



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.: 6751/ 19.08.2016
Către: SC RONERA RUBBER SA, com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 55** revizuită la data de 19.08.2016 pentru desfășurarea activității de “fabricarea altor produse din cauciuc – cod CAEN 2219/2513” in com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



p Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA





Agenția pentru Protecția Mediului Arges

AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)

Nr. 55 revizuita in data de 19.08.2016

Ca urmare a cererii adresate de **SC RONERA RUBBER SA** cu sediul în com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș, cu privire la solicitarea de revizuire a autorizației de mediu nr. 55 revizuita in data de 29.08.2014, înregistrată la APM Arges cu numărul 6751/05.04.2016,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Padurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emiteră a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare:

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: **SC RONERA RUBBER SA** cu sediul în com. Bascov, str. Serelor, nr. 3 jud. Argeș.

care prevede : „fabricarea altor produse din cauciuc cod CAEN 2219; fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule cod CAEN 2932; fabricarea altor produse din mase plastice cod CAEN 2229” în com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș;

în scopul: producției de componente din cauciuc.

*)Anulează Autorizația de mediu nr. 55 revizuita in data de 29.08.2014

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 55 revizuita în data de 29.08.2014;
- în urma evaluării condițiilor de operare: modernizarea societății – relocare utilaje, renunțare la unele utilaje, identificare noi coduri de deseuri;
- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049.
Tel : 0248/213099; 0348/401992; 0746/248597; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de **SC RONERA RUBBER SA**; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 9187205/24.02.1997;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
- Contract de vânzare-cumparare imobil, încheiat între SC Pitesti Divers SRL și SC Ronera Rubber SA;
- Autorizația de mediu nr. 55 revizuită în data de **29.08.2014**, valabilă până la data de 23.03.2020, emisă de APM Argeș;
- Autorizația nr. 6937/2016 privind alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate menajere, în sistemul de canalizare -epurare pentru care SC Apa Canal 2000 SA nu este operator, emisă de SC APA CANAL 2000 SA + anexa nr. 4;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 49236/13.09.2012, încheiat cu SC Apa Canal 2000 SA;
- Contract de vânzare-cumparare nr. 19/30.10.2013, încheiat cu SC Eco Rojan Plast SRL pentru preluarea deșeurilor de hirtie-carton, material plastic, lemn și span feros ;
- Contract de vânzare-cumparare nr. 327/20.03.2015, încheiat cu SC Argvinia SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 64/08.05.2014, încheiat cu SC Ekologik Consulting&Sanitation SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 25 bis/10.03.2012+ act adițional nr. 2, încheiat cu SC Financiar Urban SRL;
- Contract nr. 89/05.10.2012 prestări servicii de salubritate pentru utilizatori agenți economici, încheiat cu SC Salubris SA;
- Contract de prestări servicii nr. 445/10.03.2014, încheiat cu SC Delta Plus Trading SRL;
- Fișa tehnică cu date de securitate Chemosil 225;
- Fișa tehnică cu date de securitate Chemosil 211-85;
- Plan de situație;
- Plan cadastral;

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Argeș la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Argeș și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o oră de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru această activitate;**

2

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 revizuită în data de 19.08.2016
Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Argeș



- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;
- titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implica schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Arges obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitățile pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se vor desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- STAS 10009/1998 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare;
- HG. Nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- HG. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Ordin nr. 119 /2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, cu amendamentele ulterioare;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu amendamentele ulterioare;
- HG. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

Autorizația emisă de APM Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.



