



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr. 6261 / 29.11.2016

Către,

SC GIC NOSAG METAL SRL
comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, jud. Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 367 din 09.04.2015** revizuită la data de 29.11.2016..., emisă pentru activitățile „Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor - cod CAEN 2550, operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562, fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932”, desfășurată în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0746248597,

Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)

Nr. 367 din 09.04.2015 revizuită la data de 29.11.2016

Ca urmare a cererii adresate de **SC GIC NOSAG METAL SRL** cu sediul în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, jud. Argeș, înregistrată la APM Argeș cu numărul 6261/29.03.2016, în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate, în baza HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 și a Ord. MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu completările și modificările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: SC GIC NOSAG METAL SRL în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș.

care prevede:

- fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor - cod CAEN 2550;
- operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562;
- fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932

în scopul: producției de repere metalice pentru industria auto.

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat în baza:

- Achiziționarea de noi utilaje;
- Autorizației de mediu nr. 292 din 06.10.2014 și autorizației de mediu nr. 367 din 17.09.2013 revizuită la 09.04.2015;
- Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare.

* Anulează Autorizația de mediu nr. 292 din 06.10.2014 și Autorizația de mediu nr. 367 din 17.09.2013 revizuită la 09.04.2015

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; 0746/248597; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@arpmag.anpm.ro; <http://arpmag.anpm.ro>



Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de SC GIC NOSAG METAL SRL;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
 - Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 16939009/15.11.2004;
 - Certificat constatator eliberat la data de 07.07.2016 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Certificat constatator eliberat la data de 21.11.2012 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Certificat constatator eliberat la data de 03.12.2015 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Autorizația de mediu nr. 292/06.10.2014, emisă de APM Argeș pentru activitatea desfășurată de SC GIC NOSAG METAL SRL în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, județul Argeș;
 - Autorizația de mediu nr. 367 din 17.09.2013 revizuită la 09.04.2015, emisă de APM Argeș pentru activitatea desfășurată de SC GIC NOSAG METAL SRL în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 42 A, județul Argeș;
 - Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 56/03.09.2013, emisă de ABA Argeș Vedea;
 - Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 45/13.09.2016, emisă de ABA Argeș Vedea;
 - Contract de închiriere nr. 4/16.10.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC GNM INDUSTRIAL REAL ESTATE SRL;
 - Contract de închiriere nr. 3301/9/31.03.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC OMNIUM DISTRIBUTION SRL;
 - Contract de subînchiriere nr. 10/19.07.2012, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC HUMAN RESOURCES CONSULTING SRL;
 - Contract nr. 8054523 – 1/18.08.2014 de furnizare energie electrică, încheiat cu Societatea „Electrica Furnizare” SA;
 - Act adițional nr. 2/22.07.2015 la Contractul nr. 8054523 – 1/18.08.2014 de furnizare energie electrică, încheiat cu Societatea „Electrica Furnizare” SA;
 - Contract de vânzare – cumpărare gaze naturale nr. 12801401/14.01.2015, încheiat cu SC TINMAR – IND SA;
 - Licența nr. 1949/05.02.2014 pentru desfășurare activității de furnizare a gazelor naturale, deținută de SC TINMAR – IND SA;
 - Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 223/2013, încheiat cu ABA Argeș – Vedea;
 - Contract nr. 052081/17038/2013 din 18.03.2013 pentru prestări servicii de preluare și tratare ape uzate, încheiat cu SC OLTCHIM SA;
 - Contract de prestări servicii nr. 91/20.11.2013, încheiat cu SC ANDREMAR INSTAL. CONSTRUCT SRL;
 - Act adițional nr. 1 la Contractul de prestări servicii nr. 91/20.11.2013, încheiat cu SC ANDREMAR INSTAL CONSTRUCT SRL;
 - Contract de vânzare - cumpărare nr. 1372/08.07.2008, încheiat cu SC METALIMPEX ROMANIA SRL;
 - Contract de vânzare - cumpărare nr. 87/16.03.2016, încheiat cu REMAT MUELLER - GUTTENBRUNN SRL;
 - Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri) nr. 3000/ 6/19.01.2012, încheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL;
 - Act adițional din 2013 la Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri) nr. 3000/ 6/19.01.2012, încheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL;
 - Act adițional nr. 3000/119/15.01.2014 la Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri) nr. 3000/ 6/19.01.2012, încheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL;



- Act adițional nr. 10/01.10.2014 la Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri) nr. 3000/6/19.01.2012, încheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL;
- Act adițional nr. 3105/126/02.10.2015 la Contract de vânzare – cumpărare (deșeuri) nr. 3000/6/19.01.2012, încheiat cu SC STADY PRODUCT JR SRL;
- Acord de cooperare în vederea gestionării deșeurilor de echipamente electrice și electronice nr. 3105/96/01.10.2013, încheiat cu SC MONDO AGAR SRL;
- Contract de prestări servicii+acte adiționale nr. 234/24.05.2007, încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL;
- Contract nr. 3835/17.09.2008 de prestare a serviciului de salubritate, încheiat cu SC SALUBRITATE 2000 SA;
- Fișe siguranța materialelor;
- Fișe de securitate;
- Fișe cu date de securitate;
- Contract de parteneriat în domeniul distribuției GPL nr. 9101/1090/12.05.2014, încheiat cu SC EUROGENETIC SRL;
- Aviz obligatoriu de instalare nr. 1195/18.08.2015, emis de Inspecția Teritorială ISCIR București;
- Proces – verbal de verificare tehnică nr. 26C – 709, întocmit de ISCIR București;
- Punct de vedere nr. 984/14/SU-AG din 28.05.2014, emis pentru instalație GPL DE ISU Argeș;
- Raport de încercare - imisii nr. EN 1932/16.12.2015, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Raport de încercare - zgomot nr. EN 1933/16.12.2015, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Raport de încercare – apă uzată menajeră nr. EN 2014/22.12.2015, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Raport de încercare – apă pluvială nr. EN 2015/22.12.2015, emis de SC EnEco Consulting SRL – Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- a) În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
 - să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- b) În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.
- c) În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații:
 - informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației de mediu;
 - ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația de mediu.



- d) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar în cazul în care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - se utilizează eficient energia;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- e) Orice modificare pe care producătorul intenționează să o facă în instalații sau în apropierea lor, în modul lor de funcționare, de natura a antrena o schimbare semnificativă a elementelor precizate inițial în documentația ce sta la baza solicitării autorizației de mediu, va fi adusă la cunoștința autorității competente pentru protecția mediului, împreună cu toate elementele ei descriptive, înainte de efectuarea acesteia.
- f) La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității/operator, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea acordului de mediu.
- g) Respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea A.P.M. Argeș la apariția noilor modificări ale activității.
- h) Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu.
- i) Introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- j) Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- k) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora și eliminarea de noxe.
- l) Folosirea traseelor cele mai scurte și cu cel mai redus risc pentru sănătatea populației și a mediului.
- m) Neabandonarea deșeurilor pe traseu, folosirea de trasee cât mai scurte și cu risc cât mai redus pentru populație și mediu.
- n) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:
- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
 - să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
 - să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- o) Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- p) Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea.
- q) Titularul activității trebuie să dețină un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție.



- r) Evitarea formării stocurilor de deșeuri ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- s) Respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor și anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formării de stocuri, predarea lor agenților economici autorizați pentru valorificare.
- t) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate.
- u) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007.
- v) Informarea A.P.M. Argeș și a populației din zona în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emiterie a autorizație de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordin nr. 756/1997- pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Legea apelor nr.107/1996, modificată și completată de Legea nr. 310/2004.
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007.
- H.G. nr. 352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu amendamentele ulterioare.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- STAS 10009/1988 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.



I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje):

- activitatea se desfășoară în spații închiriate pe un teren cu S=28.133 mp, pe care sunt amplasate următoarele clădiri:

- secția ambutisai S=1680 mp;
- secția sudura S=1190 mp;
- atelier ambalare repere S=432 mp;
- atelier matrițerie întreținere S.D.V. S=540 mp;
- laborator de testări și analize tehnice S=101,5 mp;
- depozit materii prime S= 961 mp;
- hala metalică presaj greu (prese AIDA) (S= 980,7mp);
- cort depozitare produse finite S=1112 mp;
- cort depozitare semifabricate, matrițe S=746 mp;
- secția sârme și sudura, formația 2207.01D S=198 mp;
- atelier îndoiri sârme (S=840 mp);
- secția ambutisai greu (S=1541,40 mp);
- 1 cort în suprafața de 471 mp în care se execută debitarea tablei pe ghilotine, depozitarea materiei prime (formate și rulouri de tablă);
- 1 cort în suprafața de 377 mp în care se desfășoară activitatea de retuș, spălare repere, ambalare repere, depozitare produse finite;
- alte dependențe (vestiare, birouri, etc.), S=1337,58 mp.

Alte dotări:

- 1 cazan de încălzire tip Guillot FBG 405;
- 1 centrală termică Buderus;
- 1 centrală termică în condensat Logamax plus GB 162 (cu tiraj forțat), putere termică nominală 65KW;
- 3 generatoare de aer cald tip DSO 130;
- 1 generator de aer cald (175 kW);
- 4 radianți ceramici Schwank;
- 8 radianți ceramici infraroșu pe gaz tip ecoSchwank26 cu putere termică nominală/buc radiant 26 kW;
- 1 buc tub radiant infraroșu pe gaz tip calorSchwank, cu putere termică nominală de 20 kW;
- 2 buc tub radiant infraroșu pe gaz tip calorSchwank, cu putere termică nominală de 30 kW;
- 5 generatoare aer cald minijet TECNOCLIMA;
- 12 tuburi radiante infraroșu tip U(39 kW);
- 1 terminal electronic de cântărire (capacitate 60 t), situat în apropierea porții de acces nr 1;
- 4 compresoare
- 1 bucată stație de distribuție G.P.L. tip SKID (proprietatea S.C. EUROGENETIC S.R.L., conform contract de parteneriat în domeniul distribuției GPL nr. 9101/1090/12.05.2014) compusă dintr-un rezervor cu capacitatea maximă de 5000 litri (volum apă) o pompă de recirculare și un panou de distribuție;
- 9 stivuitoare cu alimentare GPL;
- 1 electrostivuitoare.



Secția Ambutisaj este dotată cu următoarele:

- 1 presa mecanica Fagor de 250 TF;
- 1 presa mecanica IMV de 200 TF;
- 2 prese automate IMV de 420 TF;
- 4 prese mecanica IMV de 420 TF;
- 1 presa mecanica IMV de 120 TF;
- 1 presa mecanica IMV de 100 TF;
- 2 prese automate BRET de 320TF
- 1 presa mecanica IMV de 315TF;
- 1 presa mecanica Balconi de 150 TF;
- 1 Presa OMET de 150TF;
- 4 prese mecanice COLOMBO de 60, 63 , 150 si 180 TF;
- 1 clește HOLMATRO pentru efectuare test distructiv sudura;
- 1 masina de spălare piese;
- 2 buc. prese automate AIDA 630 si 800 tf.

Secția sudura este dotată cu următoarele:

- 15 mașini de sudura prin puncte;
- 7 aparate de sudura MIG/ MAG;
- 2 mașini de refulat BLM;
- 1 presa hidraulica de 40 TF;
- 3 roboti de sudura;
- 2 instalații răcire;
- 1 presa mecanica de 160 TF;
- 2 mașini de marcat prin microproiecție;
- 1 presa mecanica de 63 TF.

