



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.: 16612/ 23.10.2018
Către: S.C. LIXLAND S.R.L cu sediul în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, Cladirea Administrativa 1, nr. 30, judetul Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 87** din data de 23.10.2018 pentru desfășurarea activitatilor de “Operațiuni de mecanică generală (debitare materiale metalice)” - cod CAEN 2562; „Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice” - cod CAEN 2511; „Repararea mașinilor” - cod CAEN 3312”; Tratarea și acoperirea metalelor (sablare) – cod CAEN 2561” în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. ~~Cristiana~~ Elena SURDU**



**p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

**Agenția Națională pentru Protecția Mediului****Agenția pentru Protecția Mediului Argeș****AUTORIZAȚIE DE MEDIU**Nr. 87 din data de 23.10.2018

Ca urmare a cererii adresate de S.C. LIXLAND S.R.L cu sediul în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, Cladirea Administrativa 1, nr. 30, judetul Argeș, cu privire la solicitarea de obtinere a autorizației de mediu, înregistrată la APM Argeș cu numărul 16612/31.07.2018,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor masuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului strainilor și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. LIXLAND S.R.L cu sediul în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, Cladirea Administrativa 1, nr. 30, judetul Argeș

care prevede: „Operațiuni de mecanică generală (debitare materiale metalice)” - cod CAEN 2562; „Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice” - cod CAEN 2511; „Repararea mașinilor” - cod CAEN 3312”; Tratarea și acoperirea metalelor (sablare) - cod CAEN 2561” în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș

Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de S.C. LIXLAND S.R.L;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic de înregistrare 2517500/14.12.1992;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș din 21.07.2017;
- Autorizația de mediu nr. 368 din 19.09.2013 revizuită la data de 15.04.2015, valabilă până la data de 19.09.2018 emisă de APM Argeș;
- Decizia etapei de încadrare nr. 451/19.08.2018 emisă pentru „Construire hala parter înalt, emisă de APM Argeș;
- Act de comasare, încheiere de autentificare nr. 281/13.02.2018;

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES**

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- Contract de inchiriere nr. 17/2009, act aditional nr. 11/29.02.2016, incheiat cu SC Nouriss Utilaj SRL;
- Adresa nr. 679986/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
- Adresa nr. 679987/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
- Adresa nr. 679988/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
- Adresa nr. 679984/22.03.2018 eliberata de ISU Arges
- Contract nr. 2304/07.07.2017 prestari servicii de salubritate pentru utilizatori agenti economici , incheiat cu SC Salubritate 2000 SA;
- Contract de vanzare-cumparare nr. 04/08.01.2018 incheiat cu SC Remat Arges SA;
- Contract de prestari servicii pentru colectare, transportul si valorificarea deseurilor nr. 366/30.07.2018, incheiat cu SC GEB RICICLA SRL ;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 50905/29.11.2012, incheiat intre SC APA CANAL 2000 SA si SC NOURISS UTILAJ SRL (titularul spatiilor);
- Autorizatia nr. 8166/2018 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate menajere, industriale si pluviale in sistemul de canalizare al municipiului Pitesti, emisa pentru SC NOURISS UTILAJ SRL;
- Fise cu date de securitate;
- Plan de amplasament si delimitare a imobilului;
- Rapoarte de incercare - imisii nr. 1632/27.12.2017 intocmit de SC Laborator AGM Muntenia SRL;
- Rapoarte de incercare - zgomot exterior nr. 1633/27.12.2017 intocmit de SC Laborator AGM Muntenia SRL;
- Rapoarte de incercare - apa uzat nr. 372/12.03.2018 intocmit de SC APA CANAL 2000 SA – Serviciul Laboratoare – latorator apa uzate;

Prezenta autorizatie se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;
- titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implica schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmata de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data

2

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018

Amplasament: municipiul Pitesti, str. Prundu Mic, nr.30, județul Arges



semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, sa transmită în scris la APM Arges obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Ord.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare;
- HG Nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind modul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G nr.878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, cu amendamentele ulterioare;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;

Autorizația emisă de APM Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitățile autorizate: „Operațiuni de mecanică generală (debitare materiale metalice)” - cod CAEN 2562; „Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice” - cod CAEN 2511; „Repararea mașinilor” - cod CAEN 3312”; Tratarea și acoperirea metalelor (sablare) – cod CAEN 2561” în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș

3

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



1. Dotări (instalații, utilaje):

Corpul de proprietate este de 1646 mp. fiind compus din platforme betonate, hala C2 cu suprafața de 479 mp, hala H2 cu o suprafața de 234.7mp iar restul de 616 mp spații verzi.

