



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr. 26646 / 11.05.2018

Către,

SC GIC NOSAG METAL SRL
comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, județul Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 367** revizuită la data de11.05.2018....., emisă pentru activitatea de „Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor - cod CAEN 2550, operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562, fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932”, desfășurată în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș.



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA



Agencia Națională pentru Protecția Mediului**Agencia pentru Protecția Mediului Argeș****AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)**Nr. 367 din 29.11.2016 revizuită la data de *11.05.2018*

Ca urmare a cererii adresate de **SC GIC NOSAG METAL SRL** cu sediul în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, jud. Argeș, înregistrată la APM Argeș cu numărul 26646/07.12.2017, în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu amendamentele ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului – aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008 și a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: SC GIC NOSAG METAL SRL în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș.

care prevede:

- fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor - cod CAEN 2550;
- operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562;
- fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932;

în scopul: producției de repere metalice pentru industria auto.

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat în baza:

- extinderea activității prin construirea unui cort industrial, în care se depozitează piese metalice și stocare matrițe (S=732,2 mp) și copertina (S=200 mp), mutarea atelierului îndoire sârme (S=961 mp) în locul depozitului de materii prime (S=840 mp), și a depozitului de materii prime (S=840 mp) în locul atelierului îndoire sârme și a dotării secțiilor de producție cu diferite utilaje;
- Autorizației de mediu nr. 367 din 29.11.2016;
- Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare.



*Înlocuiește Autorizația de mediu nr. 367 din 29.11.2016

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; 0746/248597; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de SC GIC NOSAG METAL SRL;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 16939009/15.11.2004;
 - Certificat constatator eliberat la data de 07.07.2011 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Certificat constatator eliberat la data de 21.11.2012 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Certificat constatator eliberat la data de 03.12.2015 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Autorizația de mediu nr. 367/09.04.2015, revizuită la data de 29.11.2016, emisă de APM Argeș pentru activitatea desfășurată de SC GIC NOSAG METAL SRL;
 - Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 45/13.09.2016, emisă de ABA Argeș Vedea;
 - Contract de închiriere nr. 4/16.10.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC GNM INDUSTRIAL REAL ESTATE SRL;
 - Act adițional (pentru închiriere cort industrial) nr. 1/2018 la contractul de închiriere nr. 4/16.10.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC GNM INDUSTRIAL REAL ESTATE SRL;
 - Contract de închiriere nr. 3301/9/31.03.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC OMNIUM DISTRIBUTION SRL;
 - Contract de subînchiriere nr. 10/19.07.2012 și act adițional nr 1/2017, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC HUMAN RESOURCES CONSULTING SRL;
 - Contract nr. 8054523 – 1/18.08.2014 de furnizare energie electrică, încheiat cu Societatea „Electrica Furnizare” SA;
 - Act adițional nr. 2/22.07.2015 la Contractul nr. 8054523 – 1/18.08.2014 de furnizare energie electrică, încheiat cu Societatea „Electrica Furnizare” SA;
 - Act adițional nr. 3/08.12.2016 la Contractul nr. 8054523 – 1/18.08.2014 de furnizare energie electrică, încheiat cu Societatea „Electrica Furnizare” SA;
 - Contract de vânzare – cumpărare gaze naturale nr. 12801401/14.01.2015, încheiat cu SC TINMAR – IND SA+acte adiționale și adresa din 24.11.2017, privind schimbare denumire societate TINMAR ENERGY S.A.
 - Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 223/2017, încheiat cu ABA Argeș – Vedea;
 - Contract nr. 052081/17038/2013 din 18.03.2013 pentru prestări servicii de preluare și tratare ape uzate, încheiat cu SC OLTCHIM SA;
 - Contract de prestări servicii nr. 91/20.11.2013, încheiat cu SC ANDREMAR INSTAL CONSTRUCT SRL+ acte adiționale;
 - Contract de vânzare - cumpărare nr. 1372/08.07.2008, încheiat cu SC METALIMPEX ROMANIA SRL;
 - Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri feroase și neferoase) nr. 1103/09.02.2017, încheiat cu SC ROMRECYCLING SRL
 - Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri) nr. 3000/6/19.01.2012, încheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL+ acte adiționale;
 - Acord de cooperare în vederea gestionării deșeurilor de echipamente electrice și electronice nr. 3105/96/01.10.2013, încheiat cu SC MONDO AGAR SRL;
 - Contract de prestări servicii nr. 234/24.05.2007, încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL+ acte adiționale;
 - Contract de prestări servicii nr. E 080/17.10.2016, încheiat cu SC ENVIRO ECO BUSINESS SRL;



- Contract nr. 3835/17.09.2008 de prestare a serviciului de salubritate, încheiat cu SC SALUBRITATE 2000 SA;
- Fișe de securitate;
- Contract de parteneriat in domeniul distribuției GPL nr. 9101/1090/12.05.2014, încheiat cu SC EUROGENETIC SRL;
- Aviz obligatoriu de instalare nr. 1195/18.08.2015, emis de Inspecția Teritorială ISCIR București;
- Proces – verbal de verificare tehnică nr. 26C – 709, întocmit de ISCIR București;
- Punct de vedere nr. 984/14/SU-AG din 28.05.2014, emis pentru instalație GPL de ISU Argeș;
- Raport de încercare – apă pluvială nr. EN 2048/17.11.2017, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Raport de încercare - imisii nr. EN 2017/17.11.2017, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Raport de încercare - zgomot nr. EN 2018/17.11.2017, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Decizia etapei de încadrare nr. 429/15.06.2017, emisă de APM Argeș pentru proiectul „Construire cort industrial și copertină” în comuna Bradu, titular SC GNM Industrial Real Estate SRL;
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- a) In cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobata prin Legea nr. 19/2008, cu modificările si completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului si autoritatea competenta pentru inspecție si control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protecția mediului si autoritatea competenta pentru inspecție si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitării consecințelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- b) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suporta costul pentru repararea prejudiciului si înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.
- c) In cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute in autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații:
 - informează imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului responsabila cu emiterea autorizației de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația de mediu.
- d) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
 - sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar in cazul in care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - se utilizează eficient energia;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;



- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- e) Orice modificare pe care producătorul intenționează să o facă în instalații sau în apropierea lor, în modul lor de funcționare, de natura a antrena o schimbare semnificativă a elementelor precizate inițial în documentația ce sta la baza solicitării autorizației de mediu, va fi adusă la cunoștința autorității competente pentru protecția mediului, împreună cu toate elementele ei descriptive, înainte de efectuarea acesteia.
- f) La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității/operator, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea acordului de mediu.
- g) Respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea A.P.M. Argeș la apariția noilor modificări ale activității.
- h) Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu.
- i) Introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- j) Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- k) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite împrăștierea acestora și eliminarea de noxe.
- l) Folosirea traseelor cele mai scurte și cu cel mai redus risc pentru sănătatea populației și a mediului.
- m) Neabandonarea deșeurilor pe traseu, folosirea de trasee cât mai scurte și cu risc cât mai redus pentru populație și mediu.
- n) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:
 - să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
 - să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
 - să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- o) Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurii; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- p) Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea.
- q) Titularul activității trebuie să dețină un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție.
- r) Evitarea formării stocurilor de deșeurii ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- s) Respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor și anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formării de stocuri, predarea lor agenților economici autorizați pentru valorificare.
- t) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate.
- u) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007.
- v) Informarea A.P.M. Argeș și a populației din zona în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.



Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emiteră a autorizație de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordin nr. 756/1997- pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Legea apelor nr.107/1996, modificată și completată de Legea nr. 310/2004.
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007.
- H.G. nr. 352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu amendamentele ulterioare.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.

I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje):

- activitatea se desfășoară în spații închiriate pe un teren cu S=28.133 mp, pe care sunt amplasate următoarele clădiri:

- secția ambutisai S=1680 mp;
- secția sudura S=1190 mp;
- atelier ambalare repere S=432 mp;
- atelier matrițerie întreținere S.D.V. S=540 mp;



- laborator de testări și analize tehnice S=101,5 mp;
- depozit materii prime S= 840 mp;
- hala metalică presaj greu (prese AIDA) (S= 980,7 mp);
- cort depozitare produse finite S=1112 mp;
- atelier ambalare S=746 mp;
- secția sârme și sudura, zona asamblare tije S=198 mp;
- depozit materii prime (S=961 mp);
- cort depozitare (S=225 mp);
- secția ambutisaj greu (S=1541,40 mp);
- 1 cort în suprafața de 471 mp în care se execută debitarea tablei pe ghilotine, depozitarea materiei prime (formate și rulouri de tablă);
- 1 cort în suprafața de 377 mp în care se desfășoară activitatea de retuș, spălare repere, vibronetezire repere ambutisate, ambalare repere;
- alte dependențe (vestiare, birouri, etc.), S=1337,58 mp.

Alte dotări:

- 1 cazan de încălzire tip Guillot FBG 405;
- 1 centrală termică Buderus;
- 1 centrală termică în condensatie Logamax plus GB 162 (cu tiraj forțat), putere termică nominală 65KW;
- 3 generatoare de aer cald tip DSO 130;
- 1 generator de aer cald (175 kW);
- 4 radianți ceramici Schwank;
- 8 radianți ceramici infraroșu pe gaz tip ecoSchwank26 cu putere termică nominală/buc radiant 26 kW;
- 1 buc tub radiant infraroșu pe gaz tip calorSchwank, cu putere termică nominală de 20 kW;
- 2 buc tub radiant infraroșu pe gaz tip calorSchwank, cu putere termică nominală de 30 kW;
- 5 generatoare aer cald minijet TECNOCLIMA;
- 12 tuburi radiante infraroșu tip U(39 kW);
- 1 terminal electronic de cântărire (capacitate 60 t), situat în apropierea porții de acces nr 1;
- 5 compresoare;
- 1 bucată stație de distribuție G.P.L. tip SKID (proprietatea S.C. EUROGENETIC S.R.L., conform contract de parteneriat în domeniul distribuției GPL nr. 9101/1090/12.05.2014) compusă dintr-un rezervor cu capacitatea maximă de 5000 litri (volum apă) o pompă de recirculare și un panou de distribuție;
- 1 instalație criogenică pentru aprovizionare cu argon (amplasată în apropierea depozitului de produs finit);

Instalația de tip monobloc este compusă dintr-un recipient criogenic având o capacitate de 3300 litri, iar cantitatea netă este de 3135 litri, fiind alcătuit din 2 vase:

- Vas interior din oțel inoxidabil pentru depozitarea gazelor lichefiate, conceput pentru a face față presiunii interne;
- Vas exterior din oțel carbon, rezistent la presiunea externă.

Recipientul criogenic este echipat cu țevi, supape, flanșe de umplere, instrumente de măsură dispozitive de control și siguranță. La capătul superior al vasului exterior este montat un dispozitiv de siguranță pentru a evita suprapresiunea în caz de scurgeri din vasul interior sau țevi.

Umplerea rezervorului se realizează prin transfer din autocisterna, fie cu ajutorul unei pompe de transfer, fie prin diferența de presiune.



- 12 stivuitoare cu alimentare GPL;
- 2 electrostivuitoare;

Secția Ambutisaj este dotată cu următoarele:

- presa mecanica Roche 200 TF
- prese mecanice de 150 TF
- presa mecanica IMV de 200 TF
- prese automate IMV de 420 TF
- prese mecanica IMV de 420 TF
- presa mecanica IMV de 120 TF
- presa mecanica IMV de 100 TF
- prese automate BRET de 320TF
- presa automata IMV de 315TF
- presa Fagor de 250 TF
- presa Colombo de 180 TF
- prese mecanice COLOMBO de 60, 63
- clește HOLMATRO pentru efectuare test distructiv sudura
- banc de spălare piese
- buc prese automate AIDA 630 si 800 tf

Secția sudura este dotată cu următoarele:

- 14 mașini de sudura prin presiune Tecna
- 6 aparate de sudura MIG/ MAG
- 4 roboti de sudura
- instalații răcire
- mașini de sudura prin puncte Serra
- instalație de sudura gujoane

Atelier matrițerie întreținere este dotat cu:

Atelierul și anexa acestuia sunt dotate cu următoarele:

- 3 strunguri
- 4 freze universale
- 1 mașina de alezat și frezat pe orizontal AFD 100
- 1 centru de prelucrare OKUMA
- 2 mașini de rectificat plan
- 1 mașina de rectificat universala interior-exterior
- 2 mașini de găurit în coordonate
- 1 polizor universal
- 1 mașina de electroeroziune cu fir Charmilles
- 1 mașina electroeroziune cu electrod solid
- 1 braț de ridicat de 1000 kg
- 1 mașina de ascuțit
- 1 presa hidraulică 200 TF
- 1 aparat de sudura electric
- 1 mașina de găurit
- 1 pompa Stihl de curățat cu presiune
- 1 mașina de debitat automata Carif 320
- 2 cuptoare de tratament termic
- 1 dispozitiv de tăiat/sudat Brener
- dispozitiv de încărcare cilindri cu azot



Laborator de testări si analize tehnice este dotat cu:

- 1 mașina tracțiune WE 60
- 1 aparat pentru determinarea carbonului
- 1 etuva Memmert
- 1 mașina de debitat piese pentru metalografie Mecatome T255\ 300
- 1 balanta analitica
- 1 balanța tehnica
- 1 aparat expert sudura
- 1 mașina de șlefuit

Atelierul MSI este dotat cu:

- 1 polizor
- 1 aparat debitare cu plasma
- 1 aparat de sudura electric
- 1 mașina de găurit

Transportul deșeurilor si al produselor, pe platforma S.C. GIC NOSAG METAL S.R.L. se face cu cele 12 stivuitoare.

Atelierul îndoiri sârme S=840 mp este dotat cu următoarele utilaje:

- 8 mașini de îndoit sarma WAFIOS
- 1 mașina de îndoit si debitat sarma
- 1 mașina de îndoit GL 2000 CNC

Spațiul in care se executa reperul ansamblu inchizator (S=119mp) este dotat cu:

- mașini de refulat teava BLM
- presa mecanica cu genunchi 150 TF
- presa Balconi 150TF
- mașina de scris cu micropercuție.
- mașini de sertizat Guillemin

Anexa (S=61mp) este dotata cu:

- aparate de sudura MIG/ MAG

Secția ambutisaj greu (S=1541,40mp) este dotata cu următoarele utilaje:

- 1 ghilotina mecanica Colgar
- 4 prese Mecfond de 400 tf
- 1 presa Weingarten de 400 tf
- 1 presa Rovetta de 400 tf
- 1 presa Clearing de 420 tf
- 1 presa Ross de 600tf
- 1 presa Bret 500 tf
- 1 ghilotina automata
- 4 mașini de găurit
- 4 polizoare
- 2 mașini de spălat ADS 200
- 1 mașina de vibronetezire Rosler R1500
- 1 mașina de debavurat cu pietre ceramice R220 EURO KP
- 1 mașina de debavurat cu pietre ceramice WALTER TROVAL



- 1 uscator TECNOMATIC TM-11D

2. *Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:*

Nr. Crt.	Denumire	Mod de ambalare	Depozitare	Cantitati folosite
1	Tabla si sarma din otel de diverse dimensiuni	Formate, rulouri, colaci	Magazie	44.000 t/an
2	Metale neferoase	Bare, fir electroeroziune	Magazie	2 t/an
3	Emulsii si soluții de ungere	Butoaie metalice	Magazie	17.000 l/an
4	Ulei de transmisie	Butoaie metalice	Magazie	700 l/an
5	Ulei hidraulic	Butoaie metalice	Magazie	25.000 l/an
6	Sarma sudura	Butoaie din carton	Secția sudura, magazie	130 t/an
7	Oxigen tehnic	Butelii otel	Spațiu închis situat curtea interioara a societatii	20 buc/an
8	Acetilena dizolvata	Butelii otel	Spațiu închis situat curtea interioara a societatii	12 buc/an
9	GPL(gaz petrolier lichefiat) auto	Rezervor otel	Curtea interioara a societatii	180.000 l/an

In cadrul laboratorului de testări si analize tehnice se folosesc următoarele: acid sulfuric 94 ÷96% (1l/an), hidroxid de potasiu p.a.(2 kg/an); clorura de calciu anhidra (2 kg/an); clorura de sodiu p.a.(1kg/an). Substanțele se folosesc la determinarea carbonului din oteluri.

Alcoolul etilic 96% (1l/an) si acidul azotic 67% (500 ml/an) se folosesc pentru analize macro suduri oteluri (reactiv nital).

3. *Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):*

Alimentarea cu apă:

Apa este utilizată in scop igienico-sanitar și tehnologic (spălare repere metalice).

Sursa de apă o constituie acviferul de adâncime exploatat prin intermediul unui foraj (H=125 m, Qf=1,6 l/s). Forajul este proprietatea SC GNM Industrial Real Estate SRL cu care titularul are contract.

Înmagazinarea apei: apa captată din foraj este pompată în 2 rezervoare cilindrice (V1=V2=2 mc);

Distribuția apei:

Distribuția apei pentru consumul menajer si tehnologic se face prin pompare cu ajutorul a 1+1 electropompe cu debit variabil (Qmin/max=5/13 mc/h, Hp min/max=26/54 mCA) și hidrofor, printr-o rețea de distribuție.

