



Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 155 din data de 22.11.2017
Revizuita in data de 24.04.2020

Ca urmare a cererii adresate de SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L., cu sediul social în municipiul Pitesti, DN 65B, km 3+810 m, Jud. Arges, cu privire la solicitarea de revizuire a autorizației de mediu, înregistrată la APM Arges cu numărul 17167/19.07.2019, a completărilor cu nr.

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L., cu amplasamentul în municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, județul Argeș;

care prevede: fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic, fabricarea materialelor plastice în forme primare (garnituri magnetice, garnituri fără magnet, tuburi, distanțieri pentru aparate frigorifice); **fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic - cod CAEN 2221, fabricarea materialelor plastice în forme primare – cod CAEN 2016;**

în scopul: fabricării placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic, fabricarea materialelor plastice în forme primare (garnituri magnetice, garnituri fără magnet, tuburi, distanțieri pentru aparate frigorifice)

Documentația conține:

- Fișă de prezentare și declarație, întocmită de SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L.; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arges, cod unic de înregistrare 37187332/10.03.2017;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arges, eliberat la data de 13.07.2017;
- Contract de locațiune încheiat între SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L și GTPD SRL, înregistrare de autentificare 1018/15.03.2017;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0746248597

Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 78209/12.01.2018, incheiat cu SC APA CANAL 2000 SA+ Anexa2, Anexa3 , Anexa 4;
- Autorizatia Nr. 8232/2018 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate menajere, emisa de SC APA CANAL 2000 SA;
- Autorizatie de gospodarire a apelor Nr. 341/21.12.2017, emisa de A.N. Apele Romane –ABA Arges-Vedea;
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 6/19/SU-AG din 17.01.2019, emisa de ISU Arges;
- Contract de inchiriere butelii Nr. 509937187 din 03.04.2017, incheiat cu LINDE GAZ ROMANIA SRL;
- Contract Nr. 654/18.04.2017 , incheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL;
- Contract de intretinere si monitorizare Nr. 647/27.11.2017, incheiat cu SC GALAXY TERMO TRADING SRL;
- Contract cadru de vanzare nr. 12/30.06.2017, incheiat cu SC PAVEL REMAT SRL;
- Contract de vanzare cumparare Nr. 778/19.06.2017, incheiat cu SC GRUPPO DAMIDIO SA;
- Contract de preluare deseuri nr. 66/01.11.2017, incheiat cu SC METALCONF COLECT RECYCLING SRL;
- Contract de vanzare cumparare, incheiat cu SC ACP KEDER CONCEPT SRL+ Act aditional nr. 1 la contractul din 09.08.2018;
- Contract de vanzare-cumparare Nr. 3/10.04.2019, incheiat cu SC EST EUROPA RECICLARE SRL;
- Contract pentru transferarea responsabilitatii privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deeurilor de ambalaj nr. EPR 1067/02.10.2017, incheiat cu SC FEPPA INTERNATIONAL SA;
- Act aditional Nr. 2 la Contractul Nr. EPR 1067/02.10.2017;
- Raport de incercare nr. 164/18.05.2019- ape uzate- iesire statie de epurare, efectuat de SC Artoprod SRI Laborator de analize fizico-chimice pentru Aer, Apa, Zgomot;
- Fise cu date de securitate pentru substantele chimice utilizate;
- Plan de incadrare in zona;
- Plan de situatie.

Motivul revizuirii: cresterea si diversificarea productiei, achizitia de noi utilaje, materii prime si auxiliare, obtinerea Autorizatiei de Gospodarire a Apelor, Autorizatia privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate menajere, industriale prin instalatii proprii de epurare.

Prezenta autorizatie se emite cu următoarele condiții:

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurii și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitarea, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății **se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:**

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare.

Autorizație de Mediu nr. 155 revizuită în data de 24.04.2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitești, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



- HG. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseurile de ambalaje;
- Ordin nr. 119 /2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

I. ACTIVITATE AUTORIZATA - „fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic – cod CAEN 2221; fabricarea materialelor plastice in forme primare – cod CAEN 2016;

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate) :

S.C. INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L detine o locatiune inchiriata in municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, jud. Arges, situata in zona sud a municipiului, pe partea stanga DN 65B (varianta autostrada A1-Slatina) km 3+810 m, jud. Arges, circa 300 m S-E de intersectia cu b-dul Petrochimistilor, proprietate S.C. GTPD S.R.L .

