



Ministerul Mediului  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 247 din 09.10.2009

Revizuită în data de 20.11 2017

Titularul activității: SC TFM METAL INDUSTRY SRL

Adresa: com. Maracineni, sat Argeselu, 537 bis, Hala nr. 2, judetul Arges

Punct de lucru: SC TFM METAL INDUSTRY SRL

Locația activității: com. Maracineni, sat Argeselu, 537 bis, Hala nr. 2, judetul Arges

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2550	fabricarea produselor metalice obtinute prin deformare plastica, metalurgia pulberilor	177	2840	fabricarea produselor metalice obtinute prin deformare plastica, metalurgia pulberilor	-	-
2562	operatiuni de mecanica generala	179	2852	operatiuni de mecanica generala	-	-

Activitatea nu intra sub incidența H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.

Emisă de: APM Argeș

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului/județelor:

Prezenta autorizație este valabilă până la data de 09.10.2019.

Data emiterii/revizuirii: 20.11 2017

Data expirării: 09.10.2019

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de SC TFM METAL INDUSTRY SRL, cu punctul de lucru din com. Maracineni, sat Argeselu, 537 bis, Hala nr. 2, judetul Arges înregistrată la APM Arges cu nr. 2064 din 26.01.2017 si completarii nr. 17039 din 31.07.2017, 22400/09.10.2017, 24134/30.10.2017

in urma analizarii documentelor transmise, a verificarii si parcurgerii etapelor procedurale, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Str. Egalității, Nr. 50 A, mun. Pitești, Cod 110049

E-mail office@apmag.anpm.ro; Tel. 0248/213099; Fax. 0248/213200



OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare se emite:

### AUTORIZAȚIA DE MEDIU REVIZUITA

Pentru SC TFM METAL INDUSTRY SRL, cu punctul de lucru din com. Maracineni, sat Argeselu, 537bis, Hala nr. 2, judetul Argeș.

#### Motivul revizuirii autorizației de mediu

Fata de situatia autorizata, spatiile de lucru au fost suplimentate cu o noua linie de productie, ceea ce a condus la cresterea capacitatii de productie.

#### Documentația conține:

- Fișă de prezentare și declarație, întocmită de titular.  
*și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:*
- Certificat de Inregistrare eliberat de ORC de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 27.06.2008. Cod Unic de Inregistrare 18820020;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 09.03.2016 care atestă că s-a înregistrat declarația pe propria răspundere, conform căreia firma îndeplinește condițiile de funcționare, specifice fiecărei autorități publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare);
- Autorizație de mediu nr. 247/09.10.2009 revizuita la 14.05.2014, emisa de APM Arges
- Contract de inchiriere nr. 35/30.10.2012 si acte aditionale nr. 1 si nr. 2 incheiate cu SC Antea Proimob Invest SRL.
- Notificare pentru punerea in functiune nr. 27/25.04.2014, eliberata de ABA Arges Vedea
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 718/15/SU-AG/18.01.2016, eliberata de ISU Arges
- Contract de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 030104/03.01.2012 si acte aditionale nr. 03.01.44/03.01.2013, nr. 2/03.01.2014, nr. 3/05.01.2015, nr. 4 incheiate cu ANIF – Filiala de Imbunatatiri Funciare Arges
- Contract nr. 21/08.10.2011 si act aditional din 18.12.2013, incheiate cu S.C. Andreomar Instal Construct S.R.L. pentru vidanjarea apelor uzate menajere;
- Conventie incheiata cu SC CEZ Distributie SA, autentificata cu nr. 2841/07.09.2010 de BNP Didea Ionel din Pitesti;
- Contract de furnizare a energiei electrice la marii consumatori finali, industriali si similari, nr. 1000152702-000/18.10.2010, incheiat cu SC CEZ Vanzare SA
- Contract pentru vanzare-cumparare de energie electrica la clientii eligibili nr. E3626E/19.02.2013 si Acte aditionale nr. 2/E8004E/14.11.2014 si nr. 3/E9598E/26.11.2015, incheiate cu SC CEZ Vanzare SA;
- Contracte pentru furnizarea reglementata a gazelor naturale pentru consumatori noncasnici nr. 3006021267/05.12.2012 si nr. 3006334949/04.12.2013, incheiate cu SC GDF SUEZ Energy Romania SA;

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017  
Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Argeș



- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 621/03.07.2013 incheiat cu SC Salubris SA;
- Contract de prestari servicii nr. 110/04.11.2013 si act aditional nr. 1 incheiate cu SC Ekologic Consulting & Sanitation SRL pentru preluarea deseurilor;
- Contract de vanzare-cumparare deseuri nr. 2/20.10.2009 incheiat cu SC Metalimpex Romania SRL si acte aditionale nr. 1, nr. 2, nr. 3, nr. 4, nr. 5, nr. 6, nr. 7;
- Contract de preluare deseuri nr. 39/23.05.2017 incheiat cu SC Mondo Agrar SRL .
- Fise cu date de securitate pentru produsele utilizate;
- Autorizatia de mediu nr. 247/09.10.2009 revizuita la 14.05.2014, emisa de APM Arges;
- Plan de încadrare în zonă și de situație.

