



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.: 14047/ 22.11.2014
Către: SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L, municipiul Pitesti,
DN 65B, km 3+810 m, Jud. Arges

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU** nr. 155 emisă la data de 22.11.2014 pentru desfășurarea activităților de „fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic – cod CAEN 2221; fabricarea materialelor plastice în forme primare – cod CAEN 2016; fabricarea cauciucului sintetic în forme primare – cod CAEN 2017” în municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, județul Argeș.



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Argeș

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 155 din data de 22.11.2017

Ca urmare a cererii adresate de **SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L.**, cu sediul social în municipiul Pitesti, DN 65B, km 3+810 m, Jud. Argeș, cu privire la solicitarea de obtinere a autorizației de mediu, înregistrată la APM Argeș cu numărul 14047/23.06.2017,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor masuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L., cu amplasamentul în municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, județul Argeș;

care prevede: activități de fabricare a foliilor profilelor din material plastic și a cauciucului sintetic (garnituri magnetice, garnituri fără magnet, tuburi, distantieri, etc.);

în scopul: „fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic – cod CAEN 2221; fabricarea materialelor plastice în forme primare – cod CAEN 2016; fabricarea cauciucului sintetic în forme primare – cod CAEN 2017”

Documentația conține:

- Fișă de prezentare și declarație, întocmită de **SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L.**; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic de înregistrare 37187332/10.03.2017;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, eliberat la data de 13.07.2017;
- Contract de locațiune încheiat între **SC INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L** și **GTPD SRL**, încheiere de autentificare 1018/15.03.2017;
- Contract cadru de prestări servicii nr. 112/18.07.2017 (vidanjare), încheiat cu **SC Andreomar Instal Construct SRL**;
- Contract cadru de vânzare nr. 12/30.06.2017, încheiat cu **SC Pavel Remat SRL**;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; 0746248597

Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- Contract nr. 654/18.04.2017 prestari servicii de salubritate pentru utilizatori agenti economici, incheiat cu SC Financiar Urban SRL;
- Contract de vanzare cumparare nr. 778/19.06.2017, incheiat cu SC Gruppo Damidio SA;
- Contract de inchiriere butelii/baterii de butelii, incheiat cu Linde Gaz Romania SRL;
- Contract preluare deseuri nr. 66/01.11.2017, incheiat cu SC Metalconf Colect Recycling SRL
- Fisa cu date de securitate – Q8 Rembrandt EP 2 (grasimi);
- Fisa cu date de securitate – Q8 Haydn 46
- Fisa cu date de securitate – granule policlorura de vinil tip GGF
- Fisa cu date de securitate – granule policlorura de vinil tip GCMF;
- Fisa informativa – compus din PVC plastifiat (P-1669/M2) pentru extrudare;
- Fisa informativa – compus din PVC plastifiat (P-1113/M3) pentru extrudare;
- Fisa cu date de securitate – alcool izopropilic tehnic;
- Fisa cu date de securitate – adeziv din PVC pe baza;
- Fisa cu date de securitate – Ferriplast F02;
- Fisa cu date de securitate – Q8 T55 80 W-90 (amestec substante)
- raport de incercare ape uzate nr. 1173/17.07.2017 (iesire din statia de epurare), efectuat de SC Artoprod SRI Laborator de analize fizico-chimice pentru Aer, Apa, Zgomot;
- raport de incercare (emisii aer – linii topire.lipire la cald) nr. 1183/11.08.2017, efectuat de SC Artoprod SRI Laborator de analize fizico-chimice pentru Aer, Apa, Zgomot;
- raport de incercare (imisii aer – limita de proprietate) nr. 1181/11.08.2017, efectuat de SC Artoprod SRI Laborator de analize fizico-chimice pentru Aer, Apa, Zgomot;
- raport de incercare (zgomot – limita de proprietate) nr. 1184/11.08.2017, efectuat de SC Artoprod SRI Laborator de analize fizico-chimice pentru Aer, Apa, Zgomot;
- Plan de incadrare in zona;
- Plan de situatie;

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii:

- respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea APM Arges la aparitia unor modificari ale activitatii;
- introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;

2

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Hotărârea de Guvern nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr.211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare.
- HG. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- Ordin nr. 119 /2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

3

Autorizație de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



I. ACTIVITATE AUTORIZATA - „fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic – cod CAEN 2221; fabricarea materialelor plastice in forme primare – cod CAEN 2016; fabricarea cauciucului sintetic in forme primare – cod CAEN 2017”

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate) :

S.C. INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L detine o locatiune inchiriata in municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, jud. Arges, situata in zona sud a municipiului, pe partea stanga DN 65B (varianta autostrada A1-Slatina) km 3+810 m, jud. Arges, circa 300 m S-E de intersectia cu b-dul Petrochimistilor, proprietate S.C. GTPD S.R.L .

Activitatea se desfasoara in cladirea inchiriata de la S.C. GTPD S.R.L., respectiv o suprafata totala de 11 577 mp, compusa din parter cu o suprafata totala 10302,1 mp si etaj 1 cu o suprafata totala de 1274, 9 mp.

Cladirea este compartimentata astfel:

- la parter zona de productie, birouri, zona depozitare materie prima, vestiare, grupuri sanitare, sala de mese, centrale termice, statie compresoare, atelier mentenanta, magazii mentenanta, laborator, zona de circulatie;

-la etajul 1 birouri, grupuri sanitare;

-exterior, platforme betonate pentru depozitarea: deseurilor metalice, deseurilor de ambalaje, hartie si carton.

Utilaje necesare desfasurarii activitatilor pe amplasament :

- *linii de extrudare* - 9 buc., fiecare linie are in componenta ei urmatoarele utilaje: extruder, downstream, derulator bobina banda magnetica.

Liniile de extrudare au urmatoarele capacitati de productie:

- linia de extrudare nr. 1 : capacitate de extrudare 13,5 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g /ml profil = 2430 kg granule PVC /zi, consum mediu banda magnetica = 60g/ml profil= 1166 kg banda magnetica/zi ;
- linia de extrudare nr. 2 : capacitatea de extrudare 11 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g/ml profil = 1980 kg granule PVC/zi, consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 950 kg ; banda magnetica /zi
- linia de extrudare nr. 3 : - capacitatea de extrudare 9 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g/ml profil = 1620 kg granule PVC/zi, consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 777 kg banda magnetica /zi ;
- linia de extrudare nr. 4 : capacitatea de extrudare 9 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g/ ml = 1620 kg granule PVC/zi, consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 777 kg banda magnetica /zi ;
- linia de extrudare nr. 5: capacitatea de extrudare 10,5 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g/ml = 1890 kg granule PVC/24 ore, consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 907 kg banda magnetica /zi ;
- linia de extrudare nr. 6 : capacitatea de extrudare 9,5 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g/ml= 1710 kg granule PVC/zi, consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 820 kg banda magnetica /zi ;

4

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



- linia de extrudare nr. 7 : capacitatea de extrudare 7 ml/min., consum mediu granule PVC = 125g/ ml = 1260 kg granule PVC/zi, consum mediu banda magnetica = 60g/ml = 604 kg banda magnetica/zi ;
- linia de extrudare nr. 8 : capacitatea de extrudare 3 ml/min, consumul mediu granule PVC = 40g PVC/ml = 173 kg granule PVC/24 ore ;
- linia de extrudare nr. 9 : capacitatea de extrudare 3 ml/min, consumul mediu granule PVC = 40g PVC/ml =173 kg granule PVC/zi ;

➤ *racitoare apa - 9buc.*, cate unul fiecarei linii de extrudare, necesare pentru racirea apei din instalatia cu circuit inchis, necesara racirii garniturilor proaspat extrudate ;

➤ *masini de sudura/lipire - 30 buc.*, au functia de a imbrina la unghi de 90° profilele din PVC prin topire si lipire. Acestea sunt de 2 tipuri :

- masinile de sudura/lipire, marca Colines (max.14 buc.) sunt masini cu post dublu de lucru, actionat de un singur operator, care poate suda alternativ serii de 4 profile PVC - capacitate de productie: 805 garnituri/zi ;
- masinile de sudura/lipire, marca Ilpea (16 buc.) sunt masini cu un singur post de lucru, actionat de un singur operator care poate suda serii de 2 profile PVC - capacitate de productie: 1725 garnituri/zi.

Fiecare masina de sudare/lipire, extrudor sunt conectate la sistemul de exhaustare, tubulatura, ventilator extractor cu o capacitate de 3200mc/h, cos evacuare gaze cu inaltimea de 10 m.

➤ *mori de macinat: 6 buc.*- destinate macinarii profilelor/garniturilor neconforme rezultate in timpul procesului tehnologic

Morile au urmatoarele parti componente:

- buncarul de incarcare, cu gura de alimentare protejata impotriva intoarcerii materialului maruntit din moara;
- camera de macinare, echipata cu rotor cu 3 cutite de taiere, 2 cutite fixe longitudinale si frontale, sita pentru granulare;
- buncarul de colectare necesar colectarii materialului macinat;
- snecul care transporta materialul macinat in separatorul de magnet si in sacul de depozitare.
- instalatia electrica;

Capacitate de productie: 400-600 kg profile/garnituri neconforme/zi, regimul de lucru este 24h.

➤ *masina automata de infoliat, marca NOXON* folosita pentru ambalarea rastelelor metalice, viteza de rotatie a masinii este 38-65m/min. ;

➤ *prese prescontainer hidraulice – 2 buc.*, proprietate S.C. GTPD S.R.L., utilizate pentru compactarea deseurilor reciclabile asigura comprimarea deseurilor de ambalaje din plastic si ambalaje de carton. Capacitate container: 20 mc

➤ *atelier mentenanta piese de schimb și întreținere utilaje* in care sunt amplasate urmatoarele utilaje si masini:

- masina de frezat BRIDGEBORD – puterea instalata 8,2 kw;
- masina de rectificat plana Delta PAVIA - puterea instalata 6,2 kw;

5

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2014
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



- masina de rectificat plana VAM - puterea instalata 3,09 kw;
- ministrung OPTIMUM - puterea instalata 2,2 kw;
- masina de gaurit radiala pentru mecanica fina GABER - puterea instalata 0,8 kw;
- masina de gaurit radial ILPEA - puterea instalata 2,6 kw;
- polizor de banc BENECH GRINDER MD 3215 M0 - puterea instalata 0,15 kw ;
- polizor SALMOIRAGHI- puterea instalata 0,75 KW ;
- *laborator pentru analize, analize specifice pentru urmarirea calitatii produselor;*
- *statiya de compresoare:* formata din 2 compresoare de aer uscat, marca Atlas Copco si 1 vas de acumulare cu capacitate de 3000 litri si presiune maxima admisa de 11 barr, filtru si grup separare ulei-apa.
- *punct termic* necesar pentru prepararea agentului termic si a apei calde menajere format din 2 centrale termice/cazane, cu functionare in cascada si putere termica utila 950 kw utilizate in sezonul rece pentru incalzirea platformei, functionare pe gaze naturale, cos evacuare gaze arse cu inaltimea de 11 m, diametrul interior de 300 mm si diametrul exterior 455 mm; 1 vas de acumulare cu capacitatea de 600 litri si un schimbator de caldura in placi; 3 vase de expansiune, distribuitori cu sisteme de pompare; 1 vas de acumulare cu o capacitate de 350 litri necesar pentru agentul termic rece preparat de chillere si utilizat in sezonul calduros pentru climatizarea birourilor – proprietate S.C. GTPD S.R.L.;
- *instalatiya de ventilatie si climatizare* format din :
 - a) 5 chillere: 2 buc. cu capacitatea frigorifica de 107 kw + 1 buc. cu capacitatea frigorifica 80 kw= utilizate la climatizarea fabricii/hala de lucru; 2 buc cu capacitatea frigorifica de 31 kw, utilizate la climatizarea birourilor, vestiarelor, salii de mese.
 - b) 4 centrale de ventilatie: 2 buc. centrale de ventilatie, utilizate la climatizarea fabricii/hala de lucru, cu o capacitate individuala de a introduce aer proaspat filtrat si tratat termic, de 10000mc/h. Filtrele de praf utilizate sunt G4; 1 buc. centrala de ventilatie, utilizata la climatizarea fabricii/hala de lucru cu o capacitate de a introduce aer proaspat filtrat si tratat termic, de 5000mc/h. Filtrele de praf sunt G4; 1 buc. centrala de ventilatie, utilizata la climatizarea birourilor si vestiarelor, cu o capacitate de a introduce aer proaspat filtrat si tratat termic, de 3000mc/h. Filtrele de praf sunt G4. Agent de racire utilizat R407C.
 - c) 26 ventiloconvectori utilizati la incalzirea/racirea birourilor, vestiarelor, salii de mese – proprietate S.C. GTPD S.R.L.;
- *2 transformatoare pentru energie electrica PT2 -1000kva, PT3 630kva ;*
- *statie de epurare cu treapta biologica – proprietate S.C. GTPD S.R.L.;*
- *mijloace de transport:* (pentru circulatie interna) motostivuitoare 2 buc. inchiriate conform contract de inchiriere si intretinere full service nr. 157/29.05.2017 de la S.C. MOBILIFT S.R.L., autoturime.
- *rastele metalice reutilizabile ;*
- *rafturi metalice pentru depozitarea tavilor cu profile.*

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
 titular proiect – **SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL**
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



2. Materiale utilizate, combustibili si ambalaje folosite – mod de depozitare , cantități :

Materii prime	U.M./an	Cantitate utilizata estimata
Granule PVC plastifiat alb	tone	1440
Granule PVC plastifiat gri	tone	360
Banda magnetica Ferriplast	tone	720
Granule PVC dielectric alb	tone	48
Granule PVC dielectric gri	tone	0.5

Materiale auxiliare	U.M./an	Cantitate utilizata estimata
Carton	cutii	200
Folie strech automata	tone	6
Folie strech manuala	tone	1.5
Saci plastic	bucati	1500
Alcool izoprilic	tone	0.040
Ulei mineral hidraulic	tone	0.100
Ulei transmisie	tone	0.500
Vaselina	tone	0.050
PVC aluat	tone	0.060

Ambalaje utilizate in fluxul de productie: rastele metalice reutilizabile aprox. 1 000 buc.

Granulele PVC sunt livrate in saci sau big-baguri de polipropilena/polietilena. Livrarea big-bagurilor se face pe paleti de lemn. Se pastreaza in ambalajul original si se depoziteaza in depozitul de materii prime,. Banda magnetica este livrata pe suport metalic reutilizabil, se returneaza la INDUSTRIE ILPEA SpA Italia.

Combustibili utilizati: butelii, motorina, benzina.

3. Utilități : Utilitatile sunt asigurate de S.C. GTPD S.R.L. (apa, energie, gaze naturale) pe baza de contract.

Alimentare cu apa: necesarul de apa potabila si menajera este asigurat din reseaua publica de alimentare cu apa a orasului Pitesti (conducta de aductiune a apei potabile in Suc. Arpechim Pitesti), apa fiind furnizata de S.C. Apa Canal 2000 S.A

In procesul tehnologic, apa se foloseste pentru racirea liniilor de extrudare si se recircula in proportie de 100%.

Pentru asigurarea interventiei in caz de incendiu, apa este asigurata din reseaua publica de alimentare, doua rezervoare de apa de incendiu de 50 mc pentru hidranti exteriori si hidranti interiori, rezervor de apa de incendiu de 300 mc pentru sprinklere.

Epurare, evacuare ape uzate:

Apele uzate menajere sunt colectate prin intermediul unei retele de canalizare si epurate in statia de epurare (Qzi max. = 14,3 mc/zi), proprietate S.C. GTPD S.R.L.

Dupa epurarea apelor menajere in statia de epurare, acestea sunt dirijate in canalul pluvial existent pe latura sudica a amplasamentului.

Canalul pluvial (b=1,5 m, B= 3m, h= 1m) se desfasoara pe directia NV-SE paralel cu DN65B

7

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



cca. 1 km, apoi pe directia SV-NE ca rigola a DN 65B pe cca. 600 m, subtraverseaza DN 65B, evacuand in r. Arges – acumularea Golesti la cca. 500 m aval de podul CF Bucuresti-Pitesti.

Apele pluviale cazute pe platforma parcare auto sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC, sunt epurate printr-un separator de hidrocarburi si apoi sunt deversate in rigola DN65B.

Apele pluviale cazute de pe acoperisul cladirii si platformele betonate din zona estica si sudica a incintei sunt colectate printr-o retea existenta de canalizare si evacuate in canalul pluvial existent pe latura sudica a incintei.

Alimentarea cu gaz natural: se asigura din reseaua existenta in zona, de catre proprietar.

Alimentare cu energie electrica: se asigura din reseaua CEZ existenta in zona, transformator PT2 1000kva, PT3 1000kva

Instalatii de epurare ape uzate existente pe amplasament:

a) statia de epurare Qzi max. = 14,3 mc/zi si are in componenta urmatoarele:

- camin cu gratar rar,
- bazin omogenizare (Vutil=3,1mc) echipat cu 1+1 electropompe (Q=1,8mc/h, H=10 mCA),
- decantor primar tip Imhoff,
- reactor biologic prevazut cu camera de aerare si camera pentru decantare secundara,
- camin pentru dezinfectie cu pastile de clor.

b) separator de hidrocarburi pentru apele pluviale cazute pe platforma parcare auto;

4. Descrierea activității :

INDUSTRIE ILPEA ROMANIA S.R.L. are ca profil de activitate fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic, fabricarea materialelor plastice in forme primare, fabricarea cauciucului sintetic in forme primare.