I. Activitatile autorizate: „fabricarea altor produse din cauciuc cod CAEN 2219; fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule cod CAEN 2932; fabricarea altor produse din mase plastice cod CAEN 2229”

1. Dotări (instalații, utilaje):

- Dotarile aferente activitatii de „fabricarea altor produse din cauciuc cod CAEN 2219”:
- **Depozit produse finite; S = 500mp** - articolele din cauciuc obtinute prin vulcanizare sunt supuse controlului de calitate apoi sunt etichetate si ambalate in saci de polietilena, in cutii de carton sau bac-uri returnabile (cutii de plastic), asezate pe europaleti.
- **Sectia productie articole presate prin injectie- S = 1400 mp:**

- 3 prese MAPLAN 250 tf
- 1 presa MAPLAN 400 tf
- 1 presa OKT 440 tf
- 1 presa TERENCEZIO 175 tf
- 1 presa V 88 850 tf
- 2 prese REP 330 tf
- 4 prese REP tip B43K 130 tf
- 1 presa REP 250 tf
- 4 prese REP V68 400tf
- 4 prese REP V58 250 tf
- 9 prese REP V 48 160 tf
- 2 prese Desma 100 tf
- 2 prese Desma 160 tf
- 1 presa Engel 160 tf
- 1 presa Yizumi 400 tf
- 1 instalatie de racire (CILER)
- 1 cabina pentru controlul de calitate dotata cu: 2 masini tractiune (dinamometre), 1 aparat optic (profilometru), 1 viscozimetru;

Vulcanizarea se realizeaza pe prese cu injectie si incalzire electrica. Sectia este prevazuta cu instalatie de ventilatie cu hote si tubulatura plus 4 trape cu deschidere electrica in plafon.

- **Depozit pentru produse finite in asteptare si armaturi metalice sau din plastic- S=250 mp**
- **Atelier Finisaj- S= 250 mp** - sectia este dotata cu instalatie de aer conditionat pentru inlaturarea discomfortului termic pe timpul verii. Este dotata cu:
 - 1 instalatie de criogenare asezata in hala cu depozitul de negru de fum, cu azot lichid depozitat intr-un rezervor metalic securizat cu volumul de $V = 6,365$ mc
 - 1 masina produsit
 - 5 polizoare
 - 1 cantar
 - 1 masina de asamblat repere din cauciuc
 - 2 masini gaurit
 - 14 masini de clipsat
 - 1 masina de debitat
 - 1 dispozitiv pentru taiat



4

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 revizuita in data de 19.08.2016
Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges

- mese de lucru.
- **Atelier mentenanta matrite - S = 400 mp** dotat cu:
 - 1 freza Knuth UWF5
 - 1 strung Knuth V-TURN 410/1000
 - 1 masina gaurit Knuth – SSB 50 F Super
 - 1 masina rectificat plana Knuth HFSS 80220 NC
 - 1 centru prelucrare vertical Okuma Genos M 560 RV
 - 1 masina de sudat cu laser BOAOLASER
 - 1 masina sablat matrite asezata in hala cu depozitul de negru de fum.
 - 1 instalatie curatat (spalat) matrite cu ultrasunete. Procesul de spalare se realizeaza in trei cuve metalice (3x2 mc) in circuit inchis, fara evacuare ape uzate; apa evaporata se completeaza periodic. Instalatia este asezata in hala cu depozitul de negru de fum.
- **Atelier “muzeu” pentru preincalzit amestec de cauciuc in vederea ebosarii, pentru incercari amestecuri, pentru vulcanizat articole tehnice prin compresie-transfer: S = 350 mp** dotat cu:

- 1 ghilotina
- 1 valt de 84 toli
- 1 calandru
- 1 valt de 24 toli pentru incercari
- 5 prese pentru vulcanizat 400 x 400 mm, 400 tf
- 5 prese pentru vulcanizat 600 x 600 mm, 600 tf

Vulcanizarea se realizeaza pe prese hidraulice (compresie-transfer) cu incalzire electrica. Sectia este prevazuta cu guri de aerisire in plafonul sectiei.

- **Atelier mentenanta utilaje - S = 60 mp** dotat cu polizor si aparat de sudura.
- **Atelier mentenanta SDV-uri - S = 380 mp**, dotat cu:

- 1 masina de frezat tip KRA
- 1 masina de gaurit 4G
- 1 masina rectificat plana
- 1 masina de frezat universala
- 1 strung tip SN 502
- 1 strung tip SN 20x750
- 1 strung SN 321