Distribuția apei pentru stingerea incendiilor se face prin pompare cu ajutorul a 1+1 electropompe cu debit variabil (Qmin/max=5/13 mc/h, Hp min/max=26/54 mCA) și hidrofor, printr-o rețea de distribuție care asigură apa pentru 16 hidranți.

Debitele și volumele cerinței de apă reglementate:

Q max. zi=34,50 mc/zi (0,399 l/s);

Q med. zi=28,75 mc/zi (0,333 l/s);

Vmed.an=7303 mc.



Evacuarea apelor

- se evacuează ape uzate menajere, tehnologice și pluviale;

Apele uzate tehnologice rezultate de la spălarea reperelor metalice sunt gestionate ca deșeu periculos, sunt colectate în cubitainere cu capacitatea de 1 mc și predate către unități autorizate.

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare din incinta unității sunt colectate printr-o rețea de canalizare în chesonul unei stații de pompare echipată cu 2 electropompe ($Q_p=0,6$ l/s, $H_p=4$ mCA) și de aici sunt pompate prin conductă în sistemul de canalizare al SC Oltchim SA Direcția Petrochimică Bradu.

Apele pluviale provenite de pe acoperișul clădirilor se scurg liber la suprafața terenului și sunt colectate printr-o rețea de canalizare care debușează în pr. Neajlovel.

Debitele și volumele cerinței de apă reglementate:

$Q_{\max. zi}=34,50$ mc/zi (0,399 l/s);

$Q_{\text{med. zi}}=28,75$ mc/zi (0,333 l/s);

$V_{\text{med. an}}=7303$ mc.

- **alimentarea cu energie electrică:** este asigurată din rețeaua de energie electrică națională;

4. Descrierea principalelor faze ale activității:

Secția Ambutisaj, cod CAEN 2550 - aceasta secție executa repere metalice obținute prin deformare plastica la rece, repere folosite in industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice: materia prima, formatele si rulourile de tabla sunt prelucrate in vederea obținerii reperelor.

Descriere flux tehnologic:

Fazele fluxului tehnologic sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materie prima: tablă;
- debitare tabla;
- stanțare-decupare;
- ambalare;
- curatare si degresare matrițe;

Debitarea tablei se realizează pe presele automate.

In urma operației de debitare rezulta: materia prima pregatita pentru prelucrare la prese si deșeu tabla. Materia prima necesara preselor este depozitata in ambalaje metalice si transportata la punctele de lucru cu ajutorul stivuitoarelor.

In urma operațiilor de stanțare-decupare executate pe prese, rezulta produse finite si deșeuri metalice.

Curatarea si degresarea matrițelor se face intr-un spațiu închis (anexa matrițerie) cu ajutorul pompei de curatat. La curatarea matrițelor se folosește soluție (agent degresant cu spumare redusa) si apa, in proporție de 1/10.

Deșeurile de lichide apoase de spălare sunt colectate in IBC-uri de 1000 l, închise ermetic.

Ambalarea produselor finite se face in cutii de carton tip galia sau Kit, containere metalice si cutii plastic (BAC). Cutiile de plastic (BAC-urile) si containerele metalice sunt reutilizabile. Produsele finite ambalate sunt depozitate pe paleti de lemn si paleti de plastic, aceștia fiind reutilizabili.

Secția sudura cod CAEN 2562, 2932

Aceasta secție executa piese sudate folosite in industria auto. Descrierea proceselor tehnologice: materia prima este prelucrata in vederea obținerii reperelor conform documentațiilor de definire a reperelor.

Pana la obținerea produsului finite sunt parcurse următoarele faze tehnologice:

- aprovizionarea cu semifabricate



- sudare
- ambalare produse finite

Aprovizionarea punctelor de lucru cu semifabricate se face cu ajutorul stivuitoarelor.

Sudarea semifabricatelor in vederea obținerii produsului finit se face cu ajutorul aparatelor de sudura, aparatelor de sudura prin puncte si a roboților de sudura.

In urma operației de sudura MIG/MAG, a sudurii prin puncte si a sudurii robotizate, rezulta produse finite.

Ambalarea produselor finite se face in containere metalice si in cutii de carton. Containerele sunt reutilizabile.

Atelier Matriterie întreținere SDV - cod CAEN 2562: executa parti active ,piese de schimb pentru SDV-uri

Fazele proceselor tehnologice sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materie prima (oteluri speciale)
- debitare materie prima
- prelucrarea materialului
- ajustarea pieselor
- montarea pieselor si subansamblelor.

Aprovizionarea posturilor de lucru cu materiale se face manual si cu ajutorul mijloacelor de ridicat si transportat.

Debitarea materialelor se face pe mașini de prelucrat prin așchiere si taiere, mașina de debitat automata sau cu aparatele de sudura.

Prelucrarea materialelor se face pe mașinile de prelucrat prin așchiere.

Secția MSI -cod CAEN 2562

-executa lucrări de întreținere si reparații la utilaje

Laborator de testări si analize tehnice- cod CAEN 7120

In cadrul laboratorului se fac încercări mecanice si analize fizico-chimice pentru determinarea conținutului de carbon din oteluri

In cadrul atelierului ambalare, are loc ambalarea produselor finite

Secția sârme si sudura, zona asamblare tije

Asamblarea, consta in montarea unor tije metalice pe butoni si pârgii din plastic.

Atelier îndoire sârme ,cod CAEN 2932 , 2562

Atelierul executa tije de uși, întăritura fixare scaun copil, repere folosite in industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice: materia prima, sarma de diverse dimensiuni este prelucrata in vederea obținerii reperelor conform documentațiilor de definire a reperelor.