Atelier mașinerie întreținere este dotat cu:

Atelierul și anexa acestuia sunt dotate cu următoarele:

- 3 strunguri;
- 4 freze universale;
- 1 mașina de alezat și frezat pe orizontal AFD 100;
- 1 centru de prelucrare OKUMA;
- 3 mașini de rectificat plan;
- 1 mașina de rectificat universală interior-exterior;
- 2 mașini de găurit în coordonate;
- 2 polizoare universale;
- 1 mașina de electroeroziune cu fir Charmilles;
- 1 mașina electroeroziune cu electrod solid;
- 1 braț de ridicat de 1000 kg;
- 1 mașina de ascuțit;
- 1 presa 200 tf;
- 3 aparate de sudura electrica;
- 1 masina de găurit;
- 1 pompa MAKITA de curatat cu presiune;
- 1 mașina de debitat automata Carif 320;
- 2 cupatoare de tratament termic;
- 1 dispozitiv de tăiat/sudat Brener.



Laborator de testări și analize tehnice este dotat cu:

- 1 mașina tracțiune;
- 1 aparat pentru determinarea carbonului;
- 1 cuptor de calcinare;
- 1 etuva;
- 1 mașina de debitat piese pentru metalografie;
- 1 balanță digitală;
- 1 balanță tehnică;
- 1 aparat expert sudura;
- 1 mașina de slefuit piese;
- 2 mașini de măsurat 3D.

Depozitul de produse finite este dotat cu: 1 mașina de infoliat;

Atelierul MSI este dotat cu:

- 1 polizor;
- 1 aparat debitare cu plasma.

Transportul deșeurilor și al produselor, pe platforma S.C. GIC NOSAG METAL S.R.L. se face cu cele 10 stivuitoare.

Atelierul îndoiri sârme S=840 mp este dotat cu următoarele utilaje:

- 8 mașini de îndoit sarma;
- 1 mașina de îndoit GL 2000 CNC;

Spațiul în care se execută reperul articulație capota port-bagaj (S=119 mp) este dotat cu:

- 1 mașina de îndoit BLM;
- 1 mașina de perforare hidraulică;
- 2 mașini de găurit multiax;
- 1 polizor;
- 1 mașina de șanfrenat;
- 1 mașina debitat și îndoit sarma;

Spațiul în care se execută operația de vibrofinisare a reperelor Braket W213= 40.000 buc/an (S=61mp) este dotat cu:

- 1 mașina de debavurat cu pietre ceramice R220 EURO KP;
- 1 mașina de debavurat cu pietre ceramice WALTER TROVAL;
- 1 uscător TECNOMATIC TM-11D;

Secția ambutisai greu (S=1541,40 mp) este dotată cu următoarele utilaje:

- 1 ghilotina mecanică Colgar;
- 1 foarfeca ghilotina hidraulică Femas;
- 3 prese Mecfond de 400 tf;
- 2 prese Weingarten de 400 tf;
- 1 presa Rovetta de 400 tf;
- 1 presa Clearing de 420 tf;
- 1 presa Ross de 600 tf;
- 1 presa Bret 500 tf;
- 1 ghilotina automată;
- 4 mașini de găurit;
- 4 polizoare;
- 3 mașini de spălat ADS 200.



2. *Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:*

Nr. crt.	Denumire	Mod de ambalare	Depozitare	Cantitati folosite
1.	Tabla si sarma din otel de diverse dimensiuni	Formate, rulouri, colaci	Magazie	38.000 t/an
2.	Metale neferoase	Bare	Magazie	1,5 t/an
3.	Bucsa teflonata	Ambalaje carton	Magazie	20.000 buc/luna
4.	Emulsii si solutii de ungere	Butoaie metalice	Magazie	14.000 l/an
5.	Ulei de transmisie	Butoaie metalice	Magazie	2.800 l/an
6.	Ulei hidraulic	Butoaie metalice	Magazie	18.000/an
7.	Sarma sudura	Butoaie din carton	Secția sudura, magazie	6 t/an
8.	Oxigen comprimat	Butelii otel	Spațiu închis situat curtea interioara a societatii	400 buc/an
9.	Acetilena dizolvata	Butelii otel	Spațiu închis situat curtea interioara a societatii	170 buc/an
10.	GPL (gaz petrolier lichefiat) auto	Rezervor otel	Curtea interioara a societatii	115.000 l/an

In cadrul laboratorului de testări si analize tehnice se folosesc următoarele: acid sulfuric 94 ÷ 96% (11/an), hidroxid de potasiu p.a.(2 kg/an); clorura de calciu anhidra (2kg/an); clorura de sodiu p.a.(1kg/an). Substanțele se folosesc la determinarea carbonului din oteluri.

Alcoolul etilic 96% (11/an) si acidul azotic 67% (500 ml/an) se folosesc pentru analize macro suduri oteluri (reactiv nital).

3. *Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):*

Alimentarea cu apă:

Apa este utilizată in scop igienico-sanitar și tehnologic (spălare repere metalice).

Sursa de apă o constituie acviferul de adâncime exploatat prin intermediul unui foraj (H=125 m, Qf=1,6 l/s). Forajul este proprietatea SC GNM Industrial Real Estate SRL cu care titularul are contract.

Înmagazinarea apei: apa captată din foraj este pompată în 2 rezervoare cilindrice (V1=V2=2 mc);

Distribuția apei:

Distribuția apei pentru consumul menajer și tehnologic se face prin pompare cu ajutorul a 1+1 electropompe cu debit variabil (Qmin/max=5/13 mc/h, Hp min/max=26/54 mCA) și hidrofor, printr-o rețea de distribuție.

Distribuția apei pentru stingerea incendiilor se face prin pompare cu ajutorul a 1+1 electropompe cu debit variabil (Qmin/max=5/13 mc/h, Hp min/max=26/54 mCA) și hidrofor, printr-o rețea de distribuție care asigură apa pentru 16 hidranți.

Debitele și volumele cerinței de apă reglementate:

Q max. zi=34,50 mc/zi (0,399 l/s);

Q med. zi=28,75 mc/zi (0,333 l/s);

med.an=7303 mc.



Evacuarea apelor

- se evacuează ape uzate menajere, tehnologice și pluviale;

Apele uzate tehnologice rezultate de la spălarea reperelor metalice sunt gestionate ca deșeu periculos, sunt colectate în cubitainere cu capacitatea de 1 mc și predate către unități autorizate.

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare din incinta unității sunt colectate printr-o rețea de canalizare în chesonul unei stații de pompare echipată cu 2 electropompe ($Q_p=0,6$ l/s, $H_p=4$ mCA) și de aici sunt pompate prin conductă în sistemul de canalizare al SC Oltchim SA Direcția Petrochimică Bradu.

Apele pluviale provenite de pe acoperișul clădirilor se scurg liber la suprafața terenului și sunt colectate printr-o rețea de canalizare care deșează în pr. Neajlovel.

Debitele și volumele cerinței de apă reglementate:

$Q_{max. zi}=34,50$ mc/zi (0,399 l/s);

$Q_{med. zi}=28,75$ mc/zi (0,333 l/s);

$V_{med. an}=7303$ mc.

- **alimentarea cu energie electrică:** este asigurată din rețeaua de energie electrică națională;

4. *Descrierea principalelor faze ale activității :*

Secția Ambutisaj, cod CAEN 2550 - aceasta secție executa reperi metalice obținute prin deformare plastica la rece, reperi folosite in industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice: materia prima: formatele si rulourile de tabla sunt prelucrate in vederea obținerii reperelor, conform documentațiilor de definire a reperelor.

Fazele fluxului tehnologic sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materie prima: tabla;

- debitare tabla;

- stantare-decupare;

- ambalare;

- curatare si degresare matrițe.

Debitarea tablei se realizeaza pe presele automate.

In urma operației de debitare rezulta: materia prima pregatita pentru prelucrare la prese si deșeu tabla. Materia prima necesara preselor este depozitata in ambalaje metalice si transportata la punctele de lucru cu ajutorul stivuitoarelor.

In urma operațiilor de stanțare-decupare executate pe prese, rezulta produse finite si deșeuri metalice.

Curatarea si degresarea matrițelor se face într-un spațiu închis (anexa matrițerie cu $S=140$ mp) cu ajutorul pompei de curatat cu presiune. La curatarea matrițelor se folosește soluție (agent degresant cu spumare redusa) si apa, in proporție de 1/10.

Deșeurile de lichide apoase de spălare sunt colectate in butoaie metalice de 220 l si IBC-uri de 1000 l, închise ermetic.

Ambalarea produselor finite se face in cutii de carton tip galia sau Kit, containere metalice si cutii plastic(BAC). Cutiile de plastic (BAC-urile) si containerele metalice sunt reutilizabile. Produsele finite ambalate sunt depozitate pe paleti de lemn si paleti de plastic, aceștia fiind reutilizabili.

Secția sudura cod CAEN 2562, 2932

Aceasta secție executa piese sudate folosite in industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice :materia prima este prelucrata in vederea obținerii reperelor conform documentațiilor de definire a reperelor.

Pana la obținerea produsului finite sunt parcurse următoarele faze tehnologice:

- aprovizionarea cu semifabricate;

- sudare;



- ambalare produse finite;

Aprovizionarea punctelor de lucru cu semifabricate se face cu ajutorul stivuitoarelor.

Sudarea semifabricatelor in vederea obținerii produsului finit se face cu ajutorul aparatelor de sudura MIG/MAG, aparatelor de sudura prin puncte si a roboților de sudura

Ambalarea produselor finite se face in containere metalice si in cutii de carton tip galia si KIT
Containerele sunt reutilizabile.

Atelier Matrîerie întreținere SDV - cod CAEN 2562:

- executa parti active, piese de schimb pentru SDV-uri;

Fazele proceselor tehnologice sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materie prima (oteluri speciale);
- debitare materie prima;
- prelucrarea materialului;
- ajustarea pieselor;
- montarea pieselor si subansamblelor.

Aprovizionarea posturilor de lucru cu materiale se face manual si cu ajutorul mijloacelor de ridicat si transportat.

Debitarea materialelor se face pe mașini de prelucrat prin așchiere si taiere, mașina de debitat automata sau cu aparatele de sudura.

Prelucrarea materialelor se face pe mașinile de prelucrat prin așchiere. In urma prelucrării rezulta deșeuri metalice (span feros/neferos), care se colectează separat, in butoaie metalice.

Secția MSI - cod CAEN 2562

-executa lucrări de întreținere si reparații la utilaje;

Laborator de testări si analize tehnice - cod CAEN 7120

In cadrul laboratorului se fac încercări mecanice si analize fizico-chimice pentru determinarea conținutului de carbon din oteluri

In cadrul atelierului ambalare, are loc ambalarea produselor finite

Secția sârme si sudura, formația 2207.01D

Aceasta formație executa asamblarea tijelor. Asamblarea consta in montarea unor tije metalice pe niște butoni si pârghii din plastic .

Atelier îndoire sârme, cod CAEN 2932, 2562

Atelierul executa tije de uși, suport roata rezerva etc., reperi folosite in industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice: materia prima, sarma de diverse dimensiuni este prelucrata in vederea obținerii reperelor.

Faze flux tehnologic pentru reperatele tije de uși, suport roata rezerva.

