




Nr.: **6307/ 28.05.2019**
Către: **SC RONERA RUBBER SA, com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș**

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 55 din 23.03.2010** revizuita in data de **28.05.2019** pentru desfășurarea activității de :
„fabricarea altor produse din cauciuc cod CAEN 2219; fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule cod CAEN 2932; fabricarea altor produse din mase plastice cod CAEN 2229”, in com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș.


DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992 Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)

Nr. 55 din 23.03.2010
revizuita in data de 04.07.2013
revizuita in data de 29.08.2014
revizuita in data de 19.08.2016
revizuita in data de 28.05.2019

Ca urmare a cererii adresate de **SC RONERA RUBBER SA** cu sediul în com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș, cu privire la solicitarea de revizuire a autorizației de mediu nr. 55 din 23.03.2010, revizuita în data de 19.08.2016, înregistrată la APM Argeș cu numărul 6307/08.03.2019, în urma analizării documentelor transmise, a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor masuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului strainilor și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare, a Ordinului nr. 1171/2018 din 5 noiembrie 2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: SC RONERA RUBBER SA cu sediul în com. Bascov, str. Serelor, nr. 3 jud. Argeș.

care prevede : „fabricarea altor produse din cauciuc cod CAEN 2219; fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule cod CAEN 2932; fabricarea altor produse din mase plastice cod CAEN 2229”, în com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș; în scopul: producției de componente din cauciuc.

***)Anulează Autorizația de mediu nr. 55 din 23.03.2010, revizuita în data de 19.08.2016**

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 55 din 23.03.2010, revizuita în data de 19.08.2016;
- în urma evaluării condițiilor de operare: racordare la rețeaua de canalizare a comunei Bascov, achiziție utilaje noi;



- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare

Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de **SC RONERA RUBBER SA**;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 9187205/24.02.1997;
 - Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Autorizația de mediu nr. 55 din 23.03.2010, revizuită în data de 19.08.2016, emisă de APM Argeș;
 - Autorizația nr. 6937/2016 privind alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate menajere, în sistemul de canalizare -epurare pentru care SC Apa Canal 2000 SA nu este operator, emisă de SC APA CANAL 2000 SA + anexa nr. 4;
 - Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 49236/13.09.2012, încheiat cu SC Apa Canal 2000 SA;
 - Contract de vânzare-cumpărare nr. 383/09.03.2018, încheiat cu SC C&C Givaco SRL;
 - Contract de colectare deșeurilor reciclabile nr. 596/23.04.2019, încheiat cu SC Recycling Proiect Division SRL;
 - Contract de vânzare-cumpărare nr. 19/30.10.2013, încheiat cu SC Eco Rojan Plast SRL pentru preluarea deșeurilor de hirtie-carton, material plastic, lemn și span ferros;
 - Contract nr. 10928/02.03.2017, încheiat cu SC Geocycle (Romania) SRL;
 - Contract nr. 89/05.10.2017 prestări servicii de salubritate pentru utilizatori agenți economici, încheiat cu SC Salubritate 2000 SA;
 - Contract de prestări servicii nr. 64/08.05.2014, încheiat cu SC Ekologik Consulting&Sanitation SRL;
 - Contract de prestări servicii nr. 8/03.12.2018, încheiat cu SC SDG Argeș Complet SRL;
 - Fișa tehnică cu date de securitate Chemosil 211, chemosil NL 411, chemosil 511,;

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Argeș la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Argeș și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o oră de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitarea, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii

SC RONERA RUBBER SA
 Autorizație de mediu nr. 55 din 23.03.2010 revizuită în data de 28.05.2019
 Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș



documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, *titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii*, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere *principiului stabilității și securității raporturilor juridice* și nici *principiului tempus regit actum - timpul guvernează actul*.

Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.

Titularul activității este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricaror lucrări/bunuri/dotări/servicii/installații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.

Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

Activitățile pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se vor desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- SR 10009/2017 Acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Ordinului nr. 1171/2018 din 5 noiembrie 2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.

28.05.2019



- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- Ordin nr. 119 /2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizația emisă de APM Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitățile autorizate: „fabricarea altor produse din cauciuc cod CAEN 2219; fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule cod CAEN 2932; fabricarea altor produse din mase plastice cod CAEN 2229.”

1. Dotări (instalații, utilaje):

- **Depozit produse finite - S = 500 mp.**

Articolele din cauciuc obținute prin vulcanizare sunt supuse controlului de calitate apoi sunt etichetate și ambalate în saci de polietilena, în cutii de carton sau bac-uri returnabile (cutii de plastic), așezate pe europaleti.

- **Depozit pentru produse finite în așteptare și armături metalice sau din plastic - S=250 mp;**

- **Atelier Finisaj- S- 250 mp**

Sectia este dotată cu instalație de aer condiționat pentru înlăturarea disconfortului termic pe timpul verii. Este dotată cu:

-1 instalație de criogenare așezată în hală de lângă depozitul de negru de fum, cu azot lichid depozitat într-un rezervor metalic securizat cu volumul de $V = 6,365 \text{ mc}$

- 1 mașină producător
- 5 polizoare
- 1 cântar
- 1 mașină de asamblat repere din cauciuc
- 2 mașini gaurit
- 14 mașini de clipsat
- 1 mașină de debitat
- 1 dispozitiv pentru tăiat
- mese de lucru.

- **Sectia productie articole presate prin injectie cauciuc - S = 1400 mp,** dotată cu: 1 presă MAPLAN 160 TF; 2 prese MAPLAN 250 TF; 1 presă MAPLAN 400 TF; 1 presă TERENTZIO 175 TF; 1 presă REP 850 TF; 3 prese REP 700 TF; 3 prese REP 500 TF; 5 prese REP 400 TF; 1 presă REP 330 TF; 3 prese REP 250 TF; 9 prese REP 160 TF; 1 presă REP 140 TF; 2 prese Desma 100 TF; 2 prese Desma 160 TF; 1 presă Engel 160 TF; 1 presă Yizumi 400 TF; 1 instalație de răcire (CILER); 1 cabină pentru controlul de calitate dotată cu: 2 mașini tractiune (dinamometre); 1 aparat optic (profilometru); 1 viscozimetru;

Vulcanizarea se realizează pe prese cu injectie și încălzire electrică. Sectia este prevăzută cu instalație de ventilație cu hote și tubulatură plus 4 trape cu deschidere electrică în plafon.

- **Atelier mentenanța matrite- S = 400 mp,** dotată cu: 1 freză Knuth UWF5; 1 strung Knuth V-TURN 410/1 000; 1 mașină gaurit Knuth — SSB 50 F Super; 1 mașină rectificat plană Knuth H FSS 80220 NC; 2 centre prelucrare verticală Okuma Genos M 560 RV; 1 mașină de sudat cu laser BOAOLASER; 1 mașină sablat matrite așezată în hală cu depozitul de negru de fum; 1 instalație curățat (spălat) matrite cu ultrasunete.

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 din 23.03.2010 revizuită în data de 28.05.2010
Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges



Procesul de spalare se realizeaza in trei cuve metalice (3 x 2 mc) in circuit inchis, fara evacuare ape uzate; apa evaporata se completeaza periodic. Instalatia este asezata in hala cu depozitul de negru de fum.

- **Sectia amestecare**, dotata cu: malaxor bainite (150 l); malaxor (francis shaw intermix mark k4 mixer- 80 l); 3 valturi (60°); 1 valt (80°); instalatie racire (cantilever); instalatie racire (bainite); instalatie de dozaj componetii mici (zebra, 16 produse); rezervor ulei (50 mc); 2 compresoare (kaeser csd 102 t); presa laborator; uscator de aer; camera pompe ulei (sistemul de ulei-pompele de transport); depozit negru de fum (instalati dozaj negru de fum)

Activitatea se desfasoara in urmatoarele spatii:

- hala fabricatie (parter), S= 1116 mp;
- spatiu primire-livrare materii prime, S= 32 mp;
- depozit amestecuri din cauciuc, S=185 mp;
- depozit de polimeri, S=127 mp
- depozit exterior pentru plastifianti asezat pe platforma betonata; S=50 mp;
- depozit mici componente (etaj), S=100 mp;
- hala fabricatie (etaj); S=504 mp
- depozit exterior prafuri albe/negre, S=150 mp;
- depozit exterior pentru plastifianti, ulei recuperat, pe platforma betonata securizata cu ingradire metalica, S=25 mp

- **Atelier mentenanta utilaje, S = 60 mp**, dotat cu polizor si aparat de sudura
- **Atelier mentenanta SDV-uri, S = 380 mp**, dotat cu: 1 masina de frezat tip KRA; 1 masina de gaurit 4G; 1 masina rectificat plana; 1 masina de frezat universala; 1 strung tip SN 502; 1 strung tip SN 20x750;
- **Atelierul chemosilat armaturi S = 260 mp, dotat cu:**

- 1 instalatie pentru degresat armauri eu solutie de detergent biodegradabil, fara evacuare ape uzate. doar cu completarea apei evaporate;
- 1 instalatia uscare;
- 1 instalatie pentru aplicat Chemosilat cu pistolul cu aer comprimat;
- 2 masini sablat

Atelierul este prevazut cu instalatie de ventilatie compusa din 2 ventilatoare (Q=2x 3000mc/h) si tubulaturi metalice (D=0,17m, S=0.023mp) cu inaltimea de evacuare H=2,3 m, aferente tunelelor de uscare si cu o baterie de filmare din material textil (12 saci), cu colectarea particulelor solide intr-o cutie de coteclare cu V= 0.300 mc;

- **Atelier sablat** : dotat cu 2 masini de sablat;

- **Atelier articole profilate; S = 250 mp**, dotat cu: 1 extruder D 125 mm; tunel vulcanizare; 1 dispozitiv pentru debitat la lungimi impuse, polizor de banc, instalatie de exhaustare prevazuta cu hote de ventilatie, 1 cintar electronic

- **Sectie de productie** pentru articole tehnice obtinute prin compresie, prin extrudare si prin injectie; S = 368 mp.

Este formata din atelier penlru articole tehnice prin compresie dotat cu: 1 presa TCS 1000x1000 mm, 1200 tf; 1 presa Germania 1000x1000 mm; 1 presa Germania 1600x1600 mm; 1 presa SACOMAT 400x400 mm, 400 tf; 1 masina debitat discuri; 3 mese pentru pregatit ebose; 2 cantare electronice

Vulcanizarea se realizeaza pe prese hidraulice (compresie-transfer) cu incalzire electrica.

- **Atelier pentru articole tehnice din polimeri speciali** – mase plastice (poliamida, policarbonat, polimeri termoplastici, s.a.) obtinute prin injectie; S=2 932 mp, dotat cu: 2 masini injectie 1100 TF; 1 masina injectie 800 TF; 2 masini injectie 650 TF; 2 masini injectie 500 TF; 2 masini injectie 400 TF; 1 masina injectie 350 TF; 2 masini injectie 250 TF; 3 masini injectie 160 TF; 2



masina injectie 80 TF; 1 masina injectie 50 TF; instalatie de uscare si transport (MOTAN) pentru alimentare automata materie prima;

- **Laborator dotat cu:** 1 ozonometru, 1 aparat pentru determinarea punctului de topire, 1 aparat pentru determinarea punctului de inflamabilitate, 1 masina de incercat la tractiune (inamometru), 1 uzurometru, 1 aparat pentru teste la temperatura scazute, 2 etuva, 2 balanta analitice

- **Pavilion administrativ cu birouri si laborator** (S = 90 mp).

Laboratorul este dotat cu: 1 masina de incercat la tractiune, 1 balanta analitica, 2 reometre, 1 masina stantat eprubete.

- **Alte dotari:**

- cabina portar si birou facturare

- compresoare

- platforma betonata si acoperita pentru depozitarea selective a deseurilor

- 2 bazine pentru colectare ape pluviale cu BV1 = 32 mc si BV2 = 40 mc.

- 1 centrala termica alimentata cu gaze naturale pt. incalzirea birourilor si a vestiarelor:

FERROLI —Italia. Tip PEGASUS -170KW (inaltime cos 8,5m , diametru cos 0,4m)

2. *Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:*

- **Materii prime si auxiliare:**

- amestec de cauciuc fabricat de SC RONERA-Rubber SA: cca. 900 t;

- amestec de cauciuc provenit de la alti fumizori: cca. 290 t ;

- Chemosil, depozitat in bidoane metalice la magazia de materii prime – cca. 250 kg;

- materiale auxiliare: ulei hidraulic H46 pentru actionarea utilajelor lor – cca. 5 t ;

- detergent tip ADS POVER CLEAN, biodegradabil, 50 l depozitat la prestatorul de servicii (tert) care asigura intretinerea instalatiei de degresare armaturi.

- polimeri speciali: poliamida cca. 50 t;

- policarbonat - cca. 20 t;

- elastomeri;

- termoplastici - cca. 30 t ;

3. *Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :*

- **alimentarea cu apa in scop potabil, menajer, pentru racirea utilajelor din sectii , pentru degresarea armaturilor metalice** se face din rețeaua de alimentare cu apa a comunei Bascov, pe baza de contract, incheiat cu operatorul rețelei;

- **evacuare ape uzate:**

Apa uzata menajera se deverseaza in rețeaua de canalizare orasenescă.

Atelierul de chemosilare — Nu se evacueaza apa cu detergent biodegradabil, folosita pentru degresare. ci doar se completeaza periodic pentru refacerea volumului de apa pierdut prin evaporare. Ambalajele metalice sunt spalate si eliminate impreuna cu deseurile metalice feroase

Atelierul SDV- Instalatie de spalat matrite — sunt instalate trei cuve cu volumul de 2.0 mc fiecare. In prima cuva se face spalarea matrite lor cu apa incalzita electric la 75°C, detergent special si ultrasunete. In cuva a doua cu apa incalzita la 75° C se folosesc ultrasunete si se face prima clatire a matrite lor. In a treia cuva se face limpezirea matritelor cu apa rece. Nu se evacueaza apa din cele trei cuve ci doar se completeaza periodic pentru refacerea volumului de apa pierdut prin evaporare.

Apele pluviale de pe platforma punctului de lucru sunt colectate in bazinele vidanjabile de 32, respectiv 40 mc.

- **alimentarea cu energie electrica:** este asigurata pe baza de contract din rețeaua de energie electrica SC CEZ Vanzare SA;

- **alimentarea cu gaze naturale** se face pe baza de contract din rețeaua de gaze naturale Distrigaz Sud SA –SGNN Pitesti

4. *Descrierea principalelor faze ale activității :*

Fluxul de productie se prezinta astfel, in ordinea desfasurarii activitatilor:

- aprovizionarea cu materii prime si materiale;

- dozare componente necesare in functie de tipul de amestec ce urmeaza a fi obtinut

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 din 23.03.2010 revizuita in data de

Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges

28.05.2019



- introducerea componentelor in sectia de amestecare si omogenizarea acestora in malaxor si pe valt, in functie de reteta de fabricatie stabilita;
- fabricarea amestecurilor din cauciuc si polimeri speciali (poliamida, policarbonat, polimeri termoplastici) sau achizitionati de la alti producatori, depozitarea acestora in vederea introducerii in procesul tehnologic;
- pregatirea pentru fabricatie prin valtuire, debitare sau extrudare;
- vulcanizarea in prese de injectie, prese compresie-transfer, autoclave incalzite electric, tunel cu aer cald, tunel cu incalzire electrica si obtinerea articolelor tehnice din cauciuc;
- ambalarea si depozitarea produselor finite in vederea comercializarii.

Pe grupe de activitate fluxul de productie se prezinta astfel:

- *Amestecare*: aprovizionare; receptie si depozitare materii prime; dozare componente conform retetei de fabricatie; amestecare in malaxor; omogenizare pe valt; instalatie racire; depozitare; prelevare probe; testare probe de laborator.

- *Productia articole presate* : aprovizionarea cu amestec de cauciuc in fisii sau dozat in ebose, functie de reperele ce urmeaza a fi realizate si armaturi pregatite in prealabil(sablate si degresate cu detergenti biodegradabili lip ADS POWER CLEAN, acoperite manual, cu pensula sau cu pistolul cu Chemosil pe suprafata de contact cu cauciucul); vulcanizarea in prese (incalzite electric); finisarea manuala sau prin criogenare in instalatia cu azot; control CTC-incercari de laborator; ambalare si depozitare.

- *Productia de articole si profile vulcanizate in autoclave sau tunel*: aprovizionarea cu amestec de cauciuc; extrudarea si pregatirea eboselor (debitare la dimensiuni impuse); vulcanizarea in autoclava sau in tunel (cu incalzire electrica sau incalzire cu aer cald); finisarea manuala; control CTC; ambalare si depozitare.

- *Productia de articole injectate din polimeri speciali-mase plastice* : aprovizionarea cu materia prima, injectarea acesteia in matrite, finisarea manuala, control CTC-incercari de laborator, ambalare, depozitare.

5. Produsele obtinute:

- articole tehnice presate, ambalate in cutii de carton. pungi de folie sau bac-uri returnabile (cutii din plastic), depozitate in magazia de produse finite: - cca. 850 t;
- articole tehnice profilate, ambalate in cutii de carton sau pungi de folie, depozitate in magazia de produse finite: cca. 50 t;

6. Datele referitoare la centralele termice:

- centrala termica alimentata cu gaze naturale pt. incalzirea birourilor si a vestiarelor: FERROLI —Italia. Tip PEGASUS -I70KW (inaltime cos 8,5m , diametru cos 0,4m)

7. Programul de functionare : 24 h/zi; 3 schimburi; 5 zile/saptamana.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- *factorul de mediu – aer*:

- cos evacuare gaze arse H= 8,5 m, D= 0,4 m aferent centrala termica cu gaze naturale pt. incalzirea birourilor si a vestiarelor: FERROLI —Italia. Tip PEGASUS -I70KW;
- sase arzatoare la linia de vulcanizare;



- o baterie de filmare din material textil (1 2 saci) la Atelierul Sablat, cu colectarea particulelor lor solide într-o cutie de colectare cu $V=0,300\text{mc}$, cu care este prevăzută mașina de sablat;
- instalatie de ventilatie compusa din 2 ventilatoare ($Q=2 \times 3000\text{mc/h}$) și tuburi metalice ($D=0,17\text{m}$, $S=0,023\text{mp}$) cu înălțimea de evacuare $H=2,3\text{ m}$ aferente celor 2 tunele de uscare din cadrul Atelierului chemosilare;
- hota cu tubulatura metalica ($S=0,3 \times 0,3\text{ m}$, $H=4,5\text{m}$) la Sectia Profilete;
- instalatie de ventilatie la linia de vulcanizare în flux continuu;
- instalatie de ventilatie pentru eliminarea gazelor și a excesului de căldură la Sectia Injectie plus 4 trape electrice de aerisire în plafonul halei de productie;

- factorul de mediu – apa:

- 2 bazinele vidanjabile de 32, respectiv 40 mc pentru colectarea apelor pluviale;

- factorul de mediu – sol:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise, cu pardoseala din beton, impermeabilizată;
- materiile prime, deșeurile menajere și industriale sunt depozitate selectiv în locuri special amenajate;
- caile de rulare și acces sunt betonate sau asfaltate

- **zgomot:** - activitățile se desfășoară în spații închise, ai caror pereți atenuază nivelul de zgomot.

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

AER: valorile emisiilor de poluanți rezultați din instalația de ventilare aferentă tunelurilor de uscare din Atelierul sablat-chemosilat nu vor depăși limitele admise prevăzute de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 și anume: **substanțe organice sub formă de gaze, vapori, pulberi – clasa 3 (COV-uri) – 150 mg/Nmc**

SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de STAS 10009/1988, societatea este amplasată în zona industrială (centura Bascov, CF, stație PECO), în comuna Bascov, str. Serelor, jud. Argeș

III. Monitorizarea mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- **factorul de mediu – aer:** - substanțe organice sub formă de gaze, vapori, pulberi – clasa 3 (COV-uri) - anual – instalație de ventilatie aferentă tunelurilor de uscare din Atelierul sablat-chemosilat

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: conform Cap. III pct. 1;

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș; **raportarea se va face anual;**

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

1.1. Deșuri nepericuloase

SC RONERA RUBBER SA
 Autorizație de mediu nr. 55 din 23.03.2010 revizuită în data de 28.05.2019
 Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș



| Nr. crt. | Cod deșeu | Denumire deșeu | Instalație /secție | Cantitatea generată estimată | Stare fizică | Mod de stocare temporară |
|----------|-----------|---|---|------------------------------|--------------|---------------------------------|
| 1 | 20 03 01 | Deșeuri menajere și asimilabile | Întreaga unitate | 350 t/an | Solida | europubela |
| 2 | 15 01 01 | Deseuri din hartie/carton | Ambalajele materiilor prime | 10 t/an | Solida | Platforma betonată și acoperită |
| 3 | 20 01 39 | Deseuri materiale plastic | Ambalajele materiilor prime | 1 t/an | solida | Platforma betonată și acoperită |
| 4 | 15 01 03 | Deseuri ambalaje lemn | Depozitarea materiilor prime și produselor finite | 6 t/an | solida | Platforma betonată acoperită |
| 5 | 20 01 40 | Deseuri metalice (șpan feros) | Procesele de producție | 30 t/an | solida | Container metalic |
| 6 | 19 12 04 | Deseuri din cauciuc vulcanizat (bavuri) | Procesele de producție | 50 t/an | solida | Saci folie în container metalic |
| 7. | 15 01 02 | Deseuri ambalaje mase plastice | Ambalarea materiilor prime și produselor finite | 3 t/an | solida | Platforma betonată și acoperită |

1.2. Deșeuri periculoase

| Nr. crt. | Cod deșeu | Denumire deșeu | Instalație /secție | Cantitatea generată estimată | Stare fizică | Mod de stocare temporară |
|----------|-----------|--|-----------------------|------------------------------|--------------|--|
| 1 | 13 01 10* | uleiuri minerale uzate | Procesul de producție | 5 t/an | semilichida | Butoaie metalice și reintroduse în procesul de fabricare a amestecurilor din cauciuc |
| 2. | 15 02 02* | absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase | Întreaga unitate | 400 kg/an | solida | Recipient metalic |

1. Deșeuri valorificate/eliminate:

| Nr. crt. | Cod deșeu | Denumire deșeu | Instalație /secție | Cantitatea generată estimată | Stare fizică | Mod de valorificare /eliminare |
|----------|-----------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| 1 | 20 03 01 | Deșeuri menajere și asimilabile | Întreaga unitate | 350 t/an | Solida | Unități autorizate pentru eliminare |
| 2 | 15 01 01 | Deseuri din hartie/carton | Ambalajele materiilor prime | 10 t/an | Solida | Unități autorizate pentru |

9

SC RONERA RUBBER SA
 Autorizație de mediu nr. 55 din 23.03.2010 revizuită în data de 28.05.2019
 Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges



| | | | | | | |
|----|-----------|--|---|-----------|-------------|--|
| 3 | 20 01 39 | Deseuri materiale plastic | Ambalajele materiilor prime | 1 t/an | solida | valorificare Unități autorizate pentru valorificare |
| 4 | 15 01 03 | Deseuri ambalaje lemn | Depozitarea materiilor prime și produselor finite | 6 t/an | solida | Unități autorizate pentru valorificare |
| 5 | 20 01 40 | Deseuri metalice (span feros) | Procesele de producție | 30 t/an | solida | Unități autorizate pentru valorificare |
| 6 | 19 12 04 | Deseuri din cauciuc vulcanizat (bavuri) | Procesele de producție | 50 t/an | solida | Unități autorizate pentru valorificare |
| 7 | 13 01 10* | uleiuri minerale uzate | Procesul de producție | 5 t/an | semilichida | reintroduse în procesul de producție ca plastifianți |
| 8. | 15 02 02* | absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase | Întreaga unitate | 400 kg/an | solida | Unități autorizate pentru valorificare |
| 9 | 15 01 02 | Deseuri ambalaje mase plastice | Ambalarea materiilor prime și produselor finite | 3 t/an | solida | Unități autorizate pentru valorificare |

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

| Nr. crt. | Denumire substanța | Stare fizică | Cantități comercializate estimate | Clasificare/ Fraze de pericol | Mod se stocare temporară |
|----------|--------------------|--------------|-----------------------------------|----------------------------------|--|
| 1. | Chemosil | vascoasă | 250 kg/an | H 332, H 335, H412 | bidoane metalice depozitate în magazie |

Modul de gospodărire :

- Ambalare : nu este cazul.
- Transport : cu mijloace distribuitorilor;

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 din 23.03.2010 revizuită în data de

Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges

28.05.2019



- Depozitare : magazie special amenajata;
- Folosire: in procesul de productie.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: ‘

- conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producatorii/utilizatorii de substante chimice sunt obligati sa gestioneze substantele chimice conform Fiselor cu Date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010 ;
- păstrarea evidenței cantitative și a mișcării acestora.

Titularul activității are obligația: informarii in scris a autoritatii de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei.

Nerespectarea prevederilor autorizatiei de mediu se sanctioneaza conform prevederilor legale in vigoare.

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu minim 60 de zile inainte de ziua si luna in care a fost emisa autorizatia de mediu, conform art. 3, alin (2) din procedura pentru alicarea vizei anuale a autorizatiei de mediu si a autorizatiei integrate de mediu aprobata prin Ordinul nr. 1171/2018, cu completarile si modificarile ulterioare.

Prezenta autorizatie de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art.I, pct. 1 din OUG nr. 75/19.07.2018).

Prezenta autorizatie conține 11 pagini și s-a redactat în trei exemplare.

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA




Întocmit,
chim. Mădălina PLEȘA

