



Nr.: 8547/ 10.05.2019
Către: S.C. LIXLAND S.R.L cu sediul în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, Cladirea
Administrativa 1, nr. 30, județul Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 87 din 23.10.2018**
revizuita in data de 10.05-2019 pentru desfășurarea activitatilor de
"Operațiuni de mecanică generală (debitare materiale metalice)" - cod CAEN
2562; „Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor
metalice” - cod CAEN 2511; „Repararea mașinilor” - cod CAEN 3312”; Tratarea
si acoperirea metalelor (sablare) – cod CAEN 2561; Recuperarea materialelor
reciclabile sortate – cod CAEN 3832” in municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30,
județul Argeș

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA**





AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)

Nr. 87 din 23.10.2018

Revizuita in data de 10.05.2019

Ca urmare a cererii adresate de S.C. LIXLAND S.R.L cu sediul în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, Cladirea Administrativa 1, nr. 30, judetul Argeș, cu privire la solicitarea de revizuire a autorizației de mediu nr. 87 din 23.10.2018, înregistrată la APM Arges cu numărul 8547/01.04.2019,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor masuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare, a Ordinului nr. 1171/2018 din 5 noiembrie 2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. LIXLAND S.R.L cu sediul în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, Cladirea Administrativa 1, nr. 30, judetul Argeș

care prevede : „ Operațiuni de mecanică generală (debitare materiale metalice)” - cod CAEN 2562; „Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice” - cod CAEN 2511; „Repararea mașinilor” - cod CAEN 3312”; Tratarea și acoperirea metalelor (sablare) – cod CAEN 2561; Recuperarea materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832” în municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș

***) Anulează Autorizația de mediu nr. 87 din 23.10.2018**

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 87 din 23.10.2018;
- în urma evaluării condițiilor de operare: achiziționare de utilaje noi și desfășurarea activității de Recuperarea materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832 prin maruntirea și brichetarea deșeurilor metalice feroase și neferoase rezultate din activitățile desfășurate pe amplasament;
- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare.

Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de **S.C. LIXLAND S.R.L.**;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
 - Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arges, cod unic de înregistrare 2517500/14.12.1992;
 - Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arges din 21.07.2017;
 - Autorizația de mediu nr. 87 din 23.10.2018 emisa de APM Arges;
 - Act de comasare, incheiere de autentificare nr. 281/13.02.2018;
 - Contract de inchiriere nr. 17/2009, act aditional nr. 11/29.02.2016, incheiat cu SC Nouriss Utilaj SRL;
 - Adresa nr. 679986/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
 - Adresa nr. 679987/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
 - Adresa nr. 679988/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
 - Adresa nr. 679984/22.03.2018 eliberata de ISU Arges;
 - Contract nr. 2304/07.07.2017 prestari servicii de salubritate pentru utilizatori agenti economici , incheiat cu SC Salubritate 2000 SA;
 - Contract de vanzare-cumparare nr. 62/15.01.2019 incheiat cu SC Remat Arges SA;
 - Contract de prestari servicii pentru colectare, transportul si valorificarea deseurilor nr. 366/30.07.2018 +anexa nr. 1, incheiat cu SC GEB RICICLA SRL ;
 - Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 50905/29.11.2012, incheiat intre SC APA CANAL 2000 SA si SC NOURISS UTILAJ SRL (titularul spatiilor);
 - Autorizația nr. 8166/2018 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate menajere, industriale si pluviale in sistemul de canalizare al municipiului Pitesti, emisa pentru SC NOURISS UTILAJ SRL;
 - Fise cu date de securitate;
 - Plan de amplasament si delimitare a imobilului;
 - Plan de incadrare in zona
 - Rapoarte de incercare - emisii nr. 1961/27.12.2018 intocmit de SC Laborator AGM Muntenia SRL;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**

2

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- SR 10009/2017 Acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Ordinului nr. 1171/2018 din 5 noiembrie 2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- Ordin nr. 119 /2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

3

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuită în data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



I. Activitatile autorizate: „Operațiuni de mecanică generală (debitare materiale metalice)” - cod CAEN 2562; „Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice” - cod CAEN 2511; „Repararea mașinilor” - cod CAEN 3312”; Tratarea și acoperirea metalelor (sablare) – cod CAEN 2561; Recuperarea materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832” in municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș

I. Dotări (instalații, utilaje):

Corpul de proprietate este de 1646 mp. fiind compus din platforme betonate, hala C2 cu suprafața de 479 mp, hala H2 cu o suprafața de 234.7 mp iar restul de 616 mp spații verzi.

