



Nr: 16757 din 14.01.2019
Către: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A
Referitor la: Autorizație Integrată de Mediu

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU Nr.1 din 14.01.2019**, emisă pentru activitatea „**Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW - Instalatie de ardere (centrala termica-statia energetica) care coincideza deseuri nepericuloase**, Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate, Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră”, desfășurată în comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. ~~Cristiana Elena~~ SURDU



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA





AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 1 din 14.01.2019

Operator: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

Adresa: oraș Pantelimon, Soseaua de Centura nr. 66, Halele Mustang Traco, Hala nr. 6, Biroul nr. 2, jud. Ilfov

Locația activității: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED
1.	1.1	Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică oțională totală egală sau mai mare de 50 MW - <i>Instalație de ardere (centrala termica- stia energetica) care coincideza deseuri nepericuloase</i>
2.	6.1 c)	„Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din așchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m ³ pe zi”.
3.	5.2. a)	Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
6. (b)	Unitati industriale pentru productie de hartie, carton si a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerata, placa fibrolemnoasa si placaj), cu o capacitate de productie de peste 20 tone/zi
1 (c)	Centrale termice si alte instalatii de ardere cu o putere nominala de 50MW - <i>Instalatia de ardere (centrala termica- stia energetica) care coincideza deseuri nepericuloase</i>
5 (b)	Instalatii pentru incinerarea deeurilor nepericuloase aflate sub incidenta Directivei 2000/76/CE a Parlamentului European si a Consiliului din 4 decembrie 2000 privind incinerarea deeurilor cu o capacitate de 3 tone/ora

Emisă de: APM Argeș



CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI:.....	3
2. TEMEIUL LEGAL:	3
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE.....	7
SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A are ca obiect de activitate:	7
4. DOCUMENTAȚIA CARE A ÎNSOȚIT SOLICITAREA	8
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII.....	9
5.1. Acțiuni de control	9
5.2. Conștientizare și instruire.....	10
6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE:	10
7. RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZAȚI	22
7.1 ALIMENTARE CU APĂ.....	22
7.3. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI	26
8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	31
8.5 Diagrama fluxurilor procesului tehnologic al activităților:	36
9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU.....	40
9.1 EMISII IN ATMOSFERĂ	40
Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor în aer	43
9.2 EMISII IN APĂ	45
9.3 EMISII IN SOL	47
10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVELE DE ZGOMOT	48
10.3 SOL	50
11. GESTIUNEA DESEURILOR	51
12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ.....	57
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	58
13.1. Prevederi generale privind monitorizarea	58
13.2. Monitorizarea aerului:	59
13.4. Monitorizarea solului	61
13.5. Monitorizarea deșeurilor	62
13.6. Ambalaje și deșeuri de ambalaje	62
13.7 Monitorizare mirosuri	62
13.8. MONITORIZAREA POST – ÎNCHIDERE	63
13.9 MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI AMESTECURILOR CHIMICE PERICULOASE.....	63
14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA.....	73
15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	76
16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	77
17. DICȚIONAR DE TERMENI.....	78

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI:

Operator: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

Sediul social: oraș Pantelimon, Soseaua de Centura nr. 66, Halele Mustang Traco, Hala nr. 6, Biroul nr. 2, jud. Ilfov

Certificat de înregistrare: eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș Cod unic de înregistrare: 34826768

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J23/2631/29.07.2015

2. TEMEIUL LEGAL:

Ca urmare a cererii adresate de SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A cu punctul de lucru în comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș înregistrată la APM Arges cu 16757 din 01.08.2018,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, în urma consultării publicului;
- în lipsa oricărui comentariu/ cu luarea în considerare a comentariilor și observațiilor publicului privind desfășurarea activității;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului strainilor;
- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Hotărârii nr.19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului;
- în baza H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- în baza Ordinului M.A.P.M. nr. 36/2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- în baza DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn.
- în baza Decizia de punere în aplicare (UE) 2017/1442 a Comisiei din 31 iulie 2017 de stabilire a concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75 / UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru instalațiile de ardere de dimensiuni mari;
- în baza DIRECTIVEI 2000/76/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 4.12.2000 privind incinerarea deșeurilor

în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului strainilor.
- O.M. nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană,
- Decizia de Punere în Aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei

2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn.

- Decizia de punere în aplicare (UE) 2017/1442 a Comisiei din 31 iulie 2017 de stabilire a concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75 / UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru instalațiile de ardere de dimensiuni mari
- Ordonanța de Urgență Nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu
- Legea apelor nr.107/1996, cu modificările și completările ulterioare.
- H.G. nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările aduse de HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007;
- Legea nr. 458 din 8 iulie 2002 privind calitatea apei potabile, republicată și modificată prin Legea nr. 311/2004.
- H.G. nr.1879 din 21 decembrie 2006 pentru aprobarea Programului național de reducere progresivă a emisiilor de dioxid de sulf, oxizi de azot, compuși organici volatili și amoniac.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462 din 1 iulie 1993 pentru aprobarea „Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare”, valabil pentru reglementările care nu contravin Legii nr. 104/2011.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- H.G. nr. 321 din 14 aprilie 2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, care transpune Directiva 2002/49/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 25 iunie 2002 privind evaluarea și gestiunea zgomotului ambiental, modificată și completată prin HG nr. 1260/2012; aceasta stabilește cadrul general pentru elaborarea măsurilor de reducere a zgomotului emis din surse majore, în special vehicule, cai ferate și infrastructura, avioane, echipament industrial, echipament destinat construcțiilor exterioare și echipament industrial mobil.
- H.G nr.856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase (modificată de HG nr.210/2007).
- Ordin nr.794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.
- Legea nr. 249 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu completările și modificările ulterioare.
- HG nr.878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.
- Ordin nr.119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu completările și modificările ulterioare.
- Regulamentul (CE) nr.1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, consolidat;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea

substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, consolidat.

- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.
- H.G. nr. 1879 din 21 decembrie 2006 pentru aprobarea Programului național de reducere progresivă a emisiilor de dioxid de sulf, oxizi de azot, compuși organici volatili și amoniac.
- O.U.G. nr. 196 din 22 decembrie 2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- H.G. nr. 1132 din 18 septembrie 2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori.
- H.G. nr. 2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase.
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Regulamentul (UE) 2015/830 AL COMISIEI din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- LEGE Nr. 142/2018 din 18 iunie 2018 privind precursorii de droguri;
- Regulamentul (CE) nr. 273/2004 al Parlamentului European și al Consiliului din 11 februarie 2004 privind precursorii drogurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 111/2005 al Consiliului din 22 decembrie 2004 de stabilire a normelor de monitorizare a comerțului cu precursori de droguri între Comunitate și țările terțe, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 1226/2012 pentru aprobarea Normelor tehnice privind gestionarea deșeurilor rezultate din activități medicale și a Metodologiei de culegere a datelor pentru baza națională de date privind deșeurile rezultate din activități medicale;

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea instalațiilor cu următoarele capacitati de productie:

- *Capacitatea maximă de producție a Fabricii de producție MDF (Medium-Density Fibreboard – plăci din fibre lemnoase laminare, de densitate medie) aparținând YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A este de 512.400 m³/an plăci brute de MDF.*

Aceste plăci pot fi comercializate ca atare sau procesate în cadrul liniilor de producție pentru obținerea de alte componente, respectiv:

Secția de producție	Produse	Cantități Produse (anual)
HG laminare plană	Plăci melaminate de MDF;	4.510.000 m ²
impregnare 1	Plăci laminate de MDF	64.000.000 m ²
impregnare 2	Plăci laminate de MDF	64.000.000 m ²
laminare 1	Plăci laminate de MDF	13.970.000 m ²
laminare 2	Plăci laminate de MDF	13.970.000 m ²
uși	Fete Uși	495.000 buc.
parchet	Parchet	15.000.000 m ²

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A



- *Instalatia de ardere (centrala termica- statia energetica) care coincideaza deseuri nepericuloase pentru producerea aerului cald (gaze fierbinți), a aburului tehnologic și a apei calde, precum și pentru încălzirea uleiului termic, necesare procesului de producție din cadrul Fabricii de producție MDF, are o puterea termică nominală totală de 67 MW.*

Capacitatile sistemelor existente pe amplasament care compun centrala termică/ stația energetică sunt:

- Sistem gaze fierbinți pentru uscător cu capacitatea de 30 MW;
- Sistem încălzire ulei termic cu capacitatea de 37 MW;
- Schimbator de caldura (Sistem generator abur) cu capacitatea de 25,5 MW;
- Schimbator de caldura (Sistem producere apă caldă) cu capacitatea de 3,5 MW.

- *In instalatia de ardere (centrala termica- statia energetica) care coincideaza deseuri nepericuloase si functioneaza cu combustibil solid (deseuri nepericuloase generate, deseuri nepericuloase din lemn colectate si biomasa achizitionata) se vor valorifica cu o capacitate autorizata de 37,8 t/ora: (160500 t/an deseuri nepericuloase generate valorificate +150000 t/an deseuri nepericuloase colectate si biomasa achizitionata de la terti = 310500 t/an; 8200 ore/an, 14 zile/an pentru mentenanta):*

a) *deșeurilor generate pe amplasament in urma desfasurarii activitatilor.*

- 03 03 01 - deșeuri de lemn și scoarță ;
- 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04*;
- 15 01 03 - ambalaje de lemn;
- 03 01 05 - deseuri din praf de lemn captat din procesul de producție, așchiile de lemn sub dimensiunile cerute prin tehnologie, fibrele rejectate și scoarța rezultată în urma decojirii buștenilor;
- 19 08 14 - nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13*;

Gazele naturale sunt utilizate pana la atingerea parametrilor nominali in procesul de uscare si atunci când combustibilul solid disponibil nu poate asigura puterea termică necesară. Necesarul de gaze este de aproximativ 3000 m³/h, la presiunea de 3 bar(g).

b) *biomasa achizitionată/colectată de la terti asa cum este definita de art. 3, literele bb₁), bb 2.1), bb 2.4) si bb 2.5) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:*

- bb₁) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;
- bb₂) următoarele deșeuri:
 - bb_{2.1}) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;
 - bb_{2.4}) deșeuri de plută;
 - bb_{2.5}) deșeuri lemnoase, cu excepția celor care pot conține compuși organici halogenați sau metale grele, ca rezultat al tratării cu conservanți a lemnului sau al acoperirii, și care includ, în special, deșeurile lemnoase provenind din construcții și demolări;

c) *deseuri nepericuloase din lemn colectate de la terti si anume:*

- 03 01 01 - deșeuri de scoarță și de plută;
- 03 01 05- rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04 ;
- 03 03 01 - deșeuri de scoarță și de lemn;
- 17 02 01 - lemn
- 15 01 03 - ambalaje de lemn (paleti deteriorați);
- 19 12 07 - lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06;
- 20 01 38 - lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37;

Amplasament în: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș

Operator: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.
- în situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, *titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii*, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere *principiului stabilității și securității raporturilor juridice* și nici *principiului tempus regit actum - timpul guvernează actul*.
- *Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.*
- *Titularul activității este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricaror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.*

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A are ca obiect de activitate:

- conform Anexei nr.1 la Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare:
- **Pct. 1.1 “Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW (Instalația de ardere (centrala termică- stația energetică) care coincidează deseuri nepericuloase.)**
- **Pct. 6.1 „Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m³ pe zi”.**
- **Pct. 5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;**

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

Titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A



- conform clasificării activităților din economia națională CAEN:
 - Tăierea și rindeluirea lemnului – cod CAEN 1610;
 - Fabricarea parchetului asamblat în panouri – cod CAEN 1622;
 - Fabricarea altor elemente de dulgherie și tâmplărie, pentru construcții – cod CAEN 1623,
 - Fabricarea ambalajelor de lemn – cod CAEN 1624;
 - Fabricarea altor produse din lemn – cod CAEN 1629;
 - Fabricarea hârtiei și cartonului ondulat și a ambalajelor din hârtie și carton, - cod CAEN 1721;
 - Furnizarea de abur și aer condiționat – cod CAEN 3530;
 - Colectarea deșeurilor nepericuloase – cod CAEN 3811;
 - Tratarea și eliminarea deșeurilor – cod CAEN 3821;
 - Recuperarea materialelor reciclabile – cod CAEN 3832;
 - Depozitari – cod CAEN 5210;
 - Manipulări – cod CAEN 5224.

4. DOCUMENTAȚIA CARE A ÎNSOȚIT SOLICITAREA

- Formular de solicitare, întocmit de SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A.
- Raport de amplasament, întocmit de S.C. F&R Worldwide S.R.L, persoană juridică înscrisă în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr.410.
- Raport privind situația de referință pentru amplasamentul fabricii de producție MDF, întocmit de S.C. F&R Worldwide S.R.L.
- Acord de mediu nr.13 din 08.08.2016, emis de APM Argeș pentru proiectul "Fabrică de producție MDF și construcții conexe, sistematizare verticală incintă, împrejmuire teren (etapa I)".
- Autorizație de construire nr.10/14203 din 19.10.2016, emisă de Consiliul Județean Argeș pentru proiectul "Fabrică de producție MDF și construcții conexe, sistematizare verticală incintă, împrejmuire teren (etapa I)".
- Decizia etapei de încadrare nr.65 din 06.02.2018, emisă de APM Argeș pentru proiectul "Execuție foraje de monitorizare a calității apei freactice din zona de desfășurare a activităților fabricii de producție MDF aparținând YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A.
- Autorizația de construire nr. 23 din 13.04.2018 pentru proiectul "Execuție foraje de monitorizare a calității apei freactice din zona de desfășurare a activităților fabricii de producție MDF aparținând YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A".
- Adresă APM Argeș nr.1106 din 22.05.2018, privind menținerea acordului de mediu nr.13 din 08.08.2016.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități și contracte pentru prestări servicii:

- Certificat de înregistrare cod unic 34826768, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 31.07.2015.
- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 31.07.2015.
- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 19.06.2018.
- Contract de vânzare- cumpărare, încheiere de autentificare nr.1335 din 09.10.2015.
- Certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015.
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 2/11.01.2019 emisă de AN „Apele Române” Administrația Bazinală Argeș - Vedea cu termen de valabilitate 11.01.2022.

- Contract de prestari servicii de colectare, transport, tratare si eliminare finala deseuri periculoase si nepericuloase nr.130/16.03.2018 și act adițional la acesta, încheiat cu SC ECO TRADE MASTER SRL Bucuresti.
- Contract privind administrarea colectarii si valorificarii deseurilor de ambalaje nr.144/22.03.2018, încheiat cu SC ECO TRADE MASTER SRL.
- Contract prestări servicii de salubritate nr.1549/6/25.08.2016, încheiat cu S.C. SALUBRITATE 2000 S.A.;
- Contract prestări servicii vidanjare nr. 686/19.04.2017, încheiat cu S.C. EXPERT SERVICII VIDANJARE S.R.L., prelungit prin Act Adițional nr. 1/20.04.2018.
- Aviz nr. 2667BIO/11-12/12.24 pentru substanta AQUICAR DB 20 eliberat de Ministerul Sanatatii Comisia Nationala pntu Produse Biocide;
- Aviz nr. 1498BIO/06/05.14 pentru substanta KATHON LXE Biocid eliberat de Ministerul Sanatatii Comisia Nationala pntu Produse Biocide
- Fișe cu date de securitate pentru toate substantele/amestecurile folosite in cadrul activitatii autorizate.

Anexe:

- Plan de situație.
- Plan de amplasament.
- Scenariu de Securitate la incendiu, întocmit de S.C. F&R Worldwide S.R.L.
- Diagrame de flux tehnologic.
- Lista echipamentelor și utilajelor.
- Listă substanțe și preparate chimice.
- Studiu de dispersie, întocmit de S.C. F&R Worldwide S.R.L.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;

- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Persoanele juridice care dețin autorizație/autorizație integrată de mediu au obligația să desemneze o persoană, din rândul angajaților proprii, care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane.

Persoanele desemnate, prevăzute la alin. (3), trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (3) și (4) din Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor republicată, cu completările și modificările ulterioare.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE:

- **Pct. 6.1 „Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m³ pe zi”.**

Principalele materii prime/ material auxiliare, utilizări	Cantitate estimate (tone/an)	Mod de stocare temporară
Producerea plăcilor de MDF		
Material lemnos (bușteni și resturi lemnoase), specii: molid, fag, plop, plop alb	600000 t/an	Stocare în stive pe platforma betonată a Depozitului de lemn (105337 m ²), prevăzută cu rigole perimetrice de colectare a apelor pluviale. Stocare aşchii conforme pe tipuri de lemn, în 3 silozuri din beton armat (V = 1822 m ³ /siloz).
Rășină ureo-formaldehidică 65 Y.1.08 (adeziv)	52800 t/an	Stocare în 3 rezervoare stocare (200 m ³ /rezervor) și 2 rezervoare stocare intermediară (100 m ³ / rezervor), metalice, supraetane, etanșe, amplasate în cuve de retenție din beton în exteriorul încălzi.

Rășină melamin-ureo-formaldehidică (MUF) (adeziv – se utilizează alternativ cu rășina UF)	25 t/an	Se utilizează alternativ cu rășina UF. Stocare în 3 rezervoare stocare (200 m ³ /rezervor) și 2 rezervoare stocare intermediară (100 m ³ / rezervor), metalice, supraterane, etanșe, amplasate în cuve de retenție din beton în exteriorul clădirii.
Uree	1089 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare soluție de uree (3m ³), 1 rezervor stocare intermediară soluție (3 m ³) și 1 rezervor de dozare soluție (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
Întăritor - Nitrat de argint	120 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare soluție de întăritori (3m ³), 1 rezervor stocare intermediară soluție (3 m ³) și 1 rezervor de dozare soluție (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
Întăritor -sulfat de amoniu	120 t/an	
Parafină/ ceară	1815 t/an	Stocare în ambalaj original (sac plastic) în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor (3 m ³) prevăzut cu serpentină pentru topire, 1 rezervor (3 m ³) prevăzut cu serpentină cu abur pentru aducere la temperatura de lucru și 1 rezervor de dozare (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție. Stocare emulsie în 2 rezervoare (100 m ³ / rezervor), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție în exteriorul clădirii.
Siriono 6330 (inhibitor incendiu)	30 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare inhibitor (3 m ³), 1 rezervor de stocare intermediară inhibitor (7 m ³) și 1 rezervor de dozare (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
Dispers Green 8711 (colorant pentru uz industrial)	1 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare vopsea (1 m ³) și 1 rezervor de dozare (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție
Dispers Red 3855 (colorant pentru uz industrial)	1 t/an	Stocare în ambalaj original, , IBC de 1 m ³ , în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare vopsea (1 m ³) și 1 rezervor de dozare (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
Disper Black 0077 (colorant pentru uz industrial)	1 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare vopsea (1 m ³) și 1 rezervor de dozare (0,5 m ³), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
PAT®-488/S (lubrifiant și aditiv în procesarea polimerilor/ rășinilor duroplastice)	2 t/an	Stocare în ambalaj original (IBC de 1 m ³) în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, pe pardoseală impermeabilă.
HOTEMP SUPER CH 2-100 (ulei lubrifiant)	8 t/an	Stocare în IBC de 1 m ³ , prevăzut cu cuvă de retenție, într-un spațiu îngrădit în imediata vecinătate a Linie de formare și presare pentru lubrifierea lanțului preseii, precum și în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
HOTEMP SUPER N PLUS (ulei lubrifiant)	8 t/an	Stocare în IBC de 1 m ³ , prevăzut cu cuvă de retenție, într-un spațiu îngrădit în imediata vecinătate a Linie de formare și presare pentru lubrifierea garniturii de rulare, precum și în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
GRAFLOSCON C-SG 500PLUS (unsoare)	0,015 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 kg), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
HOTEMP 2000 (ulei lubrifiant)	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 5 l), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Unitate de melaminare

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

titular: SC VII DIZ ENTECOE ROMANIA SA



Hârtie brută	4000 t/an	Stocare sub formă de rulouri în Depozitul liniei impregnare, într-un spațiu delimitat, pe suprafețe impermeabilizate.
Rășină formaldehidică pe bază de uree A-50, pentru impregnare (UF) (impregnare hârtie decorativă)	3960 t/an	Stocare în 5 rezervoare din oțel inoxidabil cu capacitatea de 46 m ³ fiecare în Depozitul de adeziv impregnare (utilizată alternativ cu rășina MUF). Spațiul de depozitare este prevăzut cu rigole perimetrare de colectare potențiale scurgeri accidentale conectate la bașă.
Rășină melamin-formaldehidică (MUF) (impregnare hârtie decorativă)	3960 t/an	Stocare în 5 rezervoare din oțel inoxidabil cu capacitatea de 46 m ³ fiecare în Depozitul de adeziv impregnare (utilizată alternativ cu rășina UF). Spațiul de depozitare este prevăzut cu rigole perimetrare de colectare scurgeri accidentale conectate la o bașă.
ALTON 856 (20012) (agent de separare)	8,651 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
ALTON 883 (20015) (agent de umectare)	11,703 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
ALTON AT 837 (20021) (aditiv rășini termoreactive)	13,919 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
ALTON ES 501 (20336) (aditiv pentru îmbunătățirea efectului luminos pe hârtie impregnată cu rășini melaminice)	30,875 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
ALTON ES 700 (21011) (îmbunătățirea suprafeței)	5,973 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
ALTON HM 1010 (20027) (întăritor pentru rășini termoreactive)	19,006 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
ALTON HM 1448 (20030) (întăritor pentru rășini termoreactive)	5 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m ³ , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
Oxid de aluminiu	100 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în cadrul Depozitului de adeziv impregnare, care este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Bicarbonat de sodiu purificat	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în cadrul Depozitului de adeziv impregnare, care este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
ACMOSOL 130-22 (agent de curățare)	0,050 t/an	Stocare în recipientul original (bidon) în vecinătatea liniilor de melaminare. Spațiul de depozitare este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Unitate de laminare plană		
JOWAT 402.32 (agent de curățare/ solvent)	0,144 t/an	Stocare în recipientul original (bidon de plastic), sigilate, în cadrul Depozitului Linie de laminare plană, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
DUDITERM PU 211 (adeziv industrial)	114 t/an	Stocare în recipientul original (butoi metalic), în cadrul Depozitului Liniei de laminare plană, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
Unitatea de parchet		

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

Str. Școlii nr. 1, Municipality of Argeș, Romania



JOWATHERM 258.50 (adeziv)	3 t/an	Stocare în ambalajul original (sac din hârtie de 25 kg), în cadrul Depozitului Liniei de parchet, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
Videojet®Ink V410-D (cerneală)	0,405 t/an	Stocare în recipientul original (cartuș de 750 ml), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al Liniei de parchet.
Videojet® Make-up Fluid V705-D (fluid de completare cerneală)	0,105 t/an	Stocare în recipientul original (cartuș de 750 ml), în cadrul Depozitului securizat al Liniei de parchet.
Videojet® Cleaning Solution 16-3601Q (soluție curățare imprimante)	0,124 t/an	Stocare în recipientul original (bidon de plastic de 750 ml), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al Liniei de parchet.
TEST TEKNOGROOVE AQUA C015-004 - MILANO DARK 2 (vopsea)	0,30 t/an	Stocare în recipientul original (container metalic de 25 kg), în cadrul Depozitului Liniei de parchet, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
Unitatea de uși		
KLEIBERIT 702.5/ 702.7/ 702.9 (adeziv)	27 t/an	Stocare în recipientul original (cutie carton), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
KLEIBERIT 303.0 D3/D4 (adeziv)	5,5 t/an	Stocare în recipientul original (bidon), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
AQUENCE FD 150/6 (Dorus FD 150/6 LS) (adeziv pentru lemn)	22 t/an	Stocare în recipientul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
TECHNOMELT DORUS KS 351 (DORUS KS 351 transparent) (adeziv pentru lemn)	10 t/an	Stocare în recipientul original (sac), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
TECHNOMELT SUPRA 100	1,5 t/an	Stocare în recipientul original (sac), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
Jowatherm Reaktant 605.44 (adeziv)	20 t/an	Stocare în recipientul original (bidon metalic), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.
Jowatherm Reaktant 609.40 (adeziv)	50 t/an	Stocare în recipientul original (bidon metalic), în cadrul Depozitului Liniei de uși, prevăzut cu rigole perimetrare de retenție scurgeri accidentale conectate la bașă.

