



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.2383/06.04.....2017

CATRE,
SC ROECHLING TECHNISCHE TEILE PITESTI SRL

Va înaintam alăturat **Autorizația de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuită în 06.04.....2017**, emisă pentru activitatea de: „Fabricarea altor produse din material plastic-cod CAEN-2229”, desfășurată în Comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala Autostrada A1 București-Pitești, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Etaj 1, Camera 3, județ. Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA



Întocmit,
ing. Luminita CĂLIN



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; 0746/248597; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@arpmag.anpm.ro; <http://arpmag.anpm.ro>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 89 din 10.04.2014

Revizuita in data de 06-04-2017)*

*) Anuleaza Autorizatia de mediu Nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in 14.01.2016

Titularul activității: S.C. RÖECHLING TECHNISCHE TEILE PITESTI S.R.L.

Adresa: Comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala Autostrada A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Etaj 1, Camera 3, judet. Arges.

Punct de lucru: S.C. RÖECHLING TECHNISCHE TEILE PITESTI S.R.L.

Locația activității: Comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala Autostrada A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Etaj 1, Camera 3, judet. Arges..

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1
2229	Fabricarea altor produse din material plastic	131	2524	Fabricarea altor produse din material plastic

Emisă de: APM Arges

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului/județelor:

Prezenta autorizație este valabilă 5 ani.

Data emiterii revizuirii :.....2017

Data expirării:10.04.2019

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de **S.C RÖECHLING TECHNISCHE TEILE PITESTI SRL**, cu punctul de lucru din comuna Oarja, sat Oarja, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Autostrada A1, km. 102, jud Arges, înregistrată la APM Arges cu nr.2383/01.02.2017, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG.nr.19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG.nr.1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr.1798/2007 pentru

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Str.Egalitatii, Nr.50 A, Pitesti, jud. Arges,Cod 110049

E-mail:office@apmag.anpm.ro; Tel.0248 213099; Fax 0248 213200



aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru: S.C RÖECHLING TECHNISCHE TEILE PITESTI S.R.L., cu punctul de lucru din: Comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala Autostrada A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Etaj 1, Camera 3, judet. Arges

Documentația conține:

- Fisa de prezentare si declaratie, intocmita de S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE PITESTI S.R.L.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 08.07.2013, Cod Unic de Inregistrare 31980176 ;
- Certificat constatator nr. 25703/18.012.2017, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges ;
- Contract de Subinchiriere Partiala nr.1/2013, incheiat cu SC ROECHLING AUTOMOTIVE Pitesti SRL ;
- Act aditional nr.3/17.10.2016, la Contractul de subinchiriere partiala ;
- Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, emisa de APM Arges;
- Contract de Prestari Servicii nr.1448/10.11.2015, incheiat cu SC RIAN CONSULT SRL ;Act aditional incheiat la data de 10.11.2016;
- Contract de vanzare-cumparare nr. 318/07.01.2015, incheiat cu SC TAFF CATSYM SRL;
- Contract de vanzare- cumparare nr.13/19.07.2016, incheiat cu SC PAN NOEMI TRUST SRL;
- Contract de prestari servicii pentru valorificare(recuperarea si reciclarea) deseurilor de ambalaje nr. 23/19.07.2016+ Anexa 1 la Contractul de prestari servicii nr. 23/19.07.2016, incheiat cu SC PAN NOEMI TRUST SRL;
- Contract nr.1871/01.11.2016, incheiat cu SC SALUBRITATE 2000 SA ;
- Autorizatie de securitate la incendiu nr.506/15/SU-AG din 02.04.2015, eliberata de ISU Arges ;
- Fise tehnice de securitate, pentru substantele chimice utilizate
- Plan de incadrare in zona ;
- Plan de situatie

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- Respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea A.P.M. Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- Nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.
- Introducerea evidentei gestiunii deseurilor conform H.G. nr.856/2002 – tipul deseului si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.07.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1 Camera 3
Etaj 1, jud. Arges