Faze flux tehnologic pentru reperele tije de uși

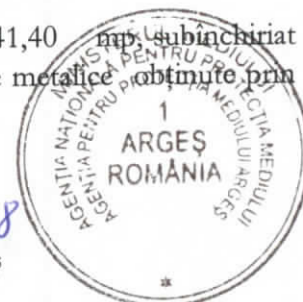
- aprovizionare posturi de lucru cu colaci de sarma de diverse dimensiuni
- debitare si îndoire sarma

Aprovizionarea posturilor de lucru se face cu ajutorul stivuitoarelor.

Debitarea si îndoirea sârmei se executa pe mașinile de îndoit si debitat. In urma operației de debitare si îndoire rezulta produsele finite si deșeuri de sarma.

Secția ambutisaj greu

Aceasta secție isi desfasoara activitatea intr-un spațiu in suprafata de 1541,40 mp, subînchiriat de la S.C. HUMAN RESOURCES CONSULTING S.R.L. Secția executa repere metalice obtinute prin deformare plastica la rece folosite in industria auto.



Descrierea proceselor tehnologice: materia prima, formatele si rulourile de tabla, sunt prelucrate in vederea obtinerii reperelor conform documentațiilor de definire a reperelor.

Descriere flux tehnologic/fazele fluxului tehnologic:

- aprovizionarea cu materie prima(tabla)
- debitare pe ghilotine si presele automate
- stanțare-decupare
- retuș
- curatare si degresare repere
- ambalare produse finite

Materia prima necesara preselor este debitata cu ajutorul ghilotinelor si a preselor automate si este depozitata in cutii metalice și containere, după care este transportata la punctele de lucru (prese) cu ajutorul stivuitoarelor.

In urma operațiilor de debitare (executate pe ghilotina si presele automate), stanțare-decupare (executate pe prese), rezulta semifabricate, produse finite si deșeuri metalice.

Retușul reperelor se face cu ajutorul mașinilor de găurit si polizoarelor. Curatarea si degresarea reperelor metalice se face in mașinile de spălat. Mașinile sunt conectate la rețeaua de apa a societatii. Spălarea reperelor se face cu produsul detergent PS Power clean. Ambalarea produselor se face in cutii de carton, Kit-uri din carton, containere metalice si BAC-uri de plastic.

Containerele metalice si BAC-urile de plastic, sunt reutilizabile. Produsele finite ambalate in cutii de carton, sunt depozitate pe paleti de lemn.

Vibronetezire repere ambutisate

Fazele fluxului tehnologic sunt următoarele:

- piesele obtinute prin ambutisare se introduc in mașinile de debavurat cu pietre ceramice, pornite in prealabil (mașinile sunt racordate la rețeaua de apa a societatii);
- se adaugă Compound FC322S in cava mașinii de debavurat;
- se adaugă un jet mic de apa pentru spălarea pietrelor abrazive si a pieselor.

Timpul de menținere a pieselor se stabilește prin probe, in funcție de mărimea bavurilor, masa si mărimea pieselor.

După prelucrarea in mașinile de vibrodebavurare, piesele sunt transferate in uscător.

Vibronetezirea se face in mașina vibrofinisare dotata cu centrifuga si uscător.

Dozarea cu Compound ZF 322S se face automat, mașina fiind racordata la rețeaua de apa. Apa din proces se refolosește, aceasta fiind epurata cu ajutorul agentului de epurare care se dozează automat.

5. Produsele obtinute:

- în cadrul societății se execută repere metalice folosite in industria auto:

Nr. Crt.	Denumire	Mod de ambalare	Depozitare	Cantitati fabricate
1	Boit AVD fix berceau AV BLK 52	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	70.000 buc/luna
2	Boit AVG H 79	Ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	60.0000 buc/luna
3	Punte maner	Ambalaje din carton (cutii tip galia) , BAC-uri plastic	Depozit produse finite	60.000 buc/luna
4	Suport bac baterie BLK 52	Ambalaje	Depozit produse	50.000 buc/luna



		metalice, ambalaje din carton tip KIT	finite	
5	Întăritura dublura custodia stg/de	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	40.000 set/luna;
6	Renfort choc longeron	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	6.000 buc/luna,
7	Ansamblu inchizator	Ambalaje carton (cutii tip galia), ambalaje metalice, BAC-uri plastic	Depozit produse finite	18.000 buc/luna
8	Tije uși	Ambalaje din plastic tip BAC, ambalaje din carton (cutii tip Galia), ambalaje metalice CONS, HTC	Depozit produse finite	1.000.000 buc/luna
9	Ax trapa carburant	Ambalaje din carton (cutii tip galia)	Depozit produse finite	80.000 buc /luna
10	Întăritura fixare scaun copil	Ambalaje metalice, ambalaje din carton (cutii tip galia)	Depozit produse finite	50.000 buc/luna
11	Renfort tablier G X90	Ambalaje metalice, ambalaje de carton (Kit)	Depozit produse finite	50.000 buc/luna
12	Renfort tablier D X90	Ambalaje metalice, ambalaje de carton (Kit)	Depozit produse finite	50.000 buc/luna
13	Renfort interior tablier X52	Ambalaje metalice, ambalaje de carton (cutii Galia)	Depozit produse finite	50.000 buc/luna
14	Renfort appui cric G/D	Ambalaje metalice, ambalaje de carton (Kit)	Depozit produse finite	50.000 set/luna
15	Boit supp col direction	Ambalaje metalice, ambalaje carton (Kit)	Depozit produse finite	65.000 buc/luna
16	Renfort coupelle amortiseur G/D tablier X52	Ambalaje de carton (cutii Galia), ambalaje de plastic BAC-uri	Depozit produse finite	40.000 set/luna
17	Support BAC baterie	Ambalaje metalice, ambalaje de carton (Kit)	Depozit produse finite	35.000 buc/luna
18	Azot comprimat	Incarcare cilindrii de compensare matrițe	Gaz neinflamabil	H280

6. Datele referitoare la centralele termice:

13

SC GIC NOSAG METAL SRL

Autorizație de mediu nr. 367 revizuită la data de 11.05.2018
Amplasament: com. Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș



- cazan de încălzire, cu tiraj natural, gazele arse degajate în timpul arderii fiind evacuate printr-un coș cu H=10 m și D=40 cm.

7. Programul de funcționare: 24 h/zi; 5 zile/săptămână; 254 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

AER:

- coș cu H=10 m și D=40 cm la cazanul de încălzire cu tiraj natural;
- 3 coșuri metalice cu H=9 m și D=18 cm la generatoarele de aer cald, cu tiraj forțat;
- tuburi radiante infraroșu (12 buc.), radianți ceramici infraroșu pe gaz (10 buc.), în interiorul spațiilor de producție, cu funcționare pe gaz natural;
- sisteme locale de aspirație noxe (8 buc.) dotate cu ventilatoare pentru noxele rezultate în timpul sudurii;
- 8 ventilatoare folosite în timpul verii pt. realizarea unui climat optim în spațiul de producție;

APĂ:

- cubitainere cu capacitatea de 1 mc pentru colectarea apelor uzate tehnologice (gestionate ca deșeu periculos), rezultate de la spălarea reperelor metalice;
- rețea de canalizare pentru colectarea apelor uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare;
- rețea de canalizare pentru apele pluviale provenite de pe acoperișul clădirilor.

SOL:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise, cu pardoseala din beton;
- materiile prime, deșeurile menajere și industriale sunt depozitate selectiv în locuri special amenajate;
- căile de rulare și acces sunt betonate sau asfaltate;

ZGOMOT:

- activitățile se desfășoară în spații închise, în zonă industrială.

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

APA:

Limitele maxime admise ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate menajere evacuate în canalizarea SC Oltchim SA Direcția Petrochimică Bradu se vor încadra în limitele stabilite de SC Oltchim SA Direcția Petrochimică Bradu în conformitate cu prevederile NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Limitele maxime admise ale indicatorilor de calitate pentru apele pluviale evacuate în pr. Neajlovel, stabilite în conformitate cu prevederile NTPA-001 aprobat prin HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare sunt următoarele:

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori max. admise
1.	Materii totale în suspensie	mg/l	60
2.	Substanțe extractibile	mg/l	20
3.	Produs petrolier	mg/l	5

Alți indicatori nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA-001 aprobat prin HG nr. 352/2005.



SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT:

- Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare. Drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător.

III. Monitorizarea mediului

1. *Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:*

APA:

- frecvența de determinare a concentrațiilor de calitate ai apelor uzate menajere evacuate va fi stabilită de SC OLTCHIM SA Direcția Petrochimică Bradu;
- frecvența de determinare a concentrațiilor de calitate ai apelor pluviale va fi **semestrială**;

ZGOMOT: se va monitoriza **anual nivelul de zgomot**, la limita amplasamentului, într-un punct, conform prevederilor STAS 10 009/1988;

2. *Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate:*

- cele solicitate de APM Argeș in baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: **conform Cap. III pct. 1** din prezenta autorizație de mediu;
- situația gestiunii deșeurilor rezultate: cantitatea de deșuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (operatorul economic care valorifica sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș. Raportarea se va face **anual**.
- date solicitate de APM Argeș, în baza Ordonanței de urgență privind protecția mediului nr.195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. *Deșuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)*

1.1. *Deșuri nepericuloase*

Nr. Crt.	Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate estimată	Stare fizică	Depozitare temporară
1	20 03 01	Deșuri municipale amestecate(menajere)	Întreaga unitate	60 t/an	Solida	Europubele metalice
2	16 01 17	Metale feroase tabla, oțel	Secțiile de producție	16.000 t /an	Solida	Bene metalice
3	16 01 18	Metale neferoase (fir alama)	Atelier matrițerie întreținere SDV	1 t/an	Solida	Container metalic
4	20 01 40	Metale	Suporți metalici, utilaje dezmembrate	30 t/an	Solida	Bene metalice
5	12 01 01	Șpan feros	Atelier matrițerie întreținere SDV	10t/an	Solida	Container metalic



6	12 01 03	Șpan neferos	Atelier matrișerie întreținere SDV	0,1t/an	Solida	Container metalic
7	15 01 03	Deșeu lemn (paleti lemn deteriorați)	Mărfuri ambalate	150 t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonata
8	15 01 01	Ambalaje hârtie si carton	Mărfuri ambalate	35t/an	Solida	Container metalic
9	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Mărfuri ambalate	5t/an	Solida	Container metalic
10	15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	Mărfuri ambalate(formate, rulouri de tabla)	5t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonata ,intr-o zona închisă si acoperită
11	04 02 09	Deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	Asamblare reper cârlig	0,2 t/an	Solida	Ambalaj carton
12	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate (cabluri componente electrice)	Întreaga unitate	0,9 t/an	Solida	Ambalaje de plastic sau ambalaje de carton

1.2 Deșeuri periculoase

Nr. Crt.	Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate estimată	Stare fizica	Depozitare temporara
1	15 02 02*	Absorbantți,mate riale filtrante(inclusiv filtre de ulei fara alta specificație),mat eriale de lustruire, imbracaminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase	materiale de lustruire (lavete) folosite la curatarea utilajelor, contaminate cu uleiuri sau emulsii	17 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi) sau ambalaj plastic IBC
2	12 01 09*	Emulsii si soluții de ungere uzate fara halogeni	Utilaje	7 t/an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)



3	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Utilaje	3 t/an	Lichida	Ambalaj metalic(butoi)
4	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorinate de motor de transmisie si de ungere	Utilaje	0,6 t /an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)
5	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje amestecuri periculoase	0,3 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
6	16 03 03*	Deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase	Produse întreținere	0,217 t/an	Lichida	Ambalaj plastic
7	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matrită poroasă formată din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Ambalaje metalice sub presiune (spray)	0,15 t/an	Solida	Saci plastic
8	16 03 05*	Deșeuri organice cu conținut de substanțe periculoase	Produse întreținere	0,008 t/an	Lichida	Ambalaje plastic
9	16 01 07*	Filtre de ulei	Utilaje	0,2 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
10	12 03 01*	Lichide apoase de spălare	Curatare matrite, spălare piese	100 t/an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)
11	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate,cu conținut de componente periculoși	Întreaga unitate	0,05 t/an	Solida	Ambalaj carton
12	12 01 14*	Nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de	Depunerile de la spălare repere	0,9 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)



		substanțe				
13	16 07 09*	Deșeuri conținând alte substanțe periculoase	Depuneri pe mașina de rectificat exterior	0,2 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
14	08 03 17*	Deșeuri de tonere imprimante cu conținut de substanțe periculoase	Birouri	0,08 t/an	Solida	Ambalaj carton

2. Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație/ secție	Cantitate estimată	Mod de valorificare/ eliminare
1.	20 03 01	deșeuri menajere si asimilabile	întreaga unitate	35 t/an	unități autorizate pentru eliminare
2.	16 01 17	Metale feroase tabla, oțel	Secțiile de producție	16.000 t/an	unități autorizate pentru valorificare
3.	16 01 18	Metale neferoase (fir alama)	Atelier matrișerie întreținere SDV	1 t/an	unități autorizate pentru valorificare
4.	20 01 40	Metale	Suporți metalici, utilaje dezmembrate	30 t/an	unități autorizate pentru valorificare
5.	12 01 01	Șpan feros	Atelier matrișerie întreținere SDV	10 t/an	unități autorizate pentru valorificare
6.	12 01 03	Șpan neferos	Atelier matrișerie întreținere SDV	0,1t/an	unități autorizate pentru valorificare
7.	15 01 03	Deșeu lemn (paleti lemn deteriorați)	Mărfuri ambalate	150 t/an	unități autorizate pentru valorificare
8.	15 01 01	Ambalaje hârtie si carton	Mărfuri ambalate	35 t/an	unități autorizate pentru valorificare



9.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Mărfuri ambalate	5t/an	unități autorizate pentru valorificare
10.	15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	Mărfuri ambalate(formate,rulouri de tabla)	5 t/an	unități autorizate pentru valorificare
11.	04 02 09	Deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	Asamblare reper cârlig	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
12.	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate (cabluri componente electrice)	Întreaga unitate	0,9 t/an	unități autorizate pentru valorificare
13.	15 02 02*	Absorbanți,materiale filtrante(inclusiv filtre de ulei fara alta specificație),materiale de lustruire,imbracaminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase	materiale de lustruire (lavete) folosite la curatarea utilajelor, contaminate cu uleiuri sau emulsii	17 t/an	unități autorizate pentru valorificare
14.	12 01 09*	Emulsii si soluții de ungere uzate fara halogeni	Utilaje	7t/an	unități autorizate pentru valorificare
15.	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Utilaje	3 t/an	unități autorizate pentru valorificare
16.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorinate de motor de transmisie si de ungere	Utilaje	0,6 t /an	unități autorizate pentru valorificare
17.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje amestecuri periculoase	0,3 t/an	unități autorizate pentru valorificare
18.	16 03 03*	Deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase	Produse întreținere	0,217 t/an	unități autorizate pentru valorificare
19.	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matrita poroasa formata din	Ambalaje metalice sub presiune (spray)	0,15 t/an	unități autorizate pentru valorificare



		materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune			valorificare
20.	16 03 05*	Deșeuri organice cu conținut de substanțe periculoase	Produse întreținere	0,008 t/an	unități autorizate pentru valorificare
21.	16 01 07*	Filtre de ulei	Utilaje	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
22.	12 03 01*	Lichide apoase de spălare	Curatare matrițe, spălare piese	100 t/an	unități autorizate pentru valorificare
23.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate, cu conținut de componenți periculoși	Întreaga unitate	0,05 t/an	unități autorizate pentru valorificare
24.	12 01 14*	Nămoluri de la mașinile cu conținut de substanțe	Depunerile de la spălare repere	0,9 t/an	unități autorizate pentru valorificare
25.	16 07 09*	Deșeuri conținând alte substanțe periculoase	Depuneri pe mașina de rectificat exterior	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
26.	08 03 17*	Deșeuri de tonere imprimante cu conținut de substanțe periculoase	Birouri	0,08 t/an	unități autorizate pentru valorificare

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

- deșeurile menajere si asimilabile sunt colectate de către firmă autorizată;

4. Modul de transport al deșeurilor:

- respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- evidenta lunară a deșeurilor conform prevederilor HG nr. 856/2002 pentru fiecare tip, având in vedere cantitatea produsă, colectată, stocată temporar, modul de transport în scopul valorificării/depozitarii definitive, asigurată de proprietarul spațiului;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.



6. Ambalaje folosite/rezultate, mod de gospodărire

Ambalajele folosite in cadrul societatii la ambalarea pieselor finite sunt:

Nr. Crt.	Denumire ambalaj	Cantitatea estimată/lună
1.	cutiile de carton tip Galia	20t
2.	carton despărțitor diverse dimensiuni	2t
3.	KIT-uri	10t
4.	huse VCI	2t
5.	pungi PE, folie stech	2t
6.	paleti de lemn diverse dimensiuni	29t
7.	chingi plastic	0,4t
8.	containerele metalice tip CONS si SLI	15.000 buc
9.	BAC plastic (PP)	9000 buc
10.	Paleti plastic(PP)	400 buc

Containerele metalice si BAC-urile, sunt reutilizabile.

Ambalajele sunt depozitate in spatii acoperite.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. Crt.	Denumire substanță/preparat	Instalația/secția	Proprietati periculoase conform HG 1408/2008 sau Regulament CE 1272/2008	Clasificare/Fraze de risc	Starea fizica	Cantitate utilizată an/U.M.
1.	Condaform S450	Prelucrare metale	Dăunător în contact cu pielea Cauzează afecțiuni serioase la ochi Dăunător dacă se inhalează Poate produce iritații respiratorii Foarte toxic pentru viața acvatică Toxic pentru viața acvatică cu efecte de lungă durată	H312, H332, H335, H318, H400, H411	Lichida	1000 l
2.	Martol soluble ST	Prelucrarea metalelor	Nociv în contact cu pielea Nociv în caz de inhalare Poate provoca iritarea căilor respiratorii Provoacă leziuni oculare grave Poate provoca o reacție alergică a pielii Foarte toxic pentru mediul acvatic	H312, H332, H335, H318, H317, H400	lichida	16.000 l
3.	Hydrol L-	Prese	Produce iritarea pielii. Produce vătămarea	H315, H318, H411	Lichida	25.000 l



	HM/HLP		serioasa a ochilor Toxic pentru viața acvatică cu efecte pe termen lung.			
4.	Lubrifer T90 EP2	Utilaje	Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii	H304	Lichida	700 l
5.	Carter EP 150	Prese automate AIDA	Provoacă iritarea pielii, foarte toxic pentru mediul acvatic, foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H315; H400; H410	Lichida	2000 l
6.	Foam 0 NF	Mașina de spălat sub presiune	Provoacă arsuri grave; iritant pentru ochi, sistemul respirator și pentru piele; risc de leziuni oculare grave.	R35; R36/37/3 8; R38; R41	Lichida	700 kg
7.	K Release (Yeld)	Lubrifiant pentru angrenaje	Foarte inflamabil; extreme de inflamabil; iritant pentru ochi; nociv poate provoca afecțiuni pulmonare în caz de înghițire; expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii; inhalarea vaporilor poate provoca somnolență și amețeala	R11; R12; R36; R65; R66; R67	Aerosol	150 buc
8.	Auto color/ auto original spray	Lac	Foarte inflamabil; extreme de inflamabil; iritant pentru ochi; nociv poate provoca afecțiuni pulmonare în caz de înghițire; expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii; inhalarea vaporilor poate provoca somnolență	R11; R12; R36; R65; R66; R67	Aerosol	600 buc



			si amețeala			
9.	Stargon C-18	Sudura	Amestec de Ar-CO2	-	Gaz sub presiune	300 mc
10.	Argon lichid refrigerat	Sudura	Ar	-	Gaz sub presiune	70.000 mc
11.	Oxigen comprimat	Sudura/ debitare oxi-acetilenica	Poate provoca aprinderea materialelor combustibile	R8	Gaz sub presiune	20 buc butelii sub presiune
12.	Acetilena dizolvata	Sudura/ debitare oxi-acetilenica	Pericol de explozie sub acțiunea căldurii Pericol de explozie in contact sau fara contact cu aerul Extrem de inflamabil	R5,R6,R12	Gaz sub presiune	12 buc butelii sub presiune
13.	Compound FC 322 S	Instalația de vibrofinisare	Nociv in caz de înghițire; nociv in contact cu pielea; provoacă arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; provoacă iritarea pielii; provoacă leziuni oculare grave; provoacă o iritare grava a ochilor; nociv in caz de inhalare; poate provoca iritarea cailor respiratorii; poate dauna fertilității. Poate dauna fătului; foarte toxic pentru mediul acvatic; foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung; nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	H302;H312;H314;H315;H318;H319;H332;H335;H360FD;H400;H410;H412	Lichida	150 l/an
14.	Compound ZF 322 S	Instalația de vibrofinisare	Nociv in caz de înghițire; nociv in contact cu pielea; provoacă arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; provoacă	H302;H312;H314;H315;H318;H319;H332;H335;H360FD;H400;H410;H412	Lichida	150 l/an



			iritarea pielii; provoacă leziuni oculare grave; provoacă o iritare grava a ochilor; nociv în caz de inhalare; poate provoca iritarea cailor respiratorii; poate dauna fertilității. Poate dauna fătului; foarte toxic pentru mediul acvatic; foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung; nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.			
15.	Flocculant AR 7120	Produse cum ar fi regulatoare de pH, agenți de floculare, agenți de precipitare, agenți de neutralizare	Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	H3 H41115 H318 H335	Pulbere	300 kg/an
16.	PS Power clean	Degresant, Echipament de spălare piese.	Provoacă arsurii ; iritant pentru ochi; iritant pentru sistemul respirator; iritant pentru piele; foarte toxic pentru organismele acvatice	R34,R36, R37, R38; R50	Pudra alba	350 kg/an
17.	GPL (gaz petrolier lichefiat) auto	Funcționare stivuitoare	Extrem de inflamabil	R12	Lichid (sub presiune)	1800.000 l/an

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: conform prevederilor HG. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: conform prevederilor legale în vigoare.



Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: respectarea regulamentului 1907/2006 – RECH: conform căruia utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați gestionarea substanțelor chimice conform Fișelor cu date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a Regulamentului nr. 453/2010. Substanțele se vor folosi numai pentru utilizările prezentate în Fișa de securitate.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a solicita Agenției pentru Protecția Mediului Argeș reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înainte expirării autorizației de mediu existente.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 25 pagini, a fost redactată în 3 (trei) exemplare și este valabilă de la 11.05.2018 până la 17.09.2023.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**

**Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA**



**Întocmit,
ing. Adina BICĂ**