- **Pct. 1.1 “Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW” - Instalatia de ardere (centrala termica- statia energetica) care coincideaza deseuri nepericuloase.**

Instalatia de ardere care coincideaza deseuri (Centrala termica/statia energetica)		
WET-Treat® 4130 (inhibitor de coroziune)	3,2 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de plastic de 25 l), în cadrul Depozitului centralei termice, pe suprafață impermeabilă.
deseuri din lemn generate pe amplasament, biomasa si deseuri din lemn colectate/achizitionate de la terti utilizate ca si combustibil solid	150000 t/an	Pe platforme betonate, in cadrul depozitelor de deseuri nepericuloase
Instalația de purificare a gazelor		
Hidroxid de sodiu soluție (regulator pH)	6 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului chimicale SENA/ SABA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție (SENA), cu rigole de colectare scurgeri accidentale conectate la o bașă (SABA).

POLY SEPAR® KW 10 H (agent de floclulare)	2 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului chimicale SENA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție.
WET-Treat® 12054 (antispumant)	4 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului chimicale SENA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție.
Acid acetic, grad tehnic 60%	2 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului chimicale SABA, cu rigole de colectare scurgeri accidentale, conectate la o bașă.
BT PHOS 50	5 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului chimicale SABA, cu rigole de colectare scurgeri accidentale, conectate la o bașă.
ADBLUE	12 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului chimicale SABA, cu rigole de colectare scurgeri accidentale, conectate la o bașă.

• **5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor:** a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;

Valorificarea: cu o capacitate autorizată de 37,8 t/oră: (160500 t/an deseuri nepericuloase generate valorificate +150000 t/an deseuri și biomasa colectate de la terți = 310500 t/an; 8200 ore/an, 14 zile/an pentru mentenanța):

a) *deșeurilor generate pe amplasament în urma desfășurării activităților:*

- 03 03 01 - deșeurile de lemn și scoarță ;
- 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04*;
- 15 01 03 - ambalaje de lemn;
- 03 01 05 - deseuri din praf de lemn captat din procesul de producție, așchiile de lemn sub dimensiunile cerute prin tehnologie, fibrele rejectate și scoarța rezultată în urma decojirii buștenilor;
- 19 08 14 - nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13*;

b) *biomasa achiziționată/colectată de la terți așa cum este definită de art. 3, literele bb₁), bb 2.1), bb 2.4) și bb 2.5) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:*

- bb₁) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;
- bb₂) următoarele deșeurile:
 - bb_{2.1}) deșeurile vegetale din agricultură și activități forestiere;
 - bb_{2.4}) deșeurile de plută;
 - bb_{2.5}) deșeurile lemnoase, cu excepția celor care pot conține compuși organici halogenați sau metale grele, ca rezultat al tratării cu conservanți a lemnului sau al acoperirii, și care includ, în special, deșeurile lemnoase provenind din construcții și demolări;

c) *deseuri nepericuloase din lemn colectate de la terți și anume:*

- 03 01 01 - deșeurile de scoarță și de plută;
- 03 01 05- rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04 ;
- 03 03 01 - deșeurile de scoarță și de lemn;
- 17 02 01 - lemn
- 15 01 03 - ambalaje de lemn (paleti deteriorați);
- 19 12 07 - lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06;
- 20 01 38 - lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37;

• **Activitati tratare apa/apa uzata/racire:**

Instalația de răcire (turnuri de răcire/chiller)		
WET-Treat® 1011 (stabilizator)	0,5 t /an	Stocare în recipientul original (container de 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET-Treat® 1104 (inhibitor de coroziune organic)	3,6 t/an	Stocare în recipientul original (container de 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET-Treat® 1217 IR (inhibitor de coroziune)	1,8 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET-Treat® 2002 (tratarea apei)	0,15 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Stația de tartare a apei prin osmoză inversă		
AQM 35 (antiscalant pentru sistemele de osmoză inversă)	1 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon) în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
AQM 51 (antiscalant pentru sistemele de osmoză inversă)	1 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon) în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Hidroxid de sodiu (regulator de pH)	2 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Acid clorhidric (regulator de pH, agent de floclare, precipitare, agent de neutralizare)	1 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Stațiile de epurare a apelor uzate tehnologice și menajere		
Policlorură de aluminiu 17% (agent de floclare)	50 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Hidroxid de sodiu (regulator de pH)	150 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Magnafloc® LT32 (coagulant)	3 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.

Zetag® 8140 (agent de floclurare)	12 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Zetag® 8160 (agent de floclurare)	0,3 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
ZETAG 4139 (agent de floclurare)	0,3 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Acid sulfuric (regulator de pH)	50 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Apă oxigenată 50%	120 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
BT PHOS 50	12 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m ³), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Var calcic hidratat	6 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Sulfat feros	2,5 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Clorură ferică soluție	0,7 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 40 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Acid tartric	1 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
OSMOSPERSE 1060 (antiscalant pentru nanofiltrare și osmoză)	12 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 30 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
OSMOSPERSE 2050 (agent spălare filtre nanofiltrare și osmoză)	0,6 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 30 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.

AQUCAR™ DB 20 Water Treatment (microbiocid pentru nanofiltrare și osmoză)	0,6 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
KATHON™ LXE Biocide (biocid)	1 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 20 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
FoamOff Forte (antispumant)	0,2 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.

• **Activitati de mentenanta:**

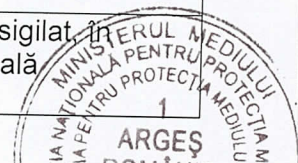
Intreținere echipamente/utilaje		
Shell Heat Transfer Oil S2 (ulei de transfer termic)	6 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 180 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. De asemenea, pe amplasament există 2 rezervoare ulei de rezervă cu capacitatea de 25 m ³ fiecare.
Klüberlub PHB 71- 461 (unsoare)	0,06 t/an	Stocare în ambalaj original (recipient metalic de 25 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klüberquiet BQH 72- 102 (unsoare)	0,03 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
ISOFLEX TOPAS NCA 52 (unsoare)	0,004 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
PETAMO GY 193 (unsoare)	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klüberplex GE 11- 680 (unsoare)	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILUX EP 3 (unsoare)	0,5 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILITH SHC 100 (unsoare)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului securizat Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILITH SHC PM 460 (unsoare)	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (folie de aluminiu), sigilat, în cadrul Depozitului securizat Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILGREASE XHP 462 (unsoare)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILGREASE 28 (unsoare)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
SUPER GREASE EP 2	1,2 t/an	Stocare în ambalaj original (container metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în

(unsoare)		cuvă de retenție.
UNIREX N 3 (unsoare)	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klübersynth GH 6-100 (ulei lubrifiant)	0,03 t/an	Stocare în ambalaj original butoi metalic de 200 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klübersynth GH 6-220 (ulei lubrifiant)	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL VACTRA OIL NO. 2 (lubrifiant)	0,064 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 16 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL VACTRA OIL NO. 4 (lubrifiant)	0,032 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 16 kg), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOYLE 22 (lubrifiant sintetic)	0,08 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOYLE 30 (lubrifiant sintetic)	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL PYROLUBE 830 (lubrifiant)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 M 32 (ulei hidraulic)	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 15 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 M 46 (ulei hidraulic)	3,4 t/an	Stocare în IBC de 1 m ³ în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 MA 46 (ulei hidraulic)	1,5 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 180 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 M 100 (ulei hidraulic)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 25 (fluid hidraulic)	1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (fluid hidraulic)	1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 26 (fluid hidraulic)	1 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
NUTO H 46 (fluid hidraulic)	1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
VOLVO CONSTRUCTION AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID(fluidhidraulic/transmisie)	0,35 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon de 20 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL ATF 220 (fluid pentru transmisie automată)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

MOBIL ATF 320 (fluid pentru transmisie automată)	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILGEAR 600 XP 150(ulei de transmisie)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOYLE 220(ulei de transmisie)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL SHC 629 (ulei de transmisie)	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOYLE 320(ulei de transmisie)	0,08 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MAXIMUS TURBO DIESEL S 15W-40 (ulei de motor)	3 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 180 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Volvo Construction Ultra Diesel Engine Oil 15W40 (ulei de motor)	1,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V100 3(lubrifiant auto și industrial)	0,22 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 18 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V220 00(lubrifiant auto și industrial)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V220 2(lubrifiant auto și industrial)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Q8 Haydn 46 (ulei lubrifiant pentru echipament hidraulic)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S2 G 150 (ulei pentru angrenaje)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 208 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S2 G 220 (ulei pentru angrenaje)	2,1 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 208 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S2 G 320(ulei pentru angrenaje)	0,15 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S2 G 680 (ulei pentru angrenaje)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GX 150 (ulei cutie de viteze)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GX 220 (ulei pentru angrenaje)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GX 320 (ulei pentru angrenaje)	0,05 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 208 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

titular: SC VII DIZ ENTECOR ROMANIA SA



Shell Omala S4 GX 460 (ulei pentru angrenaje)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 WE 320 (ulei pentru angrenaje)	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 WE 460 (ulei pentru angrenaje)	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 WE 220 (ulei cutie de viteze)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GXV 220 (ulei cutie de viteze)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Corena S4 R 68 (ulei pentru compresoare)	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (container metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tonna S2 M 68(ulei de mașină)	0,3 t/an	Stocare în ambalaj original (container metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Brake Cleaner Aerosol 500 ml (agent de curățare frână)	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (doză de 500 ml), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
SYNTHESO W Spray (spray degresare)	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (doză metalică), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Motorină standard	250 t/an	Stocare în rezervor suprateran metalic de 25 m ³ cu pereți dubli și stație de pompare pe platforma betonată din vecinătatea centralei termice.

• **Activitati de control si calitate:**

Laborator control calitate		
Acid clorhidric (regulator de pH, agent de floclare, precipitare, agent de neutralizare)	0,05 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 1 l), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.

Tehnici aplicate pentru stocarea solidelor:

Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
Depozit deschis	
Realizarea de inspecții vizuale periodice sau continue	Materialul lemnos utilizat ca materie primă este stocat într-un depozit deschis, respectiv platformă betonată situată în partea central –vestică a amplasamentului. Așchiile, scoarța și praful de lemn sau rumeguș sunt stocate în silozuri, buncăre și containere. Stocarea materialului lemnos (bușteni și resturi lemnoase) utilizat în procesul de producție nu conduce la emisii de praf. Cu toate acestea, inspectarea vizuală a depozitului este realizată periodic în vederea verificării stabilității stivelor de lemn, a stării rigolelor de colectare a apelor pluviale scurgerilor (gradul de umplere, colmatare, etc.)

Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	<p>starea suprafeței betonate etc.</p> <p>Stocul de rezervă de aşchii se depozitează pe platforma betonată din imediata vecinătate a Halei Aşchiere și a silozurilor închise de aşchii. Verificarea vizuală a stivelor se realizează zilnic în vederea verificării stabilității acestora, acestea fiind în continuă mișcare.</p> <p>Buncărul deschis pentru stocarea materialului lemnos necesar centralei termice este prevăzut cu sisteme de extracție emisii montate pe acoperiș, care sunt conectate la cicloane pentru reținerea pulberilor. Inspectarea silozului se face periodic vizual, iar sistemele de extracție sunt automatizate.</p> <p>Buncărele de depozitare praf și rumeguș umede aferente sistemului de uscare și sistemului de purificare a gazelor, sunt verificate zilnic în ceea ce privește integritatea, cantitatea stocată și starea rigolelor de colectare a scurgerilor (gradul de umplere, colmatare, etc.).</p>
<p>Stocarea pe termen lung în depozite deschise implică una, sau o combinație corespunzătoare a următoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - umezirea suprafeței utilizând substanțe care suprimă praful; - acoperirea suprafeței, de ex. cu prelată; - solidificarea suprafeței; - acoperirea cu strat vegetal a suprafeței. 	<p>Depozitul deschis de stocare a materialului lemnos (materie primă) este betonat în totalitate, fiind prevăzut cu rigole de colectare a apelor pluviale.</p> <p>Silozurile și buncărele de stocare a prafului de lemn și rumegușului au suprafața betonată, acoperiș din beton și sunt înconjurate pe 3 laturi cu pereți din beton.</p> <p>În perioadele fără precipitații și cu vânt, se aplică metode de suprimare a prafului, prin umezirea suprafeței.</p>
Depozit închis	
<p>Utilizarea unei proiectări corespunzătoare pentru a oferi stabilitate și a preveni prăbușirea silozului</p>	<p>Silozurile pentru stocarea aşchiilor și a fibrelor rejectate au fost proiectate în conformitate cu normativele și reglementările tehnice în construcții, inclusiv securitatea la incendiu.</p> <p>Silozurile pentru stocarea aşchiilor sunt din beton armat, iar silozul de fibre rejectate este un cilindru din oțel cu platformă metalică tip cadru contravântuit care susține silozul.</p> <p>Silozurile închise pentru stocarea prafului de lemn, din care este alimentată centrala termică, sunt din oțel, cu cadru metalic pentru susținerea acestora.</p>
<p>Utilizarea de silozuri rezistente la explozii, echipate cu valve de siguranță care se închid repede după explozie pentru a preveni intrarea oxigenului în siloz</p>	<p>Silozurile pentru stocarea aşchiilor sunt prevăzute cu uși de inspectare, echipament automat de stingere a incendiilor și sistem de alimentare cu apă pentru stingerea incendiilor.</p> <p>Silozul pentru stocarea fibrelor rejectate este prevăzut cu indicator de nivel (minim și maxim), ventile în caz de explozie, sistem de control nivel minim pentru decuplare în caz de explozie, echipament de stingere a incendiului, rețea pentru înăbușirea exploziei, sistem de alimentare cu apă pentru stingerea incendiului.</p> <p>Silozurile pentru stocarea prafului de lemn sunt prevăzute cu sisteme de măsurare a nivelului și sisteme de evacuare în situații de urgență, precum și sistem de alimentare cu apă pentru stingerea incendiului.</p>

6.1. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.2. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.3. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.4. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.5. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

7. RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZAȚI

7.1 ALIMENTARE CU APĂ

În cadrul Fabricii de producție MDF aparținând S.C. YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A., apa este utilizată după cum urmează:

- apa pentru satisfacerea nevoilor gospodărești: apa menajere, apă pentru igienizarea spațiilor de producție administrative, apă pentru udatul spațiilor verzi
- apa tehnologică: apă pentru unitatea de producție MDF (stație de decojire, linie rafinare, linie formare și presare și sistem de extracție aer presă, linii impregnare); apă pentru purificarea gazelor reziduale; apă pentru producerea aburului tehnologic și a apei calde; apă pentru unitatea de răcire;
- apa pentru stingerea incendiilor.

Alimentarea cu apă pentru consum tehnologic, nevoi gospodărești și pentru stingerea incendiilor din sursă proprie, respectiv 7 (șapte) foraje săpate pe amplasament. Caracteristici foraje:

Caracteristici foraj	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
Adâncime foraj	180 m	130 m	65 m	100 m	100 m	100 m	100 m
Adâncime tubat	174 m	125 m	65 m	100 m	100 m	100 m	100 m

7.1.1 Apa utilizată pentru nevoi gospodărești este asigurată din forajul, **F6** (H = 100 m, Q = 2,00 l/s), care este echipat cu o pompă submersibilă tip Grundfos SP 5A-21, H = 80 mCA; P = 2,2 kW.

7.1.2 Apa utilizată în scop tehnologic și PSI este captată din 6 foraje, amplasate în incinta Fabricii de producție MDF, respectiv: **F1** (H = 174 m, Q = 5,00 l/s); **F2** (H = 125 m, Q = 4,00 l/s); **F3** (H = 65 m, Q = 1,83 l/s); **F4** (H = 100 m, Q = 2,50 l/s); **F5** (H = 100 m, Q = 2,50 l/s) și **F7** (H = 100 m, Q = 2,00 l/s).

Instalațiile de captare sunt echipate astfel:

- forajul F1 -pompă submersibilă tip Grundfos SP 17-10, H = 92 mCA; P = 5,5 kW;
- forajul F2 - pompă submersibilă tip Grundfos SP 14-15, H = 73 mCA; P = 4 kW;
- forajul F3 - pompă submersibilă tip ZDS QS4P 3-6, H = 47 mCA; P = 0,37 kW;
- forajul F4 - pompă submersibilă tip Grundfos SP 9-16, H = 70 mCA; P = 3 kW;
- forajele F5 și F7 sunt echipate cu câte o pompă submersibilă tip Grundfos SP 9-13, H = 70-73 mCA; P = 3 kW.

Apa pompată din forajele de alimentare cu apă se stochează după cum urmează:

Tip	Echipamente	Nr. buc.	Detalii tehnice
Stocare apă industrială	Rezervor stocare apă industrială din beton armat	1	V = 700 m ³
Stocare apă demineralizată	Rezervor stocare apă demineralizată din beton armat	1	V = 700 m ³
Stocare apă pentru stingerea incendiilor	Rezervor stocare apă pentru stingerea incendiilor din beton	1	V = 800 m ³
	Rezervor stocare apă pentru stingerea incendiilor din beton	1	V = 500 m ³
Stocare apă în scop igienico-sanitar	Rezervor stocare apă în scop igienico-sanitar din beton	1	V = 300 m ³

7.1.3 Aducțiunea și gospodăria de apă

Pentru asigurarea debitului și presiunii apei necesare funcționării la parametrii proiectați a tuturor instalațiilor sanitare, gospodăria de apă dispune de o stație de hidrofor apă potabilă

Conductele de aducțiune pentru apa potabilă sunt din PEID, PN 6, SDR 17,6 și au diametrul de 110 mm și lungimea totală de L = 58 m.

Pentru asigurarea debitului și presiunii apei necesare funcționării la parametrii proiectați a tuturor instalațiilor alimentate cu apă de proces, precum și pentru și instalațiile alimentate cu apă de proces demineralizată prin proces osmotic, este prevăzută o stație de hidrofor apă industrială

Pentru apa industrială, conducta de legătură dintre fiecare foraj și conducta de aducțiune magistrală este realizată din PEID, PN 6, SDR 17,6 De 90 m, iar lungimea acestor conducte este variabilă, astfel: L = 10 m (F1); L = 18 m (F2); L = 6 m (F3); L = 6 m (F4); L = 8 m (F5); L = 2 m (F7).

Conducta de aducțiune magistrală pentru apa industrială este din PEID, PN 6, SDR 17,6 iar diametrul variază astfel: De 90mm – L = 309 m; De110mm – L = 123 m; De125mm – L = 99 m; De160mm – L = 276 m; De180mm – L = 37 m; De200mm – L = 49 m.

Lungimea totală a rețelei de aducțiune apă potabilă și tehnologică este de 1001 m.

7.1.4. Rețele de distribuție către consumatorii interni:

Apa tehnologică (apa demineralizată sau netratată) și apa utilizată în scop igienico-sanitar sunt distribuite din rezervoarele de stocare către consumatori prin conducte care sunt montate în hala de producție și în spațiile tehnice, în spații închise, în legăturile la obiectele sanitare. Sunt prevăzute: robineti de închidere, retenere, golire și reglaj.

Lungimea totală a rețelelor exterioare de distribuție a apei este de 1996,23 m, din care:

- conducta alimentare apă potabilă PEID L= 1772,88 m, Dn 90mm;
- conducta alimentare apă industrială PEID ,L=112,19 m, Dn 125mm;
- conducta alimentare apă industrială (osmoza) PEID, IF 111,16 m, Dn 110 mm,

7.1.5 Stația de tratare a apei brute prin osmoză inversă

Apa demineralizată necesară procesului de producție este asigurată prin Stația de osmoză inversă, care are o capacitate de 24 m³/h.

Echipamente	Nr. buc	Detalii tehnice
Sistem pre-tratare – unitate de dozare automată hipoclorit de Na	1	-
Pompe de alimentare stație	3	D = 41,7 m ³ /h, P = 5 bar per pompă

Filtre de nisip multi-strat automate Aquamatch tip YMMF 190 AS		2	D = 41,7 m ³ /h per filtru
Filtre de carbon activ automate Aquamatch tip YACF 190 AS		2	D = 41,7 m ³ /h per filtru
Rezervor spălare filtre		1	V = 3 m ³
Sistem osmoză inversă apă pre-tratată	Sistem pompare alimentare celule osmotice	1	D = 66,6 m ³ /h, P = 6 bar
	Celule osmotice Aquamatch tip TFK 900, cu cartuș filtrant Aquamatch tip HSS-43 de 0,3-0,5 μ	2	D alimentare = 33,3 m ³ /h, D ieșire = 8 m ³ /h (cel. osmotică 1) D alimentare = 33,3 m ³ /h, D ieșire = 9-10 m ³ /h (cel. osmotică 2)
	Sisteme dozare scalant în conducta de alimentare a celulelor – pompă dozare	2	D = 2 l/h
	Sistem spălare membrane Aquamatch tip CUTFK 3	1	-
	Rezervoare apă reziduală din fibră de sticlă	2	V = 4 m ³ / rezervor
Sistem osmoză inversă apă reziduală recuperată	Sistem pompare alimentare celule osmotice	1	D = 17 m ³ /h, P = 6 bar
	Celulă osmotică Aquamatch tip TFK 300	1	D alimentare = 19 m ³ /h, D ieșire = 5-6 m ³ /h (cel. osmotică 3)
	Sistem spălare membrane Aquamatch tip CUTFK 2	1	-
Rezervor apă spălare membrane din fibră de sticlă		1	V = 1 m ³

7.1.6. Echipamentele instalate pe amplasament pentru stingerea incendiilor sunt:

- Gospodăria de apă compusă din: rezervor metalic – V = 800 m³, rezervor metalic – V = 500 m³.
- Stația de pompe pentru incendii este formată din 3 grupuri de pompare;
- Rețea de hidranți interiori și exteriori;
- Instalații automate de stingere a incendiilor cu sprinklere

7.2 EVACUAREA APELOR

Din cadrul Fabricii de producție MDF rezultă următoarele tipuri de ape uzate:

- ape uzate menajere,
- ape uzate tehnologice,
- ape pluviale potențial contaminate;
- ape pluviale potențial curate.