La suprafața aflată în proprietate se va mai adăuga suprafața de **1170 mp.**, corespunzătoare halelor C3 (H=250mp), C4 (H=600mp) și C6 (H=170mp), precum și corpul administrativ (H=150mp), închiriate de la SC NOURISS UTILAJ SRL.

Totalul suprafeței amplasamentului astfel compus și supus autorizării este de 2816 mp., teren și hale construite (C2, C3, C4, C6, H2 și corp administrativ).

Dotările specifice aferente halei C2- 479mp - atelier de prelucrări - debitarea diverselor profile metalice și stocare materii prime și materiale sunt:

- fierastrăie automate KASTO TWIN A2 – 2 buc.;
- electrostivitor NISSAN AJN 200 – 1 buc.;
- pod rulant afrent zonei exterioare de descarcare materie primă;
- 8 panouri radiante alimentate cu gaze naturale care realizează încălzirea halei C2 (Pt=10-50 kw);

Dotările specifice aferente halei C3 (S=270mp) destinată pentru uscarea oalelor turnate, debitarea tablelor de diferite dimensiuni feroase și neferoase, sudarea în câmp protejat și confecționarea ambarcațiunilor metalice sunt următoarele:

- cuptor de uscare cu vatra mobilă cu cos din inox, având diametrul de 300 mm și o L= 4m;
 - Tip combustibil: gaz natural $P_{ci}=8130 \text{ kcal/Nm}^3$
 - Debit maxim: $10 \text{ Nm}^3/\text{h}$
 - Temperatura maximă de lucru: 600°C
- mașina debitată cu plasmă pentru debitare tablă feroasă și neferoasă sub diferite forme și dimensiuni;
 - Tensiune: 400V;
 - Intensitatea curentului de lucru: 45 A.
- aparate de sudură în câmp protejat (Argon – 1 buc, CO_2 – 2 buc) cu ajutorul cărora se pot suda materiale din oțel carbon și slab aliat, oțel inoxidabil, aluminiu, etc;
 - Tensiune: 400 V;
 - Intensitate curent lucru: 340A. Funcționează cu gaz sub presiune Feroline (CO_2 , Argon).
- abkant pentru îndoirea profilelor/tablei și polizor fix;
- 5 panouri radiante alimentate cu gaze naturale care realizează încălzirea halei C3 (Pt=10-50 kw);
 - Pt=10-50 kw
 - Presiune maximă: 50 mbar
 - Combustibil: gaz metan
- Compresor FIMA JUMBO C40-270 / 4T
 - Localizare: Anexa auxiliara independentă din panouri sandwich, lângă Hala C3
 - Presiune: max. 10 bar
 - Tensiune: 400 VAC, 50Hz

Dotările specifice aferente halei C4 (S=638 mp) activitatea specifică desfășurată este cea de sablare și de depozitare materiale și materii prime.

- CABINA DE SABLARE TC-SB 1260 cu echipare Contracor GX-GXB și exhaustor.

Caracteristicile cabinei de sablare sunt:

- echipamentul de sablare PROTECH SC S200 este dotat cu aspirator de praf prevăzut cu sistem de filtrare. Curățarea cartusului filtrului se face prin injectarea jeturilor de aer comprimat prin țevi venturi

4

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



in fiecare cartus intr-un ciclu automat controlat printr-un panou electric. Aceasta asigura ca aerul filtrat are un reziduu de praf nu mai mare de 3 mm.gr/N mn la semineul de exhaustare si sistem de recuperare a materialului abraziv;

Aspiratorul de praf compus din:

- a) ansamblu capat superior incluzand placa teava pentru fixarea cartusului filtrului si acoperitori pentru partea superioara, usor de inlaturat pentru eventuale operatiuni de inspectare si intretinere.
- b) structura centrala realizata din panouri de otel ramforsate cu sectiuni sudate.
- c) palnie inferioara pentru colectarea prafului de la placile de otel si sectiuni pentru deacarasarea prafului incluzand un container.
- d) ventilator centrifugal de mare randament realizat din placi sudate si ramforsat cu rotor multi-lamelar echilibrat dinamic si static
- e) motor electric trifazic incapsulat si ventilat

- *sistem de recuperare a materialului abraziv* este compus din:

