



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Argeș

Nr.: 10180/ 13.08.2018
Către: S.C. J. CHRISTOF E&P SERVICES S.R.L, sat Brazii de Sus,
comuna Brazi, str. Trandafirilor, nr. 49A, jud. Prahova

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 179 din 09.11.2015** revizuita in data de 13.08.2018 pentru desfășurarea activității de “Repararea articolelor fabricate din metal – cod CAEN 3311” in comuna Poiana Lacului, Calea Pitesti-Dragasani, nr.18, incinta Petrom, jud. Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. ~~Cristiana~~ Elena SURDU



p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
ecolog Denisa MARIA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

**Agenția Națională pentru Protecția Mediului****Agenția pentru Protecția Mediului Argeș****AUTORIZAȚIE DE MEDIU *)**Nr. 179 din 09.11.2015 revizuita in data de 13.08.2018

Ca urmare a cererii adresate de S.C. J. CHRISTOF E&P SERVICES S.R.L cu sediul în sat Brazii de Sus, comuna Brazi, str. Trandafirilor, nr. 49A, jud. Prahova, cu privire la solicitarea de revizuire a autorizației de mediu nr. 179 din 09.11.2015, înregistrată la APM Argeș cu numărul 10180/11.05.2018,

în urma analizării documentelor transmise, a completărilor înaintate sub nr. 16673/01.08.2018 și a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. J. CHRISTOF E&P SERVICES S.R.L cu sediul în sat Brazii de Sus, comuna Brazi, str. Trandafirilor, nr. 49A, jud. Prahova.

care prevede : „Repararea articolelor fabricate din metal – cod CAEN 3311” în comuna Poiana Lacului, Calea Pitesti-Dragasani, nr.18, incinta Petrom, jud. Argeș

în scopul: intretinerii și reparării tevilor și conductelor

***) Anulează Autorizația de mediu nr. 179 din 09.11.2015**

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 179 din 09.11.2015;
- în urma evaluării condițiilor de operare: achiziționare strung, înlocuirea motorinei cu gaze naturale pentru funcționarea pompelor de spălare se realizează cu gaze naturale;
- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES**

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de **S.C. J. CHRISTOF E&P SERVICES S.R.L** ; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Prahova, cod unic nr. 21013747/08.02.2007;
- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Prahova, eliberat la data de 07.12.2011;
- Autorizația de mediu nr. 179 din 09.11.2015, emisa de APM Arges;
- Contract de inchiriere pentru bunuri imobile nr. nr. 360/01.07.2016, încheiat cu OMV Petrom;
- Contract de achiziție nr. 8460015339/25.09.2012, încheiat cu SC DEMECO SRL;
- Contract cadru pentru servicii de curățire/indepartare transport și eliminare finală slam petrolier nr. 8460015097/2012, încheiat cu SC OIL DEPOL SERVICE SRL;
- Fișa cu date de securitate ;
- Plan de situație

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru această activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;
- titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmata de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Arges obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei;
- Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei;

2

S.C. J. CHRISTOF E&P SERVICES S.R.L

Autorizație de mediu nr 179 din 09.11.2015 revizuită în data de 13.08.2018
Amplasament: Poiana Lacului, Calea Pitesti-Drăgășani, nr.18, incinta Petrom, jud. Argeș



- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Ord.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare;
- HG Nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind modul de viață al populației;
- H.G nr.878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, cu amendamentele ulterioare;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul activității este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricaror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător



I. Activitatea autorizata: „Repararea articolelor fabricate din metal – cod CAEN 3311” in comuna Poiana Lacului, Calea Pitesti-Dragasani, nr.18, incinta Petrom, jud. Arges”

1. Dotări (instalații, utilaje):

Punctul de lucru POIANA LACULUI este situat pe platforma industrială care aparține de OMV PETROM.

Intre J. CHRISTOF E&P SERVICES si OMV PETROM s-a incheiat un contract de inchiriere cu nr. 360 / 01.07.2016.