7.2.1 Apele uzate menajere sunt dirijate prin rețeaua de canalizare către stația de epurare în sistem monobloc și cu treapta de tratare chimică și biologică cu (Q=35 mc/zi). După tratare, apele uzate vor fi deversate în râul Neajlov. Unitățile tehnologice aferente procesului de epurare a apei uzate menajere sunt următoarele: bazin de compensare (V— 37,5 mc) și bazin biologic (SBR)- 36 mc.

7.2.2 Apele uzate tehnologice sunt colectate prin intermediul rețelei de canalizare specifice și dirijate către stația de epurare a apelor uzate tehnologice (tip ENTA) cu capacitatea de 240 m³/zi, prevăzută cu treaptă chimică și biologică de epurare. Epurarea apelor are drept scop tratarea și reutilizarea apei.

Pentru colectarea apelor uzate tehnologice sunt prevăzute 3 trasee de colectare, funcție de tipul apei colectate:

- Circuit evacuare nr. I — Ape uzate circuit Refiner;

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
SOCIETATEA SA ENTEGRE ROMANIA S.A



- Circuit evacuare 2 — Ape uzate circuit substante chimice;
- Circuit evacuare 3 — Spălări și scurgeri accidentale.

Acest tip de ape uzate sunt constituite din apele uzate din procesele de fabricare a plăcilor aglomerate din lemn, ape uzate de la impregnare, ape uzate de la instalația de purificare a gazelor (WESP), linia de condensare a vaporilor de ulei, ape uzate de la Refiner, ape uzate de la spălarea vehicule, ape uzate de la centrala termică, ape uzate de la curățare secvențială și spălare. Având în vedere gradul de încărcare diferit al apelor uzate tehnologice, au fost prevăzute trei fluxuri de tratare, respectiv:

Fluxul 1: apele uzate provenite de la Refiner, care au conținut ridicat în materie organică (CCO) și în materii în suspensie, astfel că este necesară o epurare preliminară înainte de trimiterea la operațiunea de epurare biologică, respectiv tratare fizică, coagulare, floculare și filtrare.

Fluxul 2: apele uzate chimice provenite de la impregnare, instalația de purificare a gazelor reziduale și linia de condensare a vaporilor de ulei, sunt ape uzate cu conținut chimic fiind necesară colectarea separată și tratarea preliminară, respectiv tratare fizică, echilibrare și eliminare substanțe chimice.

Fluxul 3: celelalte ape uzate sunt reprezentate de ape uzate de la spălări de vehicule, de la centrala termică, de la curățare secvențială instalații și alte spălări, cu o încărcătură chimică redusă, și sunt tratate preliminar (tratare fizică, echilibrare, tratare chimică).

După tratarea preliminară, cele 3 fluxuri sunt trimise către treapta de epurare biologică, apoi fiind supuse unui proces de filtrare avansată: filtrul cu nisip, filtrul cu cartuș, nanofiltru, osmoză inversă.

Apele uzate tehnologice sunt colectate prin intermediul rețelei de canalizare interne și dirijate către stația de epurare cu treaptă chimică și biologică în vederea tratării și reutilizării apei.

Lungimea totală a rețelei de canalizare apă uzată tehnologică până la stația de epurare a apelor uzate tehnologice este de 2594,6 m.

7.2.3 Apele pluviale sunt colectate diferențiat astfel:

- Ape pluviale potential necontaminate — provenite de pe acoperișul clădirilor, sunt colectate prin conducte PVC (L = 2950,201 m), fiind descarcate gravitațional în bazinul de retenție cu volumul V 5000 m³.

- Ape pluviale potential contaminate — provenite de pe platformele exterioare drumuri de incintă, sunt colectate prin geigere în rețeaua de canalizare exterioară (L = 563,48 m), după trecerea prin 2 decantoare/separator sunt dirijate către bazinul de retenție cu volumul V 5000 m³. Bazinul de retenție este impermeabilizat cu geotextil.

Lungimea totală a rețelei de colectare ape pluviale până la bazinul de retenție este de 3513,681 m

Pentru evacuarea apelor uzate tehnologice și menajere a apelor pluviale în râul Neajlov au fost construite următoarele cămine de vizitare:

– caminul C1 — camin de vizitare, prefabricat din beton (prelevare probe), descarcare efluent provenit de la stația de epurare a apelor uzate tehnologice;

– caminul C2 — camin de vizitare, prefabricat din beton (prelevare probe), evacuare ape pluviale din bazinul de retenție ape pluviale colectate de pe amplasament;

– caminul C3 — camin de vizitare (prelevare probe), descarcare efluent provenit de la stația de epurare a apelor uzate menajere;

– caminul C4 — camin colector, prefabricat din beton, pentru colectarea comună a efluentului provenit din C1, C2 C3;

– caminul C5 — camin de vizitare, prefabricat din beton, instalat la o distanță de cca. 50,00 m față de precedentul, având în vedere curgerea efluentului în regim gravitațional;

Lungimea totală a rețelei de descarcare în emisar este de 358,71 m.

RECEPTORUL APELOR EPURATE:

Gura de descarcare în râul Neajlov este o construcție formată dintr-un perete frontal din beton pe capatul aval al colectorului de descarcare .

Apele uzate epurate, apele pluviale sunt deversate în râul Neajlov printr-o conductă comună (cămin cu clapeta antiretur) care permite curgerea apelor epurate într-un singur sens .

Coordonatele STEREO 1970 ale gurii de evacuare : X-364137,007, Y-495460,610 și Z-274,470

7.3. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

7.3.1 Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică a obiectivului se realizează prin intermediul unei stații de transformare de 110kV. De la stația de transformare, distribuția în incintă s-a realizat prin intermediul unei rețele de 10kV făcută în buclă. La rețeaua de 10kV s-au conectat posturi de transformare de 10/0,4kV. Consumatorii electrici aferenți obiectivului se alimentează din tablourile electrice aferente posturilor de transformare.

Pentru alimentarea de rezervă a consumatorilor vitali (pompe incendiu, echipamente tehnologice, sistem defumare etc.) sunt prevăzute grupuri electrogene (generatoare diesel de 660 kVA și de 1875 kVA).

7.3.2 Eficiența energetică privind BAT

Măsurile de reducere a consumului de energie aplicate în cadrul fabricii sunt:

- deshidratarea reziduurilor lemnoase înainte de utilizarea acestora drept combustibil;
- recuperarea căldurii generate de uleiul termic, utilizând un schimbător de căldură pentru producerea apei calde;
- recuperarea căldurii generate de uleiul termic încălzit sau aburului saturat, utilizând un schimbător de căldură pentru încălzirea grupului și camerei cu sită din cadrul sistemului de cernere fibre cu aer din exterior (sistem de tratare a aerului din exterior cu unitate de filtrare aer alimentat și schimbător de căldură);
- recuperarea energiei cu ajutorul unui schimbător de căldură rotativ aer recuperat/aer în cadrul fiecărei linii de impregnare.

7.4 COMBUSTIBILI UTILIZATI

7.4.1 Alimentarea cu gaze naturale și combustibil solid

- Alimentarea cu gaze este asigurată din SRM existent în incinta fabricii. Gazele naturale sunt utilizate până la atingerea parametrilor nominali în procesul de uscare și atunci când combustibilul solid disponibil nu poate asigura puterea termică necesară. Necesarul de gaze este de aproximativ 3000 m³/h, la presiunea de 3 bar(g).
- Combustibilul solid necesar funcționării instalației de ardere care coincidează deseuri (centrala termică – stația energetică) pentru producere aer cald (gaze fierbinți), abur tehnologic și apă caldă și încălzește uleiul termic, necesare procesului de producție din cadrul Fabricii de producție MDF cu o putere termică nominală totală de 67 MW este asigurată astfel:

a) *deșeurilor generate pe amplasament în urma desfasurării activităților.*

- 03 03 01 - deșeuri de lemn și scoarță ;

- 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele

specificate la 03 01 04*;

- 15 01 03 - ambalaje de lemn;

- 03 01 05 - deseuri din praf de lemn captat din procesul de producție, așchiile de lemn

sub dimensiunile cerute prin tehnologie, fibrele rejectate și scoarța rezultată în urma decojirii buștenilor;

- 19 08 14 - nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13*;

b) biomasa achiziționată/colectată de la terți așa cum este definită de art. 3, literele bb₁), bb 2.1), bb 2.4) și bb 2.5) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

- bb₁) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;
- bb₂) următoarele deșeuri:
 - bb_{2.1}) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;
 - bb_{2.4}) deșeuri de plută;
 - bb_{2.5}) deșeuri lemnoase, cu excepția celor care pot conține compuși organici halogenați sau metale grele, ca rezultat al tratării cu conservanți a lemnului sau al acoperirii, și care includ, în special, deșeurile lemnoase provenind din construcții și demolări;

c) deseuri nepericuloase din lemn colectate de la terți și anume:

- 03 01 01 - deșeuri de scoarță și de plută;
- 03 01 05- rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04 ;
- 03 03 01 - deșeuri de scoarță și de lemn;
- 17 02 01 - lemn
- 15 01 03 - ambalaje de lemn (paleti deteriorați);
- 19 12 07 - lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06;
- 20 01 38 - lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37;

Capacitate autorizată este de 37,8 t/oră: (160500 t/an deseuri nepericuloase generate valorificate +150000 t/an deseuri și biomasa colectate și achiziționate de la terți = 310500 t/an; 8200 ore/an, 14 zile/an pentru mentenanța).

7.4.2 Instalatia de ardere care coincidează deseuri (Centrala termică - stația energetică)
- utilizează arzătoare combinate pentru producere aer cald (gaze fierbinți), abur tehnologic și apă caldă, și încălzește uleiul termic, necesare procesului de producție din cadrul Fabricii de producție MDF. Aceasta are o putere termică nominală totală de 67 MW.

Instalatia de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică) folosește gazele naturale până la atingerea parametrilor nominali în procesul de uscare și atunci când combustibilul solid disponibil nu poate asigura puterea termică necesară.

Capacitățile sistemelor existente pe amplasament care compun Instalatia de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică) sunt:

- Sistem gaze fierbinți pentru uscător cu capacitatea de 30 MW;
- Sistem încălzire ulei termic cu capacitatea de 37 MW;
- Schimbator de caldura (Sistem generator abur) cu capacitatea de 25,5 MW;
- Schimbator de caldura (Sistem producere apă caldă) cu capacitatea de 3,5 MW.

Gazele rezultate din arderea combustibilului solid sunt utilizate în procesul de uscare a patului de fibre după ce în prealabil au fost amestecate cu aer atmosferic pentru răcire, până la aproximativ 190 °C. După uscare, gazele sunt direcționate pentru purificare la WESP, rezultând în principal vapori de apă.

Instalatia de ardere care coincidează deseuri (Centrala termică - stația energetică) dispune de o cameră de ardere (grătar în trepte), având o suprafață de 61,69 mp, care asigură încălzirea uleiului termic la 280°C și produce abur tehnologic la 16 bar. Stația dispune de un cazan cu o capacitate totală de 67 MW. Scopul stației termice este:

- Transferarea uleiului încins către:
 - Linia de presare MDF
 - Presare melaminare (învelire)
 - Linia de impregnare.

- Transferarea de abur către Unitatea de Rafinare și Adezivi.

- Transferarea de gaz fierbinte de pe canalele de gaz de uscare către uscător.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

ROMANIA S.A



Instalația de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică) este prevăzută cu un coș de evacuare a gazelor pentru situații speciale: pornire/oprire, avarii la uscător având înălțimea de 35 m.

Hala de Producție și toate instalațiile componente sunt dotate cu sisteme de exhaustare și colectare a pulberilor care vor fi dirijate către instalația de ardere care coincidează deseuri pentru a fi folosite drept combustibil.

Instalația de exhaustare, colectează pulberile provenite de pe liniile de producție, o dirijează către tubulatura de transport prevăzută cu cicloane de aspirație, iar la capete sunt prevăzute filtre cu saci pentru reținerea pulberilor care sunt ulterior dirijate către silozurile de pulberi din care se alimentează centrala termică.

Toate gazele cu conținut de poluanți rezultate din procesele ce se vor desfășura pe amplasament, inclusiv gazele rezultate de la instalația de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică) după utilizarea în procesul tehnologic, sunt colectate și trimise către WESP pentru reținerea/eliminarea poluanților înainte de evacuare în atmosferă printr-un coș de evacuare cu H coș = 42 m, Φ = 4458 mm.

Date tehnice ale instalația de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică)

Grup nr.:	Capacitate	Descriere
A	67,00 MW	Cameră de ardere și componente
	37,00 MW	Sistem ulei termic și componente
	30,00 MW	Sistem gaze arse pentru uscător și componente
B	25,50 MW	Generator abur și componente - (Abur saturat 16 bar)
C	3,5 MW	Unitate schimbător apă caldă și componente
ALIMENTARE CU ENERGIE TERMICĂ		
Gaze de ardere		380 °C
Ulei termic		280 °C
Abur		16 bar (g)
CAPACITATE APRINDERE		
Capacitate necesară:		67,00 MW
Pierderi ardere & căldură (5%)		3,35 MW
Capacitate ardere necesară		70,35 MW
Cameră de ardere:		61,69 m ²
Suprafață grătar în trepte		740 kW/m ²
Sarcină proiectată căldură specifică		
SPECIFICAȚII DEȘURI MATERIE PRIMĂ		
Combustibil ars la grătar:		
Normal		<100 x 50 x 40 mm
Minim		< 5 x 5 x 5 mm
Cantități limitate		< 250 x 250 x 50 mm
Combustibil ars la arzător pulbere:		< 500 x 50 x 40 mm
Maximum		< 1 x 1 x 1 mm
Combustibil disponibil din proces:		Valoare: 4000 kg/h Densitate vrac: 250 kg/m ³
Praf sablare		Valoare calorifică: 4000 Kcal / Kg
Praf rumeguș		Valoare: 3000 kg/h Densitate vrac: 80 kg/m ³
Aruncare scoarță		Valoare calorifică: 4000 Kcal / kg
		Porțiune scoarță din greutate aprox. 10%
		Max : 12 t/h
DATE CONSUM		
Energie electrică		400 V, 50 Hz
Control electric		PLC marca Siemens S7 1500
Putere instalată totală:		3057 kW
Consum total putere		2086 kW
Cerință aer comprimat @ 7 bar		Medie: 1,3 Nm ³ /h
Cerințe apă răcire		Medie: 15 m ³ /h (buclă închisă), 4 bar

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
ROMANIA S.A



Cerințe apă proaspătă

Pentru generare avut, în medie: 48,00 m³/h
 Petru echipament și instrumente fabrică Medie: 0,5 m³/h

Caracteristici:

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
Instalație de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică)			
Sistem alimentare combustibil (cu capacitatea de 24 t/h)	- Siloz combustibil	1	L = 12000 mm, l = 9000 mm
	- Unitate hidraulică siloz combustibil	1	180 bar, 48 l/min, V = 0,25 m ³
	- Rolă uniformizare	1	L = 9000 mm
	- Transportoare cu bandă	1	L = 10500 mm, l = 1000 mm
	- Magnet	1	-
	- Separator cu disc	1	L = 10000 mm, l = 1000 mm
	- Transportoare cu bandă	1	L = 35000 mm, l = 800 mm
	- Transportor transversal cu lanț închis, unghiular	1	-
Camera de ardere	- Poartă glisantă buncăr	1	prismatic, diametru = 5946 mm
	- Buncăr alimentare combustibil	1	-
	- Platformă glisantă alimentare combustibil	1	-
	- Unitate hidraulică sistem alimentare combustibil	1	P = 100/125 bar, D = 44/60 l/min, V = 0,63m ³
	- Grătar unghiular mobil	1	-
	- Cameră de ardere	1	-
	- Ventilator admisie aer combustie primară	1	D = 92000 m ³ /h
	- Regulator admisie aer	1	-
	- Ventilator admisie aer secundar, ajustare	1	D = 60000 m ³ /h
	- Regulator admisie aer	1	-
	- Ventilator admisie aer răcire cameră combustie	1	D = 57000 m ³ /h
	- Regulator admisie aer	1	D = 57000 m ³ /h
	- Coș de urgență și clapetă hidraulică	1	h coș = 7,78 m, Φ = 1690 mm
	- Sistem de evacuare a cenușii și zgurii	1	transportor cu lanț, L = 14000 mm
	- Arzătoare praf de la finisare	1	D = 2000 kg/h per arzător
	- Ventilator admisie aer arzător praf de la finisare	2	D = 22000 m ³ /h per ventilator
	- Regulator admisie aer	2	-
	- Sistem pneumatic transfer praf	1	-
	- Arzătoare praf de la tăiere	1	D = 750 kg/h per arzător
	- Regulator admisie aer	4	-
- Sistem control presiune camere de ardere, sistem control video, unitate reglare oxigen	1	-	
Unitate gaze arse pentru uscător cu capacitatea de 30 MW-35 MW	- Cameră de amestecare	1	-
	- Ventilator răcire cameră amestec	1	D = 36000 m ³ /h
	- Regulator admisie aer	1	-
	- Ciclon	1	-
	- Ventilator gaze arse	1	D = 36000 m ³ /h
	- Transportor evacuare cenușă cu șnec	1	-
	- Coș pornire	1	h coș = 30 m, Φ = 2900 mm
- Instrumentație (temperatură, vacuum, debit, presiune, viteză etc.)	-	-	
Sistem ulei termic	- Cazan ulei termic – radiator – radiator cu convecție	1	capacitate de 37 MW
	- Pompe circulație ulei termic	4	450 m ³ /h per pompă
	- Suflantă funingine	1	-
	- Ventilator ulei termic	1	D = 400000 m ³ /h, P = 3000 Pa
	- Transportor evacuare cenușă cu șnec	1	-
	- Instrumentație (temperatură, vacuum, debit, presiune, viteză etc.)	-	-
Echipament comun sistem ulei termic	- Rezervor ulei de rezervă	2	V = 25 m ³ / rezervor
	- Pompă umplere ulei	1	D = 20 m ³ /h
	- Vas expansiune ulei	1	V = 20 m ³
	- Pompe transfer ulei termic către linie prese	2	D = 375 m ³ /h per pompă
	- Pompă transfer ulei termic către linie melaminare	1	D = 450 m ³ /h
	- Răcitor de siguranță ulei termic	1	-
	- Colector comun ulei termic	1	Ø : 610 mm x 12,5 mm, L ~12 m
	- Debitmetru ulei termic	1	-
Sistem generator abur cu capacitatea de 25,5MW, P= 16 bar	- Generator aburi	2	D = 19600 kg/h
	- Pompe circulație ulei termic generator abur	2	D = 290 m ³ /h per pompă
	- Rezervor condensat	1	V = 40 m ³
	- Pompă alimentare degazor	1	D = 48 m ³ /h
	- Sistem complet degazor – dom – rezervor apă dedurizată	1	V = 40 m ³
	- Pompe alimentare generator abur	1	D = 24 m ³ /h
	- Sistem control proporțional alimentare cu apă	1	-
	- Sistem automat purjare la suprafață	1	-
	- Sistem temporizat purjare inferioară	1	-
	- Răcitor purjare	1	-

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
 ROMANIA S.A



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	- Debitmetru abur	1	Φ = 350 mm, L = 3 m
	- Colector abur	1	
Sistem producere apă caldă cu capacitatea de 3,5 MW	- Schimbătoare căldură pentru apă caldă, cu ulei termic	2	capacitate totală de 3,5 MW
	- Pompe circulație ulei termic pentru schimbător apă caldă	1	D = 320 m ³ /h
	- Pompe alimentare circulație apă caldă	1	D = 310 m ³ /h
	- Pompe alimentare circulație apă caldă	1	3500mm x 3700mm x 2300mm
Depozit cenușă			

Centrală termică aferentă clădirii sociale	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament	
	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
Cazane pe gaz Viessmann tip Vitocrossal 100 cu arzătoare Tecnogas	3	80-318 kW, 230 V, 50 Hz
coșuri de evacuare emisii	3	h coș = 7 m, Φ = 200 mm
Vase de expansiune	4	V = 100 l
Boiler TESY EV 15/7 S2 500 75	1	V = 500 l

7.4.3 Instalația de purificare a gazelor (WESP)

Pentru purificarea gazelor de ardere, de la uscător și presa, acestea sunt răcite până la punctul de saturație în conducta de gaze cu ajutorul apei pulverizate în conducta de răcire. Apa pulverizată contribuie în același timp și la prevenirea acumulării de corpuri străine în conducta de gaze de ardere. Gazele răcite de la uscător sunt amestecate cu evacuarea de la epuratorul de gaze (scruberul) înainte ca gazul să intre în filtru, de unde acesta este distribuit uniform pe întreaga secțiune transversală, cu ajutorul unui scruber și a unei platforme repartitoare. Cea mai mare parte a prafului și a compușilor organici gazoși din gaz este astfel precipitată. În acest mod gazul de combustie pre-purificat din uscător și presă curge acum vertical în etajul filtrului electrostatic umed (SENA).

Principalele componente ale SENA sunt reprezentate de mănunchiuri (fascicule) hexagonale (formă de fagure) verticale ca electrozi de precipitare, cu electrozi activi (de descărcare) în centrele hexagoanelor. Înalta tensiune CC din electrozii activi (de descărcare) duce la producerea unui efect corona, ceea ce ionizează gazele. Particulele reziduale de praf din gaze și aerosolii de ceață albastră dobândesc o sarcină negativă și sunt atrași prin câmpul electric la pereții interiori legați la pământ cu sarcina lor pozitivă. Aceasta reduce ceața albastră sub limita de vizibilitate. O serie de ajutaje situate deasupra hexagoanelor irigă periodic suprafețele de precipitare cu apă tehnologică pentru a elimina acumulările de praf.

După trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Biopurificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem. În cadrul sistemului avansat de purificare a gazelor (SABA) au loc următoarele procese:

- Absorbția poluanților (de tip hidrocarburi aromatice policiclice -formaldehide) prezenți gazele introduse,
- Biodegradarea nămolului format, prin oxidare biologică (nămolul care a absorbit hidrocarburi aromatice este transformat în nămol biologic, de bacterii specializate, în bazinele de aerare și adiție de nutrienți)
- Eliminarea nămolului în exces, format în bazinul de aerare, este eliminat în urma unui proces de sedimentare și decantare.