Activitatea se desfasoara in cladirea inchiriata de la S.C. GTPD S.R.L., respectiv o suprafata totala de 11 577 mp, compusa din parter cu o suprafata totala 10302,1 mp si etaj 1 cu o suprafata totala de 1274, 9 mp.

Cladirea este compartimentata astfel:

- la parter zona de productie, birouri, zona depozitare materie prima, vestiare, grupuri sanitare, sala de mese, centrale termice, statie compresoare, atelier mentenanta, magazii mentenanta, laborator, zona de circulatie;

-la etajul 1 birouri, grupuri sanitare;

-exterior, platforme betonate pentru depozitarea: deseurilor metalice, deseurilor de ambalaje, hartie si carton.

Utilaje necesare desfasurarii activitatilor pe amplasament :

- **linii de extrudare:** 9 linii de extrudare, cu mici diferente din punct de vedere constructiv si al capacitatii de productie. Fiecare linie are in componenta ei urmatoarele utilaje: extruder, downstream, derulator bobina banda magnetica.

Extruderul – 13 buc. (12 buc. pe liniile de extrudare, 1 buc. backup) are functia de plastifiere omogena a materiei prime (granule/fulgi PVC/TPE), transformand-o intr-o masa fluida de inalta densitate.

Alimentarea extruderului cu materie prima este asigurata de un aspirator, care gestioneaza complet alimentarea extruderului cu granule PVC/ fulgi PVC.

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04. 2020
 titular proiect – **SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL**
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



Downstream-ul – 12 buc. (9 buc. pe liniile de extrudare, 3 buc. backup) este o unitate individuala detasabila cu un singur cadru portant pe care sunt instalate unitatea de calibrare, tragatoarele, unitatea de perforat, unitatea de taiere, unitatea de inserare banda magnetica si unitatea de colectare.

Controlul tuturor unitatilor din sistem este realizat cu un automat programabil PLC Siemens S5-7000, cu panou Touch Screen..

Derulatorul bobina banda magnetica – 7 buc. (7 buc. pe liniile de extrudare) este o unitate individuala detasabila cu un singur cadru pe care sunt instalate tabloul electric de alimentare cu unitatea de automatizare, platanul cu diametrul de 880mm si sistemul de scripeti utilizat la directionarea si intinderea benzii magnetice derulate.

Liniile de extrudare au urmatoarele capacitati de productie:

- linia de extrudare nr. 1
 - capacitate de extrudare 15 ml/min.
 - consum mediu granule PVC = 125g/ml profil = 2700 kg granule/zi
 - consum mediu banda magnetica = 60g/ml profil= 1296 kg banda magnetica/zi
- linia de extrudare nr. 2
 - capacitatea de extrudare 11 ml/min.
 - consum mediu granule PVC = 130g/ml profil = 2060 kg granule/zi
- linia de extrudare nr. 3
 - capacitatea de extrudare 10 ml/min.
 - consum mediu granule PVC = 130g/ml profil = 1872 kg granule/zi
 - consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 864 kg banda magnetica/zi
- linia de extrudare nr. 4
 - capacitatea de extrudare 12 ml/min.
 - consum mediu granule PVC = 125g/ ml = 2160 kg granule/zi
 - consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 1037 kg banda magnetica/zi
- linia de extrudare nr. 5
 - capacitatea de extrudare 10,5 ml/min.
 - consum mediu granule PVC = 107g/ml = 1618 kg granule/zi
 - consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 907 kg banda magnetica /zi
- linia de extrudare nr. 6
 - capacitatea de extrudare 4 ml/min.
 - consum mediu granule TPE = 73g/ml= 420 kg granule/zi
- linia de extrudare nr. 7
 - capacitatea de extrudare 12 ml/min.
 - consum mediu granule PVC = 95g/ ml = 1642 kg granule/zi
 - consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 1037 kg banda magnetica/zi
- linia de extrudare nr. 8
 - capacitatea de extrudare 4 ml/min

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeş



- consumul mediu granule PVC dielectric= 40g PVC/ml = 230kg granule PVC/zi
- linia de extrudare nr. 9
 - capacitatea de extrudare 4 ml/min
 - consumul mediu granule PVC = 40g PVC/ml =230 kg granule PVC/zi
- **chillere racire apa din instalatia cu circuit inchis** - 9 buc.: 5 buc. marca Aermec, utilizeaza Freon R410 A, consum energie electrica 20.5 kw/h; 2 buc. marca Eurochiller, utilizeaza Freon R410 C, consum energie electrica 5.2 kw/h; 1 buc. marca Aytek Protech PTC20, utilizeaza Freon R410 A, consum energie electrica 6.8 kw/h; utilizate pentru racirea apei din instalatia cu circuit inchis, necesara racirii profilelor proaspat extrudate; 1 buc. backup, marca Eurochiller, utilizare Freon R410 C, consum de energie electrica de 5.2 kw/h
- **masini de sudura/lipire** - 30 buc.