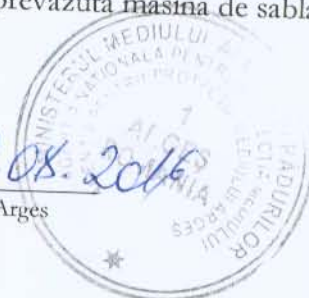
- **Atelierul sablat-chemosilat armaturi- S = 260 mp** dotat cu:

- 1 instalatie pentru degresat armaturi cu solutie de detergent biodegradabil, fara evacuare ape uzate, doar cu completarea apei evaporate;
- 1 instalatia uscare;
- 1 instalatie pentru aplicat Chemosilat cu pistolul cu aer comprimat;
- 2 masini sablat

Atelierul este prevazut cu instalatie de ventilatie compusa din 2 ventilatoare (Q=2x 3000 mc/h) si tubulaturi metalice (D=0,17 m, S=0,023 mp) cu inaltimea de evacuare H=2,3 m, aferente tunelurilor de uscare si cu o baterie de filtrare din material textil (12 saci), cu colectarea particulelor solide intr-o cutie de colectare cu V= 0,300 mc., cu care este prevazuta masina de sablat.

- **Atelier articole profilate - S = 250mp** dotat cu:

- 2 autoclave pt vulcanizat



- 1 extruder D60 mm
- 1 extruder D 125 mm
- 1 tunel cu extruder pentru vulcanizat cauciuc siliconic
- 1 dispozitiv pentru debitat la lungimi impuse
- 1 polizor de banc
- 1 cintar electronic

Sectia este prevazuta cu hota de ventilatie cu tubulatura metalica (S = 0,3x0,3 m, H = 4,5m).

➤ Sectia de productie pentru articole tehnice obtinute prin compresie, prin extrudare si prin injectie; S = 2600 mp, formata din:

● **Atelier pentru articole tehnice prin compresie dotat cu:**

- 1 presa TCS 1000x1000 mm, 1200 tf
- 1 presa Germania 1000x1000 mm
- 1 presa Germania 1600x1600 mm
- 1 presa SACOMAT 400x400 mm, 400 tf
- 1 masina debitat discuri
- 3 mese pentru pregatit ebose
- 2 cantare electronice

Vulcanizarea se realizeaza pe prese hidraulice (compresie-transfer) cu incalzire electrica.

● **Atelier pentru produse extrudate fabricate in flux continuu dotat cu:**

- extruder
- tunel vulcanizare
- instalatie de exhaustare prevazuta cu hote de ventilatie

● **Atelier pentru articole tehnice din polimeri speciali – mase plastice (poliamida, policarbonat, polimeri termoplastici, etc.) obtinute prin injectie dotat cu:**

- 2 prese KM 80/380 CX
- 2 prese KM 160/750 CX
- 1 presa KM 250 CX
- 1 instalatie de racire (CILER)

● **Laborator dotat cu:**

- 1 ozonometru
- 1 aparat pentru determinarea punctului de topire
- 1 aparat pentru determinarea punctului de inflamabilitate
- 1 masina de incercat la tractiune (dinamometru)
- 1 uzurometru
- 1 aparat pentru teste la temperatura scazute
- 1 etuva
- 1 balanta analitica
- 1 durometru de masa

● **Birouri personal**

● **Pavilion administrativ cu birouri si laborator (S = 90 mp) dotat cu:**

- 1 masina de incercat la tractiune
- 1 balanta analitica



- 1 etuva
- 2 reometre
- 1 masina stantat epruvete

• **Alte dotari:**

- cabina portar si birou facturare
- 2 compresoare
- platforma betonata si acoperita pentru depozitarea selectiva a deseurilor
- 2 bazine pentru colectare ape uzate menajere cu BV1 = 32 mc si BV2 = 40 mc.
- 2 posturi de transformare in anvelopa de beton
- grup sanitar exterior
- 1 centrala termica alimentata cu gaze naturale pt. incalzirea birourilor si a vestiarelor: FERROLI –Italia, Tip PEGASUS -170KW (inaltime cos 8,5m , diametru cos 0,4m)

2. *Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:*

• **Materii prime:**

- amestec de cauciuc provenit de SC RONERA - COMPOUNDS SA: cca. 660 t/an;
- amestec de cauciuc provenit de la alti furnizori: cca. 290 t/ an;
- Chemosil depozitat in bidoane metalice la magazia de materii prime: cca. 250 kg/ an;

• **Materiale auxiliare:**

- ulei hidraulic H46 pentru actionarea utilajelor- cca. 5 t/an;
- detergent tip ADS POVER CLEAN, biodegradabil – cca. 50 l depozitat la prestatorul de servicii care asigura intretinerea instalatiei de degresare armaturi.
- polimeri speciali: poliamida - cca. 50 t /an;
- policarbonat - cca. 20 t /an;
- elastomeri termoplastici - cca. 30 t /an

3. *Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :*

- **alimentarea cu apa in scop potabil, menajer, pentru racirea utilajelor din sectii , pentru degresarea armaturilor metalice** se face din rețeaua de alimentare cu apa a comunei Bascov, pe baza de contract, incheiat cu operatorul rețelei;
- **apele uzate menajere** se colecteaza in 2 bazine betonate vidanjabile cu V1=40 mc si V2= 32 mc, vidanjarea se realizeaza de catre o unitate autorizata in acest sens pe baza de contract;
- din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate tehnologice:
 - apa folosita la degresare, impreuna cu detergentul biodegradabil nu se evacueaza, se completeaza periodic pentru refacerea volumului pierdut prin evaporare;
 - apa utilizata in cadrul atelierului SDV – instalatia de spalat materite: sunt instalate 3 cuve cu V= 2 mc fiecare, in prima cuva se face spalarea matritelor cu apa incalzita electric la 75°C (spalarea se face cu detergent special si ultraviolete), in a doua cuva impreuna cu apa incalzita la 75°C se folosesc ultrasunete si are loc prima clatire a matritelor, iar in a treia cuva are loc limpezirea matritelor cu apa rece. Apa din cele trei cuve nu se evacueaza, ci se completeaza periodic;
- **alimentarea cu energie electrica:** este asigurata pe baza de contract din rețeaua de energie electrica SC CEZ Vanzare SA;

7

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 revizuita in data de 19.08.2016
Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges



- alimentarea cu gaze naturale se face pe baza de contract din rețeaua de gaze naturale Distrigaz Sud SA –SGNN Pitesti

4. *Descrierea principalelor faze ale activității :*

- aprovizionarea cu amestecuri din cauciuc și polimeri speciali (poliamida, policarbonat, polimeri termoplastici) de la SC RONERA-Compound SA sau de la alți producători;
- depozitarea acestora în vederea introducerii în procesul tehnologic;
- pregătirea pentru fabricație prin valtuire, debitare sau extrudare;
- vulcanizarea în prese de injecție, prese compresie-transfer, autoclave încălzite electric, tunel cu aer cald, tunel cu încălzire electrică și obținerea articolelor tehnice din cauciuc;
- controlul CTC, ambalarea și depozitarea produselor finite în vederea comercializării.

Pe grupe de activitate fluxul tehnologic se prezintă astfel:

- ***Productia de articole presate:*** aprovizionarea cu amestec de cauciuc în fisii sau dozat în eboșe, funcție de rețerile ce urmează a fi realizate și armături pregătite în prealabil (sablate și degresate cu detergenți biodegradabili tip ADS POWER CLEAN, acoperite manual, cu pensula sau cu pistolul cu Chemosil pe suprafața de contact cu cauciucul); vulcanizarea în prese (încalzite electric); finisarea manuală sau prin criogenare în instalația cu azot; control CTC-incercări de laborator; ambalare și depozitare;
- ***Productia de articole profile vulcanizate în autoclave sau tunel:*** aprovizionarea cu amestec de cauciuc; extrudarea și pregătirea eboșelor (debitare la dimensiuni impuse); vulcanizarea în autoclavă sau în tunel (cu încălzire electrică sau încălzire cu aer cald); finisarea manuală; control CTC; ambalare și depozitare.
- ***Productia de articole injectate din polimeri speciali-mase plastice :*** aprovizionarea cu materia primă, injectarea acesteia în matrite, finisarea manuală, control CTC-incercări de laborator, ambalare, depozitare.

5. *Produsele obținute:*

Produsele și subprodusele din cauciuc obținute în urma desfășurării procesului tehnologic sunt în cantitate totală de cca. 900 t /an, din care :

- articole tehnice presate, ambalate în cutii de carton, pungi de folie sau bac-uri returnabile (cutii din plastic), depozitate în magazia de produse finite: cca. 850 t /an;
- articole tehnice profilate, ambalate în cutii de carton sau pungi de folie, depozitate în magazia de produse finite: cca. 50 t/an.

6. *Datele referitoare la centralele termice:*

- centrala termică cu funcționare pe gaz metan pentru încălzirea birourilor și vestiarelor – 170 kW– 1 buc.;

7. *Programul de funcționare :* 24 h/zi; 3 schimburi; 5 zile/săptămână.

II. *Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:*

1. *Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):*

- *factorul de mediu – aer:*



- cos evacuare gaze arse $H= 8,5$ m, $D= 0,4$ m aferent centralelor termice tip FERROLI PEGASUS 170 kW cu functionare pe gaz metan necesare incalzirii birourilor si vestiarelor;
- instalatie de exhaustare prevazuta cu hote de ventilatie aferenta atelierului pentru produse extrudate fabricate in flux continuu;
- hota de ventilatie cu tubulatura metalica ($S = 0,3 \times 0,3$ m, $H = 4,5$ m) aferenta sectiei de profilate;
- instalatie de ventilatie compusa din 2 ventilatoare ($Q=2 \times 3000$ mc/h) si tubulaturi metalice ($D=0,17$ m, $S=0,023$ mp) cu inaltimea de evacuare $H=2,3$ m, aferente tunelelor de uscare si cu o baterie de filtrare din material textil (12 saci), cu colectarea particulelor solide intr-o cutie de colectare cu $V= 0,300$ mc., aferenta masinii de sablat.
- guri de aerisire in plafonul sectiei aferente atelierului de vulcanizat articole tehnice prin compresie-transfer;
- instalatie de ventilatie cu hote si tubulatura plus 4 trape cu deschidere electrica in plafon aferenta sectiei de articole presate prin injectie;

- factorul de mediu – apa:

- 2 bazine betonate vidanjabile cu $V1= 40$ mc si $V2= 32$ mc pentru colectarea apelor uzate menajere;

- factorul de mediu – sol:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise, cu pardoseala din beton, impermeabilizata;
- materiile prime, deseurile menajere si industriale sunt depozitate selectiv in locuri special amenajate;
- caile de rulare si acces sunt betonate sau asfaltate
- **zgomot:** - activitățile se desfășoară în spații închise, ai caror pereti atenuaza nivelul de zgomot.

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

APA: indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere vidanjate se vor incadra in limitele maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 002, aprobat prin HG. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, dupa cum urmeaza:

- pH	- 6,5-8,5 unitati pH
- materii totale in suspensie	- 350 mg/l;
- CBO5	- 300 mg/l;
- CCOCr	- 500 mg/l;
- Fosfor total	- 5 mg/l;
- Substante extractibile cu solventi organici	- 30 mg/l;
- Detergenti sintetici biodegradabili	- 25 mg/l;
- Azot amoniacal	- 30 mg/l

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute in NTPA 002.

AER: valorile emisiilor de poluanti rezultati din instalatia de ventilare aferenta tunelelor de uscare din Atelierul sablat-chemosilat nu vor depasi limitele admise prevazute de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 si anume: **substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi – clasa 3 (COV-uri) – 150mg/Nmc**



SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de STAS 10009/1988, societatea este amplasată în zona industrială (centura Bascov, CF, stație PECO), în comuna Bascov, str. Serelor, jud. Arges

III. Monitorizarea mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- **factorul de mediu - apa:** – indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere vidanțate vor fi monitorizați anual – punct de prelevare – cele 2 bazine betonate vidanțabile;

- **factorul de mediu – aer:** - substanțe organice sub formă de gaze, vapori, pulberi – clasa 3 (COV-uri) - anual – instalație de ventilație aferentă tunelelor de uscare din Atelierul sablat-chemosilat