➤ *Fluxul tehnologic pentru productia garnituri magnetice pentru aparate frigorifice:*

- aprovizionare cu granule PVC si banda magnetica;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii incalzire;
- extrudare profil, racire profil in baia de racire;
- debitare profil PVC si magnet;
- inserare banda magnetica;
- stocare si etichetare profile pe tavi/rastele;
- sudare/lipire automata sub un unghi de 90° in masini de sudare/lipire;
- ambalare si etichetare garnituri magnetice;
- livrare la beneficiar.

➤ *Fluxul procesului pentru productia garnituri fara magnet pentru aparate frigorifice:*

- aprovizionarea cu granule PVC;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii incalzire;
- extrudare reper, racire profil in baia de racire;
- debitare profil PVC;
- stocare si etichetare repere pe tavi/rastele;
- sudare/lipire automata sub un unghi de 90° in masini de lipire/sudare;
- ambalare si etichetare garnituri fara magnet;
- livrare la beneficiar.

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017

titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL

Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



➤ *Fluxul procesului pentru productia tuburi PVC protectie aparate frigorifice:*

- aprovizionarea cu granule PVC;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii incalzire;
- extrudare profile, racire tuburi in baia de racire;
- debitare tuburi PVC;
- stocare si etichetare, ambalare tuburi;
- livrare la beneficiar.

➤ *Fluxul procesului pentru productia distantiere aparate frigorifice:*

- aprovizionarea cu granule PVC;
- conectarea incalzirii extruderului, reglarea temperaturii incalzire;
- extrudare reper, racire reper in baia de racire;
- debitare reper PVC;
- stocare si etichetare, ambalare distantiere;
- livrare la beneficiar.

➤ *In atelierul de mentenanta se desfasoara activitatii specifice:*

- verificarea/inlocuirea/calibrarea/curatarea filierelor si a matritelor;
- verificarea/rectificarea bacurilor masinilor de sudura;
- verificarea/curatarea electrovalvelor si a altor componente ale sistemelor pneumatice;
- confectii metalice.

5. Produsele obținute: distantiere aparate frigorifice, tuburi PVC protectie aparate frigorifice, garnituri fara magnet pentru aparate frigorifice, garnituri magnetice pentru aparate frigorifice

6. Datele referitoare la centralele termice:

- 2 centrale termice/cazane, cu functionare in cascada si putere termica utila 950 kw utilizate in sezonul rece pentru incalzirea platformei, functionare pe gaze naturale, cos evacuare gaze arse cu inaltimea de 11 m, diametrul interior de 300 mm si diametrul exterior 455 mm; 1 vas de acumulare cu capacitatea de 600 litri si un schimbator de caldura in placi; 3 vase de expansiune, distribuitori cu sisteme de pompare; 1 vas de acumulare cu o capacitate de 350 litri necesar pentru agentul termic rece preparat de chillere si utilizat in sezonul calduros pentru climatizarea birourilor – proprietate S.C. GTPD S.R.L.;

7. Programul de funcționare : 24 ore/zi, 5 zile/saptamana, cca 360 zile/an

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecția mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- *factorul de mediu – aer:*

- *sistem de exhaustare* pentru fiecare masina de sudare/lipire, extrudor format din sistemul de exhaustare, tubulatura, ventilator extractor cu o capacitate de 3200mc/h, cos evacuare gaze cu inaltimea de 10m;

- *cos evacuare gaze arse* cu H= 11 m, diametrul interior de 300 mm si diametrul exterior 455 mm aferent celor 2 centrale termice/cazane ;

9

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



- factorul de mediu - apa:

- statia de epurare Qzi max. = 14,3 mc/zi pentru epurarea apelor uzate menajere;
- separator de hidrocarburi pentru apele pluviale cazute pe platforma parcare auto

- factorul de mediu - sol: depozitarea deșeurilor rezultate se face pe platforme betonate, cai de rulare sunt betonate in totalitate spatii de parcare betonate;

- zgomot: activitatea se desfasoara intr-o locatiune inchiriata in municipiul Pitesti, DN 65 B, km. 3+810, jud. Arges, situata in zona sud a municipiului, pe partea stanga DN 65B (varianta autostrada A1-Slatina) km 3+810 m, jud. Arges, circa 300 m S-E de intersectia cu b-dul Petrochimistilor, proprietate S.C. GTPD S.R.L

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului

- platformă betonată;
- recipiente pentru depozitarea temporară a deșeurilor menajere, deșeurilor tehnologice rezultate din activitate, in vederea eliminării lor către unități autorizate;
- 2 presele prescontainer hidraulice pentru compactarea deseurilor reciclabile asigura comprimarea deseurilor de ambalaje din plastic si ambalaje de carton. Capacitate container: 20mc ;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

APA: limitele maxime ale indicatorilor de calitate ai apelor evacuate, in sectiunea iesire din statia de epurare se vor incadra in urmatoarele limite stabilite conform prevederilor NTPA001, aprobat prin HG nr. 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare:

Indicator de calitate	Limita maxima
pH	6,5-8,5 unitati pH
Materii totale in suspensie	60 mg/l
CBO5	25 mgO2/l
CCOCr	152 mgO2/l
Azot total	15 mg/l
Fosfor total	2 mg/l
Substante extractibile	20 mg/l
Detergenti	0,5 mg/l
Reziduu fix (105 °C)	1000 mg/l

Alti indicatori nespecificati se vor incadra in limitele maxime admise prevazute de NTPA 001.

SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.

10

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

III. Monitorizarea activitatii destinata protectiei mediului:

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor :

- *Factor de mediu apa:*

a) *semestrial pentru indicatorii de calitate ai apelor evacuate - punct de prelevare - iesire din statia de epurare;*

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș si APM Argeș despre orice poluare accidentală;

- cele solicitate de APM Arges, în baza OUG nr. 195/2005 aprobată de Legea 265/2006 privind protecția mediului; - rapoarte de incercare pentru poluantii prevazuti la **Cap. 3 –APA;**

- introducerea datelor in aplicatiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesand link-ul: <http://raportare.anpm.ro>;

- se vor raporta anexele prevăzute în Ordinul 794/2012 privind modul de raportare a **ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje – anual, până pe 25 februarie;**

- Statistica deșeurilor (gestiunea deșeurilor colectate/tratate/valorificate/generate) – **anual.**

- Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate – **semestrial**

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificarile si completarile ulterioare – Anexa 1 si Anexa 3R/V	anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1 si Anexa 3R/V
2.	Statistica deșeurilor: Chestionar PRODES – completat de generatorii de deșeuri.	anual	1 februarie – 15 iunie	Chestionar 4: GD - PRODES
3	Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate	Anual	Conform. HG nr. 235/2007 si la solicitarea, respectiv în formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



IV. Modul de gospodărire al deșeurilor și ambalajelor :

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar : (tipuri, cantități, mod de depozitare) ;

1.1. Deșeuri nepericuloase și periculoase :

Nr. crt.	Cod deșeu conform	Denumire deșeu	Instalație/secție	Cantitatea generată estimată	Mod de stocare temporară
1.	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Intreaga unitate	180 mc/an	container
2.	15 01 01	Ambalaje de hartie și carton	Zona pregătire și ambalare	1.5 t/an	prescontainer
3.	15 01 02	Ambalaje de material plastic	Zona pregătire și ambalare	3.6 t/an	prescontainer
4.	15 01 03	Ambalaje de lemn	Depozit materii prime	1 t/an	zona betonată
5.	15 01 04	Ambalaje metalice	Depozit materii prime	0.2 t/an	zona betonată
6.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Atelier mentenanță, magazii mentenanță	0.050 t/an	recipient metalic
7	12 01 01	Pilitura și span feros	Atelier mentenanță	0.010 t/an	recipient metalic
8	12 01 03	Pilitura și span neferos	Atelier mentenanță	0.010 t/an	recipient metalic
9	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Atelier mentenanță	0.050 t/an	recipient metalic
10	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	Zona producție	50 t/an	saci Big Bag
11	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Atelier mentenanță	0.100 t/an	recipient metalic
12	17 04 07	Amestecuri metalice	Intreaga unitate	5 t/an	zona betonată
13	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	Intreaga unitate	70 mc/an	container
14	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	Intreaga unitate	0.1 t/an	recipient
15	20 03 04	Namoluri din fosele septice	Separatoare petroliere	0.1 t/an	vidanjare

12

Autorizație de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2014
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



16	08 03 18	Deseuri de tonere de imprimante	Intreaga unitate	0.1 t/an	recipient
17	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Zona productie	0.05 t/an	recipient
18	19 08 12	nămoluri rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 11	Statie de epurare	0.1 t/an	vidanjare

2. Deșuri nepericuloase și periculoase valorificate/eliminate (tipuri, destinație)

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Instalație/secție	Cantitatea generată estimată	Mod de valorificare/eliminare
1.	20 03 01	Deșuri municipale amestecate	Intreaga unitate	180 mc/an	Unitati autorizate in eliminare
2.	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	Zona pregatire si ambalare	1.5 t/an	Unitati autorizate in valorificare
3.	15 01 02	Ambalaje de material plastic	Zona pregatire si ambalare	3.6 t/an	Unitati autorizate in valorificare
4.	15 01 03	Ambalaje de lemn	Depozit materii prime	1 t/an	Unitati autorizate in valorificare
5.	15 01 04	Ambalaje metalice	Depozit materii prime	0.2 t/an	Unitati autorizate in valorificare
6	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Atelier mentenanta, magazii mentenanta	0.050 t/an	Unitati autorizate in valorificare
7	12 01 01	Pilitura si span feros	Atelier mentenanta	0.010 t/an	Unitati autorizate in valorificare
8	12 01 03	Pilitura si span neferos	Atelier mentenanta	0.010 t/an	Unitati autorizate in valorificare
9	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Atelier mentenanta	0.050 t/an	Unitati autorizate in valorificare
10	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	Zona productie	50 t/an	Unitati autorizate in valorificare

13

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Arges



11	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	Atelier mentenanta	0.100 t/an	Unitati autorizate in valorificare
12	17 04 07	Amestecuri metalice	Intreaga unitate	5 t/an	Unitati autorizate in valorificare
13	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	Intreaga unitate	70 mc/an	Unitati autorizate in valorificare
14	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0.1 t/an	Unitati autorizate in valorificare
15	20 03 04	Namoluri din fosele septice	Statie	0.1 t/an	Unitati autorizate in valorificare
16	08 03 18	Deseuri de tonere de imprimante	Intreaga unitate	0.1 t/an	Unitati autorizate in valorificare
17	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Zona productie	0.05 t/an	Unitati autorizate in valorificare
18	19 08 12	nămoluri rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 11	Statie de epurare	0.1 t/an	Unitati autorizate in valorificare

Nota:

- a) *Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.*
- b) *Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deseurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.*

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

14

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
 titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
 Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectiva a deșeurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt.	Denumire substanta	Cantitati consumate/depozitate estimate (tone/an)	Clasificare/ Frazе de pericol
1	Alcool izopropilic	0.040	H225, H319, H336
2	Banda magnetica Ferriplast	720	H373, H371
3	Ulei transmisie	0.5	H317
4	PVC aluat	0.060	H225, H351, H319, H335, EUH019
5	butelii	In functie de necesitati	H 220
6	motorina		H332, H351, H226
7	benzina		H 225, H 350, H 340, H 304

Modul de gospodărire :

- **Ambalare** : in ambalajele originale
- **Transport** : cu mijloacele de transport ale distribuitorilor;
- **Depozitare** : depozit special amenajat, ferit de umiditate si de expunere directa la soare;
- **Folosire**: Alcool izopropilic si PVC aluat sunt folosite pe mici retusuri la garnituri.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident : conform prevederilor legale în vigoare.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producatorii/utilizatorii de substante chimice sunt obligati sa gestioneze substantele chimice conform Fiselor cu Date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010.

Autorizatie de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș



Titularul activității are obligația:

- Solicitării unei noi autorizații de mediu cu minim 45 de zile înainte expirării prezentei.
- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Prezenta autorizație este valabilă de la 22.11.2017 data emiterii, până la 22.11.2022.

Prezenta autorizație conține 16 pagini și s-a redactat în trei exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA**

**Întocmit,
chim. Mădălina PLEȘA**

Autorizație de Mediu nr. 155 din data de 22.11.2017
titular proiect – SC Industrie ILPEA ROMANIA SRL
Amplasament: mun. Pitesti, DN 65 B, km. 3+810m, jud. Argeș