Componentele instalației de purificare a gazelor

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
SENA 13,2 (SCHEUCH-	Filtru electrostatic SENA	1	D = 866000 m ³ /h

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipeamente/ utilaje	Nr. bu c.	Detalii tehnice / capacități de producție
ELEKTRO-NASSFILTER-ABGASREINIGUNG) – filtru electrostatic umed Scheuch pentru purificarea gazelor, putere instalată = 200 kW			58°C
	Transformatoare de înaltă tensiune	2	110 kV, 2300mA
	Rezervor tampon (apă de la SENA, de la SBA și apă de adaos curată)	1	V = 29 m ³
	Sistem dozare aditivi: - IBC agent de neutralizare cu pompă dozare - IBC antispumant cu pompă dozare - IBC agent de floclare cu pompă dozare	1 1 1	V = 1 m ³ , D = 0 – 50l/h, 0,13 kW V = 1 m ³ , D = 0 – 50l/h, 0,13 kW V = 1 m ³ , D = 0 – 50l/h, 0,37 kW
	Pompă evacuare material solid	1	7,5 kW, H = 17 m, D = 90 m ³ /h
	Separatoare cu disc Nuove Energy, microfiltru Cronoscreen model CSS1351	3	1,5 kW, V _{max} = 2 x 30 m ³ /h
	Depozit solide separate	1	60 kg/h (cantitate solide reținute) S _{depozit} = 45 m ²
	Coș evacuare de urgență	1	Φ = 2900 mm, h coș = 40 m
	Bio-purificator SABA 12, prevăzut cu:	1	D = 1136000 m ³ /h, T = 58°C Φ = 12000 mm, h acoperiș = 27,8 m h coș = 42 m, Φ = 4458 mm
	SABA 12 – Bio-purificator, putere instalată = 960kW	Coș de evacuare emisii tratate	
Rezervor de aerare		1	V = 2700 m ³
Sistem dozare aditivi: - IBC dozare agent de neutralizare - utilizat la pornire - IBC dozare acid fosforic - utilizat la pornire		1 1	V = 1 m ³ V = 1 m ³
- IBC dozare uree - utilizat la pornire		1	V = 1 m ³
- IBC dozare antispumant		1	V = 1 m ³
- IBC dozare polimer		1	V = 1 m ³
Clarificatoare lamelare		2	-
Decantor cu centrifugă		1	30 kg/h (cantitate solide reținute) 22,5 kW

7.4.4. Alte tipuri de combustibili:

Motorină standard pentru funcționarea motostivuitoarelor și vehiculelor/utilajelor – cantitate estimată – cca. 250 t/an, stocată în rezervor suprateran metalic de 25 m³ cu pereți dubli și stație de pompare pe platforma betonată din vecinătatea centralei termice.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1 Descrierea amplasamentului

Fabrica de producție MDF este situată pe un teren cu S=460.449m², situat în sat Ceaușești, Punctul „Armata”, Tarla 5 și 46 (parceta: 34, 36, 848, 846, 844), județul Argeș.

Din punct de vedere geografic, fabrica este situată pe teritoriul județului Argeș, comuna Oarja, la o distanță de 16 km pe ruta ocolitoare de Pitești, pe malul stâng al râului Neajlov și pe cursul superior al râului Mozacu.

Terenul este situat la intersecția coordonatelor geografice date de paralela de 44°46'52.56" latitudine nordică și meridianul de 24°56'27.44" longitudine estică.

Coordonatele în sistem STEREO 1970 ale amplasamentului

Nr. pct.	X	Y
3511	365001.86	495546.35
3526	364433.95	495842.01
3529	364139.54	495481.11
3539	364194.58	495328.24
3550	364379.97	495368.51
3570	364948.33	494850.89

8.2 Construcții și dotări

1. HP – Hală de producție MDF: Rh-P_{inalt}/P+1E_{partial}, SC = 74533,32 m², SCD = 75845,78 m²,
cu echipamentele specifice.

Componenta unitatea de producție MDF:

- linie de decojire și alimentare așchietor – cu capacitatea de 110.000 kg/h;
- linie așchiere – cu capacitate de 100.000 kg/h;
- sistem transport așchii, scoarță, pulbere și rumeguș cu capacitatea de 110000 kg/h;
- linie evacuare scoarță și deșeuri – cu capacitatea de 12000 kg/h;
- linie transport așchii;
- sistem rafinare Pallmann – cu capacitate de 52000 kg/h;
- stație pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice consum adeziv, întăritor și parafină max. 10,4 t/h;
- sistem uscare fibre – cu capacitatea de 52000 kg/h format din uscător fibre Büttner (capacitate de 52000 kg/h), 2 cicloane cu ventilator 518940 mc/h
- sistem clasificare fibre;
- linie formare și presare cu capacitatea de 1580 mc/zi, dotat cu sistem extracție emisii presă cu injecție de apă, care conține: sistem aspirație emisii cu separator de picături, decantor sedimente, 2 rezervoare tampon cu agitator, 2 pre-separatoare, sisteme filtrare cu microfiltre pentru recircularea apei și boiler pentru apă caldă de curățare microfiltrefiltre; senzori de nivel, debit, mișcare și temperatură; container colectare solide și container de rezervă, coș evacuare;
- linie ajustare, răcire și stivuire;
- sistem depozitare stive;
- linie finisare cu capacitatea de 1700 mc/zi;
- sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere.

Componenta unității de melaminare (impregnare și melaminare):

- linie impregnare VITS tip IPA/S/II (PT 952, PT953) cu 5+8 secțiuni de uscare și dispozitiv tăiere tip QR/K, - capacitate de 6290000 mp/lună fiecare linie (2 linii);
- linie presare ciclu scurt Wemhöner (Linie 2947) cu capacitatea de: 180 cicluri/h (20 sec.), 2 x operare placă fără EIR; 150 cicluri/h (24 sec.), 3 x operare placă fără EIR; 150 cicluri/h (240 sec.), 2 x operare placă cu EIR pe o parte;
- linie presare ciclu scurt Wemhöner (Linie 2918) cu capacitatea de: 180 cicluri/h (20 sec.), 2 x operare placă fără EIR; 150 cicluri/h (24 sec.), 3 x operare placă fără EIR;
- mașină de ambalare aferentă liniilor de melaminare;
- Videojet 1620 Ink Printer;
- sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere

Componenta unității de laminare plată (laminare PCV):

- linie laminare plată capacitate de 4510000 mp/an



b) sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere

Componenta unitatea de parchet:

- a) linie parchet HOMAG - capacitatea de 200 plăci/min, 15000000 mp/an;
b) sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere

Componenta unitatea de uși:

- a) linie uși cu capacitatea de 30000 uși/lună, 495.000 uși/an;
b) sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere;

PS – Pavilion Social: Rh- P_{inalt} / P+2E_(parțial), SC = 1525,30 m², SCD = 2877,66m². Clădire cu funcțiune mixtă, compusă din 2 compartimente, separate cu rost de dilatație.

- a) compartiment Pavilion social (vestiare, sală de mese, săli de curs) P+2.
b) compartiment Hala depozitare echipament P_{inalt} :

GA – Anexă Gospodărie Apă: Rh- P_{inalt} , SC = 576,37 m², SCD = 576,37 m². Gospodăria de apă cuprinde 5 rezervoare metalice prefabricate (2 rezervoare pentru rezerva de incendiu, 2 rezervoare pentru apă tehnologică și 1 rezervor pentru apă menajeră) și 7 foraje pentru alimentarea cu apă.

RP – Remiză Pompieri/Atelier Reparații: Rh-P+1E_{parțial}/ P_{inalt} , SC = 431,15 m², SCD = 509,15 m².

CP – Anexa Poartă/Cântar/Securitate: Rh- P_{inalt} , SC = 129,27 m², SCD = 129,27 m².

HA – Hală echipament așchiere: Rh- P_{inalt} , SC = 1070,16 m², SCD = 1070,16 m².

ST – Stație tratare ape uzate: Rh-Parter, SC = 1065,74 m², SCD = 1065,74 m². Alipit este un rezervor ce deservește două reactoare tip SBR pentru procesele de tratare biologică a apei.

Bazin de retenție ape pluviale reprezentat de un rezervor de apă îngropat având pereți pe contur din beton armat.

Corp comandă Stație Electrică 110kV: Rh-Parter, SC=141,01 m², SCD=141,01 m². Transformatorul de putere 40 MVA este montat pe fundație din beton armat cu căi de rulare din șină CF.

Construcții pentru susținerea instalațiilor și utilajelor tehnologice: 15 structuri mixte (beton și metal), amplasate în interiorul halei de producție și al halei de așchiere și în exterior, pe platforma betonată:

- **Platformă de încărcare** – S=717,5 m², 2 rampe și o bandă transportoare din structură metalică tip cadru.
- **Linie tocare/așchiere** – S=827 m², incintă acoperită, semi-îngropată din beton armat, care adăpostește linia de tocare.
- **Silozuri de depozitare/siloz de așchii** – S= 1245 m², 3 silozuri din beton armat și un pod rulant pentru încărcarea silozurilor, din grinzi cu zabrele metalice.
- **Stație de sortare/sortator de cernere**– S=360 m², platformă metalică cu regim de înălțime P+2E+1E_R tip cadru, contravântuit.
- **Silozuri de depozitare adezivi** – S=260 m², 7 silozuri cilindrice, metalice de 10 m înălțime pe radier general pilotat h=1,2 m.
- **Silozuri de refuz/siloz rebut**– S=102 m², platformă metalică tip cadru contravântuit de 47,88 m înălțime ce susține cilindrul de hotel și utilaje anexe.
- **Linie de uscare/instalație de uscare**– S=1200 m², platformă metalică tip cadru contravântuit cu înălțimea maximă de 56,43 m ce susține uscătorul și linia de uscare.
- **Stație de defibrare/rafinare** – S=750 m², platformă metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general pilotat.

- **Stație de împrăștiere/linie formare** – $S = 2100 \text{ m}^2$, platformă metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general pilotat.
- **Siloz camera comutatoare/silozuri combustibil** – $S=322 \text{ m}^2$, incintă îngropată din beton armat – compartiment de depozitare și o structură metalică de tip cadru contravântuit așezată pe pereții acestuia.
- **Camera comutatoare/stație energetică**– $S=1747 \text{ m}^2$, platformă metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general.
- **Siloz pentru praf 1** – $S=52 \text{ m}^2$, structură metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general, închis, din care este alimentată centrala termică
- **Siloz pentru praf 2** – $S=162 \text{ m}^2$, 2 silozuri metalice cilindrice, 10 m înălțime, 6 m diametru, fundate pe radier general, închise din care este alimentată centrala termică;
- **Benzi transportoare** - $S=1558 \text{ m}^2$, platformă de susținere a benzilor transportoare cu structură cadru, tip contravântuit.
- **Sistem de filtrare/filtru electrostatic umed (WESP)** – $S=1440 \text{ m}^2$, fundație tip radier general pilotat, sistemul de filtrare format dintr-un rezervor metalic și echipamente auxiliare.

8.3 Depozite:

8.3.1 Depozit deschis materie primă

Materia primă utilizată la fabricarea plăcilor de MDF este reprezentată de lemn rotund (crengi, bușteni neutilizabili pentru fasonare), resturi de lemn de diverse esențe.

- **Capacitatea de stocare** pe platformele betonate din incinta fabricii este: cca. **230.000 m³**.
- **Cantitatea totala de lemn** prognozata a fi utilizata anual este: cca. **600.000 m³**.

8.3.2 Depozit hartie brută și impregnată

Pentru laminarea plăcilor de MDF se utilizează hârtie brută care este impregnata cu aditivi fiind ulterior aplica pe suprafața plăcilor de MDF. Hârtia brută este aprovizionata în ruloari, fiind depozitate în incinta halei aferenta liniei de impregnare.

- **Capacitatea de stocare** în incinta halei de impregnare este: **cca. 600 t**,
 - **Cantitatea totala de lemn** prognozata a fi utilizata anual este: **cca. 4.000 t**.
- Depozitul de role de hârtie (CF05) are o suprafața de 791.63 m^2 și un volum de 7.74 m^3 , iar depozitul de lucru hârtie impregnată are o suprafața de 815.86 m^2 și un volum 8016 m^3 .

8.3.3 Depozit ceară/parafină

În zona de preparare adeziv se află un depozit pentru 25 tone ceară/parafină, în saci, pe paleți din lemn, cu înălțimea de depozitare sub 6,00 m, într-o încăpere cu $A_c=501,40 \text{ m}^2$.

8.3.4 Depozit de chimicale de la linia de impregnare

- 4 rezervoare de 6 tone de rășină ureo-formaldehidică și 28 recipiente de 1-7 mc ALTON, aditiv pentru rășinile termoreactive cu conținut de alcooli de până la 20%.
- Depozitul este comun cu depozitul de hârtie impregnate, cu $A_c=825,36 \text{ mp}$. În procesul de producție în afara lemnului, materia prima de baza, sunt utilizate și alte materiale auxiliare. Acestea sunt aprovizionate periodic și stocate în rezervoare/spatii de depozitare special desemnate, în cadrul fiecărei linii de producție.

8.3.5 Zone de stocare produse finite

Produsele finite sunt depozitate în compartimentele special destinate, separate prin panouri, din cadrul halei de producție. Aceste spatii de depozitare sunt:

- D-01 – depozit MDF/MDF Laminat/Uși, având o suprafața construita $A_c=8993,26 \text{ m}^2$, cu înălțimea de depozitare de 5,00 m.

- D-02 – depozit MDF/MDF Laminat/Parchet, având o suprafața construită $A_c=10106,88$ m^2 , cu înălțimea de depozitare de 5,00 m.
- D-03 – depozit MDF/MDF Laminat/Parchet, având o suprafața construită $A_c=8338,35$ m^2 , cu înălțimea de depozitare de 5,00 m.

Depozitarea se face în stive cu suprafața de maxim 150 m^2 fiecare, iar între stive se asigura o distanță de minim 2,40 m. Între palete este un spațiu liber de minim 8 cm. Înălțimea maximă de depozitare este de 5,00 m; în depozite se păstrează culoare transversale de maxim 30,00 m, la capetele cărora sunt uși sau panouri care se pot demonta ușor în caz de necesitate.

8.3.6 Zone de stocare temporară deșeurii

Deșeurile generate sunt stocate în 2 (două) spații construite pe latura de Est a amplasamentului, astfel:

- Zone de stocare suprafață de aproximativ 62 mp și o capacitate maximă de depozitare 180 mc pentru deșeurile periculoase
- Zone de stocare cu suprafață de aproximativ 189 mp și o capacitate maximă de depozitare de 560 mc pentru deșeurile nepericuloase generate și colectate.

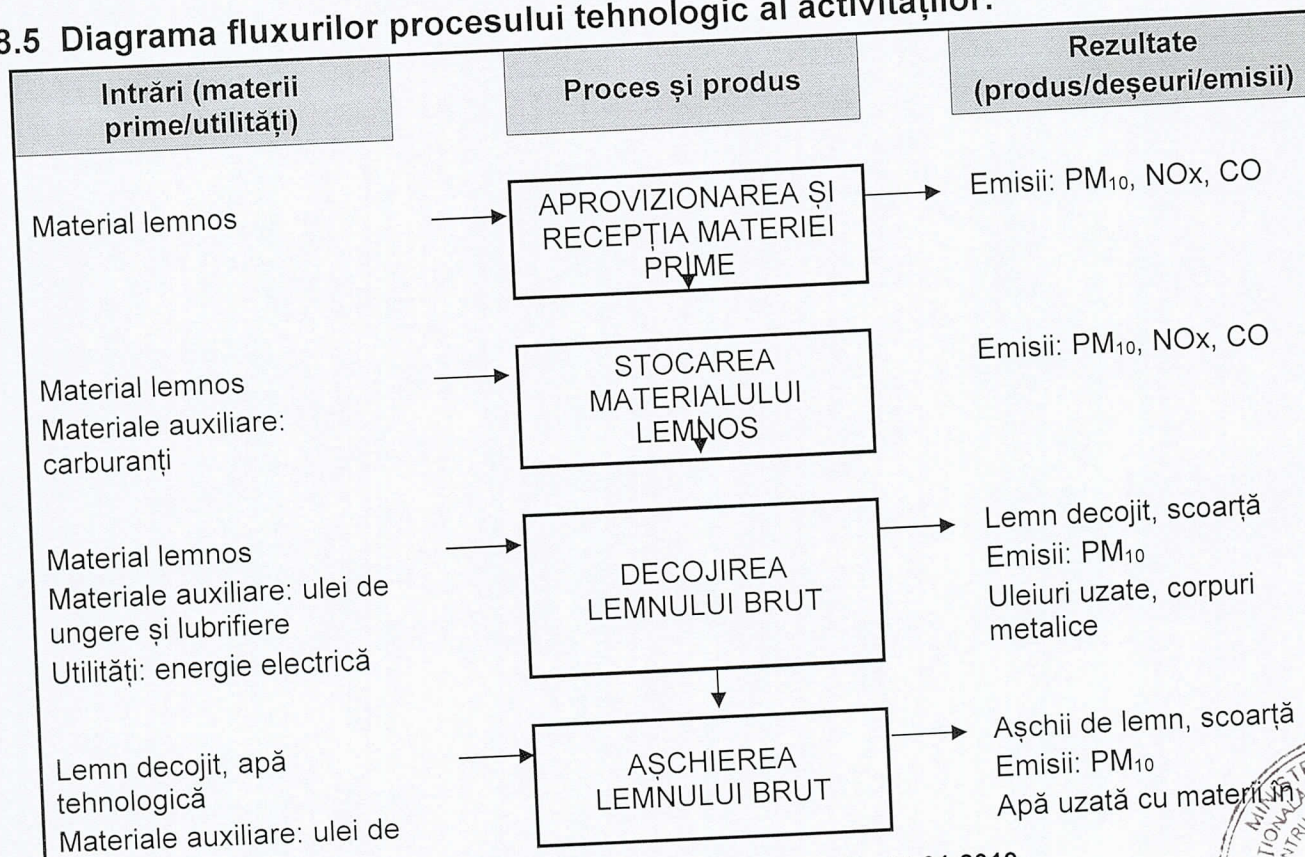
Zonele de stocare temporară deșeurii sunt prevăzute cu porți de acces pe role, fiind securizate și gestionate de personal special alocat. Suprafața de depozitare este impermeabilizată (betonată), iar spațiul destinat deșeurilor periculoase dispune de rigola de drenare a scurgerilor accidentale cu bașă de colectare a eventualelor pierderi de lichide.

8.4 Flux tehnologic:

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
Aprovizionarea și recepția materiei prime	Aprovizionarea materiei prime se realizează cu mijloace de transport specifice, iar recepția se face prin cântărire sau cubare.	-
Unitatea de producție MDF		
Stocarea materialului lemnos	Stocarea materialului lemnos (bușteni, capete sau lătunoaie de lemn) pe platformele betonate din spațiul destinat depozitării lemnului, pe o suprafață de 105337 m^2 .	230.000 m^3
Decojirea lemnului brut	Decojirea (curățarea coajă) materialului lemnos se realizează cu un rotor decojitor, fiind urmată de verificarea materialului cu un detector de metale.	110.000 kg/h
Așchiera lemnului brut	Lemnul decojit este supus operației de așchiere grosieră în mașina de așchiere cu disc.	100.000 kg/h
Stocare așchii	Așchiile sunt stocate în 3 silozuri betonate, în funcție de tipul de lemn (fag, molid, stejar).	5466 m^3
Preparare fibre	Defibrarea materialului lemnos, transformarea materiei prime în fibre de dimensiuni corespunzătoare. Așchiile cu dimensiuni mai mari de 3 mm sunt preîncălzite cu ajutorul aburului, înmuiate în cazanul de coacere și supuse procesului de defibrare.	52000 kg/h
Mixarea fibrelor cu rășini sintetice	Prepararea amestecului de adeziv și aplicarea acestuia prin stropire.	-
Uscare și clasificare fibre	Uscarea fibrelor până la un conținut de umiditate prestabilit și supuse unui proces de sortare în curent de aer.	52000 kg/h
Formarea și presarea plăcilor	Întinderea fibrelor sortate în forma de placă, presarea la rece a plăcilor și tăierea marginilor la dimensiunile solicitate. Plăcile preluate din presă	1580 m^3 /zi

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
	sunt răcite prin preluarea în dispozitivele de răcire cu stea (răcire naturală).	
Finisarea plăcilor	După o depozitare de aproximativ 5-7 zile, plăcile brute sunt șmirgheluite/ sablate pentru atingerea gradului de finețe dorit la utilizare.	1.700 m ³ /zi
Unitatea de melaminare		
Impregnarea hârtiei	Trecerea hârtiei prin cuve cu rășini, uscarea și depozitarea acestora.	12.580.000 m ² /lună
Melaminarea plăcilor	Acoperirea plăcilor cu hârtie impregnată, presarea, finisarea, controlul calității, răcirea, ambalarea și depozitarea acestora.	-
Unitatea de laminare plată (laminare PVC)		
Laminarea plată (laminare PVC)	Acoperire cu PVC și polimer acrilic pe cealaltă parte a plăcii laminate prin aplicarea adezivului pe suprafața plăcii MDF.	1141000m ² /lună 4510000 m ² /an
Unitatea de parchet		
Producție parchet	Plăcile MDF laminate sunt tăiate, frezate pe lungime, parafinate și vopsite pe lungime, frezare pe lățime, parafinate și vopsite pe lățime, sortate în funcție de categoria de calitate obținută și ambalate.	200 plăci/min, 15000000 m ² /an
Unitatea de uși		
Producție uși	Plăcile MDF sunt dimensionate în unitatea de dimensionare conform grosimii dorite, după care se montează secțiunile pentru tocul și cadrul ușii, se execută deschiderile pentru încuietori, feronerie și balamale.	30000 uși/lună, 495.000 uși/an

8.5 Diagrama fluxurilor procesului tehnologic al activităților:



ungere și lubrifiere
Utilități: energie electrică

Așchii de lemn
Materiale auxiliare: ulei de
ungere și lubrifiere
Utilități: energie electrică

Așchii de lemn conforme
Utilități: energie electrică,
abur, apă răcire, apă
etanșare și spălare

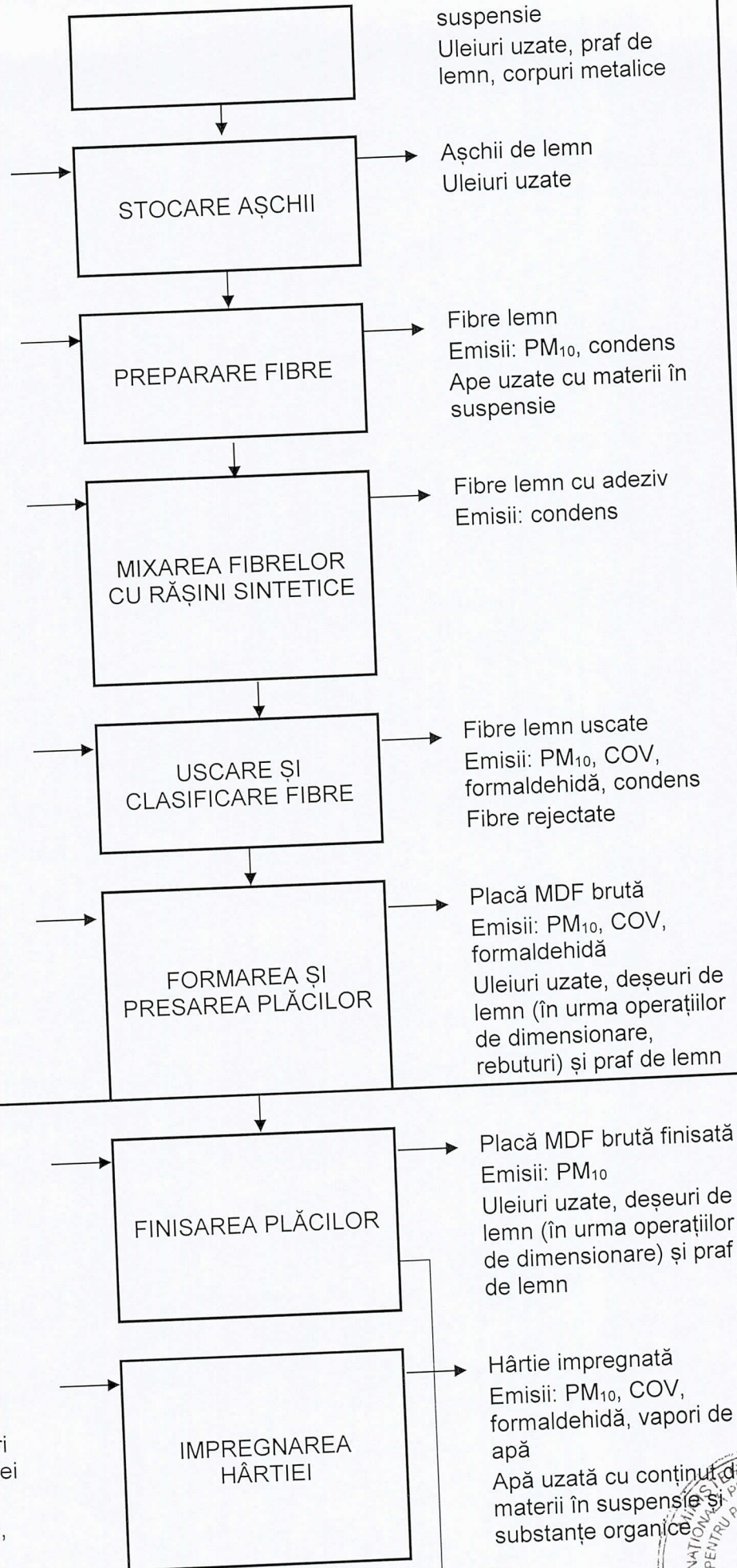
Fibre lemn, adeziv,
parafină, uree, întăritor,
inhibitor incendiu, vopsea,
apă demineralizată
Utilități: energie electrică,
aer comprimat, abur
pentru rezervor ceară

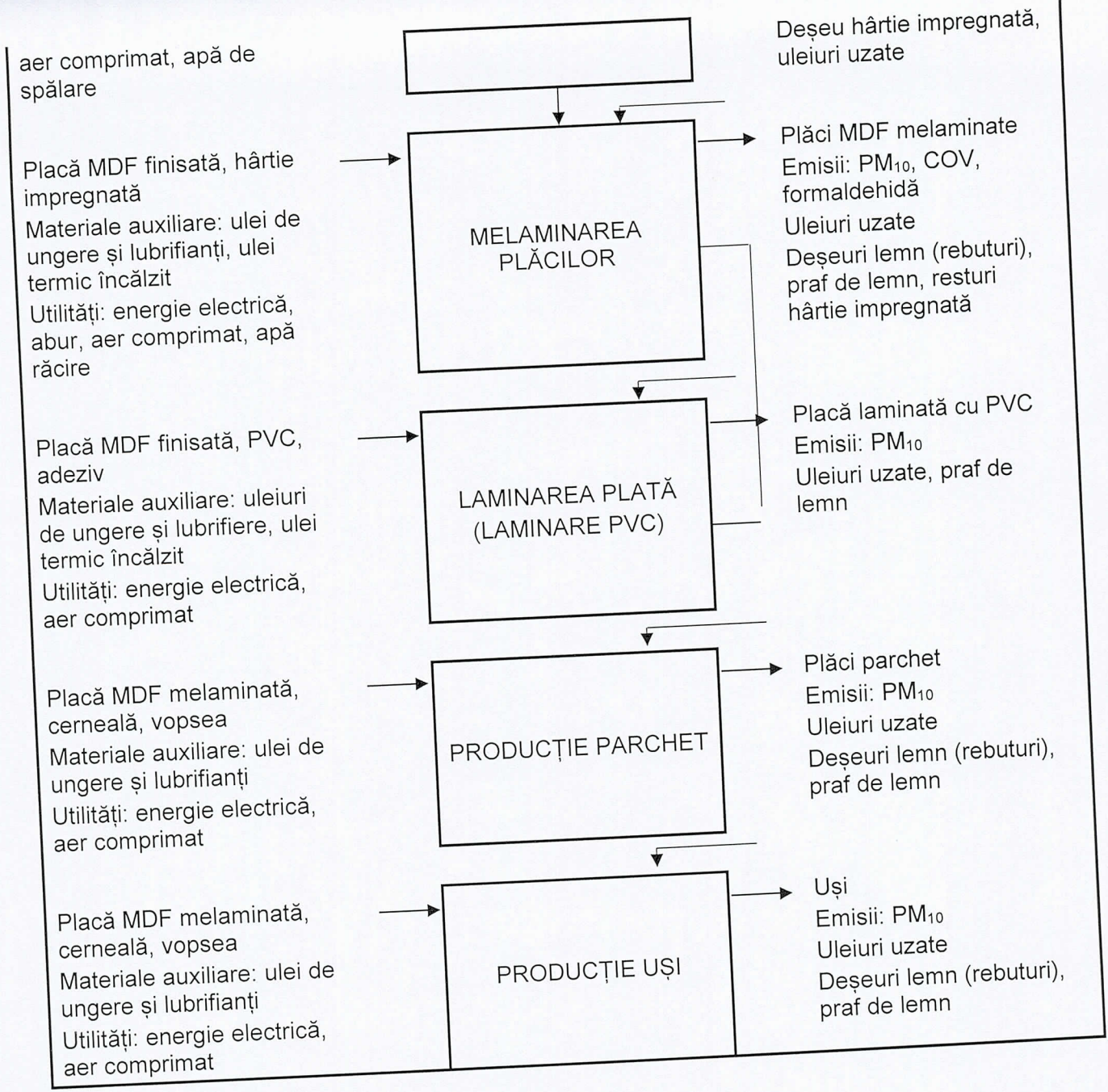
Fibre cu adeziv
Utilități: energie electrică,
aer cald (gaze arse), abur,
aer comprimat

Fibre lemn
Materiale auxiliare: uleiuri
de ungere și lubrifiere, ulei
termic încălzit
Utilități: energie electrică,
apă de răcire

Placă MDF brută, hârtie
de șmirghel
Materiale auxiliare: uleiuri
de ungere și lubrifiere
Utilități: energie electrică,
aer comprimat

Hârtie brută, adeziv, apă
demineralizată
Materiale auxiliare: uleiuri
de ungere și lubrifiere, ulei
termic încălzit
Utilități: energie electrică,
apă de răcire, aer răcit,





8.6. Fluxul de lucru al instalatiei de ardere care coincideza deseuri (centralei termice – statia energetica) si principalele componente:

- **camera de ardere (stația termică)** este incinta în care se produce căldura prevăzută cu canale de aer, hotă de siguranță și arzător de praf. O parte din gazul rezultat din camera de ardere este trecut la iradiere și cazanul de convecție și este utilizat la încălzirea uleiului termic, iar o parte este trimisă la sistemul de uscare;
- **cazanul de convecție** alcătuit din 5 casete. Interiorul este prevăzut cu tuburi cu serpentină. În cazanul de convecție cu ajutorul pompelor se împinge uleiul rece care se întoarce din procesul de producție, acesta este porțiunea prin care uleiul rece intră în cazan.
- **cazanul de radiație:** uleiul termic care iese din cazanul de convecție, trece prin tuburile cu serpentină care se află în interiorul cazanului de radiație, iar de acolo intră în colector. Uleiul termic care intră în colector este pompat în parte către linia de presare și formare MDF, o parte către liniile de melaminare, iar o altă parte către liniile de impregnare, cu ajutorul pompelor secundare.
- **reținător funingine:** o anumită cantitate din gazul rezultat din camera de ardere trece în cazanul de radiație și de acolo în cazanele de convecție. Gazul rezultat din convecție merge către reținătorul de funingine. Zgura aflată în gazul fierbinte se separă prin depunerea pe suprafața cicloanelor aflate în



interiorul reținătorului de funingine, iar gazul curat este eliberat ori în atmosferă, ori este trimis în camera de mixare.

- **camera de mixare** este punctul de întâlnire dintre o parte din gazul eliberat din camera de ardere și gazul transferat de ventilatorul coșului. Gazul fierbinte din camera de mixare, prin intrarea în circuit a ventilatorului de uscare, este transferat prin reținătorul de funingine la canalul de gaz.

Combustibil solid (deseurile nepericuloase generate +deseurile nepericuloase din lemn colectate de la terti + biomasa achiziționată/colectată de la terti) este arse pe grătar sau prin intermediul a celor 4 arzătoare de praf. Dintre acestea, 2 sunt arzătoare SHS (praf de la tăietor) și 2 sunt arzătoare de praf de la șmirgheluire. Praful rezultat din aceste linii este colectat prin sistemul de extracție și ars în cazan.

- **sistem de abur:** apa provenită de la rezervorul de apă demineralizată intră în rezervorul de condens. Apa demineralizată din tancul de condens care ajunge la temperatura de 80°C intră în tancul de degazare, unde atinge temperatura de 100 – 103 °C, de unde ajunge în generatoarele de abur.

- **sistemul de funcționare a generatorului de abur** se face prin încălzirea apei demineralizate în schimbătoarele de căldură încălzite de uleiul încins returnat din linie, astfel se obține abur. Aburul se transferă către Unitățile de Rafinare și preparare adeziv.

Instalația de ardere care coincidează deseuri va funcționa cu respectarea prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, CAPITOLUL IV: Dispoziții speciale privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, ANEXEI 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.2.

8.7 Inventarul ieșirilor (produselor finite):

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs
Unitatea de producție MDF	Placă MDF	Placa brută livrată către clienți sau utilizată în cadrul unității de melaminare sau de laminare plată	521.400 m ³ /an
Unitate de melaminare	Hârtie impregnată Placă melaminate de MDF	Acoperirea plăcilor MDF Placă brută livrată către clienți sau utilizată în cadrul unității de laminare plată.	128.000.000 m ² /an 2.794.000 m ² /an
Unitate de laminare plată	Placă laminată de MDF	Placa brută livrată către clienți sau utilizată în cadrul unității de parchet	4.510.000 m ² /an
Unitatea de parchet	Placă parchet	Placă livrată către clienți	15.000.000 m ² /an
Unitatea de uși	Ușă din MDF	Ușa livrată către clienți	495.000 buc./an

Produsele finite sunt ambalate și stocate în cadrul halei de producție de unde sunt livrate beneficiarilor în funcție comenzi.

8.7. Alte condiții de funcționare decât cele normale:

- în situațiile în care instalațiile de producție sau cele auxiliare funcționează în afara parametrilor normali de operare se vor aplica procedurile de intervenție stabilite pentru fiecare tip de avarie și instalație;
- în cazuri de incidente, avarii care pot produce sau au produs accidente, operatorul va reduce sau va opri activitatea care a provocat accidentul imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale;
- se va asigura tinerea sub control a tuturor proceselor/activităților din cadrul societății, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate în situații normale și anormale de funcționare precum și în situații de urgență potențiale;

- in cazul unor defectiuni aparute la instalatia de uscare, instalatia de ardere care coincide cu deseuri (centrala termica – statia energetica) sau la instalatia de purificare a gazelor WESP, filtrul electrostatic umed (SENA), și bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber, gazele reziduale sunt evacuate prin cosul de avarie/pornire al centralei termice cu H= 30 m, $\Phi = 2900$ mm.

Functionare necorespunzatoare: avand in vedere ca instalatia este monitorizata continuu prin calculatoarele de proces si vizual de operatori, functionarea necorespunzatoare este identificata in momentul aparitiei acesteia, operatorii pot interveni la corectarea procesului si daca este cazul vor actiona butonul de "oprire de urgenta".

Intreruperea temporara a functionarii pentru revizii este prevazuta a se efectua in 14 zile pe an. In afara acestora instalatia se va opri numai in cazul functionarii necorespunzatoare. Pe timpul intreruperii activitatii nu vor fi emisii si pierderi din instalatie.

In momentul pornirii instalatia de ardere care coincide cu deseuri (centrala termica – statia energetica) se va utiliza cosul de avarie/pornire al centralei termice cu H= 30 m, $\Phi = 2900$ mm.

8.8. Alte activitati desfasurate pe amplasament:

- Colectare deseuri nepericuloase din lemn colectate si biomasa achizitionata/colectata de la terti utilizate ca si combustibil solid in cadrul instalatiei de ardere care coincide cu deseuri:

a) biomasa achizitionată/colectată de la terti așa cum este definită de art. 3, literele bb₁), bb 2.1), bb 2.4) și bb 2.5) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu completările și modificările ulterioare, respectiv:

- bb₁) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;
- bb₂) următoarele deșeuri:
 - bb_{2.1}) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;
 - bb_{2.4}) deșeuri de plută;
 - bb_{2.5}) deșeuri lemnoase, cu excepția celor care pot conține compuși organici halogenați sau metale grele, ca rezultat al tratării cu conservanți a lemnului sau al acoperirii, și care includ, în special, deșeurile lemnoase provenind din construcții și demolări;

b) deseuri nepericuloase din lemn colectate de la terti si anume:

- 03 01 01 - deșeuri de scoarță și de plută;
- 03 01 05- rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04 ;
- 03 03 01 - deșeuri de scoarță și de lemn;
- 17 02 01 - lemn
- 15 01 03 - ambalaje de lemn (paleti deteriorați);
- 19 12 07 - lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06;
- 20 01 38 - lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37;

Cantitate de deseuri nepericuloase din lemn si biomasa colectate si achizitionate de la terti – cca. 150000 t/an

9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1 EMISII ÎN ATMOSFERĂ

Principalii poluanți ai atmosferei posibil a fi emiși, atât ca emisii dirijate cât și emisii difuze, în perioada de operare a fabricii sunt:

- oxizi de carbon (CO₂, CO);
- oxizi de azot (NO_x, N₂O);
- dioxid de sulf (SO₂);
- particule solide (PM);
- compuși organici volatili (COV); și

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

COMUNALĂ DE ÎNȚEBRE ROMANIA S.A



- aldehidă formică.

Hala de Producție și toate instalațiile componente sunt dotate cu sisteme de exhaustare/extracție, compuse din conducte și tubulaturi etanșe din procesele de uscare, formare și presare, de impregnare și de melaminare sunt introduse în instalația de purificare a gazelor (WESP), înainte de a fi evacuate în atmosferă.

Toate gazele cu conținut de poluanți rezultate din procesele ce se vor desfășura pe amplasament, inclusiv gazele rezultate de la instalația de ardere care coinciderea (centrala termică – stația energetică) după utilizarea în procesul tehnologic, sunt colectate și trimise către WESP pentru reținerea/eliminarea poluanților înainte de evacuare în atmosferă.

Instalația de purificare a gazelor WESP reprezintă tehnologie pentru tratarea gazelor reziduale și constă în mai multe trepte de purificare: scrubber umed pentru precipitarea majorității particulelor solide și a compușilor organici din gaze, filtrul electrostatic umed (SENA), și bio-purificator (SABA), respectiv un bioscrubber care purifică gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem.

Proces	Intrări	Ieșiri	Sistem de control/ echipament folosit pentru reținerea poluanților	Punctul de evacuare
Unitate de producție MDF				
Linie așchiere	Bușteni lemn	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Cernere fibre	Fibre lemn	Pulberi	Filtru cu saci cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Transport fibre rejectate către uscător	Fibre lemn	Pulberi	2 ventilatoare radiale, ciclon și 2 clapete de reținere pentru racord uscător	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Transport praf către depozitul de biomasă	Fibre lemn	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Siloz de fibre rejectate	Fibre lemn	Pulberi	Ciclon rotund	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Linie formare	Fibre de lemn în amestec cu întăritor	Pulberi, COV, formaldehidă	Ciclon Filtru cu saci AL-P4505-12X9 JET PULS FILTER	instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Fierăstrău ajustare muchie	Placă MDF	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Hotă presă	Fibre de lemn în amestec cu întăritor	Pulberi, COV, formaldehidă	Filtru AL-KS1N-A1 1290 cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m

Proces	Intrări	Ieșiri	Sistem de control/ echipament folosit pentru reținerea poluanților	Punctul de evacuare
Grup ferăstrău ajustare	Placă MDF	Pulberi	Ciclone și filtru AL-KS1N-D5-628 JET PULS FILTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Evacuare plăci neconforme	Placă MDF	Pulberi	Ciclone	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Mașina de finisare	Placă MDF	Pulberi	filtru cu saci AL-P4 505 12X12 JET PULS FILTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Transport praf de la finisare	Pulberi	Pulberi	Filtru AL-PS 2232 JET PULS FILTER cu sistem compact de exhaustare Aerzen, sistem de curățare cu impulsuri	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Dimensionare plăci	Placă MDF	Pulberi	Filtru AL-PS 45220 JET PULS FILTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Fierăstrău dimensionare plăci	Placă MDF	Pulberi	Ciclone	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Evacuare plăci rejectate	Placă MDF	Pulberi	Filtru AL-PS 3684 JET PULS FILTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Separatorul în 2 trepte cu sistem de role pe două niveluri	Placă MDF	Pulberi	Sistem compact de exhaustare Aerzen și ciclone	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Unitate de melaminare				
Linie melaminare 1	Placa MDF, hârtie impregnată	Pulberi, COV	Ciclone	instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Linie melaminare 2	Placa MDF, hârtie impregnată	Pulberi, COV	Ciclone	instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Unitate parchet				
Linie parchet	Placa MDF	Pulberi	Filtru AL-PS 2220 JET PULS FILTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel $D = 12000\text{ m}^3/\text{h}$	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Linie parchet	Placa MDF	Pulberi	Sistem exhaustare și filtru ciclonic rotund cu sistem compact de exhaustare Aerzen; sistem de curățare cu impulsuri și recipient	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
SOCIETATEA DE PRODUCERE ȘI COMERCIALIZARE A
MATERIEI DE CONSTRUCȚII ENTEGRE ROMANIA S.A



Proces	Intrări	Ieșiri	Sistem de control/ echipament folosit pentru reținerea poluanților	Punctul de evacuare
			de colectare praf	Φ = 4,458mm, H = 42 m
Unitate uși				
Linie uși	Placa MDF	Pulberi	Sistem compact de exhaustare Aerzen și filtru ciclonic rotund AL-PS 2220 JET PULS FILTER	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Unitate laminare plată				
Laminare plată	Placa MDF	Pulberi	Sistem compact de exhaustare Aerzen și filtru ciclonic rotund AL-PS 2220 JET PULS FILTER	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Instalație purificare gaze WESP				
Filtru electrostatic SENA	Efluenți gazoși colecțaiți din procesul de producție și de la centrala termică	NO _x , SO ₂ , CO, pulberi, formaldehidă, COV, HCl, HF, NH ₃ , metale, PCDD, PCDF		Coș de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm H = 42 m
Bio-purificator SABA 12				
Instalația de ardere care coîncinerează deseuri (centrala termică - stația energetică)				
Cazan cu funcționare pe combustibil solid și biomasă	Combustibil lemnos		NO _x , SO ₂ , pulberi,	Coș de evacuare urgenta/avarie/pornire/oprire Φ = 2,900 m H = 30 m și instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate Φ = 4,458mm, H = 42 m
Centrala termică birouri				
3 x Cazan Vitocrossal 100	Gaze naturale		NO _x , SO ₂ , CO, pulberi	Coș de dispersie x 3 Φ = 0,2 m H = 7,0 m

Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor dirijate în aer

Emisii	Tehnici aplicate de SC Yıldız Entegre Romania SA
BAT 14 Emisii pentru TVOC și emisiile de formaldehidă în aer provenite de la un cuptor de uscare pentru impregnarea hârtiei	Gazele rezultate de la cuptorul de uscare pentru impregnarea hârtiei sunt colectate și trimise către sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifică gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem
BAT 17. Emisiile în aer provenite de la uscător	Pentru purificarea gazelor de ardere, de la uscător și presa, acestea sunt răcite până la punctul de saturație în conducta de gaze cu ajutorul apei pulverizate în conducta de răcire. Apa pulverizată contribuie în același timp și la prevenirea acumulării de corpuri străine în conducta de gaz de ardere. Gazele răcite de la uscător sunt amestecate cu evacuarea de la epuratorul de gaze (scruberul) înainte ca gazul să întreaga secțiune transversală, cu ajutorul unui scruber și a unei platforme repartitoare. Cea mai mare parte a prafului și a compușilor organici gazoși din gaz este astfel precipitată. În acest mod gazul de combustie pre-purificat din uscător și



Emisii	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	presă curge acum vertical în etajul filtrului electrostatic umed (SENA). După trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem.
BAT 18 Emisii de NOX în aer provenite de la un uscător încălzit în mod direct	Centrala termică funcționează în principal pe combustibil solid, deșeurile lemnoase (coji și așchii având diametrul <3 mm) provenite din activitatea internă. Gazele rezultate din arderea combustibilului sunt utilizate în procesul de uscare a patului de fibre după ce în prealabil au fost amestecate cu aer atmosferic pentru răcire, până la aproximativ 190 °C
BAT 19. Emisiile în aer provenite de la presă.	Pentru purificarea gazelor de ardere, de la uscător și presa, acestea sunt răcite până la punctul de saturație în conducta de gaze cu ajutorul apei pulverizate în conducta de răcire. Apa pulverizată contribuie în același timp și la prevenirea acumulării de corpuri străine în conducta de gaz de ardere. Gazele răcite de la uscător sunt amestecate cu evacuarea de la epuratorul de gaze (scruberul) înainte ca gazul să intre în filtru, de unde acesta este distribuit uniform pe întreaga secțiune transversală, cu ajutorul unui scruber și a unei platforme repartitoare. Cea mai mare parte a prafului și a compușilor organici gazoși din gaz este astfel precipitată. În acest mod gazul de combustie pre-purificat din uscător și presă curge acum vertical în etajul filtrului electrostatic umed (SENA). După trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem.
BAT 20. Emisiile de pulberi în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și formarea covorului	Toate sursele de emisii de pulberi în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și formarea covorului sunt prevăzute cu cicloane sau ciclofiltre pentru reținerea pulberilor.
BAT 21. Emisiile de compuși organici volatili în aer provenite de la cuptoarele de uscare pentru impregnarea hârtiei	Gazele rezultate de la cuptorul de uscare pentru impregnarea hârtiei sunt colectate și trimise către sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem

Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor difuze în aer:

Emisii	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
BAT 23 Gestionarea pulberilor	<ul style="list-style-type: none"> - curățarea periodică a rutelor de transport, a spațiilor de depozitare și a vehiculelor; - descărcarea rumegușului utilizând zone de descărcare acoperite amenajate pentru circulația vehiculelor; - depozitarea materialelor generatoare de praf și a prafului de lemn în silozuri, buncăre, magazii și buncăre, acoperite și bine delimitate cu pereți amplasați contrar vântului, reducând astfel suprafața liberă și emisiile difuze; - eliminarea emisiilor de praf în zonele în care acesta se poate produce prin operațiuni de stropire cu apă

- 9.1.1.** Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.
- 9.1.2.** Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă.
- 9.1.3.** Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.
- 9.1.4.** În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:
- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
 - să notifice în cel mai scurt timp: APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
 - să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.
- 9.1.5.** Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2 EMISII IN APĂ

Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor în apa:

Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
Colectarea și tratarea separată a scurgerilor de apă de pe suprafețe (apelor din precipitații) și ale apei reziduale de tratare	BAT 24. În scopul de a se reduce gradul de poluare a apei reziduale colectate, BAT constau în utilizarea următoarelor tehnici:
	Apele uzate de pe amplasament sunt colectate în sistem divizor - apă uzată tehnologică, apă uzată menajeră și apă pluvială potențial contaminată și necontaminată. Apele uzate menajere sunt dirijate prin rețeaua specifică de canalizare către stația de epurare ape uzate menajere. Apele uzate tehnologice sunt colectate prin intermediul rețelei de canalizare specifice și dirijate către stația de epurare ape uzate tehnologice. După epurare, apele uzate menajere și cele tehnologice sunt evacuate în râul Neajlov, încadrându-se în limitele prevăzute în NTPA 001. Apele pluviale de pe acoperișul clădirilor sunt colectate printr-un sistem de conducte în sistem gravitațional. Apele pluviale colectate de pe platformele exterioare sunt dirijate prin intermediul rețelei de canalizare apă pluvială către un bazin de retenție cu volumul de 5000 m ³ . În cadrul rețelei de canalizare ape pluviale sunt prevăzute două separatoare / decantoare, unul pentru apele colectate din zona administrativă și a halelor de producție/activități conexe și unul pentru zona de stocare materie primă. În exterior, din bazinul de retenție, apele vor fi utilizate pentru udat spațiile verzi, spălarea platformelor de stocare material



Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	lemnos sau spălarea vehiculelor, sau, când este cazul (ploi excepționale), sunt evacuate în râul Neajlov.
Depozitarea oricărui tip de lemn, cu excepția lemnului rotund și a lătunoaielor, într-o zonă cu o suprafață dură	Materialul lemnos utilizat ca materie primă este stocat într-un depozit deschis, respectiv platformă betonată situată în partea central-vestică a amplasamentului. Platforma prezintă panta orientată spre rețeaua de canalizare pluvială internă, prevăzute cu geigere, ceea ce asigură scurgerea apelor pluviale. După colectarea în rețeaua internă de canalizare, apele pluviale sunt trecute prin 2 decantoare/ separatoare prefabricate din beton, iar în final sunt colectate în bazinul de retenție având o capacitate de 5000 m ³ .
BAT 25. În scopul de a se reduce emisiile în apă rezultate din scurgerile de apă de suprafață, BAT constau în utilizarea unei combinații între tehnicile indicate:	
Separarea mecanică a materialelor grosiere prin ecrane și site ca tratament preliminar	Pre-epurarea apelor pluviale potențial contaminate se realizează cu ajutorul a 2 decantoare/ separatoare (nisip și hidrocarburi).
Separare ulei-apă	
Îndepărtarea particulelor solide prin sedimentare în bazine de retenție sau în rezervoare de decantare	
BAT 26. În scopul prevenirii sau reducerii generării apelor uzate rezultate din procesul de producție a fibrelor lemnoase, BAT constau în maximizarea reciclării apei de proces.	Soluțiile tehnice alese prin proiectare conduc la utilizarea eficientă a apei și la minimizarea consumului acesteia, astfel: <ul style="list-style-type: none"> - Recircularea apei în instalația de purificare a gazelor (WESP) în proporție de 83,33% (instalația necesită un debit de 9 m³/h, iar debitul utilizat de la sursă este de 1,5 m³/h pentru compensarea pierderilor prin evaporare); - Recircularea apei utilizate pentru prepararea agentului termic (abur), respectiv recuperarea condensului, în proporție de 33%; - Recircularea apei de răcire, în proporție de 99,55% (instalația necesită un debit de 360 m³/h, iar debitul utilizat de la sursă este de 1,6 m³/h pentru compensarea pierderilor prin evaporare); - Recircularea apei în cadrul atelierului apă utilizată în cadrul atelierului de așchiere și la mașina de ascuțit cuțite așchietor; - Recircularea apei tratate în stația de epurare a apelor uzate tehnologice pentru umplerea rezervoarelor CIP (clean în place), ca apă pentru spălarea chimică, dar și la operațiunile de spălare „membrane flushing”. - Utilizarea apei pluviale colectate în bazinul de retenție la udarea spațiilor verzi, pentru spălarea platformelor de depozitare material lemnos și spălarea vehiculelor.
BAT 27. În scopul reducerii emisiilor în apă generate de procesul de producție de fibre lemnoase, BAT constau în utilizarea unei combinații între tehnicile indicate:	
Separarea mecanică a materialelor grosiere cu ecrane și site	Epurarea apelor uzate menajere se realizează în stația de epurare a apelor uzate menajere, care este de tip monobloc, cu două trepte de epurare: chimică și biologică.
Separarea fizico-chimică, de exemplu, utilizând filtre de nisip, flotația cu aer dizolvat, coagularea	Epurarea apelor uzate tehnologice se realizează în stația de epurare a apelor, cu treaptă chimică și biologică în vederea tratării



Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
și floclarea	și reutilizării apei tratate în cadrul acestei stații ca apă de spălare.
Tratarea biologică	
BAT 28. În scopul prevenirii sau reducerii generării de apă reziduală provenită de la sistemele de reducere a aerului umed care necesită tratare înainte de evacuare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate:	
Sedimentare, decantare, prese cu șurub și curea pentru îndepărtarea particulelor solide colectate în sistemele de reducere a lichidelor	Apa pulverizată în filtrului electrostatic umed (SENA) este colectată într-un rezervor în care se dozează floclant, de unde este introdusă într-un sistem cu grătare (filtre) în vederea recirculării. Un îngroșător de nămol cu aditivi floconoși asigură ca biomasa în exces din rezervorul de aerare aferent Bio-purificatorului (SABA) să fie evacuată și ca raportul de biomasă din sistem să fie menținut într-un anumit interval de concentrație solidă. O parte din apă clară de la filtru sau centrifugă/decantor este folosită ca apă de completare pentru SENA, restul revine în rezervorul de aerare. Apele uzate rezultate de la instalația de purificare a gazelor sunt trimise către stația de epurare a apelor uzate tehnologice.
Flotație cu aer dizolvat. Coagulare și floclare urmate de îndepărtarea flocoanelor prin flotație cu aer dizolvat	

9.2.1. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.2. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.2.3 În cazul producerii unei poluari accidentale, cauzată de avarie la rezervoarele de depozitare sau de producere a unui incendiu sa anunte imediat APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș sa intervina în conformitate cu prevederile "Planului propriu de interventie în caz de poluari accidentale.

9.2.4 Potrivit principiului "poluatorul plătește", în cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apă de suprafața sau subterane), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului și înlătura urmarile produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului .

9.3 EMISII ÎN SOL

9.3.1 Surse posibile de poluare

- stocarea temporară necorespunzătoare a deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- stocarea temporară necorespunzătoare a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și/sau materialelor auxiliare;
- epurarea și evacuarea necorespunzătoare a apelor uzate rezultate pe amplasament;
- scurgeri accidentale de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor și utilajelor;

Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor în sol și în apele subterane

Emisii	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
BAT 5. Emisii în sol și în apele subterane	-încărcarea și descărcarea de materii prime, materiale auxiliare, substanțe chimice și preparate periculoase numai în spații amenajate, protejate împotriva scurgerilor de apă; - colectarea tuturor materialelor și depozitarea acestora în spații amenajate, protejate împotriva scurgerilor de apă; -asigurarea etanșeității la toate flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale altele decât apa și lemnul;

Emisii	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	-asigurarea unei cantitati corespunzatoare de materiale absorbante; -captarea scurgerilor de la rezervoarele de stocare se realizează în cuvele de retenție prevăzute cu sistem etanș de colectare; -cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare fac obiectul inspecției vizuale regulate, iar eventualele scurgeri ajung prin intermediul unor pompe submersibile în stația de epurare a apelor uzate; -cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare sunt impermeabile, fiind rezistente la substanțele stocate; -prevenirea coroziunii externe prin unul sau mai multe straturi de grund sau de vopsea

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVELE DE ZGOMOT

10.1. AER:

- emisii in aer rezultate din instalațiile tehnologice:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisa/UM	Sistem de control/echipament pentru reținerea poluanților	Monitorizare asociată cu
Unitatea de producție MDF, Unitate de melaminare, Unitate parchet, Unitate uși, Unitate laminare plată	Coș comun de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458$ mm H = 42 m	NOx	250 mg/Nmc	sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuşii organici și anorganici	BAT 18
		pulberi	3-20 mg/mc		BAT 17
		formaldehidă	5-15 mg/mc		BAT 17
		COV	<20-200 mg/mc		BAT 17
		Compusi clorurati (exprimati in HCl)	30 mg/mc		Ord. nr. 462/1993
		Fluor si compusi clorurati (exprimati in HF)	5 mg/mc		Ord. nr. 462/1993
Metale (Cd+Hg As Pb+Cr+Cu)	0,2 mg/mc 1mg/mc 5mg/mc	Ord. nr. 462/1993			

- emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii in urma coincinerarii combustibililor solizi si biomasei in cadrul instalatiei de ardere:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisa/UM	Sistem de control/echipament pentru reținerea poluanților	Monitorizare asociată cu
Instalatia de ardere care coincinereaza deseuri (Centrala / stația energetică) temperatură de	Coș comun de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458$ mm H = 42 m	NOx	300 mg/Nmc	sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed	ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor instalate de coincinerare
		SO2	200 mg/Nmc		
		pulberi	30 mg/Nmc		

273,15 K, o presiune de 101,3 kPa, O ₂ de 6% pentru combustibilii solizi				(SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber	deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.2.
---	--	--	--	--	--

Nota: Toate emisiile rezultate în urma coincinerării combustibilului solid și a biomasei în cadrul instalației de ardere care coincinerează deseuri vor respecta prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.2. și PARTEA a 8-a Evaluarea respectării valorilor-limită de emisie

*- coș = o structură care conține unul sau mai multe canale ce asigură evacuarea gazelor reziduale în atmosferă (conform Legea 278/2013 privind emisiile industriale, art.3,lit.w)

10.2. APĂ EVACUATA

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, în secțiunea ieseire **camin CP4**, se vor încadra în următoarele valori maxime admise, stabilite în conformitate cu HG 188/2002 - NTPA 001, cu modificările și completările ulterioare și prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor nr. 2/11.01.2019 emisa de ABA Argeș – Vedea:

Nr.crt	Indicator de calitate	Limita admisa (m /l)
1.	pH	6,5-8,5
2.	Materii totale în suspensie	60
3.	Reziduu filtrat la 105 °C	2000
5.	CB05	25
6.	CCOCr	125
7.	Fosfor total	1
8.	Substanțe extractibile	20
9.	Detergenți	0,5
10.	Azot total	10
11	Fenoli	0,3
12.	Produs etrolier	5 (fără irizații)
13.	cloruri	500
14.	sulfati	600

Alți indicatori de calitate nespecificați se vor încadra în limitele maxime admise prevăzute de NTPA 001/2002 aprobat prin H.G. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare.

10.3.APA SUBTERANA

Pentru monitorizarea influenței activității desfășurate pe amplasament au fost executate 2 (două) foraje de monitorizare cu adâncimea de 60 m fiecare, după cum urmează:

Nr. crt.	Denumire obiectiv/ punct de lucru	Coordonate în proiecție (Stereo 70) X/ Y	Localizare	Adâncime

1	Foraj de monitorizare apa freatica M1	495386.407	364310.906	Zona vest, stație de epurare	60 m
2	Foraj de monitorizare apa freatica M2	495480.183	364183.366	Zona sud, hala de productie	60 m

Cele două foraje de monitorizare sunt situate în aval de zona de productie a fabricii, urmând ca monitorizarea să fie completata cu prelevare de probe analize din forajul F3 (foraj de alimentare apă tehnologică) situat în amonte de zona de productie, la limita nordică a amplasamentului.

Indicatorii de calitate monitorizati in cele 3 foraje FMI si FM2 si forajul F3 sunt: pH, produs petrolier, CCOCr, cloruri, sulfati, azotiti azotati, amoniu, mangan, fier si fenoli si constituie valori de referinta conform Rapoartelor de incercare:

Parametru analizat	Unitate de masura	Valori determinate		
		FMI (Aval)	FM2 (Aval)	F3 (Amonte)
pH	Unitati de pH	8,14	7,72	7,59
Produs petrolier	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1
CCOCr	mgO2/l	29,3	15,4	18,70
cloruri	mg/l	10,9	10,0	40,85
sulfati	mg/l	28,9	95,4	6,79
nitriti	mg/l	<1,00	43,3	<1
nitriti	mg/l	0,147	0,351	<0,04
amoniu	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1
Azot amoniacal	mg/l	<0,1077	<0,077	-
mangan	µg/l	5,90	2,80	115
fier	µg/l	<100	<100	<0,1

10.4 SOL

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente Fabricii MDF se vor raporta la valorile cuprinse in Ordinul 756/1997 pentru soluri cu folosinta mai putin sensibila si anume:

Nr. crt.	Indicatori solicitati	UM	Valori limita	
			Prag Alerta	Prag interventie
1	pH	unit. pH	-	-
2	Cupru	mg/kg su	250	500
3	Zinc	mg/kg su	700	1500
4	Plumb	mg/kg su	250	1000
5	Cobalt	mg/kg su	100	250
6	Nichel	mg/kg su	200	500
7	Mangan	mg/kg su	2000	4000
8	Crom total	mg/kg su	300	600
9	Cadmiu	mg/kg su	5	10

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alertă ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

- Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate și fugitive, operațiile de încărcare și descărcare a deșeurilor nepericuloase, a materialelor auxiliare (substanțe și preparate chimice periculoase) din mijloacele de transport, emisiile datorate circulației autovehiculelor.
- Se vor curăța și stropi caile de acces ori de câte ori este nevoie pentru reducerea emisiilor datorate circulației autovehiculelor. Emisiile accidentale de praf pe platforme se vor curăța după caz, manual, sau prin aspirare în regim mobil sau staționar.
- Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit pânza freatică.
- Se va proceda la eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmarilor acestora și se vor restabili condițiile anterioare producerii deversărilor.
- Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.
- Toate bazinele subterane și supraterane trebuie etansate și izolate corespunzător, după caz, pentru a preveni contaminarea solului.
- Titularul activității trebuie să planifice și să realizeze, anual, activitățile de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte bazine, cămine și guri de vizitare, etc.

Titularul activității va menține un program de control și întreținere a tuturor categoriilor de construcții, echipamente și materiale care pot avea impact asupra solului, prin apariția unor avarii, fisuri, etc.

Toate sursele de emisii difuze care pot afecta solul și subsolul trebuie supuse unor verificări (observații vizuale) și unor modalități de monitorizare. Un raport al acestora va fi parte a RAM.

Toate structurile și echipamentele de pe amplasament vor fi verificate cel puțin o dată pe an. Raportul privind testele tehnice va fi inclus în Raportul Anual de Mediu.

11. GESTIUNEA DESEURILOR

11.1. Deșuri generate, valorificate, eliminate (tipuri, cantități, destinație):

Sursa	Cod deșeu cf. Deciziei nr. 2014/955/UE	Denumire deșeu	Cantitate generată (estimată) tone/an	GESTIUNEA DESEURILOR		
				Stocare temporară	Valorificare	Eliminare
Întreaga unitate	20 03 01	deșuri municipale amestecate	19,320	containere	-	agenți economici autorizați
Producție MDF	03 03 01	Deșuri de lemn și scoarță	159.600	Colectare separată în silozuri sau buncăre	valorificare energetică în instalația de ardere care coincide cu deșeurile R1	-
	03 01 05	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04*				-
	03 01 99	Alte deșuri nespecificate (respectiv hârtie impregnată, parafină)	50	container transportabil	agenți economici autorizați	
	08 01 12	Deșuri de vopsele și lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 11*	0,5	container transportabil	agenți economici autorizați	
	08 04 09*	Deșuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau	0,1	container fix	agenți economici autorizați	

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A
 amplasament: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș



Sursa	Cod deșeu cf. Deciziei nr. 2014/955/UE	Denumire deșeu	Cantitate generată (estimată) tone/an	GESTIUNEA DEȘEURILOR		
				Stocare temporară	Valorificare	Eliminare
		alte substanțe periculoase				
	08 04 10	Deșeuri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 09*	250	container fix	agenți economici autorizați	
	12 01 14*	Nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe periculoase	5	recipient metalic	agenți economici autorizați	
	03 01 04*	lemn, plăci din așchii de lemn și furnir cu conținut de substanțe periculoase	400 m3/an	In hala de productie pentru stocarea temporara a produselor finite inainte de livrare	agenți economici autorizați	
Instalația de ardere care coincide cu stația de gaze termice (Centrală termică/stație energetică)	10 01 01	Cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (cu excepția prafului de cazan specificat la 10 01 04)	500	Depozit cenușă centrală termică (container)	agenți economici autorizați	
Instalația de purificare a gazelor și stațiile de epurare a apelor uzate	19 08 14	Nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13*	300	colectare separată în buncărele aferente instalațiilor	valorificare energetică în instalația de ardere care coincide cu deșeurile	RI
Stația de tratare a apelor brute și stația de epurare a apelor uzate tehnologice	19 09 04	Cărbune activ epuizat	2,5 t/an	container	agenți economici autorizați	
	19 09 05	Rășini schimbătoare de ioni saturate sau epuizate	2 t/an	recipient plastic	agenți economici autorizați	
	19 09 99	Alte deșeuri nespecificate (cartușe filtrante)	0,1 t/an	depozit deșeuri nepericuloase	agenți economici autorizați	
Stația de epurare a apelor uzate tehnologice	19 08 13*	Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	50 t/an	Buncăr	agenți economici autorizați	
	19 02 05*	nămoluri rezultate din tratarea fizico-chimică, cu conținut de substanțe periculoase		Buncăr	agenți economici autorizați	
-	agenți economici autorizați	Alte uleiuri hidraulice	10 t/an	recipient metalic	agenți economici autorizați	

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A
amplasament: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș



Sursa	Cod deșeu cf. Deciziei nr. 2014/955/UE	Denumire deșeu	Cantitate generată (estimată) tone/an	GESTIUNEA DESEURILOR		
				Stocare temporară	Valorificare	Eliminare
	13 02 08*	Alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere	10 t/an	recipient metalic		agenți economici autorizați
	13 03 07*	Uleiuri minerale neclorinate izolante și de transmitere a căldurii (ulei termic uzat)	50 m ³ (înlocuire la 5-7 ani)	nu se depozitează pe amplasament		agenți economici autorizați
	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	50 t/an	container transportabil		agenți economici autorizați
	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02* (filtre praf, filtre Scheuch)	10 t/an	container transportabil		agenți economici autorizați
	16 01 03	Anvelope scoase din uz	2 t/an	vrac, în incintă acoperită		agenți economici autorizați
	16 01 07*	Filtre de ulei	2 t/an	recipient metalic		
	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 și 16 02 13	0,05 t/an	recipient din lemn		
	16 06 01*	Baterii cu plumb	2 t/an	Recipient adecvati, în incintă acoperită		
	17 04 07	Amestecuri metalice	5 t/an	vrac, neacoperit		
	17 04 11	Cabluri, cu sau fără izolație altele decât cele specificate la 17 04 10	0,25 t/an	recipient din lemn		
	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	0,05 t/an	recipient plastic		

Sursa	Cod deșeu cf. Deciziei nr. 2014/955/UE	Denumire deșeu	Cantitate generată (estimată) tone/an	GESTIUNEA DESEURILOR		
				Stocare temporară	Valorificare	Eliminare
	13 05 08*	Amestecuri de deșeuri rezultate de la separatoarele de produse petroliere	0,1 t/an	container		agenți economici autorizați
Producție MDF + activitatea de întreținere și reparații + activitate birouri	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	0,2 t/an	Recipient		agenți economici autorizați
	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17*	0,5 t/an	container fix		agenți economici autorizați
	15 01 01	Ambalaje de hârtie carton	350 t/an	container		
	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	250 t/an	container		
	15 01 03	Ambalaje de lemn	600 t/an	vrac, neacoperit		
	15 01 06	Ambalaje amestecate	2 t/an	container		
	15 01 10*	Deșeuri de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	10 t/an	vrac, în incintă acoperită		
	20 01 33*	Baterii și acumulatori incluși în 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortați conținând aceste baterii	0,03 t/an	recipient plastic		
	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	0,2 t/an	recipient plastic		Agenți economici autorizați
Laborator analize	16 05 06*	Substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de	1 t/an	recipient plastic		

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

Republica România - SC VII DIZ ENTECORP ROMANIA SA



Sursa	Cod deseuri cf. Deciziei nr. 2014/955/UE	Denumire deșeu	Cantitate generată (estimată) tone/an	GESTIUNEA DESEURILOR		
				Stocare temporară	Valorificare	Eliminare
		substanțe chimice de laborator				
Punct Prim Ajutor	18 01 03*	Deșeuri (medicale) a căror colectare și eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor	0,02 t/an	Recipient specifici		
Personal de exploatare, întreținere	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	600 t/an	container transportabil		

11.2. Deșeuri colectate, stocate temporar, valorificate (tipuri, cantități, destinație):

Sursa	Cod deseuri	Denumire deșeu	Cantitate generată (estimată) tone/an	Gestiunea deșeurilor	
				Stocare temporara	valorificare
Deșeuri provenite din agricultura, silvicultura și din prelucrarea a lemnului	03 01 01	deșeuri de scoarță și de plută	150000	Depozit betonat destinat deșeurilor nepericuloase	Combustibil solid în instalația de ardere care coincide cu deșeurile (centrala termică – stație energetică) R1
	03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04			
	03 03 01	deșeuri de scoarță și de lemn			
	17 02 01	lemn			
	15 01 03	ambalaje de lemn (paletă deteriorată)			
	19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06			
	20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37			

Tehnici aplicate pentru generarea și gestionarea deșeurilor

Cerința caracteristică a BAT	Tehnici aplicate
<p>BAT 11.</p> <p>Pentru prevenirea sau, dacă nu este aplicabil, pentru reducerea cantității de deșeuri generate, adoptarea și implementarea unui plan de gestionare a deșeurilor care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.</p>	<p>În cadrul fabricii se va aplica o gestionare eficientă și conformă a deșeurilor generate.</p> <p>A fost elaborat și implementat un Plan de gestionare și reducere a deșeurilor.</p> <p>Toate deșeurile sunt clasificate, colectate separat la locul de proveniență și inventariate în conformitate cu Planul de gestionare și reducere a deșeurilor, procedurile și instrucțiunile de lucru interne, etichetate la sursă și depozitate corespunzător, pentru a se asigura izolarea acestora în condiții de siguranță, transportul și dezvoltarea durabilă prin reutilizarea și reciclarea deșeurilor, dacă este posibilă.</p> <p>Practicile de gestionare a deșeurilor respectă reglementările naționale și internaționale aplicabile.</p> <p>În Registrul de Evidență a Gestiunii Deșeurilor generate sunt înregistrate zilnic cantitățile de deșeuri pentru fiecare tip de deșeu, iar lunar sunt înregistrate și în evidențele contabile privind cantitățile de deșeuri generate, valorificate, eliminate și rămase în stoc.</p> <p>Societatea raportează lunar și anual datele statistice referitoare la gestionarea deșeurilor.</p>
<p>BAT 12.</p> <p>În scopul de a se reduce cantitatea de deșeuri solide trimise spre eliminare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate</p>	
<p>Reutilizarea, ca materie primă, a reziduurilor lemnoase colectate la nivel intern, cum ar fi fragmente și panouri respinse.</p>	<p>Materia primă pentru procesul de fabricație constă din bușteni de lemn și reziduuri lemnoase, inclusiv cele colectate la nivel intern.</p>
<p>Utilizarea, drept combustibil (în instalații de ardere de pe amplasament, echipate în mod adecvat) sau ca materie primă, a reziduurilor lemnoase colectate la nivel intern, cum ar fi granule de lemn și pulberi colectate într-un sistem de reducere a pulberilor și depunerile de reziduuri lemnoase rezultate din filtrarea apei reziduale.</p>	<p>Instalația de ardere care coincidează deșeurile din cadrul fabricii utilizează drept combustibil deșeurile lemnoase generate intern și colectate/achiziționate de la terți</p>
<p>Utilizarea de sisteme de colectare circulară cu o unitate de filtrare centrală pentru optimizarea colectării reziduurilor, de exemplu filtru cu sac, ciclofiltru sau cicloane de înaltă eficiență.</p>	<p>Toate instalațiile generatoare de pulberi și praf de lemn sunt prevăzute cu filtre și cicloane de colectare a pulberilor, care sunt transportate apoi la depozitele de pulberi și de praf urmând a fi utilizate drept combustibil în cadrul instalației de ardere care coincidează deșeurile</p>
<p>BAT 13.</p> <p>În scopul de a se asigura gestionarea și reutilizarea în condiții de siguranță ale cenușii de vatră și zgurii provenite din arderea biomasei, BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor indicate</p>	
<p>Revizuirea continuă a opțiunilor pentru reutilizarea la fața locului și în afara amplasamentului a cenușii de vatră și a zgurii</p>	<p>-</p>
<p>Un proces eficient de ardere care reduce conținutul de carbon rezidual.</p>	<p>Se aplică un proces eficient de ardere care reduce conținutul de carbon rezidual.</p>
<p>Manipularea și transportul în condiții de siguranță ale cenușii de vatră și zgurii pe benzi transportoare și în containere închise sau prin umidificare.</p>	<p>Manipularea și transportul cenușii de vatră și zgurii se face în condiții de siguranță pe benzi transportoare cu șnec închise, urmând a fi umidificată înainte de depozitare.</p>

Cerința caracteristică a BAT	Tehnici aplicate
Depozitarea în condiții de siguranță a cenușii de vatră și zgurii într-o anumită zonă impermeabilă prevăzută cu sistem de colectare a levigatului.	Depozitul de cenușă constă dintr-o suprafață betonată cu pantă spre o rigolă de colectare a scurgerilor la care este conectată o bașă.

11.3. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.4. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.5. Este interzisă valorificarea/eliminarea deșeurilor generate la operatori economici care nu dețin autorizație de mediu pentru operațiunea/operațiunile pentru care i-au fost încredințate.

11.6. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.7. Deșeurile generate vor fi colectate și stocate temporar pe tipuri și categorii eliminate/valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

11.8. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.9. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

11.10 În conformitate cu principiul "poluatorul plătește", costurile operațiunilor de gestionare a deșeurilor se suportă de către producătorul de deșeuri sau, după caz, de deținătorul actual ori anterior al deșeurilor.

11.11 Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora.

11.12 Producătorul de deșeuri sau, după caz, orice deținător de deșeuri are obligația de a efectua operațiunile de tratare în conformitate cu prevederile art. 4 alin. (1) - (3) și art. 20 sau de a transfera aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile art. 4 alin. (1) - (3) și art. 20.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

S.C YILDIZ ENTEGRE ROMÂNIA SA utilizează substanțe chimice periculoase, însă prin cantitățile prezentate nu se încadrează în prevederile Legii nr. 59/11.04.2016- privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;

Procedura în caz de accidente, parte din managementul securității, este parte componentă a managementului general al societății. Managementul securității va cuprinde:

- planurile și măsurile generale pentru limitarea riscului unor accidente,
- măsuri de transmitere a informațiilor autorităților responsabile,
- măsuri privind pregătirea personalului pentru prevenirea oricărui accident, pentru
- intervenția în cazul unui accident și pentru limitarea a consecințelor acestuia, **monitorizarea performanței.**



- Titularul va lua masuri de prevenire a riscurilor producerii unor accidente prin:
 - interzicerea accesul persoanelor neautorizate in incinta amplasamentului;
 - asigurarea conditiilor de igiena la locul de munca;
 - luarea de masuri pentru eliminarea riscului de incendiu si explozii prin: instruiri, sisteme de avertizare asupra prezentei gazului de depozit, asigurarea rezervei intangibile de apa necesara pentru interventii, dotarea cu mijloace de stingere a incendiului, asigurarea echipamentelor de protectie;
 - se vor respecta reglementările în vigoare privind organizarea activității de prevenire și stingerea incendiilor și prevederile autorizației detinute.
 - substantele si amestecurile chimice utilizate vor fi insotite de Fisele cu Date de Securitate intocmite conform Regulamentului nr. 830/2015 si etichetate conform prevederilor Regulamentului CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor;
 - titularul de activitate trebuie sa detina documente care ii permit sa cunoasca natura si riscurile substantelor si preparatelor periculoase prezente in instalatiile sale (cu precadere fisele cu date tehnice de securitate). Se va actualiza, ori de cate ori este nevoie, inventarul si stocurile de substante si preparate periculoase prezente pe amplasament;
 - Titularul de activitate identifica zonele din amplasament unde se poate declansa un incendiu, o emisie de substante sau preparate periculoase stocate sau utilizate sau se poate forma un nor cu continut de substante nocive sau explozive, pentru o scurta durata sau de maniera permanenta. Aceste zone sunt marcate prin indicatoare vizibile, detin mijloace de protectie adecvata si sunt incluse in planul de gestionare al situatiilor de risc de pe amplasament.
 - se vor respecta și actualiza periodic: Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale; Planul de protecție și intervenții la producerea dezastrelor; Planul de intervenții în caz de incendiu.
 - in cazul producerii unui accident se va notifica imediat APM Argeș, GNM – Comisariatul Județean Argeș, AN APELE ROMANE –Administrația Bazinală de Apă Argeș -Vedea și Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeș și se vor aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

Echipamentele existente pe amplasament pentru limitarea consecințelor accidentelor.

- RP – Remiză Pompieri/Atelier Reparații: Rh-P+1Eparțial/Pînalt, SC=431,15 m², SCD=509,15 m².
- Gospodăria de apă pentru incendii;
- Stația de pompe pentru incendii, formata din 3 grupuri de pompare, fiecare dispunând de câte 2 pompe ce pot funcționa în funcție de necesități (una electrică, una cu motor diesel);
- Rețea de hidranți
- Instalații automate de stingere a incendiilor cu sprinklere
- Instalații automate de stingere cu sprinklere deschise
- Instalație automată de stingere cu spumă pentru rezervoarele de ulei diatermic
- Instalația automată de stingerea incendiilor cu apă pulverizată (pulverizare fină) tip MINIFOG, la presa Siempelkamp
- Sistem automat de protecție împotriva exploziilor cu praf tip IEP Technologies GmbH
- Stingătoare portabile sau transportabile cu pulbere, cu spumă mecanică, sau cu CO₂.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019

ROMANIA - REPUBLICA ROMANIA S. A.



13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.10. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența și scopul monitorizării, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

Automonitorizarea tehnologică constă în verificarea permanentă a stării și funcționării amenajărilor și dotărilor pe amplasament:

- verificarea funcționării instalației de tratare a deșeurilor periculoase, a cuvelor de retenție, a rezervoarelor utilizate pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase, a deșeurilor tratate obținute;
- verificarea drumului de acces și a drumurilor din incintă;
- verificarea sistemelor de colectare și evacuarea ape uzate rezultate;
- controlul intrărilor de deșuri;

Automonitorizarea tehnologică are ca scop reducerea riscurilor de accidente prin incendii și explozii, distrugerea stratului de impermeabilizare, colmatarea sistemelor de drenaj și tasări inegale ale deșeurilor în corpul depozitului.

13.1.11 ALTE OBLIGATII PRIVIND MONITORIZAREA

- frecvența, scopul monitorizării, prelevării și efectuării analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta Autorizație, pot fi modificate numai cu acordul scris al A.P.M. Arges, după evaluarea rezultatelor testărilor.

- titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la punctele de prelevare și monitorizare.

- probele prelevate pentru determinarea unor indicatori, în vederea definirii nivelului de afectare a calitatii factorilor de mediu, vor fi analizate de laboratoare acreditate.

13.2. Monitorizarea aerului:

- emisii în aer rezultate din instalațiile tehnologice:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisa	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
Unitatea de producție MDF, Unitate de melaminare, Unitate parchet, Unitate uși, Unitate laminare	Coș comun de evacuare emisii tratate Φ = 4,458 mm H = 42 m	NOx	250 mg/Nmc	o dată la fiecare șase luni	-BAT 17
		pulberi	3-20 mg/mc		- BAT 18
		formaldehidă	5-15 mg/mc		-EN 13211
		COV	<20-200 mg/mc		(pentru Hg)

plată	Compusi clorurati (exprimati in HCl)	in	30 mg/mc	O data pe an	-EN 14385 (pentru alte metale)
	Fluor si compusi clorurati (exprimati in HF)		5 mg/mc		-standardele in vigoare la momentul efectuării incecarilor.
	Metale (Cd+Hg As Pb+Cr+Cu)		0,2 mg/mc 1mg/mc 5mg/mc		- se pot aplica alte standarde internationale sau nationale care vor asigura furnizarea de date de o calitate

- emisiile in aer rezultate in urma coincinerarii combustibililor solizi si biomasei in cadrul instalatiei de ardere:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisa/UM	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
Instalația de ardere care coincidează biomasa (Centrala / stația energetică) temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa, O2 de 6% pentru combustibilii solizi	Coș comun de evacuare emisii tratate Φ = 4,458 mm H = 42 m	NOx	300 mg/Nmc	o dată pe an	standardele in vigoare la momentul efectuării incecarilor.
		SO2	200 mg/Nmc		
		pulberi	30 mg/Nmc		

Nota: Toate emisiile rezultate in urma coincinerarii combustibilului solid si a biomasei in cadrul instalatiei de ardere care coincidează deseuri vor respecta prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.2. și PARTEA a 8-a Evaluarea respectării valorilor-limită de emisie

13.3. Monitorizare apa:

13.3.1. Monitorizare apa uzata epurata si evacuata in emisar:

Nr.crt	Indicator de calitate	Limita admisa (m /l)	Frecventa de monitorizare	Punct de recoltare
1.	pH	6,5-8,5	lunar	Sectiunea de iesire caminul CP4 inainte de evacuare in pr. Neajloel
2.	Materii totale in suspensie	60		

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
titular: **SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A**
amplasament: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș



3.	Reziduu filtrat la 105 °C	2000
5.	CB05	25
6.	CCOCr	125
7.	Fosfor total	1
8.	Substante extractibile	20
9.	Detergenti	0,5
10.	Azot total	10
11	Fenoli	0,3
12.	Produs etrolier	5 (fara irizatii)
13.	cloruri	500
14.	sulfati	600

13.3.2. Monitorizarea acviferului freatic:

Cele două foraje de monitorizare sunt situate în aval de zona de productie a fabricii, urmând ca monitorizarea să fie completata cu prelevare de probe analize din forajul F3 (foraj de alimentare apă tehnologică) situat în amonte de zona de productie, la limita nordică a amplasamentului:

Parametru analizat	Unitate de masura	Valori determinate si puncte de monitorizare			Frecventa de monitorizare
		FMI (Aval)	FM2 (Aval)	F3 (Amonte)	
pH	Unitati de pH	8,14	7,72	7,59	semestrial
Produs petrolier	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1	
CCOCr	mgO2/l	29,3	15,4	18,70	
cloruri	mg/l	10,9	10,0	40,85	
sulfati	mg/l	28,9	95,4	6,79	
nitrati	mg/l	<1,00	43,3	<1	
nitriti	mg/l	0,147	0,351	<0,04	
amoniu	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1	
Azot amoniacal	mg/l	<0,1077	<0,077	-	
mangan	µg/l	5,90	2,80	115	
fier	µg/l	<100	<100	<0,1	

13.4. Monitorizarea solului

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Frecvență	Metoda de analiză	Valori limita Prag Alerta	Valori limita Prag interventie
S1 – statia de epurare zona nord	pH	odată la 5 ani	metodă de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare	-	-
	Cupru			250	500
	Zinc			700	1500
S2 – statia de epurare zona S	Plumb			250	1000
	Cobalt			100	250
	Nichel			200	500
	Mangan			2000	4000
	Crom total			300	600
	Cadmiu			5	10

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A
amplasament: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Arges



13.5. Monitorizarea deșeurilor

3.5.1. Deșeuri tehnologice

13.5.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007;

13.5.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM Argeș, ca parte a RAM.

13.5.1.3 Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport de hartie cât și electronic.

13.5.1.4 Operatorii economici sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

13.5.1.5 Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.

13.5.1.6 Producătorii de deșeuri periculoase sunt obligați să țină o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute în anexele nr. 2 și 3 din Legea 211/2011 și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.

13.5.1.7 Evidența formularelor de aprobare a transportului deșeurilor periculoase (Anexa 1) și formularelor de expedite/transport deșeuri periculoase (Anexa 2). Formularele se păstrează și se prezintă la solicitarea organelor abilitate conform legii să efectueze controlul asupra gestionării deșeurilor periculoase.

13.6. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.7 Monitorizare mirosuri

- Titularul activității/operatorul se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să fie realizate astfel încât mirosurile nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului. Se va urmări prevenirea generării mirosurilor la sursă sau reducerea acestora prin sisteme speciale de tratare, în care acestea nu pot fi prevenite.
- Se vor lua toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor fugitive generatoare de miros.
- Se va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate în exteriorul halelor de producție pentru a preveni emisiile de miros în aer.

13.8. MONITORIZAREA POST – ÎNCHIDERE

În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

13.9 MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI AMESTECURILOR CHIMICE PERICULOASE

Stocarea substanțelor și preparatelor chimice se realizează în funcție de tipul acestora și cât mai aproape de locul de utilizare, în diferite spații de stocare special amenajate sau în spații pentru prepararea soluțiilor diluate utilizate în procesul tehnologic (dozare) în rezervoare, containere sau în recipienții originali, în condiții care să permită manipularea și stocarea conform instrucțiunilor și/sau normelor de depozitare. Aceste spații au suprafețe impermeabile și sunt prevăzute cu cuve /rigole de retenție a eventualelor scurgeri accidentale, conectate la un sistem etanș de colectare. Recipienții de stocare sunt inscripționați în funcție de categoria de pericol, ținând cont de posibilele reacții dintre acestea și de compușii toxici și periculoși care pot rezulta din aceste reacții. În timpul stocării se acordă o deosebită atenție modului cum sunt conservate substanțele periculoase în conformitate cu procedurile specifice și fișele tehnice de securitate

Clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor chimice utilizate trebuie sa fie conform Regulamentului CE 1272/2008.

Substanțe chimice periculoase utilizate in cadrul procesului de producție

Nr. Crt	Denumire produs/ substanțe periculoase stocate	Clasificare (1272/2008/ CE)	Loc Depozitare	Cantitate totala utilizata anual (t)	Capacitate de depozitare (t)	Mod de Manipulare/ Depozitare
1	Rășină ureo- formaldehidică 65 Y.1.08 (adeziv)	H317	Rezervoare metalice la exterior cladire	5280	600	Exterior, rezervoare stocare (3x200 m ³) și rezervoare intermediare (2x100 m ³)
2	Rășină melamin-ureo- formaldehidică (MUF) (adeziv)	H301	Depozitul de adeziv, linie impregnare (utilizată alternativ cu rășina UF)	25	20	Rezervoare din oțel inoxidabil (5x 46 m3)
3	Rășină formaldehidică pe bază de uree A-50, pentru impregnare (UF) (impregnare hârtie decorativă)	H317	Depozitul de adeziv, linie impregnare (utilizată alternativ cu rășina MUF)	3960	100	Rezervoare din oțel inoxidabil (5x 46 m3)
4	Rășină melamin- formaldehidică (MUF) (impregnare hârtie decorativă)	H317	Depozitul de adeziv, linie impregnare (utilizată alternativ cu rășina UF)	3960	100	Rezervoare din oțel inoxidabil (5x 46 m3)
5	Uree	nespecificat	In imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv	1089	50	1 rezervor stocare soluție (3m3), 1 rezervor stocare intermediară soluție (3 m3) și 1 rezervor de dozare soluție (0,2 m3), metalice, etanșe.

						amplasate în cuve de retenție
6	Nitrat de amoniu (intaritor) utilizat în soluție apoasă 60% pentru producție (utilizat alternativ cu sulfat de amoniu)	H272 H319	În imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv	120	1	1 rezervor stocare soluție (3m3), 1 rezervor stocare intermediară soluție (3 m3) și 1 rezervor de dozare soluție (0,5 m3), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
7	Sulfat de amoniu utilizat în soluție apoasă 60% pentru producție (utilizat alternativ cu nitrat de amoniu)	H402	În imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv	120	1	1 rezervor stocare soluție (3m3), 1 rezervor stocare intermediară soluție (3 m3) și 1 rezervor de dozare soluție (0,5 m3), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție.
8	Dispers Green 8711 (colorant pentru uz industrial)	H412	În imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv	1	1	1 rezervor stocare vopsea (1 m3) și 1 rezervor de dozare (0,5 m3), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție
9	Dispers Black 0077 (colorant pentru uz industrial)	H319 H411	În imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv,	1	1	1 rezervor stocare vopsea (1 m3) și 1 rezervor de dozare (0,5 m3), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție
10	GRAFLOSCON_C_SG_5 00PLUS_	H412	depozit presa	0,015	0,02	container 20 kg
11	ALTON 856 (aditiv rășini termoreactive)	H315	Depozit de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemului IFA dozare adeziv impregnare	8,651	3	IBC de 1 m3,
12	ALTON 883 (agent de umectare) Alcool gras etoxilat – 5-10%	H315 H318	Depozit controlat, linie impregnare	11,703	3	IBC
13	ACMOSOL 130-22 (agent de curățare)	H225 H315 H319 H335	În vecinătatea liniilor de melaminare.	0.05	0.01	Spațiul de depozitare este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
14	JOWAT 402.32 (agent de curățare/solvent)	H318	În cadrul Depozitului Linie de laminare plană,	0,144	0,05	Bidon plastic

15	DUDITERM PU 211 (adeziv industrial)	H317 H334 H351	În cadrul Depozitului Liniei de laminare plană	144	0.5	Stocare în recipientul original (butoi metalic),
16	Jowatherm Reaktant 605.44 Adeziv termofuzibil pe bază de rășina poliuretanică.	H317 H332 H351	în cadrul Depozitului Liniei de uși	20	0.1	bidon metalic
17	Jowatherm Reaktant 609.40 (adeziv)	H317 H334 H351	în cadrul Depozitului Liniei de uși	50	0.2	(bidon metalic),
18	Videojet V410-D (cerneala)	H225 H319 H336	depozit linie parchet	0,405	0,0075	cartus 750 ml
19	Videojet cleaner (soluție curățare)163601Q (soluție curățare imprimante)	H225 H319	depozit securizat linie parchet	0,124	0,03	cartus 750 ml
20	Videojet Fluid Completare V705-D (fluid de completare cerneala)	H225 H319 H336	depozit linie parchet	0,105	0,0075	cartus 750 ml
21	KLEIBERIT 702.5/ 702.7/ 702.9 (adeziv) Amestec de materiale plastice pe bază de poliuretan	H317 H334 H351	Depozitului Liniei de uși	27	0.1	cutie carton
22	WET-Treat 1104 (inhibitor de coroziune)	H314 H361f H373; H411	în cadrul Depozitului stației de osmoză,	3,6	0,25	bidon 25 kg
23	WET-Treat 1217 IR	H314 H411	Depozit controlat, stație de osmoză	1,8	0,25	bidon 25 kg
24	WET-Treat® 2002 (tratarea apei)	H302; H317 H318	în cadrul Depozitului stației de osmoză	0.15	0.1	bidon 25 kg
25	WET-Treat® 2008 (biocid)	H314 H317 H412	în cadrul Depozitului stației de osmoză	0,2	0.05	bidon 25 kg
26	WET-Treat® 4130 (inhibitor de coroziune)	H314 H361f)	în cadrul Depozitului centralei termice	3,2	0.1	bidon 25 kg
27	Hidroxid de sodiu soluție (regulator pH) Hidroxid de sodiu ≥30%	H290 H314	în cadrul Depozitului chimicale SENA/ SABA	6	0.1	(IBC de 1 m3),
28	Acid acetic, grad tehnic 60% Soluție în concentrație ≥90%	H226 H314	în cadrul Depozitului chimicale SABA	2	0,1	IBC de 1 m3

29	BT PHOS 50	H290 H314	în cadrul Depozitului chimicale SABA	5	0,1	IBC de 1 m3
30	AQM 35 (antiscalant pentru sistemele de osmoză inversă)	H319	în cadrul Depozitului stației de osmoză	1	0.05	bidon
31	AQM 51	H319	în cadrul Depozitului stației de osmoză	1	0,05	bidon
32	ACID Clorhidric -soluție conc 30%	H290 H314 H335	în cadrul Depozitului stației de osmoză	1	0,25	bidon 1 l
33	Policlorura de aluminiu	H290 H314 H318	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	50	5	IBC de 1 m3
34	Magnafloc® LT32 (coagulant)	H412	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	3	0,1	IBC de 1 m3
35	Acid sulfuric (regulator de pH)	H290 H314	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	50	0,2	IBC de 1 m3
36	Apă oxigenată 50%	H272 H315 H318 H335	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	120	10	IBC de 1 m3
37	Var calcic hidratat Dihidroxid de sodiu	H315 H318 H335	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	6	1	sac 25 kg
38	Sulfat feros Sulfat feros heptahidrat – 15-35%, apă – 85-65%	H302 H315 H319	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	2,5	1	sac 25 kg
39	Clorură ferică soluție Amestec de clorură ferică (III) – 25-50% și aditivi nenocivi	H290 H302 H314 H318	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	0,7	0,1	bidon 40 kg
40	Acid tartric Acid tartric >90%	H318	în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate	1	0,1	sac 25 kg

41	OSMOSPERSE 2050 (agent spălare filtre nanofiltrare și osmoză)	H315	în cadrul Depozitului stației de tratate ape uzate	0,6	0,1	bidon 30 kg
42	AQUICAR™ DB 20 Water Treatment (microbiocid pentru nanofiltrare și osmoză)	H290 H302 H332 H314 H318	în cadrul Depozitului stației de tratate ape uzate	0,6	0,1	bidon 25 kg
43	KATHON™ LXE Biocide (biocid)	H314 H318 H317 H412	în cadrul Depozitului stației de tratate ape uzate	1	0,1	bidon 20 kg
44	Motorină standard	H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	platforma betonata in vecinatatea centralei termice	250	25	rezervor metalic, V= 25 m3, suprateran, cu pereți dubli

Principalele cantități utilizate anual în producție sunt:

- Rășini formaldehidice și melamin formaldehidice – 13225,00 t/an
- Adezivi industriali diverși – 249,50 t/an
- Aditivi termoreactivi și îmbunătățire efect luminos – 100899,00 t/an
- Uree – 1089,00 t/an
- Parafină – 1815,00 t/an
- Cerneluri, coloranți și solvenți – 3,79 t/a,
- Întăritori (ALTON, nitrat de amoniu și sulfat de amoniu) – 306,63 t/an
- Oxid de aluminiu – 100,00 t/an
- Policlorură de aluminiu – 50,00 t/an
- Clorură ferică – 0,70 t/an
- Var calcic hidratat – 6,00 t/an
- Sulfat feros – 2,50 t/an
- Hidroxid de sodiu (reglare pH) – 6,00 t/an
- Acid acetic – 2,00 t/an
- Acid clorhidric – 1,00 t/an
- Acid tartric – 1,00 t/an
- Acid ortofosforic (soluție apoasă) – 5,00 t
- Apă oxigenată – 120 t/an
- Coagulanți – 3,00 t/an
- Inhibitori de coroziune – 6,80 t/an
- Antiscalanți – 14,00 t/an
- Agenți floculanți – 14,60 t/an
- Antispumanți – 4,20 t/an
- Substanțe biocide – 1,80 t/an.

Pentru buna funcționare și întreținerea utilajelor sunt utilizate diverse uleiuri și unsori (substanțele chimice), de la diverși producători.

- Lubrifianți – 21,77 t/an
- Ulei de transfer termic – 6,00 t/an
- Ulei de transmisie – 0,78 t/an

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019



- Ulei hidraulic – 7,96 t/an
- Ulei de motor – 0,416 t/an,
- Ulei pentru compresoare – 0,01 t/an
- Ulei cutie viteze – 0,02 t/an
- Unsori – 2,539 t/an
- Motorină – 250 t/an

13.9.1. Conform Regulamentului nr. 1907/2006 REACH, utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze și să utilizeze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de Securitate în conformitate cu Regulamentul 830/2015;

13.9.2. Fiecare substanță va fi introdusă în procesul tehnologic numai pentru utilizările prevăzute în Fișa cu Date de Securitate.

13.9.3. Asigurarea măsurilor de depozitare a substanțelor și preparatelor periculoase se va realiza în funcție de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de Fișele cu Date de Securitate; depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu (sol, apă aer); pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică; încăperile vor fi aerisite, protejate împotriva intrărilor persoanelor străine;

13.9.4. Asigurarea materialelor absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale;

13.9.5. Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure: prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare; să fie etichetate în conformitate cu prevederile Regulamentului CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor

Tehnici aplicate pentru stocarea substanțelor chimice aplicabile numai pentru recipientii de stocare aferenți stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice, recipientii de stocare a adezivului de impregnare și pentru rezervoarele de stocare a uleiului termic și a motorinei utilizată drept carburant pentru mijloacele de transport interne:

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
Proiectare rezervoare	
<p>Proiectarea rezervoarelor se realizează luând în considerare cel puțin următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate; - modul de exploatare a rezervorului, inclusiv gradul de instrumentare, numărul operatorilor; - modul în care operatorii sunt informați cu privire la eventualele abateri de la condițiile normale de proces (alarme); - modul în care rezervorul este protejat în caz de disfuncționalități (instrucțiuni privind securitatea, sisteme de depresurizare, sisteme de detectare a scurgerilor, cuve de retenție etc.); - utilizarea de echipamente și materiale care, prin experiență, s-au dovedit adecvate (materiale pentru construcție, calitatea flanșelor/valvelor etc.); - planul de întreținere și de inspecție specific și facilitarea implementării acestuia (acces, amplasare etc.); 	<ul style="list-style-type: none"> - Rezervoarele de stocare au fost realizate în baza unui proiect, după cum urmează: - Rezervoarele au fost proiectate pentru stocarea substanțelor chimice ce urmau a fi stocate, fiind luate în considerare proprietățile fizico-chimice ale acestora. - Exploatarea rezervoarelor de stocare a substanțelor necesare procesului tehnologic se face automat, fiind dotate cu instrumentația necesară, care este conectată la un sistem de control și supraveghere cu interfață pentru operatori. Această interfață informează operatorii asupra disfuncționalităților/ avariilor/ scurgerilor accidentale apărute, inclusiv alarme. - - Rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu cuve de retenție a eventualelor scurgeri accidentale, corespunzător dimensionate conectate la baze de colectare. - La construirea rezervoarelor au fost utilizate materiale adecvate, calitatea accesoriilor și a echipamentelor este corespunzătoare necesităților impuse de proprietățile substanțelor.

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>- modalitatea de abordare în situații de urgență (distanța față de alte rezervoare, structuri și limite, protecția împotriva incendiului, facilitarea accesului pentru serviciile de intervenție etc.).</p>	<p>implicate și de fluxul tehnologic.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Există implementate planuri de întreținere și inspecție a rezervoarelor de stocare. Este asigurată facilitarea implementării activităților de inspecție și întreținere, prin modalitatea de amplasare a rezervoarelor de stocare substanțelor (posibilitate de acces / montare pe suportți), etc. - Au fost asigurate distanța față de alte rezervoare, structuri și limite, protecția împotriva incendiului, precum și facilitarea accesului pentru serviciile de intervenție în situații de urgență etc.
<p>Utilizarea, după caz, de materiale rezistente la coroziunea internă și externă</p>	<p>Rezervoarele de stocare aferente stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice și liniilor de impregnare și rezervoarele de stocare a uleiului termic sunt confecționate din oțel inoxidabil, iar rezervorul de stocare a motorinei este din oțel, respectiv materiale rezistente la acțiunea corozivă a produselor stocate.</p>
Inspecție și întreținere	
<p>Elaborarea și implementarea unui sistem de inspecție internă (inspecție periodică de rutină și inspecție detaliată care să aibă în vedere întreaga structură a rezervorului; ambele tipuri de inspecție trebuie să ia în considerare atât construcția rezervorului și riscul scurgerilor, cât și construcția cuvei de retenție)</p>	<p>Conform planurilor de inspecție internă vor fi realizate inspecții periodice prin personalul propriu, inspecții de rutină și inspecții detaliate.</p> <p>Inspecțiile interne au în vedere verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robinete, sisteme de ventilație etc.) și a cuvelor de retenție. Se monitorizează prin urmare integritatea constructivă și funcționalitatea sistemelor de siguranță aferente rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente și a cuvelor de retenție.</p>
<p>Elaborarea și implementarea unui sistem de inspecție de către experți recunoscuți oficial (părți terțe independente).</p>	<p>Pentru rezervorul de stocare motorină inspecția periodică este realizată de către firme specializate.</p>
<p>Elaborarea și implementarea unui plan și a unor proceduri de întreținere a rezervoarelor</p>	<p>Există un plan de întreținere periodică a rezervoarelor de stocare și instrucțiuni de lucru care tratează activitatea de întreținere și exploatare a acestora.</p>
<p>Elaborarea și implementarea unui program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care să ia în considerare: capacități, grosime, precipitații, material, permeabilitate, stabilitate/consolidare, rezistența la atac chimic, proceduri de inspecție și de întreținere, asigurarea calității construcției.</p>	<p>Este elaborat și implementat un program pentru inspecție și întreținere inclusiv a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție, care ia în considerare: capacități, grosime strat izolator, material de construcție, permeabilitate și rezistență la atac chimic.</p>
Amplasare	
<p>Amplasarea supraterană a rezervoarelor care operează la presiunea atmosferei</p>	<p>Toate rezervoarele care operează la presiunea atmosferică sunt amplasate suprateran.</p> <p>Rezervoarele de stocare substanțe necesare procesului tehnologic sunt amplasate în interiorul</p>

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	clădirilor, cu excepția rezervoarelor de stocare de mare capacitate aferente stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice. Conductele de transport a substanțelor către utilaje/echipamente sunt confecționate din oțel inoxidabil, pozate suprateran. Rezervorul de stocare a motorinei operează la presiune atmosferei și este suprateran.
Amplasarea rezervoarelor pe suprafețe impermeabile	Toate rezervoarele de stocare sunt amplasate pe suprafețe impermeabile.
Amplasarea rezervoarelor supraterane pentru stocarea substanțelor toxice în cuve de retenție conectate la un sistem etanș de drenare	<p>Rezervoarele de stocare aferente stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice sunt amplasate în cuve de retenție conectate la un sistem etanș de colectare a eventualelor scurgeri accidentale (bazine de colectare).</p> <p>Rezervoarele de stocare aferente liniilor de impregnare sunt amplasate într-o zone special amenajate, prevăzută cu rigole perimetrice de colectare / cuvă de retenție (în cazul sistemului IFA de dozare), care sunt conectate la un sistem etanș de colectare a eventualelor scurgeri accidentale (baze de colectare).</p> <p>Rezervorul de stocare motorină are pereți dubli și este amplasat pe platformă betonată, impermeabilă.</p>
Amplasarea rezervoarelor pe fundații adecvate	Toate rezervoarele de stocare sunt amplasate pe fundații adecvate, montate pe suportți metalici fixați prin intermediul șuruburilor în fundație.
Interzicerea amplasării în aceeași cuvă de retenție a rezervoarelor care conțin substanțe incompatibile	Rezervoarele de stocare sunt amplasate în funcție de compatibilitatea substanțelor stocate.
Culoarea rezervoarelor	
Aplicarea unei culori a rezervorului cu o reflectare a radiației termice sau solare de cel puțin 70% sau a unui ecran solar pentru rezervoarele de supraterane care conțin substanțe volatile	Rezervoarele amplasate în exteriorul clădirilor respectă această cerință, acestea având o culoare argintie, cu reflectivitate a radiațiilor termice sau solare corespunzătoare, iar rezervorul de stocare motorină are pereți dubli.
Principiul minimalizării emisiilor	
Măsuri tehnice specifice, conform BAT pentru proiectare, întreținere și amplasare	Sunt luate măsuri tehnice adecvate în vederea întreținerii și amplasării rezervoarelor de stocare.
Măsuri specifice pentru sistemul de management al mediului	Prin implementarea sistemului de management integrat au fost stabilite și implementate măsuri specifice privind siguranța, sănătatea și mediul prin proceduri generale și instrucțiuni de lucru.
Sisteme dedicate	
Rezervoarele și echipamentele sunt dedicate unui anumit grup de produse, ceea ce înseamnă că nu apar modificări în produse	Rezervoarele/recipientele de stocare sunt dedicate anumitor substanțe, nefiind utilizate pentru stocarea altor produse.
Prevenirea incidentelor și accidentelor majore	

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>Managementul securității și al riscului - elaborarea și implementarea unui sistem pentru managementul securității și al riscului care să includă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stabilirea sarcinilor și a responsabilităților; - evaluarea riscului la accidente majore; - stabilirea procedurilor și a instrucțiunilor de lucru; - planul de intervenție în situații de urgență; - monitorizarea sistemului de management al securității; - evaluarea periodică a politicii adoptate. 	<p>Societatea are implementat sistemul integrat de mediu, securitate și sănătate și care includ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stabilirea sarcinilor și a responsabilităților; - evaluarea riscului la accidente majore; - stabilirea procedurilor și a instrucțiunilor de lucru; - planul de intervenție în situații de urgență; - monitorizarea sistemului de management al securității; - evaluarea periodică a politicii adoptate.
<p>Proceduri operaționale și instruire pentru aplicarea sistemului de management</p>	<p>Prin sistemul de management integrat a fost elaborată și implementată procedura „Resurse umane” – cod ORJ.IK.PR.01. De asemenea, au fost realizate Planul de instruire a personalului și fișele individuale de instruire pentru protecția muncii și PSI, prin care personalul este instruit conform.</p>
<p>Prevenirea coroziunii și/sau eroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selectarea materialelor de construcție rezistente la produsele stocate; - aplicarea unor metode de construcție adecvate; - prevenirea pătrunderii apei de ploaie sau a apei subterane în rezervor; - aplicarea programelor de întreținere preventivă. 	<p>Rezervoarele sunt confecționate din materiale rezistente la coroziune internă și externă, precum și la eroziune.</p> <p>Materialele utilizate sunt adecvate substanțelor stocate.</p> <p>Nu există riscul pătrunderii apei de ploaie sau a apei subterane în rezervoarele amplasate în exteriorul clădirilor, deoarece sunt amplasate suprateran pe suprafețe betonate și etanșe.</p> <p>Se aplică programe de întreținere preventivă a rezervoarelor de stocare.</p>
<p>Proceduri operaționale și instrumente pentru prevenirea supraumplerii</p>	<p>Prevenirea supraumplerii este asigurată prin instrucțiuni de lucru pentru operatori, măsurarea cu volumelor din rezervoare efectuându-se în momentul și pe parcursul umplerii.</p> <p>Rezervoarele de stocare substanțe necesare procesului tehnologic sunt prevăzute cu sisteme de control al nivelului minim și maxim.</p>
<p>Măsurile pentru prevenirea și pentru detectarea scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sisteme tip barieră pentru prevenirea împrăștierei lichidului în mediu; - verificarea prin inspecție vizuală și prin inventariere. 	<p>Măsurile pentru prevenirea scurgerilor de substanțe chimice necesare procesului tehnologic constau în amplasarea rezervoarelor în cuve impermeabile sau în zone prevăzute cu rigole perimetrare de colectare, care sunt racordate la un sistem etanș de colectare cu o capacitate suficientă pentru a se evita deversările în mediu. Aceste cuve/ rigole/ baze sunt supuse inspecției vizuale periodice, iar stocurile sunt verificate zilnic.</p> <p>Rezervoarele de stocare a uleiului termic sunt montate pe suprafețe betonate impermeabile în interiorul clădirilor, dar fără cuvă de retenție.</p> <p>Rezervorul de stocare motorină este prevăzut cu pereți dubli și este amplasat pe suprafață impermeabilă.</p> <p>Există programe de inspecție și de întreținere preventivă pentru toate rezervoarele de stocare.</p>

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>Protecția solului în jurul rezervoarelor (izolații) prin una dintre măsurile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bariere de protecție în jurul rezervoarelor cu un singur perete, în cazul rezervoarelor pentru stocarea substanțelor care pot genera o poluare semnificativă a solului sau a cursurilor de apă din vecinătate fiind necesare bariere și împrejmuiri impermeabile (membrane flexibile, argilă, asfalt sau beton); - utilizarea unor rezervoare cu pereți dubli; - rezervoare cu pereți dubli și monitorizarea descărcării la bază. 	<p>Rezervoarele de stocare a substanțelor chimice necesare procesului tehnologic sunt montate în cuve de retenție impermeabile/ zone prevăzute cu rigole perimetrare de colectare , care sunt racordate la un sistem etanș de colectare.</p> <p>Rezervoarele de stocare a uleiului termic sunt montate pe suprafețe betonate impermeabile în interiorul clădirilor, eventualele scurgeri accidentale putând ajunge în sistemul de canalizare.</p> <p>Rezervorul de stocare motorină are pereți dubli și este amplasat pe suprafață impermeabilă, eventualele scurgeri putând ajunge în rețeaua de canalizare interioară.</p>
Cuve de retenție	
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare sunt impermeabile, fiind rezistente la substanțele stocate.
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă – colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Cuvele de retenție în care sunt amplasate rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu sisteme etanșe de colectare, din care eventualele scurgeri accidentale sunt pompate prin rețeaua interioară de canalizare a apelor uzate în stația de epurare a apelor uzate.
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Traseele de conducte se află în interiorul cuvelor de retenție și nu pătrund în suprafața de siguranță.
Să fie proiectată pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Captarea scurgerilor de la rezervoarele de stocare se realizează în cuvele de retenție prevăzute cu sistem etanș de colectare.
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Capacitatea cuvelor de retenție este corespunzătoare, având în vedere că prin pompate eventualele scurgeri accidentale sunt pompate în sistemul intern de canalizare.
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare fac obiectul inspecției vizuale regulate, iar eventualele scurgeri ajung prin intermediul unor pompe submersibile în stația de epurare a apelor uzate.
Atunci când nu este inspectată în mod frecvent, să fie prevăzută cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz	Atât cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare, cât și sistemul de pompare a eventualelor scurgeri accidentale sunt inspectate periodic.
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Rezervoarele au puncte de umplere în interiorul cuvelor de retenție direct din recipientii cu care sunt aprovizionate și au izolație adecvată.
Să existe un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă).	Există un program sistematic de inspecție vizuală a cuvelor de retenție.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite APM Argeș raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidente/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: APM Argeș și GNM – Comisariatul județean Argeș raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la APM Argeș.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea



că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea apei, solului, pânzei freatice (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu (aer, apă și sol);
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor generate și ambalajelor de deseuri generate;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase (după caz).

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Alte raportări:

14.5.1. Raportari pentru factorii de mediu monitorizati:

Nr. crt.	RAPORT	Termen de raportare
AER		
1	Valoarea concentrației poluanților monitorizați - emisii în atmosfera	Conform Cap. 13.2
2	Poluanții care intră sub incidența HG.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea „Registrului european al poluanților emiși și transferați”	Data înscrisă în chestionar
APA		
1	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apei deversate în emisar	Lunar, conform Cap. 13.3.1.
2	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai acviferului freatic	Semestrial conform Cap. 13.3.2.
3	Poluanții care intră sub incidența HG.140/2008	Data înscrisă în chestionar

Nr. crt.	RAPORT	Termen de raportare
	privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea „Registrului european al poluanților emiși și transferați”	
SOL		
1	Valoarea concentrației poluanților monitorizați	O data la 5 ani, conform Cap. 13. .4
ALTE RAPORTARI		
1	Poluări accidentale odată cu producerea lor	In maxim o oră de la producerea acestora
2	Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament	Martie anul în curs pentru anul precedent

14.5.2. Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate – semestrial conform prevederilor HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Raportarea privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificările și completările ulterioare – Anexa 1, 3C și 3 R/V: anual, 25 februarie;
- Statistica deșeurilor, Chestionarele GD-PRODES și GD-TRAT: anual, 31 martie
- Situația lunară a gestiunii deșeurilor intrate/colectate/procesate pe amplasament, termen: 10 ale lunii;
- Situația lunară a gestiunii deșeurilor generate, termen: 10 ale lunii;

Raportări aplicația SIM:

Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 – Anexa 1, 3C, 3 R/V	Anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1, 3C, 3 R/V
Statistica deșeurilor: Chestionar PRODES - completat de producătorii de deșeuri	Anual	31 martie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar 4: GD- PRODES
Statistica deșeurilor: Chestionar TRATARE – completat de tratatorii de deseuri.	Anual	31 martie anul in curs pentru anul precedent	Chestionar 5: GD - TRATARE
Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate	Anual	La solicitarea, respectiv formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA”
Substanțe chimice periculoase/amestecuri privind import/producere/utilizare	Anual	La solicitarea, respectiv formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Substanțe chimice periculoase - SCP

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Argeș

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Argeș prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice imisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;

- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Argeș - Vedea ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Arges;

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.13. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu odificările și completările ulterioare.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.



Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Normativul de depozitare, prevazut de Ord. nr. 757/2004.

Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

16.7 Titularul actului de reglementare este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.**

16.8 **Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare**, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua *toate măsurile necesare* pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

16.9 În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, *titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii*, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere *principiului stabilității și securității raporturilor juridice și nici principiului tempus regit actum - timpul guvernează actul.*

16.10 *Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.*

17. DICȚIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Argeș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Argeș al Gărzii Naționale de Mediu

3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7	COV	Compuși organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
9	instalație de ardere care coincidează deseuri	orice unitate tehnică staționară sau mobilă al cărei scop principal este generarea de energie sau producerea de produse materiale și care utilizează deșeuri drept combustibil uzual sau suplimentar ori în care deșeurile sunt tratate termic în vederea eliminării lor prin incinerare prin oxidare, precum și prin alte procedee de tratare termică, cum ar fi piroliza și gazeificarea sau procesul cu plasmă, în măsura în care substanțele care rezultă în urma tratării sunt incinerate ulterior
10	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
11	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, cu modificările și completările ulterioare precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
	emisie	evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației
	valori-limită de emisie (VLE)	masa, exprimată prin anumiți parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp;
	niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, denumite în continuare BATAELs	nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumită perioadă de timp, în condiții de referință prestabilite;
12	RAM	Raport anual de mediu
13	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
14	SMA	Sistem de management al autorizației
15	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
16	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
17	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat

18	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 27 din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>
----	-----------------------------	---

Prezenta autorizație de mediu își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.1, pct.1 din OUG nr. 75/19.07.2018).

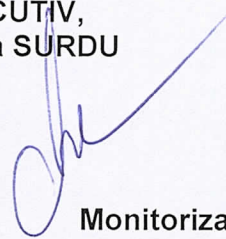
Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu minimum 60 zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația integrată de mediu (conform art.3, alin.(2) din Ordin nr.1171/05.11.2018).

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr de 80 pagini semnate și ștampilate.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA





Șef Serviciu,
Monitorizare și Laboratoare
ing. Milică GEANTĂ



Șef Serviciu,
Calitatea Factorilor de Mediu
dr. ec. Sorina Cristina MARIN



Intocmit,
Serviciul Avize, Acorduri, Autorizații
ing. Cristina MICU

chim. Madalina PLESA



Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A
amplasament: comuna Oarja, sat Ceausesti, Punctul „Armata”, județul Argeș