Masinele de sudura/lipire au functia de a imbrina la unghi de 45° profilele din PVC/TPE prin topire si lipire.

Capacitate de productie: 1800 garnituri/zi.

Masinele de sudura/lipire sunt de doua tipuri:

-**masinele de sudura/lipire, marca Ilpea (17 buc.)** sunt masini cu post dublu de lucru, actionat de un singur operator, care poate suda alternativ serii de 4 profile PVC.

Capacitate de productie: 1800 garnituri/zi.

-**masinele de sudura/lipire, marca Colines (5 buc.pe liniile de sudura, 8 buc. backup)** sunt masini cu un singur post de lucru, actionat de un singur operator care poate suda serii de 2 profile PVC.

Capacitate de productie: 600 garnituri/zi.

➤ **mori de macinat: 9 buc.**

Morile sunt utilaje destinate macinarii profilelor/garniturilor neconforme rezultate in timpul procesului tehnologic. Morile au urmatoarele parti componente:

-buncarul de incarcare, spatios, cu gura de alimentare protejata impotriva intoarcerii materialului maruntit din moara;

-camera de macinare, echipata cu rotor cu 3 cutite de taiere, 2 cutite fixe longitudinale si frontale, sita pentru granulare, taierea materialului se face intre cutitele rotorului si cutitele fixe

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04. 2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



longitudinale si frontale, apoi materialul se calibreaza prin sita semirotonda situata sub cutitele fixe longitudinale.

Capacitate de productie: 400-600kg profile/garnituri neconforme/zi, regimul de lucru este 24h.

➤ **masina automata de infoliat, marca NOXON;**

Masina automata de infoliat este folosita pentru ambalarea rastelelor metalice, viteza de rotatie a masinii este 38-65m/min.

➤ **sistem de exhaustare:** fiecare masina de sudare/lipire, extruder sunt conectate la sistemul de exhaustare, tubulatura, ventilator extractor cu o capacitate de 1800 mc/h, cos evacuare gaze cu inaltimea de 10m.

➤ **prese prescontainer hidraulice** – 2 buc., proprietate S.C. GTPD S.R.L.;

Presele prescontainer hidraulice pentru compactarea deseurilor reciclabile asigura comprimarea deseurilor ambalaje din plastic si ambalaje de carton. Capacitate container: 20mc.

➤ **atelier mentenanta piese de schimb și întreținere utilaje;**

In atelierul de mentenanta sunt utilizate urmatoarele utilaje si masini:

- masina de frezat BRIDGEBORD – puterea instalata 8,2 kw;
- masina de rectificat plana Delta PAVIA - puterea instalata 6,2 kw;
- masina de rectificat plana VAM - puterea instalata 3,09 kw;
- ministrung OPTIMUM - puterea instalata 2,2 kw;
- masina de gaurit radiala pentru mecanica fina GABER - puterea instalata 0,8 kw;
- masina de gaurit radial ILPEA - puterea instalata 2,6 kw;
- polizor de banc BENECH GRINDER MD 3215 M0 - puterea instalata 0,15 kw ;
- polizor SALMOIRAGHI- puterea instalata 0,75 KW ;

➤ **stația de compresoare:** 2 compresoare de aer uscat, marca Atlas Copco, debit 226 l/s (13.56 mc/min) si 1 vas de acumulare cu capacitate de 3000 litri, filtru si grup separare ulei-apa, agent frigorific ecologic R410.

➤ **punct termic** necesar pentru prepararea agentului termic si a apei calde menajere: 2 centrale termice/cazane, marca BIASI-RCA, model 950 cu functionare in cascada si putere termica utila 950kw, functionare pe gaze naturale, cos evacuare gaze arse cu inaltimea de 11 m, diametrul interior de 300 mm si diametrul exterior 455 mm; 1 vas de acumulare cu capacitatea de 600 litri si un schimbator de caldura in placi; 3 vase de expansiune, distribuitori cu sisteme de pompare; 1 vas de acumulare cu o capacitate de

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



350 litri necesari pentru agentul termic rece preparat de chillere și utilizat în sezonul cald pentru climatizarea birourilor – proprietate S.C. GTPD S.R.L. - **în conservare**;