- aprovizionare posturi de lucru cu colaci de sarma de diverse dimensiuni;
- debitare si îndoire sarma

Aprovizionarea posturilor de lucru se face cu ajutorul stivuitorului. Debitarea si îndoirea sârmei se executa pe mașinile de îdoit si debitat. In urma operației de debitare si îndoire rezulta produsele finite si deșeuri de sarma.

Reperul articulație capota port-bagaj se executa intr-un spațiu in suprafața de 119 mp.

Descriere flux tehnologic reper articulație capota port-bagaj:

- aprovizionarea cu materie prima;
- îndoire teava patrata;
- găurire teava patrata;



- sertizare bucsa teflon;
- ambalare;

Îndoirea țevii pătrate se face pe mașina de îndoit teava BLM, rezultând semifabricatele necesare în vederea obținerii articulației capote. Țevile îndoite se asaja pe suportți metalici înclinați, amplasați, acestea fiind preluate de operatori pentru efectuarea operației de găurire.

Găurirea țevilor se face pe mașinile de găurit, în urma acestei operații rezulta semifabricate și pilitura și span feros.

Semifabricatele obținute suferă operația de sertizare (aplicarea bucsii de teflon în găurile formate) rezultând produsele finite și rebuturi. Sertizarea se face pe mașina de sertizat. Șpanul rezultat în urma operației de găurire este colectat în cutii metalice și depozitat în containere metalice, amplasate pe platforma betonată a S.C. GIC NOSAG METAL S.R.L.

Activitatea de vibronetezire repere ambutisate se execută într-o anexă în suprafața de 61 mp.

Fazele fluxului tehnologic sunt următoarele:

- piesele obținute prin ambutisare se introduc în mașinile de debavurat cu pietre ceramice, pornite în prealabil (mașinile sunt racordate la rețeaua de apă a societății);
- se adaugă un inhibitor de coroziune în cuva mașinii;
- se adaugă un jet mic de apă de la rețea pentru spălarea pietrelor abrazive și a pieselor.

Apa uzată (lichidele apoase de spălare) sunt colectate în IBC-uri de 1000 l după care se predă către societăți autorizate.

După prelucrarea în mașinile de vibrodebavurare, piesele sunt transferate în uscătorul Tecnomatic TM-11D.

Secția ambutisaj greu

Secția execută repere metalice obținute prin deformare plastică la rece folosite în industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice:

Materia primă, formatele și rulourile de tablă, sunt prelucrate în vederea obținerii reperelor.

Descriere flux tehnologic/fazele fluxului tehnologic:

- aprovizionarea cu materie primă (tablă);
- debitare pe ghilotină și presele automate;
- stanțare-decupare;
- retuș;
- curățare și degresare repere;
- ambalare produse finite;

Materia primă necesară preselor este debitată cu ajutorul ghilotinelor și a preselor automate și este depozitată în cutii metalice și containere, după care este transportată la punctele de lucru (prese) cu ajutorul stivuitoarelor.

În urma operațiilor de debitare (executate pe ghilotină și presele automate), stanțare-decupare (executate pe prese), rezulta semifabricate, produse finite și deșeuri metalice.

Retușul reperelor se face cu ajutorul mașinilor de găurit și polizoarelor.

Curățarea și degresarea reperelor metalice se face în mașinile de spălat. Mașinile sunt conectate la rețeaua de apă a societății.

Ambalarea produselor finite se face în cutii de carton, Kit-uri din carton, containere metalice, și BAC-uri de plastic.

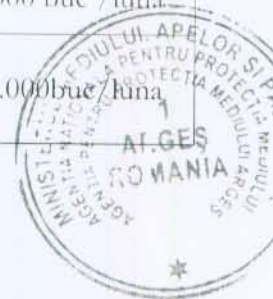
Containerele metalice și BAC-urile de plastic, sunt reutilizabile. Produsele finite ambalate în cutii de carton, sunt depozitate pe paleti de lemn.



5. Produsele obținute:

- în cadrul societății se execută repere metalice folosite în industria auto:

Nr. Crt.	Denumire	Mod de ambalare	Depozitare	Cantitati fabricate
1	Boit AVD fix berceau AV BLK 52	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	70.000 buc/luna
2	Boit AVG fix berceau AV BLK 52	Ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	9.000 buc/luna
3	Boit AVG H 79	Ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	60.0000 buc/luna
4	Punte maner	Ambalaje din carton (cutii tip galia) , BAC-uri plastic	Depozit produse finite	80.000 buc /luna
5	Întăritura fixare scaun copil	Ambalaje metalice, ambalaje din carton (cutii tip galia)	Depozit produse finite	40.000buc/luna
6	Suport bac baterie BLK 52	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	50.000 buc/luna,
7	Întăritura dublura custodia stg./de	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	40.000 set/luna;
8	Renfort choc longeron	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	3.000 buc/luna,
9	Suport echilibror stg./dr	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	20.000 buc/luna
10	Ansamblu inchizator	Ambalaje carton(cutii tip galia), ambalaje metalice, BAC-uri plastic	Depozit produse finite	8.000 buc/luna
11	Tije uși	Ambalaje din plastic tip BAC, ambalaje din carton(cutii tip Galia), ambalaje metalice CONS, HTC	Depozit produse finite	900.000 buc/luna
12	Suport roata rezerva	Containere metalice tip SLI	Depozit produse finite	20.000 buc/luna
13	Articulație capota	Ambalaje din carton tip KIT, cutii de carton Galia	Depozit produse finite	10.0000 buc/luna
14	Ax trapa carburant	Ambalaje din carton (cutii tip galia)	Depozit produse finite	15.000 buc /luna
15	Întăritura fixare scaun copil	Ambalaje metalice, ambalaje din carton (cutii tip galia)	Depozit produse finite	120.000 buc/luna



