DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE
Nr. 206 din 07.04.2017

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. RENAULT MECANIQUE ROUMANIE S.R.L.,** cu sediul în judetul Arges, Mioveni, Str. Uzinei nr. 1-3, înregistrată la Agenţia pentru Protecţia Mediului Argeş cu nr.3413/14.02.2017, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice şi private asupra mediului şi a Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr.57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei şi faunei sălbatice, cu modificările şi completările ulterioare, **APM Arges decide**, ca urmare a consultărilor desfăşurate în cadrul şedinţei Colectivului de Analiză Tehnică din data de **27.03.2017** la sediul Agenţiei pentru Protectia Mediului Arges, că proiectul:**"Crestere capacitara cutii viteza de la 10000 Cutii viteza/saptamana la 12000 Cutii viteza/saptamana"** propus a fi amplasat în Mioveni, Str.Uzinei nr.1, judet Arges, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului şi nu se supune evaluării adecvate.**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr.2 la pct. pct.10 a)-**"Proiecte de dezvoltare a unitatilor/zonelor industriale."**

b) criteriile de selectie pentru stabilirea necesitatii efectuarii evaluarii impactului asupra mediului- Anexa 3 din HG. 445/2009 - privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului;

1.Caracteristicile proiectului

a) mărimea proiectului

Lucrarile necesare pentru realizarea proiectului

- pregatirea amplasamentului pentru pozitionarea utilajelor noi, in cladirea RMR, pentru procesul de extindere a capacitatii pentru productia de cutii viteza;
- receptie utilaje noi;
- montare in liniile tehnologice existente;
- conectarea la sistemele de evacuare si retinere noxe, existente;
- racordarea utilajelor la utilitatile existente necesare desfasurarii procesului tehnologic;
- curatarea spatiilor de pe amplasamentul liniilor;

Utilajele vor fi instalate in hala existenta- a Renault Mecanique Roumanie, pentru o extindere de capacitate de la 10000 Cutii viteza/sapatmana la 12000 Cutii viteza/saptamana.

Nr. Crt.	Echipament /utilaj nou care se va implanta /instalatie	Nr.bucati
Utilaje pentru linia de fabricatie Arbore secundar		**3**
1	Masina de gaurit AS+AP	1
2	Masna de rectificat OP290	1
3	Masna de rectificat OP365	1
Utilaje pentru linia de fabricatie Arbore Primar		**3**
4	Strung Preuzinaj OP50	1
5	Masna de rectificat OP295	1
6	Masna de rectificat OP365	1
Utilaje pentru linia de fabricatie Pinion liber/Con crabot		**10**
7	Strung bibrosa CC	1
8	Strung bibrosa PL1	1
9	Masina de control US PL3-6	1
10	Masina de rectificare PL3-6	1
11	Masina de superfinisare PL3-6	1
12	Masina de spalat PL 1-6	1
13	Masina de control soc PL3-6	1
14	Masina de rectificare PL1-2	1
15	Masina de superfinisare PL1-2	1
16	Masina de control soc PL1-2	1
Utilaje pentru linia de fabricatie Pinion MAR		**2**
17	Strung monobrosa Pbal-MAR	1
18	Masina de rectificare Pfou-MAR	1

MINISTERUL MEDIULUI
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI
1
ARGEȘ
ROMÂNIA

Utilaje pentru linia de fabricatie Balador		**2**
19	Masina de FED Bal1-2	1
20	Masina de Frezat dantura Bal1-2	1
	Montarea unui filtru suplimentar la Centrala de rectificare ulei Ecofluide si modificare capacitate de la 90 mc la 105 mc 1 fltru cu suprafata de 65 mp adaugat (existent 4 flitre cu suprafata de 65 mp)	

Descrierea fluxurilor tehnologice

Utilajele noi care se vor implanta sunt identice cu cele existente in liniile tehnologice si efectueaza aceleasi operatii de prelucrare pe masini unelte .

Nu se creeaza linii tehnologice noi, instalatiile de furnizare utilitati si evacuare noxe sunt cele existente.

Procesul tehnologic ce se desfasoara pe liniie tehnologice consta in parcurgerea mai multor etape/operatii ce se aplica fiecarui tip de piesa care intra in alcatuirea cutiilor de viteza.

Fiecare tip de piesa este supusa unui anumit numar de operatii bine determinat in procesul tehnologic de uzinare, activitatea in amplasament fiind impartita, in functie de tipul de pieasa uzinata, in Unitati Elementare de Lucru(UEL).