➤ **instalația de ventilație și climatizare formată din:**

a) 2 centrale de ventilație, tratare și filtrare aer, utilizate la climatizarea fabricii/halei de lucru cu o capacitate individuală de a introduce aer proaspăt filtrat termic, de 10000mc/h. Filtrele de praf utilizate sunt G4.

b) 2 buc. chillere aferente centralelor de tratare și filtrare aer, capacitate frigorifică 107kw.

c) sistem electric de încălzire compus din 3 baterii electrice (dim. 800x400mm), putere 21kw/buc și un tablou de automatizare

➤ **2 transformatoare pentru energie electrică PT2 -1000kva, PT3 630kva**

➤ **1 generator electric/grup electrogen**, marca DATAKOM D-500, model TMGR-300, putere electrică 272 kVA, intensitate 376 A, amplasat în exterior, latura sud-vestică, în vecinătatea centralei termice

➤ **stație de epurare cu treaptă biologică** – proprietate S.C. GTPD S.R.L.

➤ **mijloace de transport:** (pentru circulație internă) electrostivitoare - 2 buc., transpaleta electrică – 1 buc., transpalete manuale – 2 buc., autoturime.

➤ **rastele metalice reutilizabile**

rafturi metalice pentru depozitarea tavilor cu profile/materiei prime.

2. Materiale utilizate, combustibili și ambalaje folosite – mod de depozitare, cantități :

Materii prime	U.M./an	Cantitate estimată
Granule PVC plastifiat alb	tone	1 450
Granule PVC plastifiat gri	tone	400
Granule PVC plastifiat negru	tone	9
Banda magnetică Ferriplast	tone	740
Granule PVC dielectric alb	tone	60
Granule PVC dielectric gri	tone	0.6
Granule TPE alb	tone	21
Materiale auxiliare	U.M.	Cantitate estimată/an
Tavite carton	bucati	13 000

Autorizație de Mediu nr. 155 revizuită în data de 24.04.....2020
 titular proiect – **SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL**
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



Cutii carton	bucati	1 000
Folie stretch automata	tone	11
Folie stretch manuala, 1.4 kg/rola	role	800
Folie protectie	bucati	10 000
Saci plastic	bucati	24 000
Suport burete garnituri	bucati	9 000
Banda dublu adeziva	bucati	250
Banda adeziva transparenta	bucati	200
Banda hartie adeziva	bucati	650
Alcool izoprilic		0.040
	tone	
Ulei mineral hidraulic	tone	0.100
Ulei transmisie	tone	0.500
Vaselina	tone	0.050
PVC aluat	tone	0.010
Apa demineralizata	l	250
Rastele metalice, reutilizabile	bucati	1 000

Granulele PVC/TPE sunt livrate in saci sau big-baguri de polipropilena/polietilena. Livrarea big-bagurilor se face pe paleti de lemn. Se pastreaza in ambalajul original si se depoziteaza in depozitul de materii prime, fara materiale incompatibile si surse de aprindere. Banda magnetica este livrata pe suport metalic reutilizabil, se returneaza la INDUSTRIE ILPEA SpA Italia.

Combustibili utilizati: motorina, butelii.

3.Modul de asigurare cu utilitati (apa, canal, energie, gaz):

Alimentarea cu apa: necesarul de apa potabila si menajera este asigurat din reseaua publica de alimentare cu apa a orasului Pitesti, bransament Dn75mm din conducta de aductiune a apei potabile in Arpechim, apa fiind furnizata de S.C. Apa Canal 2000 S.A, contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 78209/12.01.2018

Consumul de apa este monitorizat si inregistrat de doua apometre tip ZENNER DN50mm, DN20mm.

In procesul tehnologic (pentru racirea liniilor de extrudare) necesarul de apa este $V=120mc$ si se recircula in proportie de 100%, inlocuit aprox. o data la 6 luni.

Pentru asigurarea interventiei in caz de incendiu, apa este asigurata din reseaua publica de alimentare cu apa a orasului Pitesti, doua rezervoare de apa de incendiu de 50 mc pentru hidranti exteriori si hidranti interiori, rezervor de apa de incendiu de 300 mc pentru sprinklere.

Distributia apei pentru interventie in caz de incendiu se va realiza prin pompare, printr-o retea de distributie din PEHD (Dn=110mm, L=500m). Statia de pompare este echipata cu: 1+1 electropompe ($Q=36mc/h$, $H=45mCA$) cu pompa pilot ($Q=4mc/h$, $H=50mCA$), 1+1 electropompe

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.05.2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeş



(Q=15.12mc/h, H=80mCA) cu pompa pilot (Q=4mc/h, H=85mCA), 1+1 electropompe (Q=216mc/h, H=50mCA) cu pompa pilot (Q=4mc/h, H=55mCA).