La suprafața aflată în proprietate se va mai adăuga suprafața de **1170 mp.**, corespunzătoare halelor C3 (H=250mp) , C4 (H=600mp) și C6 (H=170mp), precum și corpul administrativ (H=150mp), închiriate de la SC NOURISS UTILAJ SRL.

Totalul suprafeței amplasamentului astfel compus și supus autorizării este de 2816 mp., teren și hale construite (C2, C3, C4, C6, H2 și corp administrativ).

Dotările specifice aferente halei C2- 479mp - atelier de prelucrări - debitarea diverselor profile metalice sunt:

- fierastrăie automate KASTO TWIN A2 – 2 buc.;
- electrostivuitoare NISSAN AJN 200 – 1 buc.;
- pod rulant afrent zonei exterioare de descarcare materie primă;
- 8 panouri radiante alimentate cu gaze naturale care realizează încălzirea halei C2 (Pt=10-50 kw);

Dotările specifice aferente halei C3 (S=270mp) destinată pentru uscarea oalelor turnate, debitarea tablelor de diferite dimensiuni feroase și neferoase, sudarea în câmp protejat și confecționarea ambarcațiunilor metalice sunt următoarele:

- Cuptor de uscare cu vatra mobilă cu cos din inox, având diametrul de 300 mm și o lungime de aprox. 4m.
 - Tip combustibil: gaz natural $P_{ci}=8130 \text{ kcal/Nm}^3$
 - Debit maxim: $10 \text{ Nm}^3/\text{h}$
 - Temperatura maximă de lucru: 600°C
- Aparat de debitat cu plasmă și oxigaz
 - Tensiune: 400V;
 - Intensitatea curentului de lucru: 45 A.
- 3 aparate de sudură în câmp protejat - ESAB ORIGO MIG C340 PRO – 2 buc CO₂, 1 buc argon;
 - Tensiune: 400 V;
 - Intensitate curent lucru: 340A. Funcționează cu gaz sub presiune Feroline (CO₂, Argon).
- 5 panouri radiante alimentate cu gaze naturale care realizează încălzirea halei C3 (Pt=10-50 kw);
 - Pt=10-50 kw
 - Presiune maximă: 50 mbar
 - Combustibil: gaz metan
- Abkant indoire profile / table metalice feroase.;
- Compresor FIMA JUMBO C40-270 / 4T amplasat într-o anexă auxiliara independentă din panouri sandwich, lângă Hala C3
 - Presiune: max. 10 bar
 - Tensiune: 400 VAC, 50Hz
 - Nivel de zgomot: max. 95 dB

4

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuită în data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



Dotarile specifice aferente halei C4 (S=638 mp) activitatea specifica desfasurata este cea de sablare si de depozitare materiale si materii prime.

➤ CABINA DE SABLARE TC-SB 1260 cu echipare Contracor GX-GXB si exhaustor.

Caracteristicile cabinei de sablare sunt:

- echipamentul de sablare PROTECH SC S200 este dotat cu aspirator de praf prevazut cu sistem de filtrare. Curatarea cartusului filtrului se face prin injectarea jeturilor de aer comprimat prin tevi venturi in fiecare cartus intr-un ciclu automat controlat printr-un panou electric. Aceasta asigura ca aerul filtrat are un reziduu de praf nu mai mare de 3 mm.gr/Nmm la semineul de exhaustare si sistem de recuperare a materialului abraziv;

Aspiratorul de praf compus din:

- ansamblu capat superior incluzand placa teava pentru fixarea cartusului filtrului si acoperitori pentru partea superioara, usor de inlaturat pentru eventuale operatiuni de inspectare si intretinere.
- structura centrala realizata din panouri de otel ramforsate cu sectiuni sudate.
- palnie inferioara pentru colectarea prafului de la placile de otel si sectiuni pentru deacarasarea prafului incluzand un container.
- ventilator centrifugal de mare randament realizat din placi sudate si ramforsat cu rotor multi-lamelar echilibrat dinamic si static
- motor electric trifazic incapsulat si ventilat

- sistem de recuperare a materialului abraziv este compus din:

- a) un razuitoar longitudinal cu cadru transversal echipat cu profile de raziire, ce este amplasat la nivelul "+ 250 mm";
 - b) recuperarea materialului abraziv este realizata cu profile de raziire din fasii de cauciuc. Aceste raziitoare au o miscare reciproca si oscilatorie si sunt actionate de un grup de reductoare HP 3 (n.3 a 1,0/fiecare);
 - c) grupul, printr-un brat de conectare, permite cadrului sa se miste inainte si inapoi pe lungimea de 450 mm. In timpul miscarii inainte, fasiile de cauciuc imping abrazivul catre elevator. In timpul miscarii de inapoiere, din contra, fasiile din cauciuc se ridica pentru a lua abrazivul la miscarea urmatoare;
 - d) 12 panouri tip gratar compuse din profile de 40 mm din placa de metal, perforat pana 35% (grosime 30/10) pentru acoperirea raziitoarelor, capabil de transportarea unei sarcini distribuite de 800 kg/mp;
 - e) elevator cu cupe potrivit pentru ridicarea abrazivului (alice colturoase) cu o banda cu cupe fixate cu bolturi.
- Toate acestea sunt realizate din placi metalice ramforsate prin sectiuni de otel sudate, actionate de un grup de reductoare HP 2.
- f) separator pneumatic H=600 cu 3 nivele de putere, amplasat in partea superioaraa elevatorului cu cupe, realizat din placi metalice cu jgheab din mangan, destinat separarii de material abraziv printr-o sita rotativa HP 0,25. Bucatile cu dimensiunile mai mari refuzate cad in tava/masa vibranta si ajung la podea printr-un tub flexibil unde cele mai fine si praful intra in aerul de circulare sau fie cad pe podea fie sunt aspirate.
 - g) container de colectare pentru abraziv cu sectiune transversal rotunda realizat din placi ramforsate cu sectiuni de otel sudate.

Echipare cabina sablare:

- instalatie de sablare industriala, prin injectie, Contracor GX-GXB cu pistol de sablare echipat cu duza din carbora de bor diam 10mm

5

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019.
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



- dozator de abraziv cu reglaj debit de aer fals
- regulator de presiune cu manometru si filtru aer Parker-Legris
- pedala de comanda pneumatica - 1 buc
- usa de acces superioara si lateral din ambele parti
- furtun de aspiratie diam. 100 mm
- sistem de iluminare interioara cu protectie la sablare
- sistem de exhaustare si filtrare al prafului rezidual
- sistem inchis cu recuperare si recirculare al materialului abraziv
- compresor COMPRAG A4508/A4510 - putere motor -45 Kw, presiunea maxima -8 bar -10 bar (optional), debit de aer refulat -7.0 mc/min 6,1 mc/min, tensiunea de alimentare -380 V
- rezervor aer comprimat 3000 L – vas tampon.

Atasat halei C4, intr-un spatiu redimensionat, semideschis cu S= 129 mp, au fost achizitionate si amplasate noi utilaje:

- Masina de maruntit span cu o putere instalata de 15 KW si capacitate de 100 kg/h;
- Masina de brichetat span RUF4 cu urmatoarele caracteristici:
 - Putere 4 kw;
 - Capacitate productie 100 kg / h;
 - Dimensiune bricheta span 60*40 mm;
 - Presiune maxima (kg / cm2): 1.60;

Masina de productie brichete metalice feroase sau neferoase este compusa dintr-o cuva metalica de alimentare, un snec ce transport spanul metalic in vederea comprimarii si realizarii brichetelor, un sistem vacuumatic de colectare a emulsiei intr-un recipient metalic cu un volum de 150 litri.

Halei C6 (S=170mp) pentru activitatea de reparatie cuptoare este dotata cu un amestecator electric pentru preparare beton refractor. In aceasta hala se depoziteaza si materie prima. Incalzirea Halei C6 se face cu 2 aeroterme AREO 13 KW alimentate cu agent termic de la o centrala BERETTA in condensatie de 24 KW si cu un debit de gaz de max. 3mc/h.

Dotarile specifice aferente halei H2 (S=234,7mp) pentru realizarea de operatiuni de mecanica generala sunt:

- Strung automat CNC-MICROCUT Challenger LT65 (Putere 35 Kw; 400 V) - 1 buc.;
- Freza semiautomata – MARK SUPER S (Putere 1.4 Kw; 400 V) - 1 buc.;
- fierăstrău automat Kasto Funcțional A-1 buc.;
- Strung CNC Lathe Okumalb 300mw – 1 buc.;
- Strung CNC DOSSAN Lynx 220A;
- Centru Prelucrare Mori Seiki Duraverticall 5060 – 1 buc.;
- Strung UNIVERSAL C400TS / 1000 (Putere 7,5 Kw; 400 V) - 1 buc.;
- Masina de gaurit fixa - 2 buc.;
- Pod rulant 5 TF - 1 buc.;
- Mese + bancuri de lucru;
- Compresor aer 2,2 Kw, 10 bari (montat in afara Halei, intr-o anexa de caramida cu usa metalica);
- Incalzirea Halei H2 se face cu 4 aeroterme AREO 13KW, alimentate cu agent termic de la o centrala BERETTA in condensatie de 50 KW si cu un debit de gaz de max. 6mc / h;
- Grupuri sanitare dotate cu apa curenta si canalizare.

6

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



2. *Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:*

• **Materii prime:**

- Profile metalice feroase: cca. 250 T/lună, etc.
- Tabla aluminiu diferite dimensiuni 50 T/luna
- Tabla neferoasa: 0,5 T/luna
- Lemn cofraj: 0.5 mc/luna
- Electrozi, sarma pt sudura, butelii gaz in functie de necesitate
- Oxigen comprimat: 35 kg/luna
- Feroline C 18 (Dioxid de carbon intre 1 si 25% si Argon pana la 75%- gaze comprimate inerte): 40 kg/luna
- ALKON CAST LB 85 (Amestec de Bauxita calcinata si Liant de alumina): 5 to/luna;
- Material abraziv alic sablare: 0.1 T/luna;
- Beton refractar: 5 T/luna
- Fibre ceramice refractare: circa 100 mp/luna

• **Materiale auxiliare depozitate in Hala C4:** emulsie debitare — cca.400 l/3 luni (soluție diluată din 15 l soluție concentrată), folie plastic și chingi metalice pentru pachetare / ambalare, containere metalice pentru ambalare produse finite și deșeuri metalice din debitare, ambalaje lemn, etc.

3. *Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :*

Alimentarea cu apă, energie electrica, gaze naturale este asigurata de proprietar, SC Nouriss Utilaj SRL, in baza contractului de inchiriere nr.17 din 15.09.2009 si a Actului additional nr.12 din 31.03.2016.

Alimentare cu apă in scop potabil si menajer se face in baza contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 50905 din data de 29.11.2012, incheiat cu SC Apa Canal 2000 SA din rețeaua de alimentare cu apă a orașului Pitești, existentă în spațiul administrative si pentru grupurile sanitare din hala H2; nu există conexiune la apă în celelalte hale de producție .

Apă tehnologică: cca.300 litri/3 luni pentru soluția de lubrifiere; se recuperează și se reutilizează în totalitate.

Apa uzată menajeră: evacuare în rețeaua de canalizare menajeră a orașului Pitești, din spațiul administrative si grupurile sanitare din hala H2; nu există conexiune la canalizare în celelalte hale de producție.

Nu rezultă ape tehnologice uzate

Apele pluviale: evacuate în rețeaua de canalizare pluvială a orașului Pitești

Alimentarea cu energie electrică:

Alimentarea cu gaze naturale se face in baza contractului pentru furnizarea reglementata a gazelor naturale la consumatorii noncasnici nr. 30006948150 din 25.11.2015.

Încălzirea halei C2 se realizează cu 8 panouri radiante poziționate pe pereți, alimentate cu gaze naturale.

Încălzirea halei C3 se realizeaza cu 5 panouri radiante poziționate pe pereți, alimentate cu gaze naturale.

Hala C4 este fara încălzire.

Încalzirea Halei C6 se face cu 2 aeroterme AREO 13 KW alimentate cu agent termic de la o centrala BERETTA in condensatie de 24 KW si cu un debit de gaz de max. 3mc/h.

Încalzirea Halei H2 se face cu 4 aeroterme AREO 13KW, alimentate cu agent termic de la o centrala BERETTA in condensatie de 50 KW si cu un debit de gaz de max. 6mc/h.

7

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



4. Descrierea principalelor faze ale activității :

➤ **Fluxul tehnologic** desfasurat in **Hala C2** - atelier de prelucrări - debitarea diverselor profile metalice consta în următoarele faze:

- aprovizionarea cu materii prime și materiale conform comenzilor;
 - descărcarea profilelor metalice cu podul rulant;
 - depozitarea profilelor în locuri special amenajate pe calități și dimensiuni;
 - pregătirea materialelor pentru debitare: despachetare, transfer pe suport-alimentator sau direct pe convetor;
 - debitarea profilelor individual sau grupate in pachete se realizează complet automatizat cu ajutorul unor fierastrai Kasto Twin A2 (2 buc);
 - depozitarea produselor finite debitate în containere metalice, stocate în spații special amenajate funcție de dimensiuni;
 - depozitarea resturilor de materiale rezultate din debitare în containere metalice, pentru valorificare;
 - depozitarea spanului rezultat din debitare, în containere metalice, pentru valorificare;
 - livrare produselor finite la beneficiari;
- Cantitatea debitata = cca. 200 tone/luna;

➤ **Fluxul tehnologic** desfasurat in Hala C3 - uscarea oalelor turnate, debitarea tablelor de diferite dimensiuni feroase si neferoase, sudarea in camp protejat si confectionarea ambarcatiunilor metalice consta în următoarele faze:

- introducerea oalelor turnate
- setarea diagramei de lucru: temperatura și timp
- scoaterea oalelor turnate după terminarea programului.
- debitarea tablelor feroase și neferoase sub diferite forme și dimensiuni prin comandă electronică în baza sistemului de programare, activarea sistemului de tăiere cu aer comprimat, colectarea deșeurilor rezultate în cuva de retenție în baie de apă.

➤ **Fluxul tehnologic** desfasurat in Hala C4 – sablarea propriu – zisa in cabina de sablare prin injectie, Contracor GX-GXB cu pistol de sablare echipat cu duza din carbura de bor diametrul de 10 mm;

Langa hala C4, într-un spațiu redimensionat, semideschis cu S= 129 mp, se desfășoară activitatea de **recuperare a materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832** astfel:
- 12 01 01 deșeurile metalice feroase și 12 01 03 deșeurile metalice neferoase rezultate din activitate sunt colectate, maruntite cu ajutorul mașinii de maruntit (capacitate de 100 kg/h) și transformate în brichete metalice feroase sau neferoase cu ajutorul mașinii de brichetat (capacitate producție 100 kg / h) - **cod valorificare R12**

- **Fluxul tehnologic** desfasurat in Hala C6 consta în următoarele faze:
- îndepărtarea resturilor de beton uzat prin mijloace mecanice;
 - cofrarea cu sablon metalic sau din lemn (pus la dispoziție de beneficiar) în interiorul structurilor metalice;
 - turnarea betonului refractar (beton+apa după formula) într-un amestecător electric;
 - turnarea betonului în interiorul cofragului și vibrarea după necesitate;
 - îndepărtarea cofragului, lasarea la uscare în mod natural 24 ore;
 - introducerea oalelor de turnare în cuptorul de uscare.



- **Fluxul tehnologic desfasurat in Hala H2 – operatiuni de mecanica generala:**
- **masina debitat consta în următoarele faze:**
- descărcarea profilelor metalice cu podul rulant;
 - depozitarea profilelor în locuri special amenajate pe calități și dimensiuni;
 - dregătirea materialelor pentru debitare: despachetare, transfer pe suport-alimentator sau direct pe convetor;
 - debitarea profilelor individual sau grupate in pachete: debitarea se realizează complet automatizat cu ajutorul unor fierastrai Kasto Functional A;
 - depozitarea produselor finite debitate în containere metalice, stocate în spații special amenajate funcție de dimensiuni;
 - depozitarea resturilor de materiale rezultate din debitare în containere metalice, pentru valorificare;
 - depozitarea spanului rezultat din debitare, în containere metalice, pentru valorificare;
 - divrare produselor finite la beneficiari;
- Cantitatea debitata = cca. 50 T/luna;

- **strung/ freza consta în următoarele faze:**
- stabilirea programelor specifice pentru obtinerea diverselor piese;
 - alimentare strung cu profile, tevi etc.
 - strungirea propriu-zisa
 - colectare deseu de span intr-o tava speciala.

5. **Produsele obținute:**

- Profile debitate conform comenzilor clienților;
- Structuri metalice stâlpi, platforme – 18 T/luna;
- Oale de turnare reparate – 1 buc/luna;
- Brichețe span metalic feros sau neferos, cca. 5 t/luna
- Ambarcatiuni sportive si de agreement conform comenzilor clientilor.

6. **Datele referitoare la centralele termice:** doua centrale termice montate in halele H2 si C6, avand un diametru de cca. $\Phi=100\text{mm}$, montate la o inaltime $H=2\text{m}$ fata de sol, cu functionare pe gaze naturale.

7. **Programul de funcționare :** 8 ore/zi; 5 zile/saptamâna; 12 luni/an

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- **factorul de mediu – aer:**

- cos de evacuare gaze arse din inox cu diametrul de 300 mm si o $L=4\text{m}$; acesta iese din cladire pe un perete lateral, aprox. 2 m si se ridica deasupra acoperisului cu cca. 20 cm aferent cuptorului de uscare cu vatra mobila;
- echipament de sablare PROTECH SC S200 dotat cu aspirator de praf si sistem de recuperare a materialului abraziv;
- doua cosuri de evacuare si dispersie a poluantilor in atmosfera, aferente celor doua centrale termice montate in halele H2 si C6, avand un diametru de cca. $\Phi=100\text{mm}$, montate la o inaltime $H=2\text{m}$ fata de sol

- **factorul de mediu – sol:**

- platforma betonata incintei ;



- sistem de canalizare menajera si sistem de canalizare pluviala ;
- spatii special amenajate pentru depozitarea materialelor utilizate ;
- spatii special amenajate si recipienti pentru colectarea selectiva a fiecarui tip de deșeu;
- spatii inchise, amenajate corespunzator pentru desfasurarea activitatilor curente ;

- **zgomot:** activitățile se desfășoară în zona mixta (mica industrie si locuinte), în vecinatatea SC Caroli Food SA

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

AER: - valorile emisiilor evacuate de la cuptorului de uscare cu vatra mobila nu vor depasi valorile limita ale poluantilor specifici, prevazuti in Ordinul MAPPM nr. 462/1993, si anume:

Nr. crt	Instalatia	Punct emisie	Poluant	Valori limită de emisie (mg/Nmc)
1.	cuptorului de uscare cu vatra mobila	cos de evacuare gaze arse din inox cu diametrul de 300 mm si L= 4m	Pulberi	5
			Monoxid de carbon	100
			Oxizi de sulf exprimat in SO2	35
			Oxizi de azot exprimat in NO2	350

SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

- **Factor de mediu AER:** anual pentru indicatorii mentionati la pct. 2 - punct de prelevare - cos de evacuare gaze arse din inox cu diametrul de 300 mm si L= 4 m

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș si APM Argeș despre orice poluare accidentală;

- cele solicitate de APM Arges, în baza OUG nr. 195/2005 aprobată de Legea 265/2006 privind protecția mediului; - rapoarte de incercare pentru poluantii prevazuti la **Cap. 3, pct. 1 –AER;**

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; **raportarea se va face anual;**

10

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșeuri nepericuloase și periculoase produse, colectate, stocate temporar, eliminate/valorificate:
(tipuri, cantități, mod de depozitare)

Nr. Crt	Cod dese	Denumire dese	Instalatie/ sectie	Cantitatea generata estimata	Mod de stocare temporara	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deseuri menajere și asimilabile	Intreaga unitate	0.5mc/luna	Solida	Unitati autorizate in eliminare
2	12 01 01	Deseuri metalice feroase	Atelier prelucrari	3 to/luna	Solida	Se macina și se bricheteaza R12
3	16 01 17	Deseuri metalice feroase	Atelier prelucrari	1.5 to/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
4	12 01 03	Deseuri metalice neferoase	Atelier prelucrari	2.5 to/luna	Solida	Se macina și se bricheteaza R12
5	16 01 18	Deseuri metalice neferoase	Atelier prelucrari	1.5 to/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
6	15 01 01	Deseuri de hartie și carton	Intreaga unitate	20 kg/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
7	15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	Intreaga unitate	10kg/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
8	12 01 15	Nămoluri de la mașini-unelte, altele decât cele specificate la 12 01 14	Atelier prelucrari	50kg/an	Solida	Unitati autorizate in valorificare
9	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Atelier prelucrari	50 kg/an	Solida	Unitati autorizate in valorificare
10	12 01 16*	Deseuri de material de sabalare	Camera sabalare	100kg/an	Solida	Unitati autorizate in valorificare

11

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019

Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



11	15 01 03	Deseuri ambalaje lemn	Intraega unitate	50 kg/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
12	17 01 07	Deseuri amestecuri de beton	Atelier turnare	1 to/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
13	12 01 02	Praf si suspensii de metale feroase	Atelier prelucrari	5 kg/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
14	19 12 02	Brichete metal feros	Masina brichetat	3 to/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare
15	19 12 03	Brichete metal neferos	Masina brichetat	2 to/luna	Solida	Unitati autorizate in valorificare

2. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt.	Denumire substanța	Stare fizică	Capacitate de stocare	Clasificare/ Fraze de risc	Mod se stocare temporară
1	Spirit WBF 5400 Emulsie uzinare	Lichida	200L	H315/ H319	Recipienti plastic
2	Corgon 18 CO2 – 18%; Ar – 82%	Gaz presiune	6- recip.	H280	Recipient metallic sub presiune / rastel
3	Biogon o Oxigen comprimat	Gaz presiune	4- recip.	H270/H280 P220/P244	Recipient metallic sub presiune / rastel

Modul de gospodărire :

- ambalare: nu este cazul;
- depozitare: – recipienti metallic sub presiune, pe rastel;

12

SC LIXLAND SRL

Autorizație de mediu 87 din 23.10.2018 revizuita in data de 10.05.2019
Amplasament: municipiul Pitești, str. Prundu Mic, nr.30, județul Argeș



- transport : cu mijloace distribuitorilor;

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : - ambalajele se returnează la distribuitori, pe baza de contract.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase :

- conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010 ;
- păstrarea evidenței cantitative și a mișcării acestora.

Titularul activității are obligația: informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Titularul va solicita obținerea vizei anuale, în fiecare an, cu minim 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu, conform art. 3, alin (2) din procedura pentru alicarea vizei anuale a autorizației de mediu și a autorizației integrate de mediu aprobată prin Ordinul nr. 1171/2018, cu completările și modificările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.I, pct. 1 din OUG nr. 75/19.07.2018).

Prezenta conține 13 file și s-a redactat în trei exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



Întocmit,

chim. Mădălina PLEȘA

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA