



Nr.: 26717/22.01.2019
Către: **SC CER CLEANING EQUIPMENT SRL**

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 184 din 20.12.2016** revizuita in data de 22.01.2019 pentru desfășurarea activității de “fabricarea de aparate electrocasnice – cod CAEN 2751” in mun. Curtea de Arges, Str. Nordului nr. 13-15, judetul Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA





AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)

Nr. 184 din 20.12.2016 revizuita in data de 22.01.2019

Ca urmare a cererii adresate de **SC CER CLEANING EQUIPMENT SRL** cu sediul in strada Nordului nr. 13-15, Mun. Curtea de Argeș, Județ Argeș, in vederea revizuirii autorizatiei de mediu nr. 184 din 20.12.2016, înregistrată la APM Arges cu numărul 26717/12.12.2018,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor masuri de reorganizare in cadrul administratiei publice centrale si pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea si funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului si a institutiilor din subordine, cu modificarile si completarile ulterioare, a Ordonanței de Urgenta a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea si completarea unor acte normative in domeniul protectiei mediului si al regimului strainilor si a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizatiei de mediu cu completarile si modificarile ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: SC CER CLEANING EQUIPMENT SRL cu sediul in mun. Curtea de Arges, str. Nordului 13-15, județul Argeș

care prevede : „fabricarea de aparate electrocasnice – cod CAEN 2751” in mun. Curtea de Arges, Str. Nordului nr. 13-15, judetul Arges

*) **Anulează Autorizația de mediu nr. 184 din 20.12.2016**

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 184 din 20.12.2016;
- în urma evaluării condițiilor de operare: achizitie si montare de utilaje;
- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificările și completările ulterioare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

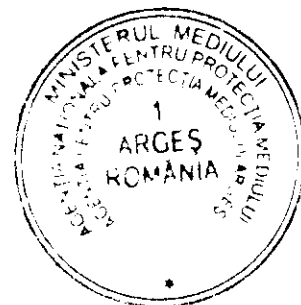


Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de **SC CER CLEANING EQUIPMENT SRL**; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arges cod unic de înregistrare nr. 19306999/05.12.2006
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arges, eliberat la data de 12.10.2016;
- Autorizația de mediu nr. 184 din 20.12.2016, emisa de APM Arges;
- Act de alipire, încheiere de autentificare nr. 1888/26.05.2014;
- Contract de prestari servicii nr. 654/2016, încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. 603/2016, încheiat cu SC PAN NOEMI TRUST SRL;
- Contract de vanzare cumparare nr. 602/2016 încheiat cu SC PAN NOEMI TRUST SRL
- Contract de vanzare cumparare nr. 362/2016, încheiat cu SC Vrancart SA Adjud;
- Contract de prestari servicii pentru colectarea, transportul si valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. 363/2016, încheiat cu SC Vrancart SA Adjud;
- Contract de vanzare cumparare nr. 448/2016, încheiat cu SC ANEPAL AMBALAJE SRL;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. 449/2016, încheiat cu SC ANEPAL AMBALAJE SRL;
- Contract de vanzare cumparare nr. 10/2018, încheiat cu SC KIMAVILL SRL;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. 11/2018, încheiat cu SC KIMAVILL SRL;
- Contract de prestari servicii nr. 242/2018, încheiat cu SC Expert Broker Business SRL;
- Contract cadru de prestare a serviciului de salubritate a localitatilor încheiat cu SC Financiar Urban SRL;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 11/2016, încheiat cu SC Aquaterm AG 98;
- Fisa cu date de securitate pentru substantele si preparatele chimice periculoase
- Plan de situatie;
- Plan de incadrare in zona

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitarea, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;



- se vor respecta prevederile OUG nr. 5/2015, art. 38, alin (2) „Pentru a introduce pe piata EEE, producatorii, inclusiv cei prevazuti la alin. (3) au obligatia de a se inscrie in registrul prevazut la alin (1), primind un numar de inregistrare care va fi comunicat de acestia tuturor retelelor comerciale prin care sunt vandute EEE”

- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;

- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Titularul este obligat sa tina evidenta gestiunii deșeurilor conform prevederilor HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor generate și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, cu amendamentele ulterioare pentru fiecare tip de deșeu generat, colectat, și sa raporteze aceasta situație la APM Argeș in formatul și la data stabilita prin prezenta autorizație.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere principiului stabilității și securității raporturilor juridice și nici principiului tempus regit actum - timpul guvernează actul.

Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Ord.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare;
- HG Nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare;



- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind modul de viață al populației;
- H.G nr.878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, cu amendamentele ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr.793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr.1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată: „fabricarea de aparate electrocasnice – cod CAEN 2751”

1. Dotări (instalații, utilaje):

Clădiri

- Hala industrială, cu o suprafață construită de 19.825 mp;
- Clădirea administrativă, cu o suprafață construită de 1.756 mp;
- Alte construcții / obiecte: casă-poartă, cabină pază, rezervă apă pentru stingere incendiu.

Hala de producție

Hala de producție cu aria construită de 18.070 mp, regim de înălțime: parter, parțial P+1 (sub 8% din aria totală) pentru spații tehnice / sociale.

Zonare funcțională spații producție:

Injectie repere din masa plastică: 2.815 mp;
Asamblare, ambalare și livrare produse: 8.580 mp.

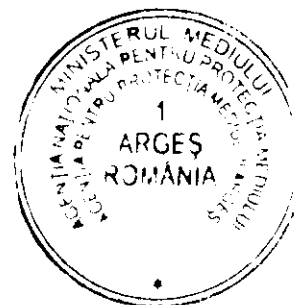
Alte funcțiuni:

Logistică / depozitare materiale 5.782 mp
Testare produse, birouri producție
Spații sociale incluse în ariile menționate mai sus
Spații tehnice (218 mp) și altele, incluse în ariile menționate mai sus.

Utilaje

Principalele echipamente care sunt utilizate în procesele de producție și activitățile auxiliare sunt:

- 20 mașini de injecție de diferite capacități (3 x 450 tf, 4 x 400 tf, 6 x 500 tf, 4 x 650 tf, 1 x 900 tf, 1 x 950 tf, 1 x 1100 tf), fiecare dotată cu câte un robot de manipulare;
- Instalație alimentare granule plastic, dotată cu uscătoare de granule;
- 2 silozuri de aluminiu pentru depozitarea granulelor din material plastic;
- 7 linii de montaj aparate electrocasnice compuse din următoarele componente:



- mese de lucru;
 - cărucioare transportoare;
 - stație de înșurubare (cu surubelnițe electrice);
 - transportoare cu role;
 - mașină de lipit cutii;
 - mașină de înfoliat;
 - macara cu vacuum;
 - cântar;
- 1 chiller cu puterea totală de răcire 555 kW, având agent de răcire R407C;
 - 2 drycoolere cu sistem adiabatic cu puterea de răcire de 500 kW și 700 kW;
 - 3 poduri rulante;
 - 10 mașini de imprimare;
 - 1 moară pentru deșeurile de plastic, cu sistem de despăafuire și sistem automat de golire a măcinăturii;
 - Bancuri de probe;
 - 17 electrostivuitoare;
 - 1 motostivuator pe GPL;
 - 2 tractoare electrice;
 - Stație producere și distribuție aer comprimat;
 - Echipamente pentru întreținerea utilajelor de producție:
 - Masina de frezat cu comandă numerică;
 - Strung cu comandă numerică;
 - Masina de electroeroziune;
 - Aparat de sudură laser;
 - Echipamente de măsură;
 - Masina de rectificat;
 - Fierăstrău mecanic.

Mijloace de transport utilizate în activitate

- 17 electrostivuitoare;
- 1 motostivuator pe GPL;
- 2 tractoare electrice de remorcare;
- 15 transpalete.

Sistemul centralizat de răcire este format din două circuite independente închise de răcire:

- un circuit pentru răcirea matritelor compus din următoarele echipamente: un chiller cu puterea totală de răcire 555 kW, având agent de răcire R407C; un drycooler cu sistem adiabatic cu puterea de răcire de 500 kW; rezervoare; grupuri de pompare.
- un circuit pentru răcirea uleiului hidraulic este compus din următoarele echipamente: un drycooler cu sistem adiabatic cu puterea de răcire de 700 kW; rezervoare; grupuri de pompare.