Materii prime si materiale

-piese otel
-lichide de racire si spalare
-ulei hidraulic
-ulei de gresaj

Asigurarea utilitatilor (alimentare cu apa, energie, aer comprimat)
Alimentarea cu apa

Tip energie , combustibili utilizaţi, apa	**UM/an –total capacitate 12000 CV /saptamana**
Energie electrica consumata Energie electrică, furnizată prin reteaua Automobile Dacia	24500 MWh/an

MINISTERUL MEDIULUI
AGENTIA NATIONALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI
1
ARGEŞ
ROMÂNIA

Aer comprimat Aer comprimat, produs în instalaţia de aer comprimat Automobile Dacia	36747 mii mc/an
Apa potabila furnizată prin reteaua Automobile Dacia	23175 mc din care
Apa de racire –2 turnuri de racire cu circuit inchis existente	
Ulei hidraulic	12325 litri (volum de dotare)
Ulei de ungere	1149 litri (volum de dotare)
Lichide de racire	11064 litri/2ani

Alimentarea cu apa potabila se realizeaza din reteaua Automobile Dacia existenta.

Apa de racire, este preluata de la turnurile de racire existente cu circuit inchis -2 turnuri, cu grad de recirculare de 97%.

Un procent de 75% din apa evacuata este reutilizata in procesul tehnologic, in urma tratarii in centralele de filtrare existente.

Apa tehnologica pentru operatii de spalare, preparare emulsii, este asigurata din reteaua de apa potabila a SC Automobile Dacia SA.

Apa de racire, este preluata de la turnurile de racire existente cu circuit inchis-2 turnuri, cu grad de recirculare de 97%.

Evacuarea apelor uzate

Un procent de 75% din apa uzata industriala se recicleaza in cadrul centralelor de filtrare ale fabricii existente.

Ca principali poluatori ai apelor sunt urmatoarele procese:

-spalari piese in faze intermediere
-emulsii
- spalari paviment
-utilizari menajere

Cele 4 centrale de filtrare existente (Taiere dantura,Rectificare cu ulei intreg,Rectificare cu ulei solubil, Spalari) realizeaza recuperarea a 75% din apa uzata tehnologic rezultata din procesul de fabricatie

Centrale de filtrare existente

Centrala	**Volum, mc**	**Debit, mc/h**
Furnizor Ecofluide, Pmax=5 bar,T22+2)C		
Danturare	190	750
Rectificare ulei intreg	105	270

MINISTERUL MEDIULUI ... ARGEŞ ROMÂNIA

Rectificare ulei solubil/emulsie	27	200
Furnizor Hydromation,Pmax=5 bar,T40+2)C		
Spalari	93	560

Sistemul de canalizare este cel existent si consta in:

-instalatie de canalizare pluvială ;

-instalatie de canalizare menajeră;

-Apele menajere uzate sunt colectate în reţeaua de canalizare menajeră internă a SC Automobile Dacia SA, după care sunt deversate în canalizarea oraşului Mioveni.

-Apele pluviale din aceasta zona sunt , sunt evacuate in reteaua de canalizare pluvial –industriala a SC Automobile Dacia SA.

Asigurarea agentului termic

Furnizarea energiei termice rezultata cu preponderenta din arderea gazului metan in cazanele Centralei Termice Automobile Dacia, prevazute cu arzatoare cu emisie scazuta de Nox.

b) cumularea cu alte proiecte-Utilajele noi vor fi instalate in Hala existenta Renault Mecanique Roumanie ;

c) utilizarea resurselor naturale -nu este cazul

d) producţia de deşeuri

- în faza de exploatare

1.Deseuri produse, colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de depozitare) – total capacitate 12000 CV/saptamana

Nr crt	Denumire deseu	Stare fizica	Cod deseu	Sursa (operatia)	Mod de stocare	Cantitate rezultata la crestere capacitara de la 10000 CV/sapt la 12000 CV/sapt
1	deseuri municipale amestecate	solida	20 03 01	Activitate personal	pubela	7 t/an

MINISTERUL MEDIULUI
AGENŢIA NAŢIONALĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI
ARGEŞ
ROMÂNIA

2	metale feroase	solida	16 01 17	mentenanta	container	16 t/an
3	pilitura si span feros	solida	12 01 01	Fabricatie piese	bena	480t/an
4	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	lichida	13 01 10*	Fabricatie piese	container IBC	8 t/an
5	emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	lichida	12 01 09*	Fabricatie piese	container IBC	21 t/an
6	nămoluri metalice (de la măruntire, honuire şi lepuire) cu conţinut de ulei	solida	12 01 18*	Fabricatie piese	container IBC	21 t/an
7	namoluri de la separatoarele ulei/apa	lichida	13 05 02*	Fabricatie piese	container IBC/butoi	5 t/an
8	ulei de la separatoarele ulei/apa	lichida	13 05 06*	Fabricatie piese	container IBC	5 t/an
9	metale neferoase	solida	16 01 18	Fabricatie piese	container	8 t/an
10	piese de polizare uzate şi materiale de polizare, altele decât cele specificate la 12 01 20	solida	12 01 21	mentenanta	container	