Debit preluare apa din rețeaua publică de alimentare autorizat: 0.107 l/s (9.3mc/zi)

Evacuare ape uzate: Apele uzate menajere sunt colectate prin intermediul unei rețele de canalizare și epurate în stația de epurare (Qzi max. = 14.3 mc/zi), proprietate S.C. GTPD S.R.L. Apele rezultate din golirea instalației de racire sunt evacuate în aceeași stație de epurare. După epurarea apelor menajere în stația de epurare, acestea sunt dirijate în canalul pluvial existent pe latura sudică a amplasamentului.

Debitele de apă evacuate autorizate conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 341/21.12.2017, sunt:

Qzi max = 10.4 mc/zi (0.12 l/s),

Qzi med = 8.3 mc/zi (0.096 l/s),

Van med = 2490 mc.

Apele pluviale cazute de pe acoperișul clădirii și platformele betonate din zona estică și sudică a incintei sunt colectate printr-o rețea de canalizare și evacuate în canalul pluvial existent pe latura sudică a incintei.

Canalul pluvial existent pe latura sudică a incintei (b=1.5m, B=3m, h=1m) se desfășoară pe direcția NV-SE paralel cu DN65B pe cca. 1km, apoi pe direcția SV-NE ca rigolă a DN65B pe cca. 600m, subtraversează DN65B, evacuând în r. Argeș - ac. Golești la cca. 500m aval de podul CF București-Pitești.

Alimentarea cu gaz natural: se asigură din rețeaua existentă în zonă, de către S.C. GTPD S.R.L., cele două centrale termice sunt în conservare.

Alimentarea cu energie electrică: se asigură din rețeaua CEZ existentă în zonă, transformator PT2 1000kva, PT3 1000kva, de către S.C. GTPD S.R.L., în situații de întrerupere electrică programată de CEZ se asigură cu ajutorul generatorului electric.

4. Descrierea activității :

INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L. are ca profil de activitate fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic, fabricarea materialelor plastice în forme primare (garnituri magnetice, garnituri fără magnet, tuburi, distanțieri pentru aparate frigorifice).

Fluxul tehnologic pentru producția de garnituri magnetice pentru aparate frigorifice:

- alimentarea cu granule PVC și banda magnetică a liniei de extrudare;
- conectarea încălzirii extruderului, reglarea temperaturii de încălzire și setarea parametrilor de lucru;
- extrudarea profilelor, racirea profilelor în baia de racire;
- debitarea profilelor din PVC și a benzii magnetice;
- inserarea benzii magnetice;
- stocarea și etichetarea profilelor în tavi/rastele;
- sudarea/lipirea automată sub un unghi de 45° cu mașini de sudură/lipire;

10

Autorizație de Mediu nr. 155 revizuită în data de 24.04 2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitești, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș

- ambalarea si etichetarea garniturilor magnetice;
- livrarea la beneficiar.

Fluxul tehnologic pentru productia de garnituri fara magnet pentru aparate frigorifice:

- alimentarea cu granule PVC/TPE a liniei de extrudare;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii de incalzire si setarea parametrilor de lucru;
- extrudarea profilelor, racirea profilelor in baia de racire;
- debitarea profilelor PVC/TPE;
- stocarea si etichetarea profilelor in tavi/rastele/cutii carton;
- sudarea/lipirea automata sub un unghi de 45° cu masini de sudura/lipire;
- ambalarea si etichetarea garniturilor fara magnet;
- livrarea la beneficiar.

Fluxul tehnologic pentru productia de tuburi PVC protectie aparate frigorifice:

- alimentarea cu granule PVC a liniei de extrudare;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii de incalzire si setarea parametrilor de lucru;
- extrudare tuburi, racire tuburi in baia de racire;
- debitare tuburi PVC;
- stocare si etichetare, ambalare tuburi;
- livrarea la beneficiar.

Fluxul tehnologic pentru productia de distantiere aparate frigorifice:

- alimentarea cu granule PVC a liniei de extrudare;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii de incalzire si setarea parametrilor de lucru;
- extrudarea distantierilor, racirea in baia de racire;
- debitarea distantierilor din PVC;
- stocarea si etichetarea, ambalarea distantierilor;
- livrarea la beneficiar.

In atelierul de mentenanta se desfasoara activitati specifice:

- verificarea/inlocuirea/calibrarea/curatarea filierelor si a matritelor,
- verificarea/rectificarea bacurilor masinilor de sudura,
- verificarea/curatarea electrovalvelor si a altor componente ale sistemelor pneumatice,
- confectii metalice.

5. Produsele obtinute:

Cantitățile de produse și subproduse rezultate:

- garnituri magnetice cca. 350 000 buc./luna,

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de ^{24.04.}.....2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



- garnituri fara magnet cca. 63 000 buc/luna,
- tuburi cca 800 000 buc/luna,
- distantieri cca. 30 000 buc./luna.

Cantitatile de produse si materii prime aprovizionate sunt in functie de comenzile beneficiarilor.

6. Datele referitoare la centralele termice:

- 2 centrale termice- in conservare.

7. Programul de funcționare : 24 ore/zi, 5 zile/saptamana, cca 360 zile/an

II. Instalațiile, masurile si condițiile de protecția mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- factorul de mediu – aer:

- sistem de exhaustare pentru fiecare masina de sudare/lipire, extrudor format din sistemul de exhaustare, tubulatura, ventilator extractor cu o capacitate de 3200mc/h, cos evacuare gaze cu inaltimea de 10m;

- factorul de mediu - apa:

- Statie de epurare mecano-biologica pentru epurarea apelor uzate menajere. Apele rezultate din golirea instalatiei de racire (o data la 6 luni) sunt evacuate in aceeasi statie de epurare.

- Statia de epurare (Qzi max=14.3 mc/zi) are in componenta:

- camin cu gratar rar,
- bazin omogenizare (Vutil=3.1mc) echipat cu 1+1 electropompe (Q=1.8mc/h, H=10mCA),
- decantor primar tip Imhoff,
- reactor biologic prevazut cu camera de aerare si camera pentru decantare secundara,
- camin pentru dezinfectie cu pastile de clor.

- Separator de hidrocarburi si apoi sunt deversate in rigola DN65B.-pentru preepurarea apelor pluviale cazute pe platforma parcare auto colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC (Dn=200-300mm, L=230m)

- factorul de mediu - sol: depozitarea deșeurilor rezultate se face pe platforme betonate, cai de rulare sunt betonate in totalitate spatii de parcare betonate;

- zgomot: activitatea se desfasoara intr-o locatiune inchiriata in municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, jud. Arges, situata in zona sud a municipiului, pe partea stanga DN 65B (varianta autostrada A1-Slatina) km 3+810 m, jud. Arges, circa 300 m S-E de intersectia cu b-dul Petrochimistilor, proprietate S.C. GTPD S.R.L

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului

- platformă betonată;

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



- recipiente pentru depozitarea temporară a deșeurilor menajere, deșeurilor tehnologice rezultate din activitate, în vederea eliminării lor către unități autorizate;
- 2 prese prescontainer hidraulice pentru compactarea deșeurilor reciclabile asigură comprimarea deșeurilor de ambalaje din plastic și ambalaje de carton. Capacitate container: 20 mc ;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

APA: limitele maxime ale indicatorilor de calitate ai apelor evacuate, în secțiunea ieșire din stația de epurare se vor încadra în următoarele limite stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin HG nr. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare:

Indicator de calitate	Limita maxima
pH	6,5-8,5 unitati pH
Materii totale în suspensie	60 mg/l
CBO5	25 mgO2/l
CCOCr	152 mgO2/l
Azot total	15 mg/l
Fosfor total	2 mg/l
Substanțe extractibile	20 mg/l
Detergenți	0,5 mg/l
Reziduu fix (105 °C)	1000 mg/l

Alți indicatori nespecificați se vor încadra în limitele maxime admise prevăzute de NTPA 001.

SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

III. Monitorizarea activității destinată protecției mediului:

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

- *Factor de mediu apă:*

a) *semestrial pentru indicatorii de calitate ai apelor evacuate - punct de prelevare - ieșire din stația de epurare;*

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală;

13

Autorizație de Mediu nr. 155 revizuită în data de 24.04.2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



- cele solicitate de APM Arges, în baza OUG nr. 195/2005 aprobată de Legea 265/2006 privind protecția mediului; - rapoarte de incercare pentru poluantii prevazuti la **Cap. 3 –APA**;
- introducerea datelor in aplicatiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesand link-ul: <http://raportare.anpm.ro>;
- se vor raporta anexele prevăzute în Ordinul 794/2012 privind modul de raportare a **ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje – anual, până pe 25 februarie**;
- Statistica deșeurilor (gestiunea deșeurilor colectate/tratate/valorificate/generate) – **anual**.
- Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate – **semestrial**

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificarile și completările ulterioare – Anexa 1 și Anexa 3R/V	anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1 și Anexa 3R/V
2.	Statistica deșeurilor: Chestionar PRODES – completat de generatorii de deseuri.	anual	1 februarie – 15 iunie	Chestionar 4: GD - PRODES
3	Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate	Anual	Conform. HG nr. 235/2007 și la solicitarea, respectiv în formatul autorității competente pentru protecția mediului	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv serviciurile și PFA

IV. Modul de gospodărire al deșeurilor și ambalajelor :

1. Deșuri produse, colectate, stocate temporar : (tipuri, cantități, mod de depozitare) ;

1.1. Deșuri nepericuloase și periculoase :

Nr.	Cod dese	Denumire deseu	Sursa/provenieta	Cantitate generata estimata	Mod de stocare temporara
1	20 03 01	Deșuri municipale amestecate	Intreaga unitate	150 mc/an	container
2	15 01 01	Ambalaje de hartie și carton	Zona pregatire și ambalare	5 t/an	prescontainer/saci
3	15 01 02	Ambalaje de material plastic	Zona pregatire și ambalare	11 t/an	prescontainer/saci
4	15 01 03	Ambalaje de lemn	Depozit materii prime	8 t/an	zona betonata
			Depozit materii		

Autorizație de Mediu nr. 155 revizuita în data de 24.07.....2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



5	15 01 04	Ambalaje metalice	prime	0.05 t/an	zona betonata
6	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Atelier mentenanta, magazii mentenanta	0.050 t/an	recipient metalic
7	12 01 01	Pilitura si span feros	Atelier mentenanta	0.010 t/an	recipient metalic
8	12 01 03	Pilitura si span neferos	Atelier mentenanta	0.010 t/an	recipient metalic
9	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Atelier mentenanta	0.050 t/an	recipient metalic
10	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	Zona productie	50 t/an	saci Big Bag
11	16 01 19	Deseuri de materiale plastice	Zona productie	5 t/an	saci Big Bag
12	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	Atelier mentenanta	0.050 t/an	recipient metalic
13	17 04 05	Deseuri fier si otel	Intreaga unitate	1 t/an	zona betonata
14	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	Intreaga unitate	70 mc/an	container
15	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0.05 t/an	cutii carton
16	08 03 18	Deseuri de tonere de imprimante	Intreaga unitate	0.02 t/an	cutii carton
17	15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante	Zona productie	0.05 t/an	recipient plastic
18	16 06 01*	Baterii plumb	Atelier mentenanta	0.02 t/an	recipient metalic
19	15 01 11*	Ambalaje metalice periculoase	Atelier mentenanta	0.02 t/an	recipient metalic

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



2. Deșuri nepericuloase și periculoase valorificate/eliminate (tipuri, destinație)

Nr. crt.	Cod dese	Denumire dese	Generat	Cantitate generata estimata	Mod de valorificare/eliminare
1	20 03 01	Deșuri municipale amestecate	Intreaga unitate	150 mc/an	Unitati autorizate in eliminare
2	15 01 01	Ambalaje de hartie și carton	Zona pregatire și ambalare	5 t/an	Unitati autorizate in valorificare
3	15 01 02	Ambalaje de material plastic	Zona pregatire și ambalare	11 t/an	Unitati autorizate in valorificare
4	15 01 03	Ambalaje de lemn	Depozit materii prime	8 t/an	Unitati autorizate in valorificare
5	15 01 04	Ambalaje metalice	Depozit materii auxiliare	0.05 t/an	Unitati autorizate in valorificare
6	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Atelier mentenanta, depozit materii auxiliare	0.050 t/an	Unitati autorizate in valorificare
7	12 01 01	Pilitura și span feros	Atelier mentenanta	0.010 t/an	Unitati autorizate in valorificare
8	12 01 03	Pilitura și span neferos	Atelier mentenanta	0.010 t/an	Unitati autorizate in valorificare
9	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Atelier mentenanta	0.050 t/an	Unitati autorizate in valorificare
10	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	Zona productie	50 t/an	Industrie Ilpea Romania
11	16 01 19	Deseuri de materiale plastice	Zona morilor	5 t/an	Unitati autorizate in valorificare

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.07.2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



12	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	Atelier mentenanta	0.050 t/an	Unitati autorizate in valorificare
13	17 04 05	Deseuri fier si otel	Intreaga unitate	1 t/an	Unitati autorizate in valorificare
14	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	Intreaga unitate	70 mc/an	Unitati autorizate in eliminare
15	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0.05 t/an	Unitati autorizate in valorificare
16	08 03 18	Deseuri de tonere de imprimante	Intreaga unitate	0.02 t/an	Unitati autorizate in valorificare
17	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Zona productie	0.05 t/an	Unitati autorizate in valorificare
18	16 06 01*	Baterii cu plumb	Atelier mentenanta	0.02 t/an	Unitati autorizate in valorificare
19	15 01 11*	Ambalaje metalice periculoase	Atelier mentenanta	0.02 t/an	Unitati autorizate in valorificare

Nota:

- a) **Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.**
- b) **Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.**

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.....2020
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectiva a deșeurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

<i>Denumire comerciala</i>	<i>Cantitati consumate/depozitate estimate (tone/an)</i>	<i>Clasificare/Fraze de pericol</i>	<i>Ambalare/stocare</i>
Granule PVC plastifiat alb	1450	Sensibilizarea pielii, cat.1 H317	Saci Big Bag, stocati pe paleti lemn in depozitul de materii prime
Granule PVC plastifiat gri	400	Sensibilizarea pielii, cat.1 H317	Saci Big Bag, stocati pe paleti lemn in depozitul de materii prime
Banda magnetica Ferriplast	740	Toxicitate asupra unui organ tinta specific-expunere repetata, cat. 2 H373 Toxicitate asupra unui organ tinta specific-singura expunere, cat. 2 H371	Role de banda magnetica, stocate pe suporti metalici returnabili in depozitul de materii prime
Alcool izopropilic	0.040	Lichid inflamabil, cat. 2 H225 Iritant pentru ochi, cat. 2 H319 STOT SE 3 H336	Recipient metalic, stocat in depozitul de materiale auxiliare
Ulei transmisie	0.500	Sensibilizarea pielii, cat.1 H317	Recipient metalic, stocat in depozitul de materiale auxiliare
PVC aluat	0.010	Lichid inflamabil, cat. 2 H225 Cancerigenitate, cat. 2 H351 Iritant pentru ochi, cat. 1 H319 Toxicitate asupra unui organ tinta specific-singura expunere, cat.	Recipient metalic, stocat in depozitul de materiale auxiliare

18

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



Motorina	In functie de necesitate	3 H335 Lichid inflamabil, cat. 3 H226 Toxicitate acuta cat.4 H332 Sensibilizarea pielii, cat.2 H315 Toxicitate prin aspirare, cat. 1 H304 Cancerigenitate, cat. 2 H351 Toxicitate asupra unui organ tinta specific- expunere repetata, cat. 2 H373 Pericol acvatic, cat. 2 H411	Nu se depoziteaza in incinta societatii.
Butelii oxigen	Ocazional	Gaze oxidante, cat. 1 H270 Gaze sub presiune, H280	Recipient standard, carucior mobil, depozit materiale auxiliare
Butelii acetilena	Ocazional	Gaz inflamabil, cat. 1 H220 Gaze sub presiune, H280 Gaze chimic instabile, cat. A H230	Recipient standard, carucior mobil, depozit materiale auxiliare

Modul de gospodărire :

- **Ambalare :** in ambalajele originale
- **Transport :** cu mijloacele de transport ale distribuitorilor;
- **Depozitare :** depozit special amenajat, ferit de umiditate si de expunere directa la soare;
- **Folosire:** Alcool izopropilic si PVC aluat sunt folosite pe mici retusuri la garnituri.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident : conform prevederilor legale în vigoare.

Autorizatie de Mediu nr. 155 revizuita in data de 24.04.2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate.

Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.

*Titularul activității este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protecție a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/installații de trebuință pentru **neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.***

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere *principiului stabilității și securității raporturilor juridice* și nici *principiului tempus regit actum - timpul guvernează actul.*

Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua *toate măsurile necesare* pentru ca *exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.*

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG. nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Titularul activității are obligația informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Autorizație de Mediu nr. 155 revizuită în data de 24.04. 2020
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



Prezenta autorizatie de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala, conform prevederilor Legii nr.219/2019 pentru modificarea si completarea art.16 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr.195/2005 privind protectia mediului.

Prezenta autorizatie contine 21 pagini si s-a redactat in trei exemplare.



**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**

**Sef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Georgeta Denisa MARIA**

**Întocmit,
ing. Luminita Dorina CALIN**