Suprafata totala a amplasamentului in care isi desfasoara activitatea J. Christof E&P Services este de = 7772,8 mp.

➤ **Cladiri**

- Hala metalica de spalare– zona de curatare – 157.30 mp;
- Container birou cu instalatie de aer conditionat - 3 buc;
- Container vestiar cu instalatie aer conditionat + grup sanitar cu dus - 2 buc;
- Container modular pentru magazie - 1 buc;
- Container vestiar + sala mese cu instalatie aer conditionat - 1 buc;
- Container depozit scule - 1 buc.

➤ **Alte constructii**

- Rampa primire dotata cu stative din lemn folosita pentru depozitarea materialului (inaintea operatiei de spalare) - 4 buc;
- Rampe de depozitare material tubular -care au rezultat in urma extinderii - 46 buc;
- Rampa inspectie material tubular (Vetco) amplasata pe platforma betonata - 2 buc;
- Rampa betonata si imprejmuita pentru o eventuala depozitare a materialului radioactiv - 1 buc
- Rezervor R1 sistem de filtrare si recirculare apa tehnologica montat suprateran = 20 m³- amplasat pe platforma betonata, langa atelier - 1 buc.

➤ **Echipamente**

- Instalatie de spalare de joasa presiune a materialului tubular;
- Instalatie de filtrare si recirculare a apei utilizata in procesul de spalare;
- Instalatie mobila de radiografiere tubing (Vetco Tuboscope) - contractor OMV Petrom;
- Instalatie pentru inlocuirea mufelor defecte;
- Sabloane verificare tubing pe tipodimensiuni;
- Aspirator, compresor aer;
- Atelier mobil de strungarie (strung);
- Instalatie spalare protectoare.

➤ **Mijloace de transport**

- Motostivuitoare CLARK incarcare frontala - 1 buc;
- Motostivuitoare JUMBO cu incarcare laterala - 2 buc;
- Autocamion cu macara - 2 buc – inchiriate la ATM Construct

➤ **Alte dotari**

- Dozimetre cu film de monitorizare eventuale radiatii – pentru angajatii societatii;
- Container din plastic pentru colectarea deseurilor menajere – 4 buc;
- Container metalic cu sac folie, pentru colectarea protectoarelor uzate– 16 buc;
- Hala metalica 1 mc – pentru deseuri span feros - 1 buc;



- Fosa septica ECO – 1 buc;
- Bazin vidanjabil 20 m³;
- Decantor - 1 buc ;
- Bazin pentru depozitare slam tip ABC 1mc - 1 buc.
- Decantor;

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:

Denumire materie prima	Cantitate estimate anuala
Material tubular	150.000 buc / an
Protectoare din plastic	300.000 buc / an
Prajini pompare	50.000 buc / an
Material absorbant	1 to / an
Diluant	50 litri / an
Vaselina grafitata EVVA - pentru gresare filete material tubular	1,2 to / an
Vaselina Kendex - pentru gresare filete tije pompare	0,2 to / an
Apa utilizata in hala	800 mc / an
Aerosol WD40	1000 litri / an
Motorina (masina spalata, motostivuitoar)	6 to / an
Vopsea diferite culori - pentru marcare manuala	0.1 to / an
Solvent 100 - pentru spalare hala	5 to / an
POWER SHARK TUBE - pentru spalare protectoare	0,6 to / an
Lavete	0,2 to / an
Perii sarma	100 buc / an
Manusi	70 buc / an
Pensule	50 buc / an

Materialul tubular supus operatiilor de reconditionare provine de la sondele de extractie a petrolului detinute de OMV Petrom si cuprinde tevi de extractie cu diametre de 2 3/8, 2 7/8, 3 1/2 si lungimi de cca 9 m si prajini pompare cu diametre de 3/4", 7/8" si 1" la lungimea de 7.62 m.

Materialul tubular este adus pe amplasament cu autocamioane de catre BAT BASCOV, subcontractor al J. Christof E&P Services, de la sondele exploatate de Petrom. Utilajele de transport sunt prevazute cu caroserie inalta in care sunt incarcate bucatile de tubing, intre care sunt intercalate bucati de lemn, pentru o mai buna fixare. Tubingul este prevazut la capete cu protectoare din plastic, pentru a preveni scurgerile accidentale, iar in utilajul de transport este intins un strat de material absorbant, adecvat absorbtiei in proportie de 100% a produselor uleioase si care nu permite patrunderea apei prin caracteristica acestuia hidrofuga.

3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

- **apa potabila** necesara pentru consumul personalului este asigurata de catre societate prin intermediul unor dozatoare (La Fantana);
- **apa tehnologica pentru alimentarea halei de spalare** este asigurata, conform contract, de catre OMV Petrom SA din 2 foraje existente; cladirea dotata cu dusuri si toaleta este alimentata cu apa din rețeaua platformei industriale a Petrom;
- **alimentarea cu energie electrica 380 V** este asigurata conform contract, de catre OMV Petrom SA;
- instalatie de iluminat exterior a spatiilor din pipe yard;
- instalatie de climatizare pentru campurile personalului;



Evacuare ape uzate:

- **apele uzate menajere** provenite de la grupul sanitar al vestiarului si biroului, sunt colectate prin intermediul unei retele de canalizare interioara catre o microstatie de epurare si apoi catre canalizarea existenta pe platforma petroliera. Statia de epurare este de tip monobloc, fabricata din poliester cu fibra de sticla, dotata cu sistem de sedimentare si preaerare, aerare si limpezire.

- **apele tehnologice rezultate de la spalarea materialului tubular** ajung printr-un sistem de conducte in separatorul primar de hidrocarburi, unde are loc o separare gravitacionala. Apa fara particule solide trece in separatorul final, de unde este absorbita printr-un filtru tip 3M01MES2V, cu sac filtrant, care retine particule de pana la 15 microni. Apa este apoi pompata intr-un rezervor betonat de 13 m cubi, care comunica cu un rezervor din fibra de sticla de 20 m cubi. De aici, apa este trasa cu o a doua pompa tip DAB JET 251M si pompata prin filtru catre instalatia de spalare. Toate conductele sunt din PHD, protejate termic. Apa are un circuit inchis. In conditiile in care apar pierderi de apa prin evaporare, necesarul de apa de suplimentea din reseaua Petrom.

Alimentarea cu energie electrica: 380 V si 220 V- pentru instalatii si utilitati - furnizata din reseaua OMV-Petrom;

Alimentarea cu gaze naturale este asigurata de OMV Petrom.

Încălzirea spațiilor de lucru se face cu calorifere electrice.

4. Descrierea principalelor faze ale activității :

Activitatile principale desfasurate la punctul de lucru Poiana Lacului se refera la preluarea, reconditionarea si predarea materialului tubular reconditionat catre detinatorul acestuia, OMV Petrom.

Fluxul proceselor ce se desfasoara in cadrul atelierului de reconditionare material cuprinde:

- Transportul materialului tubular de la sonde la Pipeyard cu masinile proprii si ale subcontractorului;
- Receptia si inspectia vizuala a materialului tubular care este adus de la sondele Petrom;
- Sortarea materialului tubular bazata pe constatările inspectiei vizuale;
- Depozitarea temporara pe rampele de primire material tubular;
- Demontarea, sortarea si spalarea protectoarelor;
- Spalarea interioara si exterioara a materialului tubular prin spalare cu jeturi de apa fierbinte, sub presiune, cu instalațiile din dotare;
- Sablonarea materialului tubular – verificarea diametrului interior;
- Radiografierea materialului tubular-operatie executata de firma terta – Contractor OMV Petrom;
- Reconditionare filete (strunjire, refiletare) - operatiuni mecanice prin aschiere (rezulta duseu span);
- Inlocuire mufe;
- Ungerea filetelor, montarea capacelor protectoare și dirijarea acestora spre zona țevilor curățate;
- Identificarea țevilor contaminate radiactiv (NORM) cu detectorul de radiații se face de către OMV Petrom și dirijarea acestora în zona de carantină, unde vor fi depozitate conform cerințelor CNCAN;
- Marcarea țevilor cu vopsea în funcție de starea materialului (casare/utilizare);
- Depozitarea temporara pe rampe;
- Transportul materialului tubular reconditionat de la PY Poiana Lacului la sondele OMV Petrom.