16	Renfort tablier G X90	Ambalaje metalice, ambalaje de carton(Kit)	Depozit produse finite	90.000 buc/luna
17	Renfort tablier D X90	Ambalaje metalice, ambalaje de carton(Kit)	Depozit produse finite	90.000 buc/luna
18	Renfort interior tablier X52	Ambalaje metalice, ambalaje de carton (cutii Galia	Depozit produse finite	89.000 buc/luna
19	Renfort appui cric G/D	Ambalaje metalice, ambalaje de carton(Kit)	Depozit produse finite	100.000 buc/luna
20	Boit supp col direction	Ambalaje metalice, ambalaje carton(Kit)	Depozit produse finite	65.000 buc/luna
21	Renfort coupelle amortiseur G/D tablier X52	Ambalaje de carton (cutii Galia), ambalaje de plastic BAC-uri	Depozit produse finite	40.000 set/luna

6. Datele referitoare la centralele termice:

- o centrală termică Buderus, cu tiraj forțat;
- o centrală termică în condensatie, cu tiraj forțat, cu P=65 kW;
- cazan de incalzire, cu tiraj natural, gazele arse degajate in timpul arderii fiind evacuate printr-un coș cu H=10 m și D=40 cm.

7. Programul de funcționare: 24 h/zi; 5 zile/săptămână; 254 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

AER:

- coș cu H=10 m și D=40 cm la cazanul de încălzire cu tiraj natural;
- 1 generator de aer cald (P=175 kW), generatoarele de aer cald minijet (5 buc.), tuburi radiante infraroșu tip (P=39 kW) -12 buc., radianți ceramici (4 buc.);
- generatoare de aer cald, cu tiraj forțat, gazele arse degajate in timpul arderii fiind evacuate prin 3 coșuri metalice cu H=9 m și D=18 cm;
- tuburi radiante infraroșu (12 buc.), radianți ceramici infraroșu pe gaz (4 buc.), in interiorul spațiilor de producție, cu funcționare pe gaz natural;
- sisteme locale de aspirație noxe (8 buc.), dotate cu ventilatoare pentru noxele degajate in timpul sudurii;
- 8 ventilatoare folosite in timpul verii pt. realizarea unui climat optim in spațiul de producție;

APĂ:

- cubitainere cu capacitatea de 1 mc pentru colectarea apelor uzate tehnologice (gestionate ca deșeu periculos), rezultate de la spălarea reperelor metalice;
- rețea de canalizare pentru colectarea apelor uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare;
- rețea de canalizare pentru apele pluviale provenite de pe acoperișul clădirilor.



SOL:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise, cu pardoseala din beton;
- materiile prime, deșeurile menajere și industriale sunt depozitate selectiv în locuri special amenajate;
- căile de rulare și acces sunt betonate sau asfaltate;

ZGOMOT:

- activitățile se desfășoară în spații închise, în zonă industrială.

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:**AER:**

- concentrațiile poluanților evacuați în atmosferă trebuie să nu depășească în aerul înconjurător valorile limită prevăzute de Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu amendamentele ulterioare, respectiv STAS nr. 12574/87, după cum urmează:

Poluant	Perioada de mediere	U.M.	V.L.E.
Pulberi în suspensie	30 minute	mg/m ³	0,5

APA:

Limitele maxime admise ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate menajere evacuate în canalizarea SC Olchim SA Direcția Petrochimică Bradu se vor încadra în limitele stabilite de SC Olchim SA Direcția Petrochimică Bradu în conformitate cu prevederile NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Limitele maxime admise ale indicatorilor de calitate pentru apele pluviale evacuate în pr. Neajlovel, stabilite în conformitate cu prevederile NTPA-001 aprobat prin HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare sunt următoarele:

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori max. admise
1.	Materii totale în suspensie	mg/l	60
2.	Substanțe extractibile	mg/l	20
3.	Produs petrolier	mg/l	5

Alți indicatori nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA-001 aprobat prin HG nr. 352/2005.

SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT:

- Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de STAS 10009/1988;
- Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare. Drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

AER: concentrațiile poluanților evacuați în mediul înconjurător (imisii) se vor monitoriza anual într-un punct, la limita amplasamentului;



APA:

- frecvența de determinare a concentrațiilor de calitate ai apelor uzate menajere evacuate va fi stabilită de SC OLTCHIM SA Direcția Petrochimică Bradu;
- frecvența de determinare a concentrațiilor de calitate ai apelor pluviale va fi **semestrială**;

ZGOMOT: se va monitoriza **anual nivelul de zgomot**, la limita amplasamentului, într-un punct, conform prevederilor STAS 10 009/1988;

2. *Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate:*

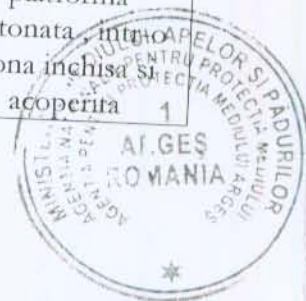
- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: **conform Cap. III pct. 1** din prezenta autorizație de mediu;
- situația gestiunii deșeurilor rezultate: cantitatea de deșuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (operatorul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș. Raportarea se va face **anual**.
- date solicitate de APM Argeș, în baza Ordonanței de urgență privind protecția mediului nr.195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. *Deșuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)*