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

- respectarea celor prevazute in textul acesteia, precum si anuntarea APM Arges, la aparitia noilor modificari ale activitatii;
- nemodificarea prin reactualizare a continutului actelor anexate, in sensul afectarii factorilor de mediu;
- respectarea prevederilor Deciziei comisiei 2014/955/CE, introducerea evidentei gestiunii deseurilor , care sa cuprinda: tip deseu, cod, cantitate produsa, mod de stocare, transport si eliminare ;
- respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011 *privind regimul deseurilor* ;
- respectarea regulamentului de intretinere si exploatare a retelei de canalizare menajere, in vederea mentinerii acesteia in stare corespunzatoare de functionare;
- colectarea selectiva a deseurilor si eliminarea lor in conditiile neafectarii factorilor de mediu;
- respectarea prevederilor HG 235/2007, *privind gestionarea uleiurilor uzate si anume:*
  - asigurarea conditiilor de colectare a uleiurilor uzate pe tipuri – spatiu amenajat si recipienti adecvati;
  - inscripționarea vizibila pe recipienti a categoriei de ulei uzat;
  - afisarea la loc vizibil a indicatiilor privind amplasarea spatiilor de colectare
  - predarea uleiurilor uzate la unitatile autorizate in colectare/ valorificare;
  - nedeversarea pe sol sau in canalizare a uleiurilor uzate;
  - interzicerea utilizarii uleiurilor uzate in alte scopuri;
- respectarea prevederilor Legii 104/2011, *privind calitatea aerului inconjurator*;
- interzicerea arderii deseurilor de orice tip in locuri neautorizate;
- predarea deseurilor valorificabile unitatilor autorizate pentru activitatea de colectare/valorificare;
- respectarea prevederilor Legii 249/2015, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje;
- folosirea de mijloace auto adecvate naturii deseurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora pe traseu;
- sa depoziteze deseurile colectate numai pe platforma betonata, in containere /recipiente separate si etichetate pentru fiecare tip de deseu;
- predarea in scopul valorificarii/eliminarii a deseurilor colectate se va face doar catre unitati autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;
- respectarea prevederilor HG 1061/2008, privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei;
- sa asigure vidanjarea apelor uzate (menajere si tehnologice) cu societati specializate si autorizate in baz unui contract ;
- sa asigure evacuarea apelor uzate conventional curate conform contractului incheiat cu ANIF ;

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017  
 Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
 amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges



- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.
- informarea APM Arges și a populației din zona în caz de evenimente sau accidente în maximum o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea se obligă ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Arges, obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.
- conform Ord. MMDD nr.1798/2007, în situația în care titularul activității își schimbă denumirea și/sau forma juridică de organizare, acesta are obligația solicitării transferului autorizației de mediu pentru noul titular sau pentru noua denumire a societății, dacă se face dovada că activitățile se desfășoară în aceleași condiții pentru care aceasta a fost emisă.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- Ordin nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației
- SR 10009/2017: Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- HG 235/2007, privind *gestionarea uleiurilor uzate*.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de *gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje*;
- Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.
- Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu amendamentele ulterioare.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 2011 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Județul Argeș



**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

## **I. Activitatea autorizată**

### **1. Dotari**

Pentru desfășurarea activităților curente societatea dispune de o incintă cu suprafața de 5195 mp.

În cadrul incintei există următoarele obiective:

- a) C<sub>2</sub> – hala producție piese metalice, cu suprafața construită de 1027 mp, având regim de înălțime parter și un spațiu cu destinația de anexe tehnico-sociale, având regim de înălțime P+E<sub>parțial</sub>.
- b) C<sub>1</sub> – hala producție montaj manual, cu suprafața de 1574,90 mp, cu regimul de înălțime parter și un spațiu cu destinația de anexe tehnico-sociale, având regim de înălțime P+E<sub>parțial</sub>.

Principalele destinații ale încăperilor ce alcătuiesc corpul C<sub>1</sub> sunt:

#### Parter

- spațiu producție-montaj manual (S=848,54 mp)
- birou control vizual (S=64,16 mp)
- magazie (S=9,13 mp)
- hol+recepție (S=17,25 mp)
- hol (S=9,00 mp)
- birou (S=12,83 mp)
- vestiar femei (S=11,85 mp)
- vestiar bărbați (S=12,00 mp)
- grup sanitar femei (S=6,00 mp)
- grup sanitar bărbați (S=5,65 mp)
- hol + casa scării (S=7,03 mp)

#### Etaj

- hol + casa scării (S=13,90 mp)
- hol (S=21,80 mp)
- birouri (S=33,80 mp, S=18,20 mp)
- grup sanitar femei (S=5,80 mp)
- grup sanitar bărbați (S=5,30 mp)

Principalele destinații ale încăperilor ce alcătuiesc corpul C<sub>2</sub> sunt:

#### Parter

- spațiu producție piese auto metalice (S=1329,92 mp)
- oficiu (S=2,94 mp)
- cabinet medical (S=7,21 mp)
- birou recepție (S=10,20 mp)
- hol (S=9,60 mp)
- magazie (S=8,61 mp)

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Județul Argeș



- hol + casa scarii (S=6,98 mp)
- birou control calitate (S=49,68 mp)
- vestiar (S=22,75 mp)
- grup sanitar femei (S=8,25 mp)
- grup sanitar barbati (S=8,21 mp)
- sala de mese (S=35,34 mp)

**Etaj**

- hol + casa scarii (S=11,50 mp)
- hol (S=20,10 mp)
- birou (S=55,80 mp)
- sala sedinte (S=56,00 mp)
- grup sanitar femei (S=4,50 mp)
- grup sanitar barbate (S=4,30 mp)

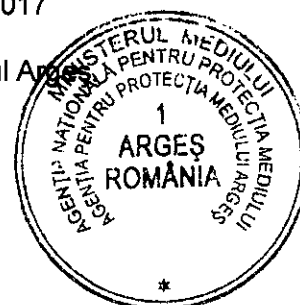
**Utilaje utilizate in flux**

Tipul mașinii
Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki
Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki
Centru de prelucrare Matsuura CNC
Centru de prelucrare Matsuura CNC
Instalație de tobare
Centru de prelucrare (strung) Mori Seiki
Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki
Mașina de debavurat
Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki
Centru de prelucrare Kira
Centru de prelucrare Matsuura CNC
Centru de prelucrare Matsuura CNC
Mașina de debitat
Centru de prelucrare (strung) Nakamura
Concasor FAMA
Centru de prelucrare (strung) Nakamura
Centru de prelucrare (strung) Nakamura
Centru de prelucrare prin frezare DOOSAN
Centru de prelucrare (strung) Nakamura
Masina de taiat bare
Centru de prelucrare Matsuura CNC
Centru de prelucrare (strung) Mori Seiki
Centru de prelucrare prin frezare DOOSAN
Centru de prelucrare prin frezare DOOSAN
Centru de prelucrare (strung) Nakamura
Centru de prelucrare (strung) Nakamura