Materialul tubular supus operatiilor de reconditionare provine de la sondele de extractie a petrolului detinute de OMV Petrom si cuprinde tevi cu diametre de 2 7/8; 2 3/8; 3 1/2 si lungimi de cca 9m, tije pompare.

Materialul tubular este adus pe amplasament cu autocamioanele proprii si ale subcontractorului de la sondele exploatate de OMV Petrom - din zona Asset III.



Echipamentele de transport sunt prevazute cu caroserie inalta, in care sunt incarcate bucatile de tubing, intre care sunt intercalate bucati de lemn pentru o mai buna fixare.

Tubingul este prevazut la capete cu protectoare din plastic, iar in utilajul de transport este intins un strat de material absorbant, adecvat absorbtiei in proportie de 100% a produselor uleioase si care nu permite patrunderea apei, prin caracteristica acestuia hidrofuga.

- **Inspectia** vizuala are rolul de a constata avariile evidente ale materialului tubular, cum ar fi crestaturi, fisuri, loviri, turtiri, alte urme de uzura. Materialul tubular avariat este curatat si depozitat pe rampe pentru a putea fi preluat de OMV Petrom, in vederea casarii.
- **Demontarea, sortarea si spalarea protectoarelor** au loc inaintea operatiunii de spalare material tubular.

Dupa demontarea protectoarelor, acestea sunt sortate pe doua categorii (conforme si defecte):

- cele conforme sunt introduse in masina automata de spalare cu jet, la o temperatura de 80°C si sunt spalate cu ajutorul solutiei de spalare (soda);
- cele declarate defecte sunt depozitate conform in zona de deseurilor periculoase, urmand a fi preluate si eliminate de catre OMV Petrom.

Procesul de curatare a materialului tubular are loc in hala de spalare:

1. Dupa demontarea / sortarea in prealabil a protectoarelor, materialul tubular se pune pe o rampa de intrare in procesul de spalare.

Teava intra pe cai de rulare mecanice in zona de spalare interioara si exterioara.

- Spalarea exterioara - se face pe intreaga lungime a tevii cu un jet de apa fierbinte, la $T_{max} = 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ si $P_{max} = 140\text{ bar}$.
- Spalarea interioara - se face pe intreaga lungime a tevii cu un jet de apa fierbinte la $T_{max} = 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ si $P_{max} = 140\text{ bar}$.

In cadrul procesului de curatare se foloseste un sistem de rotire a materialului tubular, format din:

- instalatia de comanda hidraulica antrenata de un motor electric si trei console cu role, ce sunt antrenate de motoare rotative hidraulice;
- instalatia automata de spalare actionata prin lant.

- **Recircularea apelor tehnologice de spalare** : apa rezultata in urma procesului de spalare a materialului tubular, ajunge intr-un bazin de retentie al instalatiei de spalare, de unde este pompata in rezervorul suprateran R1, capacitate $V=20\text{m}^3$, apoi este reintrodusa in circuitul instalatiei de spalare. Apa are un circuit inchis. In conditiile in care apar pierderi de apa prin evaporare, necesarul de apa de suplimenteaza din reseaua Petrom.

- **Dupa spalarea materialului tubular** acesta este supus operatiunii de sablonare, folosindu-se sabloane, in functie de diametru.

In urma procesului de sablonare, rezulta 2 categorii de teava: teava care poate fi reutilizata si deseu feros (tubing trimis la rampa de casare).

Tevile care pot fi reutilizate se supun procesului de control nedistructiv NDT. In urma controlului rezulta mai multe categorii de teava:

- a) Teava buna pentru sonda – marcata cu un inel alb pe corpul tevii;
- b) Teava buna pentru sonda, dar cu filetul defect - marcata cu dunga alba pe corp si cu dunga rosie pe filet;
- c) Teava buna pentru sonda, dar cu mufa defecta - marcata cu dunga alba pe corp si cu dunga rosie pe mufa;
- d) Teava buna pentru sonda, dar cu filetul si mufa defecte - marcata cu dunga alba pe corp si cu dunga rosie pe filet si mufa;



- e) Teava neconforma – scrap – marcat cu dunga rosie pe corp;
- f) Teava cu protectie interioara deteriorate- marcata cu dunga galbena pe corp, necesita deplacare / inlaturare.

➤ **Radiografierea** materialului tubular (tuboscopare) se realizeaza prin utilizarea unor raze gamma emise de diversi izotopi radioactivi sau raze X.

Metoda consta in trimiterea unui fascicol de radiatii prin corpul piesei inspectate si masurarea intensitatii lui dupa traversare cu un contor de radiatii.

Gradul de atenuare a radiatiei depinde de natura materialului, in primul rand de densitatea lui si este proportional cu grosimea piesei.

Aceasta metoda este folosita pentru a determina grosimea peretilor materialului tubular.

Activitatea de radiografiere este realizata de catre o firma specializata. Daca in urma radiografierii cu ajutorul tuboscopului se constata ca diametrul materialului tubular este necorespunzator, acesta este dus pe rampa de stocare material rebutat.

➤ **Filetele** bune se protejeaza cu vaselina speciala si apoi protejate cu filete de plastic. Filetele tubingului sunt reconditionate cu ajutorul unui **strung**.

➤ **Mufele** se inlocuiesc cu ajutorul instalatiei de inlocuit mufe.

In urma exploatarei, pe suprafata umerilor de etansare si pe spitele filetului se nasc presiuni la contact, foarte mari. Daca nu exista un film de separare care sa previna contactul direct metal – metal, imbinarile se pot gripa, chiar intepeni.

Astfel, dupa **reconditionare** este necesara gresarea cu vaselina grafitata a filetelor si mufelor pentru a asigura etanseitatea imbinarii la temperaturi si presiuni existente in sonda.

La iesirea din atelier, materialul tubular reconditionat este sortat in functie de diametru si depozitat in vederea preluarii si transportarii la sondele de extractie titei pentru a fi reutilizate.

Operatia se realizeaza cu un motostivuator.

Transportul rutier de marfuri

Materialul tubular este adus pe amplasament cu autocamioane de la sondele exploatate de Petrom. Utilajele de transport sunt prevazute cu caroserie inalta in care sunt incarcate bucatile de tubing, intre care sunt intercalate bucati de lemn pentru o mai buna fixare. Tubingul este prevazut la capete cu protectoare din plastic.

5. Produsele obținute:

- material tubular 150 000 buc/an;
- prajini pompare 50 000 buc/an.

6. Datele referitoare la centralele termice: nu este cazul

7. Programul de funcționare : 16 ore / zi, 5 zile / saptamana, 250 zile / an

8. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedură de autorizare) : lucrari de pregatire a terenului – cod CAEN 4312; lucrari de demolare a constructiilor –cod CAEN 4311; alte lucrari de finisare –cod CAEN 4339; manipulari – cod CAEN 5224;



II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- **factorul de mediu – apa:**

- **microstția de epurare** de tip monobloc, fabricata din poliester cu fibra de sticla, dotata cu sistem de sedimentare si preaerare, aerare si limpezire – **pentru apele uzate menajere**.
- bazin de colectare are un volum de 20 m³ si este construit din beton, cu pereti etansi, prevazut cu separator de produse petroliere si 2 decantoare prevazute cu filtre – pentru **apele tehnologice rezultate de la spalarea materialului tubular**;

- **factorul de mediu – sol:**

- activitatea de spalare a materialului tubular se desfășoară în hala inchisa, cu pardoseala din beton, prevazuta cu grilajul metalic, din pardoseala metalica, bazin de colectare are un volum de 20 m³ si este construit din beton, cu pereti etansi, prevazut cu separator de produse petroliere si 2 decantoare prevazute cu filtre;
- platforma betonata pentru circulatii si parcare;
- rampe de depozitare material tubular pe platforma betonata, pietris, folie de impermeabilizare;
- rampe de primire pe platforma betonata, pietris, folie de impermeabilizare;
- rampe inspectie material tubular (Vetco) pe platforma betonata pietris, folie de impermeabilizare;
- rampa betonata si ingradita pentru depozitarea materialului tubular radioactiv;

- **zgomot:** activitățile se desfășoară pe platforma industrială în incinta OMV PETROM SA din Poiana Lacului.

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

SOL: - respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de STAS 10009/1988

III. Monitorizarea mediului

1. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :

- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș si APM Arges despre orice poluare accidentala ;
- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; **raportarea se va face anual**;

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. *Deșeuri produse, colectate, stocate temporar, eliminate/valorificate: (tipuri, cantități, mod de depozitare)*



1.1. Deșeuri nepericuloase și periculoase:

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generată estimată	Mod de stocare temporară	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deșeuri menajere și asimilabile	Întreaga unitate	2.046 to /an	europubela	Unități autorizate pentru eliminare
2.	15 01 10*	Deseuri de ambalaje periculoase	ambalajele cutiilor de vopsea, a recipientelor de substanțe de curățare, a protectoarelor din plastic care protejează tubingul și spanul contaminat rezultat în urma operației de strunjire	5 to/an	Spatiu special amenajat betonat și acoperit	Unități autorizate pentru valorificare
3.	17 02 04*	Deseu material plastic contaminat	protectoarele defecte ale materialului tubular și protecțiile interioare extrase din procesul de deplacare	1,5 to/an	Spatiu special amenajat betonat și acoperit	Unități autorizate pentru valorificare
4.	15 02 02*	Deseuri de material absorbant și echipamente de protecția muncii (EIP)	materialul absorbant imbibat cu produse petroliere	5 to/an	Spatiu special amenajat betonat și acoperit	Unități autorizate pentru valorificare
5.	17 04 05	Deseuri de fier și oțel	activitate	0,5 to/an	Spatiu special amenajat betonat și acoperit	Unități autorizate pentru valorificare
6.	12 01 01	Deseu pilitură și span feros	operației de strunjire și recondiționare filete	0,200 to/an	container metalic	Unități autorizate pentru valorificare
7	16 10 02	Deseuri lichide apoase	spalarea materialului tubular	16,5 m3 / an	Vidanjare	-

2. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.



3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va tine **lunar**.

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categoriile, cantități):

Substanța periculoasă	Cantitate	Fraze de pericol
Vaselina grafitată EVVA - pentru gresare filete material tubular	1,2 to / an	-
Vaselina Kendex - pentru gresare filete tije pompare	0,2 to / an	H319
Apa utilizată în hală	800,0 m ³ / an	
Aerosol WD40	1000,0 litri / an	-
Motorina (mașina spălat, motostivuitoare)	6,0 to / an	H332, H 304, H 315, H 226
Vopsea diferite culori (pentru marcare manuală)	0.1 to / an	-
Solvent 100 - pentru spălare hală	5,0 to / an	H304, H 226
POWER SHARK TUBE - pentru spălare protectoare	0,6 to / an	H319, H315 H302

Modul de gospodărire :

- ambalare: în ambalajele originale;
- depozitare: – spații special amenajate;
- transport : cu mijloace distribuitorilor;

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : - ambalajele se elimină/valorifică prin unități autorizate în acest sens, pe baza de contract.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: ‘

- conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010 ;
- păstrarea evidenței cantitative și a mișcării acestora.



Titularul activității are obligația:

- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Prezenta autorizație de mediu isi pastreza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art.I, pct.1 din OUG nr. 75/19.07.2018).

Prezenta conține 12 file și s-a redactat în trei exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**p Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Denisa MARIA**

Intocmit

chim. Mădălina PLEȘA