1.1. *Deșuri nepericuloase*

Nr. Crt.	Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate estimată	Stare fizică	Depozitare temporară
1	20 03 01	Deșuri municipale amestecate (menajere)	Întreaga unitate	35 t/an	Solida	Europubele metalice
2	16 01 17	Metale feroase tabla, otel	Secțiile de producție	12.000/an	Solida	Bene metalice
3	16 01 18	Metale neferoase (fir alama)	Atelier matrișerie întreținere SDV	1 t/an	Solida	Container metalic
4	12 01 01	Span feros	Atelier matrișerie întreținere SDV	8 t/an	Solida	Container metalic
5	12 01 03	Span neferos	Atelier matrișerie întreținere SDV	0,1t/an	Solida	Container metalic
6	15 01 03	Deșeu lemn (paleti lemn deteriorați)	Mărfuri ambalate	90 t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonată
7	15 01 01	Ambalaje hârtie și carton	Mărfuri ambalate	28 t/an	Solida	Container metalic
8	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Mărfuri ambalate	4 t/an	Solida	Container metalic
9	15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	Mărfuri ambalate (formate, rulouri de tabla)	3,5 t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonată, într-o zonă închisă și acoperită



10	04 02 09	Deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, lastomeri, plastomeri)	Asamblare reper cârlig	0,2t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonata , într-o zona inchisa si acoperita
11	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate (cabluri componente electrice)	Întreaga unitate	0,2 t/an	Solida	Ambalaje de plastic sau ambalaje de carton

1.2 Deșeuri periculoase

Nr. Crt.	Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate estimată	Stare fizica	Depozitare temporara
1	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante(inclusiv filtre de ulei fara alta specificație), materiale de lustruire, imbracaminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase	curățarea utilajelor	14t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
2	12 01 09*	Emulsii si soluții de ungere uzate fara halogeni	Utilaje	9 t/an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)
3	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Utilaje	2 t/an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)
4	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorinate de motor de transmisie si de ungere	Utilaje	0,6 t/an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)
5	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje amestecuri periculoase	0,3 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
6	15 01 11*	Ambalaje	Ambalaje metalice	0,04 t/an	Solida	Saci plastic



		metalice care conțin o matrită poroasă formată din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	sub presiune (spray)			
7	16 01 07*	Filtre de ulei	Utilaje	0,1t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
8	12 03 01*	Lichide apoase de spălare	Curatare matrită	25 t/an	Lichida	Ambalaj metalic (butoi)
9	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	Birouri	0,02 t/an	Solida	Ambalaj carton
10	20 01 35*	Echipeamente electrice și electronice casate, cu conținut de componente periculoase	Întreaga unitate	0,05 t/an	Solida	Ambalaje carton
11	12 01 14*	Nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe	Depunerile de la spălare repere	0,2 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)
12	16 07 09*	Deșeuri conținând alte substanțe periculoase	Depuneri pe mașina de rectificat exterior	0,2 t/an	Solida	Ambalaj metalic (butoi)

2. Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație/secție	Cantitate estimată	Mod de valorificare/eliminare
1.	20 03 01	deșeuri menajere și asimilabile	întreaga unitate	35 t/an	unități autorizate pentru eliminare
2.	16 01 17	Metale feroase	Secțiile de producție	12.000 ??/an	unități autorizate pentru



					valorificare
3.	16 01 18	Metale neferoase(fir alama)	Atelier matrițerie întreținere SDV	1 t/an	unități autorizate pentru valorificare
4.	12 01 01	Span feros	Atelier matrițerie întreținere SDV	8 t/an	unități autorizate pentru valorificare
5.	12 01 03	Span neferos	Atelier matrițerie întreținere SDV	0,1 t/an	unități autorizate pentru valorificare
6.	15 01 03	Deșeu ambalaje de lemn (paleti deteriorați)	Mărfuri ambalate	90 t/an	unități autorizate pentru valorificare
7.	15 01 01	Deșeu ambalaje hârtie și carton	Mărfuri ambalate	28 t/an	unități autorizate pentru valorificare
8.	15 01 02	Deșeu ambalaje de materiale plastice	Mărfuri ambalate	4 t/an	unități autorizate pentru valorificare
9.	15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	Mărfuri ambalate(formate,rulouri de tabla)	3,5 t/an	unități autorizate pentru valorificare
10.	04 02 09	Deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, lastomeri, plastomeri)	Asamblare reper cârlig	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
11.	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate	Întreaga unitate	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
12.	15 02 02*	Absorbantî,materiale filtrante(inclusiv filtre de ulei fara alta specificație),materiale de lustruire, imbracaminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	-materiale de lustruire(lavete)folosite la curatarea utilajelor, contaminate cu uleiuri sau emulsii	14 t/an	unități autorizate pentru valorificare
13.	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fara halogeni	Utilaje	9 t/an	unități autorizate pentru valorificare



14.	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Utilaje	2 t/an	valorificare unități autorizate pentru valorificare
15.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorinate de motor de transmisie și de ungere	Utilaje	0,6 t/an	unități autorizate pentru valorificare
16.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje amestecuri periculoase	0,3 t/an	unități autorizate pentru valorificare
17.	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă formată din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Ambalaje metalice sub presiune (spray)	0,04 t/an	unități autorizate pentru valorificare
18.	16 01 07*	Filtre de ulei	Utilaje	0,1 t/an	unități autorizate pentru valorificare
19.	12 03 01*	Lichide apoase de spălare	Curățare matrițe	25 t/an	unități autorizate pentru valorificare
20.	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	Birouri	0,02 t/an	unități autorizate pentru valorificare
21.	20 01 35*	Echipamente electrice și electronice casate, cu conținut de componente periculoși	Întreaga unitate	0,05 t/an	unități autorizate pentru valorificare
22.	12 01 14*	Nămoluri de la mașinile unelte cu conținut de substanțe	Depunerile de la spălarea repere	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
23.	16 07 09*	Deșeuri continind alte substanțe periculoase	Depuneri pe mașina de rectificat exterior	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

- deșeurile menajere și asimilabile sunt colectate de către firmă autorizată;



4. Modul de transport al deșeurilor:

- respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- evidenta lunară a deșeurilor conform prevederilor HG nr. 856/2002 pentru fiecare tip, având în vedere cantitatea produsă, colectată, stocată temporar, modul de transport în scopul valorificării/depozitarii definitive, asigurată de proprietarul spațiului;

- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

6. Ambalaje folosite/rezultate, mod de gospodărire

Ambalajele folosite în cadrul societății la ambalarea pieselor finite sunt:

Nr. Crt.	Denumire ambalaj	Cantitatea estimată/lună
1.	cutiile de carton tip Galia	14 t
2.	carton despărțitor diverse dimensiuni	1 t
3.	KIT-uri	7 t
4.	huse VCI	2 t
5.	pungi PE, folie stech	2 t
6.	paleti de lemn diverse dimensiuni	29 t
7.	chingi plastic	0,4 t
8.	containerele metalice tip CONS și SLI	10.000 buc.
9.	BAC plastic (PP)	8400 buc.
10.	Paleti plastic(PP)	400 buc.

Containerele metalice și BAC-urile, sunt reutilizabile.

Ambalajele sunt depozitate în spații acoperite.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. Crt.	Denumire substanță/preparat	Instalația/secția	Proprietati periculoase conform HG 1408/2008 sau Regulament CE 1272/2008	Clasificare/Fraze de risc	Starea fizica	Cantitate utilizată an/U.M.
1.	Condaform S 450	Prese	Iritant pentru piele, risc de vătămare gravă a ochilor, toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe termen lung în mediul acvatic	R38, R41 R51/53	Lichida	7000 l
2.	Hydrol L-HM/HLP	Prese	Iritant pentru piele, risc de vătămare serioasă a ochilor, toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe termen lung în	R38, R41 R51/53	Lichida	4000 l



			mediul acvatic			
3.	Lubrifiin H46	Prese	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere în căile respiratorii; provoacă iritarea pielii, foarte toxic pentru mediul acvatic; foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H304; H315; H400; H410	Lichida	6000 l
4.	Lubrifiin T90 EP2	Utilaje	Poate fi mortal in caz de înghițire si de pătrundere in căile respiratorii	H304	Lichida	400 l
5.	Carter EP 150	Prese automate AIDA	Provoacă iritarea pielii, foarte toxic pentru mediul acvatic, foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H315; H400; H410	Lichida	2400 l
6.	Foam 0 NF	Mașina de spălat sub presiune	Provoacă arsuri grave; iritant pentru ochi, sistemul respirator si pentru piele; risc de leziuni oculare grave.	R35;R36/37/3 8;R38; R41	Lichida	360 l
7.	K Release (Yeld)	Lubrifiant pentru angrenaje	Foarte inflamabil; extreme de inflamabil; iritant pentru ochi; nociv poate provoca afecțiuni pulmonare in caz de înghițire; expunerea repetata poate provoca uscarea sau crăparea pielii; inhalarea vaporilor poate provoca somnolenta si ameteala	R11; R12; R36; R65; R66; R67	Aerosol	144 buc
8.	Auto color/auto original spray	Lac	Foarte inflamabil; extreme de inflamabil; iritant pentru ochi; nociv poate provoca afecțiuni pulmonare in caz de înghițire;	R11; R12; R36; R65; R66; R67	Aerosol	600 buc



			expunerea repetata poate provoca uscarea sau crăparea pielii; inhalarea vaporilor poate provoca somnolenta si ameteala			
9.	Stargon C-18	Sudura	Amestec de Ar-CO2	-	Gaz sub presiune	32.000 mc
10.	Oxigen comprimat	Sudura/ debitare oxi-acetilenica	Poate provoca aprinderea materialelor combustibile	R8	Gaz sub presiune	270 buc butelii sub presiune
11.	Acetilena dizolvata	Sudura/ Debitare oxi-acetilenica	Pericol de explozie sub acțiunea căldurii Pericol de explozie in contact sau fara contact cu aerul Extrem de inflamabil	R5, R6, R12	Gaz sub presiune	90 buc butelii sub presiune
12.	Compound FC 322 S	Instalația de vibrofinisare	Nociv in caz de înghițire; nociv in contact cu pielea; provoacă arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; provoacă iritarea pielii; provoacă leziuni oculare grave; provoacă o iritare grava a ochilor; nociv in caz de inhalare; poate provoca iritarea cailor respiratorii; poate dauna fertilității. Poate dauna fătului; foarte toxic pentru mediul acvatic; foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung; nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	H302; H312; H314; H315; H318;H319; H332; H335; H360FD; H400; H410; H412	Lichida	150 l
13.	PS Power clean	Mașini de spălat ADS 200	Provoacă arsuri; iritant pentru ochi; iritant pentru sistemul respirator; iritant pentru piele; foarte toxic pentru	R34, R36, R37, R38; R50	Pudra alba	300 kg



			organismele acvatice			
14.	GPL (gaz petrolier lichefiat) auto	Funcționare stivuitoare	Extrem de inflamabil	R12	Lichid (sub presiune)	115.000 l

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: conform prevederilor HG. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: conform prevederilor legale în vigoare.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: respectarea regulamentului 1907/2006 – RECH: conform căruia utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați gestionarea substanțelor chimice conform Fișelor cu date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a Regulamentului nr. 453/2010. Substanțele se vor folosi numai pentru utilizările prezentate în Fișa de securitate.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a solicita Agenției pentru Protecția Mediului Argeș reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înainte expirării autorizației de mediu existente.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

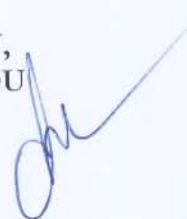
Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 24 pagini, a fost redactată în 3 (trei) exemplare și este valabilă de la 29.11.2016 până la 17.09.2023.

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA



DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Întocmit,

ing. Adina BICĂ



SC GIC NOSAG METAL SRL

Autorizație de mediu nr. 367 revizuită la data de 29.11.2016.
Amplasament: com. Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș