m) cu o capacitate de retentie de 2500 mc fiecare au rol de atenuare a debitelor de ape pluviale( 3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare si de retinere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizeaza astfel:

- din decantoarele (Dn=45 m) printr-un colector ovoidal( 900/1350 mm, L=1,4 Km);
- din decantoarele( Dn= 25 m) printr-un colector circular (Dn=600 mm, L=0,6 km).

Purjarea namolului din cele doua decantoare( Dn= 45 m) se realizeaza pe 8 paturi de deshidratare( Vt= 4800 mc) amplasate in imediata vecinatate a celor 2 bazine. Dupa deshidratare namolul este transportat pe filiere de tratare.

Produsul petrolier este colectat intr-un separator de produs petrolier si este depozitat temporar in 2 containere metalice de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Purjarea namolului din cele doua decantoare( Dn=25 m) se realizeaza pe 5 paturi de deshidratare ( V<sub>t</sub>= 700 mc) amplasate in imediata vecinatate a celor doua bazine. Dupa deshidratare namolul este transportat pe filiere de tratare.

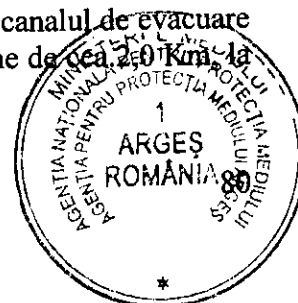
Produsul petrolier este colectat intr-un bazin din beton( V=22 mc) de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

#### - Separatorul final de produse petroliere

Instalatia se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare-iesire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare si iesire;
- 2 stavilare distribuitoare intre canalul de evacuare nou si cel vechi;
- un stavilar by- pass a instalatiei separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru masurarea debitelor;
- 4 suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere (V= 100 mc).

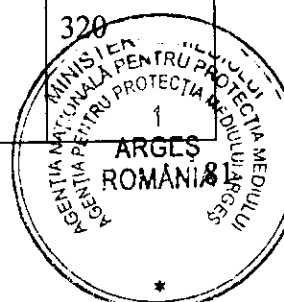
Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate in raul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ( Q= 3,43 mc/s) in lungime de cca.250 Km la cca.150 m amonte de podul de pe drumul DN 73 D Argeselu- Mioveni.



Tot din separatorul final de produse petroliere numai in situatii de ploii torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate si prin canalul de evacuare vechi. Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (800/1200 mm, L = cca. 2,0 km) si are descarcare in R. Doamnei (mal stang), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni.

➤ **Instalatii de recirculare apă:**

Instalatie recirculare (localizare si componenta)	Sectia deservita	Capacitate medie instalata (mc/h)
- 7 turnuri cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece (V = 3 mc fiecare turn); statie de pompare echipata cu 7 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Aer Comprimat	1200
- 5 turnuri cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece (V = 3 mc fiecare turn); un bazin apa rece (V = 3 mc); statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Caroserie	1000
- 2 VXI 36-3R turnuri cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece (V=1,5 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare) - 1 VXI 95-3 turn cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece (V=1,5 mc); statie de pompare echipata cu 1 pompa (Q=50 l/s); - 1 FVX443 LR turn cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece (V=1,5 mc); statie de pompare echipata cu 1 pompa (Q=50 l/s)	Presaj	300
HLF 964 - 2 turnuri cu circuit inchis Baltimore, un bazin apa rece (V = 2,3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	TL4(MT1)	180
- 3 turnuri FXV 4444MR circuit inchis Baltimore, bazin apa rece (V = 3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	RTR (DE -TM)	300
- 1 turn de racire cu circuit inchis Baltimore; un bazin apa rece (V=2,3 mc); statie pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare)	RTR (Prototip)	100
VXT 135 - 2 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore; un bazin colectare apa calda (V = 20mc); un bazin colectare apa rece (V = 20mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Motor 2	320



1 turn cu circuit deschis EVAPCO, AT 19 -96 cu bazin de apa rece (V=1mc)	Sasiuri	150
VXT 135 - 2 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore; un bazin colectare apa calda (V = 20 mc); un bazin colectare apa rece (V = 20 mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Vopsitorie II	320
- 3 VTL turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore; un bazin de apa rece(V = 3 mc fiecare turn)statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare) - 2 turnuri de racireVXI 145 cu circuit inchis Baltimore; un bazin de apa rece (V = 3 mc fiecare turn); statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)  - 1 turn HXI 662 cu circuit inchis Baltimore; un bazin de apa rece (V= 3 mc); statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)  - 1 turn Jacir cu racire in placi	Turnatorie Aluminiu	300 190
- 2 turnuri cu circuit inchis Baltimore VFLZ 483 MT cu bazin de apa rece(V=1mc fiecare turn)	Caroserie (SM2)	320
TOTAL		4680 mc/h

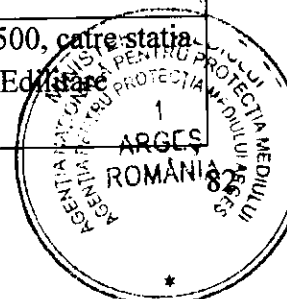
Gradul de recirculare al apei raportat la consumatorii industriali este  $r_{max.} = 92\%$  si  $r_{med.} 75\%$  .

#### Instalații de măsurare a volumelor de apă prelevate:

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Priza Râului Târgului	2 debitmetre electromagnetice, conducta 2xDn600	Pe cele 2 conducte de aducțiune de la priza Râului Târgului
Stația de potabilizare	Diametrul (Dn 600)	Pe conducta de aducțiune, la intrarea în camera de amestec a stației de potabilizare.

#### Contorizarea apei evacuate se realizeaza prin urmatoarele instalatii

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Evacuare apa uzata tehnologic pluvial-industriala separator de grasimi	1 contor PROSONIC, cu ultrasunete	Pe canalul de evacuare catre Raul Doamnei
Evacuare apa menajera	1 contor PROSONIC, cu ultrasunete	Pe conducta Dn 500, catre statia de epurare Serv. Edificare Mioveni



### 9.3. SOL

Protecția solului și a pânzei de apă freatică:

- **Suprafețe betonate** dotate cu borduri pentru a evita contactul poluanților cu solul;
- **Platforme betonate** și acoperite pentru stocarea deșeurilor.

### 9.4. ALTE DOTARI

- **Arii interne de depozitare.**

Depozitele sunt amplasate în mai multe zone ale societății, ocupând o suprafață totală de 21.000 m<sup>2</sup> având următoarele activități:

- stocarea și conservarea marfurilor furnizate de societăți colaboratoare externe.
- depozitarea și distribuirea produselor petroliere, substanțe chimice.

#### ➤ Depozite pe amplasament

##### 1 Depozit carburanți și uleiuri Motor 2 :

- 2 rezervoare (1x10 mc, 1x15 mc) metalice, cu pereți dubli, montate subteran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei, din care 1 rezervor în conservare
- 2 rezervoare (V = 35,6 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

##### 2. Depozit carburanți și uleiuri Motor 3 :

- 1 rezervor (V = 30 mc) metalic, cu pereți dubli, montat subteran în cuva din beton, pentru stocarea benzinei;
- 2 rezervoare (V = 40 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

##### 3. Depozit carburanți Logistica Tertiara PHF –Produse Chimice PHF :

- 2 rezervoare (1x39,434 mc, 1x39,545 mc) metalice, montate subteran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei;
- 2 rezervoare (1x11,33 mc, 1x16,982 mc) metalice, montate subteran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei (în conservare);

##### 4. Rezervor stocare uree capacitate 100 mc

##### 5. Zona de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule. Cantitatea stocată : 3 rezervoare FAP : goale

3 rezervoare FAP 3X846 KG

##### 6. Depozit carburanți și uleiuri Montaj General :

- 3 rezervoare (1x40,0 mc, 1x10,316 mc, 1x96,98 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei;
- 2 rezervoare (1x15,0 mc, 1x35,0 mc) metalice, montate suprateran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.
- 1 rezervor (V = 2x50 mc) metalic, montat suprateran în cuva din beton, pentru stocarea ureei.

##### 7. Depozit carburanți (MAP) – DE TM(CESAR) :

- 2 rezervoare (2x10,716 mc, 2x5,102 mc, 2x5,596 mc) metalice tricompartimentate, montate semiîngropat în cuva din beton, pentru stocarea motorinei și a benzinei;

##### 8. Gospodărie de uleiuri-Tratament termic (CVJH,CVTL)

- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;
- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor reci;
- 1 rezervor (1x27,5 mc) metalic, montat subteran în cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate (în conservare);
- 1 rezervor (2x31,5 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran în cuva din beton, pentru golire rapidă a uleiurilor;

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni Str. Ilzei nr 1 județ Argeș



- 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice , montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

#### 9. Statii GPL

- 4 statii in zona Uzina Vehicule Dacia prevazute cu 6 rezervoare (6x5000 l) pentru stocare GPL;
- o statie in zona Motor 2 prevazuta cu 3 rezervoare (3x5000 l) pentru stocare GPL.

#### 10. Depozit amoniac, metanol, azot

- Metanol: 2 rezervoare( 2x 10000 l) supraterane, deservesc At. Tratament termic CV RMR cat si At. Tratament termic CV JH
- Amoniac: 1 rezervor( 1x5000l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV JH;
- Azot lichid: 1 rezervor( 1x12000 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV RMR si At. Tratament termic CV JH.

#### 11. Depozit de clor lichid(V=3x800 l);

#### 12 .Rezervor stocare pacura- Centrala termica DEMPI

Este un rezervor (V= 400 t) metalic, cilindric, vertical, pozitionat suprateran in cuva din beton si dig perimetral din pamant.

Apele pluviale cazute in interiorul incintei rezervorului sunt epurate local prin 3 decantoare-separatoare inainte de a fi evacuate in canalizarea pluviala..

#### 13. Depozit gaze comprimate

- argon: 2 recipienti (1x6 mc,1x10 mc);
- dioxid de carbon: 2 recipienti(1x20 mc, 1x30 mc);
- acetilena: recipienti (V=5,1 mc);
- oxigen: recipienti (V=9,3 mc);
- azot: 2 recipienti (1x6 mc, 1x8 mc);
- cu depozitare pe podeaua betonata si ventilatie naturala
- freon: recipienti (V=53 l) depozitati in rastel.
- *Procese tehnologice principale:* depozitarea si distribuirea gazelor comprimate.
- *Procese secundare:* mentenanta cu firme specializate

#### 14. Depozit produse chimice PHF

*Procese tehnologice principale:* depozitarea si distribuirea produselor chimice.

*Procese secundare:* mentenanta.

Depozitarea si distribuirea de produse chimice se face in ambalaje originale, iar depozitarea se face pe paletieri nivelul 1, 2, 3, pe bacuri de retentie asezate pe suprafata betonata.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate individual cu ziduri de beton, de asemenea fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si basa proprie. de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare Vopsitorie.

- Camere: galben, violet, albastru, verde, rosu.
- Galben: Capacitate basa 20 m<sup>3</sup>;
- Violet: Capacitate basa 9 m<sup>3</sup>;
- Albastru: Capacitate basa 9 m<sup>3</sup>;
- Verde: Capacitate basa 9 m<sup>3</sup>;
- Rosu: Capacitate basa 9 m<sup>3</sup>.
- Apele de spalare paviment si eventuale scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzatoare ale recipientilor, sunt colectate in baze, pe culori de stocare (V=9 mc) si apoi vidanjate, respectiv transportate spre neutralizare in statia de la departamentul Vopsitorie-vopsitorie caroserii.
- *Deseuri:* Deseuri de carton, materiale imprugnate, folie, lemn, menajere, deseuri metalice, produse chimice expirate.



## 15. Depozit produse chimice POE

**Procese tehnologice principale** Depozitarea produselor chimice (vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antigel, lichid spalare geam, emulsie, pasta de grunduire, etc.) se face pe compatibilitati, in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie, sau numai pe bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

**Procese secundare:** mentenanta

Apele de spalare paviment si eventualele scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzator ale recipientilor, sunt colectate in canale colectoare pe tipuri de culori si apoi vidanjate, respectiv transportate spre neutralizare in statia de tratare ape uzate de la Vopsire caroserii

Analiza calitatii apelor evacuate este efectuata de catre Laborator apa din cadrul Serv. Mediu.

**Deseuri**

Deseuri de mase plastice, folie, lemn, carton, produse chimice expirate, ambalaje metalice si nemetalice contaminate, amestec carburanti, deseuri de materiale imregnate, deseuri menajere

## 16. Zone de depozitare deseuri

Societatea are implementat un sistem de gestionare a deseurilor eliminate sau recuperate, rezultate din procesul de productie: cantitatea, natura, originea, destinatia, frecventa de colectare si modul de transport. Deseurile metalice sunt colectate in bene metalice amplasate in imediata vecinatate a departamentelor generatoare.

In platforma Dacia in zonele logistice sunt amplasate prescontainere pentru colectarea deseurilor de ambalaje carton si folie care fac parte integranta din procesul tehnologic.

De asemenea, pentru reducerea volumului de hartie cerata si hartie cu inertie se utilizeaza o presa de balotat, amplasata in zona logistica Presaj, care face parte integranta din procesul tehnologic.

Depozitarea deseurilor se realizeaza pe zone, pe tipuri de deoseu, in boxe din beton, placate cu tabla, prevazute cu rigola si basa de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale. Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteze JH.

## ➤ Zonele de stocare temporara a deseurilor

### Zona de regrupare deseuri P6

- depozit 1- deseurile (solutie acida fosfatate si acumulatori; materiale impregnate, butoaie tabla si presa butoaie; ulei cat. I si II; namoluri de uzinare si deseuri lichide; concentrat ultrafiltrare si tuburi fluorescente) sunt depozitate in 5 boxe (10x10x1,8 m);

- depozit 2- deseurile (folie balotata si carton balotat; maculatura, carton vrac, hartie cerata si hartie cu insertie; plastice impregnate; materiale impregnate) sunt depozitate in 4 boxe (6x10x1,8 m);

- depozit 3- mijloace de colectare deseuri si curatenie sunt depozitate intr-o magazie (6x10x1,8 m);

- depozit 4- deseurile (piatra abraziva si praf alicie sablare; cauciuc; deseuri menajere si asimilabile; mase plastice; echipamente electrice si electronice casetate; motoare electrice; conductori aluminiu; conductori cupru; deseuri aluminiu; deseuri fonta; deseuri oteluri) sunt depozitate in 11 boxe (4,5x5x1,8 m);

- depozit 5- deseurile (span neferos, inox, ambalaje, amestec carburanti, vopsea expirata, vopsea reziduala si ambalaje metalice contaminate) sunt depozitate intr-o boxa (10x20x1,8 m);

deseurile (vaselina, mastic cu continut de clor si fara clor sticla; diluant, alti solventi si amestecuri de solventi; lichid de frana, antigel si emulsie uzata; apa reziduala; namol fizico-chimic, namol fosfatat si namol petrolier; solvent spalare hidrodiluabil) sunt depozitate in 7 boxe (10x10x1,8 m); deseurile (materiale neferoase si pretioase) sunt depozitate intr-o magazie (10x15x4 m);



- depozit 6- deseurile (materiale neferoase) sunt depozitate intr-o magazie (10x15x4 m);
- depozit 7- deseurile (zona dezmembrari, anvelope, bene span aluminiu) sunt depozitate in 4 boxe (22x43x1,8 m);

#### **Zona stocare deseuri Turnatorie Aluminiu**

Deseurile (zgura aluminiu, span otel, butoaie tabla, hartie filtranta si PVC impregnat,span aluminiu,alte reziduri cu continut de substante periculoase,emulsie uzata,materiale impregnate,namol uzinare,lemn , carton, plastic ) sunt depozitate in 9 boxe (4x4 m).

#### **Zona stocare deseuri Motor 3 -Transmisii**

Deseurile (menajer, carton si lemn) sunt depozitate intr-o boxa (8x5x1,8 m); deseurile (deseu plastic; materiale impregnate, ulei uzat ) sunt depozitate in 2 boxe (4x5x1,8 m);

#### **Zona de stocare deseuri Cutii Viteza JH**

Deseurile (deseu menajer; carton ondulat, lemn si folie; deseu metal, containere IBC plastic si butoaie tabla; namoluri, super solvent, ulei uzat si materiale impregnate; ) sunt depozitate in 6 boxe (5x5x1,8 m).

#### **Zona colectare span fonta si span otel in bene Cutii Viteze JH**

Colecteaza spanul de fonta si spanul de otel in bene metalice din Hala Cutii Viteze JH.

#### **Zona stocare deseuri Motor 1-Montaj General**

Deseurile (materiale impregnate, solutie apoasa, namol uzinare si ulei uzat; span aluminiu; baloti folie si deseu plastic) sunt depozitate in 3 boxe (4x9x1,8 m).

#### **Zona stocare deseuri Motor 2**

Deseurile (menajere, materiale impregnate si carton) sunt depozitate intr-o singura boxa

#### **Zona colectare span fonta si span otel in bene Motor 2**

Colecteaza spanul de fonta si spanul de otel in bene metalice din Hala Motor 2

#### **Zona stocare deseuri At Uzinaj Punti**

Deseurile (deseu menajer; vopsea reziduala, cutii si bidoane impregnate; emulsii uzate si solutii apoase uzate; containere IBC goale; materiale impregnate si ulei uzat) sunt depozitate in 5 boxe (5x4,8x1,8 m, 5x7,8x1,8 m, 5x6,5x1,8 m, 5x10x1,8 m, 5x9,8x1,8 m), deseul de span fonta si otel este colecta

#### **Zona stocare deseuri Sasiuri Sudura**

Deseurile (deseu menajer; vopsea reziduala, cutii si bidoane impregnate; solutii apoase uzate; materiale impregnate, ulei uzat, deseu carton, folie, lemn, deseuri feroase,neferoase, deseu tabla)

#### **Zona stocare deseuri Motor 4si 5**

Deseurile (deseu menajer; deseu carton, folie, lemn si fier; namol uzinare , materiale impregnate, deseu span) sunt depozitate in 4 boxe (5x4x1,8 m).

#### **Zona stocare deseuri Logistica UMCD**

Deseurile (deseu carton, folie, lemn) sunt depozitate in intr-o singura boxa (10x4 m).

#### **Zona de stocare deseuri Cataforeza**

Deseurile (deseu carton, folie, lemn, plastic, menajer, materiale impregnate, plastic impregnat, namoluri de fosfatate, namoluri fizico – chimice, solutii de fosfatate, solutii apoase uzate, etc.

**Zona de stocare deseuri Presaj (doua zone)** Deseurile (menajer, folie, carton lemn, silicagel, plastic, polistiren, metal contaminat, plastic contaminat) sunt depozitate pe doua platforme betonate (6x2 m)

**Zone de stocare deseuri Vopsire Piese Plastic**(o zona de stocare iesire vopsitorie piese plastic si o zona statie de preparat vopsele )

Deseurile( hartie cerata, menajer, materiale impregnate) sunt depozitate pe o platforma betonata (6x6 m) in zona de stocare iesire vopsitorie piese plastic;

Deseurile (butoaie de tabla,namol vopsea) sunt depozitate pe o platforma betonata (6x6 m), in zona statiei de preparat vopsele

**Zona de stocare deseuri Vopsire Caroserii** (o zona de stocare -cantina si o zona de stocare cale ferata)

Deseurile (menajer, carton,folie, materiale impregnate, deseuri de echipamente electronice,lemn) sunt stocate pe o platforma betonata ( 10x3 m) in zona cantinei;



Deseurile (deseurile metalice, carton, folie, materiale impregnate) sunt stocate pe o platforma betonata ( 20x3 m) in zona caii ferate

#### **Zona de stocare deseuri Caroserii**

Deseurile (menajere, plastic, deseuri feroase, materiale impregnate, mastic, ulei uzat, tuburi fluorescente, folie si carton ) sunt stocate pe o platforma betonata ( 20x3 m)

#### **Zona stocare deseuri Cesar**

Deseurile (deseu menajer; cutii si bidoane impregnate; materiale impregnate, deseuri carton , lemn, feroase)

#### **Zona stocare deseuri IFA**

Deseurile (deseu menajer, materiale impregnate, deseuri carton )

#### **➤ Foraje de observatie**

Pe platforma **Automobile Dacia** supravegherea calitatii apelor subterane se realizeaza prin cele **3 foraje individuale de alimentare cu apa** si prin **4 foraje de observatie**, amplasate astfel:

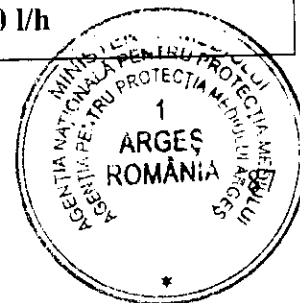
- In partea de N a zonei Presaj;
- In partea de S a zonei Motor 4;
- In partea de NE a zonei SM 2;
- In vecinatatea Halei Segmenti;
- In vecinatatea Halei MT1-RMR;
- In vecinatatea Batal 1;
- In vecinatatea Batal 2.

#### **➤ Instalatii de tratare a deeurilor rezultate in procesele tehnologice**

Societatea dispune de unitati specializate de tratare a urmatoarelor deseuri:

- **Instalatia de ultrafiltrare**- tratarea apelor de la spalare piese, ambalaje, matrite, zone intermediare de stocare deseuri, paviment si a lichidelor emulsionabile din platforma Dacia . **Capacitatea de tratare Q = 0,9 mc/h.**

<b>Nr crt</b>	<b>Utilizator/ sectia</b>	<b>Componenta</b>	<b>Influent/debit/debit maxim zilnic de tratare</b>
1.	Toate sectoarele din SCAutomobile Dacia SA	<b>Instalatie de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile</b>	-Apele supuse tratarii sunt apele de spalare si lichide emulsionabile (solutii apoase- <b>07 06 01*</b> si solutii emulsionabile- <b>12 01 09*</b> ), iar deseurile rezultate in urma tratarii : - namoluri de la separatoarele ulei/apa- <b>13 05 02*</b> , - ulei de la separatoarele de ulei categ.2- <b>13 05 06*</b> ) - Deseurile rezultate sunt evacuate prin societati autorizate <b>Capacitate de tratare 900 l/h</b>





Conform Legii 211/2011 :

- deseul-130502\*, rezultat din instalatia de ultrafiltrare de pe amplasament este supus **operatiunilor de valorificare R1/eliminare D10.**

- deseul-130506\*, rezultat din instalatia de ultrafiltrare de pe amplasament este supus **operatiunilor de valorificare R9.**

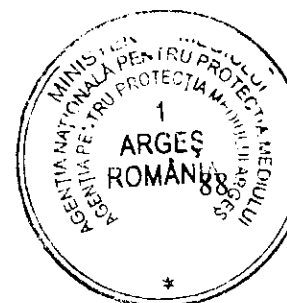
- **Doua prese care desfasoara operatia de compactare- balotare deseuri de hartie si carton ce deservesc fluxurile tehnologice in Departamentul Montaj General si Motor 2. Capacitatea de prelucrare 250 t/luna carton balotat , respectiv 400 kg/zi.**
- **Presa de compactare deseuri hartie cerata si hartie de insertie cu o capacitate de 1400kg/zi ce deserveste fluxurile tehnologice din departamentul Presaj.**

Deseuri generate de la compactare-balotare

Sursele de deseuri/cod deseuri supus tratarii(compactarii)	Codul deseurilor generate in urma procesului de compactare conf 2014/955/CE	Denumire/ tip deseuri	Cuantificare fluxuri deseuri	Modalitati de manipulare deseuri
Procesul de compactare ( Montaj General) Cod deseuri: 15 01 01	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	250 t/luna	motostivuitor
Procesul de compactare	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	400 Kg/zi	motostivuitor

- **Separatoare magnetice cu tambur**, incluse in cadrul centralelor de filtrare, care deservesc liniile tehnologice din Hala Motor 4 si Motor 5. Amestecul de span de fonta si aluminiu vine din draga uscata din centrala de filtrare, prin intermediul unui snec intr- o centrifuga, unde are loc separarea eventualelor urme de emulsie, care sunt dirijate inapoi in centrala de filtrare; spanul cade din centrifuga intr-un elevator si este transferat in separatorul magnetic cu tambura, unde are loc separarea spanului de fonta de cel de aluminiu.

Dupa separare, fiecare categorie de span cade intr-o bena care este transportata la zona intermediara de stocare deseuri.**Capacitate de prelucrare 200 kg/h fiecare**



Cantitate de amestec de span de fonta si aluminiu prelucrata de separatorul magnetic in anul 2016(tone)	Span de aluminiu Separat (tone)	Span de fonta Separate (tone)
1326	269 Cod 12 01 03	1057 Cod 12 01 01

## 10.CONCENTRATIILE DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT

Operatorul este obligat să respecte valorile maxime ale emisiilor pe fiecare factor de mediu (aer, apă, sol) conform legislației de mediu în vigoare.

### 10.1. AER

#### 10.1.1. AER – Emisii

**Emisiile in atmosfera din activitatea desfășurată pe amplasament sunt:**

- dirijate;
- difuze;

#### 10.1.1.1. Emisii din instalațiile tehnologice:

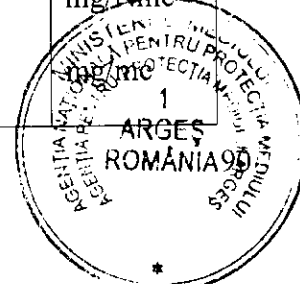
Pentru emisiile de poluanți în atmosferă, pentru tipurile de noxe generate de activitățile desfășurate pe amplasament valorile limită admisibile sunt următoarele:

#### Emisii din instalații tehnologice:

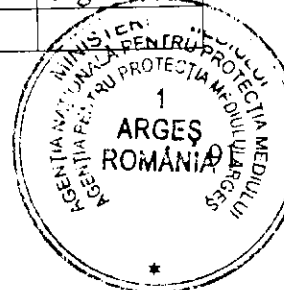
Nr. Crt	Punct de emisie	Indicatori	V.L.E.	Unitate de masura
<b>Cutiiviteza JH- Tratament termic</b>				
1	-Cosuri de evacuare(1buc) linia Ipsen -CuptorAichelin (3 buc) (gazmetan)	- pulberi -CO -NOx -SO2  - acroleina	5 100 350 35  20	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc  mg/Nmc
<b>Motor 2</b>				



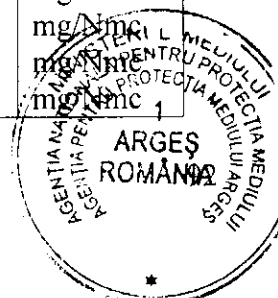
2	- Cosuri de evacuare gaze arse bancurii ncerari motoare( 6 buc.)  (benzina)	- pulberi -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>Motor 3</b>				
3	-Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare( buc)  (benzina)	- pulberi -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>Motor 4</b>				
4	Cosuride evacuare vapori instalatie impregnare	COV	100	mg/mc
5	Cos de evacuare instalatie de metalizare Heller	Pulberi totale	5	mg/Nmc
<b>Montaj General</b>				
5	-Cos evacuare bancrulaj( 3buc.) -Cos evacuare post reglare directie( 1buc.) (benzina sau motorina)	- pulberi -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
6	-Cos evacuare aplicare ceara sub caroserie (1 buc.)	-COV g/mp	Bilant de masa	-
<b>DepartamentAluminiu</b>				
7	-Cosuri evacuare gaze arse cuptoare de topire StrikoWesthofen(3 buc.) (gazmetan)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2  -fluorul si compusii sai	50 100 350 35  5	mg/mc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc  mg/mc
8	-Cosuri de evacuare gaze arsecuptoare de topire Botta( 2 buc) (gaz metan)	- pulberitotale -CO -NOx -SO2  -fluorul si compusii sai	50 100 350 35  5	mg/mc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc  mg/mc



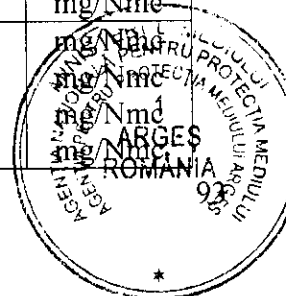
9	Cos evacuare gaze arse rotor ject ( 1cos)  Gazmetan	- pulberi totale -CO -NOx -SO2  -fluorul si compusii sai	50 100 350 35  5	mg/mc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc  mg/mc
<b>Vopsire caroserii</b>				
10	Cos evacuare emisii din activitati tehnologice si ardere gaz metan (cate un cos din fiecare grupa) -etuvagrund -etuvaapret nr. 1 -etuvaapret nr.2 -etuvaapret nr. 3 -conditionare sanii -etuvauscare lac nr. 1 -etuvauscare lac nr. 2	- pulberi -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
11	Cos evacuare linie tratamente de suprafata( fosfatare)	-fosfati	-	-
12	Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili -Statie preparat vopsele -Baiecataforeza -Cabina aplicare apret -Cabina aplicare baza hidro nr.1 -Cabina aplicare baza hidro nr. 2 -Cabina aplicare lac nr. 1 -Cabina aplicare lac nr. 2 -Cabin aaplicare mastic -Etuva uscare grund -Etuva apret nr.1 -Etuva apret nr.2 -Etuva apret nr.3 -Etuva uscare lac nr.1 -Etuva uscare lac nr.2 -Extensie zona stocare caroserii -Finisare, retus caroserii -Statie preparat vopsele	- COV in kg/veh; g/mp determinate prin bilant de masa	Emisia totala 45 g/mp  sau 1,3kg/caroserie + 33g/mp  (Legea 278/2013)	
<b>Departament DE TM- (CESAR)</b>				
13	Incerari motoare Cosuri de evacuare –banc incercari motoare (10 buc)  Benina /motorina	- pulberi -CO -NOx -SO2	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>Vopsirepiese plastic</b>				



14	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisi din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- pulberi -CO -NOx -SO2  -COV( mgC/Nmc)	5 100 350 35  20	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc  mgC/Nmc
	Cos de evacuare noxe instalatie flamaj-1 cos (ardere gaz metan)	- pulberi -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
15	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- COV, g/mp.	Bilant de masa  Legea 278/2013	-
<b>Departament CAROSERII</b>				
16	Cosuri evacuare gaze arse posturi finisare sudura caroserii (29 cosuri )	- pulberi -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>Departament SUDURA PRESAJ/Atelier MontajPunti/Cataforeza</b>				
17	Cos evacuare gaze -Lini eproces vopsirec ataforetica TTS+CATA(cos comun pentru toate operatiile aferente procesului tehnologic	-pulberi totale -vaporicucontinut de H3PO4 -Vaporicucontinut de NaOH -Zn si compusii sai -Ni si compusii sai -COV( in mgC/Nmc)	50  - - - 1 100	mg/mc     mg/mc mgC/Nmc mgC/Nmc
18	Cos evacuare generala atelier  Gazmetan	- pulberi -CO -NOx -COV(in mg C/Nmc)	5 100 350 100	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mgC/Nmc
19	Cos evacuare gaze, etuva uscarea-intrare  Gazmetan	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi - CO -NOx -SO2	100 5 100 350 35	mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
20	Cos evacuare gaze etuvauscarea- zona mediana  Gazmetan	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi -CO -NOx -SO2	100 5 100 350 35	mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc

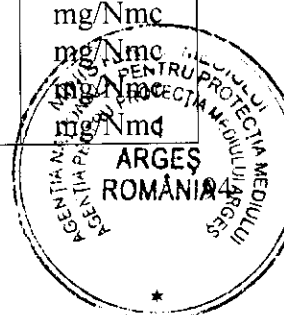


21	Cos evacuare gaze etuvauscare-iesire Gazmetan	-COV(in mgC/Nmc) -pulberi -CO -NOx -SO2	100 5 100 350 35	mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>Departament Sasiuri /Atelier Uzinaj</b>				
22	Cos evacuare centrala de aspirati epraf (pulberi)- 1 cos	Pulberitotale	5	mg/mc
23	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc (1 cos)	-COV -Acetat de butil glycol(acetat de butil)	100	mg/mc mg/mc
24	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc (1 cos)	-COV -Acetat de butil glycol(acetat de butil)	100 150	mg/mc mg/mc
25	Cos evacuare cabine de vopsit si uscattambur (1 cos)	-COV -Acetat de butil glycol acetat de butil)	100 150	mg/mc mg/mc
26	Cos evacuare cabina de vopsit disc (1 cos)	-COV	100	mg/mc
27	Cos evacuare masina de spalat disc VORTEX	-Fosfati	-	
28	Cos evacuare masina de spalat butuc (1 cos)	-Fosfati	-	
<b>Departament Sasiuri /At.SUDURA PRESAJ</b>				
29	Centrala aspiratie Cadru X90/X52 si Bifil X90 Centrala 1-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
30	Centrala aspiratie Osie PT1; Cadruspatate H79;BI H79.X52.X90 Centrala 2-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
31	Centrala aspiratie Osie X90;X52;X44;X65 Centrala 3-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
32	Centrala aspiratie Osie RF/H79 si Palier H79 Centrala 4 -1 cos	- pulberitotale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc



33	Centrala aspiratie Osie RF/H79 L3(demilinie) Centrala 5-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
34	Centrala aspiratie BifilH79(L1,L2,L3) Cadru H79 AV 1 instalatie de filtrare-Centrala 6-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
35	Centrala aspiratie Osie K52 Centrala 7-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
36	Centrala aspiratie OSIE EDISON X07 Centrala 8-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
37	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L1,L3 (Vest) Centrala 9-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
38	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L2,L4(Est) Centrala 10-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>Departament Presaj</b>				
39	Cosuri operatii de sudura zona SM2 – 2 cosuri	Pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc

<b>Centrala termica DEMPI Automobile Dacia</b>				
40	Cosuri 1a, 1b-cazane abur Vitomax200HS(2cazane;1 cos/cazan)		<b>Gaz metan</b>	<b>Pacura</b>
41	Cosuri 1c, 1d,1e,1h,1i- cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW(5cazane;1cos/cazan)	Pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	50 170 450 1700
42	Cosuri 1f,1g- cazane apa fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10( 2 cazane;1 cos/cazan)			
43	Incalzire zona « Logistica Presaj » cutuburi radiante 5 cosuri  Gaz metan	Pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc



44	Incalzire « zona Presemici » cutuburi radiante 5 cosuri  Gaz metan	Pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35		mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
45	Incalzire « zona Presemici » cutuburi radiante 10 cosuri  Gaz metan	Pulberi totale -CO -NOx -SO2	5 100 350 35		mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc

### 10.1.1.3. Emisii de COV

#### a) Atelier Cataforeză Chassis

Conform prevederilor Legii 278/2013- privind emisiile industriale Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici, Partea a 2 a, activitatea se încadrează la pct. 8 și emisiile din activitățile desfășurate în această secție se vor conforma cu prevederile acesteia (consumul de solvenți între 5-15).

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

I - Activități în instalații existente

II - Activități în instalații noi

Nr. crt	Activitate (Valorile prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de compusi organici volatili, in t/an)	Valorile prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de compusi organici volatili ( tone/an)	Valorile limita de emisie compusi organici volatili in gazele reziduale ( mgC/Nm <sup>3</sup> )	Valorile emisiilor fugitive de compusi organici volatili ( procent din cantitatea de solvent utilizata)	
				I	II
pct. 8, conf. Legii 278/2013	Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice > 5	5-15	100*	25	

#### Dispoziții speciale

\* Valoarea limita de emisie se aplica proceselor de acoperire și de uscare desfășurate în condiții controlate.

**b) Secția Vopsitorie piese plastic (bare parașoc), emisii COV captate într-un singur cos cu incinerator:**

Conform prevederilor Legii 278/2013- privind emisiile industriale, Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici, Partea a 2 a, activitățile se încadrează la pct. 8. Alte tipuri de acoperire inclusiv acoperirea metalelor și materialelor plastice





*plastice textilelor tesaturilor filmului si hartiei ( Consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili >15 tone/an).*

Pentru instalații care sunt echipate cu incinerator COV valoarea limită de emisie pentru **emisiile din gaze reziduale**, conform BAT este **20 mg C/Nmc**.

Valorile **emisiilor fugitive** de compuși organici volatili: **20(%din cantitatea de solvent utilizată)**.

Valorile limită se bazează pe compoziția gazelor reziduale uscate în stare normală (T=273K, P=101,3 KPa).

Temperatura din camera de ardere va fi măsurată și înregistrată în mod continuu în vederea controlului funcționării corespunzătoare.

În cazul încălcării prevederilor **Legii 278/2013-privind emisiile industriale**, titularul activității are următoarele obligații:

- a) să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului;
- b) să ia măsurile necesare pentru a restabili, în cel mai scurt termen, conformitatea cu prevederile prezentei hotărâri;
- c) să își suspende activitatea până la restabilirea conformității potrivit condițiilor prevăzute la lit. b), în cazul în care reprezintă un pericol direct asupra sănătății umane și a mediului.

**Conform Legii 278/2013, Anexa 7, Partea a-3-a, valorile limită ale emisiei totale de compuși organici volatili în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor autovehiculelor se exprimă prin masa totală de compuși organici volatili /mp de suprafață totală a produsului tratat sau prin masa totală a compușilor organici volatili / caroserie.**

**Valorile limită conform Legii 278/2013, Anexa 7, Partea a 3 a, pentru masa totală de compuși organici volatili din activitatea desfășurată la Vopsitoria caroseriei sunt:**

Activitate	Valoarea limita pentru emisiile totale de compusi organici volatili
Vopsitorie Caroserii	45 g/m <sup>2</sup> sau 1,3 kg/caroserie +33 g/m <sup>2</sup> Activitati in instalatii noi

#### 10.1.2. AER – Aer ambiental (imisii)

Concentrațiile poluanților evacuați în atmosferă trebuie să nu depășească în aerul înconjurător valorile limită din tabelul următor:

Nr. crt.	Indicator calitate	Perioada de mediere	Valoare limită
1.	CO	Valoarea maxima zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc
2.	NOx	1 h	200 μg/mc
3.	SO <sub>2</sub>	1h	350 μg/mc
4.	PM10	30 min	500 μg/mc



Nr. crt.	Indicator calitate	Perioada de mediere	Valoare limită
5.	Acroleina	30 min.	0,03 mg/mc
6.	Fluor	30 min.	0,015 mg/mc

## 10.2. APA

### 10.2.1. Apa uzată

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate in statia de epurare Mioveni se vor incadra in limitele maxim admise stabilite de SC Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni SRL conform normativului NTPA 002 aprobat prin HG.nr.188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare. Indicatorii de calitate care vor fi monitorizati si frecventa de monitorizare vor fi stabilite de operatorul statiei de epurare .

Apele uzate tehnologice sunt tratate la sursa, in aval de secția de productie si de evacuarea finala, in construcții si stații de tratare;

Indicatorii de calitate ai apelor uzate industriale si pluviale evacuate in R. Doamnei, in sectiunea **separator final** se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor normativului NTPA 001 aprobat prin HG. nr.188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare si prevederile HG. nr.1038/2010 (Autorizatia de gospodarire a apelor nr.262/11.10.2017):

Nr. crt.	Indicatori de calitate	UM	Valori maxime admise
1	pH	unit. pH	6,5 – 8,5
2	Materii totale in suspensie	mg/l	60
3	CBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	25
4	CCOCr	mg O <sub>2</sub> /l	125
5	Fosfor total	mg/l	1
6	Azot total	mg/l	12
7	Detergenți sintetici	mg/l	0,5
8	Sulfați	mg/l	250
9	Cloruri	mg/l	250
10	Produs petrolier	mg/l	5( fara irizatii)
11	Fier ionic total	mg/l	1,0
12	Nichel și compuși	mg/l	0,1
13	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/l	1000
14	Crom total	mg/l	0.05
15	Cupru	mg/l	0.05
16	Zinc	mg/l	0.5

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA-001 si HG. nr 1038/2010.

In plus fata de indicatorii mai sus mentionati, se vor monitoriza prin laborator de specialitate acreditat si indicatorii: Σbenzo (b) fluorantren si benzo(k) fluorantren, benzo (a) piren, Σbenzo (g,h,i) perilen si indeno (1,2,3-cd) piren, diclormetan, Σtricolorbenzen, tricloretilena.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in Râul Argeșel se vor încadra in următoarele limite maxim admise stabilite in baza prevederilor normativului NTPA 001 aprobat prin H.G.188/2002,cu modificarile si completarile ulterioare:



Nr. crt.	Indicatori de calitate	UM	Valori maxime admise
1	pH	unit. pH	6,5 – 8,5
2	Materii totale in suspensii	mg/l	100
3	CCOCr	mg/l	70
4	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/l	750
5	Aluminiu	mg/l	3

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA-001.

### 10.2.2. Apa subterană

Determinările, pentru stabilirea influenței activității asupra apei subterane se vor efectua din cele 4 foraje de observație si 3 foraje individuale de alimentare cu apă;

Evaluarea acestei influențe se va stabili prin raportarea la cerințele Legii nr. 458/2002 si Legea nr. 311/2004.

In situația în care analizele ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea cu poluanți, titularul autorizației va notifica incidentul autorităților de mediu, în cel mai scurt timp posibil de la producere.

### 10.3. SOL

Nr. crt.	Indicatori analizați	UM	Valori referință cf.Ord.756/1997	
			Prag de alertă	Prag de intervenție
1.	Zinc	ppm	700	1.500
2.	Cupru	ppm	250	500
3.	Fier	ppm	-	-
4.	Mangan	ppm	2.000	4.000
5.	Plumb	ppm	250	1.000
6.	Nichel	ppm	200	500
7.	Crom	ppm	300	600
8.	Cobalt	ppm	100	250
9.	Cadmium	ppm	5	10

Se vor respecta concentrațiile maxim admise prevăzute de Ordinul nr.756/1997 - reglementări privind evaluarea poluării mediului, pentru **terenuri cu folosință mai puțin sensibilă**.

### 10.4. ZGOMOT

10.4.1. Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele de zgomot (SR 10009/2017 – *Acustica urbana* – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant).

10.4.2. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în bună stare de funcționare. Drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător.



Nr. crt.	Spațiul considerat	$L_{ech}$ dB(A)	Valoarea curbei de zgomot $C_z$ , dB
1.	Incintă industrială (limită incintă industrială)	65	60

## 11. GESTIUNEA DESEURILOR

Modul de gestionare a deșeurilor trebuie să respecte legislația în vigoare : Legea nr.211/2011- privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

### DESEURI PRODUSE, COLECTATE , STOCATE TEMPORAR

Societatea are implementat un sistem de gestionare a deșeurilor eliminate sau recuperate, rezultate din procesul de producție: cantitatea, natura, originea (acolo unde este relevant), destinația (dacă sunt trimise în afara amplasamentului), frecvența de colectare și modul de transport.

Depozitarea deșeurilor se realizează pe zone , pe platforme betonate pe tipuri de deșeu, în boxe inscripționate cu denumirea și codul deșeurilor (în unele zone pereții și pavimentul sunt plasați cu tablă) , prevăzute cu rigolă și bază de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor și a eventualelor scurgeri accidentale. Lichidul rezultat de la vidanjarea baselor este transportat la stația de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza JH.

Dimensiunea boxelor este în funcție de cantitatea de deșuri rezultată și de frecvența de eliminare a lor, având în vedere și dimensiunile utilajelor care operează în boxe ;ex dimensiune boxa ( 5 m x 4 m x 2m).

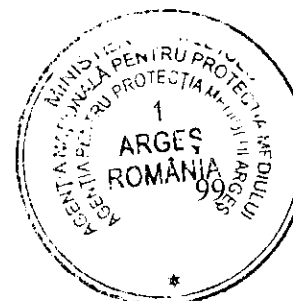
Deșeurile sunt stocate în containere și recipiente metalici și depozitate în boxe, pe podeaua betonată sau sunt depozitate vrac, direct pe podea. Deșeurile lichide sunt depozitate în recipiente tip container sau butoi stocate pe retentii în boxe acoperite.

Acoperirea zonei de stocare deșuri este făcută astfel încât intemperii să nu patrundă în depozit ( acoperis din tablă în panta susținut de o structură metalică). Fiecare zonă de stocare deșuri este racordată la instalația electrică .

Evacuarea deșeurilor de pe amplasamentul societății se face prin depozitare definitivă la Depozitul controlat de deșuri Davidesti, autorizat, ce aparține societății, sau prin societăți autorizate pentru valorificarea/eliminarea deșeurilor .

Zonele de stocare temporară a deșeurilor sunt :

- Zona de regrupare deșuri P6
- Zona stocare deșuri Turnatorie Aluminiu
- Zona stocare deșuri Motor 3 –Transmisii,
- Zona de stocare deșuri Cutii Viteza JH
- Zona colectare span fonta și span oțel în bene Cutii Viteze JH
- Zona stocare deșuri Motor 1-Montaj General
- Zona stocare deșuri Motor 2
- Zona colectare span fonta și span oțel în bene Motor 2
- Zona stocare deșuri At Uzinași Puncti
- Zona stocare deșuri Motor 4 și 5
- Zona stocare deșuri Logistica UMCD



Zona de stocare deseuri Cataforeza  
 Zona de stocare deseuri Sasiuri Sudura  
 Zona de stocare deseuri Presaj (doua zone)  
 Zone de stocare deseuri Vopsire Piese Plastic ( o zona de stocare iesire vopsitorie piese plastic si o zona statie de preparat vopsele )  
 Zona de stocare deseuri Vopsire Caroserii ( o zona de stocare -cantina si o zona de stocare cale ferata)  
 Zona de stocare deseuri Caroserii  
 Zona de stocare deseuri Cesar  
 Zona de stocare deseuri IFA

### ❖ Deseuri produse, colectate, stocate temporar

Sursele de deseuri	Codul deeurilor conform 2014/955/CE	Denumire/tip deseuri	Cuantificare fluxuri deseuri (t/an)	Mod de stocare deseuri	Destinatie
Proces de fabricatie, mentenanta	06 10 99	deșeuri nespecificate (uree)	10	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	07 02 13	deșeuri de materiale plastice	30	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	07 06 01*	lichide apoase de spălare și soluții-mamă	130	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 11*	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	35	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 13*	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri Cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	500	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 15*	nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	500	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 19*	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	1100	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare



Mentenananta	08 03 18	deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	1	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	08 04 09*	deșeuri de adezivi și de masticuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	60	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	10 10 03	zgura de topitorie	700	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	10 10 11*	alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	150	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	11 01 05*	acizi de decapare	78	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	11 01 08*	nămoluri cu conținut de fosfați	200	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	11 01 09*	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	1067	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta, dezinvestire	11 01 11*	lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase	2000	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Dezinvestire	11 05 04*	baie uzată	1,03	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 01	pilitură și șpan feros	14000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 03	pilitură și șpan neferos	1290	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	100	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 12*	ceruri și grăsimi uzate	200	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017  
Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA  
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

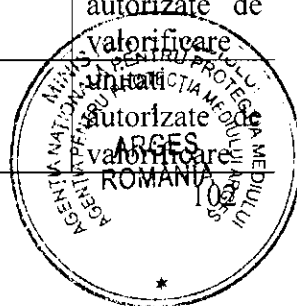


Mentenananta	12 01 14*	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase	20	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 16*	deșeuri de material de sablare, cu conținut de substanțe periculoase	21	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 17	deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	21	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 18*	nămoluri metalice (de la mărunțire, honuire și lepuire) cu conținut de ulei	500	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	12 01 21	piese de polizare uzate și materiale de polizare, altele decât cele specificate la 12 01 20	20	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	13 01 10*	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	150	Container IBC	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	13 05 02*	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	1500	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	13 05 06*	ulei de la separatoarele ulei/apă	202	Container IBC	unitati autorizate de valorificare
Mentenananta	13 07 03*	alți combustibili (inclusiv amestecuri)	3,4	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenananta	14 06 01*	clorofluorocarburi, HCFC, HFC	1	butelie	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenananta	14 06 03*	alți solvenți și amestecuri de solvenți	120	butoi	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	5000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	1000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenananta	15 01 03	ambalaje de lemn	4500	vrac	unitati autorizate de valorificare

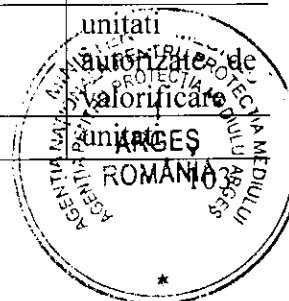
Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

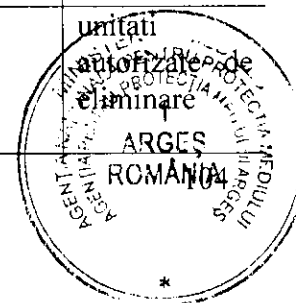


Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 05	ambalaje de materiale compozite	100	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau sunt contaminate cu substante periculoase	100	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate in alta parte), materiale de lustruire si imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	500	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02	10	vrac	unitati autorizate de eliminare
Mentenanta	16 01 03	anvelope scoase din uz	12	vrac	unitati autorizate de valorificare
Mentenanta	16 01 07*	filtre de ulei	3	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	16 01 08*	componente cu continut de mercur	0,001	recipient origine	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 10*	componente explozive (de exemplu, airbaguri)	2	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	16 01 13*	lichide de frana	0,5	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	16 01 14*	fluide antigel cu continut de substante periculoase	16	Container IBC	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 17	metale feroase	150000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 18	metale neferoase	160	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de	16 01 19	Materiale plastice	940	vrac	unitati autorizate de valorificare





fabricatie, mentenanta					autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 20	Sticlă	32	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 02 11*	echipamente casate cu conținut de clorofluorocarburi, HCFC și HFC	0,5	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	20	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 03 04	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03 (CaCO <sub>3</sub> )	1	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	16 05 04*	butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni), cu conținut de substanțe periculoase	0,4	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 05 06*	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	10	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	16 06 01*	baterii cu plumb	20	Container IBC	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 07 08*	deșeuri cu conținut de țitei	3	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	16 08 01	catalizatori uzați cu conținut de aur, argint, reniu, rodiu, paladiu, iridiu sau platină (cu excepția 16 08 07)	2	vrac	unitati autorizate de valorificare
Mentenanta	16 08 02*	catalizatori uzați cu conținut de metale tranziționale periculoase ori compuși ai metalelor tranziționale periculoase	1	butoi	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	16 11 03*	alte materiale de căptușire și refractare rezultate din procesele metalurgice, cu conținut	1	vrac	unitati autorizate de eliminare



		de substanțe periculoase			
Mentenanța	16 11 04	alte materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03	0,5	vrac	unitati autorizate de eliminare
Dezinvestire	17 01 01	Beton	20000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Mentenanța	17 01 06*	amestecuri de beton, cărămizi, țigle sau materiale ceramice cu conținut de substanțe periculoase sau fracții separate din acestea	10	vrac	unitati autorizate de valorificare
Mentenanța	17 01 07	amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06	100	vrac	unitati autorizate de valorificare
Mentenanța, dezinvestire	17 02 02	Sticla	20	Vrac	unitati autorizate de eliminare
Mentenanța	17 03 02	Asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01	1000	Vrac	unitati autorizate de valorificare
Mentenanța	17 04 09*	deșeuri metalice contaminate cu substanțe periculoase	10	vrac	unitati autorizate de valorificare
Dezinvestire	17 05 03*	pământ și pietre cu conținut de substanțe periculoase	5	vrac	unitati autorizate de valorificare / eliminare
Dezinvestire	17 05 04	pământ și pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03	10000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Intretinere infrastructura	17 05 08	resturi de balast, altele decât cele specificate la 17 05 07	1000	vrac	unitati autorizate de valorificare
Dezinvestire	17 06 01*	materiale izolante cu conținut de azbest	30	vrac	unitati autorizate de eliminare
Dezinvestire	17 06 04	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	50	vrac	unitati autorizate de eliminare
Dezinvestire	17 09 04	deșeuri amestecate de la construcții și demolări,	10	vrac	unitati autorizate de eliminare



		alte decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 (granit)			valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	19 02 05*	nămoluri rezultate din tratarea fizico-chimică, cu conținut de substanțe periculoase	1067	Container IBC	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Tratare ape industriale	19 08 11*	nămoluri cu conținut de substanțe periculoase rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale	0,1	purjare	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 01	hârtie și carton	120	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 11	Materiale textile	100	vrac	unitati autorizate de valorificare/ eliminare
Mentenanta	20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	2	cutii carton	unitati autorizate de valorificare
Mentenanta	20 01 33*	baterii și acumulatori incluse la 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortate conținând aceste baterii	1	Container IBC	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 39	Materiale plastice	100	vrac	unitati autorizate de valorificare
Proces de fabricatie, mentenanta	20 03 01	deșeuri municipale amestecate	1500	vrac	unitati autorizate de eliminare
Mentenanta	20 03 06	deșeuri de la curățarea canalizării	20	Container IBC	unitati autorizate de eliminare

**Nota :**

1. Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.
2. Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deseurilor, inasa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



## 12. INTERVENTIA RAPIDA / PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI

### 12.1. Incadrare

Activitatea SC AUTOMOBILE DACIA SA nu intra sub incidenta prevederilor Legii nr. 59/2016-privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

### 12.2. Masuri de prevenire și control

- Se vor *întocmi, verifica, revizui și actualiza periodic*, conform reglementărilor legale în vigoare: Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, Planul pentru situații de urgență, Planul de urgență internă, Planul de protecție și intervenții la producerea dezastrelor, Planul de intervenție P.S.I.;
- Se vor respecta reglementările legale în vigoare privind organizarea activității de prevenire și intervenție în situații de urgență, conform planurilor de situații stabilite și prevederilor autorizației deținute;
- Se vor respecta procedurile elaborate de revizii și reparații al instalațiilor;
- In cazul producerii unui accident se va notifica imediat A.N. Apele Române Direcția Apelor Argeș- Vedea, Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeș și se vor aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

### 12.3. GESTIUNEA SUBSTANTELOR TOXICE ȘI PERICULOASE

Laboratorul de analize chimice al societății deține și utilizează substanțe chimice toxice și periculoase, păstrate în locuri special amenajate și securizate, pentru care deține avizele și autorizațiile necesare, evidența mișcărilor fiind înscrisă în “Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrici, laboratoare, depozite, subdepozite” iar a substanțelor precursore în “Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori”.

**Produsele chimice cu potential de poluare au fost identificate, in conformitate cu Legea nr. 59/2016, privind controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase.**

**Toate produsele chimice folosite sunt achizitionate numai de la furnizori autorizati pentru care este tinuta evidenta.**

Pentru produsele chimice utilizate sunt emise « Autorizatii de utilizare » si sunt tinute sub control intr-o Baza de date. Pentru fiecare post de lucru sunt elaborate Fisa de Informatii Utilizator si Fisa de Informatii Mediu unde sunt specificate riscurile chimice si de mediu si masurile ce trebuie luate pentru inlaturarea acestora

**Pentru produsele chimice toxice au fost intreprinse actiuni de suprimare, inlocuire, diminuare a acestora (precum tricloretilena, benzenul, diluantii cu benzen, vopselurile cu crom si plumb, eterii de glicol), la fel si procesele tehnologice toxice (de exemplu, sudurile cu plumb, curatarea cu benzina, de extractie, white spirit).**

**Se interzice sistematic intrarea produselor chimice toxice .**

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament:Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



**Se aleg inca din faza de conceptie produsele chimice care permit o buna reciclare.**

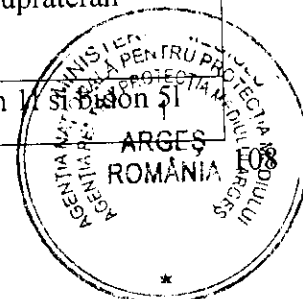
Substantele si preparatele chimice cu regim special sunt tinute sub control, (stocate in ambalaje originale depozitate in magazii), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazii și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori;

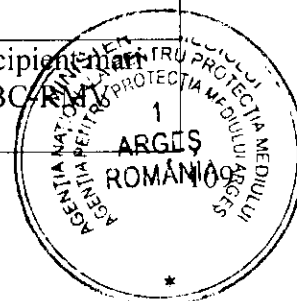
Conform Regulamentului nr.1907/2006-REACH, utilizatorii din aval de substante chimice sunt obligati sa utilizeze substante chimice si amestecuri inregistrate la ECHA, conform **Fiselor cu date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa II a Regulamentului**. Substantele se vor folosi numai pentru utilizarile prezentate in Fisa cu date de securitate.

**Substanțele toxice și periculoase existente pe amplasament sunt:**

Nr. crt.	Substante/ Preparate	Fraza de pericol	Capacitate totala de stocare (tone)	Mod de stocare
1.	Clor	H270;H315;H319; H331;H335;H400	2,030	2 rezervoare metalice sub presiune de 0,8 mc
2.	Amestec Hidrogen/Heliu	H220; H280	0,004	5 butelii de 50 l
3.	Gaze lichefiate extrem de inflamabile(GPL, GN)	H220;H280;H332	22,534	12 rezervoare supraterane
4.	HFO	H220; H280	2,709	3 butelii de 57 Kg 3 rezervoare de 846 Kg
5.	Amoniac anhidru	H221;H280;H331; H314;H400;EUH07 1H400	2,864	1 rezervor 5 mc, cu limitator de umplere la capac de 80 % 8 butelii de 25 Kg
6.	Produse derivate din petrol c) Motorina	H226, H304, H315,H332, H373, H351, H373, H411	111,602	6 rezervoare metalice, 3 subterane si 3 supraterane
7.	Produse derivate din petrol a) Benzine	H224;H304;H315; H336;H340;H350; H361;H373;H410	97,905	7 rezervoare, 5 subterane si 2 supraterane
8.	Produse derivate din petrol c) Pacura	H350;H332;H361D ;H373;H410;EUH0 66	392,000	Rezervor metalic, suprateran
9.	Eter de petrol	H225;H315;H411;	0,02345	Bidon 1 l și bidon 5 l



		H304;H336		
10.	Baze solvantate (color classic,vop bare color)	H226	11,569	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
11.	Aerosoli inflamabili	H222	0,473	spray
12.	Oxigen	H270; H280	0,291	36 butelii de 8,1 Kg (b40l-6 mc)
13.	Acetilena	H280;H220;EUH006	0,144	24 butelii metalice de 6 Kg ( b40l)
14.	Toner 134	H302;H400;EUH031	5,080	4 containere de 1270Kg, recipient mari vrac IBC
15.	Apret solvantatsi durcisseur	H226	50,370	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
16.	Lacuri solvantate LAC SOLVANT CAROS (DIZOLVANT DE LACURI)+ D172	H226;H315;H317;H318;H335;H336;H411	33,862	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
17.	Lacuri solvantate bare	H226;H315;H317;H318;H336;H412	1,993	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
18.	DILUANT SOLVENT +D139+D560+DIL REZ D5601	H226;H304;H315;H319;H335;H336;H373;H412	26,704	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
19.	HIPOCLORIT (9,5% CLOR ACTIV)	H290;H314;H410;EUH031	0,010	Bidon 5 l
20.	ADITIV ZN3 (Bonderite M-AD Zn-3)	H290;H302;H314;H400;H411	1,377	20 bidoane de 45 Kg
21.	Fixodine	H315;H319	0,250	10 saci x25 Kg
22.	Castrol Rustillo	H226;H304;H336;EUH066	0,324	2 butoaie x162,2 Kg
23.	Produs polarizare	H302;H411;H314;H319	0,076	2 bidoane x3,8 l
24.	Betamate 1044	H315;H317;H318;H411	0,139	butoi 50 l
25.	Saruri de Ni	H290;H302;H314;H317;H334;H341;H350i;H360D;H37	17,0	1000 l recipient mari vrac IBC



		2;H410		
26.	Hidrex 7900	H302;H332;H314; H317;H411	0,400	80 bidoane de 5 Kg
27.	Lichid spalare geamuri	H226	20,988	22 containere 1000 l
28.	Heptan	H225;H315;H336; H304;H410	0,060	3 bidoane de 20 Kg
29.	Granostarter N Bonderite M-AD ZN2	H272;H302;H315; H319;H335;H410	0,008	2 bidoane de 43 Kg
30.	Betawipe VP 04604	H225;H317;H319; H336;H412	0,087	Bidon 1l
31.	Betaclean 3350	H225;H315;H336; H304;H410	0,021	Bidon 1l
32.	Betaguard PF250	H411;H317	4,000	Butoi 50 Kg
33.	Anticorit	H226;H304;H336;E UH208	0,050	Bidon 60 l

Substanțele chimice toxice și periculoase sunt păstrate în spații (magazii) special amenajate, supravegheate, în ambalaje originale și rezervoare speciale construite și protejate în funcție de caracteristicile fizico-chimice ale fiecărei substanțe în parte (fișa tehnică de securitate a materialului), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazine și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori;

### Cerințe generale

- Conform Regulamentului nr. 1907/2006 REACH, utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze și să utilizeze substanțele chimice conform Fișelor de securitate întocmite în conformitate cu Anexa II a Regulamentului. Substanțele se vor folosi numai pentru utilizările prezentate în Fișa cu date de securitate.

- Începând cu 1 decembrie 2010 producătorii / importatorii / utilizatorii din aval / fabricanții de articole / distribuitorii de substanțe au obligația:

- Să clasifice, eticheteze și să ambaleze substanțele și amestecurile în conformitate cu Regulamentul nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor, amestecurilor și articolelor (Regulamentul CLP);
- Să se asigure că cerințele Regulamentului CLP sunt respectate înainte de introducerea substanțelor pe piață;
- Să clasifice substanțele care nu sunt introduse pe piață dar fac obiectul înregistrării sau notificării în conformitate cu art. 6,7,9,17 sau 18 ale Regulamentului REACH;
- Să efectueze clasificarea în conformitate cu CLP, Titlul II, art. 5-14;
- Să efectueze etichetarea în conformitate cu CLP, Titlul III, art. 17-33;
- Să efectueze ambalarea în conformitate cu CLP, Titlul IV, art. 35;



- Având în vedere faptul că unele substanțe chimice conțin metale grele restricționate (Cr și Cd), conform Regulamentului CE nr. 552/2009 de modificare a Regulamentului 1907/2009 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) în ceea ce privește anexa XVII, se recomandă analiza posibilității înlocuirii acestora în procesele de tratament de suprafață;

- Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform Regulamentul nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor.

- Hotărârea nr. 539/2016 pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr.1.408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și a Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase.

- Comunicarea la Agenția Națională Antidrog a datelor de contact ale persoanei responsabile cu gestiunea substanțelor clasificate;

- Asigurarea și păstrarea evidenței mișcării zilnice a substanțelor clasificate ca precursori și întocmirea documentației potrivit prevederilor art. 5 din Regulamentul 273/2004 și ale art. 3 și 4 din Regulamentul 111/2005 (OUG 121/2006 – art.b);

- Asigurarea măsurilor de depozitare a substanțelor și preparatelor periculoase în funcție de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizori; depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu(sol, apă aer); pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică; încăperile vor fi aerisite, protejate împotriva intrărilor persoanelor străine;

- Asigurarea materialelor absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale;

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Conform prevederilor O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006 și a Legii nr.278/2013-privind emisiile industriale, titularul autorizației are următoarele obligații:

- Să realizeze controlul emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu, prin analize efectuate de personal calificat, cu echipamente de prelevare și analize adecvate, descrise în standardele de prelevare și analize specifice;
- Să raporteze autorităților de mediu rezultatele monitorizării, în forma adecvată, stabilită prin prezenta autorizație și la termenele solicitate;
- Să transmită la GNM-Comisariatul Județean Argeș și APM Arges orice alte informații solicitate, să asiste și să pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.
- Activitatea de monitorizare a emisiilor și a calității aerului se va organiza în cadrul societății și va fi coordonată de persoane numite cu decizie de către conducerea unității.
- Se va întocmi un raport al emisiilor de COV, cu măsurătorile în care se vor înregistra rezultatele obținute în urma efectuării acestora. Rapoartele vor fi prezentate A.P.M. Arges imediat, fără sa fie necesara solicitarea din partea acesteia.
- Se va întocmi anual **Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili** conform **Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 7a.**

Monitorizarea factorilor de mediu (aer,apa,sol, zgomot) se va face prin metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente, prin laboratoare autorizate/acreditate;





### 13.1. AER

#### 13.1.1. AER – emisii

Nr. Crt.	Punct de emisie	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
<b>Cutii viteza JH- Tratament termic</b>				
1.	- Cos de evacuare (1buc) linia Ipsen - Cuptor Aichelin (3 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 acroleina	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Motor 2</b>				
2.	- Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare(6 buc.)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Motor 3</b>				
3.	-Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare (6 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Motor 4</b>				
4	Cos evacuare vapori instalatie impregnare -2 cosuri	COV	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
5	Cos evacuare instalatie metalizare Heller	Particule	Trimestrial	metode recunoscute de

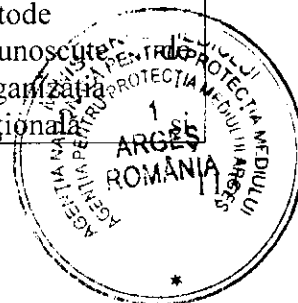


				Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Montaj General</b>				
6	- Cos evacuare banc rulaj (3 buc.) - Cos evacuare post reglare directie (1 buc.)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
7	-Cos evacuare aplicare ceara sub caroserie(1 buc.)	-COV (g/mp)	Lunar (inclus in bilantul Vopsire Caroserii)	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Departament Aluminii</b>				
8	-Cosuri evacuare gaze arse cuptoare de topire Striko Westhofen (3 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
9	-Cosuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Botta( 2 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -fluorul si compusii sai	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
10	Cos evacuare gaze arse rotor ject( 1cos)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

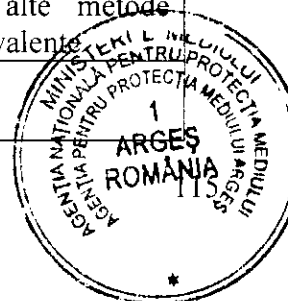
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges



		-fluorul si compusii sai		Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Vopsire caroserii</b>				
11	Cos evacuare emisii din activitati tehnologice si ardere gaz metan (cate un cos din fiecare grupa) -etuva grund -etuva apret nr. 1 -etuva apret nr.2 -etuva apret nr. 3 -reconditionare sanii -etuva uscare lac nr. 1 -etuva uscare lac nr. 2	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial prin rotatie	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
12	Cos evacuare linie tratamente de suprafata ( fosfatare)	-fosfati	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
13	Cosuri evacuare emisii compusi organici volatili -Statie preparat vopsele -Baie cataforeza -Cabina aplicare apret -Cabina aplicare baza hidro nr.1 -Cabina aplicare baza hidro nr. 2 -Cabina aplicare lac nr. 1 -Cabina aplicare lac nr. 2 -Cabina aplicare insonorizant -Etuva uscare grund -Etuva apret nr.1 -Etuva apret nr.2 -Etuva apret nr.3 -Etuva uscare lac nr.1 -Etuva uscare lac nr.2 -Extensie zona stocare	- COV in kg/veh; g/mp determinate prin bilant de masa	Lunar	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente



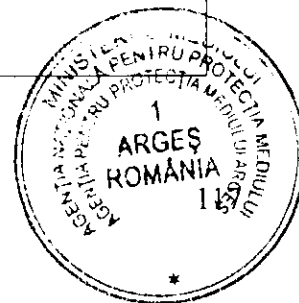
	caroserii -Finisare.retus, caroserii -Statii preparat vopsele			
<b>Departament DE TM- (CESAR)</b>				
14	Incerari motoare Cosuri de evacuare – banc incercari motoare (10 buc)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial prin rotatie	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Vopsire piese plastic</b>				
15	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2 -COV -temperatura de incinerare	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
	Cos de evacuare noxe instalatie flamaj -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	
16	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos	- COV, g/mp.	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Departament CAROSERII</b>				
17	Cosuri evacuare gaze arse postare finisare sudura caroserii (29 cosuri)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Departament SUDURA PRESAJ/Atelier Montaj /Cataforeza</b>				



18	Cos evacuare gaze Linie proces vopsire cataforetica TTS+CATA(cos comun pentru toate operatiile aferente procesului tehnologic	-pulberi totale -vapori cu continut de H3PO4 -Vapori cu continut de NaOH -Zn si compusii sai -Ni si compusii sai -COV	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
19	Cos evacuare generala atelier	- pulberi totale -CO -NOx -COV	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
20	Cos evacuare gaze, etuva uscare-intrare	-COV - pulberi totale -CO -NOx -SO2	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
21	Cos evacuare gaze etuva uscare- zona mediana	-COV - pulberi totale -CO -NOx -SO2	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
22	Cos evacuare gaze etuva uscare-iesire	-COV -pulberi totale -CO -NOx -SO2	Semestrial	metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Departament SUDURA PRESAJ/Atelier Uzinaj</b>				
23	Cos evacuare centrala de aspiratie praf(pulberi)-1 cos	Pulberi totale		metode recunoscute de Organizatia Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente



24	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc (1 cos)	-COV -Acetat de butil glicol(acetat de butil)	Semestrial	Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
25	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc (1 cos)	-COV -Acetat de butil glicol(acetat de butil)		
26	Cos evacuare cabine de vopsit si uscat tambur(1 cos)	-COV -Acetat de butil glicol(acetat de butil)		
27	Cos evacuare masina de spalat butuc (1 cos)	-Fosfati		
28	Cos evacuare masina de spalat Vortex	-Fosfati		
29	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat disc (1 cos)	COV		
<b>Departament SUDURA PRESAJ</b>				
30	Centrala aspiratie Cadru X90/X52 si Bifil X90 Centrala 1-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
31	Centrala aspiratie Osie PT1; Cadru spate H79;BI H79.X52.X90 Centrala 2-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
32	Centrala aspiratie Osie X90;X52;X44;X65 Centrala 3-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
33	Centrala aspiratie Osie RF/H79 si Palier H79 Centrala 4 -1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
34	Centrala aspiratie Osie RF/H79 L3(demilinie) Centrala 5-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
35	Centrala aspiratie Bifil H79(L1,L2.L3) Cadru H79 AV 1 instalatie de filtrare-Centrala 6-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
36	Centrala aspiratie Osie K52 Centrala 7-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		



37	Centrala aspiratie OSIE EDISON X07 Centrala 8-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
38	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L1,L3 (Vest) Centrala 9-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
39	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L2,L4(Est) Centrala 10-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO2		
<b>Departament Presaj</b>				
40	Cosuri operatii de sudura zona SM2 – 2 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2	Trimestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
<b>Centrala termica Automobile Dacia</b>				
41	Cosuri 1a, 1b-cazane abur Vitomax200HS(2 cazane;1 cos/cazan)	- pulberi totale -CO -NOx -SO2	Semestrial	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
42	Cosuri 1c, 1d,1e,1h,1i- cazane apa fierbinte termoficare Vitomax 200 HW(5cazane;1co s/cazan)			
43	Cosuri 1f,1g- cazane apa fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10( 2 cazane;1 cos/cazan)			
44	Incalzire zona « Logistica Presaj » cu tuburi radiante 5 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2	Anual	metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
45	Incalzire « zona Prese mici » cu tuburi radiante 5 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2		
46	Incalzire « zona Prese mici » cu tuburi radiante 10 cosuri	pulberi totale -CO -NOx -SO2		



Titularul activității are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea cu valorile limită de emisie a compușilor organici volatili în gazele reziduale, valorile emisiilor fugitive și valorile limită pentru emisiile totale de compuși organici volatili;

Titularul activității, care deține instalații racordate prin canale de evacuare a gazelor reziduale la echipamente de reducere a emisiilor de compuși organici volatili, are obligația de a efectua măsurători ale emisiilor de compuși organici volatili. Se vor efectua măsurători periodice, **semestrial**, care vor servi la întocmirea bilanțului anual de COV.

În cazul efectuării măsurătorilor periodice sunt necesare cel puțin trei citiri în timpul fiecărui exercițiu de măsurare.

În cazul măsurătorilor periodice se consideră că valorile limită de emisie pentru compușii organici volatili sunt respectate dacă:

a) în cursul unui exercițiu de măsurare valoarea medie calculată a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea limită de emisie pentru compușii organici volatili;

b) nici una dintre valorile medii orare calculate nu depășește valoarea limită de emisie pentru compușii organici volatili, multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

Rapoartele de măsurare se vor preda autorităților competente pentru protecția mediului în cel mai scurt timp.

Se va întocmi **anual Planul de gestionare a solvenților organici** cu conținut de compuși organici volatili, elaborat potrivit prevederilor din **Partea a 7 a, Anexa 7 din Legea 278/2013-** privind emisiile industriale.

Se vor elabora rapoarte interne, în care se vor preciza:

- Evenimente neobișnuite, ex. containere neetanșe, îmbinări cu flanșe neetanșe, etc.
- Lucrări de întreținere și reparații efectuate la mașinile de imprimare, și la instalațiile conexe, inclusiv instalația de epurare gaze reziduale;
- Perioadele de timp în care gazele reziduale au fost eliberate pe bypas fără a fi în prealabil epurate;
- Lista evenimentelor care au condus la apariția unor emisii neprevăzute. Apariția acestor evenimente va fi raportată în cel mai scurt timp la autoritățile competente;
- Inregistrări ale valorilor temperaturilor în camera de post ardere;

**Emisiile de COV din activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor vehiculelor din Vopsitoria de caroserii vor fi controlate prin întocmirea bilanțului de masa .**

### 13.1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisii)

Indicator analizat	Punct de prelevare	Frecvența	Metoda de analiză
Oxizi de azot (NOx)	<b>I1</b> -Vecinatate Grup scolar constructii masini (langa poarta acces scoala) <b>I2</b> - Vecinatate poarta nr. 9 <b>I3</b> - Vecinatate poarta nr. 8 (CESAR)	trimestrial	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Dioxid de sulf (SO <sub>2</sub> )			
Oxid de carbon(CO)			
Pulberi în suspensie			
Acroleina			
Fluor			

Orice depășire a CMA pentru poluanții monitorizați la punctele de prelevare se va raporta de îndată la autoritatea competentă pentru protecția mediului în județul Argeș.





### 13.2. APA

Supravegherea calitatii apelor pe platforma Automobile Dacia se realizeaza de catre laboratorul apa-Serviciul Mediu( acreditat), laboratorul rapid al sectilor si laboratoare specializate acreditate, dupa cum urmeaza:

- Calitatea apei brute prelevate din R. Targului este monitorizata cu frecventa de **o data/zi**;
- Calitatea apei potabile distribuite este monitorizata cu o frecventa de **3 ori/zi**;
- Calitatea apei din forajele individuale este monitorizata cu frecventa **semestrial**
- calitatea apei din forajele de observatie este monitorizata cu frecventa : **semestrial si anual**
- Calitatea apelor uzate evacuate este monitorizata cu urmatoarea frecventa:
  - pentru apele evacuate din separatorul final: **o data/zi pe proba medie** pentru grupa de indicatori cuprinsi la punctele 1-11, **lunar** pentru grupa de indicatori cuprinsi la punctele 12-16, **anual** (prin laboratoare specializate acreditate) pentru grupa de indicatori:  $\Sigma$ benzo(b) fluorantren si benzo(k) fluorantren, benzo(a) piren,  $\Sigma$ benzo(g,h,i) perilen si indeno(1,2,3-cd) piren, diclorometan,  $\Sigma$ triclorbenzen, tricloretilena.
  - pentru apele evacuate in r. Argesel :**lunar**.

#### Program de monitorizare

- **ape uzate evacuate din separatorul final**

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Punct de prelevare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	pH	La evacuarea finală Râul Doamnei	<b>O data /zi pe proba medie</b>	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
2	Materii in suspensii			
3	CBO <sub>5</sub>			
4	CCOCr			
5	Azot total			
6	Fosfor total			
7	Detergenți			
8	Sulfăți			
9	Cloruri			
10	Reziduu filtrat la 105 °C			
11	Produs petrolier			
12	Fier total ionic		<b>lunar</b>	
13	Zinc			
14	Crom total			
15	Cupru			
16	Nichel si compusi			

In plus fata de indicatorii mai sus mentionati, se vor monitoriza prin laborator acreditat si indicatorii:  $\Sigma$ benzo(b) fluorantren si benzo(k) fluorantren, benzo(a) piren,  $\Sigma$ benzo(g,h,i) perilen si indeno(1,2,3-cd) piren, diclorometan,  $\Sigma$ triclorbenzen, tricloretilena., cu frecventa **anuala**.

- **ape uzate evacuate in r. Argesel**

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Punct de prelevare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	pH	la evacuarea in r. Argesel	<b>lunar</b>	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare Norme Europene sau alte metode echivalente
2	Materii totale in suspensie			
3	CCO-Cr			
4	Reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C			
5	Aluminiu			



### 13.2.2. Apa subterană

#### Foraje de observatie

Pe platforma **Automobile Dacia** supravegherea calitatii apelor subterane se realizeaza prin cele 3 foraje individuale de alimentare cu apa si prin 4 foraje de observatie:

#### Ape subterane freatice-foraje de observatie

Nr.crt.	Amplasament foraj	Adancime	Indicatori monitorizati	Frecventa
<b>Automonitorizare- Laborator apa uzata- Serviciu Mediu( laborator acreditat)</b>				
1	In vecinatatea Halei Segmenti	7,5	pH, substante extractibile, CCOCr, azotiti, azotati	<b>semestrial</b>
2	In vecinatatea Halei MT1-RMR	11	pH, substante extractibile, CCOCr, azotiti, azotati	<b>semestrial</b>
3	In vecinatatea Batal 1	9,5	pH, substante extractibile, CCOCr, azotiti, azotati	<b>semestrial</b>
4	In vecinatatea Batal 2	9,5	pH, substante extractibile, CCOCr, azotiti, azotati	<b>semestrial</b>
<b>Monitorizare-laboratoare specializate acreditate</b>				
1	In vecinatatea Batal 1	9,5	BTEX(benzen, toluen, etilbenzen, xileni), tetracloretilena	<b>anual</b>
2	In vecinatatea Batal 2	9,5	BTEX(benzen, toluen, etilbenzen, xileni), tetracloretilena	<b>anual</b>

#### Ape subterane de adancime (foraje individuale)

Nr. crt.	Amplasament foraj	Adancime	Indicatori monitorizati	Frecventa
<b>Automonitorizare- Laborator apa potabila- Serviciu Mediu( laborator acreditat)</b>				
1	In partea de N a zonei Presaj	Adancimi cuprinse intre 30 si 80 m	pH, CCOCr, cloruri, azotiti, azotati, amoniu, fier, crom, zinc, cupru, germeni UFC la 37°C, coliformi, Ecoli, enterococi	<b>semestrial</b>
2	In partea de S a zonei Motor 4			
3	In partea de NE a zonei SM 2			

### 13.3. SOL

Rezultatele analizelor se vor compara cu valorile prevăzute în Ordinul MAPPM nr.756/1997 pentru soluri mai puțin sensibile și se vor raporta la rezultatele obținute la investigațiile inițiale, care vor constitui **date de referință pentru evoluția ulterioară a calității solului**.

Indicatori	Punct de prelevare	Frecventa	Metoda de analiza
Zinc	- S1-centrala termică	anual	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Protecția Mediului
Cupru	-S2-Zona bazin retenție Ø 45		
Fier	-S3-Zona Pavilion		



Indicatori	Punct de prelevare	Frecventa	Metoda de analiza
Mangan	- S4-Uzina mecanică(lângă RMR)		Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
Plumb			
Nichel			
Crom			
Cobalt			
Cadmiu			

## 13.4. DEȘEURI

### 13.4.1. Deșeuri tehnologice

- Evidența deșeurilor produse va fi ținută lunar, conform HG nr.856/2002 și va conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, instalația producătoare, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din instalație, modul de stocare, data predării deșeurilor, cantitatea predată către transportator, date privind expedițiile respinse,
- Determinări privind compoziția chimică și fizică a deșeurilor produse și caracteristicile periculoase ale acestora;
- Urmărirea efectuării transportului de deșeuri conform HG.nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora.
- Titularul are obligația să întocmească și să implementeze, începând cu anul 2012, un program de prevenire și reducere a cantitatilor de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor și să adopte măsuri de reducere a periculozității deșeurilor;
- Se va respecta Ordinul 95/2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri, respectiv punctul 1.6 referitor la Caracterizarea generală a unui deșeu/ Fișa tehnică a unui deșeu.
- Producătorii de deșeuri nepericuloase și deșeuri periculoase, sunt obligați să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE, și să o pună la dispoziția autorităților competente de control, la cererea acestora.
- Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase sunt obligați să dețină buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.
- Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic.
- Operatorii economici sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 5 ani



- La cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior sunt furnizate documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.
- Reclasificarea deșeurilor periculoase ca deșeuri nepericuloase nu se poate realiza prin diluarea sau amestecarea acestora în scopul de a diminua concentrațiile inițiale de substanțe periculoase până la un nivel mai mic decât nivelul prevăzut pentru ca un deșeu să fie definit ca fiind periculos.
- Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale.
- Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației potrivit prevederilor art. 20 (Legea 211/2011), incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală, potrivit prevederilor art. 49 (Legea 211/2011).;
- Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, care îndeplinește cerințele:  
 “Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
  - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
  - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
  - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.”;
- Producătorul sau deținătorul care transferă deșeuri către una dintre persoanele fizice ori juridice autorizate în vederea efectuării unor operațiuni de tratare preliminară operațiunilor de valorificare sau de eliminare completă nu este scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiunilor de valorificare ori de eliminare completă.
- Deținătorii/Producătorii de deșeuri persoane juridice au obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de legea 211/2011 sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.
- Persoana juridică ce exercită o activitate de natură comercială sau industrială, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze, începând cu anul 2012, un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor.

### **Uleiuri uzate:**

#### **- Se interzic persoanelor fizice și operatorilor economici:**

- a) deversarea uleiurilor uzate în apele de suprafață, apele subterane, apele mării teritoriale și în sistemele de canalizare;
- b) evacuarea pe sol sau depozitarea în condiții necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;
- c) valorificarea și incinerarea uleiurilor uzate prin metode care generează poluare peste valorile limită admise de legislația în vigoare;
- d) amestecarea diferitelor categorii de uleiuri uzate prevăzute în anexa nr. 1 (HG235/2007) și/sau cu alte tipuri de uleiuri conținând bifenili policlorurați ori alți compuși similari și/sau cu alte tipuri de substanțe și preparate chimice periculoase;
- e) amestecarea uleiurilor uzate cu motorină, ulei de piroliză, ulei nerafinat tip P3, solventi combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;
- f) amestecarea uleiurilor uzate cu alte substanțe care impurifică uleiurile;



- g) incinerarea uleiurilor uzate în alte instalații decât cele prevăzute în Hotărârea Guvernului nr. 128/2002 privind incinerarea deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- h) colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate în comun cu alte tipuri de deșeuri;
- i) gestionarea uleiurilor uzate de către persoane neautorizate;
- j) utilizarea uleiurilor uzate ca agent de impregnare a materialelor.

**- Generatorii de uleiuri uzate au următoarele obligații:**

- a) să asigure colectarea separată a întregii cantități de uleiuri uzate generate, conform prevederilor anexei nr. 1 (HG235/2007) , și stocarea corespunzătoare până la predare;
- b) să asigure valorificarea întregii cantități de uleiuri uzate sau eliminarea acestora care nu mai pot fi valorificate prin mijloace proprii, dacă acest lucru este posibil și dacă sunt autorizați în acest sens, sau să predea uleiurile uzate operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare;
- c) să livreze uleiurile uzate însoțite de declarații pe propria răspundere, conform modelului prevăzut în anexa nr. 2 (HG235/2007), operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare a uleiurilor uzate;
- d) să păstreze evidența privind uleiul proaspăt consumat, precum și cantitatea, calitatea, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate, potrivit prevederilor lit. b);
- e) să raporteze semestrial și la solicitarea expresă a autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului competente informațiile prevăzute la lit. d).

**Mod de transport al deșeurilor:**

- Producătorii și deținătorii de deșeuri sunt obligați să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006.

**13.4.2. Ambalaje si deseuri de ambalaje**

- Tinerea evidenței ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform Legii.nr.249/2015-privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Tinerea evidenței pentru cantitatea achiziționată, cantitate introdusă pe piața, cantitate reutilizabilă, cantități recuperate și eliminate;
- Marcarea / inscripționarea pe ambalajele reutilizabile a sintagmei „ambalaj reutilizabil”;
- Colectarea și predarea deșeurilor de ambalaje unităților autorizate pentru activitatea de colectare / valorificare.
- Realizarea obiectivelor de valorificare-reciclare a deșeurilor de ambalaje, corespunzătoare produselor ambalate introduse pe piața națională.
- Circulația ambalajelor reutilizabile, paleți, și ambalaje primare reutilizabile între operatorii economici se face cu respectarea prevederilor Legii contabilității nr. 82/1991, republicată, cu modificările și completările ulterioare, și ale Legii nr. 571/2003 privind Codul fiscal, cu modificările și completările ulterioare.
- Operatorii economici producători de produse ambalate au obligația să utilizeze un sistem de marcă și identificare pentru ambalaje în vederea îmbunătățirii activităților de recuperare și reciclare a deșeurilor de ambalaje și să aplice sistemul de marcă și identificare prevăzut în anexa nr. 3 din Legea 249/2015.
- Operatorii economici care produc produse ambalate în ambalaje reutilizabile sunt obligați să marcheze sau să înscrie pe ambalaj ori pe etichetă sintagma "ambalaj reutilizabil".



- (1) Obiectivele anuale privind valorificarea sau incinerarea în instalații de incinerare cu valorificare de energie și, respectiv, reciclarea deșeurilor de ambalaje, care trebuie atinse la nivel național, sunt următoarele:

a) valorificarea sau incinerarea în instalații de incinerare cu valorificare de energie a minimum 60% din greutatea deșeurilor de ambalaje;

b) reciclarea a minimum 55% din greutatea totală a materialelor de ambalaj conținute în deșeurile de ambalaje, cu realizarea valorilor minime pentru reciclarea fiecărui tip de material conținut în deșeurile de ambalaje.

(2) Valorile obiectivelor prevăzute la alin. (1) lit. b) sunt următoarele:

a) 60% din greutate pentru sticlă;

b) 60% din greutate pentru hârtie/carton;

c) 50% din greutate pentru metal;

d) 15% din greutate pentru lemn;

e) 22,5% din greutate pentru plastic, considerându-se numai materialul reciclat sub formă de plastic.

- Pentru îndeplinirea obiectivelor prevăzute mai sus, operatorii economici sunt responsabili să asigure gestionarea ambalajelor devenite deșeuri pe teritoriul național.

- Responsabilitățile operatorilor economici se pot realiza:

a) individual, pentru deșeurile de ambalaje rezultate de la propriile produse pe care le introduc pe piața națională;

b) prin transferarea responsabilităților, pe bază de contract, către un operator economic autorizat de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

- Operatorii economici deținători de deșeuri de ambalaje cod 15.01, prevăzute în anexa nr. 2 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare, rezultate din activitatea lor comercială, industrială sau de producție, au obligația valorificării/încredințării deșeurilor de ambalaje colectate selectiv către un operator economic autorizat de către autoritatea competentă pentru protecția mediului pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje sau incinerarea acestora în instalații de incinerare a deșeurilor cu recuperare de energie.

### 13.5. ZGOMOT

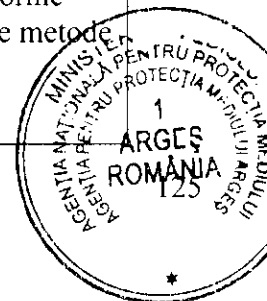
Nivelul de zgomot la limita incintei unității se va încadra în limitele prevăzute de **SR 10009/2017 – Acustica urbana** – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant și va fi monitorizat conform tabelului următor:

Nr. crt.	Loc de prelevare probe	Frecvența	Metoda de analiza
1	Grup Scolar (vecinatate poarta acces) Z1-cu transport Z2- fără transport	semestrial	Se vor utiliza pentru analize metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente
2	Parcare vecinătate poarta nr.8 Z7-cu transport Z8- fără transport		
3	Vecinătate magazin, poarta 8 Z11-cu transport Z12- fără transport		
4	Vecinătate blocuri( Bl T10) Z13-cu transport		

Autorizația integrată de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

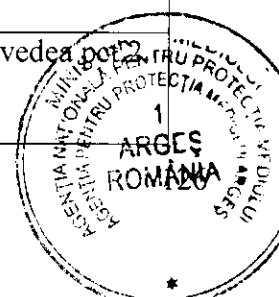
Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, județ Argeș



Nr. crt.	Loc de prelevare probe	Frecventa	Metoda de analiza
5	Z14- fără transport		
	Intersecție ieșire Mioveni cu drumul spre Dacia		
	Z15-cu transport		
	Z16- fără transport		

#### 14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA

Nr. crt.	RAPORT	Termen de raportare		
<b>AER</b>				
1	Cantitatea de emisii pentru fiecare poluant	începutul fiecărui trimestru pentru trimestrul precedent pentru indicatorii monitorizați trimestrial		
2	Cantitatea anuală a emisiilor conform chestionarelor solicitate de APM Arges	15 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
3	Poluantii care intra sub incidenta HG.nr.140/2008- privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea Registrului European al poluantilor emisi si transferati.	31 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
<b>APA</b>				
1	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apei deversate în canalizare si in cele 2 surse de suprafata	10 ale lunii în curs pentru luna precedentă		
2	Poluantii care intra sub incidenta HG.nr.140/2008- privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului CE nr.166/2006 privind infiintarea Registrului European al poluantilor emisi si transferati	31 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
<b>SOL</b>				
1.	Valoarea concentrației anuale a poluanților monitorizați	15 ianuarie anul în curs pentru anul precedent		
<b>APA SUBTERANA</b>				
1.	Calitatea apei din pânza freatică analizată din forajele de pe teritoriul S.C. Automobile Dacia S.A.	10 ale lunii în curs pentru semestrul precedent		
<b>DESEURI</b>				
Nr.	RAPORT	Frecventa de raportare	Termen de raportare	Acces aplicatii SIM
1	Situatia anuala a gestiunii deseurilor	anual	12 ianuarie anul in curs pentru anul precedent	A se vedea pct 2



Nr. crt.	RAPORT		Termen de raportare	
2	Situatia gestiunii deseurilor, conform chestionarelor statistice anuale- chestionar GD PRODES	anual	31 martie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar nr.4 GD-PRODES
3	Situatia gestiunii deseurilor, conform chestionarelor statistice anuale- Chestionar GD-TRAT	anual	31 martie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar nr.5 GD-TRAT
4	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr. 794/2012 cu modificarile si completarile ulterioare-Anexa 1	anual	25 februarie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar Anexa 1
5	Raportare gestionarea uleiurilor uzate/import uleiuri proaspete	semestrial	Conform HG. 235/2007 si la solicitarea, respective in formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Chestionar 2.1. Generatori uleiuri exclusive service-urile si PFA Chestionar import 1.2 importatori intra-comunitari
<b>SUBSTANTE/AMESTECURI DE SUBSTANTE CHIMICE PERICULOASE</b>				
1	Raportare privind utilizarea/productia/importul de substante/amestecuri de substante chimice periculoase	la solicitarea autoritatii competente pentru protectia mediului	La solicitarea respective formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Dosar substante/amestecuri de substante chimice periculoase
<b>ALTE RAPORTARI</b>				
1.	Poluări accidentale odată cu producerea lor		In maxim o oră de la producerea acestora	
2.	Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament		Martie anul în curs pentru anul precedent	
3.	Situatia investițiilor realizate		10 ale lunii în curs pentru luna precedentă, la serviciul Reglementari – APM Arges și GNM - Comisariatul Județean Argeș	

## 15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

1. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la BAT atât pentru partea de tehnologie cât și pentru monitorizarea emisiilor.
2. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;

Autorizatia integrata de mediu nr. 18 din data de 01.11.2017

Titular: SC AUTOMOBILE DACIA SA

Amplasament: Mioveni, Str. Uzinei nr.1, judet Arges

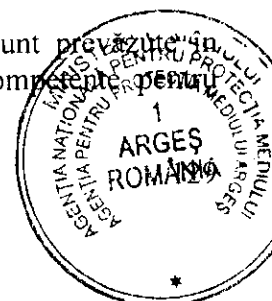




3. Titularul activității este obligat să evite producerea de deșeuri și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, să le valorifice. În cazul imposibilității tehnice și economice a valorificării, să ia măsuri pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
4. Titularul activității este obligat să utilizeze eficient energia;
5. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
6. Titularul activității va lua toate măsurile de prevenire eficiente a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile:
  - titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului;
  - titularul activității va menține un Sistem de management al autorizației, prin care se va urmări modul de acțiune pentru realizarea condițiilor din autorizație. Sistemul de Management al autorizației va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate și reducerii și minimizării deșeurilor și va include o planificare a obiectivelor și sarcinilor de mediu;
7. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare, în cazul încetării definitive a activității, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora;
8. La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității/operator, sau la realizarea de investiții noi, montare de instalații noi, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea Acordului și/sau Autorizației Integrate de Mediu;
9. Titularul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic;
10. Activitatea autorizată trebuie să se desfășoare și să fie controlată astfel încât să fie respectat nivelul emisiilor pe factorii de mediu prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu;
11. În cazul depășirii valorilor limită a emisiilor, ce constituie parte a acestei autorizații, titularul de activitate va suporta prevederile legislației de mediu în vigoare;
12. Nici o modificare sau reconstrucție afectând activitatea sau orice parte a activității, care va determina sau este probabil să determine o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, cu impact semnificativ asupra mediului, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al autorității competente pentru protecția mediului;
13. Prezenta autorizație se va aplica tuturor activităților desfășurate pe amplasament, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite, desfășurate de S.C. Automobile Dacia S.A.;
14. Prezenta autorizație se va aplica activităților de management al deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare;
15. Titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement sau recreative sau a mediului din afara limitelor amplasamentului;
16. Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a asigura faptul că sunt întreprinse acțiuni corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație nu sunt îndeplinite;
17. Titularul activității trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruire adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului;
18. Titularul Autorizației trebuie să stabilească și să mențină un program pentru a asigura faptul că membrii publicului pot obține informații privind performanțele de mediu ale titularului.



19. Titularul Autorizației trebuie să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului, prin fax și/sau notă telefonică și electronic, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:
  - orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
  - orice funcționare defectuoasă sau defecțiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului asupra oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
  - orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau care necesită un răspuns de urgență din partea autorității locale;
  - orice emisie care nu se conformează cu cerințele prezentei autorizații.
20. Emisiile pentru toți factorii de mediu vor respecta valorile limita de emisie stabilite în prezenta autorizație integrată de mediu ;
21. Monitorizarea factorilor de mediu(apa, apa subterana, aer,sol), a deșeurilor, amblajelor se va realiza conform prevederilor prezentei autorizații și a legislației specifice în vigoare
22. Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în prezenta autorizație ; nu trebuie eliminate/recuperate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul prealabil scris al acesteia;
23. Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurile; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale; transportul deșeurilor se va face conform HG.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României ;
24. Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea;
25. Titularul va ține un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție; registrul trebuie păstrat de către titularul autorizației;
26. O copie a acestui registru privind Managementul Deșeurilor trebuie depusă la autoritatea competentă pentru protecția mediului ca parte a Raportului Anual de Mediu pentru amplasament ;
27. Titularul autorizației trebuie să realizeze anual măsurători privind zgomotul operațiunilor efectuate pe amplasament;
28. Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului.
29. Drenajele de la cuvele de retenție trebuie conduse spre colectare, testare și eliminare în condiții de siguranță; toate cuvele de retenție trebuie testate cel puțin o dată la 3 ani. Un raport al acestor testări trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu;
30. Un program de testare și verificare a tuturor conductelor subterane trebuie inițiat pentru a asigura faptul că toate structurile sunt testate cel puțin o dată la trei ani. Un raport privind aceste testări trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu;
31. Toate puțurile de alimentare cu apă trebuie etanșate corespunzător, pentru a preveni contaminarea de la suprafață;
32. Titularul autorizației trebuie să realizeze prelevările, analizele, măsurătorile, examinările pentru toți factorii de mediu prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu;
33. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările;
34. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta Autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului după evaluarea rezultatelor testărilor;



35. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la următoarele puncte de prelevare și monitorizare:
- *punctele de prelevare a emisiilor în aer;*
  - *punctele de prelevare - evacuarea apelor industriale uzate;*
  - *punctele de prelevare - evacuarea apelor meteorice;*
  - *puțuri de alimentare cu apă aflate pe amplasament.*
  - *zone de depozitare a deșeurilor pe amplasament;*
  - *sursele de zgomot de pe amplasament;*
36. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu;
37. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității; trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații; un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu;
38. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, acesta fiind disponibil publicului, la cerere, la autoritatea locală de mediu și la sediul unității; acest dosar trebuie să conțină: copii ale corespondenței între autoritatea competentă pentru protecția mediului și titularul autorizației, Autorizația, Solicitarea, Raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice, alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.
39. Conform art.14, punctul 4 din OUG nr.195/2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, operatorul/titularul de activitate, are obligația să informeze autoritatea de mediu și populația, în cazul eliminărilor accidentale de poluanți în mediu, în caz de accident major sau orice eveniment cu impact negativ asupra mediului.

**In considerarea faptului ca principiile „precauției în luarea deciziilor” si „poluatorul plătește” stau la baza răspunderii de mediu, operatorul de activitate va respecta prevederile legale specifice privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, constientizand obligațiile ce îi revin in atare situatii, implicand printre altele suportarea costurilor actiunilor preventive si reparatorii.**

**Operatorul are obligatia de a notifica, potrivit cerintelor si termenelor stabilite prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009, Agentia pentru Protectia Mediului Arges cu privire la amenintarea iminenta cu un prejudiciu sau la producerea acestuia.**

**Operatorului de activitate i se recomanda elaborarea unor practici pentru a minimiza riscurile de daune, pe baza evaluărilor de impact asupra mediului și/sau a evaluărilor de risc.**

## **16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

**Dispozițiile art. 15 alin. (2) lit. a) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 1.196 din 30 decembrie 2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare - modificata și completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008 - se aplică în mod corespunzător în cazul în care titularii de activități pentru care este necesară reglementarea din punctul de vedere al protecției mediului prin emiterea autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii.**



În acest sens, titularii activităților **au obligația de a notifica autoritatea** competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și *asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării.*

*In termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr – un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public (O.U.G. nr. 195/2005, art. 10, alin. 1,2,3).*

*In cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un **plan de închidere** agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general (pct. 18). Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.*

**Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului.**

Desfășurarea acțiunilor de demolare a unor clădiri și de dezafectare a unor instalații se vor realiza cu respectarea legislației de mediu în vigoare și cu societăți care dețin autorizație de mediu. Orice incident apărut, care poate duce la poluarea mediului va fi anunțat imediat la APM Arges.

## 17. GLOSAR DE TERMENI

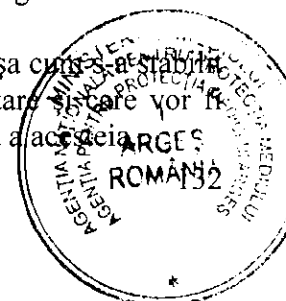
- **Autorizație integrată de mediu** – act administrativ emis de autoritățile competente, conform dispozițiilor legale în vigoare, care dă dreptul de a exploata în totalitate sau în parte o instalație, în anumite condiții care să asigure că instalația corespunde cerințelor privind prevenirea și controlul integrat al poluării;
- **Accident ecologic** – eveniment produs ca urmare a unor neprevăzute deversări / emisii de substanțe sau preparate periculoase / poluante, sub formă lichidă, solidă, gazoasă ori sub formă de vapori sau de energie, rezultate din desfășurarea unor activități antropice necontrolate / bruște, prin care se deteriorează ori se distrug ecosistemele naturale și antropice;
- **Aer ambiental** - aer la care sunt expuse persoanele, plantele, animalele și bunurile materiale, în spații deschise din afara perimetrului uzinal;
- **Cele mai bune tehnici disponibile** – stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică de a constitui referință pentru stabilirea valorilor - limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului în întregul său;
- **Deșeuri** – orice substanță sau orice obiect din categoriile stabilite de legislația specifică privind regimul deșeurilor, pe care deținătorul îl aruncă, are intenția sau are obligația de a-l arunca;
- **Deșeuri periculoase** – orice deșeu care prezintă una sau mai multe din proprietățile periculoase prevăzute în anexa nr.4 la Legea 211/2011, republicată, cu modificările și completările ulterioare.



- **Efluent** – orice formă de deversare în mediu, emisie punctuală sau difuză, inclusiv prin scurgeri, jeturi, inoculare, depozitare, vidanjare sau vaporizare;
  - **Emisie** – evacuarea directă ori indirectă din surse punctuale sau difuze, de substanțe, vibrații, radiații electromagnetice și ionizante, căldură ori de zgomot în aer, apă sau sol;
  - **Evaluarea impactului asupra mediului** – proces menit să identifice, să descrie și să stabilească, în funcție de fiecare caz în parte și în conformitate cu legislația în vigoare, efectele directe și indirecte, sinergice, cumulative, principale și secundare ale unui proiect asupra sănătății oamenilor și a mediului;
  - **Folosință sensibilă și mai puțin sensibilă a terenurilor** – tipuri de folosință ale terenurilor, care implică o anumită calitate a solurilor, caracterizată printr-un nivel maxim acceptat al poluanților;
  - **Imisie (aer ambiental)** – transferul poluanților către un receptor (omul și factorii sistemului său ecologic, bunuri materiale, etc.);
  - **Instalație** – orice unitate tehnică staționară sau mobilă precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, cu activitățile unităților staționare/ mobile aflate pe același amplasament, care pot produce emisii și efecte asupra mediului;
  - **Mediu** – ansamblu de condiții și elemente naturale ale Terrei: aerul, apa, solul, subsolul, aspectele caracteristice peisajului, toate straturile atmosferice, toate materiile organice și anorganice, precum și ființele vii, sistemele naturale în interacțiune, cuprinzând elementele enumerate anterior, inclusiv unele valori materiale și spirituale, calitatea vieții și condițiile care pot influența bunăstarea și sănătatea omului;
  - **Poluare** – introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldură, zgomot în aer, apa ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări ale acestuia în sensul prevederilor legislației în vigoare;
  - **Prag de alertă** – concentrații de poluanți în aer, apa, sol sau în emisii/evacuări, care au rolul de a avertiza autoritățile competente asupra unui impact potențial asupra mediului și care determină declanșarea unei monitorizări suplimentare și/sau reducerea concentrațiilor de poluanți din emisii/evacuări;
  - **Prag de intervenție** – concentrații de poluanți în aer, apa, sol sau în emisii/evacuări, la care autoritățile competente vor dispune executarea studiilor de evaluare a riscului și reducerea concentrațiilor de poluanți din emisii/evacuări;
  - **Public** – una sau mai multe persoane fizice sau juridice și, în concordanță cu legislația ori cu practica națională, asociațiile, organizațiile sau grupurile acestora;
  - **Substanțe periculoase** – orice substanță clasificată ca periculoasă de legislația specifică în vigoare din domeniul chimicalelor;
  - **Titularul activității** – orice persoană fizică sau juridică care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației;
  - **Valori limită de emisie (VLE)** – masa, exprimată prin parametrii specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp;
- Cod CAEN** - Standardul de nomenclatură a activităților economice;
- COV** – Compuși organici volatili;

## 19. DISPOZITII FINALE

1. **Prezenta Autorizație este valabilă până la data de 01.11.2027** și poate fi anulată sau revizuită de către Agenția pentru Protecția Mediului Arges în conformitate cu prevederile legale.
2. Instalația va fi exploatată, controlată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate, așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată de Mediu. Toate programele depuse în solicitare și care vor fi duse la îndeplinire conform condițiilor prezentei Autorizații, sunt parte integrantă a acesteia.



3. Titularul activității are obligația de a solicita:

- **Autorizația Integrată de Mediu cu minim 6 luni înaintea expirării ei;**
- **revizuirea Autorizației Integrate de Mediu în următoarele condiții:**

- poluarea cauzată de instalație necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizație sau necesită stabilirea de noi valori limită de emisie;
- schimbările substanțiale și extinderi ale instalațiilor precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor;
- siguranța exploatării și a desfășurării activității face necesară introducerea de tehnici speciale și măsuri de management;
- rezultatele acțiunilor de inspecție și control al conformării relevă aspecte noi, neprecizate de documentația depusă pentru susținerea solicitării, sau modificări ulterioare emiterii actului de autorizație;
- emiterea unor noi reglementari legale.

Beneficiarul are obligația ca în termenul legal să declare, să calculeze și să verse sumele rezultate în urma desfășurării respectivelor activități, conform prevederilor art. 9 din OUG nr. 196/22.12.2005, privind Fondul de Mediu. Suma se plătește la Trezoreria Sector 6 București, în contul IBAN al Administrației Fondului de Mediu nr. RO92TREZ7065017XXX000155.

**Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.**

**Prezenta AUTORIZAȚIE INTEGRATA DE MEDIU este valabilă de la data de 01.11.2017 până la data de 01.11.2027.**

**Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către GNM - Comisariatul Județean Argeș.**

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Prezenta Autorizație Integrată de Mediu cuprinde 133 pagini și a fost emisă în 3 exemplare.**

**DIRECTOR EXECUTIV,**  
ing. **Cristiana Elena SURDU**

**ȘEF SERVICIU,**  
Calitatea Factorilor de Mediu  
economist Sorina Cristina MAREN

**ȘEF SERVICIU,**  
Monitorizare și Laboratoare  
ing. **Milica GEANTA**

**ȘEF SERVICIU**  
Avize, Acorduri, Autorizații,  
ecolog **Denisa MARIA**

**Întocmit,**  
ing. **Luminita GALIN**

consilier juridic **Gabriel GHIȚULESCU**