- d) Colectarea selectiva a deseurilor generate si asigurarea eliminarii lor in conditiile neafectarii mediului.
- e) Deseurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deseuri; deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale. Transportul deseurilor conform Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- f) Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deseurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
- g) Titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deseurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.
- h) Evitarea formarii stocurilor de deseuri ce urmeaza sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezinta riscuri de incendiu fata de vecinatati.
- i) Respectarea prevederilor Legii nr.211/2011, privind regimul deseurilor si anume: colectarea deseurilor reciclabile, evitarea formarii de stocuri, predarea lor agentilor economici autorizati pentru valorificare.
- j) Respectarea prevederilor Legii.nr.249/2015- privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje: -colectarea acestora, -predarea ambalajelor reutilizabile operatorilor economici care produc produse ambalate în respectivele ambalaje, eliminarea ambalajelor deteriorate către unitățile autorizate pentru valorificare.
- k) Interzicerea arderii deseurilor de orice tip in locuri neautorizate.
- l) Respectarea prevederilor Legii nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- m) Informarea A.P.M. Arges si a populatiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Motivul revizuirii:

1. Achizitia si montarea a 3 noi linii de productie compuse din: doua linii de productie marca KRAUS Maffei(una model KM 350/2000/CX si una model KM 80/100/CX) si o linie de productie marca Sumitomo Demag.

Acestea sunt compuse din:

- masini de injectie de diferite puteri;
 - sistem automat de alimentare cu materie prima(granule material plastic) prevazut cu instalatie de uscare;
 - robot de manipulare a produselor finite din matrita.
2. Marirea capacitatii de productie si implicit marirea consumului de materii prime si auxiliare si cresterea cantitatii de deseuri generate.
3. Marirea suprafetei spatiilor inchiriate de la SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de *06.04.2017*

Titular: S.C. ROEHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 5

Etaj 1, jud. Arges



- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 - privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Ordin nr.756/1997- pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- Legea nr.211/2011, privind regimul deșeurilor.
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- H.G. nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr.462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- H.G. nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007.
- H.G. nr.352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr.188/2002.
- Legea nr.249/2015-privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Legea nr.104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurator.
- Legea nr. 655/2001 pentru aprobarea O.U.G. nr. 243/2000 – privind protecția atmosferei.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- STAS 10009/1988 Acustică urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizația de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuită în data de 06.04.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3

Etaj 1, jud. Arges



I. Activitatea autorizată

1. Dotari (instalatii, utilaje mijloace de transport utilizate in activitate)

a) Dotari

Activitatea desfasurata de SC Roechling Technische Teile Pitesti SRL se desfasoara in cladirea 1 din WDP Industrial Park cu urmatoarele spatii: 950 m²- zona de productie; 135 m²- birouri, 70 m²- spatii comune, 870 m²-spatiu logistic, 100 m²-rampa, 18 m²- locuri de parcare.

Utilajele folosite in activitate

In hala de productie sunt instalate opt linii de productie cu forta de inchidere de 80-350 t, cu urmatoarele echipamente:

- Masina de injectie Sumitomo/ 280 T-4 bucati;
- Masina de injectie Sumitomo/ 350 T- 2 bucati;
- Masina de injectie Krauss Maffei 80T-1bucata;
- Masina de injectie Krauss Maffei 350 T-1 bucata;
- Roboti manipulare- 8 bucati;
- Termoregulate TOOLS-TEMP-12 buc;
- Racitoare Microgel- 2 buc;
- Masina de uscat granule-9 buc;
- Linie alimentare automata;
- Instalatii de codificare cu culoare si de control

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
2229	Fabricarea altor produse din material plastic	950	T produse finite/luna

Activitatea principala care se desfasoara pe amplasamentul din comuna Oarja, sat Oarja, WDP Industrial Park, Cladirea 1, autostrada A1, Km 102, jud. Arges, este productia de componente din materiale plastice.

Aplicatiile pieselor din materiale plastice produse in fabrica sunt:

- Componente pentru sisteme de comanda ale motorului(carcase pentru componente superioare si inferioare fara componente electronice, partial cu coduri de culoare);
- Elemente pentru pedala de acceleratie electronica(carcase si capace pentru carcase) cu etansare integrata.

Pentru realizarea acestor produse , se utilizeaza tehnologii avansate, cum ar fi termoformarea cu injectie cu doua componente, cu diferite tehnici

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Principalele materii prime utilizate in procesul tehnologic sunt materiale plastice sub forma de granule si peleti de diferite tipuri si amestecuri:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 26.04.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3,

Etaj 1, jud. Arges



Nr. crt.	Material	Denumire comerciala	Cantitate medie lunara(Kg)
1.	Policarbonat/REC	Dylex R24 Grau Ral 7004; Dylex R24 Schwarz; Dylex VST black	41000
2.	Poliamida	Technyl A218 V40 Schwarz	7800
3	Polipropilena	Innopol PP GF30 CS grey; Innopol PP T40 CS black	8100
4	Polymer abreviat	Ultardur Lux B4300 G4 natur	930
5	Cauciuc	Santoprene 201-55 Natur	90

Materiale auxiliare utilizate:

- cerneala de diverse culori; ambalaje de carton; ulei de transmisie; ulei hidraulic; lubrifianti; materiale de curatare; spray anticoroziv; spray pentru matrite.