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- cele solicitate de APM Arges în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: conform Cap. III pct. 1;

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; **raportarea se va face anual;**

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

1.1. Deșuri nepericuloase

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generată estimată	Stare fizică	Mod de stocare temporară
1	20 03 01	Deșuri menajere și asimilabile	Întreaga unitate	350 t/an	Solida	europubela
2	15 01 01	Deșuri din hartie/carton	Ambalajele materiilor prime	10 t/an	Solida	Platforma betonată și acoperită
3	20 01 39	Deșuri materiale plastic	Ambalajele materiilor prime	1 t/an	solida	Platforma betonată și acoperită
4	15 01 03	Deșuri ambalaje lemn	Depozitarea materiilor prime și produselor finite	6 t/an	solida	Platforma betonată acoperită
5	20 01 40	Deșuri metalice (span feros)	Procesele de producție	30 t/an	solida	Container metalic
6	19 12 04	Deșuri din cauciuc vulcanizat (bavuri)	Procesele de producție	50 t/an	solida	Saci folie în container metalic

10

SC RONERA RUBBER SA

Autorizație de mediu nr. 55 revizuită în data de 19.08.2016
Amplasament: com. Bascov, str. Serelor, nr. 3, jud. Arges



7.	15 01 02	Deseuri ambalaje mase plastice	Ambalarea materiilor prime si produselor finite	3 t/an	solida	Platforma betonata si acoperita
----	----------	--------------------------------	---	--------	--------	---------------------------------

1.2. Deșeuri periculoase

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generata estimata	Stare fizica	Mod de stocare temporara
1	13 01 10*	uleiuri minerale uzate	Procesul de productie	5 t/an	semilichida	Butoaie metalice si reintroduse in procesul de productie ca plastifianti
2.	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Întreaga unitate	400 kg/an	solida	Recipient metalic

1. Deșeuri valorificate/ eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generata estimata	Stare fizica	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deșeuri menajere si asimilabile	Întreaga unitate	350 t/an	Solida	Unități autorizate pentru eliminare
2	15 01 01	Deseuri din hartie/carton	Ambalajele materiilor prime	10 t/an	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
3	20 01 39	Deseuri materiale plastic	Ambalajele materiilor prime	1 t/an	solida	Unități autorizate pentru valorificare
4	15 01 03	Deseuri ambalaje lemn	Depozitarea materiilor prime si produselor finite	6 t/an	solida	Unități autorizate pentru valorificare
5	20 01 40	Deseuri metalice (span feros)	Procesele de productie	30 t/an	solida	Unități autorizate pentru valorificare
6	19 12 04	Deseuri din cauciuc vulcanizat (bavuri)	Procesele de productie	50 t/an	solida	Unități autorizate pentru valorificare
7	13 01 10*	uleiuri minerale uzate	Procesul de productie	5 t/an	semilichida	reintroduse in procesul de productie ca plastifianti
8.	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Întreaga unitate	400 kg/an	solida	Unități autorizate pentru valorificare
9	15 01 02	Deseuri ambalaje mase plastice	Ambalarea materiilor prime si produselor finite	3 t/an	solida	Unități autorizate pentru valorificare



3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine lunar.

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt.	Denumire substanta	Stare fizica	Cantitati comercializate estimate	Clasificare/ Fraze de risc	Mod se stocare temporara
1.	Chemosil	vascoasa	250 kg/an	R11, R20, R36/37, R52/53 , R61, R66	bidoane metalice depozitate in magazie

Modul de gospodărire :

- Ambalare : nu este cazul.
- Transport : cu mijloace distribuitorilor;
- Depozitare : magazie special amenajata;
- Folosire: in procesul de productie.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : conform prevederilor HG. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010

Titularul activității are obligația:

- Solicitării unei noi autorizații de mediu cu minim 45 de zile înainte expirării prezentei.
- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.



Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Prezenta autorizație este valabilă de la 19.08.2016 data revizuirii, până la 23.03.2020.

Prezenta conține 13 file și s-a redactat în trei exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



p Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA

Întocmit,
chim. Mădălina PLEȘA