



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr: 12759 din 15.11.2017  
Către: SC MECHROM INDUSTRY SRL

Referitor la: revizuire Autorizație de Mediu

Vă înaintăm alăturat AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr.325 din 06.11.2014 (rev. 29.11.2016), revizuită în data de 15.11.2017, emisă pentru activitatea " Fabricarea de biciclete și de vehicule pentru invalizi (execuția prin asamblare de componente de bicicletă) – cod CAEN 3092", desfășurată în comuna Mărăcineni, sat Argeșelu, nr.552, județul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,  
ing. ~~Cristiana Elena~~ SURDU



Șef Serviciu  
Avize, Acorduri, Autorizații  
ecolog Denisa MARIA





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr.325 din 06.11.2014 ( rev. 29.11.2016)

Revizuită in data de 15.11.2017

Titularul activității: **SC MECHROM INDUSTRY SRL**

Adresa: comuna Mărăcineni, sat Argeșelu, nr.552, județul Argeș

Punct de lucru: **SC MECHROM INDUSTRY SRL**

Locația activității: comuna Mărăcineni, sat Argeșelu, nr.552, județul Argeș

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
3092	Fabricarea de biciclete și de vehicule pentru invalizi - cod CAEN 3092(execução prin asamblare de componente de bicicletă)	235	3542	Producția de biciclete	-	-

Emisă de: **APM Argeș**

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului Argeș

Prezenta autorizație este valabilă până la data de 06.11.2019

Data emiterii: 15.11.2017

Data expirării:06.11.2019

**Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de **SC MECHROM INDUSTRY SRL**, cu punctul de lucru din comuna Mărăcineni, sat Argeșelu, nr.552, județul Argeș înregistrată la APM Argeș cu 13958 din 19.07.2016 în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Str. Egalității, Nr.. 50 A, mun.Pitești, Cod 110049

E-mail office@apmag.anpm.ro; Tel. 0248/213099; Fax. 0248/213200



privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr.1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

### AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru: **SC MECHROM INDUSTRY SRL**, cu punctul de lucru din comuna Mărăcineni, sat Argeșelu, nr.552, județul Argeș.

**Motivul revizuirii:**

1. S-au pus in functiune masini/ utilaje noi.

Nr.	Denumire masini / utilaje	Zona de activitate
1	instalatie de spalare 1	cercuri carbon
2	cuptor electric 6.101 1	cercuri carbon
3	cuptor electric 6.101 2	cercuri carbon
4	compresor ga37 1	cercuri carbon
5	cuptor memmert 1	matrite
6	cuptor memmert 1	matrite
7	cabina de sablat 1	sablare
8	cuptor memmert ule500 1	matrite
9	cuptor memmert 1	pedivelle
10	cuptor memmert 1	matrite
11	cuptor memmert ule 1	matrite
12	cuptor memmert 1	matrite
13	cuptor memmert ule 1	matrite
14	cuptor memmert ule 1	pedale
15	cuptor mab:cuptor mab1	laminare
16	mas.nituit braker:mas.nituit braker rn2811	cercuri carbon
17	cuptor memmert ule500:cuptor memmert ule5001	montaj
18	m.gaurit im115/c:mas.gaurit im115/c+mand1	matrite
19	m.gaurit im115/c:mas.gaurit im115/c+mand1	montaj
20	mas.imprimat tosh:mas.imprimat tosh1	montaj
21	cuptor mic memmert mumg765:cuptor mic memmert1	montaj
22	cuptor mic memmert mumg771:cuptor mic memmert1	laminare
23	cuptor mic memmert mumg770:cuptor mic memmert1	laminare
24	cuptor mic memmert mumg724:cuptor mic memmert1	laminare

2. S-au introdus in procese produse chimice noi.
3. S-au instalat cosuri de evacuare a noxelor.

Cosurile de evacuare sunt:

- tampografie 1 buc (470mm)
- clean room 3 – 1 buc (470mm)
- eps – 1 buc (470mm)
- spalare pedale – 1 buc (470mm)
- tcs – 1 buc (rectangular 650x450)
- bancuri curatare matrite – 1 buc (rectangular 900x800)
- cos cuptoare – 1 buc (600mm)
- mozzi – 1 buc (400mm)



- recuperare cercuri – 1 buc (470 mm)
- 4. Introducere noi coduri de deșeuri - 12 01 03 Pilitura si span neferos, 10 02 15 Deseu Sticla, 12 01 09\* Emulsii si solutii de ungere fara halogen.
- 5. Echiparea unitatii cu doua generatoare de electricitate alimentate diesel dupa cum urmeaza:

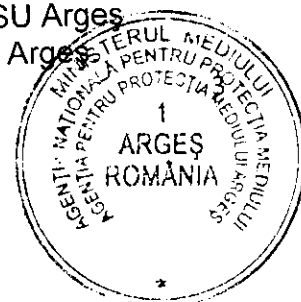
- a) Grup electrogen PERIN, Tip: 7000S, Putere: 650 KVA, 400V, Serie: 181011, an fabricatie 1998;
- b) Grup electrogen GECO, Tip: IVECO AIFO, Putere: 250KVA, 400V, Serie: GCP07250IM, an fabricatie 2007

#### **Documentația conține:**

Fișa de prezentare și declarație, elaborată de **SC MECHROM INDUSTRY SRL.**

#### **și următoarele documente:**

- Certificat de Înregistrare, cod unic de înregistrare 16917876, eliberat la data de 11.03.2008 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș.
- Certificat constatator din data de 08.08.2011, eliberat la data de 02.03.2011 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș conform căruia societatea indeplinește condițiile de funcționare specifice fiecărei autorități publice (Legea 359/2004, cu modificările și completările ulterioare).
- Contract de închiriere imobil nr.01/01.01.2006, încheiat cu SC Lawrence Real Estate SRL.
- Contract de vânzare – cumpărare, încheiere de autentificare nr.2246/15.04.2005.
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.68351/06.04.2016, încheiat cu SC APA CANAL 2000 SA.
- Autorizația nr.7083/2016, emisă de SC APA CANAL 2000 SA.
- Notificarea pentru punerea în funcțiune nr.75/03.12.2013, emisă de A.B.A Argeș Vedea cu termen de valabilitate 31.12.2017.
- Contract de vânzare – cumpărare deșeuri nr.890/24.11.2009 și act adițional la acesta/2014, încheiat cu SC Metalimpex Romania SRL privind preluarea de deșeuri fier vechi, deșeuri carton și deșeuri folie.
- Contract de vânzare – cumpărare comercială nr.99 din 01.09.2012 și acte adiționale la acesta, încheiat cu SC Stady Product JR SRL, privind preluarea de deșeuri lemn, carton, hartie, plastic, deșeuri feroase.
- Contract de prestări servicii nr.311/05.09.2007 și acte adiționale la acesta, încheiat cu SC Rian Consult SRL privind preluarea de deșeuri industriale.
- Contract prestări servicii salubritate nr.905/03.11.2011 și act adițional la acesta, încheiat cu SC Salubris S.A.
- Contract nr.512.1/01.10.2013, încheiat cu SC Office Megasolution SRL privind preluarea de paleți.
- Contract de vânzare – cumpărare deșeuri nr.890/24.11.2009 și act adițional la acesta, încheiat cu SC Metalimpex Romania SRL privind preluarea de deșeuri feroase și neferoase.
- Contract de prestări servicii nr.559/06.11.2013 și act adițional la acesta, încheiat cu SC Ekologic Consulting&Sanitation SRL privind preluarea de fibră de carbon și materiale absorbante.
- Contract prestări servicii de vidanjare, încheiat cu SC Andreomar Instal Construct SRL.
- Autorizație de securitate la incendiu nr.609/13/SU – AG din 25.07.2013, eliberată de ISU Argeș.
- Autorizație de securitate la incendiu nr.2037123/20.12.2011, eliberată de ISU Argeș.
- Autorizație de securitate la incendiu nr.12206/21.09.2007, eliberată de ISU Argeș.



- Certificat de Inregistrare pentru autorizarea desfășurării de activități în domeniul nuclear nr.CIVI 1328/2014, emisă de Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare cu termen valabilitate 05.06.2024.
- Fișe cu date securitate pentru toate substanțele/amestecurile folosite în cadrul activității autorizate.
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă.

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

- Respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Argeș la apariția noilor modificări ale activității.
- Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu.
- Colectarea deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului.
- Introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform H.G nr.856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- Colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile către agenți economici autorizați pentru procesare.
- Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprăștierea acestora și eliminarea de noxe.
- Neabandonarea deșeurilor pe traseu, folosirea de trasee cât mai scurte și cu risc cât mai redus pentru populație și mediu.
- Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate.
- Evitarea formării stocurilor de deșuri ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- Informarea APM Argeș și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o oră de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- HG nr.621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu amendamentele ulterioare.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul nr.927/2005 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje.
- Legea nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.



- HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare.
- Ordin nr.119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr.554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007 Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

## **I. Activitatea autorizată**

### **1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)**

Societatea este situată în comuna Mărăcineni, Soseaua Pitesti- Campulung DN 73 ( E 573 ) km 7+800 stânga.

#### **Dotări:**

1. Zona montaj productie etaj 1 S= 1340 mp.
2. Zona montaj productie parter S= 780 mp.
3. Zona productie fibra carbon S= 1400 mp.
4. Depozit receptie marfa S= 140 mp.
5. Depozit expeditie marfa S= 260 mp.
6. Sopron depozitare ulei uzat S= 10 mp.
7. Zona asamblare S= 740 mp.
8. Zona stocare deseuri nepericuloase S= 64 mp.
9. Zona stocare deseuri periculoase S= 128 mp.

### **2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități**

- piese componente pentru asamblarea corpului anterior și posterior al schimbătorului față cu cadru ghidaj lanț, șuruburi, șaibe, arcuri ax;
- piese componente pentru asamblarea corpului anterior și posterior al schimbătorului spate cu balansierul și roțile de ghidare, lanț cu șuruburi, șaibe, arcuri, ax;
- pentru ansamblu pedalier: roți de angrenare lanț cu pedale motrice;
- frână față – spate – asamblarea bratelor anterior, posterior, interior și frontal cu ax central și patină frână;
- comandă schimbător/frână stânga – dreapta: asamblarea pârghiilor comandă cablu se face prin șuruburi cu piuliță;
- vaselină tip Kluber pentru eliminarea frecării între componente;



- fibră din carbon – cca.2000 kg anual;
  - ulei hidraulic tip H46 - cca 2.000 kg anual;
- Componentele sunt achiziționate de la firme colaboratoare.

### 3. Utilități - apă, canalizare, energie

**3.1 Alimentarea cu apă** – necesarul de apă pentru consum menajer și intervenție în caz de incendiu este asigurat prin intermediul unui foraj cu H = 80 m amplasat în partea de vest a incintei la o distanță de cca.80 m față de clădire. Forajul este echipat cu pompă submersibilă și are asigurat zonă de protecție sanitară, împrejmuită pe 3 laturi în care este inclusă și zona de protecție sanitară a rezervorului.

Înmagazinarea apei se face în rezervor din beton (V=140mc), îngropat, amplasat în vecinătatea forajului.

Aducțiunea apei la rezervorul de înmagazinare se face prin conductă PEHD (Dn = 110 mm, L = 280 m).

Alimentarea cu apă potabilă se face de la rețeaua comunală.

**3.2 Evacuarea apelor:** apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a comunei Mărăcineni.

**3.3 Energie electrică** la puteri mici și tensiuni de 220V, 380V și aer comprimat la stația de compresoare.

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

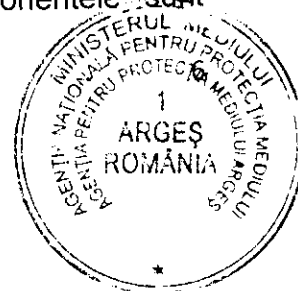
#### I. Activitatea de asamblare și montaj pentru componentelor de bicicletă:

**Schimbător față.** Acestea se realizează pe linia de montaj de la al doilea nivel al secției. Toate componentele sunt importate de la firma Campagnolo. Asamblarea corpului schimbătorului față cu cadru ghidaj lant, suruburi, saibe, arcuri ax se face manual cu surubelnite cu aer comprimat, surubelnite manuale, prese manuale și electrice de mici dimensiuni și capacitati tip Baltec și Walco.

După controlul final ce presupune verificarea mobilitatii pârghiilor și aspectul vizual, se efectuează ambalarea și înregistrarea în sistemul computerizat și transferarea către magazia de piese finite. Componentele sunt asamblate în proporție de 100% , iar pentru eliminarea frecării între componente se folosește vaselina tip Kluber. Nu rezulta deseuri în urma procesului de asamblare.

**Schimbător spate.** Acestea se realizează pe linia de montaj de la primul nivel al secției. Toate componentele sunt importate de la firma Campagnolo. Asamblarea corpului anterior și posterior al schimbătorului spate cu balansierul și roțile de ghidare lant cu suruburi, saibe, arcuri ax se face manual cu surubelnite cu aer comprimat, surubelnite manuale prese manuale și electrice de mici dimensiuni și capacitati tip Baltec și Walco. După controlul final ce presupune verificarea cursei balansierului roților și aspectul vizual, se efectuează ambalarea și înregistrarea în sistemul computerizat și transferarea către magazia de piese finite. Componentele sunt asamblate în proporție de 100%, iar pentru eliminarea frecării între componente se folosește vaselina tip Kluber. Nu rezulta deseuri în urma procesului de asamblare.

**Ansamblu pedaliier.** Acest component se realizează la primul nivel al secției de montaj. Asamblarea se realizează la primul nivel al secției de montaj. Toate componentele sunt importate de la firma Campagnolo. Asamblarea se realizează pe dispozitive de rotație manuală ce presupune montarea cu șuruburi a roților de angrenare lanț cu pedalele motrice ce sunt confecționate din duraluminiu sau fibră de carbon. Controlul paralelismului se face cu comparatoare Mitutoyo, iar după controlul vizual se efectuează ambalarea și înregistrarea în sistemul computerizat și transferarea către magazia de piese finite. Componentele sunt



asamblate în proporție de 100%, iar pentru eliminarea frecării între componente se folosește vaselina tip Kluber. Nu rezultă deșeuri în urma procesului de asamblare.

**Frână față-spate.** Acestea se realizează pe linia de montaj de la al doilea nivel al secției. Toate componentele sunt importate de la firma Campagnolo. Asamblarea bratelor anterior, posterior, interior și frontal cu axul central și patinele frână ax se face manual prin suruburi și piulita cu surubelnite cu aer comprimat, surubelnite manuale prese manuale și electrice de mici dimensiuni și capacitati tip Baltec și Walco. După controlul final ce presupune verificarea mobilității bratelor și aspectul vizual, se efectuează ambalarea și înregistrarea în sistemul computerizat și transferarea către magazia de piese finite. Componentele sunt asamblate în proporție de 100%, iar pentru eliminarea frecării între componente se folosește vaselina tip Kluber. Nu rezultă deșeuri în urma procesului de asamblare.

**Comandă schimbator/frână stanga –dreapta.** Acestea se realizează pe linia de montaj de la primul nivel al secției. Toate componentele sunt importate de la firma Campagnolo. Asamblarea pârghiilor comanda cablu se face manual prin suruburi și piulita cu surubelnite cu aer comprimat, surubelnite manuale prese manuale și electrice de mici dimensiuni și capacitati tip Baltec și Walco. După controlul final ce presupune verificarea mobilității pârghiilor, se efectuează ambalarea și înregistrarea în sistemul computerizat și transferarea către magazia de piese finite. Componentele sunt asamblate în proporție de 100%, iar pentru eliminarea frecării între componente se folosește vaselina tip Kluber. Nu rezultă deșeuri în urma procesului de asamblare.

**Pinioane.** Ele sunt nituite pe linia de montaj și marcate prin metoda laser. Se folosesc pentru imbinare nituri ce se realizează operația de imbinare pe prese electrice de banc tip Beltec sau F.O.V. Controlul pachetelor de pinioane (10 sau 11 viteze) se realizează cu subler digital tip Mitutoyo, calibre manuale trece- nu trece, comparatoare digitale Mitutoyo.

Pentru realizarea acestor 6 tipuri de componente de bicicletă se folosesc:  
- prese manuale de banc, chei, bits, patenti și alte tipuri de scule de mână.

## II. Realizare de pedale și roți din fibră de carbon prin procedeul de presare.

Fibra de carbon este importată în procent de 100%, pe tip liniar și foaie.

Etapele de fabricație: Recepție material – stocare în camera frigorifică și containere frigorifice exterioare la  $-18^{\circ}\text{C}$ , - taiere și modelare în forme asemănătoare pieselor - presare isostatică pe prese de TCS de 100 tf la o temperatură de  $85^{\circ}\text{C}$  - debavurare manuală - control final – înregistrare la magazia de piese finite – livrare.

Cuptoarele în care se face tratamentul fibrei de carbon sunt electrice cu un sistem de colectare centralizat cu o tubulatură metalică de un diametru de  $\varnothing 300\text{ mm}$  iar ventilatoarele sunt modulare tip LMF și filte CAMFIL.

Pentru eliminarea microparaziților și a micilor bavuri, pedalele sunt sablate în instalații de sablare cu nisip cu o granulație fină (60 sau  $100\mu$ ), nisipul este filtrat iar apoi eliminat (conform contractului încheiat cu societăți autorizate în valorificare/eliminare).

Fibra de carton după recepția primirii se depozitează în trei containere frigorifice: unul de 20ft și 2 de câte 40ft.

Pentru verificarea nedistructivă a pedalelor se folosesc mașini de verificare nedistructivă cu raze X și ultrasonic.

## III. Executarea de inele exterioare pentru roțile din fibră de carbon aluminiu.

- prelucrarea se face pe strung comandă numerică Hyundai. În ciclul de prelucrare nu se folosește apă iar spanul rezultat în urma prelucrării este valorificat către Metalimpex





conform contract. Controlul calitatii se face pe masa plata, cu diverse comparatoare Mitutoyo, iar apoi controlul nedestructiv pe masina de US.

- realizarea de butuci interiori de roata .Montarea flaselor de spite cu butucul propriu-zis se realizeaza pe prese manuale impreuna cu sistemul de inchidere-deschidere rapida.

**Zona de ambalare expeditie-** piesele montate si controlate in cele 6 linii de montaj sunt aduse in aceasta zona de ambalare, unde numai in baza comenzilor de la clienti finale se ambaleaza in cutii de carton microundul ( componente unice ) sau in carton 3-5 straturi ( componente de grup ), incarcarea pe paleti in camion (zona platformei betonate externă cladirii ).

#### 5. Produsele și subprodusele obținute

- schimbător față, schimbător spate ansamblu pedalier, frână spate – față, comandă schimbător/frână stânga – dreapta.

#### 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

- societatea nu deține centrală termică, încălzirea spațiului productiv se face cu încălzitoare de aer cald cu funcționare gaz metan.

#### 7. Programul de funcționare

- 8 ore pe schimb, 5 zile pe saptamana, 3 schimburi pe zi.

### II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

#### 1. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

##### AER:

- sistem de colectare centralizat cu o tubulatură metalică și diametrul de 300 mm la cuptoarele electrice pentru obținerea pedalelor și roțițelor din fibră de sticlă.
  - ventilatoare modulare tip LMF și filtre CAMFIL.
  - cosuri de evacuare la cuptoarele electrice: tampografie 1 buc (470mm); clean room 3 – 1 buc (470mm); eps – 1 buc (470mm); spalare pedale – 1 buc (470mm); tcs – 1 buc (rectangular 650x450); bancuri curatare matrite – 1 buc (rectangular 900x800); cos cuptoare – 1 buc (600mm); mozzi – 1 buc (400mm); recuperare cercuri – 1 buc (470 mm)
- Instalatiile de exhaustare a sectiilor si evacuare a noxelor in mediul ambiant sunt dotate cu cosuri prevazute cu ventilator de exhaustare.

Pe fiecare banc de lucru/ masa de lucru unde se desfasoara un proces activ sunt montate hote/ cuve pentru evacuarea noxelor.

##### APĂ UZATĂ:

- din activitatea desfasurata nu rezulta ape tehnologice.
- 3 bazine prevazute cu filtru invers executat in coloana PVC care purifica apa pluvială înainte de a se infiltra în sol ( Dn = 500 mm, H = 5 m).

##### SOL:

- containere pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor tehnologice;
- depozit exterior acoperit 58 mp pentru stocare deseuri nepericuloase;
- depozit exterior acoperit 40,5 mp pentru stocare deseuri periculoase;
- sopron depozitare ulei uzat, din tabla cutata: S = 10 mp;
- platforme betonate 90% din suprafata amplasamentului.



2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

2.1. AER: Valorile emisiilor de poluanți rezultati din activitate nu vor depasi limitele admise prevazute de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 si anume:

- substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi – clasa 2 (COV-uri) - 100mg/mc, clasa 3 (COV-uri) – 150mg/mc.

2.2 SOL: respectarea Ordinului nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

2.3 ZGOMOT: încadrarea în limitele de zgomot (SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant).

#### Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

### III. Monitorizarea mediului

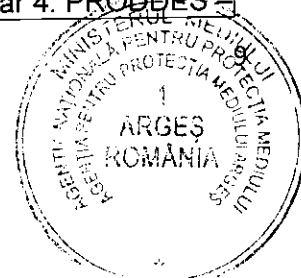
#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

Titularul de activitate are obligația sa monitorizeze nivelul poluanților în aer – **punct de monitorizare**: conducta metalica de evacuare noxe aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Mozzi, sectia Bancuri aspirante Recupero, sectia Tampografie, sectia Baie acizi, sectia Cuptoare MAB, sectia Bancuri aspirante matrite, sectia Piese TCS (conform Capitolului II pct.2 (2.1) – AER). **Titularul va face dovada respectării valorilor limită de emisie prin raportare la APM Argeș anual.**

#### 2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș si APM Argeș despre orice poluare accidentală;
- cele solicitate de APM Argeș in baza OUG nr. 195/2005, aprobata de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului;
- situația gestiunii deșeurilor rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa - proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș; **raportarea se va face anual.**

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar	anual	1 februarie - 15	Chestionar 4: PRODDES



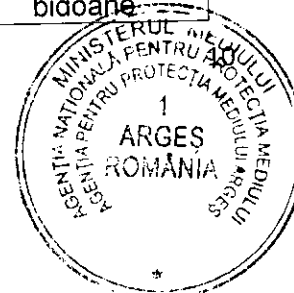
4: PRODDDES – completat de producătorii de deseuri.	iunie	completat de producătorii de deseuri.
---	-------	---------------------------------------

*In situația modificării prevederilor actelor de reglementare menționate în subcapitolul 2. „Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate”, titularul activității are obligația să ia la cunoștință modificările și să efectueze raportări conform noilor prevederi legale.*

#### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

##### 1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Mod de stocare
20 03 01	deșeuri menajere și asimilabile	întreaga unitate	100 tone/an	5 containere
16 01 17	deșeuri metalice (piese neconforme utilizate la asamblare, aluminiu, etc.)	secție de producție	0.5 tonă/an	container metalic
13 02 06*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	secție de producție	2.000 kg/an	2 containere
07 02 13	deșeuri material plastic( fibră de carbon)	secție de producție	1.000 kg/an	containere
11 01 11*	lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase	instalația de spălare a pedalelor	25 tone /an	cuburi plastic cu capacitatea de 1 tonă ( predate la schimb)
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	activitatea de ambalare - despachetare	36 tone/an	containere
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	activitatea de ambalare - despachetare	4,0 tone/an	containere
15 01 03	ambalaje de lemn	secție de producție	1,5 tone/ an	spatiu special alocat pe platforma betonata
16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13 ( pistol aer cald)	secție de producție	0,1 tone/an	cutii carton
15 02 02*	absorbantți, filtre murdare	secție de producție	0,8 tone/an	saci de palstic in cutii de plastic
16 06 01*	acumulatori auto uzați	întreținere auto	0,1 tone/an	cutie metalica
07 03 03*	solvenți organici halogenați, lichide de spălare și soluții muma	secție de producție	1,5 tone /an	bidoane
12 01 17	deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16( nisip)	sablare	3,0 tone /an	butoaie metalice
12 01 03	pilitură și șpan neferos	secție de producție	2 tone/an	cutie metalica
12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate	strung	30tone/an	bidoane



	fără halogeni		
--	---------------	--	--

## 2. Deșeuri valorificate/eliminate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Destinație
20 03 01	deșeuri menajere și asimilabile	întreaga unitate	100 tone/an	agenți economici autorizați
16 01 17	deșeuri metalice (piese neconforme utilizate la asamblare, aluminiu, etc.)	secție de producție	0.5 tonă/an	agenți economici autorizați
13 02 06*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	secție de producție	2.000 kg/an	agenți economici autorizați
07 02 13	deșeuri material plastic( fibră de carbon)	secție de producție	1.000 kg/an	agenți economici autorizați
11 01 11*	lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase	instalația de spălare a pedalelor	25 tone /an	agenți economici autorizați
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	activitatea de ambalare - despachetare	36 tone/an	agenți economici autorizați
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	activitatea de ambalare - despachetare	4,0 tone/an	agenți economici autorizați
15 01 03	ambalaje de lemn	secție de producție	1,5 tone/ an	agenți economici autorizați
16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13 ( pistol aer cald)	secție de producție	0,1 tone/an	agenți economici autorizați
15 02 02*	absorbantți, filtre murdare	secție de producție	0,8 tone/an	agenți economici autorizați
16 06 01*	acumulatori auto uzați	întreținere auto	0,1 tone/an	agenți economici autorizați
07 03 03*	solvenți organici halogenați, lichide de spălare și soluții muma	secție de producție	1,5 tone /an	agenți economici autorizați
12 01 17	deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16( nisip)	sablare	3,0 tone /an	agenți economici autorizați
12 01 03	pilitură și șpan neferos	secție de producție	2 tone/an	agenți economici autorizați
12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	strung	30tone/an	agenți economici autorizați

**Notă:** Schimbarea contractelor cu firmele autorizate care valorifică deșeurile se va comunica la APM Argeș și GNM – Comisariatul Județean Argeș.

## 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

- deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere



- transportul deșeurilor periculoase se va efectua numai pe baza formularului de expediție - transport (Anexa 2), conform HG nr.1061/2008.

## 6. Gestionarea substantelor si preparatelor periculoase

			Locul de stocare	Cantitati utilizate anual
1	3M Hybrid Adhesive Sealant 760	H319, H335, H318	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	28 buc x 295 ml
2	3M Rite - Lok	H319, H335, H318	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	37 buc
3	3M Scotch Weld DP 490	H225, H302, H304, H311, H314, H315, H317, H318, H319, H336, H361d, H372, H412.	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	200 buc x 50 ml
4	Acetona	H225, H319, H336	Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita. Recipient ignifug, inchis etans cu valva de siguranta.	17496 l
5	Acid Azotic	H272, H290, H314, H318	Recipient original Retentie polipropilena. Camera metalica inchisa si ventilata	672 Kg
6	Acid Clorhidric	H314, H335, H290	Recipient original Retentie polipropilena. Camera metalica inchisa si ventilata	80 Kg
7	Acid Fluoborico	H314	Recipient original Retentie polipropilena. Camera metalica inchisa si ventilata	1252 Kg
8	Alcool Izopropilic	H225, H319, H336	Recipient original Retentie polipropilena. Camera metalica inchisa si ventilata	0
9	Alcool Tehnic	R11, R22, R36, R67	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	3533x0,9 l
10	Apa demineralizata Alexim	H302	Recipient original. Retentie metalica de captare.	77000 l
11	Chemlease 15 Sealer	H225, H226, H304, H315, H336, H411, H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	232x0,71 Kg
12	Chemlease Mold Cleaner E2	H225, H226, H304, H312, H315, H319, H332, H335, H336, H373	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	375x3,8 Kg
13	Chemlease PMR	R10, R20/21, R37, R38, R51/53, R65, R66, R67	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	602x4,4Kg



14	Chemlease PMR 90	H225, H226, H304, H315, H336, H411, H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	136x4,35 Kg
15	Clorura de calciu	H319	Recipient original. Palet lemn.	290 Kg
16	Kluebersynth MZ	H317, H332	Recipient original. Retentie metalica de captare.	12,5 Kg
17	Loctite 222	H242, H301, H302, H312, H314, H315, H317, H319, H330, H331, H335, H373, H400, H410, H411	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	31x50 MI
18	Loctite 290	H242, H301, H302, H311, H312, H314, H315, H317, H319, H330, H331, H335, H373, H400, H410, H411, H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	592x50 ml
19	Loctite 406	H302, H315, H317, H318, H319, H335, H341, H351, H400	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	38x50ml
20	Loctite 415	H241, H302, H315, H317, H318, H319, H335, H341, H351, H361, H400, H413	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	162x20ml
21	Loctite 480	H302, H315, H317, H318, H319, H334, H335, H341, H351, H400.	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	9x50 ml
22	Loctite 2701	H226, H242, H302, H304, H312, H314, H315, H317, H319, H331, H335, H373, H411.	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	20 x50ml
23	Loctite 9360	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	0
24	Mobilgear 632 Xp	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	0
25	POLYLUB GA 352 P	H302, H314, H315, H318, H332, H373, H400, H410, H412.	Recipient original. Retentie metalica de captare.	200 Kg
26	Scotch weld DP 125	H319, H315, H317, H411, H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	284,9 Kg
27	Scotch weld DP 190	H318, H315, H317, H411, H319,	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	25x25 ml
28	Soda caustica	H314, H290	Recipient original Retentie polipropilena.	349 Kg
29	Ulei Castrol Syntilo 75 EF	H304, H312, H314, H315, H318, H319, H411, H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	1455,17 l
30	Ulei Mobil Gear 600 XP 320	H302, H311, H314, H317, H330, H361f, H373, H400, H410	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	20 l
31	Ulei Mobil-Vactra-	H226, H302, H317, H318,	Recipient original	575 kg



	Oil-Numbered	H400, H401, H410, H411	Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	
32	Vanguard Cleaner	H304	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	1000 l
33	Tampe evident sealer RS 196-5245	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	24x15 ml
34	Adhesivo Epossidico ES 2010	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	200 buc
35	Ulei MZ 4AE 060	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	0
36	Vaselina Bechem	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	180 Kg
37	Vaselina Molikote P40	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	50 Kg
38	Vaselina Optimal A52C020	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	9 Kg
39	Polyuretane coating vernis PUC	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	1x400 g
40	Turco Italiana	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	75Kg
41	Solvent TBA 95	H225, H304, H315, H336, H361d, H373	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	19 Kg
42	Relubro S65 BIO	H373	Recipient original. Retentie metalica de captare.	0
43	Precote	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	3bucx 5kg
44	Pasta nera	H226, H304, H315, H336	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	202,45 Kg
45	Molyguard Grasso Sinca	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	0
46	Mobitherm 605	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	25 l
47	Mobitherm 600	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	0
48	Mobil DTE 25	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	35 Kg
49	Mobil DTE 24	-	Recipient original. Retentie metalica de captare.	25 Kg
50	Loctite 8018	H226, H302, H304, H314, H315, H318, H332, H336, H372, H373, H400, H410, H411	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	4buc x400 ml
51	3M Scotch weld TM Epoxy Adhesive DP	H315, H317, H318, H319, H372, H411	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug	246 buc x 50 ml



	125		cu retentie pe fiecare polita.	
52	Loctite AA F246	H225, H242, H302, H311, H312, H314, H315, H317, H319, H331, H332, H335, H351, H373, H400, H410, H411.	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	14 buc
53	Hipoclorit de sodiu	H314,H400	Recipient original Retentie metalica de captare	543 Kg
54	Hidroxid de sodiu	H314,H390	Recipient original Retentie metalica de captare	349 kg
55	CPS Screen wash A6	-	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	75 kg
56	Araldite AW 4859 GB	H315, H317, H319, H411	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	879 buc.x 50 ml
57	3M Plastic Primer P591 Black	H225,H319,H315,H334,H317,H335,H336,H351,H373, H410	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	32 buc
58	EPH 161	H312,H302,H314,H317,H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	3 kg
59	EPR 320	H314,H317,H412	Recipient original Dulap metalic inchis ignifug cu retentie pe fiecare polita.	10 Kg

#### 7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- se va ține evidența **lunară** a deșeurilor colectate, cu raportare **anuală** la APM Argeș;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/generate conform HG nr.856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

#### VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

Prezenta autorizație de mediu se emite fără program de conformare.

#### Titularul activității are obligația:

- Solicitării unei noi autorizații de mediu cu minim 45 de zile înainte expirării prezentei.
- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu conține 15 (cincisprezece ) pagini și a fost eliberată în 3 (trei) exemplare.

Șef Serviciu  
Avize, Acorduri, Autorizații  
ecolog Denisa MARIA





Întocmit,  
ing. Cristina MICU