Materiile prime si materialele auxiliare sunt stocate in depozitul de materii prime si auxiliare in ambalaje proprii pe rafturi metalice.

3. Utilități - apă, canalizare, energie

Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa se face din rețeaua de distribuție existentă în parcul industrial, în baza contractului de subînchiriere încheiat cu SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

Apa este utilizată doar pentru asigurarea condițiilor igienico-sanitare a salariaților.

Se estimează un consum anual de 200 mc de apa.

Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate menajere se face în rețeaua de canalizare a parcului industrial care dirijează apele în microstația de epurare mecano-biologică aparținând SC.WDP DEVELOPMENT RO SRL, în baza contractului de subînchiriere încheiat cu SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrică se realizează în baza contractului de subînchiriere încheiat cu SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizația de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuită în data de 06.04.2017

Titular: S.C. ROEHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Clădirea 1, Camera 3
Etaj 1, jud. Arges



Incalzirea spatiilor se realizeaza in baza contractului de subinchiriere, incheiat cu SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Procesul adoptat pentru productia componentelor vizate este termoformarea cu injectie.

Prelucrarea prin injectie reprezinta procesul tehnologic prin care materialul pe baza de compusi macromoleculari, adus in stare de curgere, este introdus, sub presiune, intr-o matrita de formare. Dupa umplerea matritei, materialul este mentinut sub presiune si intarit prin racire in cazul termoplastelor si prin incalzire in cazul polimerilor termoreactivi.

Avantajele formarii prin injectie consta in posibilitatea obtinerii unor obiecte cu forme complicate si marimi diferite, dintr-o gama foarte larga de polimeri. Operatiile sunt automate, iar masinile au randament ridicat.

Formarea prin injectie este un proce ciclic, fiecare ciclu cuprinde mai multe operatii.

Dezumidificarea si dozarea materiei prime

- se aduc peletii din plastic din zonele special amenajate pentru depozitare;
- se scot din ambalaje;
- incalzirea controlata cu ajutorul unor rezistori electrici, pentru eliminarea umiditatii;
- materia prima este apoi distribuita prin intermediul unui sistem automatizat catre echipamentele de injectie.

Incalzirea si plastifierea

- incalzirea materiei prime in mod controlat in masina de injectare, pana la plastifiere;

Injectia in matrita

- unitatea de injectare introduce plasticul topit in matrita, apoi unitatea de inchidere mentine o presiune constanta, atent controlata.

Racirea controlata

- in aceasta etapa, matrita este racita controlat, duzele de injectare se inchid, iar unitatea de inchidere exercita o presiune controlata asupra materialului ce se raceste.
- debitul lichidului de racire (apa recirculata) care circula prin matrita este reglat de sistemul automatizat, in functie de valorile inregistrate de senzori.

Scoaterea din matrita si transferul la codificarea cu culoare

- partea mobila a matritei se retrage, piesa este extrasa automat din forma si este introdusa automat in instalatia de codificare cu culoare si control; are loc o codificare de culoare specifica fiecarei componente cu cerneala adecvata, conform cerintelor clientului;
- verificarea 100% a pieselor cu masurare video;
- piesele produse sunt scoase din instalatie cu ajutorul robotului si cu banda transportoare sunt duse la ambalare si depozitare.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3

Etaj 1, jud. Arges

7



5. Produsele și subprodusele obținute

- componente pentru sisteme de comanda ale motorului(carcase pentru componente superioare si inferioare fara componente electronice, partial cu coduri de culoare);
- elemente pentru pedala de acceleratie electronica(carcase si capace pentru carcase) cu etansare integrata.

Capacitatea de productie a fabricii este de cca. 950 tone produse finite/luna.

6. Datele referitoare la centrala termică - dotare, combustibili utilizați

Incalzirea spatiului de productie se face prin intermediul aerotermelor.

Birourile se incalzesc cu ajutorul unei centrale termice pe gaz metan comuna pentru cele doua societati ale grupului in baza contractului de subinchiriere, incheiat cu SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

7. Programul de funcționare

- 8 ore/schimb, 3 schimburi/zi, 5 zile/saptamana.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

APA

Apa uzata menajera este deversata in canalizarea parcului industrial si epurata de SC WDP DEVELOPMENT RO SRL intr-o microstatie de epurare mecano-biologica in baza contractului de subinchiriere incheiat cu SC Roechling Automotive Pitesti SRL.

Pentru parcajele exterioare sunt prevazute separatoare de hidrocarburi inaintea deversarii apelor meteorice in canalul perimetral.

Apa utilizata la racirea matritelor se recircula in circuit inchis. Sistemul de racire a instalatiilor este asigurat de SC Roechling Automotive Pitesti SRL in baza contractului de subinchiriere.

AER

Pentru manipularea materiilor prime si pieselor finite se utilizeaza echipamente electrice(electrostivuitoare).

2. Dotari si masuri pentru protectia mediului

- activitatea se desfasoara in spatii inchise, cu pardoseala betonata , impermeabilizata;
- masinile de injectie sunt prevazute cu cuve de retentie a eventualelor scurgeri;
- materiile prime, materialele, precum si produsele finite sunt depozitate in hale inchise, cu pardoseala betonata, sau pe platforma betonata;

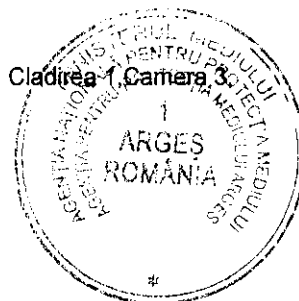
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.01.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3.

Etaj 1, jud. Arges



- materialele auxiliare lichide (uleiul hidraulic) sunt depozitate in butoaie metalice, asezate in cuve de retentie;
- deseurile sunt depozitate selectiv, in spatii amenajate.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

ZGOMOT

Activitatea de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in STAS 10 009/1988.

Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

III. Monitorizarea mediului

1.Indicatori fizico- chimici, bacteriologici si biologici emisi, emisii de poluanți, frecventa

Se vor efectua masuratori de **zgomot - anual** – la limita amplasamentului.

2.Date ce vor fi raportate la A.P.M. Arges si periodicitatea

- **Situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate:** tipul si codul acestuia, cantitatea colectata / produsa, stocata temporar, modul de stocare, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu), transport si eliminare (conform formular stabilit prin H.G.856/2002-privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase si prelucrat pentru a cuprinde toate categoriile de deseuri)- **frecventa semestrială;**

- Se va raporta anexa 5, conform Ordin MMGA nr. 927/2005 - privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje- **anual (25.02 pentru anul anterior raportarii);**

- Se vor raporta evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizația de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04...2017

Titular: S.C. ROEHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3,

Etaj 1, jud. Arges



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse,colectate, stocate temporara(tipuri, cantitati,mod de depozitare)

Nr. crt	Cod dese conf. H.G. 856/2002	Denumire dese u	Canti tate (t/an)	Sursa	Stocare temporara
1.	17 04 05	Deseuri metalice	0,1	Operatiile de revizie si intretinere a utilajelor si echipamentelor	Platforma betonata
2.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante	0,2	Operatiile de revizie si intretinere a utilajelor si echipamentelor	Container etans amplasat in hala de productie
3	12 03 01*	Lichide apoase de spalare	0,3	Operatiile de curatare a echipamentelor Bio Circle	Bidoane , amplasate pe cuve metalice
4.	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	0,5	Operatiile de revizie si intretinere a utilajelor si echipamentelor	Butoaie metalice, amplasate pe cuve metalice
5.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	20	Procesele de productie	Containere amplasate pe platforma betonata
6.	15 01 02	Deseuri de ambalaje de plastic	1,0	Procesele de productie	Containere, pe platforma betonata
7.	08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut	0,1	Procesele de productie	Bidoane, amplaste pe

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 26.04.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3
Etaj 1, jud. Arges



Nr. crt	Cod dese conf. H.G. 856/2002	Denumire dese u	Canti tate (t/an)	Sursa	Stocare temporara
		de solventi organici sau alte substante periculoase			cuve metalice
8.	15 01 01	Deseuri de ambalaje de hartie si carton	4	Ambalarea materiilor prime	Colectate in containere, amplasate pe platforma betonata
9.	15 01 10*	Ambalaje contaminate	0,1	Ambalarea materiilor prime	Platforma betonata
10.	15 01 03	Ambalaje de lemn	8	Ambalarea materiilor prime	Platforma betonata
11.	20 03 01	Deseuri menajere	18 mc	Intreaga societate	Pubela

*- deseuri periculoase

2. Deseuri predate catre unitati autorizate in valorificarea / eliminarea lor

Nr. crt	Cod dese conf. H.G. 856/2002	Denumire dese u	Cantitate (t/an)	Mod de valorificare/eliminare
1.	17 04 05	Deseuri metalice	0,1	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
2.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante	0,2	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
3.	12 03 01*	Lichide apoase de spalare	0,3	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
4.	13 01 10*	Uleiuri minerale	0,5	Unitati autorizate in

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04...2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3

Etaj 1, jud. Arges



Nr. crt	Cod dese conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Cantitate (t/an)	Mod de valorificare/eliminare
		hidraulice neclorinate		valorificare/eliminare
5.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	20	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
6.	15 01 02	Deseuri de ambalaje de plastic	1,0	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
7.	08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	0,1	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
8.	15 01 01	Deseuri de ambalaje de hartie si carton	4	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
9.	15 01 10*	Ambalaje contaminate	0,1	Unitati autorizate in valorificare/eliminare
10.	15 01 03	Ambalaje de lemn	8	Unitati autorizate in valorificare/eliminare

3. Depozitarea definitiva a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit de deseuri municipale, autorizat, impreuna cu cele rezultate de la societatile din carul parcului industrial, in baza Actului aditional nr. 1/22.01.2014 la contractul de subinchiriere partiala din 05.06.2013.

4. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

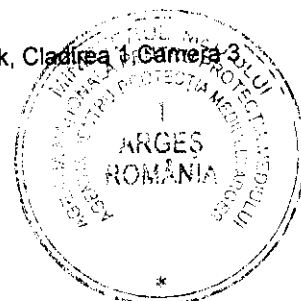
- ținerea evidenței deșeurilor produse, conform H.G.nr.856/2002: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectiva a deșeurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agentii economici autorizati pentru valorificare;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizația de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1-Camera 1
Etaj 1, jud. Arges



- c) efectuarea transportului de deseuri in conformitate cu prevederile Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Monitorizarea gestiunii ambalajelor

- a. Marcarea / inscripționarea pe ambalajele reutilizabile a sintagmei "ambalaj reutilizabil".
 b. Colectarea și predarea deșeurilor de ambalaje unităților autorizate pentru activitatea de colectare/valorificare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțe folosite, cantități, clasificare, mod de stocare

Nr crt	Denumire comerciala	Ingrediente periculoase	Cantitate utilizata anual	Fraze de pericol	Mod de depozitare
1.	Ink Cleaner Ethanol / RE-1000	Etanol > 90% 2-butanona < 10%	40 litri	H225 lichid forate inflamabil	Ambalaje plastic depozitate in fiset metalic incuiat
2.	Ink black / TE-1001 Ink white pigmented / TE-1002 Ink green / TE-1003 Ink red / TE-1004 Ink blue / TE-1005 Ink magenta / TE-1006 Ink light blue pigmented /	Etanol < 90% 1-metoxi-2-propanol < 15%	190 litri	H225 lichid forate inflamabil H319 Iritarea ochilor H336 Poate provoca somnolenta sau ameteala	Ambalaje plastic depozitate in fiset metalic incuiat

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04.2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3

Etaj 1, jud. Arges



Nr crt	Denumire comerciala	Ingrediente periculoase	Cantitate utilizata anual	Fraze de pericol	Mod de depozitare
	TE-1008 Ink curry yellow pigmented/ TE-1010 Ink sulphur yellow pigmented / TE-1018				
3.	AVI A FLUID RSL 68 (ulei hidraulic)	Solvent nafta (CAS 64742-94-5) 0,009% 2,6 Di-tert-butilfenol (CAS 128-39-2) 0,255%	800 litri	Nepericulos	Butoaie metalice amplasate pe cuve de retentie
4.	Rivolta KSP 305 Aerosol	Butan 60-80% Amestec de izoparafine 1-5% Amestec de propan si butan 15-25%	10 litri	H222 cat 1 Aerosol inflamabil H229 Recipient sub presiune	Spray metalic depozitat in dulap ignifug

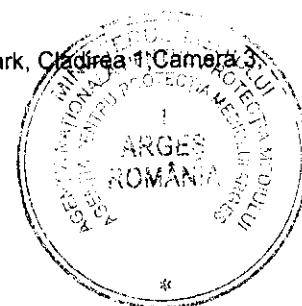
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.07.2017

Titular: S.C. ROEHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3

Etaj 1, jud. Arges



Nr crt	Denumire comerciala	Ingrediente periculoase	Cantitate utilizata anual	Fraze de pericol	Mod de depozitare
5.	Rivolta MTX 60 forte Spray	Hidrocarburi 50-100% Glicol 1-5% Dipropilen glicol metil eter 1-5%	40 litri	H222 cat 1 Aerosol inflamabil H229 Recipient sub presiune H304 Pericol prin aspiratie	Spray metalic depozitat in dulap ignifug
6.	Rivolta SFR Spray	Dioxolan 20-50% Glicol derivat 5 – 10% Butanona 5-10%	20 litri	H222 cat 1 Aerosol inflamabil H229 Recipient sub presiune H319 cat 2 Iritarea ochilor	Spray metalic depozitat in dulap ignifug
7.	BIO-CIRCLE L	Alcooli, C12-C14, etoxilati, propoxilati(CAS 68439-51-0) 1-5%	100 litri	Nepericulos	Nu se depoziteaza, se aprovizioneaza la nevoie si se descarca in rezervorul instalatiei de spalare a matritelor

Materiile auxiliare sunt depozitate in spatii inchise, cu pardoseala betonata, ferite de precipitatii, in ambalajele originale.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04.2017

Titular: S.C. ROEHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3

Etaj 1, jud. Arges



- a) Recipientii sau ambalajele substantelor si amestecurilor chimice trebuie sa asigure prevenirea pierderilor de continut prin manipulare, transport sau depozitare;
- b) Titularul activitatii va utiliza informatiile din Fisele cu Date de Securitate ale substantelor si amestecurilor chimice utilizate in instalatie pentru gestiunea corespunzatoare a acestora.
- c) Se vor lua urmatoarele masuri generale:
- depozitarea substantelor si amestecurilor chimice se va face tinand seama de compatibilitatile chimice si de conditiile impuse de furnizori;
 - magaziiile vor avea asigurate conditiile pentru protectia factorilor de mediu: sol, apa, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la actiunea chimica, incaperile vor fi bine aerisite, protejate impotriva intrarii persoanelor straine.
- d) Se vor afla in stoc materiale absorbante si de neutralizare a scurgerilor accidentale.

2. Modul de gospodarire a ambalajelor rezultate de la substantele chimice

Deseurile de ambalaje (lemn, plastic, hartie, carton) de la materiile auxiliare folosite se reutilizeaza pe cat este posibil si apoi se colecteaza separat si se valorifica prin firme specializate.

3. Monitorizarea gospodarii substantelor chimice

Titularul activitatii in care sunt prezente substante chimice are obligatia de a inregistra consumurile de substante chimice.

Titularul activității are obligația:

- Solicitarii unei noi autorizatii de mediu cu minim 45 de zile înainte expirarii prezentei.
- Informarii in scris a autoritatii de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei.

Nerespectarea celor prevăzute in prezenta AUTORIZATIE DE MEDIU atrage după sine suspendarea si / sau anulara acesteia , după caz.

Prezenta AUTORIZATIE DE MEDIU este valabilă 5(cinci)ani, de la data de 06.04.....2017, data emiterii, pana la data de 10.04.2019.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de 06.04.....2017

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3,
Etaj 1, jud. Arges



Titularul autorizației de mediu are obligația de a solicita Agenției pentru Protecția Mediului Argeș reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înainte expirării autorizației de mediu existente.

Prezenta autorizație de mediu conține 17 pagini și a fost eliberată în trei exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. **Cristiana Elena SURDU**



ȘEF SERVICIU,
Avize, Acorduri, Autorizatii,
ecolog **Denisa MARIA**

Intocmit,
ing. **Luminita CALIN**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Autorizatia de mediu nr. 89 din 10.04.2014, revizuita in data de **06.06.2017**

Titular: S.C. ROECHLING TECHNISCHE TEILE S.R.L.

Amplasament: comuna Oarja, sat Oarja, Magistrala A1 Bucuresti-Pitesti, Km.102, WDP Industrial Park, Cladirea 1, Camera 3,
Etaj 1, jud. Arges