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Argeș



Mașina de spălat/degresat metale Cemastir AMA Universal
Strung manual Ucimu
Mașina debitat
Mașina de găurit Ucimu
Mașina de debavurat
Mașina de sortat piese cod Spring Retainer
Compresor
Instalatie de tobare
Instalatie de tobare
Compresor umidificator
Aspirator industrial MION (Sistem de aspirare)
Aspirator industrial MION (Sistem de aspirare)
Aspirator curatat utilaje DELFIN
Aspirator curatat utilaje DELFIN

### UTILAJE DE PRELUCRARE PRIN FREZARE:

1. Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki SV400
2. Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki SV400
3. Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki SV400
4. Centru de prelucrare Matsuura CNC MAM72-25V
5. Centru de prelucrare Matsuura CNC MAM72-25V
6. Centru de prelucrare Matsuura CNC MAM72-25V
7. Centru de prelucrare Matsuura CNC MAM72-25V
8. Centru de prelucrare prin frezare Mori Seiki NV5000A/40
9. Centru de prelucrare prin frezare Kira HP30 Vb 2 AQ
10. Centru de prelucrare prin frezare DOOSAN
11. Centru de prelucrare Matsuura CNC H. PLUS
12. Centru de prelucrare prin frezare DOOSAN
13. Centru de prelucrare prin frezare DOOSAN

Societatea primește/achiziționează produse matrițate – piese și reperi metalice (componente de bicicletă, componente pentru sectorul industrial și componente pentru sectorul auto) pentru prelucrare (tăiere, fixare filet, găuri în piesă și așchiere piesă), iar apoi sunt restituite/vândute clientului ca și produse finite.

*Produsele primite/restituite/vândute sunt din material:*

- fibră de carbon
- material termoplastic cu fibră de carbon
- inox
- fier (oțel)
- aluminiu
- bronz-aluminiu
- alamă
- fontă

Utilajele utilizate în flux pentru prelucrarea acestor piese sunt:

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017  
 Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
 amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges



- 5 mașini de precizie cu control numeric și comandă automată cu 3 axe de aproximativ 7 tone
  - 8 mașini de precizie cu control numeric și comandă automată cu 5 axe de aproximativ 10 tone
- Utilajele dețin și pompe de apă care ajută la desfășurarea fluxului tehnologic pentru curățare și răcire piese după prelucrare.

#### **UTILAJE DE PRELUCRARE (STRUNGURI):**

1. Centru de prelucrare (strung) Mori Seiki SL-150
2. Centru de prelucrare (strung) Nakamura NTY3
3. Centru de prelucrare (strung) Nakamura NTY3
4. Centru de prelucrare (strung) Nakamura NTY3
5. Centru de prelucrare (strung) Nakamura NTY3
6. Centru de prelucrare (strung) Mori Seiki SL-150S
7. Centru de prelucrare (strung) Nakamura WT-100
8. Centru de prelucrare (strung) Nakamura WT-100

#### **MAȘINI DE DEBITAT**

1. Mașină debitat Shark 281 – serie 041060
2. Mașină debitat Hitech Europe – serie 1600014
3. Masina de taiat bare Amada - 64050103

Societatea primește/achiziționează produse matritate - piese și repere metalice (componente) și material brut (bare) pentru prelucrare (tăiere, frezare, rectificare, găurire, tarodare, rulare, strunjire de precizie după desen tehnic – specificațiile clienților), iar apoi sunt restituite/vândute clientului ca și produse finite.

*Produsele primite/restituite/vandute sunt din material:*

- inox
- aluminiu
- fier (otel)
- alamă
- fontă
- bronz- aluminiu

Utilajele utilizate în flux pentru prelucrarea acestor piese sunt:

- 2 strunguri
- 6 strunguri cu comandă automată

#### **UTILAJE DE SPĂLAT/DEGRESAT:**

1. Mașină de spălat/degresat metale Cemastir AMA Universal CS300 – serie M.337.15002
2. Mașina de spălat/degresat metale (manuală) Bio.

#### **UTILAJE – STRUNG MANUAL:**

1. Strung manual Ucimu-Diderotecnica KSS-180

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11..... 2017  
Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges





## 2. Mașina de reascuțit scule / găurit Ucimu 4C100C

### UTILAJE DE TOBARE/SABLARE:

1. Instalație de tobare R260EC
2. Instalatie de tobare Reni Cirillo
3. Instalatie de tobare Blower

### UTILAJE DE DEBAVURAT:

1. Mașină de debavurat SPV1
2. Mașină de debavurat TB16

### ASPIRATOR INDUSTRIAL MION (SISTEM DE ASPIRARE):

1. Aspirator industrial MION
2. Aspirator industrial MION

### DEPARTAMENTUL CONTROL CALITATE (instrumente de măsurare și control):

1. Mașina CNC de Măsurat în Coordonate, tip Crysta Apex C 7106 Mitutoyo *CNC Coordinate Measuring Machine Crysta Apex C 7106 Mitutoyo* – 1 SN:0705604
2. Mașina CNC de Măsurat în Coordonate, tip Crysta Apex S 574 Mitutoyo *CNC Coordinate Measuring Machine Crysta Apex S 574 Mitutoyo* – 1 SN:83781123
3. Mașina CNC de Măsurat în Coordonate, tip Crysta Apex S 574 Mitutoyo *CNC Coordinate Measuring Machine Crysta Apex S 574 Mitutoyo* – 1 SN:87741123
4. Mașina de măsurat o coordonată verticală Tesa Micro-hite 350 *Height Gauge Tesa Micro-hite 350* – 3 SN:3K003212
5. Mașina de măsurat o coordonată verticală Tesa Micro-hite 350 00730021 SN:1Z004512
6. Mașina de măsurat o coordonată verticală Tesa Micro-hite 350 00730021 SN:7R101112
7. Mașina de măsurat o coordonată verticală Tesa Micro-hite 600 00730022 SN:7B100912
8. Profilometru CV-2000 Mitutoyo *Contracer CV-2000 Mitutoyo* –SN:440128
9. Profilometru Mitutoyo CP-200 SN:300104
10. Profilometru/Rugozimetru Mitutoyo CS-3200S4 525-401D SN:900031506
11. Proiector de Profile Helios 350 Microtecnica *Profile Projector Helios 350 Microtecnica* SN:8FCR328
12. Proiector de Profile PH-3515F Mitutoyo *Profile Projector PH-3515F Mitutoyo* – 1 SN:000071403
13. Proiector de Profile PH-3515F Mitutoyo *Profile Projector PH-3515F Mitutoyo* – 1 SN:000201507
14. Mașina optică de măsurare Vici Vision MTL 300 SN:PB75815
15. Durometru Mitutoyo HR-430MR 963-240D SN:02621505
16. Rugozimetru SJ-301 Mitutoyo *Surftest CP-200 Mitutoyo* – 1 SN:630360
17. Rotundimetru RA-2200AS 211-512D SN:800101506
18. Echipament de măsurare concentricitate diam.3-25mm SI L=76mm SN:21035-KK1-20
19. Echipament de măsurare concentricitate diam.10-15 mm SI L=152mm SN:21035-KK120
20. Echipament de măsurare concentricitate BR022 SN:26106-KK1-10
21. Echipament de măsurare concentricitate BR004
22. Echipament de măsurare concentricitate BCC019 SN:16648-KK1-10

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11..... 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges



23. Echipament de măsurare concentricitate BR015 SN:19724-KK1-10

24. Echipament de măsurare concentricitate

Mașina de sortat (spring retainer) SALMEC-M.A.C.P.

## DEPOZITARE MATERIE PRIMĂ/SEMIFABRICATE/PRODUSE FINITE:

Depozitarea materiei prime, semifabricate, produse finite, scule se face pe rafturi metalice sau în dulapuri special amenajate.

### 2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

În procesul de producție pentru obținerea produselor finite în urma prelucrării sau a asamblării, se folosesc:

- piese și repere metalice (din fibră de carbon, material termoplastic din fibra de carbon, inox, fier (oțel), aluminiu, bronz-aluminiu, fontă, alamă).

Achiziție anuală: aproximativ 1.000.000 piese în format brut

- bare (din inox, fier (oțel), aluminiu, bronz-aluminiu, alamă, fontă)

Achiziție anuală: aproximativ 250.000 kg material în format brut

În procesul de producție se folosește pentru umplerea pompelor utilajelor, apă și răcitor lubrifianț sintetic (ulei hidraulic) pentru prelucrările de debitare și rectificare materiale feroase/ neferoase (inox, fier (oțel), aluminiu, bronz-aluminiu, fontă, alamă) și materiale plastice: fibră de carbon, material termoplastic cu fibră de carbon și ulei mineral hidraulic pentru lubrifiere și răcire pentru operațiunile de strunjire.

Anual societatea utilizează în procesul de producție o cantitate aproximativă de 1.000 mc de apă și o cantitate aproximativă de 40.000 litri ulei hidraulic.

Tipuri de uleiuri folosite în procesul de producție:

1. Mobil DTE 24 – pentru instalația hidraulică

- consum anual 3.840 litri

2. Mobil DTE 26 - pentru instalația hidraulică

- consum anual 300 litri

3. Mobil Vactra Oil nr. 2 – lubrifiere ghidaje

- consum anual 7.000 litri

4. Mobil Velocite nr. 6– ulei de răcire radiator utilaj

- consum anual 300 litri

5. TRIM OE-315 NS – ulei vegetal industrial (pe bază de esteri de legume, din surse regenerabile) pentru prelucrare piese strung/centru de prelucrare prin frezare.

- consum anual 21.000 litri

6. Divinol ICL ISO 150 D – ulei pentru încarcatorul de bare al strungului

- consum anual 500 litri

7. Mac Dermid Relubro SM 501– emulsie pentru prelucrare piese centre de lucru; răcitor lubrifianț sintetic pentru prelucrările de debitare și rectificare de materiale feroase și neferoase

- consum anual 2.640 litri

8. Divinol Super Turbo 20W-50 – ulei de motor multifuncțional de înaltă performanță (pentru pompe strung)

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20/11/2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges.



- consum anual 20 litri
- 9. Sigma fluid MOL – ulei pentru compresor
- consum anual 100 litri
- 10. Shell Omala 150 – ulei pentru lubrifiere centre de lucru
- consum anual 200 litri
- 11. Rust Preventive 1 – protector dewatering cu film uleios subțire, pe bază de solvenți cu structură alifatică, agenți anticorozivi de sinteză și impermeabili
- consum anual 720 litri
- 12. Divinol Zubora 30 Spezial – ulei de răcire piese centre de lucru
- consum anual 2.640 litri
- 13. Metacorin Avilub 831 – fluid protecție împotriva coroziunii
- consum anual 600 litri

Uleiul hidraulic folosit în procesul de producție este recepționat și păstrat până la folosirea lui, în butoaie metalice de 200 litri, cuburi de plastic de 1.000 litri, sau în cantități mai mici de 20 litri în bidoane de plastic omologate.

Pentru spălare/degresare piese se folosesc:

1. Bio – Circle – soluție de curățat bio, din resurse regenerabile, derivate din extract de plante
- consum anual 2.000 litri
2. Brenthene D6 – solvent percloretilena (tetracloretilena)
- consum anual 2520 litri

### 3. Utilități - apă, canalizare, energie

#### *Alimentarea cu apă*

Necesarul de apă pentru consum menajer, tehnologic și intervenție în caz de incendiu este asigurat din rețeaua de distribuție a Platformei Europa II administrată de DC Overland Construct Impex SRL.

Pentru intervenție în caz de incendiu apă este asigurată de la hidranții exteriori prin rețeaua de distribuție a apei la incendiu.

Instalații de captare: bransament ( $D_n = 32$  mm) de la rețeaua de distribuție apă pentru consum curent a platformei Europa II.

*Distribuția apei se realizează printr-o rețea de distribuție, executată din conductă PEHD ( $D_n=32$  mm,  $L=55$  m,  $D_n=25$  mm,  $L=15$  m,).*

#### *Debitele și volumele cerinței de apă*

$$Q_{zi\ max} = 2,3\ mc/zi\ (0,04\ l/s)$$

$$Q_{zi\ med} = 1,77\ mc/zi\ (0,031\ l/s)$$

$$V_{an\ med} = 460,2\ mc$$

#### *Evacuarea apelor uzate*

Din incinta obiectivului se evacuează ape uzate menajere, tehnologice și pluviale.

*Apele uzate menajere* de la hala 1 sunt colectate prin tubulatură PVC ( $D_n=125$  mm,  $L=27$  m) într-un bazin betonat vidanjabil, iar cele de la hala 2 sunt colectate prin tubulatură PVC ( $D_n=125$  mm,  $L=30$  m) într-un alt bazin betonat vidanjabil.

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Argeș



*Apele uzate tehnologice* rezultate de la degresarea și spalarea pieselor (emulsia apa-ulei hidraulic) sunt colectate în recipiente metalici de 200 l și în cubitainer ( $V=1$  mc).

*Apele pluviale* cazute pe acoperișul halelor de producție sunt colectate prin coloane din PVC ( $D_n=200$  mm) în rețeaua exterioară de canalizare ape meteorice a platformei și sunt evacuate în canalul de desecare existent pe latura estică a incintei, care debusează după 250 m în R. Doamnei

Rețeaua de canalizare pluvială colectează apele pluviale de pe întreaga platformă industrială ce cuprinde 5 hale de producție.

#### *Debite și volume de apă evacuate*

Ape uzate menajere

$Q_{zi\ max}= 2,16$  mc/zi ( 0,038 l/s )

$Q_{zi\ med}= 1,66$  mc/zi ( 0,029 l/s )

$V_{an\ med} = 432$  mc

#### A. Alimentarea cu energie electrică

Energia electrică necesară procesului tehnologic, pentru iluminat și funcționarea utilajelor se asigură din rețeaua locală.

#### B. Asigurarea energiei termice

Birouri, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare și zona de circulație

Pentru asigurarea temperaturilor interioare în spațiile menționate mai sus, este prevăzută o instalație de încălzire cu radiatoare din oțel tip panou ce funcționează cu agent termic primar – apă caldă 85/65°C.

Agentul termic cu parametrii 85/65°C este furnizat de centrale termice murale cu tiraj forțat, ce funcționează cu combustibil gazos (3 x 25 kW).

Spațiu de producție și spațiu de depozitare

Asigurarea temperaturii în spațiile de producție și de depozitare se realizează cu convectoare, alimentate de la rețeaua de gaze (6 x 56 kW – 3 pentru fiecare spațiu) și aeroterme, alimentate de la rețeaua electrică (6 x 144 kW – 3 pentru fiecare spațiu).

## 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

### *Prelucrare piese prin frezare*

Societatea primește/achiziționează produse matrițate – piese și repere metalice (componente de bicicletă, componente pentru sectorul industrial și componente pentru sectorul auto) pentru prelucrare (tăiere, fixare filet, găuri în piesă și așchiere piesă), iar apoi sunt restituite/vândute clientului ca și produse finite.

### *Descrierea fluxului tehnologic:*

- piesele sunt așezate de către operator pe un echipament-suport (palet)
- mașina preia automat paletul cu piese și le introduce în interiorul ei (într-un spațiu închis) pentru prelucrare
- piesele sunt prelucrate cu ajutorul frezelor din mandrină și a discului de tăiat
- în interiorul mașinii există niște canale pe care curge o emulsie (emulsie formată din ulei hidraulic și apă), care spală și răcește piesele după prelucrarea lor
- după spălarea și răcirea pieselor, paletul iese, operatorul scoate piesele din suport, controlează dacă piesele sunt conforme

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Județul Argeș

12



- după umplerea pompelor utilajelor cu apă și ulei hidraulic (formând emulsie), mașina folosește aceeași emulsie de mai multe ori (având circuit închis), până când nu mai poate fi utilizată, urmând ca apa și uleiul din pompă să fie schimbate
- pentru golirea pompelor cu apă și ulei hidraulic (emulsie), se folosește aspirator de absorbție apă, iar golirea aspiratorului se face în butoaie metalice omologate pentru depozitare și în cubitainer (V=1mc) (apa folosită în procesul tehnologic nu se descarcă pe platformă sau în bazinul vidanjabil)

#### *Prelucrare piese strunguri*

Societatea primește/achiziționează produse matritate - piese și reperi metalice (componente) și material brut (bare) pentru prelucrare (tăiere, frezare, rectificare, găurire, tarodare, rulare, strunjire de precizie după desen tehnic – specificațiile clientilor), iar apoi sunt restituite/vândute clientului ca și produse finite.

#### *Descrierea fluxului tehnologic:*

- piesele/barele metalice sunt așezate de către operator pe un echipament-suport (palet/încarcător de bare)
  - mașina preia automat paletul cu piese/bara metalică și le introduce în interiorul ei (într-un spațiu închis) pentru prelucrare
  - piesele sunt prelucrate cu ajutorul ustensilelor (burghiu, tarod etc.)
- Unele piese necesită inițial fragmentarea în bucăți mai mici care pot fi introduse pe suport pentru prelucrare, fragmentare care se face cu ajutorul mașinilor manuale de tăiat metale (ex. Mașina de debitat Shark 281).
- după prelucrare piesele sunt transferate printr-un canal pe un suport în afara mașinii, de unde operatorul le scoate, și apoi controlează dacă piesele sunt conforme
  - uleiul folosit de mașina este de lubrifiere și răcire
  - șpanul din aluminiu/fier (oțel)/inox este colectat în cărucioare speciale cu scurgere pentru ulei (care apoi se refolesește), și este degresat cu ajutorul concasorului FAMA

#### *Spalare / degresare piese și reperi:*

1. Mașina de spălat/degresat metale funcționează astfel: după alimentarea automată, cu piesele aflate într-un coș special, și închiderea ușii glisante, are loc o verificare a etanșeității mașinii urmată de reducerea presiunii interne și acoperirea automată a coșului cu un capac de siguranță. Primul proces este o prespălare cu jet de solvent din bazinul 1 al mașinii, pentru îndepărtarea grosieră a uleiului și șpanului, solventul murdar fiind apoi dirijat direct în instalația proprie de distilare. Procesul următor este o spălare cu jeturi, cu solvent tot din bazinul 1, camera de lucru fiind inundată în proporție de 70% iar solventul fiind recirculat și filtrat integral. Pentru piesele critice se repetă acest proces cu solvent din bazinul 2. În continuare are loc degresarea finală cu vapori de solvent, piesa astfel încălzită fiind pregătită pentru uscarea ulterioară în vid la 5 mbar, ceea ce asigură uscarea eficientă chiar și a zonelor foarte înguste.

Vaporii de solvent absorbiți la uscare sunt trecuți apoi prin filtre de cărbune activ, cu regenerare automată, solventul fiind astfel reținut în proporție de 100% și readus în circuitul de degresare.

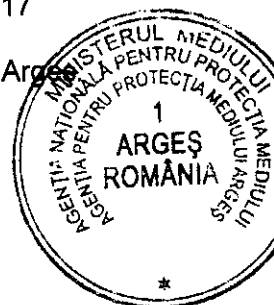
În funcție de forma pieselor degresate, cantitatea de ulei îndepărtat de pe piese poate fi de mai mulți litri pe schimb. Pentru evacuarea acesteia, se folosește o instalație suplimentară de distilare a restului de ulei, care oferă posibilitatea concentrării lui la mai mult de 99%. Uleiul astfel concentrat este scos din instalație și încărcat în rezervoare speciale.

Întreg procesul se reia, solventul distilat, de puritate maximă, fiind din nou capabil să dizolve cantități mari de ulei.

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de ..2011..... 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges



2. Mașina de spălat/degresat metale (manuală) Bio-Circle – soluție de curățat Bio-Circle- curățarea biologică a pieselor, bazată pe un sistem care conține bioculturi naturale (agent de curățare bio, din resurse regenerabile, derivate din extract de plante; uleiul este transformat biologic imediat, în apă și dioxid de carbon, de către microorganisme; 100% non-toxic, fără COV).

*Strunjire cu strung manual, masina reascutit:*

Aceste utilaje sunt folosite în scopul reascuțirii de scule (ustensile) sau rectificarea/tăierea unor produse metalice.

*Tobare/sablare*

Aceste utilaje sunt folosite în scopul șlefuirii pieselor metalice, operațiuni de tobare și sablare. Piese metalice sunt introduse într-o cuvă cu pietre abrazive, iar șlefuirea se face prin vibrație.

*Debavurare piese și repere*

Debavurarea pieselor din aluminiu, fibră de carbon, inox, oțel se face printr-o perie rotativă care se acționează automat.

*Departamentul control calitate (instrumente de măsurare și control):*

Acest departament se ocupa cu verificarea și măsurarea pieselor conform desenului și a specificațiilor tehnice; și a etalonării instrumentelor de control.

*Departamentul magazie:*

Acest departament se ocupa cu aprovizionarea materiei prime, gestionarea loturilor de producție, a semifabricatelor, a produselor finite și a pieselor care urmează a fi expediate clientului final.

*Departamentul control vizual:*

Acest departament se ocupa pentru verificarea pieselor metalice la microscop și/sau lupă.

Etapele necesare controlului vizual la microscop sunt:

- se primesc piesele metalice ce urmează a fi controlate conform specificațiilor tehnice
- operațiunea control vizual piese la microscop și/sau lupă; și/sau debavurare (dacă este necesar)
- identificarea pieselor bune și/sau rebut
- ambalare piese metalice
- restituire piese metalice client.

## 5. Produsele și subprodusele obținute

Cantitatea maximă anuală care rezulta în urma procesului de prelucrare:

- piese din fibră de carbon, material termoplastice cu fibră de carbon, inox, oțel, aluminiu, bronz-aluminiu, fontă, alamă:

- 500.000 piese – componente produse și/sau prelucrate pentru bicicletă
- 1.000.000 piese – componente produse și/sau prelucrate pentru sectorul industrial
- 5.000.000 piese – componente produse și/sau prelucrate pentru sectorul auto.

Capacitatea maximă anuală care poate fi rezultată în urma procesului de control vizual:

- o cantitate de piese controlate la microscop și/sau lupă de aproximativ 8.000.000 piese.

## 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Birouri, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare și zona de circulație

Pentru asigurarea temperaturilor interioare în spațiile menționate mai sus, este prevăzută o instalație de încălzire cu radiatoare din oțel tip panou ce funcționează cu agent termic primar – apă caldă 85/65°C.

Agentul termic cu parametrii 85/65°C este furnizat de centrale termice murale cu tiraj forțat, ce funcționează cu combustibil gazos (3 x 25 kW).

Spațiu de producție și spațiu de depozitare

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de ..... 2011 ..... 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Județul Argeș



Asigurarea temperaturii in spatiile de productie si de depozitare se realizeaza cu convectoare, alimentate de la rețeaua de gaze (6 x 56 kW – 3 pentru fiecare spatiu) si aeroterme, alimentate de la rețeaua electrica (6 x 144 kW – 3 pentru fiecare spatiu).

7. Programul de funcționare - 16 h/zi, 5 zile/saptamana, 260 zile/an.

8. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare) - nu este cazul

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

### 1. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

**AER:** - hala 1 si hala 2 sunt prevazute cu doua instalatii de filtrare a noxelor rezultate de la utilajele generatoare de pulberi si vapori de ulei, respectiv:

1. Aspirator industrial MION (Sistem de aspirare) ASP-ABB/ASP – B01235

2. Aspirator industrial MION (Sistem de aspirare) ASP-ABB/ASP – B01262

Noxele captate sunt colectate prin cate un sistem de tubulatura din tabla zincata cu diametre progresive, filtrate intr-un filtru uscat tip UM 42 cu eficienta de separare de 97,5% greutate si evacuate in atmosfera printr-un cos de dispersie (H=10 m, D=1,5 m).

### 1.2 SOL:

- platforme betonate pentru amplasarea containerelor pentru colectarea deseurilor menajere;
- platforma betonata, cu spatii acoperite, securizate si identificate unic pentru colectarea deseurilor generate, pe categorii;

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

### 2.1 AER:

#### Aer ambiental (Imisii)

Concentrațiile poluantilor evacuatii in atmosfera in urma desfasurarii activitatii nu trebuie sa depaseasca in aerul inconjurator valorile limita prevazute de Legea 104/2011, privind calitatea aerului inconjurator dupa cum urmeaza:

Poluant	Perioada de mediere	U.M.	V.L.E.
Particule in suspensie (PM10)	24 ore	µg/mc	50

2.2 APĂ Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere se vor incadra in limitele stabilite de operatorul statiei de epurare, conform prevederilor NTPA 002 aprobat prin HG 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

2.3 SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

2.4 ZGOMOT: nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de - SR 10009/2017: Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

### Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20/11/2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges



În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

### III. Monitorizarea mediului

#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

- poluanți evacuați în atmosfera menționați la punctul II.2.1 imisii aer - la limita amplasamentului înspre zona locuită un punct - *anual*

#### 2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea: se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală ;

- se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală;
- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa - proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș; **raportarea se va face anual;**
- situația deșeurilor de ambalaje - **anual, până la 25 februarie**, în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- buletine de analiză / rapoarte de încercare pentru apele uzate menajere / aer imisii / **anual**

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.

*In situația modificării prevederilor actelor de reglementare menționate în subcapitolul 2. „Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate”, titularul activității are obligația să ia la cunoștință modificările și să efectueze raportări conform noilor prevederi legale.*

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

#### 1. Deșeuri produse

##### 1.1 Deșeuri nepericuloase:

Cod dese	Denumire deșeu conform Deciziei	Sursă generatoare	Cantități estimative	Mod de stocare
----------	---------------------------------	-------------------	----------------------	----------------

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20/11 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges

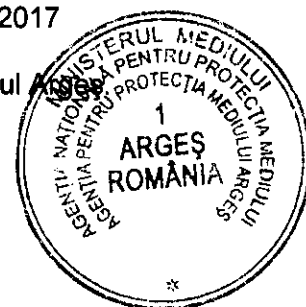




Nr. crt	conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	comisiei 2014/955/CE			
1.	20 03 01	deșeuri menajere și asimilabile	intreaga statie	120 t/an	eurocontainere
2.	07 02 13	deseuri de materiale plastice	ambalare produse	1,5 t/an	saci plastic, cutii carton
3.	12 01 03	deseuri de metale neferoase	prelucrari mecanice	3,85 t/an	containere metalice speciale
4.	16 01 18	deseuri metalice neferoase	rebuturi piese	0,7 t/an	-//-
5.	12 01 01	deseuri metalice feroase	prelucrari mecanice	103,0 t/an	-//-
6.	16 01 17	deseuri metalice feroase	prelucrari mecanice	12,5 t/an	-//-
7.	20 03 06	deseuri de la curatarea canalizarii	curatarea canalizarii	800 mc/an	containere metalice
8.	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	ambalare produse	3,0 t/an	container
9.	15 01 02	ambalaje de material plastic	-//-	2,0 t/an	-//-
10.	15 01 03	ambalaje de lemn	ambalare produse	0,6 t/an	platforma betonata
11.	15 02 03	absorbanti materiale filtrante, echipamente de protectie fara continut de substante periculoase	lavete, echipamente de protectie	0,05 t/an	butoaie metalice
12.	12 01 99	alte deseuri nespicate	sectii mproductie	2,0 t/an	containere
13.	20 01 36	echipamente electrice si electronice casate	echipamente electrice si electronice	0,1 t/an	cutii carton
14.	20 03 06	deseuri de la curatarea canalizarii	curatarea canalizarii	800 mc	Se preiau direct cu vidanja

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 2011 2017  
Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges

17



## 1.2 Deșeuri periculoase

Nr. crt	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Mod de stocare
1.	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	utilaje	50,0 mc/an	butoaie metalice
2.	13 01 10*	uleiuri minerale neclorinate	utilaje	0,1 t/an	butoaie metalice
3.	15 01 10*	ambalaje cu continut de substante periculoase	ambalare produse	0,6 t/an	-/-
4.	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante cu continut de substante periculoase	instalatii filtrare	22,0 t/an	-/-
5.	11 01 13*	deseu de degresare cu continut de substante periculoase	lavete, degresare piese	2,0 t/an	-/-
6.	20 01 21*	tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	instalatii iluminat	0,1 t/an	cutii de carton
7.	20 01 35*	echipamente electrice si electronice cu continut de componentii periculosi	instalatii iluminat	1,0 t/an	cutii carton
8.	16 01 01*	baterii cu plumb	acumulatori stivuitoare	2,0 t/an	cuva PVC antiacida
9.	16 01 17*	filtre ulei	butoaie metalice	0,6 t/an	butoi metalic
10.	12 01 20*	piese de polizare uzate maruntite si materiale cu continut de substante periculoase	piese si materiale de polizare	0,05 t/an	cutii carton

## 2. Deșeuri valorificate/eliminate

Nr. crt	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Destinație
1.	20 03 01	deșeuri menajere și asimilabile	intreaga statie	120 t/an	Unitati autorizate pentru eliminare
2.	07 02 13	deseuri de materiale plastice	ambalare produse	0,7 t/an	Unitati autorizate pentru colectare / valorificare / eliminare
3.	12 01 03	deseuri de metale neferoase	prelucrari mecanice	3,85 t/an	-/-

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20/11 2017  
 Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
 amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Argeș

18



4.	16 01 18	deseuri metalice neferoase	rebuturi piese	0,7 t/an	-//-
5.	12 01 01	deseuri metalice feroase	prelucrari mecanice	103,0 t/an	-//-
6.	16 01 17	deseuri metalice feroase	prelucrari mecanice	12,5 t/an	-//-
7.	20 03 06	deseuri de la curatarea canalizarii	curatarea canalizarii	800 mc/an	-//-
8.	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	ambalare produse	3,0 t/an	-//-
9.	15 01 02	ambalaje de material plastic	-//-	2,0 t/an	
10.	15 01 03	ambalaje de lemn	ambalare produse	0,6 t/an	-//-
11.	15 02 03	absorbanti materiale filtrante, echipamente de protectie fara continut de substante periculoase	lavete, echipament e de protectie	0,05 t/an	-//-
12.	12 01 99	alte deseuri nespecificate	sectii mproductie	2,0 t/an	-//-
13.	20 01 36	echipamente electrice si electronice casate	echipament e electrice si electronice	0,1 t/an	-//-
14.	20 03 06	deseuri de la curatarea canalizarii	curatarea canalizarii	800 mc	-//-
15.	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	utilaje	50,0 mc/an	-//-
16.	13 01 10*	uleiuri minerale neclorinate	utilaje	0,1 t/an	-//-
17.	15 01 10*	ambalaje cu continut de substante periculoase	ambalare produse	0,6 t/an	-//-
18.	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante cu continut de substante periculoase	instalatii filtrare	22,0 t/an	
19.	11 01 13*	deseu de degresare cu continut de substante periculoase	lavete, degresare piese	2,0 t/an	-//-
20.	20 01 21*	tuburi flourescente si alte deseuri cu continut de mercur	instalatii iluminat	0,1 t/an	-//-
21.	20 01 35*	echipamente electrice si electronice cu continut de componenti periculosi	instalatii iluminat	1,0 t/an	-//-
22.	16 01 01*	baterii cu plumb	acumulatori stivuitoare	2,0 t/an	-//-

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11 2017  
Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL  
amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Arges

19



23.	16 01 17*	filtre ulei	butoaie metalice	0,6 t/an	-//-
24.	12 01 20*	piese de polizare uzate maruntite si materiale cu continut de substante periculoase	piese si materiale de polizare	0,05 t/an	-//-

**Notă:** Schimbarea contractelor cu firmele autorizate care valorifică deșeurile se va comunica la APM Argeș și GNM – Comisariatul Județean Argeș.

#### 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

- deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere.
- transportul deșeurilor periculoase se va efectua numai pe baza formularului de expediție – transport (Anexa 1/2), conform HG nr.1061/2008.

#### 6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- se va ține evidența **lunară** a deșeurilor colectate, cu raportare **anuală** la APM Argeș;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/generate conform HG nr. 856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- transportul produselor se realizează conform prevederilor legale în vigoare și mențiunilor din fișele de securitate, cu mijloace de transport autorizate.

#### V. Substanțe și amestecuri periculoase utilizare (categorii, cantități):

Nr. crt.	Denumire substanta	Instalatie/sec tie	Fraza de pericol	Cantitate totala detinuta (anuala)	Starea fizica
1.	Ulei divinol icl iso 150 d	Centru de prelucrare prin strunjire - incarcatorul de bare al strungului	H400, H312, H332	500 litri	Lichid
2.	Fluid anticoroziv metacarin avilub 831	Baia de ulei anticoroziv - scufundare piese	H304, H317, H319	600 litri	Lichid
3.	Solvent percloretilena brethene d6	Masina de spalati/degre-sat metale	H315, H317, H319, H336, H351, H411	2.520 litri	Lichid

#### 2. Modul de gospodărire

- **Ambalare** : în ambalajele originale : recipienti plastic și metal.
- **Transport** : cu mijloacele de transport ale distribuitorilor;
- **Depozitare** : halele de producție, magazii;
- **Folosire**: utilaje.

Autorizație de Mediu nr. 247 din 09.10.2009 revizuită în data de 20.11..... 2017

Titular – SC TFM METAL INDUSTRY SRL

amplasament – com. Maracineni, sat Argeselu, nr. 537 bis, Hala nr. 2, Judetul Argeș

20



**Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase :** conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje. Ambalajele sunt predate către societăți autorizate în colectare / valorificare, eliminare.

**Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident :** conform prevederilor legale în vigoare.

**Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:** conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010.

#### **VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților**

Prezenta autorizație de mediu se emite fără program de conformare.

#### **Titularul activității are obligația:**

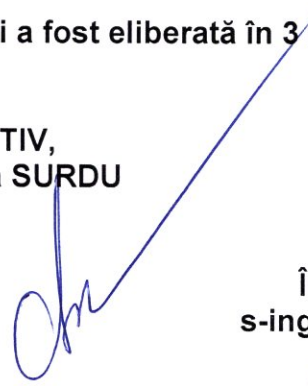
- Solicitării unei noi autorizații de mediu cu minim 45 de zile înainte expirării prezentei.
- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu conține 21 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

Șef Serviciu  
Avize, Acorduri, Autorizații  
ecolog Denisa MARIA



DIRECTOR EXECUTIV,  
ing. Cristiana Elena SURDU



Întocmit,  
s-ing. Marin SARU