- a) un razuitoar longitudinal cu cadru transversal echipat cu profile de raziure, ce este amplasat la nivelul "+ 250 mm"; Recuperarea materialului abraziv este realizata cu profile de raziure din fasii de cauciuc. Aceste razuitoare au o miscare reciproca si oscilatorie si sunt actionate de un grup de reductoare HP 3 (n.3 a 1,0/fiecare); Grupul, printr-un brat de conectare, permite cadrului sa se miste inainte si inapoi pe lungimea de 450 mm. In timpul miscarii inainte, fasiile de cauciuc imping abrazivul catre elevator. In timpul miscarii de inapoiere, din contra, fasiile din cauciuc se ridica pentru a lua abrazivul la miscarea urmatoare.
- b) 12 panouri tip gratar compuse din profile de 40 mm din placa de metal, perforat pana 35% (grosime 30/10) pentru acoperirea razuitoarelor, capabil de transportarea unei sarcini distribuite de 800 kg/mp.
- c) elevator cu cupe potrivit pentru ridicarea abrazivului (alice colturoase) cu o banda cu cupe fixate cu bolturi. Toate acestea sunt realizate din placi metalice ramforsate prin sectiuni de otel sudate. Actionate de un grup de reductoare HP 2.
- d) separator pneumatic H=600 cu 3 nivele de putere, amplasat in partea superioara a elevatorului cu cupe, realizat din placi metalice cu jgheab din mangan. Este destinat separarii de material abraziv printr-o sita rotativa HP 0,25. Bucatile cu dimensiunile mai mari refuzate cad in tava/masa vibranta si ajung la podea printr-un tub flexibil unde cele mai fine si praful intra in aerul de circulare sau fie cad pe podea fie sunt aspirate.
- e) container de colectare pentru abraziv cu sectiune transversal rotunda realizat din placi ramforsate cu sectiuni de otel sudate.

Echipare cabina sablare:

- instalatie de sablare industrială, prin injectie, Contracor GX-GXB cu pistol de sablare echipat cu duza din carbura de bor diam 10mm
- dozator de abraziv cu reglaj debit de aer fals
- regulator de presiune cu manometru si filtru aer Parker-Legris
- pedala de comanda pneumatica - 1 buc
- usa de acces superioara si lateral din ambele parti
- furtun de aspiratie diam. 100 mm
- sistem de iluminare interioara cu protectie la sablare
- sistem de exhaustare si filtrare al prafului rezidual
- sistem inchis cu recuperare si recirculare al materialului abraziv
- compresor COMPRAG A4508/A4510 - putere motor -45 Kw, presiunea maxima -8 bar -10 bar (optional), debit de aer refulat -7.0 mc/min 6,1 mc/min, tensiunea de alimentare -380 V

5

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018

Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



- rezervor aer comprimat 3000 L – vas tampon.

Halei C6 (S=170mp) pentru activitatea de reparatie cuptoare este dotata cu un amestecator electric pentru preparare beton refractor. In aceasta hala se depoziteaza si materie prima. Incalzirea Halei C6 se face cu 2 aeroterme AREO 13 KW alimentate cu agent termic de la o centrala BERETTA in condensatie de 24 KW si cu un debit de gaz de max. 3mc/h

Dotarile specifice aferente halei H2 (S=234,7mp) pentru realizarea de operatiuni de mecanica generala sunt:

- fierastrau Kasto Functional A;
- strung automat CNC MICRO CUT CHALLENGER LT65 (cu sistem de racire inchis pe baza de emulsie, prevazut cu o cuva de retentie pentru impuritati (span);
- freza semiautomata MARK SUPER S;
- strung UNIVERSAL C400TS / 1000 (Putere 7,5 Kw; 400 V);
- strung CNC Lathe Okuma lb 300mw;
- centru Prelucrare Mori Seiki Duraverticall 5060;
- masina de gaurit fixa;
- pod rulant 5Tf;
- Mese + bancuri de lucru;
- Compresor aer 2,2 Kw, 10 bari(montat in afara Halei, intr-o anexa de caramida cu usa metalica);
- Incalzirea Halei H2 se face cu 4 aeroterme AREO 13KW, alimentate cu agent termic de la o centrala BERETTA in condensatie de 50 KW si cu un debit de gaz de max. 6mc / h;
- grupuri sanitare.