AGENTIA NATIONALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ARGEŞ ROMÂNIA

						0,5 t/an
11	absorbanţi, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire şi îmbrăcăminte de protecţie contaminate cu substanţe periculoase	solida	15 02 02*	mentenanta	container IBC	5 t/an
12	emulsie uzata	lichida	12 01 09*	vidanjare bazine individuale strung bibrosa	cubitainer	0,32 t/an

Deseurile rezultate in faza de exploatare vor fi colectate selectiv in functie de natura lor, in containere amplasate la posturile de lucru, dupa care sunt depozitate temporar pe platforma betonata aferenta a SC Renault Mecanique Roumanie SRL, in vederea eliminarii prin unitati autorizate pentru eliminare/valorificare.

e) emisiile poluante, inclusiv zgomotul şi alte surse de disconfort

Protecţia calităţii apelor
-Centrale filtrare existente.

Protecţia aerului
Cosurile de evacuare in atmosfera, existente, prevazute cu:

- orificii etanse pentru prelevare de probe
- inaltimea de minim 3 m deasupra cotei zero a acoperisului
- nu sunt acoperite cu palarie, scopul fiind acela de a se realiza o buna dispersie a efluentilor gazosi evacuati

Emisiile de poluanţi în aer, rezultate din funcţionarea obiectivului,sunt emisii tehnologice,reprezentate prin aerosoli de ulei si emulsie .Acesti aerosoli sunt aspiraţi cu ajutorul celor 5 instalaţii tip DELTA NEW existente, prevăzute cu autocurăţire. Utilajele se vor amplasa in diverse zone din hala ,iar aspiratiile lor sunt legate la centralele DELTA NEW existente;

Protectia solului si subsolului
Pentru toate etapele se vor respecta procedurile continute in documentele Sistemului de Management de Mediu al SC Automobile Dacia SA.

In faza de constructie:
-executantul lucrarilor de constructie a obiectivului va asigura ca zona de santier sa fie imprejmuita;

In faza de exploatare:
- suprafeţe betonate si dotate cu borduri pentru a evita contactul poluanţilor cu solul.
- platforme betonate si acoperite pentru stocarea deşeurilor.
- spatiile necesare desfasurarii procesului tehnologic si activitatilor conexe sunt impermeabilizate.
-se va implementa sistemul de colectare selectiva a deseurilor.
-se vor realiza puncte special amenajate in vederea colectarii si depozitarii temporare a deseurilor.
- dotare cu bacuri de retentie dimensionate adecvat si rastele pentru stocarea produselor chimice conform regulilor de compatibilitate.
- dotare cu mijloace pentru repartizarea/transvazarea produselor chimice in recipienti (uleiuri), pozitionate pe bacuri de retentie.
- dotare cu mijloace pentru manipularea recipientilor.
- respectarea tehnologiei de lucru.
- respectarea căilor de acces pentru utilaje.
- asigurarea integrităţii şi etanşeităţii containerelor de materii stocate, produse chimice şi deşeuri în timpul manevrelor şi transportului.

Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor
Atat in faza de constructie cat si in faza de exploatare, sursele de zgomot utilizate se suprapun peste cele existente, astfel incat nivelul de zgomot, sa se situeze in nivelul de calitate impus de STAS 10009/1991.

f) riscul de accident, ţinându-se seama în special de substanţele şi de tehnologiile utilizate
Substantele chimice, ce se vor utilizeaza în cadrul proiectului unt reprezentate de :

- lichide de racire şi spalare
- ulei hidraulic
- ulei de gresaj

MINISTERUL MEDIULUI
AGENŢIA NAŢIONALĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI
1
ARGEŞ
ROMÂNIA

Nr. crt.	Denumire produs chimic	Post de lucru / Operatie	Cantitate consumata/an pentru 12000 CV /saptamana	Cantitate consumata pe an pentru cresterea capacitara de la 10000 CV / saptamana la 120000 CV /saptamana	UM/an
1	DIACEL CORNCOB BIG BAG 700KG	FILTRARE ULEI RACIRE RECTIFICARE	3000	480	Kg
2	DIVINOL DGH ISO 46	MENTENANTA UTILAJE	1,415	0,195	tone
3	DIVINOL GWA ISO 3	Ulei ungere	0,550	0,076	tone
4	DIVINOL T 3 EP ISO 32	MENTENANTA UTILAJE	4,79	0,66	tone
5	DIVINOL THERMOSURE	MENTENANTA UTILAJE	344	47	L
6	QUAKER 011 ES	ULEI DE RACIRE	54	7	tone
7	QUAKER 824 RC	ULEI DE RACIRE	52	7	tone
8	QUAKERCOOL W ALCA BFF	LICHID DE UZINAJ EMULSIONABIL 2PACK : PARTEA ALCALINA	28	4	tone

Activitatile de mentenanta a echipamentelor vor fi efectuate de societati autorizate , pe baza de contract.

2. Localizarea proiectului

2.1. utilizarea existentă a terenului- folosinta actuala a corpului de proprietate este industriala;

2.2. relativa abundenţă a resurselor naturale din zonă, calitatea şi capacitatea regenerativă a acestora - nu este cazul

2.3. capacitatea de absorbţie a mediului, cu atenţie deosebită pentru:

a) zonele umede – nu este cazul;

b) zonele costiere – nu este cazul ;

MINISTERUL MEDIULUI
ARGEŞ
ROMÂNIA

c) zonele montane şi cele împădurite - nu este cazul;

d) parcurile şi rezervaţiile naturale – nu este cazul;

e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislaţia în vigoare, cum sunt: zone de protecţie a faunei piscicole, bazine piscicole naturale şi bazine piscicole amenajate etc. – nu este cazul;

f) zonele de protecţie specială, mai ales cele desemnate prin Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 236/2000 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei şi a faunei sălbatice, aprobată cu modificări şi completări prin Legea nr. 462/2001, cu modificările şi completările ulterioare, sau zonele în care se efectuează determinări pentru includerea lor în zone clasificate de ordonanţa de urgenţă menţionată anterior, zonele desemnate prin Legea nr. 5/2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului naţional - Secţiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecţie instituite conform prevederilor Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare - nu este cazul;

g) ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislaţie au fost deja depăşite – nu s- au înregistrat astfel de situaţii;

h) ariile dens populate – nu este cazul ;

i) peisajele cu semnificaţie istorică, culturală şi arheologică – nu este cazul;

3. Caracteristicile impactului potenţial

a) extinderea impactului: aria geografică şi numărul persoanelor afectate-nu este cazul

b) natura transfrontieră a impactului - nu este cazul;

c) mărimea şi complexitatea impactului- prin realizarea proiectului impactul este redus, local, pe perioada de execuţie a lucrărilor;

d) probabilitatea impactului - redus;

e) durata, frecvenţa şi reversibilitatea impactului - nu este cazul;

Depunerea solicitarii a fost adusa la cunostinta publicului prin publicare in mass-media (Curierul zilei din data de 17.03.2017), a fost afisata pe pagina de web si la sediul APM Arges (in data de 15.03.2017). De la afişarea anunţului nu s-au înregistrat solicitări de informaţii sau comentarii referitoare la proiect.

II. Motivele care au stat la baza luarii deciziei etapei de incadrare fara evaluare adecvata sunt urmatoarele:

-proiectul propus nu intra sub incidenta art.28 din OUG. nr.57/2007 privind regimul ariilor protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare.

a) proiectul nu intersectează nicio arie naturală protejată de interes comunitar;
b) instalarea masinilor de injectie se va realiza in incinta halei existente (S=3056 mp.), amplasata pe un teren cu S= 9406 mp;

ARGEŞ ROMÂNIA

c) proiectul nu implică utilizarea resurselor de care depinde diversitatea biologică;
d) nu s-au identificat pe amplasament şi în imediata apropiere a acestuia specii şi habitate de interes comunitar;
e) proiectul nu afectează direct zone de hrănire/reproducere/migraţie.

Realizarea acestui proiect se va face cu respectarea următoarelor condiţii:
- neafectarea factorilor de mediu pe durata executării proiectului;
- încadrarea în limitele de zgomot (STAS 10009/88);
- executarea lucrărilor conform proiectului tehnic avizat;
- respectarea condiţiilor prevăzute în avizele preliminare emise de alte autorităti;
- anunţarea APM Argeş referitor la aparitia unor elemente noi, neprecizate în documentatie;
- informarea APM Arges si a populatiei din zonă în caz de poluări accidentale în maxim o oră de la producerea acestora, precum si asumarea răspunderii pentru prejudiciul cauzat;
- la finalizarea lucrarilor, titularul este obligat sa solicite revizuirea autorizatiei de mediu.

Proiectul propus nu necesită parcurgerea celorlalte etape ale procedurii de evaluare a impactului asupra mediului si nu se supune evaluarii adecvate.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 şi ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările şi completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Şef Serviciu,
Avize, Acorduri, Autorizaţii
ecolog Denisa MARIA

MINISTERUL MEDIULUI
AGENŢIA NAŢIONALĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI
1
ARGEŞ
ROMÂNIA

Intocmit,
ing. Luminiţa CĂLIN