Instalația pentru producerea aerului comprimat (compresoare)

Aerul comprimat pentru acționarea echipamentelor pneumatice este asigurat de o instalație de aer comprimat compusă din următoarele echipamente principale:

- două compresoare Atlas Copco, cu următoarele caracteristici:
 - Model: GA30VSD+P CE 400 V 50 – compresor cu surub
 - Presiune de lucru: max. 8,5 bari;



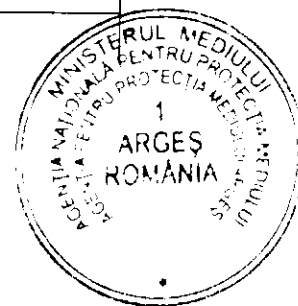
- Cantitate aer eliberat: 5,73 m³/min;
- Puterea electrica nominala: 30 kW.
- recipient stocare si echilibrare aer comprimat cu o capacitate de 3000 litri;
- uscator FD 185 230V 50Hz HAV, debit 12,7 m³/min;
- filtru F110 KE.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:
Principalele categorii de materii prime și materiale folosite în unitatea de producție sunt următoarele:

- Granule din masa plastică și componente din masa plastică;
- Componente electrice (motoare electrice, circuite electronice, întrerupătoare, cordoane de alimentare, etc);
- Materiale pentru ambalarea produselor fabricate (paleți, cutii din carton, etichete, manual de utilizare);
- Componente metalice (șuruburi, diferite piese).

De asemenea, se folosesc si o serie de materiale auxiliare precum: ambalaje de carton, lemn si plastic, ulei de ungere, ulei hidraulic, ulei emulsionabil, glicol, vaselina, etc.

Nr. crt.	Denumire material	Cantitate anuală
Materii prime		
1	Granule din masă plastică	4.000.000 kg
Componente		
2	Componente din masă plastică	585.000 buc
3	Motoare electrice	1.150.000 buc
4	Circuite electronice	600.000 buc
5	Cabluri de alimentare	1.080.000 buc
6	Întrerupătoare electrice	1.300.000 buc
7	Cablaje (conductoare electrice)	1.080.000 buc
8	Garnituri din cauciuc	2.160.000 buc
9	Piese metalice	120.000 buc
10	Filtre hârtie	2.400.000 buc
Nr. crt.	Denumire material	Cantitate anuală
11	Șuruburi	12.000.000 buc
12	Instrucțiuni de utilizare	1.200.000 buc
Ambalaje		
13	Cutii pentru ambalare produse	1.080.000 buc
14	Cutii de împachetare a componentelor	120.000 buc
15	Paleți	60.000 buc
16	Etichete	2.400.000 buc
17	Pungi PE	1.200.000 buc



Materii auxiliare		
18	Ulei hidraulic	19.000 l
19	Ulei emulsionabil	40 l
20	Vaselina	50 kg
21	Cerneala	50 l

3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

Alimentarea cu apă

În unitatea de producție apa este utilizată în următoarele instalații:

- Instalații sanitare (apă rece, apă caldă menajeră);
- Instalații de refacere a rezervei intangibile hidranți și sprinklere;
- Instalații de apă tehnologică (apă de adaos).

Sursa de apă rece este rețeaua orașului Curtea de Argeș. Debitul de branșament necesar alimentării este de 9,82 l/s, adică 35,35 m³/h.

Consumul anual de apă este de aprox. 3.600 m³.

Evacuarea apelor uzate menajere și pluviale

Apele uzate rezultate din cadrul activității sunt numai de tip menajer, acestea sunt direcționate către rețeaua existentă de canalizare a orașului Curtea de Argeș, în conformitate cu avizul de principiu eliberat de firma SC Aquaterm AG 98 SA, ce deține rețeaua de canalizare.

Apele pluviale sunt dirijate corespunzător la nivelul terenului și canalizate după caz.

Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică este asigurată de către SC CEZ Vânzare SA. Soluția de alimentare cu energie electrică constă într-o stație de transformare 20/0,4 kV, 2 Trafo x 1250 kVA racordată la LES 20 kV din celula de linie 20 kV din stația de 110/20 kV Curtea de Argeș Nord.

Principalul consumator de energie electrică în unitatea de producție este zona de injecție mase plastice. Se estimează un consum anual de energie electrică de 15 000 MWh.

Alimentarea cu gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale s-a făcut pe baza unui contract care încheiat cu GDF Suez Energy Romania. Gazul metan este utilizat pentru alimentarea cazanelor de producere a energiei termice din centrala termică, utilizată pentru încălzirea obiectivului, respectiv pentru producerea de apă caldă menajeră. Consumul anual estimat de gaz metan este de circa 250.000 Nm³.

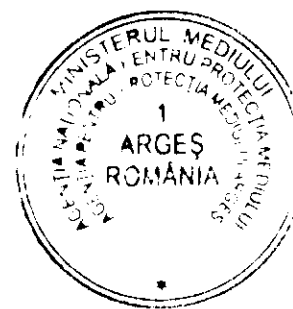
Alimentarea cu energie termică

În vederea asigurării confortului termic pentru perioada de iarnă, clădirea este echipată cu o centrală termică compusă din două cazane marca HOVAL de agent termic apă caldă, având o putere totală de 1.220 kW. Cazanele de agent termic (apă caldă) sunt echipate cu sisteme de automatizare care optimizează ciclul de funcționare și temperaturile în diferite zone ale unității de producție.

Amenajarea punctului termic s-a făcut într-o încăpere special destinată în interiorul clădirii, având suprafața de 56,55 m², iar accesul se realizează printr-un coridor comun.

Combustibili utilizați:

Utilajele de manipulare și transport sunt în general electrice. Se utilizează un motostivitor pe GPL, având un consum de aprox. 2,9 kg/h. Buteliile se depozitează în exteriorul halei de producție într-un raft metalic cu o capacitate maximă de 20 butelii. Consumul anual de GPL este de aprox. 4.500 kg/an (300 butelii /an).



Ventilarea și climatizarea

Instalații de ventilare mecanică

Spațiile tehnice: Camera postului trafa, camera centralei termice și camera CS-ului vor fi prevăzute cu instalații de exhaustare. Având în vedere că spațiile ventilate fac parte din cadrul spațiilor cu caracter industrial, introducerea de aer proaspăt se realizează direct din exterior prin intermediul unor grile montate în ușile exterioare la partea inferioară a acestora.

Pentru spațiile administrative (birouri, laboratoare, sala de mese și vestiare) s-au prevăzut 3 centrale de ventilare, atât pentru extracția aerului viciat, cât și pentru introducerea de aer proaspăt din exterior (încălzit la temperatura de 20°C).

Fiecare centrală de ventilație va fi echipată cu următoarele echipamente principale: filtru la alimentarea cu aer și evacuarea aerului (Filtru clasa F7); atenuator zgomot introducere/evacuare, recuperator de căldură cu o eficiență de recuperare a căldurii 60%, ventilator introducere/evacuare, sistem de pompă de căldură pentru încălzirea și răcirea aerului, clapete de reglaj, automatizare, accesorii de montaj.

Ventilația în hala de producție se realizează doar în funcție de temperatură, practic va fi un sistem de răcire pasivă, realizat cu ajutorul unor ventilatoare montate în acoperișul halei, respectiv grile montate în fațadă ce vor realiza schimbul de aer.

Cele trei zone (producție, depozit, injecție mase plastice) sunt prevăzute cu câte un termostat care, în momentul în care se depășește o anumită temperatură setată, pe timp de vară, acesta trebuie să dea comanda de pornire a ventilatorului (sau ventilatoarelor) din zona respectivă. Aferent fiecărui ventilator există și jaluzele în fațada exterioară ce se deschid la pornirea ventilatorului. În momentul când s-a răcit în hală, termostatul va da comanda să se închidă ventilatorul (ventilatoarele), respectiv jaluzelele exterioare.

4. Descrierea principalelor faze ale activităților:

În noua unitate de producție sunt fabricate aparate de curățat (aspiratoare, aparate de curățat de înaltă presiune) și echipamente de grădina (pompe submersibile, sprinklere, etc.).

În noua unitate de producție sunt derulate două procese majore:

1. Procesul de producție
2. Procesul de proiectare

a) **Procesul de producție** este format din următoarele subprocese: Aprovizionare componente și materii prime – ACMP;

- Injecție mase plastice – IMP – în procesul de injecție va fi realizată o mare parte a componentelor din masă plastică necesare asamblării aparatelor finale;
- Asamblare produse – AP;
- Livrare produse – LP;

Aprovizionare componente și materii prime ACMP

În cadrul acestui proces sunt comandate, aprovizionate, inspectate, reîmpachetate (acolo unde este cazul) și livrate celorlalte procese materiile prime și componentele necesare derulării corecte a fluxului de fabricație.

Procesul de injecție mase plastice IMP

În procesul de injecție va fi realizată o mare parte a componentelor din masă plastică necesare asamblării aparatelor finale.

Procesul constă în:

- alimentarea cu granule din masă plastică a mașinilor de injecție prin circuite dedicate acestui scop (instalație centralizată de alimentare cu granule de masă plastică);
- topirea granulelor din masă plastică în matrița de injecție;



- presarea topiturii din masa plastică în matrița de injecție;
- răcirea piesei în matrița de injecție;
- evacuarea piesei din matrița de injecție și stocarea acesteia pe cărucioare specializate.

În derularea procesului de injecție este folosită apă pentru răcirea mașinilor și a matrițelor de injecție. Aceasta este recirculată cu ajutorul unei instalații de răcire care preia excesul de căldură acumulat în debitul de apă care spală circuitele de răcire ale matrițelor și mașinilor de injecție.

Pentru acționările mașinilor de injecție este folosit ulei hidraulic ce este schimbat periodic (de obicei după 10.000 de ore de funcționare). În vederea evitării oricărui risc legat de utilizarea uleiului hidraulic, pardoseala secției în care sunt amplasate mașinile de injecție are suprafața tip cuvă, în așa fel încât în cazul unei avarii care ar avea ca rezultat eliberarea uleiului hidraulic din rezervorul mașinii de injecție, acesta nu poate părăsi în nicio situație incinta.

De asemenea, pardoseala secției de mase plastice este acoperită cu o peliculă specială epoxidică rezistentă la acțiunea uleiurilor.

Asamblarea produselor AP

Asamblarea produselor fabricate este realizată pe linii specializate. Componentele care formează un aparat sunt asamblate cu utilaje și dispozitive specifice. La finalul fiecărei linii de asamblare produsele sunt verificate pe standuri computerizate pe care sunt rulate programe de testare concepute în conformitate cu fiecare tip de produs asamblat. În cazul detectării oricărui tip de neconformitate, aparatul este retransmis pe linia de asamblare, urmând a se executa imediat corecția necesară.

Toate produsele declarate conforme după testul aplicat la finalul liniei de asamblare, sunt ambalate în cutii specifice și ulterior paletizate.

Livrarea produselor LP

Principalul client al aparatelor produse în noua unitate de producție este firmamamă KÄRCHER prin depozitul logistic central aflat în Germania.

În cadrul procesului de livrare, aparatele fabricate sunt încărcate în camioane, pe baza specificațiilor întocmite conform comenzilor și livrate.

b) Procesul de proiectare

Activitatea de proiectare se bazează pe dezvoltarea de aspiratoare de praf / praf și lichide și curățătoare de presiune, dar pot fi și alte game de produse din nomenclatorul Kärcher.

Fazele procesului de proiectare sunt:

- Tema tehnică
- Analiza temei tehnice; documentare internet - posibile produse ale concurenței, experiență
- Soluții tehnice, stabilire prim concept, dimensiunile exterioare principale - Design
- Elaborare documentație 3D
- Construire prototip, verificare, testare, aplicații clienți
- Pregătire fabricație
- Preserie și serie 0
- Verificări, testări, aplicații clienți - Validare.

Activitățile de testare se desfășoară în spații special amenajate în clădirea administrativă. Prototipurile și reperatele injectate sunt supuse unor teste de duranță, abilități de aspirare pe diferite suprafețe, testare saci filtrați, parametri pneumatici, aspirare apă, testare la tracțiune/compresie/torsiune, etc.

Activități auxiliare - testarea produselor și componentelor, întreținerea echipamentelor de producție, asigurarea agentului termic pentru încălzirea spațiilor de lucru și a aerului comprimat pentru acționarea echipamentelor pneumatice și sistemul de răcire pentru mașini și matrițe.

- Întreținere / reparații mașini de injecție, matrițe și linii de asamblare - atelierul de întreținere / reparații este amplasat la capătul zonei mașinilor de injecție pentru a putea beneficia de podul rulant la manipularea pieselor grele ale echipamentelor.



5. **Produsele obținute:** aparate electrocasnice aproximativ anual 780.000 buc.
6. **Datele referitoare la centralele termice:** centrala termica are in componenta doua cazane de agent termic apa calda, avand fiecare o putere de 610 kW..

7. **Programul de funcționare :** 8 ore/schimb, 3 schimburi / zi, 365 zile/an

8. **Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedură de autorizare :** cod CAEN- 7112 – activitati de inginerie si consultanta tehnica legate de acestea; cod CAEN 7120 – activitati de testari si analize tehnice;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

▪ factorul de mediu – aer:

- 2 cosuri de dispersie identice, aferente celor 2 cazane ale centralei termice: înălțimea față de nivelul solului de 11,5 m; diametrul interior la vârf de 0,30 m.

- ciclon, 4 filtre si separator pentru praf - Moara pentru deseuri din plastic

▪ factorul de mediu – sol/ apa subterana:

- două separatoare de hidrocarburi, câte unul pentru fiecare sistem prevăzut pentru zonele de docuri, câte unul de 35 l/s fiecare pentru preepurare ape pluviale;

- sisteme de colectare si transport a apelor uzate impermeabilizate;

- activitatile se desfasoara in spatii inchise, cu pardoseala betonata, impermeabilizata;

- masinile de injectie sunt prevazute cu cuve de retentie a eventualelor scurgeri;

- materiile prime, materialele, precum si produsele finite sunt depozitate in hale inchise, cu pardoseala betonata, sau pe platforma betonata;

- materialele auxiliare lichide (uleiul hidraulic) sunt depozitate in butoaie metalice, asezate pe cuve de retentie;

- deseurile sunt depozitate selectiv, in spatii amenajate;

- intretinerea si alimentarea cu carburant a mijloacelor de transport se face in unitati specializate din afara amplasamentului;

- circulatia si parcare a autovehiculelor se face pe platforme betonate;

- zona de parcare este prevăzută cu sistem de pavele ecologice pozate pe strat de nisip, strat ce are rolul de filtrare a apelor de ploaie cu conținut de hidrocarburi.

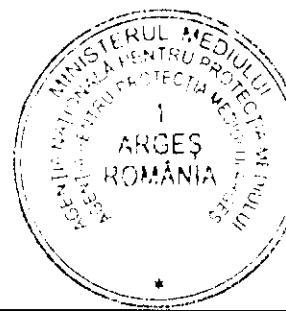
- **zgomot:** activitatile se desfasoara in spatii inchise, in vecinatate se desfasoara activitati de confectii textile, fabrica produse ceramice teracota, fabricarea altor alimente (SC Dr. Oetker RO SRL), fabricarea condimentelor (SC Fuchs Condimente RO SRL) pe platforma industrială din nordul orașului

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

AER : valorile imisiilor substanțelor poluante rezultate in urma desfasurarii activitatii, nu vor depăși concentrațiile maxime admise prevazute de STAS 12574/1987: - pulberi totale in suspensie 30 min = 0,5 mg/mc

APA: *Apele uzate menajere* acceptate la deversarea in rețeaua publica de canalizare oraseneasca se vor incadra in urmatoarele valori stabilite conform prevederilor NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare, conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 11/2016, incheiat cu SC Aquaterm AG 98.

SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.



ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de STAS 10009/1988 .

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici, emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

Factor de mediu aer: imisii (- pulberi totale in suspensie 30 min = 0,5 mg/mc) - anual se va efectua un buletin de analiză pentru indicatorii prevăzuți la pct.3.1.: **punct de determinare – limita amplasamentului ;**

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

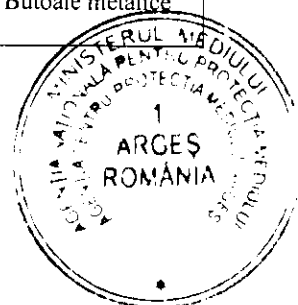
- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; raportarea se va face **anual**;

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

1.1. Deșuri nepericuloase:

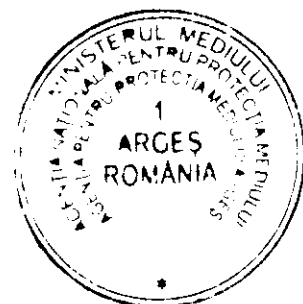
Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generata Estimata (tone/an)	Stare fizica	Mod de stocare temporara
1	20 03 01	Deșuri menajere	Întreaga unitate	50	Solida	eurocontainer
2.	07 02 13	Deșuri de materiale plastice	Injectie mase plastice	30	Solid	eurocontainer
3.	19 12 04	Materiale plastice	Tocare deseuri materiale plastice	100	solida	eurocontainer
4.	20 01 36	Deșuri electrice (motoare electrice, circuite electronice, cabluri electrice, etc.)	Activitatea de productie	6	solida	eurocontainer
5.	15 01 01	Ambalaje din hârtie și carton	Ambalare produse finite	500	solida	platforme betonate
6.	15 01 02	Ambalaje din material plastic	Ambalare produse finite	30	solida	platforme betonate
7.	15 01 03	Ambalaje din lemn	Depozitare materii prime si auxiliare	450	solida	platforme betonate
8.	20 01 01	Hartie si carton	Activitatea administrativa	10	solida	platforme betonate
9.	12 01 01	Pilitura si span feros	Activitatea de intretinere si reparatie	0,3	solida	Butoaie metalice pe platforme betonate
10.	12 01 03	Pilitura si span neferos	Activitatea de intretinere si reparatie	0,5	solida	Butoaie metalice pe platforme betonate
11.	20 01 40	Deșuri metalice	Activitatea de intretinere si reparatie	6	solida	Butoaie metalice pe platforme betonate
12	12 01 05	pilitură și span de materiale plastice	Activitatea de intretinere si reparatie	0,5	solida	Butoaie metalice pe platforme betonate
13	16 01 15	lichide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14	Activitatea de pe amplasament	0,5	lichid	Butoaie metalice pe platforme betonate
14	16 10 02	deșuri lichide apoase,	Activitatea de	2	lichid	Butoaie metalice



		alte decât cele specificate la 16 10 01	pe amplasament			pe platforme betonate
--	--	--	-------------------	--	--	--------------------------

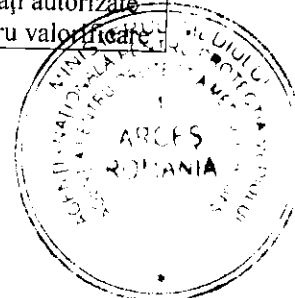
1.2. Deșeuri periculoase:

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generată estimată (tone/an)	Stare fizica	Mod de stocare temporara
1	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalare materiale auxiliare	0,9	Solida	platforme betonate
2.	13 01 10*	Uleiuri uzate	Activitatea de intretinere si reparatie	15	lichid	recipiente speciale, amplasate într-un spațiu special amenajat, betonat, acoperit și îngrădit
3.	13 02 05*	Ulei de ungere	Activitatea de intretinere si reparatie	0,1	lichid	recipiente speciale, amplasate într-un spațiu special amenajat, betonat, acoperit și îngrădit
4.	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Activitatea de productie	1	lichid	recipiente speciale, amplasate într-un spațiu special amenajat, betonat, acoperit și îngrădit
5.	12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere uzate fără halogeni	Activitatea de intretinere si reparatie	0,1	lichid	recipiente speciale, amplasate într-un spațiu special amenajat, betonat, acoperit și îngrădit
6.	07 06 04*	Lichide de spălare	Activitatea de productie	0,3	lichid	recipiente speciale, amplasate într-un spațiu special amenajat, betonat, acoperit și îngrădit
7.	15 02 02*	Materiale filtrante	Activitatea de productie	0,8	Solid	platforme betonate
8.	15 01 11*	ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă formată din materiale periculoase (de exemplu, azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Activitatea de productie	0,2	Solid	platforme betonate



2. Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generată Estimată (tone/an)	Stare fizica	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deșeuri menajere	Întreaga unitate	50	Solida	Unități autorizate pentru eliminare
2.	07 02 13	Deșeuri de materiale plastice	Injectie mase plastice	30	Solid	Unități autorizate pentru valorificare
3.	19 12 04	Materiale plastice	Tocare deseuri materiale plastice	100	solida	Se reintroduc in fluxul tehnologic
4.	20 01 36	Deșeuri electrice (motoare electrice, circuite electronice, cabluri electrice, etc.)	Activitatea de productie	6	solida	Unități autorizate pentru valorificare
5.	15 01 01	Ambalaje din hârtie și carton	Ambalare produse finite	500	solida	Unități autorizate pentru valorificare
6.	15 01 02	Ambalaje din material plastic	Ambalare produse finite	30	solida	Unități autorizate pentru valorificare
7.	15 01 03	Ambalaje din lemn	Depozitare materii prime si auxiliare	450	solida	Unități autorizate pentru valorificare
8.	20 01 01	Hartie si carton	Activitatea administrativa	10	solida	Unități autorizate pentru valorificare
9.	12 01 01	Pilitura si span feros	Activitatea de intretinere si reparatie	0,3	solida	Unități autorizate pentru valorificare
10.	12 01 03	Pilitura si span neferos	Activitatea de intretinere si reparatie	0,5	solida	Unități autorizate pentru valorificare
11.	20 01 40	Deșeuri metalice	Activitatea de intretinere si reparatie	6	solida	Unități autorizate pentru valorificare
12	12 01 05	pilitură și șpan de materiale plastice	Activitatea de intretinere si reparatie	0,5	solida	Unități autorizate pentru valorificare
13	16 01 15	lichide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14	Activitatea de pe amplasament	0,5	lichid	Unități autorizate pentru valorificare
14	16 10 02	deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01	Activitatea de pe amplasament	2	lichid	Unități autorizate pentru valorificare
15	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalare materiale auxiliare	0,9	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
16	13 01 10*	Uleiuri uzate	Activitatea de intretinere si reparatie	15	lichid	Unități autorizate pentru valorificare
17	13 02 05*	Ulei de ungere	Activitatea de intretinere si	0,1	lichid	Unități autorizate pentru valorificare



18	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	reparatie Activitatea de productie	1	lichid	Unități autorizate pentru valorificare
19	12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere uzate fără halogeni	Activitatea de intretinere si reparatie	0,1	lichid	Unități autorizate pentru valorificare
20	07 06 04*	Lichide de spălare	Activitatea de productie	0,3	lichid	Unități autorizate pentru valorificare
21	15 02 02*	Materiale filtrante	Activitatea de productie	0,8	Solid	Unități autorizate pentru valorificare
22	15 01 11*	ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă formată din materiale periculoase (de exemplu, azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Activitatea de productie	0,2	Solid	Unități autorizate pentru valorificare

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate pe baza de contract de comodat, încheiat cu SC SELCA SA.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine lunar.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt	Substanțele și preparatele chimice periculoase	Cantități utilizate estimate	Clasificare/ Fraze de risc/fraze de pericol	Mod se stocare temporara
1	GPL	4500 kg	H280	Produsele chimice lichide sunt depozitate in zone securizate, prevazute cu cuve de retentie. Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în activitatea desfășurată sunt: ulei de ungere, ulei hidraulic, ulei emulsionabil, vaselina.
2	Glicolantigel concentrat RED Line	1000 l	H302, H373	
3	Ulei emulsionabil	40 l	H304	
4	Ulei hidraulic	19.000 l	H318, H411, H315, H400, H410	
5	Ulei de electroeroziune	40 l	H304	
6	Uleiuri minerale de ungere uzate fără halogeni	100 l	H280	
7	Spray degripant	10 buc	H222, H229, H315, H336, H411	
8	Spray multifunctional	100 buc	H319	
9	Spray demulant	200 buc	H222, H229,	



Nr. crt	Substanțele și preparatele chimice periculoase	Cantități utilizate estimate	Clasificare/ Fraze de risc/fraze de pericol	Mod de stocare temporară
10	Spray pentru gaurit	4 buc	H336, H411	spray degresant, spray pentru matrite, etc.
11	Spray spuma pentru verificat pierderi aer	3 buc	-	
12	Lubrifin metsol B Spray lubrifiant	150 buc	H222, H229, H315, H336, H411	
13	Turmogrease N (lubrifianți, vaseline, produse de degajare)	50 kg	H319, H315, H412, H317	
14	Lichide de spălare	300 l	H315	

Modul de gospodărire :

- *Ambalare* : în ambalajele originale ale producătorilor;
- *Transport* : este asigurat de societățile distribuitoare autorizate specializate în transportul rutier de marfuri periculoase;
- *Depozitare* : Produsele chimice lichide sunt depozitate în zone securizate, prevăzute cu cuve de retenție. Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în activitatea desfășurată sunt: ulei de ungere, ulei hidraulic, ulei emulsionabil, vaselina, glicol, spray degresant, spray pentru matrite, etc.;
- *Folosire*: drept materii auxiliare în procesul de producție al aparatelor electrocasnice ;

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: ‘

- conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate.

Titularul activității are obligația: informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

In considerarea faptului că principiile „precauției în luarea deciziilor” și „poluatorul plătește” stau la baza răspunderii de mediu, operatorul de activitate va respecta prevederile legale specifice privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, conștientizând obligațiile ce îi revin în atare situații, implicând printre altele suportarea costurilor acțiunilor preventive și reparatorii.

Titularul actului de reglementare este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protecție a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.



Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca proiectul să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu minim 60 de zile inainte de ziua si luna in care a fost emisa autorizatia de mediu, conform art. 3, alin (2) din procedura pentru alicarea vizei anuale a autorizatiei de mediu si a autorizatiei integrate de mediu aprobata prin Ordinul nr. 1171/2018.

Prezenta autorizatie de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art.I, pct. 1 din OUG nr. 75/19.07.2018).

Prezenta conține 16 file și s-a redactat în trei exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**Șef serviciu,
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA**

**Intocmit,
chim. Madalina PLESA**