2. *Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:*

- **Materii prime:**

- profile metalice feroase: cca. 250 tone/lună, etc.
- tabla aluminiu diferite dimensiuni – cca.50 tone /luna
- tabla neferoasa: cca 0,5 tone /luna
- lemn cofraj: cca 0.5 mc/luna
- electrozi, sarma pt sudura, butelii gaz;
- oxigen comprimat: cca. 35 kg/luna
- feroline C 18 (Dioxid de carbon intre 1 si 25% si Argon pana la 75%- gaze comprimate inerte): cca. 40 kg/luna
- ALKON CAST LB 85 (Amestec de Bauxita calcinata si Liant de alumina): cca. 5 tone /luna;
- material abraziv alicie sablare: cca. 0.1 tone /luna;
- beton refractar: cca. 5 tone /luna
- fibre ceramice refractare: cca. 100 mp/luna

- **Materiale auxiliare depozitate in Hala C4:**

- emulsie debitare — cca.400 l/3 luni (soluție diluată din 15 l soluție concentrată);
- folie plastic și chingi metalice pentru pachetare / ambalare,
- containere metalice pentru ambalare produse finite și deșeuri metalice din debitare;
- ambalaje lemn, etc.

6

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2015
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



3. *Utilități* – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

Alimentarea cu apă, energie electrică, gaze naturale este asigurată de proprietar, SC Nouriss Utilaj SRL, în baza contractului de închiriere nr.17 din 15.09.2009 și a Actului additional nr.12 din 31.03.2016.

Alimentare cu apă în scop potabil și menajer se face în baza contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 50905 din data de 29.11.2012, încheiat cu SC Apa Canal 2000 SA din rețeaua de alimentare cu apă a orașului Pitești, existentă în spațiul administrativ și pentru grupurile sanitare din hala H2; nu există conexiune la apă în celelalte hale de producție .

Apă tehnologică: cca.300 litri/3 luni pentru soluția de lubrifiere; se recuperează și se reutilizează în totalitate.

Apa uzată menajeră: evacuare în rețeaua de canalizare menajeră a orașului Pitești, din spațiul administrativ și grupurile sanitare din hala H2; nu există conexiune la canalizare în celelalte hale de producție.

Nu rezultă ape tehnologice uzate

Apele pluviale: evacuate în rețeaua de canalizare pluvială a orașului Pitești

Alimentarea cu energie electrică:

Energia electrică este furnizată de SC CEZ Vânzare SA din Sistemul Energetic Național în baza contractului de furnizare a energiei electrice la micii consumatori finali, industriali și similari, la tarife reglementate nr. M/1/0050189537 din 3.12.2012.

Alimentarea cu gaze naturale se face în baza contractului pentru furnizarea reglementată a gazelor naturale la consumatorii noncasnici nr. 30006948150 din 25.11.2015.

Energia termică (încălzirea halei C2) se realizează cu 8 panouri radiante poziționate pe pereți, alimentate cu gaze naturale.

Încălzirea halei C3 se realizează cu 5 panouri radiante poziționate pe pereți, alimentate cu gaze naturale.

Hala C4 este fără încălzire.

Încălzirea Halei C6 se face cu 2 aeroterme AREO 13 KW alimentate cu agent termic de la o centrală BERETTA în condensatie de 24 KW și cu un debit de gaz de max. 3mc/h.

Încălzirea Halei H2 se face cu 4 aeroterme AREO 13KW, alimentate cu agent termic de la o centrală BERETTA în condensatie de 50 KW și cu un debit de gaz de max. 6mc/h.

4. *Descrierea principalelor faze ale activității :*

➤ **Fluxul tehnologic** desfășurat în **Hala C2** - atelier de prelucrări - debitarea diverselor profile metalice constă în următoarele faze:

- aprovizionarea cu materii prime și materiale;
- descărcarea profilelor metalice cu podul rulant;
- depozitarea profilelor în locuri special amenajate pe calități și dimensiuni;
- pregătirea materialelor pentru debitare: despachetare și transfer pe suport - alimentator sau direct pe convetor;
- debitarea profilelor individual sau grupate în pachete - se realizează complet automatizat cu ajutorul unor fierăstraie Kasto Twin A2(2buc);
- depozitarea produselor finite debitate în containere metalice, stocate în spații special amenajate funcție de dimensiuni;
- depozitarea resturilor de materiale rezultate din debitare în containere metalice, pentru valorificare;
- depozitarea spanului rezultat din debitare, în containere metalice, pentru valorificare;
- livrare produselor finite la beneficiari;

Cantitatea debitată = cca. 200 tone/lună;

7

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018

Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



➤ **Fluxul tehnologic** desfasurat in Hala C3 - uscarea oalelor turnate, debitarea tablelor de diferite dimensiuni feroase si neferoase, sudarea in camp protejat si confectionarea ambarcatiunilor metalice consta în următoarele faze:

- introducere oale turnate;
- setare diagrama de lucru: temperatura si timp;
- scoatere oale turnate dupa terminarea programului;
- taiere cu aer comprimat;
- sudarea propriu-zisa.

➤ **Fluxul tehnologic** desfasurat in Hala C4 – sablarea propriu – zisa in cabina de sablare prin injectie, Contracor GX-GXB cu pistol de sablare echipat cu duza din carbura de bor diam 10mm;

- **Fluxul tehnologic** desfasurat in Hala C6 consta în următoarele faze:
- indepartarea resturilor de beton uzat prin mijloace mecanice;
 - cofrarea cu sablon metalic sau din lemn (pus la dispozitie de beneficiar) in interiorul structurilor metalice;
 - turnarea betonului refractar (beton+apa dupa formula) intr-un amestecator electric;
 - turnare beton in interiorul cofragului si vibrarea dupa necesitate;
 - indepartare cofragului, lasare la uscare in mod natural 24 ore;
 - introducerea oalelor de turnare in cuptorul de uscare.

➤ **Fluxul tehnologic desfasurat in Hala H2 – operatiuni de mecanica generala:**

- **masina debitat** consta în următoarele faze:

- descărcarea profilelor metalice cu podul rulant;
- depozitarea profilelor în locuri special amenajate pe calități și dimensiuni;
 - dregătirea materialelor pentru debitare: despachetare, transfer pe suport-alimentator sau direct pe convetor;
- debitarea profilelor individual sau grupate in pachete se realizează complet automatizat cu ajutorul unor fierastrai Kasto Functional A;
- depozitarea produselor finite debitate în containere metalice, stocate în spații special amenajate funcție de dimensiuni;
- depozitarea resturilor de materiale rezultate din debitare în containere metalice, pentru valorificare;
- depozitarea spanului rezultat din debitare, în containere metalice, pentru valorificare;
- livrare produselor finite la beneficiari;

Cantitatea debitata = cca. 50 T/luna;

- **strung/ freza** consta în următoarele faze:

- stabilirea programelor specifice pentru obtinerea diverselor piese;
- alimentare strung cu profile, tevi etc.
- strungirea propriu-zisa
- colectare deseu de span intr-o tava speciala.

5. **Produsele obținute:**

- Profile debitate conform comenzilor clienților;
- Structuri metalice stâlpi, platforme – 18 toneT/luna;
- Oale de turnare reparate – 1 buc/luna;
- Ambarcatiuni sportive si de agrement conform comenzilor clientilor

8

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2014
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



6. *Datele referitoare la centralele termice:* doua centrale termice montate in halele H2 si C6, avand un diametru de cca. $\Phi=100\text{mm}$, montate la o inaltime $H=2\text{m}$ fata de sol, cu functionare pe gaze naturale.

7. *Programul de functionare :* 8 ore/zi; 5 zile/saptamana; 12 luni/an

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- *factorul de mediu – aer:*

- cos de evacuare gaze arse din inox cu diametrul de 300 mm si o $L=4\text{m}$; acesta iese din cladire pe un perete lateral, aprox. 2 m si se ridica deasupra acoperisului cu cca. 20 cm aferent cuptorului de uscare cu vatra mobila;
- echipament de sablare PROTECH SC S200 dotat cu aspirator de praf si sistem de recuperare a materialului abraziv;
- doua cosuri de evacuare si dispersie a poluantilor in atmosfera, aferente celor doua centrale termice montate in halele H2 si C6, avand un diametru de cca. $\Phi=100\text{mm}$, montate la o inaltime $H=2\text{m}$ fata de sol

- *factorul de mediu – sol:*

- platforma betonata incintei ;
- sistem de canalizare menajera si sistem de canalizare pluviala ;
- spatii special amenajate pentru depozitarea materialelor utilizate ;
- spatii special amenajate si recipienti pentru colectarea selectiva a fiecarui tip de deșeu;
- spatii inchise, amenajate corespunzator pentru desfasurarea activitatilor curente ;

- **zgomot:** activitățile se desfășoară în zona mixta (mica industrie si locuinte), in vecinatatea SC Caroli Food SA

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

AER: - valorile emisiilor evacuate de la cuptorului de uscare cu vatra mobila nu vor depasi valorile limita ale poluantilor specifici, prevazuti in Ordinul MAPPM nr. 462/1993, si anume:

Nr. crt	Instalatia	Punct emisie	Poluant	Valori limită de emisie (mg/Nmc)
1.	cuptorului de uscare cu vatra mobila	cos de evacuare gaze arse din inox cu diametrul de 300 mm si o $L=4\text{m}$	Pulberi	5
			Monoxid de carbon	100
			Oxizi de sulf exprimati in SO2	35
			Oxizi de azot exprimati in NO2	350

9

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

- **Factor de mediu AER:** anual pentru indicatorii menționați la pct. 2 - punct de prelevare - cos de evacuare gaze arse din inox cu diametrul de 300 mm și o L= 4m

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală;

- cele solicitate de APM Argeș, în baza OUG nr. 195/2005 aprobată de Legea 265/2006 privind protecția mediului; - rapoarte de încercare pentru poluanții prevăzuți la **Cap. 3, pct. 1 –AER;**

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșeurii, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș; **raportarea se va face anual;**

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. *Deșeurii nepericuloase și periculoase produse, colectate, stocate temporar, eliminate/valorificate: (tipuri, cantități, mod de depozitare)*

Nr. Crt	Cod dese	Denumire dese	Instalație/ secție	Cantitatea generată estimată	Mod de stocare temporară	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deseuri menajere și asimilabile	Întreaga unitate	0.5mc/luna	Container plastic	Unitati autorizate în eliminare
2	12 01 01	pilitură și șpan feros	Atelier prelucrari	1.5 to/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
3	12 01 03	pilitură și șpan neferos	Atelier prelucrari	1.5 to/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
4	16 01 17	metale feroase	Atelier prelucrari	1.5 to/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
5	16 01 18	metale neferoase	Atelier prelucrari	1.5 to/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
6	12 01 02	praf și suspensii de metale feroase	Atelier prelucrari	5kg/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
7	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	Întreaga unitate	20 kg/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
8	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	Întreaga unitate	10kg/luna	Container metalic	Unitati autorizate în valorificare
9	12 01 15	nămoluri de la mașini-	Atelier prelucrari	50 kg/an	Recipient metalic/	Unitati autorizate în valorificare

10

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



		unelte, altele decât cele specificate la 12 01 14			plastic	
10	12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Atelier prelucrari	50 kg/an	Recipient metalic/ plastic	Unitati autorizate in valorificare
11	12 01 16*	deșeuri de material de sablare, cu conținut de substanțe periculoase	Camera sablare	100kg/an	Recipient metallic	Unitati autorizate in valorificare
12	15 01 03	ambalaje de lemn	Intraega unitate	50 kg/luna	Platforma betonata	Unitati autorizate in valorificare
13	17 01 07	amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06	Atelier turnare	1 to/luna	Container metalic	SC SALUBRITATE 2000 SA

2. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt.	Denumire substanța	Stare fizica	Capacitate de stocare	Clasificare/ Fraze de risc	Mod de stocare temporară
1	Spirit WBF 5400 Emulsie uzinare	Lichida	200L	H315/ H319	Recipienti plastic
2	Corgon 18 CO ₂ – 18%; Ar – 82%	Gaz presiune	6- recip.	H280	Recipient metallic sub presiune / rastele

11

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



3	Biogon o Oxygen comprimat	Gaz presiune	4- recip.	H270/H280 P220/P244	Recipient metallic sub presiune / rastel
---	---------------------------------	-----------------	-----------	------------------------	--

Modul de gospodărire :

- ambalare: nu este cazul;
- depozitare: – recipienti metallic sub presiune, pe rastel;
- transport : cu mijloace distribuitorilor;

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : - ambalajele se returneaza la distribuitori, pe baza de contract.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producatorii/utilizatorii de substante chimice sunt obligati sa gestioneze substantele chimice conform Fiselor cu Date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010 ;
- păstrarea evidenței cantitative și a mișcării acestora.

Titularul activității are obligația:

- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Prezenta autorizație de mediu isi pastreza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art.I, pct. 1 din OUG nr. 75/19.07.2018).

Prezenta conține 12 file și s-a redactat în trei exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



p Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA

Întocmit,

chim. Mădălina PLEȘA

12

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu nr. 87 din data de 23.10.2018
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș