



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.: 3448/ 16.05.2014
Către: S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS
S.R.L. cu sediul in oras Voluntari, B-dul Pipera, nr.1/1, etaj 1,
judetul Ilfov

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 128 din 10.08.2015** revizuită la data de 16.05.2014 pentru desfășurarea activităților de “ fabricarea materialelor plastice in forme primare – cod CAEN 2016, fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932, fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanturi si arcuri – cod CAEN 2593; fabricarea de articole confectionate din textile (cu exceptia imbracamintei si lenjeriei de corp) – cod CAEN 1392” în sat Catanele , comuna Cateasca , str. Dacia nr. 250, jud. Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. **Cristiana Elena SURDU**



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog **Denisa MARIA**



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

AUTORIZAȚIA DE MEDIU *)

Nr. 128 din 10.08.2015 revizuita in data de 16.05.2017

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L.** cu sediul în oraș Voluntari, B-dul Pipera, nr.1/1, etaj 1, județul Ilfov, înregistrată la APM Argeș cu nr. 3448/15.02.2017 în vederea revizuirii autorizației de mediu nr. 128 din 10.08.2015,

în urma analizării documentelor transmise, și parcurgerii etapelor procedurale,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare:

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: **S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L.**, punct de lucru sat Catanele, comuna Cateasca, str. Dacia nr. 250, jud. Argeș

- care prevede: - secții fabricare materiale plastice, piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare, articole din fire metalice, etc.
- în scopul: - „*fabricarea materialelor plastice în forme primare – cod CAEN 2016, fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932, fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanturi și arcuri – cod CAEN 2593; fabricarea de articole confecționate din textile (cu excepția îmbracamintei și lenjeriei de corp) – cod CAEN 1392.*

*) **Anulează Autorizația de mediu nr. 128 din 10.08.2015**

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. **128 din 10.08.2015;**

- în urma evaluării condițiilor de operare: mutarea secției Sudura într-o clădire nouă, mutarea secției coasere într-o clădire nouă și amplasare de echipament nou – o mașină tăiat tip Lectra, amplasarea unei noi linii de asamblare scaune față în interiorul clădirii principale, amplasarea în secția Spumă a unui nou echipament – al doilea carusel spumare

- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;

- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare.



Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de **S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L.**

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 20.12.2012, Cod Unic de Înregistrare 31027987/19.12.2012.
- Certificat constatator nr. 10622/23.23.2015, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Ilfov,
- Contract de vânzare – cumpărare, privind spațiul desfășurării activității, emis de Biroul Notarului Public Ana Stan.
- Adeverința nr. 1326/05.03.2015 emisă de Primăria comunei Cateasca;
- Acord de mediu nr. 218/04.02.2014 revizuit în data de 06.10.2014 emis de APM Argeș;
- Decizia nr. 211 din 08.04.2015 pentru menținerea Acordului de mediu nr. 218 din 04.02.2014 revizuit în data de 06.10.2014 cu modificări emisă de APM Argeș;
- Autorizație de construire nr. 1/06.01.2014 emisă de Consiliul Local Cateasca;
- Autorizație de construire nr. 35/29.04.2015 emisă de Consiliul Local Cateasca;
- Contract de prestări servicii nr. 58/02.04.2014 încheiat cu SC EKOLOGIK CONSULTING & SANITATION SRL;
- Act adițional nr. 1/28.04.2014 la Contractul de prestări servicii nr. 58/02.04.2014 încheiat cu SC EKOLOGIK CONSULTING & SANITATION SRL;
- Act adițional nr. 2/06.04.2015 la Contractul de prestări servicii nr. 58/02.04.2014 încheiat cu SC EKOLOGIK CONSULTING & SANITATION SRL;
- Contract nr. 125/11.03.2014 încheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL;
- Contract 479 / 1802.2016 încheiat cu Expert Servicii Vidanjare SRL.
- Contract Nr. 247 / 14.04.2016 încheiat cu S.C. Agro Dog Aliment SRL
- Contract 1851 / 28.04.2016 încheiat cu SC Rian Consult SRL.
- Protocol de colaborare Nr. 942 / 20.07.2016 încheiat cu Racolamp.
- Acord de parteneriat Nr. 193 / 25.07.2016 încheiat cu Ecotic Bat SRL.
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 48/06.03.2015 emisă de ABA Argeș Vedea;
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 541/15/SU-AG din 25.05.2015 emisă de Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Cpt. Puica Nicolae” al județului Argeș;
- Contract de prestări servicii nr. 91/02.02.2015 încheiat în SC MOBERFLEX SRL;
- Contract de prestări servicii de colectare, transport, procesare și eliminare finală a deșeurilor medicale periculoase nr. 985/2015 încheiat cu SC STERICYCLE ROMANIA SRL;
- Manual de instrucțiuni pentru instalarea, utilizarea și întreținerea separatorului de hidrocarburi cu By Pass;
- Carte tehnică a forajului F1 hală de producție industrială confecționare scaune auto – SC AQUA FORAJ SRL;
- Adresa nr. 5037/09.03.2015, privind încadrarea activității în categoria activităților „cu risc minor”, care fac obiectul H.G. nr. 804/2007, eliberată de A.P.M. Argeș.
- Notificare nr. 22056/23.11.2015, întocmită conform LG. nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, modificată prin H.G. nr. 79/2009, de către **SC MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS SRL**.
- Politica de Prevenire a Accidentelor Majore, întocmită de **SC MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS SRL**.
- Raport de încercare nr. 20735/23.11.2016, pentru monitorizarea factorului de mediu – aer, întocmit de SC CAST SA;
- Raport de încercare nr. 20736/26.05.2015, pentru monitorizarea factorului de mediu – aer, întocmit de SC CAST SA;



- Raport de incercare nr. 166 din 24.02.2015 intocmit de ABA Arges Vede;
- Fise cu date de securitate pentru substantele chimice si periculoase utilizate in procesul de productie.
- Plan de încadrare în zonă și de situație.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevazute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.
- nedeversarea pe sol sau în apele de suprafață de substanțe periculoase.
- introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deșeurilor si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- **colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;**
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- neutilizarea ambalajelor preparatelor chimice in alte scopuri decat acelea pentru care au fost realizate.
- informarea APM Arges și a populației din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, in maxim de o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.
- se interzice depozitarea chiar si temporara a deșeurilor de orice fel pe sol;
- **orice modificare pe care titularul activitatilor intenționează să o facă în instalații sau în apropierea lor, în modul lor de funcționare, de natură a antrena o schimbare semnificativă a elementelor precizate inițial în documentația ce stă la baza solicitării autorizației de mediu, va fi adusă la cunoștința autorității competente pentru protecția mediului, împreună cu toate elementele ei descriptive, înainte de efectuarea acesteia;**
- **titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.**
- se vor respecta prevederile altor acte normative in vigoare, apărute inclusiv după emiterea prezentului act de reglementare.
- **titularul activității este obligat sa solicite si sa obțină stabilirea obligațiilor de mediu in situația in care urmează sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau in alte situații care implica schimbarea titularului activității, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca in termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, sa transmită in scris la APM obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.**

Activitatea de- „ fabricarea materialelor plastice in forme primare – cod CAEN 2016, fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932, fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanturi si arcuri – cod CAEN 2593; fabricarea de articole confectionate din textile (cu exceptia imbracamintei si lenjeriei de corp) – cod CAEN 1392, pentru care s-a solicitat autorizație de mediu se va desfasura in conformitate cu prevederile urmatoare:



- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- STAS 10009/1998 Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, republicata, cu modificările și completările ulterioare;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare.
- HG. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordin nr. 119 /2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.
- Legea nr. 59/11.04.2016- privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr.793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr.1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;

Autorizația emisă de APM Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată: „*fabricarea materialelor plastice în forme primare – cod CAEN 2016, fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932, fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanturi și arcuri – cod CAEN 2593; fabricarea de articole confecționate din textile (cu excepția îmbracamintei și lenjeriei de corp) – cod CAEN 1392*”

1. Dotări (instalații, utilaje):

Obiectivul este situat în intravilanul nord estic al comunei Cateasca, județul Arges, la cca. 1 km sud de localitatea Catanele, și la cca. 500 m vest de autostrada A1/km103.

Coordonate GPS: *Latitudine Nordica 44/47/41; Longitudine Estica 24/59/21*



Constructii existente pe amplasament:

a) **Hala productie** (S= 8718.66 mp), regimul de inaltime este parter si partial supanta 638.82 mp (spatiu administrativ):

- **parter hala:**

Denumire	Denumire
DEPOZIT DE INTRARE	OFFICE
ZONA PRESE	OFFICE
ACS	OFFICE
LINIE ASAMBLARE SCAUNE	BIROU MANAGER
CIRCULATIE	CENTRALA SECURITATE
LINIE PRODUCTIE SPUMA + INSITU LINE	RECEPTIE
AVES	OFFICE
ZONA EXPEDIERE	SERVER ROOM
GR. SANITAR B	VESTIAR BARBATI
GR. SANITAR F	VESTIAR FEMEI
HOL ACCES	GR. SANITAR B
TEA ROOM	GR. SANITAR F
GR. SANITAR B	HOL ACCES
GR. SANITAR F.	LABORATOR
HOL	DEPOZITARE SUBSTANTE

-supanta hala

BILANT SUPRAFETE				
Denumire	Suprafata utila		Denumire	Suprafata utila
HOL ACCES	7.51 mp		SEMINAR ROOM	67.48 mp
TEA ROOM	15.31 mp		SALA MESE	119.45 mp
HOL	155.90 mp		BUCATARIE	119.45 mp
GR. SANITAR B.	13.83 mp		OFICIU	7.80 mp
GR. SANITAR F.	12.48 mp			
OFFICE	33.30 mp			
OFFICE	10.38 mp			
OFFICE	11.27 mp			
OFFICE	28.71 mp			
OFFICE	8.55 mp			
OFFICE	9.55 mp			

b) **Hala coasere** (S = 1960 mp), regim de inaltime P cu destinatia productie si depozitare componente auto;

c) **Hala sudura** (S= 4 697,65 mp), regimul de inaltime este:

- **parter**, compartimentat astfel: hală producție S = 3972,25 mp, Vestiare S = 38,09 mp + 24,41 mp; Sală de mese S = 29,89 mp, Grupuri sanitare;

- **supantă**: Birou pentru productie S = 34,54 mp+29,35 mp+29,89 mp, server room S = 14,36 mp;

d) **Corp anexa tehnica** – centrala termica – 508,07mp (camera centrala, camera generator si mentenanta);

e) **Corp anexa tehnica** – depozit spume – 508,07mp.

f) **Corp anexa tehnica** – cabina poarta

g) **Corp anexa tehnica** – Statie de pompare apa incendiu – 105,00 mp;



- h) **Corp anexa tehnica** – Zona depozitare temporara deseuri periculoase si deseuri nepericuloase – 130 mp
- i) **Corp anexa tehnica** – bazin retentie 1515 mc ;
- j) **Corp anexa tehnica** – Cabina Put – 35,00 mp;
- k) **Corp anexa tehnica** – centrale termice+chilere+compresoare – 145 mp

Utilaje, instalații, mașini, aparate aferente tuturor activitatilor:

1. LISTA DE ECHIPAMENTE DIN SECTORUL SUDURA	
ROBOTI DE SUDURA IN PUNCTE (2 ROBOTI INTR-O CELULA)	14
ROBOTI DE SUDURA MIG/MAG (2 ROBOTI INTR-O CELULA)	20
ROBOT SUDURA TIG (1 ROBOT INTR-O CELULA)	1
APARATE DE SUDURA MANUALA	10
SISTEM DE VENTILATIE	2
MASINA DE SUDURA IN PUNCTE PENTRU SURUB-PIULITA SI MASINA DE ASAMBLAT	2
2. LISTA DE ECHIPAMENTE DIN SECTORUL PRESAJ	
MASINA DE INDOIRE TEAVA	4
MASINA DE PRELUCRARE CAP TEAVA	1
PRESA	4
GHILOTINA PENTRU TABLA METALICA	1
MACARA CU POD RULANT	1
3. LISTA DE ECHIPAMENTE DIN SECTORUL ASAMBLARE	
LINIE DE ASAMBLARE SCAUNE	3
4. LISTA DE ECHIPAMENTE DIN SECTORUL TURMARE SPUME	
CARUSEL CU ROBOT PENTRU TURNARE SPUME	2
MASINA DE TURNARE SPUME MANUALA	0
MASINA DE TURNARE SPUMA TETIERA	1
VENTILATOR PENTRU CARUSEL	5
MIXER PENTRU TANCUL DE 3 m3 PENTRU PREGATIREA FORMULELOR CHIMICE	4
MIXER PENTRU TANCUL DE 3 m3 PENTRU PREGATIREA FORMULELOR CHIMICE	2
POMPA TRANFER POLIOL DE LA CISTERNA LA TANK	3
POMPA DE TRANSFER IZO SI POLIOL DE LA TANCURILE DE SOCARE LA TANCURILE DE PREGATIRE A FORMULELOR CHIMICE	9
CONVEIOR PENTRU SPUME - 85m	1
CONVEIOR FUNICULAR PENTRU TRANSPORTUL SPUMELOR - 250m	1
POMPA PNEUMATICA PENTRU ANTIADERENT	2
USCATOR DE AER	4
5. LISTA DE ECHIPAMENTE DIN SECTORUL CUSUT	
MASINA DE DEBITAT MATERIAL TEXTIL&VINIL	2
MASINA DE CUSUT	80
6. LISTA DE ECHIPAMENTE DIN LABORATORUL DE CALITATE	



ECHIPAMENT DE TESTARE ARMATURI	1
ECHIPAMENT DE TESTARE SPUME	1
ECHIPAMENT DE MASURARE 3D	1
AER CONDITIONAT PENTRU LABORATOR	1
7. LISTA DE ECHIPAMENTE PENTRU DESERVIREA FABRICII	
COMPRESOR 75KW	2
COMPRESOR 130KW	1
CHILLER 20.000Kcal	1
CHILLER 40.000Kcal	2
CHILLER 100.000Kcal	1
BOILER 500.000Kcal	1
INCARCATOR DE BATERII PENTRU STIVUITOARE	2
SISTEM DE ILUMINAT PENTRU ZONA DE PRODUCTIE	4
POMPA PENTRU TANCUL DE INCENDIU	1
POMPA DIESEL PENTRU TANCUL DE INCENDIU	1
POMPA PENTRU BOILER	1
AEROTERME DIN SPATIUL DE PRODUCTIE	50
POMPA PENTRU STATIA DE OSMOZA	1
POMPA PENTRU STATIA DE POMPARE APA PLUVIALA	1
POMPA PENTRU STATIA DE EPURARE	1
SISTEM ILUMINAT EXTERIOR	1
CABINA GARDIENI	1
POARTA ELECTRICA	2
SISTEM DE AER CONDITIONAT PENTRU BIROURI	1
POMPA PENTRU FANTANA	1
TRANSFORMATOR 1250KVA	1
TRANSFORMATOR 1600 KVA	1
GENERATOR ELECTRIC 725KVA	1
UPS PENTRU ZONA DE SUDURA 120KVA	1
UPS PENTRU ZONA DE PRESAJ 80KVA	1
UPS PENTRU ZONA DE TURNARE SPUME 200KVA	1
UPS PENTRU ZONA COASERE	1

7

SC Martur Automotive Seating and Interiors SRL
 Autorizație de mediu nr. 128 din 10.08.2015 revizuita in data de 16.09.2014
 Amplasament: com. Cateasca, sat Catanele, nr. 250, jud. Arges



Mijloace de transport utilizate în activitate sunt 4 electrostivuitoare , în interiorul halei mai exista 10 bucati transpalete mecanice.

Societatea Martur are în dotare trei compresoare utilizate pentru producerea aerului comprimat necesar pentru sectia sudura, spume, asamblare, coasere :

- Kaeser DSD 238 – 130 kw
- Kaeser CSD 125 – 75 kw
- Atlas Copco GA 75 VSD – 75 kw

Aceste utilaje sunt amplasate în zona anexelor fiecărei cladiri , în locație închisă și betonată, cu contract de mentenanță din parte societăților care le-au comercializat.

Caracteristici sistem de ventilatie aferent sectiei sudura si sectiei spume .

- **La sectia spume** sistemul de ventilatie este format dintr-o hota amplasata deasupra caruselului pe care se afla matritele și unde se realizeaza procesul de turnare a amestecului de polioli și izocianat , precum și extragerea spumelor maturate și pregătirea matritelor pentru turnare prin aplicarea unui strat de demulant.

Hota este formata din doua corpuri, fiecare traseu al acesteia fiind dotat cu un motor cu o capacitate de 20000 mc/h extragere aer viciat .

Pentru cel de-al doilea carusel , care nu este prevazut cu robot pentru aplicare demulant, hota de absorbtie este supra dimensionata , cele doua trasee de ventilatie este suplimentat cu un al treilea traseu , dotat cu un motor de 20000 mc/h

- **La sectia sudura** sistemul de ventilatie al fiecarui post de lucru este prevazut cu o hota individuala , legate la doua trasee perpendiculare , fiecare traseu se termina într-un dispozitiv în forma cubica unde este amplasat câte un motor de 20000 mc/h, apoi aerul este evacuat în exterior printr-un cos amplasat pe lateralele halei.

Sistemul de monitorizare nivel rezervoare materii prime este format din doua componente, unul monitorizeaza electronic temperatura în fiecare recipient , iar celalalt monitorizeaza tot electronic cantitatea de substanta aflata în fiecare rezervor .

Pentru siguranta, exista un al doilea sistem exterior cu gradatie, în functie de densitatea fiecărei substante, printr-un calcul matematic , metri liniari sunt transformati în litri sau tone, astfel ca se poate calcula cantitatea care exista în recipient .

Pentru rezervoarele de 3 t sau mai mici, pe partea laterala a acestora se afla o scala gradata , monitorizarea cantitatii fiind facuta vizual.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:

Produse finite obtinute	Tip	Cantitati produse finite/ zi buc.	Mod de depozitare materii prime	Cantitati estimate materii prime/ zi
Spume	Sezut	2100	Rack metallic	61
	Spatar	3200	Rack metallic	41
Huse	Sezut	2100	Rafturi metalice si/sau plastice / Cutii carton / ecopack	4 + 300
	Spatar	3200	Rafturi metalice si/sau plastice / Cutii carton / ecopack	4 + 30
Armaturi	Sezut	1800 + 3000	Rack metallic	47 + 70



	Spatar	1600 + 3000	Rack metalic + Ecopack	36 + 185
Scaune complete	Sezut	2100	Container metalic DACIA / Ecopack / Cutii carton / SLI	35 + 140 + 150
	Spatar	3200	Container metalic DACIA / Ecopack / SLI	35 + 160 + 120

➤ **In procesul tehnologic de producere a spumei/buretelui pentru scaune:**

- Isocianat MDI - 235 tone;
- Isocianat TDI - 121 tone;
- Polyol - 615 tone;

➤ **In procesul tehnologic de asamblare a scaunelor:**

- spume - 675 kg;
- huse – 1250 metri liniari;
- accesorii plastic (carlige st/dr) – 125 kg;
- insertii de lemn – 300 kg;
- colectie scaune – 113 seturi (huse – 3 buc. /set; armatura metalica – 3 buc. /set; spuma – 3 buc. /set; carlige st/dr – 2 buc. /set; tampon cauciuc – 2 buc. /set; suport metalic st/dr – 2 buc. /set; surub M10 – 2 buc. /set; surub M10 x 1,5 – 2 buc. /set; insertie lemn – 2 buc. /set; agrafe dreptunghiulare – 22 buc. /set; agrafe inelare – 40 buc. /set.

➤ **In procesul tehnologic de producere a armaturii metalice:**

- cadru metalic teava Ø 80 mm;
- plasa sarma Ø 5 mm, toate avand cantitatea totala de 4500 kg.

➤ **In depozitul de materiale:**

- metal – 5625 kg;
- huse – 3125 metri liniari;
- accesorii plastic – 156 kg;
- colectie scaune (incluzand spuma, armatura metalica, accesorii plastic, huse) – 94 seturi.

Materialele auxiliare (substantele chimice) pe langa cantitatile de Polioli MDI si TDI precum si Izocianat MDI si TDI cuprind si catalizatori si stabilizatori de reactie, in cantitati mai mici, cantitatile anuale folosite in procesul tehnologic, sunt urmatoarele:

Denumire produs	Componenta chimica	Cantitate estimata anuala (tone)	Fraze de pericol (H)
Polioli MDI	Catalizator poliamidic DEOA85	229	H302,H315,H318,H373
	Polieter DESMOPHEN 10WF 18	70	Nici o clasificare
	Polieter DESMOPHEN 41WB 08	36	Nici o clasificare
	Stabilizator siliconic	32	Nici o clasificare



	TEGOSTAB B 8715 LF2		
	Accelerator de reactie JEFECATZ F-10	32	
	Accelerator de reactie JEFECATZ R-50	35	
	Poliol HYPERLITE 1674	360	Nici o clasificare
Izocianat MDI	Izocianat MDI-Desmodur Trial 3230	115,37	H315,H317,H319,H332,H334,H335,H351,H373
Poliol TDI	Catalizator poliamidic Tegoamin DEOA 85	36	H302,H315,H318,H373
	Catalizator poliamidic Tegosab 8437 LF 2 33(NIAX A-33)	32	Nici o clasificare
	Polieter DESMOPHEN 10WF 18	35	Nici o clasificare
	Polieter DESMOPHEN 41WB 08	86,2	Nici o clasificare
	Accelerator de reactie JEFECATZ F-10	76	
	Accelerator de reactie JEFECATZ R-50	84	
	Poliol HYPERLITE 1674	360	Nici o clasificare
Izocianat TDI	Izocianat TDI – Desmodur VT 66	216	H330, H315,H319,H334,H317,H351,H335,H373,H412
Antiaderent	Antiaderent GORAPUR LK 455	60	H226,H304,H336,H412
Ceara solida	ARMALIZ 2501	2,46	Nici o clasificare

Substantele care se utilizeaza in fluxul de productie, pentru obtinerea de spume poliuretanic sunt stocate intr-o incinta separata de hala de productie, care poarta denumirea de sectia Blending , in 5 rezervoare (Isocianat MDI , Isocianat TDI , Polioli TDI si 2 pentru Polioli MDI) confectionate din inox de capacitate 31 tone fiecare, amestecurile pentru turnare sunt stocate in 4 rezervoare de inox de 3 tone fiecare, pentru amestecul folosit la turnarea in situ se folosesc 2 rezervoare de inox de 1,5 tone fiecare.

Pe conductele ce transporta substantele in sectia spume unde se executa turnarea in matrite se regaseste o cantitate de 0,25 tone pe fiecare traseu. La acestea se adauga 2 rezervoare de zi care se gasesc in sectia spume, pe instalatia de turnare si au fiecare o capacitate de 0.20 tone fiecare.

3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

➤ Alimentarea cu apa

Apa captata prin foraj este utilizata in scop igienico-sanitar. Nu se utilizeaza apa in procesul tehnologic.

Sursa de alimentare cu apa o cosituie acviferul de adancime captat prin intermediul unui foraj (H=162m) amplasat pe latura estica a incintei, in cladirea anexa. Forajul este echipat cu electropompa submersibila.



Aduciunea apei:

-de la foraj la rezervorul de inmagazinare ($V=1000$ mc) se realizeaza prin conducta PEHD.

-de la foraj la rezervorul de inmagazinare ($V=5$ mc) se realizeaza prin conducta PEHD.

Inmagazinarea apei se face intr-un rezervor suprateran ($V=1000$ mc) pentru stocarea rezervei de incendiu si un rezervor suprateran ($V=5$ mc) pentru inmagazinarea apei folosite in scop menajer, amplasat langa foraj.

Distributia pei pentru consum curent se realizeaza prin pompare cu doi recipienti hidrofor ($V=18$ l fiecare) printr-o retea de distributie executata din conducta PEHD la care sunt racordate tronsoanele de retele interioare.

Distributia apei pentru incendiu se realizeaza prin pompare printr-o retea inelara de distributie din conducta PEHD care alimenteaza un nr. de 4 hidranti exteriori si reseaua interioara de hidranti.

Statia de pompare este echipata cu un grup de pompare pentru instalatia de stingere a incendiilor cu hidranti si o electropompa pilot

➤ Evacuarea apelor uzate

Retele de canalizare:

Apele rezultate din incinta sunt colectate in sistem divizor, astfel:

- apele uzate menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC si sunt transportate intr- statie de epurare amplasata in partea nordica.

Din statia de epurare, apele epurate impreuna cu cele pluviale sunt evacuate intr-un bazin de retentie ($V_{max}=1515,00$ mc) si de aici prin pompare in pr. Neajlovel;

- apele pluviale, potential a fi impurificate cu hidrocarburi, cazute pe platformele carosabile si parcuri sunt colectate printr-o retea PVC, sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi tip SHCB 120-400 si apoi deversate in bazinul de retentie;

- apele pluviale cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare formata din tronsoane si evacuate in bazinul de retentie. Bazinul final de retentie este executat din beton armat - ($V=1515,00$ mc).

Din bazinul de retentie evacuarea apei in pr. Neajlovel se realizeaza prin pompare printr-o conducta cu ajutorul a 2 electropompe prevazute cu clapeta unisens. In zona gurii de evacuare, pe o lungime de 10m albia pr. Neajlovel a fost recalibrata si protejata prin pereu si radier din beton.

Epurarea apelor uzate si pluviale se realizeaza prin urmatoarele instalatii:

- un separator de hidrocarburi 120-400 l/s prin by-pass

- o statie de epurare ($Q=11$ mc/zi).

➤ Energia electrica este asigurata prin racord la reseaua nationala

➤ Energia termica

Agentul termic pentru incalzirea constructia principala impreuna cu Sectia Coasere se va produce in:

- centrala termica proprie dotata cu doua cazane functionale cu gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H). Gazele arse sunt evacuate in atmosfera prin doua cosuri din inox egale , acestea avand urmatoarele caracteristici D = 400 mm si H = 8 m de la cota de iesire din cazane.

Pentru sectia Sudura , agentul termic pentru incalzire va fi asigurat de :

- centrala termica dotata cu un cazan, cu functionare pe gaze naturale asferenta sectiei sudura avand puterea de 500 KW. Aceasta este amplasata in spatele cladirii , in anexa speciala , gazele sunt evacuate printr-un cos de inox cu urmatoarele caracteristici : D= 400mm si H = 8 mla cota de iesire din cazan .

In statia de pompare apa pentru incendii, incalzirea se va realize cu aeroterme electrice.



Incalzirea corpului administrativ se realizeaza cu ventiloconvectoare tip caseta montate in plafonul fals ce vor functiona cu agent frigorific asigurat de unitatile exterioare montate pe acoperisul tip terasa al constructiei. Condensul rezultat se va colecta si evacua in coloanele de apa pluviala.

Instalatii ventilatie: exista doua sisteme de ventilatie unul prevazut cu 8 guri de aerisire pentru grupurile sociale aflate in zona administrativa si un sistem cu 21 guri de aerisire pentru ventilarea vestiarelor si grupurilor sanitare din spatiile de productie, camera generatorului de curent si a statiei de pompare apa pentru incendii.

Pe canalele de ventilatie sunt prevazute organe de reglare a debitului de aer pentru echilibrarea ramurilor retelelor de canale.

In zona INSITU si in statia de pompare apa pentru incendii sunt prevazute instalatii de ventilare generala pentru extractia si evacuarea aerului viciat, instalatii cu ventilatoare de acoperis prevazute cu grile gravitationale.

4. Descrierea principalelor faze ale activității :

Activitatile desfasurate la punctul de lucru din satul Catanele, comuna Cateasca, judetul Arges sunt:

➤ **„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule- cod CAEN 2630 si „Fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanturi si arcuri- cod CAEN 2593,** includ urmatoarele linii tehnologice: productie cadre metalice; asamblare scaune auto.

Fluxul tehnologic de productie cadre metalice ;

- achizitia materiei prime si depozitarea acesteia (achizitia componentelor metalice si depozitarea acestora in depozitul de materii prime);
- transportul materiilor prime catre linia de sudura cu ajutorul stivuitorului electric.
- sudura cadrelor: teava indoita ajunge la primul semirobot, unde, cu ajutorul electrozilor, in mediul gazos, se va suda electric. Teava sudata este apoi transportata catre al doilea semirobot ce va suda bracheturile. Este acelasi tip de sudura cu sarma in mediu gazos. Ansamblul astfel format este transferat catre robotul principal, care este coordonat de catre o consola, unde este incarcat un program de sudura principal pentru diferitele tipuri de cadre. Acolo, pe ansamblul format din brachet si teava, se sudeaza o plasa metalica. Sudura este electrica, in puncte, in mediu gazos de argon. Produsul finit este reprezentat de cadrele de scaune si de tetiere.

Fluxul tehnologic pentru zona de asamblare scaune

- achizitia materiei prime: husele textile, husele de piele, piesele din spuma poliuretanică, cadrele metalice - se primesc de la departamentele interne responsabile cu productia acestora;
- transportul catre linie;
- asamblarea scaunelor: cadrul metalic se aseaza pe un conveior, apoi se aseaza spuma poliuretanică peste cadru si se monteaza accesoriile de plastic, se imbraca acest ansamblu cu husa potrivita comenzii, se realizeaza controlul final si resturile de nivelare a huselor cu ajutorul masinilor de calcat cu abur. La finalul conveiorului in cadrul postului de control capat de linie, se verifica dimensional scaunul format si se aseaza pe conveiorul ce transporta scaunul catre zona de ambalare si depozitare. Ansamblul de piese se numeste scaun

➤ **„Fabricarea materialelor plastice in forma primara - cod CAEN 2016”** cuprinde linia tehnologica de productie spume poliuretanică pentru piese mari si pentru tetiere folosind tehnologia Insitu:



Fluxul tehnologic de productie spume poliuretanic pentru piese mari si pentru tetiere, folosind tehnologia Insitu:

- achizitia materiei prime si depozitarea acesteia, in functie de tipul materiei prime;
- transportul catre linie si realizarea formulei de turnare: se va amesteca o anumita cantitate de polioli si catalizatori, pentru a realiza formula de turnare a polioliului. Aceasta formula se va depozita in alte rezervoare de 3 m³, unde va fi amestecata, omogenizata si pregatita pentru transferul catre rezervoarele de zi. Din camioanele de transport in care sosesc polioliul si izocianatul, chimicalele vor fi descarcate si trimise catre rezervoarele din hala cu ajutorul unor pompe speciale folosite la transvazarea chimicalelor. De la rezervoarele de depozitare se vor trimite catre linie cu ajutorul unui alt grup de pompare, specializat in chimicale. Apa incalzita se foloseste pentru mentinerea la temperatura a matritelor si aceasta se recircula. Din procesul tehnologic nu rezulta apa uzata tehnologica.

- turnarea in matrite: materiile prime ajung in robotul de turnare, cu un anumit debit si o anumita presiune. Materia prima pompata ajunge, pe cai separate, la capul de turnare al robotului in sase axe. Acest robot este unul complex, ce functioneaza in sase axe si poarta in terminalul un cap turnare. Materia prima ajunge in capul de turnare in acelasi timp cu presiuni si debite diferite, unde se amesteca si curge in matrite. Robotul are in fata o portmatrita pe care este asezata o matrita in care curge spuma poliuretanic (cele doua materii prime amestecate formeaza spuma poliuretanic). Portmatrita este asezata pe un utilaj ce se numeste carusel. Pe acest carusel sunt asezate 16 portmatrite. Piesa este transportata de conveior catre statia automata de trasabilitate, unde se realizeaza imprimarea datelor de trasabilitate pe piesa. De la aceasta pozitie piesa ajunge la postul de control calitate, de unde se aseaza pe conveiorul - teleferic de maturare sau este directionata catre statia de retusare.

Fluxul tehnologic de productie a tetierelor:

- achizitia materiei prime si depozitarea acesteia;
- transportul catre linie si realizarea formulei de turnare;
- turnare in matrite: materia prima pompata ajunge, pe cai separate, la capul de turnare al robotului liniar. Robotul are in fata o portmatrita pe care este asezata o matrita in care este impinsa spuma poliuretanic (cele doua materii prime amestecate formeaza spuma poliuretanic). Portmatrita este asezata pe un utilaj ce se numeste carusel. Pe acest carusel sunt asezate 8 portmatrite.

➤ **„Fabricarea de articole confectionate din textile (cu exceptia imbracamintei si lenjeriei de corp)- cod CAEN 1392”** cuprinde linia tehnologica de taiere si coasere a huselor pentru scaune auto.

Fluxul tehnologic pentru zona de taiere si coasere:

- achizitia materiei prime si depozitarea acesteia - materialele sunt furnizate in role industriale si vor fi folosite la realizarea huselor, care sunt de doua feluri: din material textil, de diferite culori si modele, si din piele; depozitarea acestora se va face in depozitul de materii prime, in zona de textile.
- transportul catre linia de taiere-coasere se face cu ajutorul stivitorului electric.
- taierea si coaserea: rolele cu material textil sau de piele sunt asezate pe masina de taiere CNC. Piese rezultate sunt asezate pe un carucior si transportate catre linia de coasere. Ajunse pe linia de coasere, formata din masini industriale de cusut, asezate in sistem de banda, husele sunt distribuite in posturi. Fiecare post executa un tip de coasere, cu un anumit timp, astfel incat la ultima masina de cusut rezulta produsul finit, si anume husa integral cusuta si pregatita pentru a fi expediata catre clientul intern final, zona asamblare scaune.

➤ **„Activitatile de testari analize tehnice- cod CAEN 7120,** cuprind activitati de testare a scaunelor si componentelor acestora, desfasurate in laboratorul companiei, si anume:

- masurarea matritelor;
- testarea de rezistenta ancorare centura de siguranta;



- testarea de oboseala scaune - verifica deformarea scaunului;
- testarea de incarcare statica - verifica deformarea scaunului la forte specificate;
- masurarea H a manechinului;
- testarea de disipare energie tip pendul - masurile de deformare si stabilitatea scaunului in testul de impact.
- teste Push&Pull pentru fiecare tip de material (tesatura-metal si spuma).
- teste de duritate - probe bakalite.
- teste de deplasare automata a pieselor pe masina de rectificat.
- teste de duritate a pieselor sudate

5. Produsele obținute (estimate):

- Spatar 60% = 144 000 buc.;
- Spatar 40% = 144 000 buc.;
- Spatar 100% = 144 000 buc.;
- Sezut 100% = 16 000 buc.

6. Programul de funcționare : 24 ore/zi (trei schimburi) ; 6 zile / saptamina , 48 saptamani/an

7. Datele referitoare la centrala termica :

- centrala termica proprie dotata cu doua cazane functionale cu gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H). Gazele arse sunt evacuate in atmosfera prin doua cosuri din inox egale , acestea avand urmatoarele caracteristici D = 400 mm si H = 8 m de la cota de iesire din cazane.

- centrala termica dotata cu un cazan, cu functionare pe gaze naturale asferenta sectiei sudura avand puterea de 500KW si un cos de evacuare gaze arse cu H= 8 m, D = 400 mm ;

8. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedură de autorizare) : activitati de testari analize tehnice – cod CAEN 7120;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- factorul de mediu – aer:

- 2 cosuri de evacuare gaze arse aferente celor 2 cazane cu functionare gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H), avand urmatoarele dimensiuni D = 400 mm si H = 8 m;

- 1 cos de evacuare gaze arse cu H= 8 m, D = 400 mm aferent cazanului din cadrul sectiei sudura;

-robotii de turnare sunt dotati cu cabina de izolare si sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si doua cosuri de dispersie metalice cu H de dispersie = 3 m (H hala=7 m), diametrul = 600 mm

-zona de aplicare a agentului demulant este dotata cu sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si trei cosuri de dispersie metalice cu H de dispersie = 3 m (H hala = 7 m), diametrul = 600 mm.

-zona de sudura este prevazuta cu sistem de exhaustare prevazut cu filtru tip sac si doua cosuri de dispersie cu H = 6 m, diametrul = 600 mm.

- factorul de mediu – apa:

- retea de canalizare executata din tuburi PVC,
- statie de epurare (Q=11 mc/zi), amplasata in partea nordica.



-separator de hidrocarburi tip SHCB 120-400 - apele pluviale potential a fi impurificate cu hidrocarburi (debit nominal $Q_{nom} = 120$ l/s, volum decantor $V_{dec} = 12$ mc, volum separator $V_{sep} = 10,8$ mc, randament de functionare $> 90\%$);

- separatoare de grasimi montate la fiecare lavoar din grupurile sanitare aferente halei de productie si la spalatoarele de bucatarie din cantina tip DEG 1200 FST (debit $Q = 0,4$ mc/h, volum total $V_{tot} = 0,06$ mc, eficienta de indepartare a grasimilor $> 90\%$);

- bazin final de retentie executat din beton armat - ($V=1515,00$ mc).

- in zona gurii de evacuare, pe o lungime de 10m, albia pr. Neajlovel a fost recalibrata si protejata prin pereu si radier din beton.

- factorul de mediu – sol:

- platforme betonate interioare si exterioare,
- platforme betonate, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor;
- rezervoare metalice pentru stocarea materiilor prime si materialelor auziliare;
- containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor tehnologice

- **zgomot:** activitatile se desfasoara intr-o zona industriala, de-a lungul autostrazii Bucuresti-Pitesti (A1), la distante foarte mari de zona locuita.

2. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Trei platforme betonate, cu $S = 35$ mp, pentru stocarea temporara a deseurilor menajere biodegradabile.
- O platforma betonata acoperita si inchisa , cu $S = 130$ mp , pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor periculoase si nepericuloase .
- Zone interioare in incinta halelor , cu $S = 50$ mp , pentru colectare si stocare selectiva a deseurilor nepericuloase.
- Rezervoare inox 5 buc. de 31 tone fiecare - Isocianat MDI , TDI si Pokiol TDI si MDI (si 0,25 tone pe conducte pentru fiecare tank).
- Rezervoare inox 4 buc. de 3 tone fiecare – amestec Polioliol.
- Rezervoare inox pentru productia zilnica: 2 buc. de 0,20 tone fiecare .
- Rezervoare inox pentru tehnologia in situ 2 buc. de 1,5 tone .
- Rezeror apa incendiu, metalic, suprateran, izolat termic, vertical, cu capacitatea de 1000 mc.
- Spatiul de stocare TANK FARM se afla in cadrul sectiei Blending, situata intr-o constructie anexa langa sectia de productie spume si este prevazut cu cuva de retentie cu capacitatea totala de 227 mc;
- Drumuri de acces, platforme carosabile, parcare betonate.
- Cuva de retentie in zona de transvazare a substantelor cu capacitate de 30 mc.
- Detectoare fixe si mobile de masurare scurgeri accidentale de isocianat (sectia Blending+Spume)
- Containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor.
- Zona betonata interioara $S = 60$ mp pentru depozitare ambalaje returnabile , zona betonata exterioara $S = 220$ mp tot pentru depozitare temporara a ambalajelor ce urmeaza sa fie returnate la furnizori.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

AER:

- a) valorile indicatorilor evacuatii in aer (emisii) **din procesele tehnologice** nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
- 2 cosuri de dispersie metalice cu H = 3 m, diametrul = 600 mm, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtre de carton din zona robotului de turnare;	Pulberi totale	50
- 3 cosuri de dispersie metalic cu H = 3 m, diametrul = 600 mm, aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtre de carton din zona de aplicare a agentului demulant;	COV sub forma de Carbon Organic Total	150
- 2 cosuri de dispersie metalic cu H = 6 m, sectiunea 600 , aferent sistemului de exhaustare, prevazut cu filtru tip sac la sectia sudura.	Pulberi totale	50

b) **Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaze naturale)** nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:

Denumire sursa de emisie	Indicatori pecifici	Valori Limita de Emisie la un continut de O ₂ de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
- 2 cosuri de evacuare gaze arse aferente celor 2 cazane cu functionare gaze naturale (un cazan de 500.000 Kcal/h + un cazan de 800.000 Kcal/H), avand urmatoarele dimensiuni D = 400 mm si H = 8 m;	Monoxid de carbon (CO)	100
	Oxizi de sulf (SO ₂)	35
	Oxizi de azot (NO ₂)	350
- 1 cos de evacuare gaze arse cu H= 8 m, D = 400 mm aferent cazanului din cadrul sectiei sudura;	Pulberi	5

APA UZATA - Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, in sectiunea de iesire bazin final de retentie se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise conform prevederilor Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 48/06.03.2015 emisa de ABA Arges Vedea si NTPA 001 aprobat prin H.G. nr. 188/2002cu modificarile si completarile ulterioare respectiv :

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii in suspensie	mg/l	60
3.	Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	mg/l	1000
4.	CCOCr	mg O2/l	125
5.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO5	mg O2/l	25
6.	Fosfor total	mg/l	2
7.	Substante extractibile	mg/l	20
8.	Detergenti	mg/l	0,5



9.	Azot total	mg/l	15
10.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor încadra in limitele prevazute in NTPA001.

ZGOMOT: nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de STAS 10009/ 1988.

III. Monitorizarea mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

AER: indicatorii de calitate mentionati la cap. II, pct. 3- **AER, a) si b) –cu o frecventa - anuala.**

APA: semestrial se va inainta la APM Arges un buletin de analize efectuat pentru indicatorii de calitate ai apelor evacuate; **punct de prelevare: iesire bazin final de retentie in pr. Neajlovel**

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- cele solicitate de APM Arges in baza OUG nr. 195/2005, aprobata de Legea nr. 265/2006 privind protectia mediului: conform Cap. III pct. 1(**AER (emisii) , APA**);

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșeurii, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; raportarea se va face anual;

- evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, într-o ora de la producerea lor.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșeurii produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

1.1. Deșeurii nepericuloase și periculoase

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire Deșeu	Instalația/ secția	Cantitatea estimata	Starea fizică	Mod de stocare temporara
1.	20 03 01	deșeurii menajere și asimilabile	intreaga unitate	40 mc/luna	solidă	europubele pe platforma betonata
2.	15 01 01	deseuri ambalaje de hartie si carton	intreaga unitate	15 t / luna	solida	containere pe platforma betonata
3.	15 01 02	deseuri ambalaje materiale plastice (folie, polistiren)	intreaga unitate	2,5 t / luna	solida	Containere si baloti pe platforma betonata
4.	15 01 03	deseuri de lemn	intreaga unitate	9 t / luna	solida	Pe platforma betonata
5.	16 01 17	Deseuri din metal	Intreaga unitate	8 t / luna	solida	Containere pe platforma betonata
6.	04.02.22	Deseuri Textile	Sectia Coasere	10 t / luna	solida	Containere pe platforma betonata
7.	07.02.13	Deseuri materiale plastice	Intreaga unitate	20 t /luna	Solida	Containere pe platforma betonata
8.	18.01.01	Deseuri rezultate din activitatea de prevenire, diagnostic si tratament.	Infirmierie	5kg/luna	Solida	Recipiet special
9.	07.02.08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie	Sectia spumare	1 t /luna	Lichida	Containere pe platforma betonata



10.	07.02.08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie (deșeuri polioliol și isocianat TDI)	Sectia spumare	1 t /luna	Lichida	Containere pe platforma betonata
11.	15.01.10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante	Sectia spumare	1 t /luna	Solida	Containere pe platforma betonata
12.	15.02.02*	Absorbanti, materiale filtrante, echipamente de protectie contaminate cu substante periculoase	Sectia spumare	1 t /luna	Solida	Containere pe platforma betonata
13.	13.01.10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorinate	Sectia spumare	10 l/luna	Lichida	Containere pe cuve retentive si
14.	17.04.09	Deseuri din constructii si demolari	Intreaga unitate	25 mc / luna	solida	Container metalic pe suprafata betonata.
15.	16.01.19	Articole din plastic	Sectia asamblare	0.5 t / luna	solida	Recipienti pe platforma betonata

2. Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire Deșeu	Instalația/ secția	Cantitatea estimata	Starea fizică	Mod de valorificare /eliminare
1.	20 03 01	deșeuri menajere și asimilabile	intreaga unitate	40 mc/luna	solidă	Unități autorizate pentru eliminare
2.	15 01 01	deseuri ambalaje de hartie si carton	intreaga unitate	15 t / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
3.	15 01 02	deseuri ambalaje materiale plastice (folie, polistiren)	intreaga unitate	2,5 t / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
4.	15 01 03	deseuri de lemn	intreaga unitate	9 t / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
5.	16 01 17	Deseuri din metal	Intreaga unitate	8 t / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
6.	04.02.22	Deseuri Textile	Sectia Coasere	10 t / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
7.	07.02.13	Deseuri materiale plastice	Intreaga unitate	20 t /luna	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
8.	18.01.01	Deseuri rezultate din activitatea de prevenire, diagnostic si tratament.	Infirmerie	5kg/luna	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
9.	07.02.08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie	Sectia spumare	1 t /luna	Lichida	Unități autorizate pentru valorificare
10.	07.02.08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie (deșeuri polioliol și isocianat TDI)	Sectia spumare	1 t /luna	Lichida	Unități autorizate pentru valorificare
11.	15.01.10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante	Sectia spumare	1 t /luna	Solida	Unități autorizate pentru valorificare



12.	15.02.02*	Absorbanti, materiale filtrante, echipamente de protectie contaminate cu substante periculoase	Sectia spumare	1 t /luna	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
13.	13.01.10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorinate	Sectia spumare	10 l/luna	Lichida	Unități autorizate pentru valorificare
14.	17.04.09	Deseuri din constructii si demolari	Intreaga unitate	25 mc / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
15.	16.01.19	Articole din plastic	Sectia asamblare	0.5 t / luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

SC MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS SRL – com. Cateasca se încadrează în categoria activităților „cu risc minor”, care fac obiectul Legii nr 59 / 2016- privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (conform Notificării nr. 1514 / 14.11.2016), întocmită de S.C. MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L

Modul de gospodărire:

- ambalare: containere metalice, saci, cutii, bidoane, etc.;
- transport: aprovizionarea cu substanțe chimice se face de către distribuitori autorizați;
- depozitare: în incintă, în spațiile/instalațiile special amenajate.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:



➤ **Inventarul substantelor si preparatelor periculoase prezente pe amplasament**

Titularul de activitate trebuie sa detina documente care ii permit sa cunoasca natura si riscurile substantelor si preparatelor periculoase prezente in instalatiile sale (cu precadere fisele cu date tehnice de securitate). Se va actualiza, ori de cate ori este nevoie, inventarul si stocurile de substante si preparate periculoase prezente pe amplasament.

➤ **Identificarea zonelor de risc din amplasament**

Titularul de activitate identifica zonele din amplasament unde se poate declansa un incendiu, o emisie de substante sau preparate periculoase stocate sau utilizate sau se poate forma un nor cu continut de substante nocive sau explozive, pentru o scurta durata sau de maniera permanenta. Aceste zone sunt marcate prin indicatoare vizibile, detin mijloace de protectie adecvata si sunt incluse in planul de gestionare al situatiilor de risc de pe amplasament.



Nr crt	Denumire substanta	Numar CAS	Localizare	Cantitate a totala detinuta	Capacitate max. de stocare (to)	Stare fizica	Fraze de risc, fraze de pericol si etichetare	Conditii de Stocare t,presiuune densitate	Mod de stocare	Cantitate relevantă (to)	
										Col 2	Col.3
1.	Desmodur VT 66 (Iso TDI)	26471-62-5	Anexa	23 t	31 t +0.25t	Lichid, culoare bruna, slab volatile	Xn, T+ P260,P273,P280,P302,P352, P304,P340,P305,P351,P333 H330,H351,H315,H317,H 319, H334,H335,H412.H373	1..238g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	10	100
2.	Desmodur PU 3230 (70 WF 15) (Iso MDI)	32055-14-4	Anexa	8.5 t	31 t +0.25t	Lichid, culoare bruna, slab volatile	P260,P280,P302,P352, P304,P340,P305,P351,P333 P308,P313 , H315, H317,H319,H332,H334,H 335, H351,H373	1218g/cmc 20°	Rezervoare capacitate 31 t + 0.25t pe conducte	100	200
3.	AGENT DEMULANT GORAPUR	927-241-2	Anexa	2,75 t	10 t	Lichid, culoare albicios, volatil	P210,P233,P260,P273,P30 1, P330,P331,P403,P235	24-32°C Cca0.6hPa 20°, 0,76g /cmc , 20°	Container tip IBC de capacitate 1 t	50	200



Titularul activității are obligația:

- Solicitării unei noi autorizații de mediu cu minim 45 de zile înainte expirării prezentei.
- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Prezenta autorizație este valabilă de la 16.09.2017 data revizuirii, până la 12.09.2022.

Prezenta conține 22 file și s-a redactat în trei exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. ~~Cristiana Elena~~ SURDU



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog DENISA MARIA

Întocmit,
chim. MĂDĂLINA PLEȘA