

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

*Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.*

GLOSAR DE TERMENI

<i>(An)</i>	<i>Referința la un punct de emisie în aer</i>
<i>(Ln)</i>	<i>Referința la un punct de emisie în apă</i>
<i>(Wn)</i>	<i>Referința la sursa de deșeuri</i>
<i>AEM</i>	<i>Agenția Europeană de Mediu</i>
<i>BAT</i>	<i>Cele Mai Bune Tehnici Disponibile</i>
<i>BPEO</i>	<i>Cea Mai Bună Opțiune de Mediu Practicabilă</i>
<i>BREF</i>	<i>Documentul de Referință BAT</i>
<i>CCC</i>	<i>Centrul Comun de Cercetare</i>
<i>CE</i>	<i>Comisia Europeană</i>
<i>COV</i>	<i>Compuși Organici Volatili</i>
<i>EIONet</i>	<i>Rețeaua Europeană de Informații și Observații</i>
<i>EIPPCB</i>	<i>Biroul European IPPC</i>
<i>EMAS</i>	<i>Schema de Audit și Management de Mediu</i>
<i>EPER</i>	<i>Registrul European al Emisiilor Poluante</i>
<i>EUROStat</i>	<i>Serviciul UE de Statistică</i>
<i>EWC</i>	<i>Codul European al Deșeurilor</i>
<i>EWC</i>	<i>Catalogul European al Deșeurilor</i>
<i>GTL</i>	<i>Grupurile Tehnice de Lucru</i>
<i>IF</i>	<i>Întrebări frecvente</i>
<i>IPPC</i>	<i>Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării</i>
<i>NACE</i>	<i>Nomenclatorul Activităților Comerciale</i>
<i>NOSE-P</i>	<i>Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese</i>
<i>ONG</i>	<i>Organizații Non Guvernamentale</i>
<i>Program de conformare</i>	<i>Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

<i>Program de modernizare</i>	<i>Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de Management de Mediu</i>
<i>SCASO</i>	<i>Substanțe care afectează stratul de ozon</i>
<i>SCM</i>	<i>Standard de Calitate a Mediului</i>
<i>SNAP</i>	<i>Nomenclatorul Inventarului Emisiilor</i>
<i>TA Luft</i>	<i>Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului</i>
<i>UE</i>	<i>Uniunea Europeană</i>
<i>VLEs</i>	<i>Valorile Limită de Emisie</i>
<i>PB</i>	<i>Producere biodiesel</i>
<i>BV</i>	<i>Bazin vidanjabil</i>
<i>HP</i>	<i>Hala productie</i>
<i>Rsupr</i>	<i>Rezervoare supraterane</i>
<i>Rsubt</i>	<i>Rezervoare subterane</i>
<i>CMA</i>	<i>Concentratie maxima admisa</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

CUPRINS

		<i>pag.</i>
	Sectiunea 1: Rezumat Netehnic	10
1.1.	Descriere	10
1.2.	Prezentarea conditiilor prezente pe amplasament	11
1.3.	Alternative principale studiate de solicitant	26
1.4.	Tehnici de management	26
1.5.	Intrari de materiale	26
1.6.	Cerinte BAT	31
1.7.	Audit privind minimizarea deseurilor	33
1.8.	Utilizarea apei	34
1.8.1	Alimentarea cu apa	34
1.8.2.	Aductiunea si inmagazinarea apei	34
1.8.3.	Distributia apei	34
1.8.4.	Instalatia de tratare	35
1.9.	Utilizarea combustibililor	35
1.10.	Principalele activitati	35
1.11.	Emisii si reducerea poluarii	35
1.12.	Minimizarea si recuperarea deseurilor	41
1.13.	Energie	41
1.14.	Accidentele si consecintele lor	41
1.15.	Zgomot si vibratii	42
1.16.	Monitorizare	42
1.17.	Dezafectare	42
1.18.	Aspecte generale ale instalatiei	42
1.19.	Limitele de emisie	43
1.20.	Impact	44
1.21.	Programele de conformare si modernizare	44
	Sectiunea 2: Tehnici de management	44
2.1.	Sistemul de management	44
2.2	Cerinte BAT	45
	Sectiunea 3: Intrari de materiale	55
3.1.	Selectia materiilor prime	55
3.1.1	Cerinte BAT intrari materiale auxiliare	62
3.1.2	Substante chimice utilizate	76
3.1.3	Resurse Energetice	94
3.2.	Cerintele BAT	95
3.3.	Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	96
3.4.	Utilizarea apei	97
3.4.1.	Consumul de apa	108
3.4.2.	Compararea cu limitele existente	108
3.4.3.	Cerintele BAT pentru utilizarea apei	109
	Sectiunea 4: Principalele activitati	109
4.1.	Inventarul proceselor	109
4.2.	Descrierea proceselor tehnologice	110
4.2.1	Echipamente de productie	110

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

4.3.	<i>Inventarul iesirilor</i>	113
4.3.1	<i>Inventarul iesirilor (produse)</i>	113
4.3.2	<i>Inventarul iesirilor (deseurilor)</i>	113
4.4	<i>Conditii anormale</i>	118
4.5	<i>Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare</i>	119
4.6	<i>Cerinte caracteristice BAT</i>	119
4.7	<i>Masuri de combatere a incendiilor</i>	120
	Sectiunea 5: Emisii si reducerea poluarii	120
5.1.	<i>Surse si emisii principale</i>	120
5.2	<i>Securitatea si sanatatea publica</i>	128
5.3	<i>Echipamente de depoluare</i>	128
5.4	<i>Studii de referinta</i>	128
5.5	<i>COV- uri</i>	128
5.6	<i>Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV</i>	128
5.7	<i>Eliminarea penei de abur</i>	128
5.8	<i>Studii</i>	129
5.9	<i>Pulberi si fum</i>	129
5.10	<i>Sisteme de ventilare</i>	130
5.11	<i>Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare</i>	140
5.11.1	<i>Sursele de emisie</i>	140
5.11.2	<i>Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana</i>	142
5.12	<i>Structuri subterane</i>	144
5.13.	<i>Zone de poluare potentiala</i>	145
5.14	<i>Alte riscuri asupra solului</i>	146
5.15	<i>Emisii in apa subterana</i>	146
	Sectiunea 6: Minimizarea si recuperarea deseurilor	146
6.1.	<i>Surse de deseuri</i>	146
6.2.	<i>Evidenta deseurilor</i>	149
6.3.	<i>Cerinte speciale de depozitare</i>	149
6.4.	<i>Recipienti de depozitare</i>	150
	Sectiunea 7: Energie	150
7.1.	<i>Cerinte energetice de baza</i>	150
7.2	<i>Consumul de energie</i>	150
7.3	<i>Energie specifica</i>	151
7.4	<i>Intretinere</i>	151
7.5	<i>Eficienta energetica</i>	153
7.5.1	<i>Cerinte necesare pentru eficienta energetica</i>	153
7.6	<i>Alternative de furnizare a energiei</i>	154
	Sectiunea 8: accidentele si consecintele lor	154
8.1.	<i>Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substantele periculoase- SEVESO</i>	154
8.2.	<i>Plan de management al accidentelor</i>	154
8.3.	<i>Tehnici de prevenire</i>	155
	Sectiunea 9: Zgomot vibratii	156
9.1.	<i>Receptori</i>	157
	Sectiunea 10: Monitorizare	157
	Sectiunea 11: Dezafectarea	157

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021**

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Sectiunea 12: Aspecte legate de amplasament	158
12.1	<i>Sinergii</i>	158
12.2	<i>Selectarea amplasamentului</i>	159
	Sectiunea 13: Limite de emisie	159
13.1	<i>Emisii de solventi</i>	159
13.2	<i>Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei</i>	159
13.3	<i>Evacuari in reseaua de canalizare proprie</i>	159
13.4	<i>Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca</i>	160
	Sectiunea 14: Impact	160
14.1.	<i>Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului</i>	160
14.2.	<i>Masuri de diminuare a impactului</i>	163
14.3.	<i>Localizarea receptorilor surselor de emisii si a punctelor de monitorizare</i>	164
14.3.1.	<i>Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului</i>	166
14.4.	<i>Managementul deseurilor</i>	167
14.5.	<i>Habitata speciale</i>	167
	Sectiunea 15: Programele de Conformare si Modernizare	168

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizatia integrata de mediu:

Numele instalatiei si amplasamentul

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule” – cod CAEN 2932

amplasata in oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges.

Numele solicitantului

S.C. COMEFIN S.A.

Sediul social:

Oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Punct de lucru: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Activitatea sau activitatile conform Legii 278/2013, privind emisiile industriale

Anexa 1; pct.2.6., „Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³”

Respectiv incadrarea conform legii 292/2018 privind impactul asupra mediului a proiectelor publice si private la Cap 40. Producerea si prelucrarea metalelor, lit e) instalatii pentru tratarea suprafetelor metalice si a materialelor plastice prin procese chimice sau electrochimice

Numele si prenumele proprietarului: S.C. COMEFIN S.A.

Persoana imputernicita sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare: Botofei Georgiana Ana-Maria, telefon: 0725 607 089

Responsabil cu activitatea de protectie a mediului: Tomescu Florian, telefon 0752 222 126

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam, prin prezenta, revizuirea autorizatiei integrate de mediu, conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului, in vederea analizei si demararii procedurii de autorizare.

Activitatea desfasurata pe amplasament se incadreaza conform legii 292/2018 privind impactul asupra mediului a proiectelor publice si private la Cap 4 Producerea si prelucrarea metalelor ; lit e) instalatii pentru tratarea suprafetelor metalice si a materialelor plastice prin procese chimice sau electrochimice

Motivul care a dus la solicitarea de revizuire a Autorizatiei Integrate de Mediu nr.9/24.07.2015 , revizuita la data de 11.01.2017 , revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020 , revizuita la 23.03.2021 se incadreaza , in prevederile Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului, Anexa 2, pct 13, lit a) ”Orice modificari sau extinderi , altele decat cele prevazute la pct .22 din anexa 1, ale proiectelor prevazute in anexa 1 sau in prezenta anexa deja autorizate, executate sau in curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului”. Activitatea societatii SC Comefin S.A se va desfasura pe procesele de acoperiri metalice si vopsire cataforetica

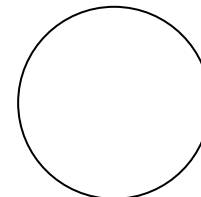
Activitatiile privind procesele de prelucrari metalice si sudura nu se vor mai desfasura de catre societatea SC COMEFIN SA

Nume si Prenume: Stroescu Silviu- George

Functia: Director General

Semnatura si stampila:

Data: 26.06.2023



FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

**Informația solicitată de Legea 278/2013 privind prevenirea,
și controlul integrat al poluării**

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare Sectiunea 4.2.4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 1.1	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu, precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului, asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:	-	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Sectiunea 2	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor;	Formularul de solicitare Sectiunea 8.2.	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare;	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunea 1.3	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC	Anexa 1 în categoria 2.6. art.10 Legea 278/2013	DA	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a emiterii autorizatiei a fost achitata	copie OP		
3	Formularul de solicitare	DA		
4	Rezumat netehnic	DA		
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	Anexe la documentatia de solicitare		
6	Raportul de amplasament	DA		
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	-		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	DA		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 4.2.3		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Anexat la Raportul de amplasament		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare Sectiunea 1.2		
12	Locatia instalatiei	Formularul de solicitare Sectiunea 1.1		
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	-		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Raport de amplasament		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea zgomot		
16	Puncte de emisii continue si fugitive			
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 5		
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Raport de amplasament		
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Anexat la Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	-		
21	Harta prezentand reteaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu e cazul		

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	<i>Element</i>	<i>Sectiune relevanta</i>	<i>Verificat de solicitant</i>	<i>Verificat de ALPM</i>
22	<i>O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop</i>	-		
23	<i>Bilantul de mediu- pentru instalatiile existente</i>	<i>Nu e cazul</i>		
24	<i>Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi</i>	<i>Nu e cazul</i>		
25	<i>Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea</i>	-		
26	<i>Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate</i>	<i>Anexate la Raportul de amplasament</i>		
27	<i>Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii</i>	-		
28	<i>Copie a anuntului public</i>	<i>Anexat</i>		

Secțiunea 1: Rezumat netehnic

1.1. Descriere

Spatiul de productie este amplasat in intravilanul orasului Costesti, str. Industriei, nr.36, judetul Arges, in partea sudica a orasului, la cca. 150 m de gara din localitate, in bazinul hidrografic al raului Vedea, pe malul stang al raului Teleorman, cod cadastral IX-1.015.00.00.00.0.

Teritoriul orasului Costesti se gaseste în sud-vestul județului Argeș la o distanța de 22 km fata de municipiul Pitești.

Suprafata totala a amplasamentului este de 50410 mp si are urmatoarele vecinatati:

- E strada Industriei;*
- V proprietati particulare;*
- N proprietati particulare;*
- S strada Industriei.*

Accesul la obiectiv se face din drumul national DN 65A, Podu Brosteni- Costesti si apoi pe strada Industriei la nr. 36-37.

FORMULARUL DE SOLICITARE

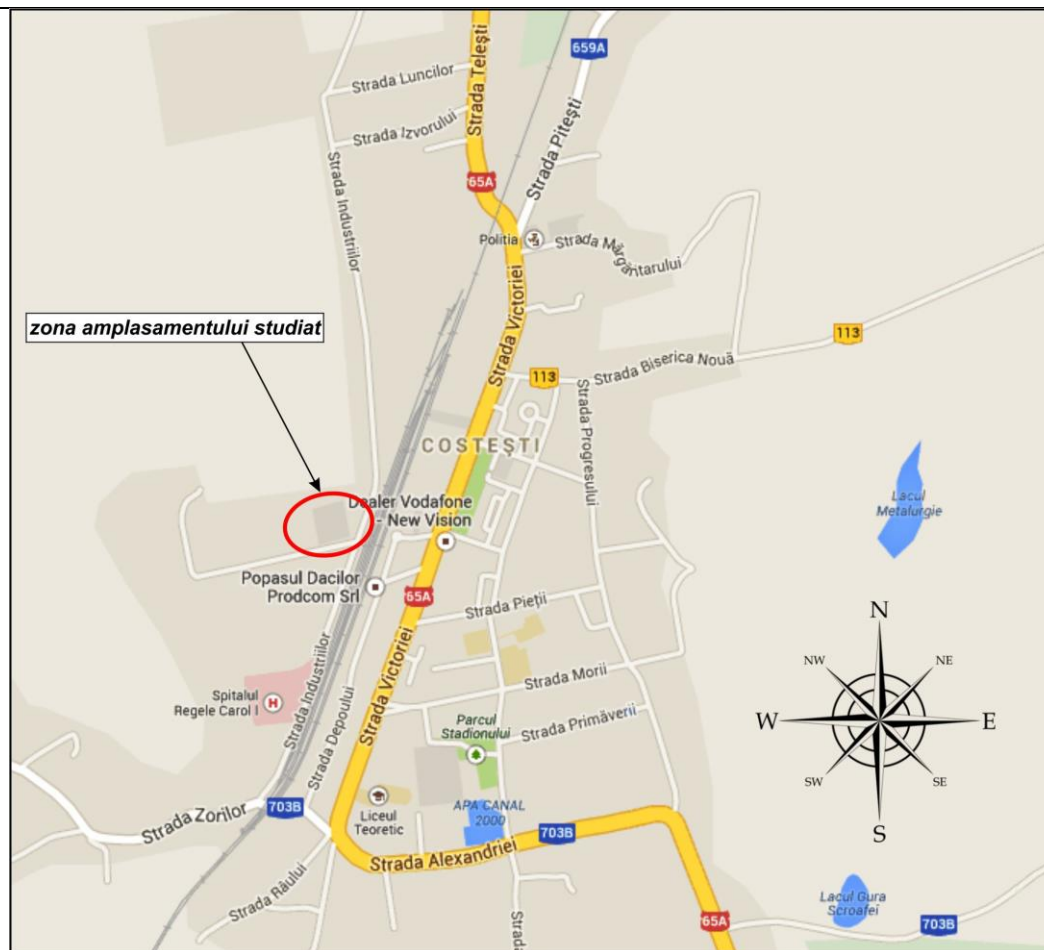
Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.



Activitatea desfasurata la S.C. Comefin S.A., consta, in principal, in activitati de aprovizionare- depozitare materii prime si materiale protectie anticorrosiva (acoperirea electrochimica cu Zn, depunerea electrochimica a aliajului de Zn- Ni si vopsire cataforetica , urmand faza de ambalare si livrare catre beneficiar.

Ambalarea produselor finite se realizeaza in zone special amenajate, in unitati de conditionare conform specificatiei clientului. Produsele astfel ambalate si etichetate sunt predate magaziei de produse finite de unde sunt livrate catre client.

1.2. Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului

Suprafata totala a proprietatii este de 50410 mp din care:

- **39700 mp** zona in conservare si anume:

- Atelier metalurgie $S= 15500$ mp zona in conservare;

- Atelier debitare + Cantina, $S= 3000$ mp zona in conservare;

- Zona unde a fost amplasata centrala termica CTZ zona dezafectata si aflata in conservare $S= 20000$ mp;

- Fostul parc auto aflat in conservare $S= 1200$ mp.

- **10710 mp** pentru desfasurarea activitatii si anume:

- suprafata construita totala – 6410 mp

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

- suprafata drumuri si platforme –2730 mp
- suprafata inierbata – 1570 mp

Cladiri

La momentul actual sunt executate, in baza autorizatiilor emise anterior, constructii auxiliare si spatiile de amenajare necesare derularii activitatilor de productie, in conditii optime de productivitate, prevenire si protectie si protectia mediului, astfel:

Hala productie parter – 2700 mp

Corp administrativ = 1650 mp

Hala zincare alcalina+KTL = 2060 mp

Zona de mentenanta

Activitatea de mentenanta se desfasoara Zona este amplasata la parterul halei de productie

Echipaentele si utilajele :

POST TRAFU TTV
MAS ALEZAT AF85
MORTEZA 85032
MAS FREZAT DANTURA FD32
FREZA MENIX 35
MAS ASCUTIT AS4 S 981
MAS FREZAT AXE CANEL
STRUNG SN 400
FIERASTRAU ALTERNATIV FA
POLIZOR PDP 300 S 7076
MAS FREZAT FUS 22 4841
MAS FREZAT ROTI 5X301315
PRESA HIDRAULICA PH 16
PRESA HIDRAULICA PH 16
STRUNG SN 400X1000 9986
STRUNG SNA 560X1000 S654
STRUNG SN402X1000 1P1171
MAS GAURIT GV 6A
MAS GAURIT VERT GV6
COMPRESOR AER SMART 37-8
COMPRESOR AER ALUP LARGO
COMPRESOR AER ALUP SCK52
STRUNG COM NUM LYNX 300M
GENERATOR DIESEL 34 KVA
CUPTOR TRATAMENT CERATHER
STRUNG COM NUM DOSAN LYNX
STRUNG COM NUM DOSAN ANGL

Sectia de zincare Zn-Ni are o suprafata de 1130 mp in care sunt amplasate doua instalatii automate de depunere galvanica a Zn-Ni dupa urmatoarea componenta :

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

1. *Linia de zincare Zn alcalina compusa din 26 cuve confectionate din polipropilena, 2 transportori , pompe de recirculare solutie in numar de 5 buc , pompe de filtrare a solutiilor in numar de 5 buc , echipament de racire a electrolitului, de decarbonatare si redresori in numar de 6 buc , sistem de barbotare si agitare a solutiilor, cuptor uscare piese pe gaze naturale cu doua posturi ,instalatie de decarbonatare ,Sistem de dozare automata a aditivilor,Tabloul general de comanda ,Tabloul ce contine unitatea de comanda PC*
2. *Linia de zincare Zn-Ni compusa din 33 cuve de lucru, 8 redresoare,6 pompe filtru,3 transportori automate ,Cuptor uscare piese electric cu doua posturi ,Spalator de gaze ,Separator de uleiuri ,Instalatie de decarbonatare ,Sistem de dozare automata a aditivilor,Tabloul general de comanda ,Tabloul ce contine unitatea de comanda PC*
3. *Echipamentele din statia de neutralizare sunt: - pentru colectarea apelor uzate de la liniile de zincare aflate la parter unt montate in cadrul sectiei Zn-Ni 3 bazine colectoare de 15mc , 2buc respective 10mc o bucata , amplasarea este prezentata in plansa atasata la dosar .Apele colectate in cele 3 bazine specific categoriilor se transfera in subsolul sectiei unde are loc neutralizarea acestora prin traseu de conducte cu Dn 90 mm , robineti si pompe de transfer in vedera neutralizarii . Bazinele sunt realizate din PAFS rezistente la substante chimice , sensor de nivel , sisteme de barbotare cu aer in vedera omogenizarii apelor uzate .*

Transferul apelor de spalare de pe liniile de zincare in bazinele colectoare se face cu ajutorul pompelor pneumatice un numar de 4 buc de capacitate 150l/min ce vor fi montate pe traseul conductelor de transport Dn 90 mm , pentru siguranta si evitarea poluarii accidentale pe acelasi traseu sunt montate supape de sens din inox . Conductele sunt montate in cuva de colectare accidentala.

La subsolul sectiei de Zn-Ni se afla spatiul destinat statiei de neutralizare unde are loc tratarea apelor uzate in cele 4 bazine confectionate din PP de capacitate 9500 ltr fiecare dotate cu sensor de nivel , sensor de pH , electrovalve de inchidere/deschidere automata , robineti, retea de conducte aferente fiecaruia . Tot aici este amplasat un filtru vid care are rolul de a extrage din masa filtrate partea solida (precipitatul) . Dupa operatia de filtrare partea lichida este trimisa intr-un system de schimbatori de ioni un numar de 4 recipienti de capacitate totala de 0,75 mc suprafata schimbatoare de ioni care are rolul de a retine si cele mai fine urme de metale grele din apele uzate . De aci apele astfel tratate si filtrate sunt trimise in bazinul de control final confectionat din PP de capacitate 1 mc , echipat cu sensor de pH , sensor de nivel si pompa de evacuare .Dupa acest bazin apa este trimisa in decantorul final compartiment 1 prin cedere libera acesta ajunge in compartiment 2 de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 150l/ora este trimisa prin traseul de evacuare ape tehnologice la caminul final de evacuare ape in retea de canaliza a orasului Costesti .

Hala de galvanizare (Sectia Zincare alcalina) cu suprafata de 2060 mp aflata la etajul I al halei de productie in care sunt amplasate urmatoarele instalatii :

1. *Linia de vopsire cataforetica compusa din 19 cuve confectionate din polipropilena, respective otel inoxidabil ,3 transportori actionati mecanic, pompe de recirculare solutie 3 buc , pompe de filtrare 4 buc , redresor 1 buc , cuptor de polimerizare electric cu 4*

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

posturi, zona de depozitare a semifabricatelor si a pieselor finite pana la predarea acestora la magazie.

2. Linia de zincare alcalina automata compusa din 30 cuve confectionate din polipropilena, 2 transportori actionati automat, pompe de recirculare solutie 1 buc , pompe de filtrare 4 buc ,redresori 6 buc, cuptor de uscare piese electric cu 2 posturi, rezervor de capacitate 10 mc confectionat din PP pentru transfer si stocare temporara a electrolitului de zincare atunci cand are loc mentenanta cuvelor de zincare si a echipamentelor aferente , tanc de dizolvare si preparare electrolit zona de depozitare a semifabricatelor si a pieselor finite pana la predarea acestora la magazie.
3. Magazia de depozitare si stocare a substantelor chimice utilizate in procesul de zincare care are o suprafata de 100 mp dotata cu 8 rafturi metalice de depozitare acestea fiind dotate cu cuve de colectare accidentala confectionate din PP , tot in incinta magaziei de substante chimice este amenajat un depozit pentru stocare acid clorhidric , care face parte din categoria de precursori 3 . Pentru recipientii ca p capacitate 1000 ltr sunt confectionate suportii cu tavi colectoare a scurgerilor accidentale de capacitate preluare volum recipient . Magazia are sistem de exataustare noxe , zona cu material absorbant , echipamente de 5S si de protectie a personalului operator .
4. In Cadrul sectiei zincare alcaline pentru colectarea apelor uzate de la liniile de zincare aflate la etajul I sunt montate in cadrul sectiei 3 bazine colectoare de 15mc , 2buc respective 10mc o bucata , amplasarea este prezentata in plansa atasata la dosar Apele colectate in cele 3 bazine specific categoriilor se transfera in subsolul sectiei unde are loc neutralizarea acestora prin traseu de conducte cu Dn 90 mm , robineti si pompe de transfer in vederea neutralizarii . Bazinele sunt realizate din PAFS rezistente la substante chimice , sensor de nivel , sisteme de barbotare cu aer in vederea omogenizarii apelor uzate .
5. **Instalatia de vopsire cataforetica** are in dotare o instalatie proprie de preluare si tartare ape uzate tehnologice rezultate din procesul de prgatire a suprafetei aceasta are urmatoarea component :
 - 2 buc rezervoare de colectare ape uzate acido – alcaline de capacitate 5000 ltr fiecare , confectionate din polipropilena , dotate cu agitatoare mecanice si pompe de recirculare de capacitate 10mc/h
 - 1 buc rezervor de colectare ape filtrate de capacitate 5000 ltr confectionat din polipropilena
 - Decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre un filtru presa in vederea uscarii acestuia si eliminarii iar filtratul este trimis catre cel de al treile bazin decantor de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 10mc/h si prin traseul de conducte de poliprelina cu Dn=63 mm acestea ajung in decantorul final al statiei de neutralizare ape tehnologice existent de unde va fi evacuata in retea de canalizare a orasului Costesti cu ajutorul unei pompe mecanice existente de capacitate 10 mc/h , prin conducta existenta de evacuare ape tehnologice Dn=63 , avand lungimea de 115 ml .Echipamentele aferente instalatiei de pretratate ape uzate se vor amplasa intr-o cuva de retentie
6. In cadrul atelierului s-a montat instalatia de preparate apa demineralizata care se compune din rezervorul cu rasina schimbatoare de ioni , producerea apei demineralizata

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

se realizeaza prin principiul osmozei inverse pompa de recilcurare , pompa de transport apa catre instalatia de vopsire si un rezervor de stocare apa preparata de capacitate 200 ltr confectionat din polipropilena . Capacitatea instalatiei este de 500l/h.

7. Tot in cadrul sectiei de zincare este amplasat un compresor de aer tip SCK -52 cu butelie aferenta in vederea asigurarii aerului la barbotarea solutiilor si apelor de spalare
8. Tot in cadrul sectiei de zincare alcalina este amplasata magazia de reactivi si substante precursori, care au regim special.

Instalatii si utilaje

Instalatii pentru retinere si dispersia poluantilor in atmosfera

1. **Instalatia de exhaustare a liniei de zincare** este compusa dintr-un numar de 12 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3000*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de Zn-Ni care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 26000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m.

2. **Instalatia de exhaustare a liniei de zincare Zn-Ni** este compusa dintr-un numar de 21 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 600-800 mm si o lungime de 40 m montata in partea de sus a liniei de zincare care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 40000 mc/h, puterea motorului de 15 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 600 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

3. **Instalatia de exhaustare a liniei de vopsire cataforetica** este compusa dintr-un numar de 14 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 500 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de vopsire cataforetica care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un spalator de gaze dupa care evacuarea gazelor in mediul ambiant are loc cu ajutorul unui ventilator antiex da capacitate 25000 mc/h printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

Apele uzate rezultate de la spalarea gazelor sunt trecute prin statia de neutralizare aferenta instalatiei de vopsire cataforetica in vederea epurarii acestora conform legislatiei de mediu in vigoare.

4. **Instalatia de exhaustare a liniei de Zincare alcalina** este compusa dintr-un numar

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

de 15 hote de absorbtie cu dimensiuni de 2520*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 31 m montata in partea de sus a liniei de zincare alcalina care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 25000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 8 m.

Statiile si instalatiile de preepurare a apelor uzate

Colectare si tratare ape uzate tehnologice

Echipamentele si componentele pentru marirea capacitatii de tratare ape uzate tehnologice sunt amplasate in spatiile special amenajate pentru zona de colectare a fiecarii sectii avand urmatoarele coordonate STEREO 70:

Latitudine nordica =44/40/06 ; Longitudine estica=24/52/35

Schema de epurare aleasa asigura epurarea apelor uzate tehnologice corespunzator NTPA 001, astfel :

Indicator	Concentratie
Zinc	0,5mg/l
Nichel	0,5 mg/l
Crom	0,5mg/l
Cupru	0,5 mg/l

Schema de epurare aleasa corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmărește în mod special reținerea metalelor grele

Soluția de epurare propusă pentru condițiile de debit necesar și de situația amplasamentului constă într-o stație de epurare , cu următoarele caracteristici:

- Capacitate colectare: 80 mc
- Capacitate tratare : 40 mc

Linia de vopsire cataforetica are in dotare o instalatieie de colectare si neutralizare-filtrare ape uzate rezultate care corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmărește în mod special reținerea metalelor grele

Apele uzate rezultate in urma procesului tehnologic de vopsire cataforetica sunt ape de urmatoarele categorii:

- ape alcaline de la pregatirea suprafetei prin degresarea chimica;
- ape acide de la decaparea suprafetei I;
- ape alcaline de la procesul de zincare alcalina;
- ape cu continut de fostat de zinc de la procesul de fosfatare a otelului ce urmeaza a se vopsi.

Toate aceste categorii de ape uzate rezultate sunt colectate in recipientii aferenti instalatiei de colectare si tratare dedicata a liniei de vopsire cataforetica .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Soluția de epurare propusă pentru condițiile de debit necesar constă într-o stație de epurare , cu următoarele caracteristici:

- Capacitate colectare: 10 mc
- Capacitate tratare : 5 mc

Colectare ape alcaline Zn-Ni

Apele alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de depunere aliaj Zn-Ni electrochimica sint colectate cu ajutorul unui sistem colector gravitacional de tubulatura PP, cu Dn = 90mm si robineti de la fiecare baie , montat in canalul 1+2 tubulaturi din pavimentul atelierului de galvanizare, iar cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10mc/hsunt trimise in bazinul de stocare ape alcaline Zn-Ni de capacitate 10 mc . Bazinul colector are un sistem de omogenizare cu aer si senzor de nivel care are prevazut un sistem de atentionare si alarmare luminos si acustic la atingerea de maxim a nivelului de lichid in bazinele colectoare Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera de la baza rezervorului printr-o conducta Dn= 90 mm si robinet Dn 90 montat la baza rezervorului se transvazeaza continutul (apa alcalina Zn-Ni) in reactorul(R2) de neutralizare Zn-Ni de capacitate 9,5 mc aflat in statia de neutralizare (reactor existen care isi pastreaza functia de neutralizare a metalelor in special Ni 2+) .

Colectare ape acido-alcaline Zn-Ni+ zincare alcalina

Apele acide si alcaline , cat si apele de spalare dupa pasivare rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare Zn-Ni electrochimica , respectiv zincare alcalina de la cele doua linii aflate la parterul sectiei de Zn-Ni sunt colectate prin tubulatura PP avand diametru Dn =90 mm si robineti din polipropilena la fiecare cuva in parte , montat in canalul 1si 2 tubulaturi din pavimentul atelierului de galvanizare, dupa care sunt transportate cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10mc/h in cele doua bazine de stocare ape acido-alcaline Zn-Ni si zn alcalin de capacitate 15 mc fiecare .Bazinele colectoare sunt dotate cu sistem de omogenizare cu aer si senzor de nivel care are prevazut un sistem de atentionare si alarmare luminos si acustic la atingerea de maxim a nivelului de lichid in bazinele colectoare In aceste bazine are loc omogenizarea tuturor apelor de spalare acide, alcaline si pasivare cit si o preneutralizare a lor prin simpla amestecare. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera se transvazeaza continutul in unul dintre cele 3 reactoare existente (R1 ;R3 ;R4) de neutralizare ape acido-alcaline de capacitate 9,5 mc fiecare .

Neutralizare ape alcaline Zn-Ni

Apa alcalina din bazinul colector ape alcaline Zn-Ni este tratata cu tablete EcoTabs acestea sunt o mixtura de 14 bacterii aerobe care furnizeaza oxigen activ , nutrient ,

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

elemente tampon si microorganisme aerobe inofensive , care ajuta la curatarea apelor uzate de urmatoarele elemente :

Reducerea semnificativa a Zn, Ni, Cu , Cr si alte metale grele , respectiv a produselor petrolier, reduc consumul biochimic de oxigen CBO5 , consumul chimic de oxigen CCOCr , namolurile din statiile de epurare , preven corozia pompelor si a tevilor .

Cantitatile de tablet Eco Tabs adaugate in bazinele colectoare pentru tratarea metalelor grele si a substantelor organice sunt urmatoarele :

- Initial timp de o luna de zile s-a realizat o doza Shock aplicata pe cele 3 bazine colectoare de ape uzate Zn-Ni dupa care s-a trecut la doza de croaziera lunara utilizata conform table de mai jos

Produse	Doza Shock Buc/luna	Doza de croaziera utilizata in prezent Buc/luna	Cantitate utilizata
ET WWT	12 buc	4buc	1buc / 7 zile
ET HT tab HC	3buc	1buc	0,25 buc /7 zile
Booster	6buc	2buc	0,5 buc /7 zile

Tabletele astfel adaugate asigura urmatorul tratament al apelor uzate :

-oxidarea agentilor de luciuri din baia de depunere aliaj Zn-Ni;

-precipitarea metalelor grele sub forma de hidroxizi (cu precadere Ni^{2+} din linia de Zn-Ni electrochimica).

- Oxidarea agentilor de luciuri ce se pot forma prin descompunerea combinatiilor complexe din aliajul Zn-Ni , se realizeaza cu ETWWT , respective HT tabHC si saculet cu Booster care au rolul de reglare a pH-ului si reducerea continutului de metale grele , substante organice .

-Prin actiunea sa asupra celorlalte impuritati din apa, aceste bacterii contribuie la reducerea consumului chimic si biochimic de oxigen din apa uzata.

- Metalele ca aluminiul, cromul, zincul, cupru si fierul prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin incep sa fie reduse pana la valori sub limita impusa pentru monitorizare in functie de timpul de mentinere a apei pe aceste bacterii.

Filtrare ape neutralizate alcaline Zn-Ni

Suspensia obtinuta in reactorul de neutralizare Zn-Ni(R2) se va separa in cele doua faze, trecind-o prin filtrul vid rotativ . Slamul se va depune pe pinza filtrului , pe tamburul filtrului rotativ iar apa rezultata (faza lichida) va fi deversata in reactorul de neutralizare Zn si anume

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

R1 .Prin raclarea stratului de slam de pe tamburul filtrului rotativ, slamul este colectat in saci de folie si depozitat in locul de depozitare slam neutralizare prevazut.

Neutralizare ape acido-alkaline si ape de spalare dupa pasivare Zn-Ni+ ape acido-alkaline ,spalare dupa pasivare ,zincare de la linia nou transformata zn alcalin

Apa acido-alkalina si pasivare din bazinele de colectare ape acido-alkaline sunt tratate cu bacteriile Eco Tabs in acest bazin unde apele trebuie sa stationeze minim de 24 ore

Apele uzate astfel tratate sunt transvazate intr-unul din cele trei reactoare de neutralizare(R1 sau R3 sau R4), la atingerea nivelului de maxim al bazinelor de colectare . Reactorul de neutralizare este prevazut cu agitare cu aer in vederea asigurarii mediului de dezvoltare si crestere a bacteriilor care se hranesc cu oxigen , aspiratie de vapori si sistem de reglare automata a pH-ului.

Neutralizarea consta in reducerea continutului de metale grele prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin si consumul de metale respectiv reglarea automata a pH-ului solutiei supuse neutralizarii in domeniul pH = 8.3-8.6 cu ajutorul acestor tablet de bacteria ETWWT , ET HT tabHC , respectiv Booster

Suspensia obtinuta va fi filtrata printr-un filtru rotativ sub vid in vederea eliminarii din solutie a precipitatului format. Astfel apele neutralizate sunt transferate din reactoare la atingerea timpului de tratare prin filtrul rotativ catre instalatia de schimbatori de ioni care rolul de a retine astfel si eventualele urme de metale grele ramase in apa uzata neutralizata

Tratamentul cu schimbatori de ioni se realizeaza pe o suprafata de 0,75 mc rasina schimbatoare de ioni Purolite S930 in vederea retinerii metalelor grele si asigurarii calitatii apelor uzate neutralizate .

Control final si decantare

apele uzate astfel tratate sunt evacuate in caminul de control final din statia de neutralizare in vederea masurarii Ph-ului si a ultimului control .De aici apele uzate epurate sunt trimise cu ajutorul unei pompe mecanice de capacitate 150l/min in decantorul final de capacitate 9 mc dupa ce s-a procedat la marirea capacitatii acestuia de la 6,5 mc la 9 mc. De aici apele sunt evacuate in caminul de evacuare finala prin retea de evacuare ape tehnologice o conducta de PHD de 63 mm diametru .

Pentru linia de zincare alcalina aflata la etajul I al sectiei de zincare s-a procedat la amplasarea a 3 bazine colectoare pentru procesul de tratare dupa cum urmeaza :

Colectare ape alcaline Zincare

Apele alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare electrochimica sint colectate cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10 mc/h care ajuta la evacuarea apelor de spalare dupa zincare printr-o conducta cu Dn=90 mm avand robineti si supapa de

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

sens in bazinul de colectare ape alcaline Zn de capacitate 10 mc . In acest bazin se produce omogenizarea tuturor apelor de spalare alcaline. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 6 mc/h se transfera continutul (apa alcalina Zn in tancul de preparare al instalatiei de zincare alcalina in vederea recircularii apelor incarcate cu Zn si hidroxid de sodiu pentru reducerea poluarii, in vederea reducerii costurilor de productie .

Ramane si varianta de conectare a bazinului colector la reactorul R3,R4,R1 din statia de tratare de capacitate 9,5 mc fiecare , urmand ca pentru cantitatea de apa ce nu este recirculata sa se aplice procesul de neutralizare descris in cele ce urmeaza.

Colectare ape acido-alcaline si dupa pasivare de la linia de zincare

Apele acide si alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare electrochimica de la linia de zincare alcalina aflata la etajul I al sectiei de zincare sunt colectate cu ajutorul unui sistem colector de tubulatura PP, avand Dn 63 mm montat in canalul tubulaturi din atelierul de Zincare , in bazinele de stocare ape acido-alcaline Zincare si pasivare de capacitate 15 mc fiecare . In aceste bazine se produce omogenizarea tuturor apelor de spalare acide, alcaline si pasivare cit si o preneutralizare a lor prin simpla amestecare. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera se transvazeaza continutul in oricare dintre reactoarele de neutralizare (R1 ; R3 ;R4) de capacitate 9,5 mc fiecare .

Neutralizare ape acido-alcaline si dupa pasivare , Zincare

Apa alcalina este tratata in colector cu tablete Eco Tabs un timp de minim 24 ore dupa care sunt transvazate in unul din cele 3 reactoare si anume R1,R3,R4 aflate in statia de neutralizare .Reactorul este prevazut cu agitare cu aer comprimat aspiratie de vapori si sisteme de reglare automata a pH-ului Neutralizarea consta in :

Aplicarea tabletelor conform tabel de mai jos in vederea neutralizarii :

<i>Produse</i>	<i>Doza Shock Buc/luna</i>	<i>Doza de croaziera utilizata in prezent Buc/luna</i>	<i>Cantitate utilizata</i>
<i>ET WWT</i>	<i>12 buc</i>	<i>8buc</i>	<i>1buc / 3,5 zile</i>
<i>ET HT tab HC</i>	<i>3buc</i>	<i>2buc</i>	<i>0,25 buc /3,5 zile</i>
<i>Booster</i>	<i>6buc</i>	<i>4buc</i>	<i>0,5 buc /3,5 zile</i>

- precipitarea metalelor grele cu precadere zinc din baia de depunere zinc

-Oxidarea agentilor de luciuri ce se pot forma prin descompunerea combinatiilor complexe din aliajul Zn-Ni electrochimic , se realizeaza cu ETWWT , respective HT tabHC si saculet cu Booster care au rolul de reglare a pH-ului si reducerea continutului de metale grele , substante organice .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

-prin actiunea sa asupra celorlalte impuritati din apa, aceste bacteria contribuie la reducerea consumului chimic si biochimic de oxigen din apa uzata.

-Un alt efect de diminuare a consumului chimic si biochimic de oxigen al apei uzate .

-Metalele ca aluminiul, cromul, zincul, cupru si fierul prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin incep sa fie reduse pana la valori sub limita impusa pentru monitorizare in functie de timpul de mentinere a apei pe aceste bacterii.

-Suspensia obtinuta va fi filtrata printr-un filtru rotativ sub vid in vederea eliminarii din solutie a zincului precipitat.

Filtrare ape neutralizate Zincare

Suspensia obtinuta in reactorul de neutralizare (R1,R3,R4) se va separa in cele doua faze, trecind-o prin filtrul vid rotativ . Slamul se va depune pe pinza filtrului , pe tamburul filtrului rotativ iar apa rezultata (faza lichida) va fi deversata in bazinul de control final dupa ce a fost trecuta prin filtru cu schimbatori de ioni rasina Purolite S930. Prin raclarea stratului de slam de pe tamburul filtrului rotativ, slamul este colectat in saci de polipropilena si depozitat in locul de depozitare slam neutralizare special

Control final ape tratate

Apa neutralizata si filtrata din reactoarele de neutralizare (R1 ; R3 ;R4) va fi stocata temporar in bazinul tampon denumit si de control final ape tratate. Acesta are prevazut pe el un sistem de inregistrare, afisare si avertizare automata a valori de pH a apei tratate pentru deversare in decantor iar de aici cu ajutorul unei pompe mecanice de capacitate 10 mc/h in retea de evacuare ape tehnologice preepurate. Acesta avertizeaza operatorul in cazul in care neutralizarea nu a decurs optim ,in vederea modificari parametrilor de neutralizare din automat pentru sarja in curs, oprind automat transferul apei tratate din reactor catre bazinul de control ape tratate , totodata permitind interventia corectarii manuale a neutralizarii apei din bazinul inainte de devrsarea ei in decantor si apoi in retea de evacuare ape tehnologice preepurate .

Stația de neutralizare este prevăzută cu o basă suplimentară de capacitate 500 litri, care poate prelua eventualele scurgeri accidentale și cu ajutorul unei pompe submersibile montată pe aceasta, apa sa fie evacuată în bazinul (R3) .

Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat și este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează și înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare.

Aceste tablet utilizate se adauga manual in bazinele de tratare dupa un grafic stabilit si in functie de cantitatea de apa colectata in instalatia de tratare .

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca si șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

Caminul final CF de vizitare este situat la un metru de gard pe trotuarul ce apartine societatii pe latura de S-E .

Bazinele de reactivi sunt în număr de 4, de capacitate 300 litri fiecare, sunt prevăzute cu senzori de nivel si acționarea din calculator a electrovalvelor pentru tratare.

Bazinele stochează următorii reactivi:

HCl	20 %
Peroxid	20 %
Ca _{OH}	20 %
AW 10	40%

Deasemenea, există un bazin pentru prepararea acestor reactivi de capacitate 500 litri, dotat cu agitator mecanic si barbotare cu aer, alimentare cu apă.

Toate bazinele de reactivi sunt confecționate din polipropilenă si au forma cilindrica.

Descrierea instalatiei de neutralizare ape tehnologice de la linia de vopsire cataforetica

Instalatia de vopsire cataforetica are in dotare o instalatie proprie de preluare si tratare ape uzate tehnologice rezultate din procesul de pregatire a suprafetei proces care se desfasoara dupa cum urmeaza :

Colectarea apelor acido alcaline de spalare

Apele de spalare sunt colectate in doua bazine de capacitate 5 mc fiecare confectionate din polipropilena , amplasate in capatul liniei de vopsire , acestea sunt echipate cu sistem de barbotare , senzor de nivel , senzor de Ph

In interiorul acestora se realizeaza o preneutralizare a apelor uzate tehnologice rezultate din proces

Trasportul apelor de la fiecare baie catre bazinele de colectare se face printr-o conducta de PP cu diametru de 50 mm numita conducta principala in care are intrare de la fiecare baie de spalare asigurate de robineti , pompa utilizata la transmiterea apelor uzate in bazine este o pompa mecanica de capacitate 10 mc/h

Apele astfel colectate si preneutralizate sunt transvazate utilizant o pompa de transfer de capacitate 6 mc/h in bazinul reactor de tratare a apelor , precipitare ioni de metale si corectie de Ph .

p

Neutralizarea apelor acido alcaline preneutralizate

Bazinul reactor are o capacitate de 5 mc , este confectionat din polipropilena , este dotat cu sistem de barbotare , senzor de nivel , senzor de Ph , pompa de transfer de capacitate 6 mc/h Apele transferate in bazinul reactor sunt verificate din punct de vedere al valorii de pH care trebuie sa fie cuprinsa intre 8,2-8,5 unit de Ph , la tratarea acestora se procedeaza dupa cum urmeaza :

- daca pH –ul apelor este un pH acid , adica are valoare sub 6,5 se procedeaza la adaugarea de reactiv hidroxid de calciu de concentratie 20% pentru atingerea valorii pH-ului

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

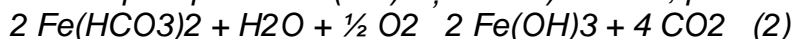
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

la 8,2-8,5 , se adauga deasemeni clorura ferica pentru asigurarea optima a procesului de filtrare ce urmeaza celui de neutralizare :

Aerarea îndepărtează gustul și mirosul neplăcut, oxidează materiile organice care ar putea intra în putrefacție, îndepărtează o mare parte din fierul și manganul conținut (care în prezența aerului precipită ca $Fe(OH)_3$ și MnO_2). De ex., pentru fier:



Procedeele de aerare se bazează pe realizarea unui contact cât mai intim între aer și apă: dispersia aerului în apă (barbotarea aerului comprimat prin tevi poroase). După aerare, precipitatul de hidroxid feric trebuie îndepărtat din apă. La un conținut scăzut de fier precipitatul poate fi eliminat simplu prin filtrare în filtre rapide obișnuite, cu nisip cuarțos.

Pentru suspensii coloidale se aplică coagularea și apoi sedimentarea și filtrarea

Decantarea si filtrarea

Decantarea se realizeaza intr-un decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre un filtru presa in vederea uscarii acestuia si eliminarii iar filtratul este trimis catre decantorul final al statiei de neutralizare existente

Filtrarea se realizeaza printr-un filtru presa cu suprafata filtranta de 5 mp de filtru din pp care are rolul de a retine intreaga cantitate de namol precipitat format in urma procesului de neutralizare ;apa astfel filtrata este trecuta intr-un bazin decantor de capacitate 1,5 mc confectionat din PP care are rolul de a sedimenta eventualele particule de precipitat ramase de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 6mc/h si prin traseul de conducte de PHD cu $D_n=63$ mm acestea ajung in decantorul final al statiei de neutralizare ape tehnologice existent de unde va fi evacuata in retea de canalizare a orasului Costesti cu ajutorul unei pompe mecanice existente de capacitate 10 mc/h , prin conducta existenta de evacuare ape tehnologice $D_n=63$, avand lungimea de 115 ml .

Responsabilul sectiei monitorizeaza si raspunde de procesul de colectare –tratate si evacuare ape uzate de la instalatia de vopsire cataforetica , conform instructiunilor de lucru si a tabelelor de monitorizare a procesului

Inregistrările se analizeaza lunar si in baza acestora se decid interventii asupra echipamentelor dar si a calitatii programului de tratament si monitorizare , acestea sunt puse la dispozitia autoritatilor ori de cate ori este cazul

In cadrul atelierului s-a montat instalatia de preparate apa demineralizata care se compune din rezervorul cu rasina schimbatoare de ioni , producerea apei demineralizata se realizeaza prin principiul osmozei inverse pompa de recirculare , pompa de transport apa catre instalatia de vopsire si un rezervor de stocare apa preparata de capacitate 200 ltr confectionat din polipropilena . Capacitatea instalatiei este de 500l/h.

Instalatii de recirculare a apei

Instalatie de recirculare a apelor de spalare dupa procesul de zincare alcalina functioneaza dupa urmatorul principiu:

- Apa de spalare dupa zincare colectata in bazinul colector amplasat la etajul I al sectiei de zincare de capacitate 10 mc se va stoca in acesta si se va folosi la prepararea electrolitului pentru baile de proces , actiune care va avea loc in tancul de preparare al instalatii .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Apa de spalare contine hidroxid de sodiu in concentratii estimate de 100-120 g/l si ioni de zinc 1,6-2,5 g/l , respective urme ale aditivilor de zincare (agenti de luciu, base , purificator)
- Recircularea acesteia se va face in sistem inchis cu o pompa pneumatic de capacitate 5mc/h care va avea un traseu de intoarcere a apei de spalare in tancul de preparare , traseul este realizat din teava de polipropilena cu Dn 50 mm , cu robineti si supape de sens .

Ultimul camin de vizitare al retelei interioare de canalizare

Caminul final CF de vizitare este situat la un metru de gard pe trotuarul ce apartine societatii pe latura de S-E .

- instalatia automata de depunere galvanica a Zn compusa din 26 cuve cu transportori actionati automat...2 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;

- pompe de recirculare solutie -5 buc;
- pompe de filtrare-5 buc;
- echipament de racire a electrolitului – 1 buc;
- schimbator de caldura – 1 buc
- cuptor de uscare cu doua posturi pe gaze – 1 buc
- masina de decarbonatare – 1 buc
- tanc preparare electrolit – 1 buc
- bare catodice statice – 12 buc
- tamburi rotativi - 4 buc
- redresori -6 buc
- instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc

- instalatia automata de depunere galvanica a Zn-Ni compusa din 33 cuve cu transportori actionati automat.....3 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;

- pompe de recirculare solutie -6 buc;
- pompe de filtrare-6 buc;
- echipament de racire a electrolitului – 1 buc;
- schimbatori de caldura - 3 buc
- cuptor de uscare cu doua posturi electric – 1 buc
- masina de decarbonatare – 1 buc
- tanc preparare electrolit – 1 buc
- bare catodice statice – 18 buc
- tamburi rotativi - 4 buc
- redresori -8 buc
- instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc
- spalator de gaze – 1 buc

Echipamentele din statia de neutralizare sunt:

- 2 bazine confectionate din PAFS de capacitate 15 mc/buc dotate cu sensor de nivel, system de barbotare
- 1 bazin de 10 mc/buc confectionat din PAFS dotat cu sensor de nivel si system de barbotare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- 4 bazine confectionate din polipropilena avand capacitatea de 9500 litri fiecare dotate cu pompe de transvazare;
- senzori de nivel si senzori de pH pe bazinele reactor.
- filtru vid – 1 buc
- bazin control final capacitate 1 mc – 1 buc dotat cu sensor de nivel , sensor de pH , pompa de evacuare
- instalatie schimbatoare de ioni – 4 recipienti capacitate totala 0,75 mc
- decantor final dotat cu pompa de evacuare - marire capacitate

Sectia Zincare alcalina amplasata la etajul I are in dotare urmatoarele:

- instalatia automata de vopsire cataforetica compusa din 19 cuve cu transportori actionati automat. 3 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;

- pompe de filtrare-4 buc;
- echipament de incalzire/ racire a solutiilor de pregatirea suprafetelor – 5 buc;
- schimbator de caldura – 1 buc
- sistem de filtrare si recuperare a vopselei – 1 buc
- cuptor de polimerizare electric –4 buc
- tanc extragere vopsea in caz de interventie – 1 buc
- bare transport statice – 16 buc
- redresori -1 buc
- spalator de gaze -1 buc
- instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc
- instalatie de producere apa demineralizata -1 buc

- instalatia automata de depunere galvanica a Zn compusa din 28 cuve cu transportori actionati automat 2 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;

- pompe de recirculare solutie -1 buc;
- pompe de filtrare-4 buc;
- cuptor de uscare cu doua posturi electric – 1 buc
- tanc preparare electrolit – 1 buc
- bare catodice statice – 14 buc
- tamburi rotativi - 9 buc
- redresori -5 buc
- instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc
- rezervor tampon de capacitate 10 mc pentru interventii -1 buc
- pompa pneumatic transfer electrolit – 1 buc

Echipamentele din statia de neutralizare sunt:

- 2 bazine confectionate din PAFS de capacitate 15 mc/buc dotate cu sensor de nivel, system de barbotare

- 1 bazin de 10 mc/buc confectionat din PAFS dotat su sensor de nivel si sistem de barbotare

Echipamente din statia de neutralizare aferente liniei de vopsire cataforetica :

- 2 buc rezervoare de colectare ape uzate acido – alcaline de capacitate 5000 ltr fiecare , confectionate din polipropilena , dotate cu agitatoare mecanice
- 2 buc pompe de recirculare de capacitate 10mc/h

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

-1 buc rezervor de tratare ape filtrate de capacitate 5000 ltr confectionat din polipropilena
-Decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre

- 1 buc filtru presa
- 1 buc pompe de capacitate 10mc/h
- 3 buc bazine de reactivi capacitate 200 l/buc
- senzori de Ph si senzori de nivel pe fiecare bazin colector si rector , decantor

1.3. Alternative principale studiate de Solicitant

In anul 2004 societatea s-a privatizat, s-au facut investitii, investitiile ce au vizat în primul rând modernizarea tehnologiilor, investiție externă în resursa umană, protecția și securitatea salariaților, protecția mediului și investiții în certificarea sistemului de calitate.

In acest sens, au fost achiziționate echipamente de lucru pentru asigurarea protecției și securității salariaților, au fost create condiții optime de muncă și s-a investit responsabil în calificarea și dezvoltarea resursei umane, pentru a ține pasul cu cerințele unei piețe atât de pretențioase precum cea auto.

Datorită faptului că unitatea funcționează din anul 1991, nu au fost studiate alternative privind amplasamentul sau procesul tehnologic.

1.4. Tehnici de management

S.C. Comefin S.A. detine un sistem de management integrat, fiind certificata in urmatoarele sisteme de management:

*Sistem de Management al Calitatii in conformitate cu cerintele **IATF 16949:2016***

*Sistem de Management Mediu in conformitate cu cerintele **SR EN ISO 14001:2015***

*Sistem de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale in conformitate cu cerintele **SR ISO 45001:2018***

1.5. Intrari de materiale

Pentru desfășurarea activităților la S.C. Comefin S.A. sunt necesare urmatoarele materii prime si auxiliare:

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

**Cantitati de materii prime, auxiliare si combustibili intrate in procesul tehnologic al
S C Comefin S.A**

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
1.	Materiale auxiliare (banda polipropilena , capse ,folie strech, banda scoch)	Diverse activitati	t/an	2	Sectia productie
2.	Acid clorhidric	Decapare la zincare si Zn-Ni	t/an	50	Sectia Zincare
3.	Hidroxid de sodiu	Zincare la zincare si Zn-Ni	t/an	30	Sectia Zincare
4.	Zinc R1	Zincare la zincare si Zn-Ni	t/an	30	Sectia Zincare
5.	Slotoclean AK 161	Degresare chimica linii zincare și Zn-Ni	t/an	5,0	Sectia Zincare
6.	Slotoclean EL DCG	Degresare electrochimica linii zincare și Zn-Ni	t/an	7,8	Sectia Zincare
7.	Slotoclean BEF 30	Inhibitor coroziune-decapare cu HCl la linii zincare și Zn-Ni	t/an	1	Sectia Zincare
8.	Slotoclean RV 111	Agent emulsionare pentru degresare la linii zincare și Zn-Ni	t/an	1.5	Sectia Zincare
9.	Slotoloy Zn 81	Agent de baza la Zn-Ni	t/an	4	Sectia Zincare
10.	Slotoloy Zn 87	Agent de precipitare la Zn-Ni se foloseste numai la preparare electrolit nou	t/an	1	Sectia Zincare
11.	Slotofin 81	Suprapasivant la la Zn-Ni	t/an	0,6	Sectia Zincare
12.	Slotopas NT 11	Suprapasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,6	Sectia Zincare
13.	Slotopas NT 12	Suprapasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,2	Sectia Zincare
14.	Slotopas NT 301	Pasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,9	Sectia Zincare
15.	Slotopas NT 302	Pasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,7	Sectia Zincare
16.	Slotopas NT 303	Pasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,7	Sectia Zincare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
17.	Slotopas ZN 61	Pasivant negru la la Zincare alcalina	t/an	0,5	Sectia Zincare
18.	Slotopas ZN 62	Pasivant negru la la Zincare alcalina	t/an	0,5	Sectia Zincare
19.	Slotoloy Zn 85	Aditiv cu continut de Ni utilizat la depunerea aliaj Zn-Ni	t/an	10,8	Sectia Zincare
20.	Slotoloy Zn 86	Agent de luciu la Zn-Ni	t/an	1,8	Sectia Zincare
21.	Slotoloy Zn 88	Agent de precipitare la Zn-Ni	t/an	0,3	Sectia Zincare
22.	Slotoloy Zn 82	Agent de umectare la Zn-Ni	t/an	4,8	Sectia Zincare
23.	Slotoloy Zn 83	Agent de uniformitate a depunerii la Zn-Ni	t/an	0,8	Sectia Zincare
24.	Slotopas ZNT 81	Pasivare transparenta la linia de Zn-Ni	t/an	2,4	Sectia Zincare
25.	Zincaslot E221	Agent de baza la zincare alcalina	t/an	1,6	Sectia Zincare
26.	Zincaslot E222	Agent de luciu la zincarea alcalina	t/an	1,4	Sectia Zincare
27.	Zincaslot E223	Agent de precipitare la zincarea alcalina	t/an	1	Sectia Zincare
28.	Zincaslot E224	Agent de purificare la zincarea alcalina	t/an	0,6	Sectia Zincare
29.	Slotopas HK 11	Pasivare alba cu irizatii la zincare alcalina	t/an	1,65	Sectia Zincare
30.	Slotofin 11	Suprapasivant la zincarea alcalina si la Zn-Ni	t/an	2,8	Sectia Zincare
31.	Acid azotic	Neutralizant la zincarea alcalina	t/an	2	Sectia Zincare
32.	Amoniac	Aditiv fluidizare solutia de suprapasivare la zincarea alcalina si Zn-Ni	t/an	0,6	Sectia Zincare
33.	Tecniclean SR-P	Ulei pentru conservare piese	t/an	0.5	Sectia Zincare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
		<i>zincate la zincare alcalina si Zn -Ni</i>			
34.	<i>F0039 1000KG RESYDROL SWE 5048 BAK/337</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	40,0	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
35.	<i>912390593 1000 KG AQUA EC 3000 SCHWARZ</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	6,0	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
36.	<i>VO515-Solvent</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	1,2	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
37.	<i>E C Emulgator</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	1,2	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
38.	<i>H1764-pH-regulator</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	1,0	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
39.	<i>H1806-regulator grosime de strat</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	1,0	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
40.	<i>Tiner V0560</i>	<i>Vopsire cataforetica</i>	<i>t/an</i>	1,0	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
41.	<i>Hakupur 50-445</i>	<i>Degresare chimica prin spreiere-KTL</i>	<i>t/an</i>	2	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
42.	<i>Netzmittel 200-6</i>	<i>Degresare chimica prin spreiere-KTL</i>	<i>t/an</i>	0.5	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
43.	<i>Hakupur 50-920</i>	<i>Degresare chimica prin imersie -KTL</i>	<i>t/an</i>	1,8	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
44.	<i>Netzmittel 553</i>	<i>Degresare chimica prin imersie -KTL</i>	<i>t/an</i>	0.5	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
45.	<i>DECORRDAL 29-97</i>	<i>Decapare-KTL</i>	<i>t/an</i>	6,3	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
46.	<i>DECORRDAL 29-110</i>	<i>Decapare -KTL</i>	<i>t/an</i>	0,8	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
47.	<i>Activator 3</i>	<i>Activare -KTL</i>	<i>t/an</i>	0,75	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
48.	<i>DECORRDAL 301-A</i>	<i>Fosfatare cu Zn-KTL</i>	<i>t/an</i>	4,5	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
49.	<i>Toner ZN</i>	<i>Fosfatare cu Zn-KTL</i>	<i>t/an</i>	0,6	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
50.	<i>DECORRDAL 319-N</i>	<i>Fosfatare cu Zn-KTL</i>	<i>t/an</i>	2,4	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>
51.	<i>Hakupur 50-753-2</i>	<i>Degresare chimica prin imersie Al-KTL</i>	<i>t/an</i>	1,6	<i>Sectia Vopsire cataforetica</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
52.	Beschleuniger 110	Fosfatare cu Zn	t/an	0,6	Sectia Vopsire cataforetica
53.	Toner AL 30	Fosfatare cu Zn	t/an	0,6	Sectia Vopsire cataforetica
54.	AW 10(floculant)	Agent de floclurare la tratarea apelor uzate	t/an	1,2	Statia de neutralizare
55.	Acid sulfuric	Neutralizarea apelor uzate	t/an	0,6	Statia de neutralizare
56.	Perlita	Neutralizarea apelor uzate	t/an	3,2	Statia de neutralizare
57.	Metalsorb FZ	Neutralizarea apelor uzate	t/an	1,65	Statia de neutralizare
58.	Apa oxigenata 35%	Neutralizarea apelor uzate	t/an	0,5	Statia de neutralizare
59.	Hidroxid de Calciu	Neutralizarea apelor uzate	t/an	3,6	Statia de neutralizare
60.	Ambalaje	Ambalarea produselor finite	t/an	52	Sectia Zincare +Vopsire KTL
61.	Vopsea email	Igienizarea spatiilor de productie	t/an	2,0	Comefin S.A
62.	Consumabile de birou	Documentatii tehnice , activitati de birou	t/an	4,0	Serviciu administrativ
63.	Apă	Consum industrial , menajer si potabil	t/an	20.000	Comefin S.A

Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase

Prevederile documentului de referinta BAT pentru emisiile de la stocare:

- *materialele inflamabile sunt depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare . Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare.*
- *La depozitare se tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se depoziteaza separat de cele inflamabile. Separarea s-a realizat printr- o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc .*
- *Se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare.*
- *Este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate.*

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre baze colectoare etc).
- Pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extincatoare

Tabel - Cerintele BAT/BREF referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, comparativ cu cele prevazute de tehnologia aplicata pe instalatiile de pe amplasament

Nr. crt	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie propusa
1	<i>Tinerea evidentei consumurilor de chimicale</i>	<i>Titularul activitatii va monitoriza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.</i>
2	<i>Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.</i>	<i>Exista implementat un Sistem de management de mediu si proceduri aferente. Sunt proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.</i>
3	<i>Evidentierea consumurilor de chimicale/unitate de productie</i>	<i>Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.</i>
4	<i>Prelungirea duratei de utilizare a solutiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea solutiilor in limitele stabilite</i>	<i>Monitorizarea calitatii bailor de acoperire, bairi de vopsire si de pregatire a suprafetei</i>
5	<i>Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora in cuvele industriale.</i>	<i>Sunt prevazute proceduri de marire a timpului de picurare a solutiilor ridicate din bai, pentru retinerea chimicalelor in cuvele industriale</i>
6	<i>Prevenirea supra dozajului in solutiia băilor active</i>	<i>Dozarea materiilor prime se dupa retete prestabilite , instalatiile automate au in dotare sistem de dozare automata a reactivilor de baza .</i>
7	<i>Folosirea de bazine cu clătiri multiple in contracurent și readucerea apei de clătīt in cuva industrială</i>	<i>Spalare curgatoare numai in momentul prezentei sarjei (cu sensor prezenta sarja, electroventil)</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

8	<i>Folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire</i>	<i>Pentru acoperirea cu zn alcalin si vopsire se aplica o colectare a apelor de spalare dupa zincare intr-un bazin separate de unde apoi se face o reutilizare (recirculare a) a acestora in baile de zincare pentru completare si corectii reducand astfel cantitatea de zinc evacuate in statia de neutralizare si scaderea cantitatii de hidroxid de sodium utilizata pentru corectia electrolitului de baza</i>
9	<i>Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a soluției.</i>	<i>Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, marirea timpului de picurare, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura)</i>
10	<i>Operarea procesului in conformitate cu instructiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.</i>	<i>Exista implementat Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.</i>
11	<i>Inlocuirea zincarii cianurice.</i>	<i>Nu se folosesc bai cianurice. Baile de zincare sunt alcaline.</i>
12	<i>Inlocuirea solventilor halogenati la degresare.</i>	<i>Tehnologia de degresare nu foloseste tricloretilena, perclor etilena.</i>
13	<i>Folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire</i>	<i>Pentru vopsire se aplica o colectare a apelor de spalare dupa vopsire in cele 3 spalari din flux de unde apoi se face o reutilizare (recirculare a) a acestora pentru completare si corectii reducand astfel cantitatea de vopsea consumata si evacuarea in statia de neutralizare si scaderea cantitatii de vopsea(amestec rasina+pigment) utilizata pentru corectia cuvei de vopsire cataforetica</i>

Conform cerintelor BREF/BAT, referitor la materiile prime, sunt vizate consumurile de chimicale/mp suprafata acoperita.

➤ **DECAPANT**

Conform cerintelor BREF/ BAT, consumul de acid la decapare recomandat pe mp de suprafata acoperita variaza larg intre: 2 t/100000 mp - 101 t/100000 mp.

In cazul de fata , avem un consum estimat de 6,4 t/an, respectiv 1,8 t/100000 mp.

➤ **DEGRESANT**

Conform cerintelor BREF/ BAT, consumul de degresant recomandat pe mp de suprafata acoperita variaza larg intre: 0,2 t/100000 mp - 9 t/100000 mp.

In cazul de fata , avem un consum estimat de 4,67 t/an, respectiv 1,14 t/100000 mp.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Consumul de chimicale respecta recomandarile BREF/BAT.

Cantitatile de substante chimice periculoase estimate a se utiliza nu incadreaza instalatia sub incidenta HG 804/2007 – Directiva SEVESO, cu modificarile si completarile ulterioare, conform Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

1.6. Audit privind minimizarea deseurilor

Deseurile rezultate in urma procesului tehnologic sunt depozitate in locuri special amenajate pe urmatoarele categorii.

Colectarea la locul de productie a deseurilor se face în recipiente acoperite, dimensionate în functie de cantitatea produsa si de ritmul de evacuare.

Containerele vor fi concepute în asa fel încât accesul la ele sa fie rapid si usor, iar sistemul lor de acoperire sa fie usor de manevrat si sa asigure etanseitatea

Recipientele vor fi mentinute în buna stare si vor fi înlocuite imediat, la primele semne de pierdere a etanseitatii.

Pentru stocarea deseurilor periculoase pana la eliminarea lor prin societati de profil autorizate, vor fi prevazute magazine de stocare inchise.

Modul de stocare a deseurilor in instalatie:

- Namolul de la statia de tratare este colectat in saci de plastic, paletizat si depozitat intr-o incapere inchisa, in zona de stocare deseuri, pana la preluarea lor de catre o firma autorizata
- Deseurile de ulei uzat se stocheaza in butoaie metalice sau de material plastic in magazine inchise, pe suprafata betonata si sunt valorificate prin firme autorizata.
- Ambalajele si absorbantii contaminati sunt colectate in recipienti metalici sau din plastic, in magazine inchise si sunt eliminate prin societati autorizate.

Societatea va asigura minimizarea cantitatilor de deseuri prin urmatoarele actiuni:

- Filtrarea si presarea namolului
- Reducerea cantitatilor de ape de spalare prin utilizarea spalarii in cascada

Minimizarea producerii deseurilor

Minimizarea deseurilor inseamna: “o abordare sistematica a reducerii deseurilor la sursa, prin intelegerea si schimbarea proceselor si activitatilor in vederea prevenirii si reducerii deseurilor”. Operatiunile cheie ale minimizarii deseurilor sunt:

- Identificarea continua si punerea in practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deseurilor.
- Participarea activa si angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului.

Monitorizarea utilizarii materialelor si raportarea acestora fata de masurile cheie de performanta. Operatorul trebuie sa analizeze utilizarea materiilor prime, sa evalueze oportunitatile de reducere si sa puna la dispozitie un program anual de prevenire si reducere a cantitatilor de desuri generate

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

➤ Reciclarea deseurilor in proces, sau tratare in instalatii de recuperare

1.7. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul obiectivului analizat sunt următoarele:

- scopuri igienico-sanitare;
- stingerea incendiilor;
- procesul tehnologic

1.7.1. Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apă

Surse de alimentare (retea comunala ,alte surse)

Sursa de apa o constituie subteranul de mare adancime.

Captarea apei se asigura prin intermediul unui foraj (H=150m, Nhs=20 m, Nhd=24m, Qexpl.= 5,6 l/s, coordonate STEREO 70: : X=352158, Y=489802) amplasat in partea vestica a incintei vechii centrale termice (in prezent dezafectata).

Forajul este echipat cu o pompa tip HEBE 65 care are urmatoarele caracteristici: Q=20mc/h, H=50m, N=7.5kw. Forajul are asigurata zona de protectie sanitara realizata prin imprejmuirea de 10x10 m, conform HG 930/2005.

Coordonatele forajului sunt: X = 352158

Y= 489802

Sursa rețea distribuție apă de la rețeaua orașului – nu este cazul .

1.7.2 Aductiunea si inmagazinarea apei

Aductiunea apei din foraj spre rezervorul de inmagazinare se realizeaza printr-o conducta din PHD cu Dn=110mm, L=135m. Apa pompata din foraj este inmagazinata intr-un rezervor cu V=300mc, semiingropat, din beton armat care este amplasat in apropierea centralei termice.

Volumul intangibil este asigurat din rezervorul de inmagazinare a apei. Debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu este de 1,74 l/s, timpul de refacere a rezervei intangibile este de 24h.

1.7.3 Distributia apei

Distributia apei se asigura printr-o retea realizata din conducte din otel zincat. Distributia apei se asigura prin pompare printr-o conducta Dn= 110mm, L= 400m, care face legatura intre statia de pompare apa si intrarea in incinta unitatii de unde rețeaua de distributie(Dn= 50-110 mm, L= 150m) se ramifica catre consumatori. In incinta unitatii, rețeaua de distributie este realizata din conducte OL, L=200m si PVC tip Valrom, L=350m. Statia de pompare este amplasata in vecinatatea rezervorului de inmagazinare si este alcatuita din 4 (1+3) pompe tip Lotru 125 (Q= 60 mc/h, H= 55 mCa, N= 37 kw). Pe conducta de distributie este montat un apometru Dn= 80 mm.

Pentru alimentarea instalatiei de Zn- Ni investitie noua s- a procedat la realizarea unei rețele de alimentare din conducta principal de distributie a apei printr-o conducta de PHD avand Dn 63 mm si o lungime totala de Ltot= 100 m .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

1.7.4 Instalatia de tratare

Nu se realizeaza nici un fel de tratare pentru apa captata din foraj propriu situat la o adancime de 150 m, pentru apa utilizata in scop potabil si menajer.

Apa captata in scop tehnologic pentru procesul de depunere galvanica a aliajului Zn-Ni este tratata de o instalatie de demineralizare prin osmoza inversa

Apa captata in scop tehnologic pentru procesul de vopsire cataforetica este tratata de o instalatie de demineralizare prin osmoza inversa

1.8. Utilizarea combustibililor

Lubrefiantii si combustibilii sunt aprovizionati in recipienti de baza, depozitati in magazia special amenajata, cu pardoseala betonata, tavi de colectare a eventualelor scurgeri accidentale, recipienti cu materiale absorbante (nisip, rumegus).

1.9. Principalele activitati

Activitatea desfasurata la S.C. Comefin S.A., consta, in principal, in activitati de aprovizionare- depozitare materii prime si materiale, operatia de protectie anticorrosiva (acoperirea electrochimica cu Zn, depunerea electrochimica a aliajului de Zn- Ni, respectiv vopsire cataforetica), Ambalarea produselor finite se realizeaza in zone special amenajate, in unitati de conditionare conform specificatiei clientului. Produsele astfel ambalate si etichetate sunt predate magaziei de produse finite de unde sunt livrate catre client.

1.10. Emisii si reducerea poluarii

Emisii in apa

In cadrul obiectivului se vor colecta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape pluviale;
- ape uzate menajere;
- ape uzate tehnologice.

Reteaua de canalizare este de tip separativ si este formata din:

- o retea de canalizare realizata din azbociment (Dn=200-400 mm) si PVC, Dn=315 mm, Ltot= 400m, retea care asigura colectarea si evacuarea apelor uzate menajere in colectorul orasenesc de ape uzate al orasului Costesti, conform autorizatiei nr. 8105/2018
- o retea de canalizare realizata din tuburi din azbociment (Dn= 200-400 mm, L= 210m), retea care asigura colectarea si directionarea apelor pluviale catre acelasi colector de ape uzate care preia si apele uzate menajere .Debitul ploii de calcul (1%) care cade pe suprafata betonata (S=1,0 ha) a incintei este de 126,770 l/s. Pentru evacuarea apelor in colectorul orasenesc, societatea detine contractul nr. 2786/03.08.2012 incheiat cu S.c. Apa Canal 2000 S.A.
- o conducta de evacuare a apelor tehnologice cu diametru Dn 63 mm din PHD care asigura traseul de evacuare a apelor tehnologice epurate catre caminul final existent la limita proprietatii de unde acestea sunt trimise in retea de canalizare a orasului

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Costesti. Traseul conductei are o lungime de $L = 150\text{m}$ din care aeriana $L = 120\text{ m}$ la o inaltime de 5 m , iar 30 m semiingropati la limita de $- 0,5\text{m}$

Tipul apelor evacuate**Surse de ape uzate**

Nr. crt.	Sursa de apa uzata	Unde se colecteaza
1.	Ape de spalare dupa degresare	Bazinul de colectare ape acido-alcaine
2.	Ape de spalare dupa decapare	Bazinul de colectare ape acido-alcaine
3.	Apa de spalare dupa Zn alcalin, Zn-Ni	Bazinul de colectare ape dupa zincare alcalina si bazin colectare ape dupa Zn-Ni
4.	Apa de spalare din linia de vopsire cataforetica	Bazinele de colectare ape din linia de vopsire cataforetica
5.	Spalare dupa pasivare	Bazinul de colectare ape acido-alcaine
6.	Apa uzata menajera Corp administrativ	Canalizare menajera a societatii
7.	Apa uzata menajera vestiare si grupuri sociale	Canalizare menajera a societatii

Debite (maxim orar; mediu zilnic)

$Q_{\text{max/zi}} = 91,322\text{ mc}$; Debit = $1,585\text{ l/sec}$

$Q_{\text{med/zi}} = 83,02\text{ mc}$; Debit = $1,44\text{ l/sec}$;

Debitul ploii de calcul (1%) care cade pe suprafata betonata ($S = 1,0\text{ ha}$) a incintei este de $126,770\text{l/sec}$

Aparate de masura

Pentru evacuare pe traseul independent de ape tehnologice epurate conducta din PHD avand diametru $D_n 63\text{ mm}$ este montat un debitmetru tip TAN-X5, Woltman tangential cu cadran uscat $D_n 65\text{mm}$, $Q_{50}\text{mc/h}$, $L_{200}\text{mm}$, cu 5 role , clasametrologica A, cu capete cu flansa , seria T20263-11

Racorduri la retea de canalizare

Retea de canalizare are o lungime de 400m este realizata din tuburi de azbociment cu diametru de 315 mm , iar tronsonul C4-C10 este realizat din teava de PVC diametru de 315 mm inlocuit in anul 2011. Pe traseul de canalizare se afla din loc in loc camine de vizitare (conform schita anexata). Colectarea si evacuarea apelor pluviale se realizeaza printr-o retea de canalizare realizata din tuburi de azbociment cu $D_n = 250-400\text{mm}$, $L = 210\text{m}$, care asigura colectarea si directionarea apelor pluviale catre acelasi colector de ape uzate care preia si apele uzate menajere .

Pentru evacuarea apelor tehnologice s-a realizat separarea traseului prin montarea unei conducte cu diametru $D_n 63\text{ mm}$ din PHD care asigura traseul de evacuare a apelor tehnologice epurate catre caminul final existent unde acestea se intalnesc cu apele menajere si pluviale evacuate de pe amplasament .Lungime de $L = 150\text{m}$ din care aeriana $L = 120\text{ m}$ la o inaltime de 5 m , iar 30 m semiingropati la limita de $- 0,5\text{m}$

Statii si instalatii de tratare si epurare a apelor uzate

Unitatea utilizeaza urmatoarele dotari pentru protectia calitatii apelor evacuate:

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- *Statie de tratare si preepurare a apelor chimic impure*
- *Bazin de decantare a apelor neutralizate in statia de preepurare*
- *Canale de colectare si fose pentru ape pluviale*
- *Instalatie schimbatoare de ioni*
- *Statie de tratare si preepurare a apelor chimic impure de la vopsirea cataforetica*

Descrierea instalatiei de preepurare a apelor uzate

Inainte de deversarea in canalizarea menajera si tehnologica, apele uzate tehnologice sunt preepurate la trecerea prin urmatoarele instalatii:

a) o instalatie de neutralizare a apelor provenite de la sectia de acoperiri metalice alcatuita din:

- *un bazin de colectare (V= 15000 l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn- Ni nr.2 (C1) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa pneumatica de alimentare Q= 10 mc/h*
- *un bazin de colectare (V= 10000 l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn- Ni nr.2 (C2) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare Q= 10 mc/h*
- *un bazin de colectare (V= 15000 l) ape acido -alcaline aferent liniilor de zincare Zn- Ni nr.1+2 (C3) aflate la parterul halei de productie si anume Sectia Zn-Ni , echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare , Q= 10 mc/h;*
- *un bazin de colectare (V= 15000 l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn alcalin (C4) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare Q=10 mc/*
- *un bazin de colectare (V= 10000 l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn- Ni nr.3 (C5) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare Q= 10 mc/h*
- *un bazin de colectare (V= 15000 l) ape acido -alcaline aferent liniilor de zincare Zn- Ni si Zn alcalin (C6) aflate la etajul I al halei principale de productie, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare Q= 10 mc/h*
- *un numar de 4 bazine denumite reactoare de capacitate 9500 ltr fiecare (R1,R2,R3,R4) in interiorul carora are loc procesul de neutralizare a apelor uzate , acestea sunt dotate cu senzori de nivel, senzori de pH , sistem de barbotare cu aer , si agitare mecanica pe reactorul R2 si R4 , inclusiv instalatie de aspiratie si evacuare noxe formate datorita reactiilor ce au loc in timpul neutralizarii*
- *4 bazine de stocare reactivi (V= 300 l fiecare) prevazute cu senzor de nivel si actionare din calculator;*
- *bazin pentru preparare agenti neutralizare (V= 500l) dotat cu agitator mecanic si barbotare cu aer, alimentare cu apa;*
- *filtru rotativ cu vacuum alimentat printr-o pompa;*
- *dupa operatia de filtrare s-a implementa un tratament suplimentar a apei tratate si filtrate cu schimbatori de ioni pe o suprafata de 0,75 mc rasina schimbatoare de ioni ce are loc in 4 recipienti*
- *bazin tampon (V=1000 l) cu evacuare discontinua in decantorul final , echipat cu o pompa submersibila (Q=6 mc/h, H=7-11 m).*
- *decantor final de capacitate 9 mc , betonat pe suprafata interioara a fost aplicata o rasina de impermeabilizare a betonului pentru evitarea eventualelor infiltratii , decantorul este dotat cu o pompa mecanica de 150l/ min pentru evacuare ape peepurate in conducta de evacuare ape tehnologice*

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Statia de neutralizare este prevazuta cu o baza suplimentara ($V=500$ l) care poate prelua eventualele scurgeri accidentale de unde cu ajutorul unei pompe submersibile apa sa fie evacuata in bazinul R3 (bazin de reactor).

Statia de tratare si epurare a apelor chimic impure a fost proiectata pentru a trata 2500 l/h ape chimic uzate rezultate.

Instalatia de vopsire cataforetica are in dotare o instalatie proprie de preluare si tartare ape uzate tehnologice rezultate din procesul de prgatire a suprafetei aceasta are urmatoarea component :

-2 buc rezervoare de colectare ape uzate acido – alcaline de capacitate 5000 ltr fiecare , confectionate din polipropilena , dotate cu agitatoare mecanice si pompe de recirculare de capacitate 10mc/h

-1 buc rezervor de colectare ape filtrate de capacitate 5000 ltr confectionat din polipropilena

-Decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre un filtru presa in vederea uscarii acestuia si eliminarii iar filtratul este trimis catre cel de al treile bazin decantor de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 10mc/h si prin traseul de conducte de poliprelina cu $D_n=63$ mm acestea ajung in decantorul final al statiei de neutralizare ape tehnologice existent de unde va fi evacuata in retea de canalizare a orasului Costesti cu ajutorul unei pompe mecanice existente de capacitate 10 mc/h , prin conducta existenta de evacuare ape tehnologice $D_n=63$, avand lungimea de 115 ml .

- Echipamentele aferente instalatiei de pretratare ape uzate sunt amplasate intr-o cuva de retentie

In cadrul atelierului este montata instalatia de preparate apa demineralizata care se compune din rezervorul cu rasina schimbatoare de ioni , producerea apei demineralizata se realizeaza prin principiul osmozei inverse pompa de recilcurare , pompa de transport apa catre instalatia de vopsire si un rezervor de stocare apa preparata de capacitate 200 ltr confectionat din polipropilena . Capacitatea instalatiei este de 500l/h.

Potrivit proiectului, apele tratate si epurate de statie trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 002/2005 astfel:

zinc – max 0,5 mg/l

nichel – max 0,5 mg/l

crom total – max 0,5 mg/l

cupru – max 0,1 mg/l

pH – 6,5-8,5unit pH

CCOCr – max 500 mg/l

materii in suspensii – max 350 mg/l

Intreținerea instalației de neutralizare constă în verificarea zilnică a stării echipamentelor, dotarea cu senzor de nivel, realizarea de pardoseală betonată - protejată cu șapă antiacidă, realizarea unei baze de capacitate 500 litri dotată cu pompă submersibilă de 0,5 kW, ne permite să avem un control clar asupra stării de funcționare a echipamentelor în momentul când apar avarii în instalație.

Senzorii de pH sunt lunar curățați și calibrați cu soluții standard de pH furnizate de institute autorizate.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Echipamentul de filtrare, după fiecare utilizare, este prevăzut cu un sistem de curățare a diuzelor, tamburului și pânzei de polipropilenă, respectiv întreg traseul de alimentare cu apă uzată și mineral pentru filtrare.

Decantorul final este curățat lunar de precipitatul care se formează de la eventualele particule în suspensie antrenate la evacuare.

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca și șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

Monitorizarea indicatorilor privind calitatea apelor uzate, este specificată în actele de reglementare pe care le detinem (Autorizația de Mediu, Autorizația de Gospodărirea Apelor Argeș-Vedea), drept pentru care lunar se realizează un set de analize la laboratoare terțe, pentru verificare.

Responsabilul de mediu are sarcina să cunoască toată legislația în vigoare, cu privire la reglementările de protecția mediului și gospodărirea apelor.

Calitatea apelor evacuate din stația de epurare este monitorizată după cum urmează ;
- în cadrul laboratorului chimic al societății s-a implementat începând cu data de 01.11.2011 programul de analize fizico-chimice la fiecare evacuare a următorilor indicatori : pH, conductivitate, Zn²⁺ , Ni²⁺ pentru acesta din urma metoda fiind test cu Kitul Aqua Merck .

- de două ori pe luna se realizează analize la un laborator terți pentru indicatorii ce trebuie monitorizați conform actelor de reglementare .

Separatorul de substanțe extractibile este amplasat în afara secției de prelucrări mecanice și are o capacitate de 2mc.

Instalații de recirculare a apei

Instalația de recirculare a apelor de spălare după procesul de zincare alcalină acesta funcționează după următorul principiu:

- Apa de spălare după zincare colectată în bazinul colector amplasat la etajul I al secției de zincare de capacitate 10 mc se stochează în acesta și se folosește la prepararea electrolitului pentru baine de proces , acțiune care are loc în tancul de preparare al instalației .
- Apa de spălare conține hidroxid de sodiu în concentrații estimate de 100-120 g/l și ioni de zinc 1,6-2,5 g/l , respectiv urme ale aditivilor de zincare (agenți de luciu, base , purificator)
- Recircularea acesteia se face în sistem închis cu o pompă pneumatică de capacitate 5mc/h care un singur traseu de întoarcere a apei de spălare în tancul de preparare , traseul este realizat din teava de polipropilenă cu Dn 50 mm , cu robineti și supape de sens .

Ultimul camin de vizitare al rețelei interioare de canalizare

Caminul final CF de vizitare este situat la un metru de gard pe trotuarul ce aparține societății pe latura de S-E .

Impactul asupra apelor subterane

Poluanții deversati direct sau indirect în apele de suprafață, precum și cei prezenți în atmosferă, au efecte negative asupra acestora. În afara poluării apelor datorită deversărilor necontrolate, aportul poluării aerului la impurificarea apei de suprafață (mai puternic resimțită în apele statatoare: lacuri naturale și artificiale) are loc prin depunere uscată și prin depunere

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

umeda si are un rol important. La suprafata de contact aer-apa, are loc transformarea gazelor acide (de exemplu: SO_x, NO₃, HF) in acizi tari, care conduc la cresterea aciditatii si incarcarea apei cu SO₃²⁻, SO₄²⁻, NO₂⁻, NO₃⁻, F⁻.

Pulberile contribuie la cresterea capacitatii apei, la impurificarea cu o serie intrega de elemente. Un pH scazut favorizeaza disocierea oxizilor metalici si eliberarea ionilor metalici As, Pb, Ti, Zn, Cd, etc. Actiunea toxica a tuturor acestor compusi are loc asupra faunei si florei acvatice, asupra plantelor salbatice sau de cultura (prin irigatii), precum si asupra omului, prin ingerarea apei si hranei poluate. Prin depunerile umede, poluantii prezenti in atmosfera sunt transportati la suprafata apei, aducandu-si aportul la modificarea pH-ului, conductivitatii electrice, incarcari cu sulfati, nitrati, fluoruri, cloruri, ioni metalici.

Emisii in aer

Regimul emisiilor acestor poluanti este, dependent de nivelul activitatii zilnice, prezentand o variabila substantiala de la o zi la alta , de la o faza la alta a procesului de amenajare si amplasare a echipamentelor si instalatiilor.

In perioada de functionare a obiectivului, sursele de poluare ale aerului sunt:

- baile de galvanizare
- incalzirea spatiilor administrative si a sectiilor de productie cu ajutorul centralei termice pe gaz si a generatoarelor de aer cald .
- Linia de vopsire cataforetica

Indicatori specifici activitatii de tratare suprafete metalice prin galvanizare si prin vopsire cataforetica:

- compusi organici volatili de la operatiile de degresare;
- HCl de la operatiile de decapare;
- HNO₃ si KOH din operatiile de activare;
- NaOH la operatia de zinc-nichel;
- H₂SO₄ de la operatia de decapare pe liniade vopsire
- H₃PO₄ de la operatia de fosfatate
- Compusi organici volatili dela operatia de vopsire

Vaporii produsi in interiorul halelor sunt captati printr-o instalatiile de exhaustare a aerului aferente fiecarei linii de zincare in parte iar una dintre acestea detine un spalator de gaze , linia de vopsire cataforetica are o instalatie de exhaustare si un spalator de gaze aferent

Pentru instalatiile care au in dotare spalatorul de gaze unde se introduce un lichid (apa) care este pulverizata in masa de lichid. Noxele sunt absorbite in masa de apa care este separata si evacuata in bazinul de recirculare. Solutia este recirculata in spalator pana cand capacitatea de retinere este redusa dupa care este inlocuita. Particulele de apa sunt separate de masa de aer la trecerea prin corpurile solide care au o forma cu sicane pentru retinerea

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

particulelor de lichid. In spalator viteza gazelor este redusa pentru marirea timpului de contact intre particulele de aer si cele de lichid. Apele uzate rezultate de la spalarea gazelor sunt trimise in bazinul colector ape acido alcaline in vederea epurarii acestora conform legislatiei de mediu in vigoare.

Instalatia de epurare gaze se compune din :

➤ Circuit de aductiune gaze brute compus din :

- Hote colectoare
- canale aductiune la instalatie la traseul principal al instalatiei de exhaustare
- ventilator
- cos de evacuare noxe

➤ Spalator gaze compus din :

- corp spalator
- duze spreiere lichid neutralizare
- bazin recirculare
- pompa recirculare

Impactul procesului tehnologic asupra aerului este nesemnificativ, investitia respectand prevederile pentru emisii in atmosfera.

- Concentratia de emisii la iesirea in atmosfera va fi mult sub limitele maxime admise de legislatia in vigoare.

Apele uzate rezultate de la spalarea gazelor sunt trecute prin statia de neutralizare propusa in vederea epurarii acestora conform legislatiei de mediu in vigoare.

1.11. Minimizarea si recuperarea deseurilor

Sursele, tipurile, compozitia si cantitatile de deseuri rezultate din activitatile de productie ale unitatii, precum si modul lor de gospodarire sunt tratate conform HG 856/2005, respective OUG 92/2021

In fabrica de piese auto si accesorii pentru autovehicule de la Costesti, recuperarea si eliminarea deseurilor se va face in conformitate cu cerintele BAT.

1.12. Energie

Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se realizeaza prin conectarea la reseaua existenta conform contractului de furnizare nr. 48974/12.01.2023 incheiat cu S.P.E.E.H Hidroelectrica S.A

Alimentarea cu energie termica

Pentru furnizarea gazelor naturale societatea are incheiat contractul incheiat cu E.ON Energie Romania in data de 14.10.2022.

1.13. Accidentele si consecintele lors

Amplasarea unitatii S.C Comefin S.A Costesti se afla in zona industriala, iar instalatiile si echipamentele din dotare sunt proiectate si concepute astfel incat imprejurimile si zonele de interes traditional sa nu fie afectate.

Nr. crt.	Locul de unde poate preveni poluarea	Cauzele posibile ale poluarii	Poluantii potentiali
----------	--------------------------------------	-------------------------------	----------------------

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	<i>accidentala</i>		
1.	<i>atelier protectie anticoroziva</i>	<i>manevrarea necorespunzatoare a recipientilor cu substante chimice si periculoase</i>	<i>acid clorhidric, acid sulfuric</i>
2.	<i>atelier protectie anticoroziva</i>	<i>exploatarea neconforma a instalatiei de acoperiri galvanice</i>	<i>acid clorhidric, hidroxid de sodiu, acid sulfuric</i>
3.	<i>statia de neutralizare</i>	<i>fisurare bazin colector sau decantor de ape uzate</i>	<i>ape uzate incarcate cu acizi, hidroxizi, ioni de metale grele</i>
4.	<i>statia de neutralizare</i>	<i>defectiuni aparute in sistemul de neutralizare a apelor uzate</i>	<i>ioni de metale grele (Zn²⁺)</i>
5	<i>canale colectare ape pluviale</i>	<i>scurgeri de uleiuri si substante emulsionabile de pe platforma de depozitare in canalele de colectare ape pluviale</i>	<i>Uleiuri si sibile substante extracibile</i>
6	<i>Instalatie vopsire cataforetica</i>	<i>manevrarea necorespunzatoare a recipientilor cu substante chimice si vopsea</i>	<i>Fosfat de zinc, acid sulfuric Vopsea (rasina si pigment)</i>
7	<i>statia de neutralizare – aferenta instalatiei de vopsire cataforetica</i>	<i>fisurare bazin colector sau decantor de ape uzate</i>	<i>ape uzate incarcate cu acizi, hidroxizi, ioni de metale grele</i>

1.14. Zgomot si vibratii

Principalele surse de zgomot și vibrații de pe amplasament sunt reprezentate de instalatiile si utilajele de exploatare.

Echipamentele instalatiei de vopsire cataforetica , sunt echipamente de ultima generatie, moderne, fiabile dotate cu motoare si pompe ce lucreaza silentios montate pe pardoseli plane bine ancorate in acestea lucru care nu conduce la depasirea nivelului de zgomot 85 dB.

Utilajele angajate în acest proces sunt o sursă de zgomot, iar nivelul depinde de tipul motorului și starea acestuia. Având în vedere distanța mare față de zonele locuite, aceasta poate constitui o sursă de poluare doar pentru personalul angajat in timpul procesului de productie. Toti angajatii beneficiaza de echipament de protectie adecvat. De asemenea, utilajele opereaza in incaperi inchise, care limiteaza propagarea zgomotului.

1.15. Monitorizare

Beneficiarul se conformeaza restrictiilor impuse de: protectia calitatii apelor, protectia aerului protectia impotriva zgomotului si vibratiilor, protectia impotriva radiatiilor, protectia solului si subsolului, protectia asezarilor umane, gospodarirea deseurilor, gospodarirea substantelor toxice si periculoase, lucrari de reconstructie ecologica, etc.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

1.16. Dezafectare

Activitatea de dezafectare cuprinde:

- definirea zonelor care trebuie dezafectate
- identificarea riscurilor pentru mediu si pentru angajati sau alte parti interesate si definirea metodelor de control
- monitorizarea tehnologica;
- monitorizarea emisiilor si calitatii mediului in zona;
- paza si supravegherea;
- reciclarea, valorificarea, depozitarea finala a deseurilor rezultate

1.17. Aspecte generale ale instalatiei

Spatiul de productie este amplasat in intravilanul orasului Costesti, str. Industriei, nr.36, judetul Arges, in partea sudica a orasului, la cca. 150 m de gara din localitate, in bazinul hidrografic al raului Vedea, pe malul stang al raului Teleorman, cod cadastral IX-1.015.00.00.00.0.

Teritoriul orasului Costesti se gaseste in sud-vestul județului Argeș la o distanța de 22 km fata de municipiul Pitești.

Suprafa totala a proprietatii este de 50410 mp din care:

- **39700 mp** zona in conservare si anume:

-Atelier metalurgie S= 15500 mp zona in conservare;

-Atelier debitare + Cantina, S= 3000 mp zona in conservare;

- Zona unde a fost amplasata centrala termica CTZ zona dezafectata si

aflata in conservare S= 20000 mp;

- Fostul parc auto aflat in conservare S= 1200 mp.

- **10710 mp** pentru desfasurarea activitatii si anume:

- suprafata construita totala – 6410 mp

- suprafata drumuri si platforme –2730 mp

- suprafata inierbata – 1570 mp

1.18. Limitele de emisie

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise.

Pentru ape uzate: HG 570/2016, privind aprobarea programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si perderilor de substante prioritar periculoase; HG nr.188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate (modificată de Hotărârea de Guvern nr. 352/21.04.2005; modificată și completată de Hotărârea nr. 210/28.03.2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului)

Pentru apele subterane: Legea nr. 311/2004, pentru modificarea si completarea Legii nr. 458/2002, privind calitatea apei potabile.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Pentru sol: Ordinul nr. 756/1997, pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.

Pentru emisii in aer – Legea 104/2011, privind calitatea aerului inconjurator

Pentru zgomot Legea 121/2019

1.19. Impact

Impacturile potențiale pentru mediu, datorate activitatilor desfasurate pe amplasament sunt:

- riscul potențial minim de poluare a resurselor de apă;
- riscul potențial minim de poluare a solului;
- impactul minim asupra biodiversității;
- impactul minim negativ si pozitiv asupra componentei de mediu peisaj
- impactul minim pozitiv si negativ asupra mediului social si economic

1.20. Programele de conformare si modernizare

Planul de masuri obligatorii si programul de monitorizare trebuie sa aiba in vedere recomandarile prezentate in Raportul de amplasament.

Secțiunea 2: Tehnici de management

2.1. Sistemul de management

S.C. Comefin S.A. certificata pentru urmatoarele sisteme de management:

Sistem de Management al Calitatii in conformitate cu cerintele **IATF 16949:2016**

Sistem de Management Mediu in conformitate cu cerintele **SR EN ISO 14001:2015**

Sistem de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale in conformitate cu cerintele **SR ISO 45001:2018**

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

2.2 Cerinte BAT

<i>Activitatea in cadrul instalatiei</i>	<i>Cerinte BAT</i>	<i>Conformare (Da / Nu)</i>	<i>Actiuni necesare pentru conformare</i>
1	2	3	4
a) Responsabil pentru protectia mediului desemnat pe instalatie			
Director executiv		Da	-
b) Proceduri de lucru scrise			
Exista proceduri de lucru scrise	Instructiuni scrise privind proceduri de lucru	Da	-
c) Training			
Personalul este instruit pentru exploatarea instalatiei Reprezentantul Managementului Sanatate si Securitate Ocupationala raspunde de instruirea angajatilor cu privire la normele de securitate si sanatate in munca	Un plan (in scris) pentru activitati de instruire pe probleme de protectia mediului.	Da	Procedurile de urgenta isi pastreaza valabilitatea, fiind implementate incepand complet in 2010.
d) Inregistrari / evidente / monitoring			
e) Planuri de urgenta: Incendii			
Planurile generale isi pasteaza valabilitatea, fiind implementate in 2012 si actualizate anual	Plan (in scris) pentru prevenirea incendiilor. Plan (in scris) de actiune in caz de incendii. Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.	Da	Organizarea apararii impotriva incendiilor se va afisa la loc vizibil la fiecare punct de lucru; personalul va fi instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se va pastra de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.
f) Plan de urgenta: Risc de poluare			
Societatea va actualiza Planul de prevenire si interventii in cad de poluari accidentale, ori de cate ori va fi cazul	Plan (in scris) de prevenire si interventii in caz de poluari accidentale. Instruirea personalului	Da	Masurile de prevenire si combatere a poluarilor accidentale se vor afisa la loc vizibil la fiecare punct de lucru; personalul va fi instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

<i>Activitatea in cadrul instalatiei</i>	<i>Cerinte BAT</i>	<i>Conformare (Da / Nu)</i>	<i>Actiuni necesare pentru conformare</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
	<i>pentru actiune in caz de urgente.</i>		<i>angajat se va pastra de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.</i>
<i>g) Programe de intretinere/mentenanta</i>			
<i>Programul de mentenanta a instalatiilor prevede masurile curente si planificate de intretinere a utilajelor, curatire periodica utilajelor si echipamentelor</i>	<i>Implementarea programului de intretinere si reparatii care sa asigure mentinerea starii bune de functionare a echipamentelor si a curateniei in instalatii.</i>	<i>Da</i>	<i>Regulamentul de intretinere si exploatare a instalatiei si programul de intretinere curenta si planificata a celorlalte utilaje se vor pastra la fiecare punct de lucru; personalul va fi instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se va pastra de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	<i>Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?</i>	<i>Da</i>	<i>Declaratia de politica referitoare la calitate, mediu, sanatatii si securitatii ocupationale Manualul Mediului Sanatatii si Securitatii Ocupationale (MMS)</i>	<i>Director General</i>
2	<i>Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?</i>	<i>Da</i>	<i>IL-12 – Mentenanta si Managementul sculelor si utilajelor</i>	<i>Inginer Sef Mentenanta</i>
3	<i>Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?</i>	<i>Da</i>	<i>Instructiuni de lucru IL-12 – Mentenanta si Managementul sculelor si utilajelor Plan de Mentenanta</i>	<i>Inginer Sef Mentenanta</i>
4	<i>Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare</i>	<i>Da</i>	<i>Conform procedurii de sistem: PGMS-9.1 – Monitorizare si Masurare , analize si evaluare</i>	<i>Director Calitate</i>
5	<i>Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?</i>	<i>Da</i>	<i>Proceduri de sistem: PGMS-9.1 – Monitorizare si Masurare, analize si evaluare PGM-6.1.2 Identificarea si evaluarea Aspecte de Mediu Buletine de analiză ape uzate, Rapoarte de Incercare emisii</i>	<i>Director General Reprezentantul Managementului de Mediu</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
6	<i>Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/ acuratetei?</i>	Da	<i>Procedura de sistem: PO-03 Analiza efectuata de management;</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu</i>
7	<i>Daca raspunsul de mai sus este DA, listati indicatorii dumneavoastra principali</i>	-	<i>Emisii in aer: Numărul de reclamații = 0 Incendii: Numar de incendii = 0 Incadrare permanenta in parametri NTPA-002/2002, aprobat prin HG.188/2002</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu</i>
8	Instruire <ul style="list-style-type: none"> • Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si 	Da	<i>Fișe individuale de instructaj pentru securitate si sanatate in munca și PSI: - personalul se instruieste lunar conform: - Legii Securității si Sanatatii in Munca nr.319/2006; - Norme metodologice de aplicare a prevederilor legii securității și sănătății în muncă - HG nr. 1048/2006 - Instrucțiuni de securitate a muncii pentru activități specifice din cadrul unității</i> <i>S.C. Comefin S.A. are un sistem de management integrat (calitate-mediu-securitate si sanatate ocupationale) procedurile de sistem adresandu-se tuturor celor 3 standarde.</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu</i> <i>Reprezentant Management SSM</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<p><i>exceptionale;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare;</i> • <i>prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale;</i> <p><i>constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</i></p>			
9	<i>Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?</i>	<i>Da</i>	<i>Fișele postului care se regăsesc la Compartimentul Resurse Umane al societății</i>	<i>Director general Dep. Organizare</i>
10	<i>Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?</i>	<i>Da</i>	<i>Standardele de instruire sunt cerintele SR EN ISO 14001:2015 si SR OHSAS 18001:2008, cerintele documentate ale clientilor si legislatia in vigoare, Nu există standarde specifice de instruire pentru protecția mediului în domeniul fabricării pieselor si accesoriiilor pentru autovehicule, dar sunt incluse în procedurile de instruire pentru protecția muncii</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu Reprezentant Management SSM</i>
11	<i>Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru</i>	<i>Da</i>	<i>Procedura de sistem: PG-04 – Controlul produselor neconforme, incidente, neconformitati de mediu si SSM Plan de prevenire și combatere a poluărilor</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu Reprezentant Management SSM</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<i>reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?</i>		<i>accidentale Instrucțiuni de lucru</i>	
12	<i>Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?</i>	<i>Da</i>	<i>Procedura de sistem: PG--05– Actiuni Corective si Preventive Managementul Schimbarii in SMI PG-04 – Controlul produselor neconforme, incidente, neconformitati de mediu si SSM Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale</i>	<i>Reprezentantul Mangementului de Mediu</i>
13	<i>Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)</i>	<i>Da</i>	<i>Anual audituri de supraveghere, la 3 ani audituri de re-certificare a Sistemului de Management Integrat efectuate de organismul de certificare: Rina Simtex.</i>	<i>Reprezentantul Mangementului de Mediu Reprezentant Management SSM</i>
14	<i>Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?</i>	<i>Da</i>	<i>Anual, unul din cele enumerate mai sus</i>	<i>Reprezentantul Mangementului de Mediu Reprezentant Management SSM</i>
15	<i>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta</i>	<i>Da</i>	<i>Procedura de sistem: PO-03 Analiza efectuata de management</i>	<i>Directorul General Directori Executivi Reprezentantul Mangementului de Mediu Reprezentant</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<i>de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu</i>			<i>Management SSM</i>
16	<i>Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?</i>	<i>Da</i>	<i>Procedura de sistem: PO-03 – Analiza efectuata de management;</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu</i>
	<i>Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:</i>		-	-
17	<i>• controlul schimbarii procesului in instalatie;</i>	<i>Da</i>	<i>Procedura de sistem: PG-05 – Actiuni Corective si Preventive si Managementul Schimbarii in SMI</i>	<i>Director General Director Calitate Reprezentantul Managementului de Mediu Reprezentant Management SSM</i>
	<i>• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente</i>	<i>Da</i>	<i>Acest domeniu este asigurat de catre GIC (Grupul Industrial</i>	<i>GIC</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<i>sau altor proiecte importante;</i>		<i>Componente) din care SC Comefin S.A face parte</i>	
	<ul style="list-style-type: none"> • aprobarea de capital; 	Da	Acest domeniu este asigurat de catre GIC (Grupul Industrial Componente) din care SC Comefin S.A face parte	GIC
	<ul style="list-style-type: none"> • alocarea de resurse; 	Da	Este asigurata de COMEFIN S.A.	Director General
	<ul style="list-style-type: none"> • planificarea si programarea; 	Da	Procedura de sistem: POM-01; POM-02; POM -03 – Contractare, colectare, comandare deseuri	Director General Director Comercial Reprezentantul Managementului de Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	Da	Procedura de sistem: PG-04 – Controlul produselor neconforme, incidente, neconformitati de mediu si SSM	Director General Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM
	<ul style="list-style-type: none"> • politica de achizitii; 	Da	Este asigurata de catre Comefin S.A	Director General Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM
	<ul style="list-style-type: none"> • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	Da	Înregistrări contabile	Director Economic Reprezentantul Managementului de Mediu
18	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> • informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare 	Da	Raportări și înregistrări către Autoritatea de mediu	Director General Reprezentantul

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
			<i>Buletine de analiză</i>	<i>Managementului de Mediu si SSM</i>
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	<i>Procedura de sistem: PO-03 – Analiza efectuata de management;</i>	<i>Director General Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>
19	<i>Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?</i>	Nu	<i>Nu se fac raportari externe</i>	-

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Documentatia de management si evidentele <i>Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.</i>			
<i>Politici</i>	<i>Responsabil de Mediu si SSM Afisate la locurile de munca</i>	<i>Politica in domeniul Mediului si SSM</i>	<i>Director General Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>
<i>Responsibilitati</i>	<i>Individual la fiecare post de lucru Centralizat la biroul resurse umane</i>	<i>În fisele posturilor.</i>	<i>Director General Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>
<i>Tinte</i>	<i>Departamentele din structura unitatii/Procesele unitatii</i>	<i>Sunt definite in obiectivele de management</i>	<i>Directori Executivi Ingineri Sefi Sefii de compartimente/Proprietarii de procese</i>
<i>Evidentele de intretinere</i>	<i>Productie</i>	<i>Identificarea conform codului fiecărui utilaj Fișe de Mentenanta Planuri de mentenanță</i>	<i>Inginer Sef Mentenanta</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
<i>Proceduri generale, proceduri de sistem si proceduri operationale</i>	<i>On line pe Serverul dedicat SMI</i>	<i>Lista procedurilor SMI Codurile fiecărei proceduri sunt înscrise pe pagina de gardă a fiecărui document</i>	<i>Director Calitate Reprezentanti Management</i>
<i>Registrele de monitorizare: analiza materii prime, analiza materii auxiliare, incercari pe flux, analiza produse finite, evidente livrari, monitorizare aspecte de mediu</i>	<i>Productie, Mediu</i>	<i>Lista înregistrărilor din SMI Sistemul informatizat de gestionare a analizelor de laborator</i>	<i>Sef Laborator Reprezentantul Managementului de Mediu</i>
<i>Rezultatele auditurilor</i>	<i>On line pe Serverul dedicat SMI</i>	<i>Dosarele auditurilor interne. Dosare pentru fiecare audit intern în care se regăsesc: - planul de desfășurare a auditului; =; - raportul de audit care include raportul de neconformități și acțiuni corective – preventive, evaluarea eficacității auditurilor anterioare; - evaluarea eficienței sistemului.</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>
<i>Rezultatele revizuirilor</i>	<i>Reprezentantii Managementului si Departamentele din structura unității</i>	<i>Procedura de sistem: PG-01 Controlul Documentelor</i>	<i>Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
<i>Evidentele privind sesizarile si incidentele</i>	<i>Reprezentantii Managementului Departamentele din structura unității</i>	<i>Sesizările sunt primite și înregistrate fie pe site-ul www.comefin.ro fie de catre punctele de lucru (in cazul incidentelor) de unde se activeaza planurile de interventie conform procedurii de sistem PGMS-8.2 Situatii de urgenta si capacitate de raspuns</i>	<i>Conducerea la vârf Inginer Sef Mentenananta Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>
<i>Evidentele privind instruirile</i>	<i>Compartiment Resurse Umane Manager Mediu</i>	<i>Dosare personale de instruire. Dosare pentru fiecare instruire care conțin: - materialul care face obiectul instruirii; - chestionar de evaluare a instruirii; - evaluarea instruirii. Formulare înregistrări: Program anual de instruire Fise colective de instruire, Fise de Instruire Individuala</i>	<i>Compartiment Resurse Umane Reprezentantul Managementului de Mediu si SSM</i>

Secțiunea 3: Intrari de materiale

3.1 Selectia materiilor prime

Materiile prime si materialele aprovizionate necesare desfasurarii procesului de productie sunt:

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Materiale si produse iesite din procesul tehnologic

Nr. crt.	Denumire material	UM	Cantitatea estimată	Loc producere
1	Repere zincate	mp/an	1000000	Sectia zincare
2	Repere vopsite cataforetic	Mp/an	240000	Sectia Vopsire cataforetica

Substantele chimice utilizate sunt:

- Acid clorhidric;
- Hidroxid de sodiu;
- Aditivi pentru zincare;
- Aditivi pentru Zn-Ni;
- Solutii de pasivare pe baza de Cr³.
- Aditivi pentru vopsire cataforetica
- Aditivi pentru fosfatare

Substantele chimice utilizate in cadrul sectiei de acoperiri galvanice si vopsire sunt depozitate intr-o magazia special amenajata pe o suprafata de 100 mp avand pardoseala betonata, sursa de apa, iluminat natural, sistem de exhaustare noxe. Substantele sunt depozitate pe rafturi metalice si europaleti, cu zone delimitate de acces si inscriptionate, iar la baza rafturilor se afla tavi de retentie pentru eventualele scurgeri accidentale si contaminarea pardoselii.

Personalul ce deserveste magazia are in dotare echipament de protectie antiacid.

Lubrefiantii si combustibilii sunt aprovizionati in recipienti de baza, depozitati in magazia special amenajata, cu pardoseala betonata, baza de colectare a eventualelor scurgeri accidentale, recipienti cu materiale absorbante (nisip, rumegus).

**Cantitati de materii prime, auxiliare si combustibili intrate in procesul tehnologic
S C Comefin S.A**

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
1.	Materiale auxiliare (banda polipropilena , capse ,folie stretch, banda scoch)	Diverse activitati	t/an	2	Sectia productie
2.	Acid clorhidric	Decapare la zincare si Zn-Ni	t/an	50	Sectia Zincare
3.	Hidroxid de sodiu	Zincare la zincare si Zn-Ni	t/an	30	Sectia Zincare
4.	Zinc R1	Zincare la zincare si Zn-Ni	t/an	30	Sectia Zincare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
5.	Slotoclean AK 161	Degresare chimica linii zincare și Zn-Ni	t/an	5,0	Sectia Zincare
6.	Slotoclean EL DCG	Degresare electrochimica linii zincare și Zn-Ni	t/an	7,8	Sectia Zincare
7.	Slotoclean BEF 30	Inhibitor coroziune-decapare cu HCl la linii zincare și Zn-Ni	t/an	1	Sectia Zincare
8.	Slotoclean RV 111	Agent emulsionare pentru degresare la linii zincare și Zn-Ni	t/an	1.5	Sectia Zincare
9.	Slotoloy Zn 81	Agent de baza la Zn-Ni	t/an	4	Sectia Zincare
10.	Slotoloy Zn 87	Agent de precipitare la Zn-Ni se foloseste numai la preparare electrolit nou	t/an	1	Sectia Zincare
11.	Slotofin 81	Suprapasivant la la Zn-Ni	t/an	0,6	Sectia Zincare
12.	Slotopas NT 11	Suprapasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,6	Sectia Zincare
13.	Slotopas NT 12	Suprapasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,2	Sectia Zincare
14.	Slotopas NT 301	Pasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,9	Sectia Zincare
15.	Slotopas NT 302	Pasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,7	Sectia Zincare
16.	Slotopas NT 303	Pasivant negru la la Zn-Ni	t/an	0,7	Sectia Zincare
17.	Slotopas ZN 61	Pasivant negru la la Zincare alcalina	t/an	0,5	Sectia Zincare

FORMULARUL DE SOLICITARE

*Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
18.	Slotopas ZN 62	<i>Pasivant negru la la Zincare alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>0,5</i>	<i>Sectia Zincare</i>
19.	Slotoloy Zn 85	<i>Aditiv cu continut de Ni utilizat la depunerea aliaj Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>10,8</i>	<i>Sectia Zincare</i>
20.	Slotoloy Zn 86	<i>Agent de luciu la Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>1,8</i>	<i>Sectia Zincare</i>
21.	Slotoloy Zn 88	<i>Agent de precipitare la Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>0,3</i>	<i>Sectia Zincare</i>
22.	Slotoloy Zn 82	<i>Agent de umectare la Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>4,8</i>	<i>Sectia Zincare</i>
23.	Slotoloy Zn 83	<i>Agent de uniformitate a depunerii la Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>0,8</i>	<i>Sectia Zincare</i>
24.	Slotopas ZNT 81	<i>Pasivare transparenta la linia de Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>2,4</i>	<i>Sectia Zincare</i>
25.	Zincaslot E221	<i>Agent de baza la zincare alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>1,6</i>	<i>Sectia Zincare</i>
26.	Zincaslot E222	<i>Agent de luciu la zincarea alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>1,4</i>	<i>Sectia Zincare</i>
27.	Zincaslot E223	<i>Agent de precipitare la zincarea alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>1</i>	<i>Sectia Zincare</i>
28.	Zincaslot E224	<i>Agent de purificare la zincarea alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>0,6</i>	<i>Sectia Zincare</i>
29.	Slotopas HK 11	<i>Pasivare alba cu irizatii la zincare alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>1,65</i>	<i>Sectia Zincare</i>
30.	Slotofin 11	<i>Suprapasivant la zincarea alcalina si la Zn-Ni</i>	<i>t/an</i>	<i>2,8</i>	<i>Sectia Zincare</i>
31.	Acid azotic	<i>Neutralizant la zincarea alcalina</i>	<i>t/an</i>	<i>2</i>	<i>Sectia Zincare</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
32.	Amoniac	Aiditiv fluidizare solutia de suprapasivare la zincarea alcalina si Zn-Ni	t/an	0,6	Sectia Zincare
33.	Tecniclean SR-P	Ulei pentru conservare piese zincate la zincare alcalina si Zn -Ni	t/an	0.5	Sectia Zincare
34.	F0039 1000KG RESYDROL SWE 5048 BAK/337	Vopsire cataforetica	t/an	40,0	Sectia cataforetica Vopsire
35.	912390593 1000 KG AQUA EC 3000 SCHWARZ	Vopsire cataforetica	t/an	6,0	Sectia Vopsire cataforetica
36.	VO515-Solvent	Vopsire cataforetica	t/an	1,2	Sectia Vopsire cataforetica
37.	E C Emulgator	Vopsire cataforetica	t/an	1,2	Sectia Vopsire cataforetica
38.	H1764-pH-regulator	Vopsire cataforetica	t/an	1,0	Sectia Vopsire cataforetica
39.	H1806-regulator grosime de strat	Vopsire cataforetica	t/an	1,0	Sectia Vopsire cataforetica
40.	Tiner V0560	Vopsire cataforetica	t/an	1,0	Sectia Vopsire cataforetica
41.	Hakupur 50-445	Degresare chimica prin spreiere-KTL	t/an	2	Sectia Vopsire cataforetica
42.	Netzmittel 200-6	Degresare chimica prin spreiere-KTL	t/an	0.5	Sectia Vopsire cataforetica
43.	Hakupur 50-920	Degresare chimica prin imersie -KTL	t/an	1,8	Sectia Vopsire cataforetica
44.	Netzmittel 553	Degresare chimica prin imersie -KTL	t/an	0.5	Sectia Vopsire cataforetica

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
45.	DECORRDAL 29-97	Decapare-KTL	t/an	6,3	Sectia Vopsire cataforetica
46.	DECORRDAL 29-110	Decapare -KTL	t/an	0,8	Sectia Vopsire cataforetica
47.	Activator 3	Activare -KTL	t/an	0,75	Sectia Vopsire cataforetica
48.	DECORRDAL 301-A	Fosfatare cu Zn-KTL	t/an	4,5	Sectia Vopsire cataforetica
49.	Toner ZN	Fosfatare cu Zn-KTL	t/an	0,6	Sectia Vopsire cataforetica
50.	DECORRDAL 319-N	Fosfatare cu Zn-KTL	t/an	2,4	Sectia Vopsire cataforetica
51.	Hakupur 50-753-2	Degresare chimica prin imersie Al-KTL	t/an	1,6	Sectia Vopsire cataforetica
52.	Beschleuniger 110	Fosfatare cu Zn	t/an	0,6	Sectia Vopsire cataforetica
53.	Toner AL 30	Fosfatare cu Zn	t/an	0,6	Sectia Vopsire cataforetica
54.	AW 10(floculant)	Agent de floclurare la tratarea apelor uzate	t/an	1,2	Statia de neutralizare
55.	Acid sulfuric	Neutralizarea apelor uzate	t/an	0,6	Statia de neutralizare
56.	Perlita	Neutralizarea apelor uzate	t/an	3,2	Statia de neutralizare
57.	Metalsorb FZ	Neutralizarea apelor uzate	t/an	1,65	Statia de neutralizare
58.	Apa oxigenata 35%	Neutralizarea apelor uzate	t/an	0,5	Statia de neutralizare
59.	Hidroxid de Calciu	Neutralizarea apelor uzate	t/an	3,6	Statia de neutralizare
60.	Ambalaje	Ambalarea produselor finite	t/an	52	Sectia Zincare +Vopsire KTL
61.	Vopsea email	Igienizarea spatiilor de productie	t/an	2,0	Comefin S.A

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt.	Principalele materii prime și materiale auxiliare	Utilizare	UM	Consum anual estimat	Loc utilizare
62.	Consumabile de birou	Documentatii tehnice , activitati de birou	t/an	4,0	Serviciu administrativ
63.	Apă	Consum industrial , menajer si potabil	t/an	20.000	Comefin S.A

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

3.1.1. Cerinte BAT intrari materiale auxiliare

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
Slotoclean AK 161/ Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	coroziv, iritant/ H290;H314; H335	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Slotoclean EL DCG / Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	coroziv, iritant/ H290;H314; H335	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Slotoclean BEF 30/ Instalatia automata de iiscepunere aliaj	periculos/H318; H301;H331; H373;H314; H317	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea

¹ Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
Zn-Ni				necesare activitatii productive	pe termen lung
Slotoloy Zn 85 / Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	Toxic, iritant /H334;H341; H350j; H372; H400;H410; H315;H 317	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Slotoloy Zn 86 / Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	-	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Slotoloy Zn 88 / Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	Toxic,coroziv/ H225;H301; H370;H312; H400; H410;H319 R43	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Slotoloy Zn	H302;H312	100% in		Se pastreaza pe	In magazia de depozitare in

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
82/Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	;H315;H319	produs		amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Slotoloy Zn 83/Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	Toxic, iritant/H312; H225;H301;H311 ;H400;H411; H302;H312; H315; H319	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in mbalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Slotopas ZNT 81/Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	Toxic, nociv, iritant/H315;H319 ;H335;H400; H410;H302; H317;H272; H360F	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
AW 10 /Instalatia de neutralizare	Toxic, iritant/H400;	100% in deseuri		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
	H410				Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Acid clorhidric /Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	Coroziv, iritant, oxidant /H290;H314	100% in deseuri		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Hidroxid de sodiu /Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni	Coroziv/H290; H314	100% in produs		Nu exista nici o alternativa	Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Acid sulfuric /Instalatia de	Coroziv, iritant, oxidant/H290	100% in deseuri		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
neutralizare	;H314			foarte mici, strict necesare activitatii productive	necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Zincaslot E221/Instalatia de zincare alcalina	H400;H410; H411	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Zincaslot E222/Instalatia de zincare alcalina	-	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Zincaslot E223/Instalatia de zincare alcalina	-	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
				productive	
Zincaslot E224/Instalatia de zincare alcalina	Coroziv /H290;H314; H335	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Slotofin 11/Instalatia de zincare alcalina	-	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Slotopas HK 11/Instalatia de zincare alcalina	Toxic, coroziv/ H315;H319; H335;H400; H410; H302;H317; H272;H360F	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Slotopas ZN 301/ Instalatia automata	Toxic/ H272 ;H317 ;	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
<i>de depunere aliaj Zn-Ni</i>	H332 ;H315 ; H319 ;H411			<i>cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Slotopas ZN 302/Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni</i>	<i>Toxic, iritant, corosiv /H272 ; H314 ;H302</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Slotopas ZN 303/Instalatia automata de depunere aliaj Zn-Ni</i>	<i>Toxic, iritant/H315 ; H319 ; H335 ;</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Slotopas ZN 61/Instalatia de zincare alcalina</i>	<i>Toxic, iritant/H272 ;H315 ; H319 ;H334 ;H400 ;H410</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
				productive	
Slotopas ZN 62/Instalatia de zincare alcalina	Toxic, iritant/H302 ;H272 ; H290 ;H314 ;H317 ;H335	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
912390593 1000 KG AQUA EC 3000 SCHWARZ	H290; H314; C	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
VO515-Solvent	H302;H315;H312; H319;H332	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
E C Emulgator	H317;H318;H412	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
H1764-pH-regulator	H302;H315;H312; H319	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
H1806-regulator grosime de strat	H302;H311;H314	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Tiner V0560	Toxic, iritant/H314 ;H290 ; H302 ; H373 H400 ;H412	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

*Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.*

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
				<i>foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Hakupur 50-445</i>	<i>Toxic, iritant/H314 ; H290</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Netzmittel 200-6</i>	<i>Toxic, iritant/H301 H314</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Hakupur 50-920</i>	<i>Toxic, iritant/H301 ;H314 H311 ;H331 H290</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
				productive	
Netzmittel 553	H290;H314;H318 ; H419	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
DECORRDAL 29-97	H290;H314;H318-	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
DECORRDAL 29-110	Toxic, iritant/H361 ;H372 ; H315 H319 ; H226 H336 ;H412	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
	Toxic,	100% in		Se pastreaza pe	In magazia de depozitare in

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
Activator 3	iritant/H302 ;H314 H311 ;H318	produs		amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
DECORRDAL 301-A	Toxic, iritant/H302 ;H332 H315 ;H319 H312	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Toner ZN	Toxic, iritant/H226 ;H314 H318	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
DECORRDAL 319-N	H372;H341 ;H318;H302; H400; H410	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
				<i>foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Hakupur 50-753-2</i>	<i>H314 ;H318 ;H319</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>DECORRDAL AL 20-18-1</i>	<i>H290;H314;H318; H302</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>
<i>Beschleuniger 110</i>	<i>H300;310; H330;H314</i>	<i>100% in produs</i>		<i>Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive</i>	<i>In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Error! Reference source not found.
Toner AL 30	H272;301 ;H400	100% in produs		Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932
Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

3.1.2 Substante chimice utilizate

Pentru punerea in aplicare a proiectului de vopsire cataforetica si neutralizarea apelor uzate s-au luat toate masurile necesare de inscripționare, depozitare, manipulare si inregistrare a substantelor toxice si periculoase prin amenajarea unei magazii de depozitare substante chimice avand o suprafata de 100 mp dotata cu rafturi metalice, iluminat, ventilatie noxe , pardoseala betonata, echipament de protectie pentru manipulare substante.

Depozitarea se realizeaza pe categorii de substante pe rafturi metalice etichetate conform HG 539/2016 privind clasificarea, ambalarea si etichetarea substantelor periculoase.

Substantele si preparatele chimice periculoase sunt aprovizionate in ambalajele producatorului, transportate cu mijloace de transport autorizate.

Conform reglementărilor în vigoare, toate produsele chimice sunt însoțite de Fișe tehnice de securitate, care conțin informații de bază privind compoziția chimică a produsului, iar în cazul preparatelor chimice, a principalilor componenți. Aceste fișe conțin, de asemenea, date privind identificarea pericolelor, măsuri de prim ajutor, măsuri de prevenire și stingere a incendiilor, măsuri pentru prevenirea scurgerilor accidentale, cerințe privind transportul, manevrarea și depozitarea, date privind stabilitatea și reactivitatea, informații toxicologice, informații ecologice, recomandări privind eliminarea finală, etc.

FORMULARUL DE SOLICITARE

*Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

*Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.*

Cantitati de materii prime, auxiliare si combustibili intrate in procesul tehnologic actual al S C Comefin S.A

Nr crt	Denumire comerciala a produsului	Substante continute	Nr. CAS	Fraze de risc	Loc utilizare	Cantitate totala (to/an)	Conditii de stocare si caracteristici		
							Stare fizica	Mod de stocare	Conditii de stocare
1	Slotoloy Zn 85	Sulfat de nichel	7786-81-4	H334; H341; H350i; H360D; H372; H400; H410; H302; H317; H332; H315	Instalatia de Zn-Ni	10.1	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 1,0 to
		1,1',1'',1'''-ethylenedinitrilotetra propan-2-ol	102-60-3	H319					
		2,2-iminodiethylamina	111-40-0	H314; H312; H317; H302 H330 H335 H411					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

2	Slotoloy Zn 81	2,2- iminodiethylamina	111-40-0	H314; H312; H317; H302 H330 H335	Instalatia de Zn-Ni	2.35	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,030 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
3	Slotoclean EL DCG	Hidroxid de sodiu	1310-73-2	H290; H314	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare alcalina	10.55	Solid	Recipienti plastic , capacitate 0,020 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
		Metasilicat de sodiu	6834-92-0	H290; H314; H335					
		Carbonat de sodiu	497-19-8	H319					
4	Slotoclean AK 161	Hidroxid de sodiu	1310-73-2	H290; H314	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare alcalina	8.48	Solid	Recipienti plastic , capacitate 0,020 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
		Metasilicat de sodiu	6834-92-0	H290; H314; H335					
5	Slotoclean RV 111	C9-C16 Alchil alcooli, polietoxilati	69011-36-5	H318; H302	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare	1.68	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,030 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
		Isononanol, etoxilat, propoxilat	125304-09-8	H318; H315;					
		2-(2-(2- butoxietoxi)etoxi)eta nol	143-22-6	H318					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

					<i>alcalina</i>				
6	Slotoclean BEF 30	Polyoxyethylenetrid ecylether	24938-91-8	H318	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare alcalina	0.52	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,030 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
		But-2-yne-1,4-diol	110-65-6	H301 H311 H331 H373 H314 H317					
7	Slotoloy Zn 83	1H-Imidazole polymer with(chlormethyl)oxi rane	68797-57-9	H312	Instalatia de Zn-Ni	0.69	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Methanol	67-56-1	H225 H301 H311 H331 H370					
		Urea N,N'-bis(3- (dimethylamino)prop yl)-polymer with 1,1'-oxybis(2- chloroethan	68555-36-2	H400 H411					
		1,3 Propanediamine, N,N'-Dimethyl	93384-95-3	H302 H312 H315 H319					
	Slotoloy	1H-Imidazole	68797-57-9	H312			Recipienti	Raft metalic cu cuva	

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

8	Zn 87	polymer with(chlormethyl)oxirane			Instalatia de Zn-Ni	0.10	Lichid	plastic , capacitate 0,025 to	de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Methanol	67-56-1	H225 H301 H311 H331 H370					
		1,3 Propanediamine, N,N'-Dimethyl	93384-95-3	H302 H312 H315 H319					
9	Slotoloy Zn 88	2,2'-iminodiethylamine	111-40-0	H312 H317 H302 H330 H314 H335	Instalatia de Zn-Ni	0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Metanol	67-56-1	H225; H301; H370; H311					
		1H-Imidazole polymer with(chlormethyl)oxirane	68797-57-9	H312					
		Urea N,N'-bis(3-(dimethylamino)propyl)-polymer with	68555-36-2	H400 H410					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

		1,1'-oxybis(2-chloroethan)							
		-1,1',1'',1'''-ethylenedinitrilotetra propan-2-ol	102-60-3	H319					
10	Slotoloy Zn82	1,3 Propanediamine, N,N'-Dimethyl	93384-95-3	H302 H312 H315 H319	Instalatia de Zn-Ni	4.68	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
11	Slotoloy 86VX	-		-	Instalatia de Zn-Ni	1.48	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
12	Slotofin 81	metahnol	67-56-1	H225; H301; H311; H331 H370	Instalatia de Zn-Ni	0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,030 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
13	Slotopas NT 11	Chromium (III) phosphate hydrate	84359-31-9	H314	Instalatia de Zn-Ni	0.77	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Acid fosforic	7664-38-2	H290; H314					
		Sulfat de cobalt	10124-43-3	H334; H341; H350i; H360F; H400; H410;					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

				H302; H317					
14	Slotopas NT 12	Fatty –alcohol olkaxylate 8	69227-21-0	H4315	Instalatia de Zn-Ni	0.13	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
15	Slotopas ZNT 81	Crom III-sulfat de potasiu dodecahidrat	7788-99-0	H315; H319; H335	Instalatia de Zn-Ni	3.63	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
		Sulfat de cobalt	10124-43-3	H334; H341; H350i; H360F; H400; H410; H302; H317					
		Nitrat de sodiu	7631-99-4	H272; H319					
		Fluorura de sodiu	7681-49-4	H301; H315; H319					
16	Slotopas HK 11	Nitrat de sodiu	7631-99-4	H272; H319	Instalatia de zincare alcalina	2.06	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de
		Triclorura de crom	10060-12-5	H302					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”**

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

		<i>hexahidrat</i>					to	preluare 0,75 to	
		<i>Fluorura de sodiu</i>	7681-49-4	H301 H315; H319					
		<i>Sulfat de cobalt</i>	10124-43-3	H334; H341; H350i; H360F H400; H410; H302; H317					
		<i>Clorura de hidrogen</i>	7647-01-0	H290 H314 H335					
		<i>Etilen tiouree</i>	96-45-7	H360D H372 H302 H412					
17	Slotopas ZN 301	<i>Acid nitric, Crom (III)- sare, nonodihidrate</i>	7789-02-8	H272; H317; H332; H411	Instalatia de Zn-Ni	0.12	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		<i>Acid azotic</i>	7697-37-2	H272; H314; H302					
		<i>Fluorura de sodiu</i>	7681-49-4	H301; H315; H319					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

18	Slotopas ZN 302	Acid azotic	7697-37-2	H272; H314 H302	Instalatia de Zn-Ni	0.47	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
19	Slotopas ZN 303	Crom (III)Sulfat de potasiu dodecahidrat	7788-99-0	H 15; H319; H335	Instalatia de Zn-Ni	0.15	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Fluorura de sodiu	7681-49-4	H301; H315; H319					
20	Slotopas ZN 61	Crom III -nitrat Nonahidrat	7789-02-8	H272 H315; H319	Instalatia de zincare alcalina	0.18	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Nitrat de sodiu	7631-99-4	H272; H319					
		Sulfat de cobalt	10124-43-3	H334 H341 H400 H410 H302 H317 H350i H360F					
		Fluorura de sodiu	7681-49-4	H301 H315 H319					

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

		Acid azotic	7697-37-2	H272 H290 H314					
21	Slotopas ZN62	Diamonium 2 '2- dithiodiacetate	68223-93-8	H302	Instalatia de zincare alcalina	0.13	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
		Acid azotic	7697-37-2	H272; H290; H314					
		Mercaptoacetat de amoniu	5421-46-5	H301 H290 H317 H335					
22	Acid azotic	Acid azotic	7696-37-2	H272; H290; H314	Instalatia de zincare alcalina	2.54	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,5 to
23	Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu	1310-73-2	H314 H290	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare alcalina	19	Solid	Paletizata in saci folie PP , capacitate 0,02 to /sac	Cuva de polipropilena amplasat pe pardoseala betonata in incinta magaziei de chimice , capacitate 1,5 to
24	Slotofin 11	Polimer aminic policationic	-	-	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare	2.05	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

					alcalina				
25	Zincaslot E 224	Hidroxid de sodiu Acid silicic , sare de sodiu	1310-73-2 1344-09-8	H290; H314 H290; H314; H335	Instalatia de zincare alcalina	0,6	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
26	Zincaslot E 221	Urea ,N,N'-bis (3-dimethylamino)propyl)-polymer with 1,1'-oxybis(2-chloroethane)	68555-36-2	H400; H410 H411	Instalatia de zincare alcalina	1,6	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
27	Zincaslot E 222	-		-	Instalatia de zincare alcalina	1,4	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
28	Zincaslot E 223	-		-	Instalatia de zincare alcalina	1,0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP , capacitate de preluare 0,75 to
29	Amoniac	Amoniac	7664-41-7	H221; H314; H331 H400 H411	Instalatia de Zn-Ni/ Instalatia de zincare alcalina	0,6	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03 to	cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,5 to
30	Acid sulfuric	Acid sulfuric	7647-01-0	H290; H314	Instalatia de Zn-Ni/ Instalatia de zincare alcalina	0,6	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03 to	cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,5 to

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

31	Apa oxigenata 35%	Apa oxigenata 35%	7722-84-1	H272; H302; H315; H318 H335	Statia de neutralizare	0,5	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,06 to	cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,5 to
32	Clorura de sodiu	Clorura de sodiu	7647-14-5	H290;	Instalatia de apa osmotica	0.1	Solid	Saci material textil , capacitate 0,02 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75to
33	AW 10	Dimethyldithiocarbonat de sodiu	128-04-1	H400; H410	Statia de neutralizare	1,2	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Raft metalic cu cuva de retentie din PP, capacitate de preluare 0,75 to
34	Acid clorhidric	Acid clorhidric	7647-01-0	H290; H314	Instalatia de Zn-Ni / Instalatia de zincare alcalina/ Statia de neutralizare	62	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,0 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,2 to
35	F0039 Resydrol SWE 50480bak/337	1- Metoxi-2-propanol	107-98-2	H226 STOT SE 3; H336	Instalatia de vopsire cataforetica	0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,0 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,2 to

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

36	912390593 AQUA EC 3000 Schwarz	2-hexiloxietanol	112-25-4	H314 H318; EUI-208	Sectie vopsire cataforetica	6,0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,1 to
		2-butoxietanol	111- 76- 2						
		2,4,7,9- tetrametildec-5-ine- 4,7-diol	126-86-3						
37	VO515- Solvent	2- butoxietanol	111-76-2	H302+ 312; H332; H315; H319	Sectie vopsire cataforetica	1,2	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,25 to
38	E C Emulgator	Alchil-aril-poliglicol- eter	68130-72-3	H412	Sectie vopsire cataforetica	1,2	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,001 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,100 to
39	H1764-Ph- regulator	Acid acetic	64-19-7	H314; H318	Sectie vopsire cataforetica	1,0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,05 to
40	H 1806 Regulator grosime de	2-hexiloxietanol	112-25-4	H302+ 312; H332;	Sectie vopsire cataforetica	1,0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate	Cuva de retentie din PP individuala capacitate

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”**

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	<i>strat</i>	2-2-butoxietanol	111-76-2	H314; H318				0,025 to	de preluare 0,25 to
41	Tiner V0560	1-etoxipropan-2-ol	1569-02-4	H226; H318; H336	Sectie vopsire cataforetica	0.1	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,001 to Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,100 to Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,05 to
		2-etoxipropanol	19089-47-5						
42	Hakupur 50-445	2-aminoetanol	141-43-5	H318 H315	Sectie vopsire cataforetica	3.18	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to Recipienti plastic , capacitate 0,0045 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,05 to Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,500 to
		Alcool C10+12 Etoxilier, Propaxilier	68154-97-2						
		Alcool C6+10 Etoxilier, Propaxilier	68987-81-5						
		Laurilamine etoxilated	31017-83-1						
43	Netzmittel 200-6	2-(2- butoxietoxi)etanol	112-34-5	H412; H318	Sectie vopsire	0.59	Lichid	Recipienti plastic , capacitate	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

		Alcool C10+12 Etoxilier, Propaxilier	68154-97-2		cataforetica			0,0045 to	preluare 0,500 to
		Amine ,alkoxylier	polimer						
		Cocosasalkylpentae thoxyamonium metosulfate	68989-03-7						
44	Hakupur 50-920	Hidroxid de potasiu	1310-58-3	H318; H314; H290	Sectie vopsire cataforetica	7.27	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,025 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,15 to
		Hidroxid de sodium	1310-73-2						
45	Decorrdal 29-97	Acid fosforic	7664-38-2	H314; H318	Sectie vopsire cataforetica	0.21	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,250 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
		Acid sulfuric	7664-93-9						
		But-2-ine-1,4diol	110-65-6						
46	Decorrdal 29-110	<i>But-2-ine-1,4diol</i>	110-65-6	H302; H350; H317;	Sectie vopsire cataforetica	0.53	Lichid	Recipienti plastic , capacitate	Cuva de retentie din PP individuala capacitate

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

		Metenamina	100-97-0	H373				1,250 to	de preluare 1,5 to
		Formaldehida	50-00-0						
		Methanol	67-56-1						
		Propan -2-in-1-ol	107-19-7						
47	Decorrdal 301-A	Diazotat de nichel	13138-45-9	H411; H350i; H308; H314; H360D; H334	Sectie vopsire cataforetica	0.65	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,250 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
		Acid azotic	7697-37-2						
		Oxid de zinc	1314-13-2						
48	Toner ZN	Acid azotic	7697-37-2	H411; H331; H318; H314; H290	Sectie vopsire cataforetica	0	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,03 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,05 to
		Oxid de zinc	1314-13-2						
49	Decorrdal 319-N	Acid azotic	7697-37-2	H411; H350i;	Sectie vopsire	2,05	Lichid	Recipienti plastic , capacitate	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”**

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

		Oxid de zinc	1314-13-2	H308; H314; H360D; H334	cataforetica			1,25 to	preluare 1,5 to
		Diazotat de nichel	13138-45-9						
		Acid fosforic	7664-38-2						
		Acid fluoroboric	13872-11-0						
50	Hakupur 50-753-2	Tetrapotasiumpirofo sfat	7320-34-5	H318 ; H314	Sectie vopsire cataforetica	1.5		Recipienti plastic , capacitate 1,25 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
		Hidroxid de potasiu	1310-58-3						
51	Decorrdal AL 20-18-1	Acid sulfuric	7664-93-9	H318; H302; H318; H314; H290	Sectie vopsire cataforetica	1,2	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,25 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
		Hexafluorzirconate dihidrogen	12021-95-3						
		Dihidrogen hexafluorotitanate	17439-11-1						
		Acid hidrofluoric	7334-39-3						

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

52	Beschleuniger 110	Azotit de sodiu	7632-00-0	H400; H302; H319	Sectie vopsire cataforetica	0,6	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,25 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
53	Toner AL 30	Acid azotic	7697-37-2	H331; H318; H319; H290	Sectie vopsire cataforetica	0.91	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 0,25 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
54	Clorura ferica 40%	Clorura ferica 40%	7705-08-0	H302; H315; H317; H318; H290	Sectie vopsire cataforetica	0.8	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,25 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
55	Acid sulfuric 37%	Acid sulfuric 37%	7664-93-9	H314	Sectie vopsire cataforetica	0.10	Lichid	Recipienti plastic , capacitate 1,25 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 1,5 to
56	Oxidul de calciu	Oxidul de calciu	1305-78-8	H314; H315; H335	Sectie vopsire cataforetica	0	Solid	Saci plastic , capacitate 0,020 to	Cuva de retentie din PP individuala capacitate de preluare 0,5 to

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Masuri impotriva pierderilor accidentale

Masuri de precautie a mediului: Informati autoritatile componente in caz de infiltrare in curs de apa sau in sistem de canalizare

Se dilueaza cu apa din abundenta

Nu permiteti accesul in canale/ape de suprafata sau freatic

Metode si materiale pentru curatare/colectare:

Absorbiti cu material absorbant (nisip, diatomit, lianti acizi, lianti universali, rumegus)

Materialul contaminat trebuie eliminat ca reziduu. Asigurati o ventilatie corespunzatoare.

Transportul, manevrarea și stocarea substanțelor

Substantele toxice si periculoase utilizate in procesul tehnologic de acoperiri galvanice si vopsire cataforetica sunt manipulate si depozitate in conformitate cu prescriptiile stabilite de furnizor in „Fisele tehnice de securitate” aferente fiecarui produs. Salaratii care manipuleaza aceste produse sunt informati in legura cu semnificatiile frazelor de risc si de securitate ale acestora, precum si cu masurile ce trebuiesc luate in caz de accidente.

Avand in vedere cantitatile relativ reduse existente in stoc, unitatea nu intra sub incidenta Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

3.1.3 Resurse energetice

Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se realizeaza prin conectarea la rețeaua existenta conform contractului de furnizare nr. 48974/12.01.2023 incheiat cu S.P.E.E.H Hidroelectrica S.A

Incalzirea spatiilor

Sistemul de incalzire in societate este compus din centrale termice tip Ferroli de putere 37 kw in numar de 4 bucati, care functioneaza cu gaze naturale, iar incalzirea spatiilor de productie se realizeaza cu generatoare de aer cald dupa cum urmeaza:

1. Sectia zincare Zn-Ni

- generatoare aer cald – 3 buc *3 mc/h

2. Sectia zincare alcalina

- generatoare aer cald – 4 buc *3 mc/h

3. Sectia cataforeza

- generatoare aer cald – 1 buc *3 mc/h

Proces tehnologic/Activitatea in care se foloseste	Resurse folosite pentru desfasurarea activitatii	
	Denumirea	Furnizor

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Functionare instalatiilor; functionare statie de epurare, functionare pompe; Iluminat interior si exterior; functionare echipamente sediu administrativ ;cuptor polimerizare instalatie de vopsire cataforetica	Energie electrica	S.P.E.E.H Hidroelectrica S.A conform contractului nr. 2023.143.60/18.01.2023
a) la instalatia de zincare alcalina semiautomata b) la instalatia de depunere a aliajului Zn-Ni, automata c) statia de neutralizare d) la instalatia de vopsire cataforetica	apa	foraj de mare a dancime (H=150m) amplasat in partea vestica a incintei vechii centrale termice (in prezent dezafectata)
a) incalzirea spatiilor b) polimerizare bucsa pe bara stabilizatoare c) uscare piese	gaze naturale	EYE MALL SRL conform contractului nr.EG2020303 din data de 03.03.2023

3.2. Cerintele BAT

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu	-
Listati orice substituire identificata si indicati data la care acestea vor fi finalizate instalatiile noi vor avea si ele program de imbunatatire,	-	-
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da - evidente ale consumurilor de materiale sunt păstrate la punctul de lucru.	Manager de Platforma

³ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)” – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

<p>Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?</p>	<p>Da</p>	<p>Managementul de varf; cerinta a Sistemului de Management Integrat</p>
---	-----------	--

3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor(minimizarea utilizarii materiilor prime)

Nr. crt	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	<p>A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor si diminuarii consumului de materie prima? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.</p>	<p>Da. Nr Raport audit 6102/64/ 23.03.2023</p>	<p>Inginer Sef Mentenananta Reprezentant Management de Mediu</p>
2	<p>Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>-</p>
3	<p>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare</p>	<p>Minimizarea cantităților de deșeuri a fost luată în considerare prin controlul surselor de deseuri, in sensul acceptarii la realizarea produselor de formate de tabla optimizate la care rezulta deseuri mai mic; re folosirea deseurilor pentru executia altor piese sau componente, etc !</p>	<p>Echipe de management</p>
4	<p>Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit</p>	<p>04.06.2023-28.07.2023, cu ocazia Auditului Intern privind recertificarea Sistemului de Management Integrat.</p>	<p>-</p>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

5	<i>Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin odata la doi ani.</i>	Da	Reprezentant Management Mediu
---	--	----	-------------------------------------

3.4. Utilizarea apei**a) Alimentarea cu apă****Captarea din sursa subterana**

Sursa de apa o constituie subteranul de mare adancime.

Captarea apei se asigura prin intermediul unui foraj (H=150m, Nhs=20 m, Nhd=24m, Qexpl.= 5,6 l/s, coordonate STEREO 70: : X=352158, Y=489802) amplasat in partea vestica a incintei vechii centrale termice (in prezent dezafectata).

Forajul este echipat cu o pompa tip HEBE 65 care are urmatoarele caracteristici: Q=20mc/h, H=50m, N=7.5kw. Forajul are asigurata zona de protectie sanitara realizata prin imprejmuirea de 10x10 m, conform HG 930/2005.

Coordonatele forajului sunt: X = 352158

Y= 489802

Sursa de subterană este folosită ca sursă suplimentara de apă.

Aductiunea si inmagazinarea apei

Aductiunea apei din foraj spre rezervorul de inmagazinare se realizeaza printr-o conducta din OL cu Dn=100mm, L=130m. Apa pompata din foraj este inmagazinata intr-un rezervor cu V=300mc, semiingropat, din beton armat care este amplasat in apropierea centralei termice.

Volumul intangibil este asigurat din rezervorul de inmagazinare a apei. Debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu este de 1,74 l/s, timpul de refacere a rezervei intangibile este de 24h.

Distributia apei

Distributia apei se asigura printr-o retea realizata din conducte din otel zincat. Distributia apei se asigura prin pompare printr-o conducta Dn= 110mm, L= 400m, care face legatura intre statia de pompare apa si intrarea in incinta unitatii de unde reseaua de distributie(Dn= 50-110 mm, L= 150m) se ramifica catre consumatori. In incinta unitatii, reseaua de distributie este realizata din conducte OL, L=200m si PVC tip Valrom, L=350m. Statia de pompare este amplasata in vecinatatea rezervorului de inmagazinare si este alcatuita din 4 (1+3) pompe tip Lotru 125 (Q= 60 mc/h, H= 55 mCa, N= 37 kw). Pe conducta de distributie este montat un apometru Dn= 80 mm.

Pentru alimentarea instalatiei de Zn- Ni exista retele de alimentare din conducta principal de distributie a apei printr-o conducta de PHD avand Dn 63 mm si o lungime totala de Ltot= 100 m

Instalatia de tratare

Nu se realizeaza tratare pentru apa captata din foraj propriu situat la o adancime de 150 m, pentru apa utilizata in scop potabil si menajer.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Apa captata in scop tehnologic pentru procesul de depunere galvanica a aliajului Zn-Ni este tratata de o instalatie de demineralizare prin osmoza inversa

Apa captata in scop tehnologic pentru procesul de vopsirea cataforetica este tratata de o instalatie de demineralizare prin osmoza inversa

Evacuarea apelor uzate

Statii si instalatii de tratare si epurare a apelor uzate

Unitatea utilizeaza urmatoarele dotari pentru protectia calitatii apelor evacuate:

- Statie de tratare si preepurare a apelor chimic impure
- Bazin de decantare a apelor neutralizate in statia de preepurare
- Canale de colectare si fose pentru ape pluviale
- Instalatie schimbatoare de ioni
- Statie de tratare si preepurare a apelor chimic impure de la vopsirea cataforetica

Descrierea instalatiei de preepurare a apelor uzate

Inainte de deversarea in canalizarea menajera si tehnologica, apele uzate tehnologice sunt preepurate la trecerea prin urmatoarele instalatii:

a) o instalatie de neutralizare a apelor provenite de la sectia de acoperiri metalice alcatuita din:

- un bazin de colectare ($V= 15000$ l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn- Ni nr.2 (C1) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa pneumatica de alimentare $Q= 10$ mc/h
- un bazin de colectare ($V= 10000$ l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn- Ni nr.2 (C2) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare $Q= 10$ mc/h
- un bazin de colectare ($V= 15000$ l) ape acido -alcaline aferent liniilor de zincare Zn- Ni nr.1+2 (C3) aflate la parterul halei de productie si anume Sectia Zn-Ni , echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare , $Q= 10$ mc/h;
- un bazin de colectare ($V= 15000$ l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn alcalin (C4) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare $Q=10$ mc/
- un bazin de colectare ($V= 10000$ l) ape alcaline aferent liniei de zincare Zn- Ni nr.3 (C5) si zincare, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare $Q= 10$ mc/h
- un bazin de colectare ($V= 15000$ l) ape acido -alcaline aferent liniilor de zincare Zn- Ni si Zn alcalin (C6) aflate la etajul I al halei principale de productie, echipat cu un senzor de nivel, o pompa de alimentare $Q= 10$ mc/h
- un numar de 4 bazine denumite reactoare de capacitate 9500 ltr fiecare (R1,R2,R3,R4) in interiorul carora are loc procesul de neutralizare a apelor uzate , acestea sunt dotate cu senzori de nivel, senzori de pH , sistem de barbotare cu aer , si agitare mecanica pe reactorul R2 si R4 , inclusiv instalatie de aspiratie si evacuare noxe formate datorita reactiilor ce au loc in timpul neutralizarii
- 4 bazine de stocare reactivi ($V= 300$ l fiecare) prevazute cu senzor de nivel si actionare din calculator;
- bazin pentru preparare agenti neutralizare ($V= 500$ l) dotat cu agitator mecanic si barbotare cu aer, alimentare cu apa;
- filtru rotativ cu vacuum alimentat printr-o pompa;
- dupa operatia de filtrare s-a implementa un tratament suplimentar a apei tratate si filtrate cu schimbatori de ioni pe o suprafata de 0,75 mc rasina schimbatoare de ioni ce are loc in 4 recipienti

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- bazin tampon (V=1000 l) cu evacuare discontinua in decantorul final , echipat cu o pompa submersibila (Q=6 mc/h, H=7-11 m).

- decantor final de capacitate 9 mc , betonat pe suprafata interioara a fost aplicata o rasina de impermeabilizare a betonului pentru evitarea eventualelor infiltratii , decantorul este dotat cu o pompa mecanica de 150l/ min pentru evacuare ape preepurate in conducta de evacuare ape tehnologice

Statia de neutralizare este prevazuta cu o basa suplimentara (V=500 l) care poate prelua eventualele scurgeri accidentale de unde cu ajutorul unei pompe submersibile apa sa fie evacuata in bazinul R3 (bazin de reactor).

Statia de tratare si epurare a apelor chimic impure a fost proiectata pentru a trata 2500 l/h ape chimic uzate rezultate.

Instalatia de vopsire cataforetica are in dotare o instalatie proprie de preluare si tartare ape uzate tehnologice rezultate din procesul de prgatire a suprafetei aceasta are urmatoarea component :

-2 buc rezervoare de colectare ape uzate acido – alcaline de capacitate 5000 ltr fiecare , confectionate din polipropilena , dotate cu agitatoare mecanice si pompe de recirculare de capacitate 10mc/h

-1 buc rezervor de colectare ape filtrate de capacitate 5000 ltr confectionat din polipropilena

-Decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre un filtru presa in vederea uscarii acestuia si eliminarii iar filtratul este trimis catre cel de al treile bazin decantor de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 10mc/h si prin traseul de conducte de poliprelina cu Dn=63 mm acestea ajung in decantorul final al statiei de neutralizare ape tehnologice existent de unde va fi evacuata in retea de canalizare a orasului Costesti cu ajutorul unei pompe mecanice existente de capacitate 10 mc/h , prin conducta existenta de evacuare ape tehnologice Dn=63 , avand lungimea de 115 ml .

- Echipamentele aferente instalatiei de pretratare ape uzate sunt amplasate intr-o cuva de retentie

In cadrul atelierului s-a montat instalatia de preparate apa demineralizata care se compune din rezervorul cu rasina schimbatoare de ioni , producerea apei demineralizata se realizeaza prin principiul osmozei inverse pompa de recilcurare , pompa de transport apa catre instalatia de vopsire si un rezervor de stocare apa preparata de capacitate 200 ltr confectionat din polipropilena . Capacitatea instalatiei este de 500l/h.

Potrivit proiectului, apele tratate si epurate de statie trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 002/2005 astfel:

zinc – max 0,5 mg/l

nichel – max 0,5 mg/l

crom total – max 0,5 mg/l

cupru – max 0,1 mg/l

pH – 6,5-8,5unit pH

CCOCr – max 500 mg/l

materii in suspensii – max 350 mg/l

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Intreținerea instalației de neutralizare constă în verificarea zilnică a stării echipamentelor, dotarea cu senzor de nivel, realizarea de pardoseală betonată - protejată cu șapă antiacidă, realizarea unei baze de capacitate 500 litri dotată cu pompă submersibilă de 0,5 kW, ne permite să avem un control clar asupra stării de funcționare a echipamentelor în momentul când apar avarii în instalație.

Senzorii de pH sunt lunar curățați și calibrați cu soluții standard de pH furnizate de institute autorizate.

Echipamentul de filtrare, după fiecare utilizare, este prevăzut cu un sistem de curățare a diuzelor, tamburului și pânzei de polipropilenă, respectiv întreg traseul de alimentare cu apă uzată și mineral pentru filtrare.

Decantorul final este curățat lunar de precipitatul care se formează de la eventualele particule în suspensie antrenate la evacuare.

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca și șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

Monitorizarea indicatorilor privind calitatea apelor uzate, este specificată în actele de reglementare pe care le detinem (Autorizația Integrata de Mediu, Autorizația de Gospodărirea Apelor Argeș-Vedea), drept pentru care lunar se realizează un set de analize la laboratoare terțe, pentru verificare.

Responsabilul de mediu are sarcina să cunoască toată legislația în vigoare, cu privire la reglementările de protecția mediului și gospodărirea apelor.

Calitatea apelor evacuate din stația de epurare este monitorizată după cum urmează ;
- în cadrul laboratorului chimic al societății s-a implementat începând cu data de 01.11.2011 programul de analize fizico -chimice la fiecare evacuare a următorilor indicatori : pH, conductivitate, Zn²⁺ , Ni²⁺ pentru acesta din urma metoda fiind test cu Kitul Aqua Merck .

- de două ori pe luna se realizează analize la un laborator terți pentru indicatorii ce trebuie monitorizați conform actelor de reglementare .

Separatorul de substanțe extractibile este amplasat în afara secției de prelucrări mecanice și are o capacitate de 2mc.

Instalații de recirculare a apei

Instalația de recirculare a apelor de spălare după procesul de zincare alcalină acesta funcționează după următorul principiu:

- Apa de spălare după zincare colectată în bazinul colector amplasat la etajul I al secției de zincare de capacitate 10 mc se stochează în acesta și se folosește la prepararea electrolitului pentru baile de proces , acțiune care are loc în tancul de preparare al instalației .
- Apa de spălare conține hidroxid de sodiu în concentrații estimate de 100-120 g/l și ioni de zinc 1,6-2,5 g/l , respectiv urme ale aditivilor de zincare (agenți de luciu, base , purificator)
- Recircularea acesteia se face în sistem închis cu o pompă pneumatic de capacitate 5mc/h care un singur traseu de întoarcere a apei de spălare în tancul de preparare , traseul este realizat din teava de polipropilenă cu Dn 50 mm , cu robineti și supape de sens .

Ultimul cămin de vizitare al rețelei interioare de canalizare

Căminul final CF de vizitare este situat la un metru de gard pe trotuarul ce aparține societății pe latura de S-E .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

Statia de neutralizare si evacuare a apelor uzate de pe amplasament

Colectare si tratare ape uzate tehnologice

Echipamentele si componentele pentru marirea capacitatii de tratare ape uzate tehnologice se vor amplasa in spatiile special amenajate pentru zona de colectare a fiecarii sectii avand urmatoarele coordonate STEREO 70:

Latitudine nordica =44/40/06 ; Longitudine estica=24/52/35

Se propune ca noul concept sa asigure epurarea apelor uzate tehnologice corespunzator NTPA 001, astfel :

Indicator	Concentratie
Zinc	0,5mg/l
Nichel	0,5 mg/l
Crom	0,5mg/l
Cupru	0,5 mg/l

Soluția de epurare propusă pentru condițiile de debit necesar și de situația amplasamentului constă într-o stație de epurare , cu următoarele caracteristici:

- Capacitate colectare: 80 mc
- Capacitate tratare : 40 mc

Colectare ape alcaline Zn-Ni

Apele alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de depunere aliaj Zn-Ni electrochimica sint colectate cu ajutorul unui sistem colector gravitacional de tubulatura PP, cu Dn = 90mm si robineti de la fiecare baie , montat in canalul 1+2 tubulaturi din pavimentul atelierului de galvanizare, iar cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10mc/hsunt trimise in bazinul de stocare ape alcaline Zn-Ni de capacitate 10 mc . Bazinul colector are un sistem de omogenizare cu aer si senzor de nivel care are prevazut un sistem de atentionare si alarmare luminos si acustic la atingerea de maxim a nivelului de lichid in bazinele colectoare Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera de la baza rezervorului printr-o conducta Dn= 90 mm si robinet Dn 90 montat la baza rezervorului se transvazeaza continutul (apa alcalina Zn-Ni) in reactorul(R2) de neutralizare Zn-Ni de capacitate 9,5 mc aflat in statia de neutralizare (reactor existen care isi pastreaza functia de neutralizare a metalelor in special Ni 2+) .

Colectare ape acido-alcaline Zn-Ni+ linia nou transformata de zincare alcalina

Apele acide si alcaline , cat si apele de spalare dupa pasivare rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare Zn-Ni electrochimica , respectiv zincare alcalina de la cele doua linii aflate la parterul sectiei de Zn-Ni sunt colectate prin tubulatura PP avand diametru Dn =90 mm si robineti din polipropilena la fiecare cuva in parte , montat in canalul 1si 2 tubulaturi din pavimentul atelierului de galvanizare, dupa care sunt transportate cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10mc/h in cele doua bazine de stocare ape acido-alcaline Zn-Ni si zn alcalin de capacitate 15 mc fiecare .Bazinele colectoare sunt dotate cu sistem de

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

omogenizare cu aer si senzor de nivel care are prevazut un sistem de atentionare si alarmare luminos si acustic la atingerea de maxim a nivelului de lichid in bazinele colectoare In aceste bazine are loc omogenizarea tuturor apelor de spalare acide, alcaline si pasivare cit si o preneutralizare a lor prin simpla amestecare. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera se transvazeaza continutul in unul dintre cele 3 reactoare existente (R1 ;R3 ;R4) de neutralizare ape acido-alcaline de capacitate 9,5 mc fiecare .

Neutralizare ape alcaline Zn-Ni

Apa alcalina din bazinul colector ape alcaline Zn-Ni este tratata cu tablete EcoTabs acestea sunt o mixtura de 14 bacterii aerobe care furnizeaza oxigen activ , nutrient , elemente tampon si microorganisme aerobe inofensive , care ajuta la curatarea apelor uzate de urmatoarele elemente :

Reducerea semnificativa a Zn, Ni, Cu , Cr si alte metale grele , respectiv a produselor petrolier, reduc consumul biochimic de oxigen CBO5 , consumul chimic de oxigen CCOCr , namolurile din statiile de epurare , previn corozia pompelor si a tevilor .

Cantitatile de tablet Eco Tabs adaugate in bazinele colectoare pentru tratarea metalelor grele si a substantelor organice sunt urmatoarele :

- Initial timp de o luna de zile s-a realizat o doza Shock aplicata pe cele 3 bazine colectoare de ape uzate Zn-Ni dupa care s-a trecut la doza de croaziera lunara utilizata conform table de mai jos

Produce	Doza Shock Buc/luna	Doza de croaziera utilizata in prezent Buc/luna	Cantitate utilizata
ET WWT	12 buc	4buc	1buc / 7 zile
ET HT tab HC	3buc	1buc	0,25 buc /7 zile
Booster	6buc	2buc	0,5 buc /7 zile

Tabletele astfel adaugate asigura urmatorul tratament al apelor uzate :

- oxidarea agentilor de luciuri din baia de depunere aliaj Zn-Ni;
- precipitarea metalelor grele sub forma de hidroxizi (cu precadere Ni^{2+} din linia de Zn-Ni electrochimica).
- Oxidarea agentilor de luciuri ce se pot forma prin descompunerea combinatiilor complexe din aliajul Zn-Ni , se realizeaza cu ETWWT , respective HT tabHC si saculet cu Booster care au rolul de reglare a pH-ului si reducerea continutului de metale grele , substante organice .
- Prin actiunea sa asupra celorlalte impuritati din apa, aceste bacterii contribuie la reducerea consumului chimic si biochimic de oxigen din apa uzata.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Metalele ca aluminiul, cromul, zincul, cupru si fierul prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin incep sa fie reduse pana la valori sub limita impusa pentru monitorizare in functie de timpul de mentinere a apei pe aceste bacterii.

Filtrare ape neutralizate alcaline Zn-Ni

Suspensia obtinuta in reactorul de neutralizare Zn-Ni(R2) se va separa in cele doua faze, trecind-o prin filtrul vid rotativ . Slamul se va depune pe pinza filtrului , pe tamburul filtrului rotativ iar apa rezultata (faza lichida) va fi deversata in reactorul de neutralizare Zn si anume R1 .Prin raclarea stratului de slam de pe tamburul filtrului rotativ, slamul este colectat in saci de folie si depozitat in locul de depozitare slam neutralizare prevazut.

Neutralizare ape acido-alcaline si ape de spalare dupa pasivare Zn-Ni+ ape acido-alcaline ,spalare dupa pasivare ,zincare de la linia nou transformata zn alcalin

Apa acido-alcalina si pasivare din bazinele de colectare ape acido-alcaline sunt tratate cu bacteriile Eco Tabs in acest bazin unde apele trebuie sa stationeze minim de 24 ore

- Apele uzate astfel tratate sunt transvazate intr-unul din cele trei reactoare de neutralizare(R1 sau R3 sau R4), la atingerea nivelului de maxim al bazinelor de colectare . Reactorul de neutralizare este prevazut cu agitare cu aer in vederea asigurarii mediului de dezvoltare si crestere a bacteriilor care se hranesc cu oxigen , aspiratie de vapori si sistem de reglare automata a pH-ului.
- Neutralizarea consta in reducerea continutului de metale grele prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin si consumul de metale respectiv reglarea automata a pH-ului solutiei supuse neutralizarii in domeniul pH = 8.3-8.6 cu ajutorul acestor tablet de bacteria ETWWT , ET HT tabHC , respectiv Booster
- Suspensia obtinuta se filtreaza printr-un filtru rotativ sub vid in vederea eliminarii din solutie a precipitatului format. Astfel apele neutralizate sunt transferate din reactoare la atingerea timpului de tratare prin filtrul rotativ catre instalatia de schimbatori de ioni care rolul de a retine astfel si eventualele urme de metale grele ramase in apa uzata neutralizata
- Tratamentul cu schimbatori de ioni se realizeaza pe o suprafata de 0,75 mc rasina schimbatoare de ioni Purolite S930 in vederea retinerii metalelor grele si asigurarii calitatii apelor uzate neutralizate .

Control final si decantare : apele uzate astfel tratate sunt evacuate in caminul de control final din statia de neutralizare in vederea masurarii Ph-ului si a ultimului control .De aici apele uzate epurate sunt trimise cu ajutorul unei pompe mecanice de capacitate 150l/min in decantorul final de capacitate 9 mc dupa ce s-a procedat la marirea capacitatii acestuia de la 6,5 mc la 9 mc. De aici apele sunt evacuate in caminul de evacuare finala prin retea de evacuare ape tehnologice o conducta de PHD de 63 mm diametru .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- **Pentru linia de zincare alcalina aflata la etajul I al sectiei de zincare sunt amplasate 3 bazine colectoare pentru procesul de tratare dupa cum urmeaza :**

Colectare ape alcaline Zincare

Apele alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare electrochimica sint colectate cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10 mc/h care ajuta la evacuarea apelor de spalare dupa zincare printr-o conducta cu Dn=90 mm avand robineti si supapa de sens in bazinul de colectare ape alcaline Zn de capacitate 10 mc . In acest bazin se produce omogenizarea tuturor apelor de spalare alcaline. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 6 mc/h se transfera continutul (apa alcalina Zn in tancul de preparare al instalatiei de zincare alcalina in vederea recircularii apelor incarcate cu Zn si hidroxid de sodiu pentru reducerea poluarii, in vederea reducerii costurilor de productie .

Ramane si varianta de conectare a bazinului colector la reactorul R3,R4,R1 din statia de tratare de capacitate 9,5 mc fiecare , urmand ca pentru cantitatea de apa ce nu este recirculata sa se aplice procesul de neutralizare descris in cele ce urmeaza.

Colectare ape acido-alcaline si dupa pasivare de la linia de zincare

Apele acide si alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare electrochimica de la linia de zincare alcalina aflata la etajul I al sectiei de zincare sunt colectate cu ajutorul unui sistem colector de tubulatura PP, avand Dn 63 mm montat in canalul tubulaturi din atelierul de Zincare , in bazinele de stocare ape acido-alcaline Zincare si pasivare de capacitate 15 mc fiecare . In aceste bazine se produce omogenizarea tuturor apelor de spalare acide, alcaline si pasivare cit si o preneutralizare a lor prin simpla amestecare. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera se transvazeaza continutul in oricare dintre reactoarele de neutralizare (R1 ; R3 ;R4) de capacitate 9,5 mc fiecare .

Neutralizare ape acido-alcaline si dupa pasivare Zincare

Apa alcalina este tratata in colector cu tablete Eco Tabs un timp de minim 24 ore dupa care sunt transvazate in unul din cele 3 reactoare si anume R1,R3,R4 aflate in statia de neutralizare .Reactorul este prevazut cu agitare cu aer comprimat aspiratie de vapori si sisteme de reglare automata a pH-ului Neutralizarea consta in :

- Aplicarea tabletelor conform tabel de mai jos in vederea neutralizarii :

Produce	Doza Shock Buc/luna	Doza de croaziera utilizata in prezent Buc/luna	Cantitate utilizata
ET WWT	12 buc	8buc	1buc / 3,5 zile
ET HT tab HC	3buc	2buc	0,25 buc /3,5 zile

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

<i>Booster</i>	<i>6buc</i>	<i>4buc</i>	<i>0,5 buc /3,5 zile</i>
----------------	-------------	-------------	--------------------------

- precipitarea metalelor grele cu precadere zinc din baia de depunere zinc
- Oxidarea agentilor de luciu ce se pot forma prin descompunerea combinatiilor complexe din aliajul Zn-Ni electrochimic , se realizeaza cu ETWWT , respective HT tabHC si saculet cu Booster care au rolul de reglare a pH-ului si reducerea continutului de metale grele , substante organice .
- prin actiunea sa asupra celorlalte impuritati din apa, aceste bacteria contribuie la reducerea consumului chimic si biochimic de oxigen din apa uzata.
- Un alt efect de diminuare a consumului chimic si biochimic de oxigen al apei uzate .
- Metalele ca aluminiul, cromul, zincul, cupru si fierul prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin incep sa fie reduse pana la valori sub limita impusa pentru monitorizare in functie de timpul de mentinere a apei pe aceste bacterii.
- Suspensia obtinuta va fi filtrata printr-un filtru rotativ sub vid in vederea eliminarii din solutie a zincului precipitat.

Filtrare ape neutralizate Zinc

Suspensia obtinuta in reactorul de neutralizare (R1,R3,R4) se va separa in cele doua faze, trecind-o prin filtrul vid rotativ . Slamul se va depune pe pinza filtrului , pe tamburul filtrului rotativ iar apa rezultata (faza lichida) va fi deversata in bazinul de control final dupa ce a fost trecuta prin filtru cu schimbatori de ioni rasina Purolite S930. Prin raclarea stratului de slam de pe tamburul filtrului rotativ, slamul este colectat in saci de polipropilena si depozitat in locul de depozitare slam neutralizare special

Control final ape tratate

Apa neutralizata si filtrata din reactoarele de neutralizare (R1 ; R3 ;R4) va fi stocata temporar in bazinul tampon denumit si de control final ape tratate. Acesta are prevazut pe el un sistem de inregistrare, afisare si avertizare automata a valori de pH a apei tratate pentru deversare in decantor iar de aici cu ajutorul unei pompe mecanice de capacitate 10 mc/h in retea de evacuare ape tehnologice preepurate. Acesta avertizeaza operatorul in cazul in care neutralizarea nu a decurs optim ,in vederea modificari parametrilor de neutralizare din automat pentru sarja in curs, oprind automat transferul apei tratate din reactor catre bazinul de control ape tratate , totodata permitind interventia corectarii manuale a neutralizarii apei din bazinul inainte de devrsarea ei in decantor si apoi in retea de evacuare ape tehnologice preepurate .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Stația de neutralizare este prevăzută cu o basă suplimentară de capacitate 500 litri, care poate prelua eventualele scurgeri accidentale și cu ajutorul unei pompe submersibile montată pe aceasta, apa sa fie evacuată în bazinul (R3) .
- Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat și este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează și înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare.

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca si șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

Stația de neutralizare este prevăzută cu o basă suplimentară de capacitate 500 litri, care poate prelua eventualele scurgeri accidentale și cu ajutorul unei pompe submersibile montată pe aceasta, apa sa fie evacuată în bazinul (R3) . Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat și este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează și înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare.

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca si șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

Caminul final CF de vizitare este situat la un metru de gard pe trotuarul ce apartine societatii pe latura de S-E .

Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat si este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează si înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare, respectiv curbele pentru pH-ul unui bazin care a fost neutralizat.

Bazinele de reactivi sunt în număr de 4, de capacitate 300 litri fiecare, sunt prevăzute cu senzori de nivel si acționarea din calculator a electrovalvelor pentru tratare.

Bazinele stochează următorii reactivi:

HCl	20 %
Peroxid	20 %
CaOH	20 %
AW 10	40%

Deasemenea, există un bazin pentru prepararea acestor reactivi de capacitate 500 litri, dotat cu agitator mecanic si barbotare cu aer, alimentare cu apă.

Toate bazinele de reactivi sunt confecționate din polipropilenă si au forma cilindrica.

Descrierea instalatiei de neutralizare ape tehnologice de la linia de vopsire cataforetica

Istalatia de vopsire cataforetica are in dotare o instalatie proprie de preluare si tratare ape uzate tehnologice rezultate din procesul de pregatire a suprafetei process care se desfasoara dupa cum urmeaza :

Colectarea apelor acido alcaline de spalare

Apele de spalare sunt colectate in doua bazine de capacitate 5 mc fiecare confecționate din polipropilena , amplasate in capatul liniei de vopsire , acestea sunt echipate cu sistem de barbotare , senzor de nivel , senzor de Ph

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

In interiorul acestora se realizeaza o preneutralizare a apelor uzate tehnologice rezultate din proces

Trasportul apelor de la fiecare baie catre bazinele de colectare se face printr-o conducta de PP cu diamentru de 50 mm numita conducta principala in care are intrare de la fiecare baie de spalare asigurate de robineti , pompa utilizata la transmiterea apelor uzate in bazine este o pompa mecanica de capacitate 10 mc/h

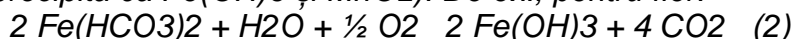
Apele astfel colectate si preneutralizate sunt transvazate utilizant o pompa de transfer de capacitate 6 mc/h in bazinul reactor de tratare a apelor , precipitare ioni de metale si corectie de Ph .

Neutralizarea apelor acido alcaline preneutralizate

Bazinul reactor are o capacitate de 5 mc , este confectionat din polipropilena , este dotat cu sistem de barbotare , senzor de nivel , senzor de Ph , pompa de transfer de capacitate 6 mc/h Apele transferate in bazinul reactor sunt verificate din punct de vedere al valorii de pH care trebuie sa fie cuprinsa intre 8,2-8,5 unit de Ph , la tratarea acestora se procedeaza dupa cum urmeaza :

- daca pH –ul apelor este un pH acid , adica are valoare sub 6,5 se procedeaza la adaugarea de reactiv hidroxid de calciu de concentratie 20% pentru atingerea valorii pH-ului la 8,2-8,5 , se adauga deasemeni clorura ferica pentru asigurarea optima a procesului de filtrare ce urmeaza celui de neutralizare :

Aerarea îndepărtează gustul și mirosul neplăcut, oxidează materiile organice care ar putea intra în putrefacție, îndepărtează o mare parte din fierul și manganul conținut (care în prezența aerului precipită ca Fe(OH)3 și MnO2). De ex., pentru fier:



Procedeele de aerare se bazează pe realizarea unui contact cât mai intim între aer și apă: dispersia aerului în apă (barbotarea aerului comprimat prin tevi poroase). După aerare, precipitatul de hidroxid feric trebuie îndepărtat din apă. La un conținut scăzut de fier precipitatul poate fi eliminat simplu prin filtrare în filtre rapide obișnuite, cu nisip cuarțos.

Pentru suspensii coloidale se aplică coagularea și apoi sedimentarea și filtrarea

Decantarea si filtrarea

Decantarea se realizeaza intr-un decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre un filtru presa in vederea uscarii acestuia si eliminarii iar filtratul este trimis catre decantorul final al statiei de neutralizare existente

Filtrarea se realizeaza printr-un filtru presa cu suprafata filtranta de 5 mp de filtru din pp care are rolul de a retine intreaga cantitate de namol precipitat format in urma procesului de neutralizare ;apa astfel filtrata este trecuta intr-un bazin bazin decantor de capacitate 1,5 mc confectionat din PP care are rolul de a sedimenta eventualele particule de precipitat ramase de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 6mc/h si prin traseul de conducte de PHD cu Dn=63 mm acestea ajung in decantorul final al statiei de neutralizare ape tehnologice existent de unde va fi evacuata in retea de canalizare a orasului Costesti cu ajutorul unei pompe mecanice existente de capacitate 10 mc/h , prin conducta existenta de evacuare ape tehnologice Dn=63 , avand lungimea de 115 ml .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, retea urbana)	Cantitate (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
din foraj de mare adancime.	Volume si debite de apa autorizate: Q _{max.zi} =89,37 mc/zi Q _{med.zi} = 81,25 mc/zi V _{max.an} = 30 030 mc V _{med.an} = 21288 mc	Scop menajer Scop tehnologic Rezerva de incendiu	-	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Neexistand BAT pentru activitatea analizata nu se poate realiza o comparare cu prevederile acestuia

Planul rețelelor de alimentare cu apă este anexat la Raportul de amplasament	Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 232/23.10.2019 emisa de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea; Autorizatia nr. 10570/2022 emisa de S.C. Apa Canal 2000 S.A.
--	---

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un audit privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu	-
Listati principalele recomandari ale aceluia audit si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele,	Nu este cazul	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Nu	-

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul	-
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit.	-	-
Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	In functie de recomandarile autoritatii de reglementare	-

Secțiunea 4: Principalele activitati

4.1. Inventarul proceselor

Procesele care au loc pe amplasament sunt

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Operatia de protectie anticoroziva	3 instalatii	- Acoperirea electrochimica cu zinc, prin metoda zincare alcalina, fara cianuri 2 instalatii - Depunerea electrochimica a aliajului de Zn – Ni- o instalatie	1 500 000 mp/an
Operatia de vopsire cataforetica	o instalatie	- vopsire cataforetica prin imersie –o instalatie	350 000 mp/an

4.2. Descrierea proceselor tehnologice

Procese tehnologice

Aprovizionarea –depozitarea materiilor prime si materiale

Substantele chimice utilizate sunt:

- Acid clorhidric;
- Hidroxid de sodiu;
- Aditivi pentru zincare;
- Aditivi pentru Zn-Ni;
- Solutii de pasivare pe baza de Cr³.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Vopsea compusa din rasina si pigment
- - Substante si produse pentru pregatirea suprafetei pentru vopsire
- - Substante pentru fosfatare cu zinc a otelului inainte de vopsire

Substantele chimice utilizate in cadrul sectiei de acoperiri galvanice sunt depozitate intr-o magazie special amenajata pe o suprafata de 100 mp avand pardoseala betonata, sursa de apa, iluminat natural, sistem de exhaustare noxe. Substantele sunt depozitate pe rafturi metalice si europaleti, cu zone delimitate de acces si inscriptionate, iar la baza rafturilor se afla tavi de retentie confectionate din PP pentru eventualele scurgeri accidentale si contaminarea pardoselii.

Personalul ce deserveste magazia are in dotare echipament de protectie antiacid.

Cantitatile de substante chimice aprovizionate intr-un an de zile deservesc la realizarea unui numar de 1 000 000 mp acoperiti cu Zn si cu aliaj Zn-Ni ,respectiv 240 000 mp/an de suprafata vopsita cataforetic.

Lubrefiantii si combustibilii sunt aprovizionati in recipienti de baza, depozitati in magazia special amenajata, cu pardoseala betonata, baza de colectare a eventualelor scurgeri accidentale, recipienti cu materiale absorbante (nisip, rumegus).

4.2.1. Echipamente de productie

Instalatii si utilaje

- instalatia automata de depunere galvanica a Zn compusa din 26 cuve cu transportori actionati automat...2 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;

- pompe de recirculare solutie -5 buc;
- pompe de filtrare-5 buc;
- echipament de racire a electrolitului – 1 buc;
- schimbator de caldura – 1 buc
- cuptor de uscare cu doua posturi pe gaze – 1 buc
- masina de decarbonatare – 1 buc
- tanc preparare electrolit – 1 buc
- bare catodice statice – 12 buc
- tamburi rotativi - 4 buc
- redresori -6 buc
- instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc

- instalatia automata de depunere galvanica a Zn-Ni compusa din 33 cuve cu transportori actionati automat.....3 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;

- pompe de recirculare solutie -6 buc;
- pompe de filtrare-6 buc;
- echipament de racire a electrolitului – 1 buc;
- schimbatori de caldura - 3 buc
- cuptor de uscare cu doua posturi electric – 1 buc
- masina de decarbonatare – 1 buc
- tanc preparare electrolit – 1 buc

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- bare catodice statice – 18 buc
- tamburi rotativi - 4 buc
- redresori -8 buc
- instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc
- spalator de gaze – 1 buc

Echipamentele din statia de neutralizare sunt:

- 2 bazine confectionate din PAFS de capacitate 15 mc/buc dotate cu sensor de nivel, system de barbotare
- 1 bazin de 10 mc/buc confectionat din PAFS dotat su sensor de nivel si system de barbotare
- 4 bazine confectionate din polipropilena avand capacitatea de 9500 litri fiecare dotate cu pompe de transvazare;
 - senzori de nivel si senzori de pH pe bazinele reactor.
 - filtru vid – 1 buc
 - bazin control final capacitate 1 mc – 1 buc dotat cu sensor de nivel , sensor de pH , pompa de evacuare
 - instalatie schimbatoare de ioni – 4 recipienti capacitate totala 0,75 mc
 - decantor final dotat cu pompa de evacuare - marire capacitate

Sectia Zincare alcalina amplasata la etajul I are in dotare urmatoarele:

- instalatia automata de vopsire cataforetica compusa din 19 cuve cu transportori actionati automat. 3 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;
 - pompe de filtrare-4 buc;
 - echipament de incalzire/ racire a solutiilor de pregatirea suprafetelor – 5 buc;
 - schimbator de caldura – 1 buc
 - sistem de filtrare si recuperare a vopselei – 1 buc
 - cuptor de polimerizare electric –4 buc
 - tanc extragere vopsea in caz de interventie – 1 buc
 - bare transport statice – 16 buc
 - redresori -1 buc
 - spalator de gaze -1 buc
 - instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc
 - instalatie de producere apa demineralizata -1 buc
- instalatia automata de depunere galvanica a Zn compusa din 28 cuve cu transportori actionati automat 2 buc dotata cu echipamente auxiliare care sunt necesare desfasurarii procesului tehnologic ;
 - pompe de recirculare solutie -1 buc;
 - pompe de filtrare-4 buc;
 - cuptor de uscare cu doua posturi electric – 1 buc
 - tanc preparare electrolit – 1 buc
 - bare catodice statice – 14 buc
 - tamburi rotativi - 9 buc
 - redresori -5 buc
 - instalatie de exhaustare (hote, tubulatura, ventilator) - 1buc

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

- rezervor tampon de capacitate 10 mc pentru interventii -1 buc
- pompa pneumatic transfer electrolit – 1 buc

Echipamentele din statia de neutralizare sunt:

- 2 bazine confectionate din PAFS de capacitate 15 mc/buc dotate cu sensor de nivel, system de barbotare

- 1 bazin de 10 mc/buc confectionat din PAFS dotat su sensor de nivel si sistem de barbotare

Echipamente din statia de neutralizare aferente liniei de vopsire cataforetica :

-2 buc rezervoare de colectare ape uzate acido – alcaline de capacitate 5000 ltr fiecare , confectionate din polipropilena , dotate cu agitatoare mecanice

-2 buc pompe de recirculare de capacitate 10mc/h

-1 buc rezervor de colectare ape filtrate de capacitate 5000 ltr confectionat din polipropilena

-Decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre

- 1 buc filtru presa

-1 buc pompe de capacitate 10mc/h

- 3 buc bazine de reactivi capacitate 200 l/buc

- senzori de Ph si senzori de nivel pe fiecare bazin colector si rector , decantor

Instalatii pentru retinere si dispersia poluantilor in atmosfera

1. Instalatia de exhaustare a liniei de zincare este compusa dintr-un numar de 12 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3000*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de Zn-Ni care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 26000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m.

2. Instalatia de exhaustare a liniei de zincare Zn-Ni este compusa dintr-un numar de 21 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 600-800 mm si o lungime de 40 m montata in partea de sus a liniei de zincare care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 40000 mc/h, puterea motorului de 15 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 600 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

3. Instalatia de exhaustare a liniei de vopsire cataforetica este compusa dintr-un numar de 14 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 500 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de vopsire cataforetica care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un spalator de gaze dupa care evacuarea gazelor in mediul

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

ambiant are loc cu ajutorul unui ventilator antiex da capacitate 25000 mc/h printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

Apele uzate rezultate de la spalarea gazelor sunt trecute prin statia de neutralizare aferenta instalatiei de vopsire cataforetica in vederea epurarii acestora conform legislatiei de mediu in vigoare.

4. Instalatia de exhaustare a liniei de Zincare alcalina este compusa dintr-un numar de 15 hote de absorbtie cu dimensiuni de 2520*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 31 m montata in partea de sus a liniei de zincare alcalina care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 25000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 8 m.

4.3 Inventarul iesirilor

4.3.1 Inventarul iesirilor – Produse

Materiale si produse iesite din procesul tehnologic

Nr. crt.	Denumire material	UM	Cantitatea estimată	Loc producere
1	Repere zincate	mp/an	1000 000	Sectia zincare
2	Repere vopsite cataforetic	mp/an	240 000	Sectia zincare –linia de vopsire cataforetica

4.3.2 Inventarul iesirilor (deseuri)

Gestionarea deșeurilor se face in conformitate cu prevederile legale cuprinse in OUG 92/2021, privind regimul deșeurilor.

In urma desfasurarii activitatii in cadrul unitatii analizate, vor rezulta urmatoarele categorii de deseuri:

- Deseuri menajere si asimilabile din activitatea administrativa;
- Deseuri rezultate in urma proceselor tehnologice.

Printre masurile cu caracter general ce trebuie adoptate in vederea asigurarii unui management corect al deseurilor produse in perioada de functionare, se numara urmatoarele:

- Evacuarea ritmica a deșeurilor din zona de generare in vederea evitarii formarii de stocuri si cresterii riscului amestecarii diferitelor tipuri de deseuri;
- Alegerea variantelor de reutilizare si reciclare a deșeurilor rezultate, ca prima optiune de gestionare si nu eliminarea acestora la un depozit de deseuri;
- Se respecta prevederile si procedurile H.G. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei;
- Se interzice abandonarea deșeurilor si/sau depozitarea in locuri neautorizate;
- S-a institui evidenta gestiunii deșeurilor in conformitate cu H.G. 856/2002, evidentiindu-se atat cantitatile de deseuri rezultate, cat si modul de gestionare a acestora.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuită la 11.01.2017, revizuită la 11.12.2018,
revizuită la 11.03.2020, revizuită la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oraș Costești, str. Industriei, nr. 36-37, județul Argeș

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

➤ Pentru fiecare tip de deșeu generat s-au amenajat sisteme temporare de stocare corespunzătoare, astfel încât să nu existe riscul poluării factorilor de mediu.

Cantitățile de deșuri generate pe amplasament în etapa de funcționare

Nr crt	Tip deșeu	Cod deșeu	Cantitate estimată (to/an)	Stare fizică / proveniență	Depozitare temporară / valorificare/eliminare finală
1.	Deșuri metalice feroase	02 01 10 16 01 17	1992.73	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
2.	Pilitură și șpan feros	12 01 01	0	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
3.	Deșuri metalice neferoase	16 01 18	0	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
4.	Pilitură și șpan neferos	12 01 03	0	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
5.	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	13 01 10*	0,48	Solid/secții producție	Butoaie metalice / valorificare operatori autorizați
6.	Deșuri ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	26.1	Solid/secții producție	Container metalic / valorificare operatori autorizați
7.	Anvelope uzate	16 01 03	0	Solid/ mijloace auto	Container metalic / valorificare operatori autorizați
8.	Acumulatori uzați	16 06 05	0.008	Solid/ mijloace auto	Container metalic / valorificare operatori autorizați
9.	Namoluri cu conținut de substanțe periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19 08 13*	47.50	Solid/ acoperiri galvanice	Saci folie /paletizare / valorificare/eliminare operatori autorizați
10.	Deșuri ambalaje material plastic	15 01 02	2.57	Solid/secții producție	Container metalic / valorificare operatori autorizați
11.	Ambalaje metalice	15 01 04	0	Solid/secții producție	Platformă betonată/spațiu amenajat / valorificare operatori autorizați
12.	Ambalaje lemn	15 01 03	9.8	Solid/secții producție	Platformă betonată/spațiu amenajat / valorificare operatori autorizați
13.	Absorbantți,	15 02 02*	3.68	Solid/secții	Saci folie / valorificare /

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	<i>materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase</i>			<i>producție</i>	<i>eliminare operatori autorizați</i>
14.	<i>Echipamente electrice si electronice casate , altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35</i>	<i>20 01 36</i>	0.209	<i>Solid/secții producție si activitati administrative</i>	<i>Container metalic / valorificare operatori autorizați</i>
15.	<i>Echipamente electrice si electronice casate , altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de component periculosi</i>	<i>20 01 35*</i>	0.085	<i>Solid/secții producție si activitati administrative</i>	<i>Container metalic / valorificare operatori autorizați</i>
16.	<i>Ambalaje care contin reziduiuri sau sunt contaminate cu substante periculoase</i>	<i>15 01 10*</i>	1,42	<i>Solid/secții producție</i>	<i>Paletizare si asigurare cu folie strech /spațiu amenajat / valorificare operatori autorizați</i>
17.	<i>Emulsii neclorurate</i>	<i>13 01 05*</i>	0	<i>Solid/secții producție</i>	<i>Recipienti metalici / valorificare / eliminare operatori autorizați</i>
18.	<i>Acizi de decapare</i>	<i>11 01 05*</i>	135.78	<i>Lichid/secții producție</i>	<i>Recipienti din plastic ranforsati cu cadru metallic / valorificare operatori autorizați</i>
19.	<i>Deseuri municipale amestecate</i>	<i>20 03 01</i>	74.2	<i>Solid/secții producție</i>	<i>Container metalic /eliminare operatori autorizați</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

20.	Namol residual cu continut de fosfat	11 01 08*	0.77	Solid/ Instalatie KTL	Saci folie /paletizare / valorificare/eliminarea operatori autorizati
21.	Echipamente si condensatori continand PCB-uri	16 02 09 *	0	Atelier Mentenanata	Echipamente in functiune
22.	Uleiuri si concentrate de la separare	19 02 07*	0	Lichid/ Separator uleiuri traseu evacuare ape uzate	Recipient metaliccapacitate 0,2 to / In cadrul sectiei zincare alcalina in magazia destinata deseuri periculoase/eliminarea operatori autorizati

Deseurile rezultate in urma procesului tehnologic sunt depozitate in locuri special amenajate pe urmatoarele categorii.

Colectarea la locul de productie a deseurilor se face in recipiente acoperite, dimensionate in functie de cantitatea produsa si de ritmul de evacuare.

Containerele sunt concepute in asa fel incat accesul la ele sa fie rapid si usor, iar sistemul lor de acoperire este usor de manevrat si sa asigure etanseitatea

Recipientele sunt mentinute in buna stare si inlocuite imediat, la primele semne de pierdere a etanseitatii.

Pentru stocarea deseurilor periculoase pana la eliminarea lor prin societati de profil autorizate, sunt prevazute magazine de stocare inchise.

Modul de stocare a deseurilor in instalatie:

- *Namolul de la statia de tratare este colectat in saci de plastic, paletizat si depozitat intr-o incapere inchisa, in zona de stocare deseuri, pana la preluarea lor de catre o firma autorizata.*
- *Ambalajele si absorbantii contaminati sunt colectate in recipienti metalici sau din plastic, in magazie inchisa si sunt eliminate prin societati autorizate.*

Societatea va asigura minimizarea cantitatilor de deseuri prin urmatoarele actiuni:

- *Filtrarea si presarea namolului*
- *Reducerea cantitatilor de ape de spalare prin utilizarea spalarilor in cascada*

Minimizarea producerii deseurilor

Minimizarea deseurilor inseamna: “o abordare sistematica a reducerii deseurilor la sursa, prin intelegerea si schimbarea proceselor si activitatilor in vederea prevenirii si reducerii deseurilor”. Operatiunile cheie ale minimizarii deseurilor sunt:

- *Identificarea continua si punerea in practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deseurilor.*
- *Participarea activa si angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului.*
- *Monitorizarea utilizarii materialelor si raportarea acesteia fata de masurile cheie de performanta. Operatorul trebuie sa analizeze utilizarea materiilor prime, sa evalueze*

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

oportunitatile de reducere si sa puna la dispozitie un plan de imbunatatiri utilizand urmatorii trei pasi esentiali:

- schitarea procesului,
- balanta de masa a materiilor
- planul de actiune

➤ Reciclarea deșeurilor în proces, sau tratare în instalații de recuperare

Evacuarea deșeurilor

Prin modul de gestionare a deșeurilor se va urmări reducerea riscurilor pentru mediu și populație și limitarea cantităților de deșuri eliminate prin transportare la depozitul de deșuri.

1. Deșeurile menajere rezultate din activitatea administrativă sunt colectate în europubele și sunt transportate de către S C Financiar Urban conform contract nr. 4/01.10.2016;
2. Deșeurile de span feros sunt colectate în containele metalice și sunt preluate de către S.C. Metalimpex Romania S.R.L. conform contract nr. 1373/08.07.2008; SC MSD COM SRL BUZAU conform contract nr.682/28.04.2023; SC Total Flux SRL conform contract 414/22.05.2023
3. Deșeurile de ulei uzat sunt colectate în spații special amenajate, recipienti metalici, spre a fi predate la S.C. Enviro Eco Bussines SRL Pitesti . conform contract nr. 074/01.09.2016;
4. Deșeurile ambalaje de hartie și carton sunt colectate în spații special amenajate spre a fi predate la S.C.Financiar Urban . conform contract nr. 4/01.10.2016; Total Flux conform contract Nr. 10/09.10.2018;
5. Anvelopele scoase din uz sunt colectate în spații amenajate spre a fi predate la S.C Enviro Eco Bussines SRL Pitesti , conform contract nr. 074/01.09.2016;
6. Acumulatorii uzati sunt colectati in spatii amenajate spre a fi predati la RLG WASTE MANAGEMENT SYSTEMS ROMANIA conform contract nr 1000/2/03.01.2022
7. Deșeurile de ambalaje din material plastic sunt colectate în spații amenajate spre a fi predate la Total Flux conform contract Nr. 10/09.10.2018;
8. Deșeurile de ambalaje metalice sunt colectate în spații amenajate spre a fi predate la S.C.Enviro Eco Bussines SRL Pitesti. conform contract nr074/01.09.2016;
9. Deșeurile de ambalaje din lemn sunt colectate și valorificate în cadrul societății Comefin S.A.
10. Deșeurile de absorbanti, materiale de lustruire (lavete imbibate cu ulei), sunt preluate de S.C Enviro Eco Bussines SRL Pitesti conform contract nr. 074/01.09.2016;
11. Ambalajele din plastic (ambalaje care contin reziduuri) sunt preluate de S.C. Enviro Eco Bussines SRL Pitesti conform contract nr. 074/01.09.2016
12. Namol residual cu continut de fosfat) sunt preluate de S.C. Enviro Eco Bussines SRL Pitesti conform contract nr. 074/01.09.2016, anexa nr.7
13. Deșeurile de metal sunt colectate în containele metalice și sunt preluate de către S.C. Metalimpex Romania S.R.L. conform contract nr. 1373/08.07.2008; SC MSD COM SRL BUZAU conform contract nr.682/28.04.2023; SC Total Flux SRL conform contract 414/22.05.2023

Gestiunea substantelor toxice si periculoase

Pentru substante chimice periculoase monitorizarea se face conform prevederilor legale în vigoare:

- Registru special pentru evidenta miscarii zilnice a precursorilor, intocmit conform prevederilor legale în vigoare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Se respecta prevederile HG 539/2016 privind modul de etichetare, depozitare si ambalare a substantelor chimice periculoase
- Se actualizeaza in permanenta impreuna cu furnizorii de substante si preparate chimice periculoase fisele tehnice de securitate a acestora intocmite conform Directivei REACH; acestea sunt afisate la locul de depozitare
- Este intocmit un registru privind consumurile de substante si preparate periculoase

Gestiunea ambalajelor

Ambalajele utilizate in aprovizionarea materialelor si materiilor prime apartin producatorilor, sunt depozitate controlat si valorificate prin firme specializate ENVIRO ECO & BUSSINES SRL PITESTI contract nr.E074/01.09.2016 ; Anexa nr.3/2016 ce prevede preluarea ambalajelor de la substante chimice pentru valorificare. Ambalajele metalice respectiv containerele si paletii de plastic si metalici utilizati sunt predati catre furnizor in vederea reutilizarii.

Tipurile de ambalaje sunt:

-ambalaje din plastic pentru substante chimice =2.0-2.5 to/an

-ambalaje metalice utilizate pentru combustibili si uleiuri = 0,6 to/an

-containere si paleti metalici utilizati pentru transportul intermediar si pentru livrare la clienti a produselor finite =6, 5 to/an

Riscul afectării calității solului ca urmare a managementului deșeurilor rezultate din activitățile proprii este redus.

4.4 Conditii anormale

In aceste conditii, **S.C. Comefin S.A.** are mentionate clar, in instructiunile de lucru, operatiile ce trebuiesc executate. Modul de actiune este descris si in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale

4.5 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu exista proiecte in derulare	-
Studii necesare	
Nu consideram ca sunt necesare studii suplimentare.	-

4.6 Cerinte caracteristice BAT

4.6.1 Mentinerea unui sistem eficient de management al mediului

S.C. Comefin S.A isi va mentine certificarile SR EN ISO 9001:2015; IATF 16949:2016 , respectiv SR EN ISO 14001:2015 acordate de catre organismul de certificare Rina Simtex, respectiv DQS Germania

4.6.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si managementul situatiilor de urgenta

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns
<i>A fost implementat Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ?</i>	<i>Da - Planul de prevenire și interventii in caz de poluări accidentale; Planul prevede măsuri corespunzătoare situațiile de urgență.</i>

Documentatia SMI Sistem de Management Integrat cuprinde si procedura PGMS-4.7 Situatii de Urgenta si Capacitate de Raspuns.

Procedura stabilește cadrul general de management și intervenție într-o asemenea situație, definind responsabilitățile cu privire la pregătirea și organizarea intervenției.

S.C. Comefin S.A. a implementat de asemenea si urmatoarele documente:

- Procedura de Sistem PG-04– Controlul produselor neconforme, incidente, neconformitati de mediu si SSM care stabileste modul de actiune in cazul unor incidente de mediu sau accidente de munca*
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.*

Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale cuprinde:

- modul de acționare;*
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;*
- fișa poluantului potențial;*
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;*
- componența echipelor de intervenție;*
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;*
- instruirea personalului;*
- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale.*

4.7 Masuri de combatere a incendiilor

Descrierea sistemului de detectie si stingere a incendiilor

Rolul sistemelor de detectie și stingere incendiu constă în supravegherea permanentă a spațiului protejat, în depistarea corectă și precoce a prezenței incendiului și în declanșarea sistemelor de alarmare și stingere cel mai bine adaptate unei intervenții rapide și eficiente.

Detectarea incendiilor trebuie să fie precoce și lipsită de alarme false, precisă, controlabilă și înzestrată cu funcțiuni de autocontrol.

La apariția unui semnal de incendiu, care poate proveni de la detectoarele automate sau declanșatoarele manuale de semnalizare, unitatea centrala a sistemului declanșează alarma de incendiu locală si la dispecerat. În situația în care nu se interpune o intervenție umană (a operatorului centralei) într-un timp prestabilit, centrala de semnalizare își continuă programul, declanșând alarma generală de incendiu.

Aceasta declansează alarma externă de incendiu, acustică și optică, destinată avertizării persoanelor din obiectiv și transmite un mesaj la dispeceratul fabricii, prin intermediul unui comunicator GSM.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Concomitent cu executarea acestor operații, instalația poate executa, în funcție de complexitatea echipamentelor ce o compun și de programul prestabilit, activarea comenzilor pentru dispozitive de alarmare de evacuare, a dispozitivelor de protecție (închiderea ușilor antifoc, deschiderea trapelor de evacuare a fumului și gazelor fierbinți, oprirea instalațiilor de producție, întreruperea alimentării cu energie electrică a utilajelor etc.) și declanșarea instalațiilor de stingere prevăzute.

Secțiunea 5: Emisii si reducerea poluarii

5.1 Surse si emisii principale

Avand in vedere procesul tehnologic desfasurat pe amplasament, sursele generatoare de emisii in atmosfera pot fi considerate:

Instalatii pentru evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

Sursa de poluare	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Caracteristici instalatie de evacuare poluanti
Baile de galvanizare	Cos evacuare noxe linii zincare	-Compusi organici volatili de la operatiile de degresare; -HCl de la operatiile de decapare; -HNO ₃ si KOH din operatiile de activare; -NaOH la operatia de zinc-nichel;	Instalatia de epurare gaze	Circuit de aductiune gaze brute compus din : -canale colectoare -canale aductiune la instalatie Spalator gaze compus din : -corp spalator -duze spreiere lichid neutralizare -bazin recirculare -pompa recirculare
Cos evacuare gaze arse	D=300 mm, L=1,5 m	Pulberi in suspensie; CO, SO ₂ , NO _x , CO ₂	-Cuptor polimerizare	
Baile de pregatirea suprafetei si vopsire cataforetica	Cos evacuare noxe linie vopsire cataforetica	-Compusi organici volatili de la operatiile de degresare; -H ₂ SO ₄ de la operatiile de decapare; -H ₃ PO ₄ si KOH din operatiile de fosfatare;	Instalatia de epurare gaze	Circuit de aductiune gaze brute compus din : -canale colectoare -canale aductiune la instalatie Spalator gaze compus din : -corp spalator -diuze spreiere lichid neutralizare -bazin recirculare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

				-pompa recirculare
Cos evacuare gaze arse	D=300 mm, L=8 m	Pulberi in suspensie; CO, SO ₂ , NO _x , CO ₂ ;	-Cuptor polimerizare vopsea	

Emisii in aer asociate cu BAT

Emisii	Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)	Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii
Acid fluorhidric	< 0,1 -2	Scrubere cu alcalii
Acid sulfuric	< 0,1 -2	Scrubere cu alcalii
Acid clorhidric	< 0,3 -30	Scrubere umede
SO _x sub forma de SO ₂	0,1 – 10	Turn in contracurent cu scruber final alcalin
Cr si compusi sub forma de crom	< 0,01 -0,1	Inlocuirea Cr (VI) cu Cr (III) sau tehnici fara crom. Separator de picaturi Scruer umed sau alcalii Filtru
Ni si compusii sai	< 0,01 -0,1	Condensarea in schimbator de caldura Scruer umed sau alcalii Filtru
Amoniac sub forma de N - NH ₃	0,1-10	Scruer umed

Limite la emisie conform prevederilor legale

Tip de evacuare	Parametrii	Valori limita admise (mg/mc)	Documentul de referinta
Evacuare gaze –ventilatie din hala	HCl	5	Ordin 462/93
	HNO ₃	100	
	KOH	-	
	NaOH	-	
Cos evacuare fortata sistem de incalzire	CO	100	Ordin 462/93
	NO _x	350	
	SO ₂	35	
	Pulberi	5	

Prognozarea poluarii aerului

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

lin faza de functionare, impactul asupra aerului va fi nesemnificativ. Este important ca utilajele de depoluare si intretinute corespunzator pentru reducerea emisiilor si incadrarea in limitele la emisie. Se interzice bypassarea utilajelor de depoluare.

Instalatii pentru retinere si dispersia poluantilor in atmosfera

1. Instalatia de exhaustare a liniei de zincare este compusa dintr-un numar de 12 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3000*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de Zn-Ni care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 26000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m.

2. Instalatia de exhaustare a liniei de zincare Zn-Ni este compusa dintr-un numar de 21 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 600-800 mm si o lungime de 40 m montata in partea de sus a liniei de zincare care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 40000 mc/h, puterea motorului de 15 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 600 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

3. Instalatia de exhaustare a liniei de vopsire cataforetica este compusa dintr-un numar de 14 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 500 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de vopsire cataforetica care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un spalator de gaze dupa care evacuarea gazelor in mediul ambiant are loc cu ajutorul unui ventilator antiex da capacitate 25000 mc/h printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

Apele uzate rezultate de la spalarea gazelor sunt trecute prin statia de neutralizare aferenta instalatiei de vopsire cataforetica in vederea epurarii acestora conform legislatiei de mediu in vigoare.

4. Instalatia de exhaustare a liniei de Zincare alcalina este compusa dintr-un numar de 15 hote de absorbtie cu dimensiuni de 2520*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 31 m montata in partea de sus a liniei de zincare alcalina care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 25000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 8 m.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Pentru evacuarea emisiilor si imisiilor in aer, societatea a facut masuratori si anume:

- punctul de prelevare: cos evacuare gaze Sectia Zincare alcalina—Linie Zincare alcalina I , conform raportului de incercari nr. 3639/16.12.2022 pentru semestrul II eliberat de SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL, ARGES iar rezultatele sunt redade in tabelul nr.1:

Tabel nr. 1

Nr crt	Indicatori de calitate	U.M	Valori determinate	Matoda de analiza	Conc. Max admide conform AIM nr.9/2017, revizuita la 11.12.2018, reviz la 11.03.2020 Reviz la 23.03.2021
1	Acid clorhidric (aerosoli de HCl)	mg/m3	0.146	SR EN 1911-2011 SR EN 15259/08 PT-08, ed-2, rev0, CAP5	5
2	Oxizi de sulf (in SO2)	mg/m3	52.47	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07 CAP4	500
3	Oxizi de azot (in NO2)	mg/m3	63.123	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07 CAP4	500
4	Pulberi	mg/m3	6.166	SR ISO 9096:2017 SR EN 13284-1/18 SR EN 15259/08 PT-10,CAP4,5	50
5	Ni	mg/m3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,1
6	Zn	mg/m3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,5

- punctul de prelevare: cos evacuare gaze Sectia Zincare Zn-Ni- Linia Zincare alcalina, conform raportului de incercari nr.1661/30.06.2022 – proba E220, aferent semestrului II eliberat de SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL, ARGES , iar rezultatele sunt redade in tabelul nr.2:

Tabel nr. 2

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt	Indicatori de calitate	U.M	Valori determinate	Matoda de analiza	Conc. Max admise conform AIM nr.9/2017, revizuita la 11.12.2018, reviz la 11.03.2020 Reviz la 23.03.2021
1	Acid clorhidric (aerosoli de HCl)	mg/m3	0.144	SR EN 1911- 2011 SR EN 15259/08 PT-08, ed-2, rev0, CAP5	5
2	Oxizi de sulf SO2)	mg/m3	48.51	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07 CAP4	500
3	Oxizi de azot NO2)	mg/m3	59.655	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07 CAP4	500
4	Pulberi	mg/m3	5.531	SR ISO 9096:2017 SR EN 13284-1/18 SR EN 15259/08 PT- 10,CAP4,5	50
5	Ni	mg/m3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,1
6	Zn	mg/m3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,5

-punctul de prelevare: cos evacuare gaze Sectia Zincare Zn-Ni- Linie Zincare Zn-Ni Zn-Ni II, conform raportului de incercari nr.3638/16.12.2022, aferent semestrului II, anul 2022 eliberat de SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL, ARGES, iar rezultatele sunt redade in tabelul nr.3:

Tabel nr. 3

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

*„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932*

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt	Indicatori de calitate	U.M	Valori determinate	Matoda de analiza	Conc. Max admise conform AIM nr.9/2017, revizuita la 11.12.2018, reviz la 11.03.2020 Reviz la 23.03.2021
1	Acid clorhidric (aerosoli de HCl)	mg/m3	0.132	SR EN 1911-2011 SR EN 15259/08 PT-08, ed-2, rev0, CAP5	5
2	Oxizi de sulf (in SO2)	mg/m3	50.49	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07 CAP4	500
3	Oxizi de azot (in NO2)	mg/m3	57.574	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07 CAP4	500
4	Pulberi	mg/m3	6.366	SR ISO 9096:2017 SR EN 13284-1/18 SR EN 15259/08 PT-10,CAP4,5	50
5	Ni	mg/m3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,1
6	Zn	mg/m3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,5

- punctul de prelevare: cos evacuare gaze – Vopsire cataforetica , conform raportului de incercari nr. 3640/16.12.2022, aferent semestrului II 2022 eliberat de SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL, ARGES, iar rezultatele sunt redade in tabelul nr.5:

Tabel nr. 5

Nr. crt	Indicatori de calitate	U.M	Valori determinate	Matoda de analiza	Conc. Max admide conform AIM
----------------	-------------------------------	------------	---------------------------	--------------------------	-------------------------------------

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

					nr.9/2017
1	Oxizi de sulf (in SO2)	mg/Nm3	54.45	SR ISO 10396:2008 SR EN 15259/08 PT-07,CAP4	500
2	Oxizi de azot (in NO2)	mg/Nm3	64.511		500
3	Pulberi	mg/Nm3	6.023	SR ISO 9096:2017 SR EN 13284- 1:2018 SR EN 15259:2008 PT-10, CAP4,5	50
4	Ni	mg/Nm3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,1
5	Zn	mg/Nm3	<0,0007	SR EN 14385:2004	0,5
6	Acid clorhidric (aerosoli de HCl)	mg/Nm3	0.158	SR EN 1911-2011 SR EN 15259/08 PT-08,ed2,rev0, CAP 5	5

Societatea a facut masuratori pentru determinare imisiilor in aer, punctul de prelevare: Limita amplasamentului –Poarta principala de acces, conform raportului de incercari nr.3637/16.12.2022, aferent semestrului II 2022 eliberat de SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL, ARGES, iar rezultatele sunt redade in tabelul nr. 6:

Tabel nr. 6

Nr crt	Indicatori de calitate	U.M.	Valori determinate				Metoda de analiza	Conc. Max admise conform AIM nr.9/2017 Revizuita 11.03.2020 Revizuita la 23.03.2021
			Valoare obtinuta/ perioada 30 min	Valoare obtinuta/ perioada 1 h	Valoare obtinuta/ Perioada 8 ore	Valoare obtinuta/ Perioada 24 h		
1.	Monoxid de carbon (CO)**	mg/m ³	-	-	1.116	-	SR EN 14626/2005	10,00
2.	Oxizi de sulf (in SO2)**	µg/m ³	-	19.38	-	17.21	SR EN 14212	350/125

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

3.	Oxizi de azot (in NO2)*	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	-	94.63	-	-	SR EN 14211	200
4.	PM 10**	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	0.195	-	-	0.087	SR EN 12341/2014	50
5	Acid clorhidric	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	<70	-	-	<70	STAS 10943:1989	300/100
6	Amoniac	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	48.51	-	-	40.17	SR EN 14211	300/100
7	Crom exprimat in (CrO3)	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	-	-	-	<0.02	SR ISO 9855/1999	1.5
8	Acid sulfuric (aerosoli SO4²⁻)	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	<10	-	-	<10	STAS 11191:1979	30/12
9	Acid azotic	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	<70	-	-	-	TS EN 13528-1	400

5. 2. Securitatea si sanatatea publica

Angajatii S.C. Comefin S.A. sunt instruiti cu privire la securitatea si sanatatea in munca si metodele de control specifice riscurilor intalnite in activitatea unitatii. Orice vizitator sau lucrator tert, dupa caz, este instruit inainte de efectuarea vizitei sau inceperea lucrului pe teritoriul S.C. Comefin S.A.

Echipamentul individual de protectie este obligatoriu in afara ariei marcata drept „zona verde – libera de riscuri”. Echipamentul individual de protectie este acordat potrivit unui normativ aprobat de catre Consiliul de Securitate si Sanatate in Munca Comefin, format din reprezentantii salariatilor si a managementului, acoperind necesitatile muncii in cadrul platformei S.C. Comefin S.A.

Emisiile masurate in mod repetat in amplasamentul S.C. Comefin S.A.- Costesti nu sunt de natura sa puna in pericol sanatatea lucratorilor sau a publicului.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

5.3. Echipamente de depoluare

Nu este cazul.

5.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.5. COV-uri

Nu este cazul

5.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.7. Eliminarea penei de abur

Nu este cazul, nu se formeaza pana de abur

5.8. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.9 Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative.

Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul – nu este admisa depozitarea exterioara

Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Nu se face nicio depozitarea exterioara de deseuri fiind interzisa de catre procedurile interne Comefin

Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Spalarea mijloacelor de transport si exploatare; caile de acces sunt mentinute permanent libere si curate

Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

Curățenie sistematică;

Da; exista masini speciale pentru curatarea cailor de acces si a drumurilor interioare – asigurate de catre S.C Comefin S.A.

Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Da; exista instalatii de captare a gazelor rezultate din toate categoriile de procese desfasurate pe amplasament – asigurate de catre S.C Comefin S.A.

1. Instalatia de exhaustare a liniei de zincare este compusa dintr-un numar de 12 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3000*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de Zn-Ni care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 26000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m.

2. Instalatia de exhaustare a liniei de zincare Zn-Ni este compusa dintr-un numar de 21 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 600-800 mm si o lungime de 40 m montata in partea de sus a liniei de zincare care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 40000 mc/h, puterea motorului de 15 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 600 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

3. Instalatia de exhaustare a liniei de vopsire cataforetica este compusa dintr-un numar de 14 hote de absorbtie cu dimensiuni de 3500*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 500 mm si o lungime de 27 m montata in partea de sus a liniei de vopsire cataforetica care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un spalator de gaze dupa care evacuarea gazelor in mediul ambiant are loc cu ajutorul unui ventilator antiex da capacitate 25000 mc/h printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 15 m., dupa ce gazele emise au fost spalate printr-un scruber.

Apele uzate rezultate de la spalarea gazelor sunt trecute prin statia de neutralizare aferenta instalatiei de vopsire cataforetica in vederea epurarii acestora conform legislatiei de mediu in vigoare.

4. Instalatia de exhaustare a liniei de Zincare alcalina este compusa dintr-un numar de 15 hote de absorbtie cu dimensiuni de 2520*200*250 mm prevazute cu fante reglabile de absorbtie a noxelor montate pe baile de proces de o parte si de cealalta a acestora pe lungimea cuvelor. Acestea sunt conectate la partea centrala a instalatiei de exhaustare compusa din tubulatura de polipropilena avand diametru de la 350-800 mm si o lungime de 31 m montata in partea de sus a liniei de zincare alcalina care are rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de ai transporta la un ventilator antiex care are capacitatea de 25000 mc/h, puterea motorului de 7,5 kw ce evacueaza in mediul ambiant printr-un cos cu diametru de 500 mm si o inaltime de 8 m.

5.10 Sisteme de ventilare

SC Comefin S.A. dispune de ventilatoare individuale care asigura extragerea –introducerea de aer din spatiile de productie

5.11 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.11.1 Sursele de emisie

Spatiul de productie este amplasat in intravilanul orasului Costesti, str. Industriei, nr.36, judetul Arges, in partea sudica a orasului, la cca. 150 m de gara din localitate, in bazinul hidrografic al raului Vedea, pe malul stang al raului Teleorman, cod cadastral IX- 1.015.00.00.00.0.

Caracteristici ale regimului hidrologic pe raul Teleorman:

- lungime 169 km
- suprafata bazin hidrografic 1425 km²
- altitudine medie 148 m
- debit lunar cu asigurare 1% 370 mc/s
- debit lunar cu asigurare 2% 305 mc/s
- debit lunar cu asigurare 5% 220 mc/s
- debit lunar cu asigurare 10% 160 mc/s

In cadrul amplasamentului studiat se colecteaza urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere
- ape uzate tehnologice ;
- ape pluviale

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

Apele uzate menajere si tehnologice

Apele uzate ce vor rezulta de pe platforma obiectivului studiat in prezenta lucrare vor fi epurate printr-o instalatie de neutralizare , sunt colectate si transportate printr-o retea realizata din tuburi din azbociment (Dn= 200-400 mm) si PVC (Dn= 315 mm), in lungime totala de 400 m, care asigura colectarea si evacuarea apelor uzate menajere si tehnologice in colectorul orasenesc.

Colectarea si evacuarea apelor pluviale

Apele pluviale sunt colectate printr-o retea de canalizare realizata din tuburi din azbociment (Dn= 250-400 mm, L= 210m) care asigura colectarea si directionarea apelor pluviale catre colectorul orasenesc de ape uzate ale orasului Costesti, care preia si apele uzate menajere si tehnologice.

Calitatea apelor uzate menajere evacuate

Pentru apele evacuate in reseaua oraseneasca, limitele maxim admise ale indicatorilor de calitate (cei stabiliti prin autorizatie) vor fi cele stabilite de catre S.C.Apa Canal 2000 S.A in calitate de operator al retelei de canalizare si a statiei de epurare a orasului Costesti, conform NTPA002 aprobat prin HG 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Valorile maxime admise ale indicatorilor de calitate ai apelor evacuate stabilite in conformitate cu HG.188/2002 completata si modificata cu HG.352/2005 si HG.210/2007 sunt:

Ape uzate menajere, industriale si pluviale	
pH	6,5-8,5 unit pH
Materii totale in suspensie (MTS)	350 mg/l
Azot amoniacal (NH₄⁺)	30 mg/l
Fosfor total (P_{total})	5 mg/l
Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	500 mg/l
Detergenti sintetici	25 mg/l
Produs petrolier	5 mg/l
Conductivitatea electrica	200 μS/cm¹ la 20°C

Se interzice evacuarea in reseaua de canalizare a apelor uzate care contin substante periculoase/prioritar periculoase stabilite prin HG. 351/2005 modificata si completata cu HG. 783/2006, HG.210/2007, HG.1038/2010- LISTA I.

Deoarece in cadrul societatii se desfasoara activitatea de acoperiri metalice, indicatorii metalelor grele se vor incadra in urmatoarele limite maxim admise, astfel:

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Limita maxima admisa
1.	Crom	0,5 mg/l
2.	Zinc	0,5 mg/l
3.	Ni	0,5 mg/l
4.	Cu	0,1 mg/l

**Statiile si instalatiile de preepurare a apelor uzate
Colectare si tratare ape uzate tehnologice**

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Echipamentele si componentele pentru marirea capacitatii de tratare ape uzate tehnologice se vor amplasa in spatiile special amenajate pentru zona de colectare a fiecarii sectii avand urmatoarele coordonate STEREO 70:

Latitudine nordica =44/40/06 ; Longitudine estica=24/52/35

Se propune ca noul concept sa asigure epurarea apelor uzate tehnologice corespunzator NTPA 001, astfel :

<i>Indicator</i>	<i>Concentratie</i>
<i>Zinc</i>	<i>0,5mg/l</i>
<i>Nichel</i>	<i>0,5 mg/l</i>
<i>Crom</i>	<i>0,5mg/l</i>
<i>Cupru</i>	<i>0,5 mg/l</i>

Soluția de epurare propusă pentru condițiile de debit necesar și de situația amplasamentului constă într-o stație de epurare , cu următoarele caracteristici:

- Capacitate colectare: 80 mc*
- Capacitate tratare : 40 mc*

Colectare ape alcaline Zn-Ni

Apele alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de depunere aliaj Zn-Ni electrochimica sint colectate cu ajutorul unui sistem colector gravitational de tubulatura PP, cu Dn = 90mm si robineti de la fiecare baie , montat in canalul 1+2 tubulaturi din pavimentul atelierului de galvanizare, iar cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10mc/hsunt trimise in bazinul de stocare ape alcaline Zn-Ni de capacitate 10 mc .

Bazinul colector are un sistem de omogenizare cu aer si senzor de nivel care are prevazut un sistem de atentionare si alarmare luminos si acustic la atingerea de maxim a nivelului de lichid in bazinele colectoare Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera de la baza rezervorului printr-o conducta Dn= 90 mm si robinet Dn 90 montat la baza rezervorului se transvazeaza continutul (apa alcalina Zn-Ni) in reactorul(R2) de neutralizare Zn-Ni de capacitate 9,5 mc aflat in statia de neutralizare (reactor existen care isi pastreaza functia de neutralizare a metalelor in special Ni 2+) .

Colectare ape acido-alcaline Zn-Ni+ linia nou transformata de zincare alcalina

Apele acide si alcaline , cat si apele de spalare dupa pasivare rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare Zn-Ni electrochimica , respectiv zincare alcalina de la cele doua linii aflate la parterul sectiei de Zn-Ni sunt colectate prin tubulatura PP avand diametru Dn =90 mm si robineti din polipropilena la fiecare cuva in parte , montat in canalul 1si 2 tubulaturi din pavimentul atelierului de galvanizare, dupa care sunt transportate cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10mc/h in cele doua bazine de stocare ape acido-alcaline Zn-Ni si zn alcalin de capacitate 15 mc fiecare .Bazinele colectoare sunt dotate cu sistem de omogenizare cu aer si senzor de nivel care are prevazut un sistem de atentionare si alarmare luminos si acustic la atingerea de maxim a nivelului de lichid in bazinele colectoare In aceste bazine are loc omogenizarea tuturor apelor de spalare acide, alcaline si pasivare cit si o

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

preneutralizare a lor prin simpla amestecare. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera se transvazeaza continutul in unul dintre cele 3 reactoare existente (R1 ;R3 ;R4) de neutralizare ape acido-alkaline de capacitate 9,5 mc fiecare .

Neutralizare ape alcaline Zn-Ni

Apa alcalina din bazinul colector ape alcaline Zn-Ni este tratata cu tablete EcoTabs acestea sunt o mixtura de 14 bacterii aerobe care furnizeaza oxigen activ , nutrient , elemente tampon si microorganisme aerobe inofensive , care ajuta la curatarea apelor uzate de urmatoarele elemente :

Reducerea semnificativa a Zn, Ni, Cu , Cr si alte metale grele , respectiv a produselor petrolier, reduc consumul biochimic de oxigen CBO5 , consumul chimic de oxigen CCOCr , namolurile din statiile de epurare , previn coroziunea pompelor si a tevilor .

Cantitatile de tablet Eco Tabs adaugate in bazinele colectoare pentru tratarea metalelor grele si a substantelor organice sunt urmatoarele :

- Initial timp de o luna de zile s-a realizat o doza Shock aplicata pe cele 3 bazine colectoare de ape uzate Zn-Ni dupa care s-a trecut la doza de croaziera lunara utilizata conform table de mai jos

Produce	Doza Shock Buc/luna	Doza de croaziera utilizata in prezent Buc/luna	Cantitate utilizata
ET WWT	12 buc	4buc	1buc / 7 zile
ET HT tab HC	3buc	1buc	0,25 buc /7 zile
Booster	6buc	2buc	0,5 buc /7 zile

Tabletele astfel adaugate asigura urmatorul tratament al apelor uzate :

- oxidarea agentilor de luciuri din baia de depunere aliaj Zn-Ni;
- precipitarea metalelor grele sub forma de hidroxizi (cu precadere Ni^{2+} din linia de Zn-Ni electrochimica).
- Oxidarea agentilor de luciuri ce se pot forma prin descompunerea combinatiilor complexe din aliajul Zn-Ni , se realizeaza cu ETWWT , respective HT tabHC si saculet cu Booster care au rolul de reglare a pH-ului si reducerea continutului de metale grele , substante organice .
- Prin actiunea sa asupra celorlalte impuritati din apa, aceste bacterii contribuie la reducerea consumului chimic si biochimic de oxigen din apa uzata.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Metalele ca aluminiul, cromul, zincul, cupru si fierul prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin incep sa fie reduse pana la valori sub limita impusa pentru monitorizare in functie de timpul de mentinere a apei pe aceste bacterii.

Filtrare ape neutralizate alcaline Zn-Ni

Suspensia obtinuta in reactorul de neutralizare Zn-Ni(R2) se va separa in cele doua faze, trecind-o prin filtrul vid rotativ . Slamul se va depune pe pinza filtrului , pe tamburul filtrului rotativ iar apa rezultata (faza lichida) va fi deversata in reactorul de neutralizare Zn si anume R1 .Prin raclarea stratului de slam de pe tamburul filtrului rotativ, slamul este colectat in saci de folie si depozitat in locul de depozitare slam neutralizare prevazut.

Neutralizare ape acido-alcaline si ape de spalare dupa pasivare Zn-Ni+ ape acido-alcaline ,spalare dupa pasivare ,zincare de la linia nou transformata zn alcalin

Apa acido-alcalina si pasivare din bazinele de colectare ape acido-alcaline sunt tratate cu bacteriile Eco Tabs in acest bazin unde apele trebuie sa stationeze minim de 24 ore

- Apele uzate astfel tratate sunt transvazate intr-unul din cele trei reactoare de neutralizare(R1 sau R3 sau R4), la atingerea nivelului de maxim al bazinelor de colectare . Reactorul de neutralizare este prevazut cu agitare cu aer in vederea asigurarii mediului de dezvoltare si crestere a bacteriilor care se hranesc cu oxigen , aspiratie de vapori si sistem de reglare automata a pH-ului.
- Neutralizarea consta in reducerea continutului de metale grele prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin si consumul de metale respectiv reglarea automata a pH-ului solutiei supuse neutralizarii in domeniul pH = 8.3-8.6 cu ajutorul acestor tablet de bacteria ETWWT , ET HT tabHC , respectiv Booster
- Suspensia obtinuta va fi filtrata printr-un filtru rotativ sub vid in vederea eliminarii din solutie a precipitatului format. Astfel apele neutralizate sunt transferate din reactoare la atingerea timpului de tratare prin filtrul rotativ catre instalatia de schimbatori de ioni care rolul de a retine astfel si eventualele urme de metale grele ramase in apa uzata neutralizata
- Tratamentul cu schimbatori de ioni se realizeaza pe o suprafata de 0,75 mc rasina schimbatoare de ioni Purolite S930 in vederea retinerii metalelor grele si asigurarii calitatii apelor uzate neutralizate .

Control final si decantare :apele uzate astfel tratate sunt evacuate in caminul de control final din statia de neutralizare in vederea masurarii Ph-ului si a ultimului control .De aici apele uzate epurate sunt trimise cu ajutorul unei pompe mecanice de capacitate 150l/min in decantorul final de capacitate 9 mc dupa ce s-a procedat la marirea capacitatii acestuia de la 6,5 mc la 9 mc. De aici apele sunt evacuate in caminul de evacuare finala prin retea de evacuare ape tehnologice o conducta de PHD de 63 mm diametru .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Pentru linia de zincare alcalina aflata la etajul I al sectiei de zincare sunt amplasate a 3 bazine colectoare pentru procesul de tratare dupa cum urmeaza :

Colectare ape alcaline Zincare

Apele alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare electrochimica sint colectate cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 10 mc/h care ajuta la evacuarea apelor de spalare dupa zincare printr-o conducta cu Dn=90 mm avand robineti si supapa de sens in bazinul de colectare ape alcaline Zn de capacitate 10 mc . In acest bazin se produce omogenizarea tuturor apelor de spalare alcaline. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, cu ajutorul unei pompe pneumatice de capacitate 6 mc/h se transfera continutul (apa alcalina Zn in tancul de preparare al instalatiei de zincare alcalina in vederea recircularii apelor incarcate cu Zn si hidroxid de sodiu pentru reducerea poluarii, in vederea reducerii costurilor de productie .

Ramane si varianta de conectare a bazinului colector la reactorul R3,R4,R1 din statia de tratare de capacitate 9,5 mc fiecare , urmand ca pentru cantitatea de apa ce nu este recirculata sa se aplice procesul de neutralizare descris in cele ce urmeaza.

Colectare ape acido-alcaline si dupa pasivare de la linia de zincare

Apele acide si alcaline rezultate din spalarile interfazice ale procesului de zincare electrochimica de la linia de zincare alcalina aflata la etajul I al sectiei de zincare sunt colectate cu ajutorul unui sistem colector de tubulatura PP, avand Dn 63 mm montat in canalul tubulaturi din atelierul de Zincare , in bazinele de stocare ape acido-alcaline Zincare si pasivare de capacitate 15 mc fiecare . In aceste bazine se produce omogenizarea tuturor apelor de spalare acide, alcaline si pasivare cit si o preneutralizare a lor prin simpla amestecare. Din acest bazin , la atingerea nivelului maxim de umplere stabilit, prin cadere libera se transvazeaza continutul in oricare dintre reactoarele de neutralizare (R1 ; R3 ;R4) de capacitate 9,5 mc fiecare .

Neutralizare ape acido-alcaline si dupa pasivare Zincare

Apa alcalina este tratata in colector cu tablete Eco Tabs un timp de minim 24 ore dupa care sunt transvazate in unul din cele 3 reactoare si anume R1,R3,R4 aflate in statia de neutralizare .Reactorul este prevazut cu agitare cu aer comprimat aspiratie de vapori si sisteme de reglare automata a pH-ului Neutralizarea consta in :

- Aplicarea tabletelor conform tabel de mai jos in vederea neutralizarii :

Produce	Doza Shock Buc/luna	Doza de croaziera utilizata in prezent Buc/luna	Cantitate utilizata
ET WWT	12 buc	8buc	1buc / 3,5 zile
ET HT tab HC	3buc	2buc	0,25 buc /3,5 zile
Booster	6buc	4buc	0,5 buc /3,5 zile

- precipitarea metalelor grele cu precadere zinc din baia de depunere zinc

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- *Oxidarea agentilor de luciuri ce se pot forma prin descompunerea combinatiilor complexe din aliajul Zn-Ni electrochimic , se realizeaza cu ETWWT , respective HT tabHC si saculeti cu Booster care au rolul de reglare a pH-ului si reducerea continutului de metale grele , substante organice .*
- *prin actiunea sa asupra celorlalte impuritati din apa, aceste bacterii contribuie la reducerea consumului chimic si biochimic de oxigen din apa uzata.*
- *Un alt efect de diminuare a consumului chimic si biochimic de oxigen al apei uzate .*
- *Metalele ca aluminiul, cromul, zincul, cupru si fierul prin inceperea hipergerminarii bacteriilor aflate in bazin incep sa fie reduse pana la valori sub limita impusa pentru monitorizare in functie de timpul de mentinere a apei pe aceste bacterii.*
- *Suspensia obtinuta va fi filtrata printr-un filtru rotativ sub vid in vederea eliminarii din solutie a zincului precipitat.*

Filtrare ape neutralizate Zinc

Suspensia obtinuta in reactorul de neutralizare (R1,R3,R4) se va separa in cele doua faze, trecind-o prin filtrul vid rotativ . Slamul se va depune pe pinza filtrului , pe tamburul filtrului rotativ iar apa rezultata (faza lichida) va fi deversata in bazinul de control final dupa ce a fost trecuta prin filtru cu schimbatori de ioni rasina Purolite S930. Prin raclarea stratului de slam de pe tamburul filtrului rotativ, slamul este colectat in saci de polipropilena si depozitat in locul de depozitare slam neutralizare special

Control final ape tratate

Apa neutralizata si filtrata din reactoarele de neutralizare (R1 ; R3 ;R4) va fi stocata temporar in bazinul tampon denumit si de control final ape tratate. Acesta are prevazut pe el un sistem de inregistrare, afisare si avertizare automata a valori de pH a apei tratate pentru deversare in decantor iar de aici cu ajutorul unei pompe mecanice de capacitate 10 mc/h in retea de evacuare ape tehnologice preepurate. Acesta avertizeaza operatorul in cazul in care neutralizarea nu a decurs optim ,in vederea modificarii parametrilor de neutralizare din automat pentru sarja in curs, oprind automat transferul apei tratate din reactor catre bazinul de control ape tratate , totodata permitind interventia corectarii manuale a neutralizarii apei din bazinul inainte de devrsarea ei in decantor si apoi in retea de evacuare ape tehnologice preepurate .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Stația de neutralizare este prevăzută cu o basă suplimentară de capacitate 500 litri, care poate prelua eventualele scurgeri accidentale și cu ajutorul unei pompe submersibile montată pe aceasta, apa sa fie evacuată în bazinul (R3) .
- Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat și este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează și înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare.

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca si șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

Stația de neutralizare este prevăzută cu o basă suplimentară de capacitate 500 litri, care poate prelua eventualele scurgeri accidentale și cu ajutorul unei pompe submersibile montată pe aceasta, apa sa fie evacuată în bazinul (R3) . Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat și este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează și înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare.

Precipitatul rezultat este colectat și depozitat ca si șlamul rezultat în urma filtrării apelor uzate în stația de neutralizare în vederea valorificării.

Caminul final CF de vizitare este situat la un metru de gard pe trotuarul ce apartine societatii pe latura de S-E .

Tot acest proces de neutralizare a apelor uzate se desfășoară în regim automat si este condus cu ajutorul unui computer, care monitorizează si înregistrează toate operațiile care au avut loc în timpul unui proces de neutralizare, respectiv curbele pentru pH-ul unui bazin care a fost neutralizat.

Bazinele de reactivi sunt în număr de 4, de capacitate 300 litri fiecare, sunt prevăzute cu senzori de nivel si acționarea din calculator a electrovalvelor pentru tratare.

Bazinele stochează următorii reactivi:

HCl	20 %
Peroxid	20 %
CaOH	20 %
AW 10	40%

Deasemenea, există un bazin pentru prepararea acestor reactivi de capacitate 500 litri, dotat cu agitator mecanic si barbotare cu aer, alimentare cu apă.

Toate bazinele de reactivi sunt confecționate din polipropilenă si au forma cilindrica.

Descrierea instalatiei de neutralizare ape tehnologice de la linia de vopsire cataforetica

Istalatia de vopsire cataforetica are in dotare o instalatie proprie de preluare si tratare ape uzate tehnologice rezultate din procesul de pregatire a suprafetei process care se desfasoara dupa cum urmeaza :

Colectarea apelor acido alcaline de spalare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Apele de spalare sunt colectate in doua bazine de capacitate 5 mc fiecare confectionate din polipropilena , amplasate in capatul liniei de vopsire , acestea sunt echipate cu sistem de barbotare , senzor de nivel , senzor de Ph

In interiorul acestora se realizeaza o preneutralizare a apelor uzate tehnologice rezultate din proces

Trasportul apelor de la fiecare baie catre bazinele de colectare se face printr-o conducta de PP cu diametru de 50 mm numita conducta principala in care are intrare de la fiecare baie de spalare asigurate de robineti , pompa utilizata la transmiterea apelor uzate in bazine este o pompa mecanica de capacitate 10 mc/h

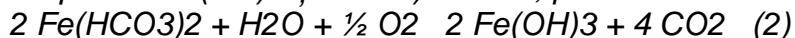
Apele astfel colectate si preneutralizate sunt transvazate utilizant o pompa de transfer de capacitate 6 mc/h in bazinul reactor de tratare a apelor , precipitare ioni de metale si corectie de Ph .

Neutralizarea apelor acido alcaline preneutralizate

Bazinul reactor are o capacitate de 5 mc , este confectionat din polipropilena , este dotat cu sistem de barbotare , senzor de nivel , senzor de Ph , pompa de transfer de capacitate 6 mc/h Apele transferate in bazinul reactor sunt verificate din punct de vedere al valorii de pH care trebuie sa fie cuprinsa intre 8,2-8,5 unit de Ph , la tratarea acestora se procedeaza dupa cum urmeaza :

- daca pH –ul apelor este un pH acid , adica are valoare sub 6,5 se procedeaza la adaugarea de reactiv hidroxid de calciu de concentratie 20% pentru atingerea valorii pH-ului la 8,2-8,5 , se adauga deasemeni clorura ferica pentru asigurarea optima a procesului de filtrare ce urmeaza celui de neutralizare :

Aerarea îndepărtează gustul și mirosul neplăcut, oxidează materiile organice care ar putea intra în putrefacție, îndepărtează o mare parte din fierul și manganul conținut (care în prezența aerului precipită ca Fe(OH)3 și MnO2). De ex., pentru fier:



Procedeele de aerare se bazează pe realizarea unui contact cât mai intim între aer și apă: dispersia aerului în apă (barbotarea aerului comprimat prin tevi poroase). După aerare, precipitatul de hidroxid feric trebuie îndepărtat din apă. La un conținut scăzut de fier precipitatul poate fi eliminat simplu prin filtrare în filtre rapide obișnuite, cu nisip cuarțos.

Pentru suspensii coloidale se aplică coagularea și apoi sedimentarea și filtrarea

Decantarea si filtrarea

Decantarea se realizeaza intr-un decantor cu lamele oblice care separa precipitatul format la amestecarea apelor uzate in cele doua rezervoare de colectare si care trimite namolul catre un filtru presa in vederea uscarii acestuia si eliminarii iar filtratul este trimis catre decantorul final al statiei de neutralizare existente

Filtrarea se realizeaza printr-un filtru presa cu suprafata filtranta de 5 mp de filtru din pp care are rolul de a retine intreaga cantitate de namol precipitat format in urma procesului de neutralizare ;apa astfel filtrata este trecuta intr-un bazin decantor de capacitate 1,5 mc confectionat din PP care are rolul de a sedimenta eventualele particule de precipitat ramase de unde cu ajutorul unei pompe de capacitate 6mc/h si prin traseul de conducte de PHD cu Dn=63 mm acestea ajung in decantorul final al statiei de neutralizare ape tehnologice existent de unde va fi evacuata in retea de canalizare a orasului Costesti cu ajutorul unei pompe

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

mecanice existente de capacitate 10 mc/h , prin conducta existenta de evacuare ape tehnologice Dn=63 , avand lungimea de 115 ml .

Responsabilul sectiei monitorizeaza si raspunde de procesul de colectare –tratate si evacuare ape uzate de la instalatia de vopsire cataforetica , conform instructiunilor de lucru si a tabelelor de monitorizare a procesului

Inregistrările se analizeaza lunar si in baza acestora se decid interventii asupra echipamentelor dar si a calitatii programului de tratament si monitorizare , acestea sunt puse la dispozitia autoritatilor ori de cate ori este cazul

Poluanti evacuati cu apele. Debite si concentratii

Monitorizarea calitatii apelor evacuate in anul 2022 a condus la urmatoarele concentratii medii anuale. Analizele au fost efectuate de laboratoare tert. Mediile anuale au fost calculate ca medii aritmetice a determinarilor din timpul anului. Pornind de la aceasta si de la debitele de apa evacuata din bazinul de decantare finala s-au calculat debitele poluantilor evacuati, nominalizati in tabel:

Nr. crt.	Denumire poluant	Conc (mg/l)	Debite anuale (kg/an)	Debite zilnice (Kg/zi)
1	Materii in suspensii	35.16	980.145	3,657
2	Oxidabile CCOCr	157.976	3690,235	16.235
3	Fosfor total	1.7976	28.634	0,263
4	Azot amoniacal	7.73	126.856	0.685
5	Substante extractibile	2.1	61,365	0,65
6	Zn²⁺	0,37	4,168	0,026
7	Ni²⁺	0,1	1,12	0,005

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

8	Cr total	0,50	5,8	0,025
9	Cu	0,05	0,58	0,0026

Concentratiile nominalizate in tabel sunt valorile medii anuale.

Impactul asupra apelor subterane

Poluantii deversati direct sau indirect in apele de suprafata, precum si cei prezenti in atmosfera, au efecte negative asupra acestora. In afara poluarii apelor datorita deversarilor necontrolate, aportul poluarii aerului la impurificarea apei de suprafata (mai puternic resimtita in apele statatoare: lacuri naturale si artificiale) are loc prin depunere uscata si prin depunere umeda si are un rol important. La suprafata de contact aer-apa, are loc transformarea gazelor acide (de exemplu: SO_x, NO₃, HF) in acizi tari, care conduc la cresterea aciditatii si incarcarea apei cu SO₃²⁻, SO₄²⁻, NO₂⁻, NO₃⁻, F⁻.

Pulberile contribuie la cresterea capacitatii apei, la impurificarea cu o serie intreaga de elemente. Un pH scazut favorizeaza disocierea oxizilor metalici si eliberarea ionilor metalici As, Pb, Ti, Zn, Cd, etc. Actiunea toxica a tuturor acestor compusi are loc asupra faunei si florei acvatice, asupra plantelor salbatice sau de cultura (prin irigatii), precum si asupra omului, prin ingerarea apei si hranei poluate. Prin depunerile umede, poluantii prezenti in atmosfera sunt transportati la suprafata apei, aducandu-si aportul la modificarea pH-ului, conductivitatii electrice, incarcari cu sulfati, nitrati, fluoruri, cloruri, ioni metalici.

5.11.2 Pierderi si scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană**Informații despre pierderi și scurgeri**

Nu există pierderi sau scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană. Toate caile de acces si spatiile de depozitare temporara a deeurilor sunt betonate, riscul contaminarii apelor de suprafaata sau subterane fiind nesemnificativ.

Probe prelevate pe amplasament

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a factorului de mediu apa, societatea a recoltat probe de apa uzata, in vederea efectuarii analizelor de laborator.

Conform buletinului de analiza nr. 901/08.05.2023 pentru apa uzata, rezultatele sunt redade in urmatorul tabelul 1.1

Nr. crt.	Denumire proba	Determinare efectuata	U.M.	Limita de detectie	Valoare obtinuta
1		Zinc	mg/l	0,001	0.270
2		Nichel	mg/l	0,001	<0,1
3		Cupru	mg/l	0,001	0,05
4		Crom total	mg/l	0,001	<0,5
5		Conc. ionilor de hidrogen-pH	Unit. pH	0,10	7,3
6		Materii in suspensie	mg/l	2,0	42.36
7		Consum chimic de	mgO ₂ /l	30,0	98

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

		oxigen (CCO-Cr)			
8	Proba 1	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	0,03	3.028
9		Fosfor	mg/l	0,01	1.705
10		Reziduu filtrate la 105C	mg/l	-	42.36
11		Produs petrolier	mg/l	-	2

Impactul produs asupra zonei de amplasare a obiectivului

Impactul produs de apele uzate menajere este nesemnificativ, avand in vedere modul de organizare a activitatii si depozitare a materiilor prime si auxiliare de pe amplasament.

Masuri de diminuare a impactului

Pentru mentinerea impactului asupra mediului la un nivel scazut, trebuie avute in vedere o serie de masuri ce tin de respectarea stricta a normelor de organizare interna si disciplina tehnologica:

- sa tina evidenta volumelor de slam ridicate de firma specializata intr-un registru special care va fi pus la dispozitia organelor de control conform prevederilor legale;
- sa tina evidenta volumelor de apa prelevate din sursa, intr-un registru special;
- sa exploateze corespunzator instalatiile de epurare locala prin respectarea cu strictete a regulamentelor de exploatare si incadrarea indicatorilor de calitate ai apelor evacuate in limitele maxim admise autorizate;
- sa exploateze corespunzator constructiile si instalatiile de captare, aductiune, distributie, canalizare, epurare si evacuarea apei precum si dispozitivele de masurare a volumelor de apa in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- sa asigure in permanenta zona de protectie sanitara aferenta forajului, gospodariei de apa, constructiilor si instalatiilor de distributie a apelor;
- curatarea si eficientizarea retelei de canalizare aferenta amplasamentului;
- refacerea platformelor betonate cu destinatie industriala (platforme tehnologice, cai de acces), acolo unde este cazul, in vederea eliminarii crapaturilor pentru a preveni infiltrarea poluantilor in subteran.

Impactul asupra apelor de suprafata

Amplasamentul studiat se afla in partea sudica a orasului Costesti, la cca. 150 m de gara din localitate, in bazinul hidrografic al raului Vedea, pe malul stang al raului Teleorman, cod cadastral IX- 1.015.00.00.0.

Raul Teleorman este cel mai important afluent al Vedei. Izvorăște de pe versantul estic al Platformei Cotmeana, de la o altitudine de 390 m și se inscrie pe conul de dejectie al Argeșului.

Raul Teleorman se afla in bazinul hidrografic al raului Vedea, ca afluent de partea stanga a acestuia. Isi are obarsia in sudul platformei Cotmeana, pe teritoriul comunei Babana, la o altitudine de 450 m.

Lungimea raului Teleorman este de 169 km, iar suprafata bazinului hidrografic insumeaza 1425 km², iar afluenti sai din zona:

- paraul Albota, lungime 13 km, cu un bazin hidrografic de 61 km²
- paraul Murbea, lungime 6 km, cu un bazin hidrografic de 7 km²

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Obiectivul se afla la cca. 300 m vest fata de malul stang al Raului Teleorman. Pentru a determina calitatea apei din Raul Teleorman se vor preleva probe de apa si se vor efectua analize fizico – chimice.

Colectarea si evacuarea apelor pluviale

Apele pluviale sunt colectate printr-o retea de canalizare realizata din tuburi din azbociment (Dn= 250-400 mm, L= 210m) care asigura colectarea si directionarea apelor pluviale catre colectorul orasenesc de ape uzate ale orasului Costesti, care preia si apele uzate menajere .

Impactul asupra solului

Considerente teoretice

Solul este factorul de mediu care integreaza toate consecintele poluarii, avand efecte negative si asupra subsolului. In afara poluarii solului datorata contactului direct cu substante deversate sau depozitate pe sol si poluantii aflati in atmosfera, influenteaza calitatea solului, astfel:

- gazele acide si precipitatiile cu pH acid pot conduce la cresterea aciditatii solului, producand perturbatii in procesele de regenerare, cu efecte negative asupra vegetatiei;
- sulfatii, sulfatii, azotitii, azotatii, metalele grele, depusi pe sol, perturba compozitia solului (de exemplu nitratii, desi nutrienti de baza pentru plante devin toxici peste anumite valori de concentratii), cu efecte negative asupra vegetatiei;
- pulberile isi aduc si ele aportul la modificarea compozitiei ionice a solului, prin compusii solubili.

Un fenomen cu consecinte grave este depunerea si acumularea metalelor grele in sol. In cazurile de aciditate crescuta a solului si a precipitatiilor, creste si solubilitate compusilor metalelor grele, ceea ce are ca efect cresterea mobilitatii cationilor metalici, care patrund cu usurinta in plante si apa freatica.

Impactul asupra subsolului

Lucrarile preconizate nu includ extragerea resurselor naturale, altele decat apa extrasa din forajul de mare adancime existent.

Proiectul propus nu va avea un impact asupra componentelor geologice si nici, prin mediul geologic, asupra elementelor mediului - conditii hidro, reseaua hidrologica, zone umede, biotopuri, etc.

Probe prelevate pe amplasament

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a factorului de mediu sol, s-a procedat la recoltarea unor probe de sol, in vederea efectuarii analizelor fizico-chimice de laborator si compararea rezultatelor cu valorile de referinta pentru urme de elemente chimice in sol, conform Ordinului Nr. 756/1997 al MAPPM pentru aprobarea reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, putandu-se astfel adopta eventualele masuri ce se vor impune dupa interpretarea rezultatelor analitice.

Conform raportului de analize si/sau incercari nr. 1670/30.06.2022, efectuat de SC Laborator AGM Muntenia SRL rezultatele analizelor sunt redade in urmatorul tabel:

FORMULARUL DE SOLICITARE

**Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021
„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”**

cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Nr. crt	Anul	Tipul si natura probei	Locul Prelevarii probei	Nr. Raport Incercare / data	Factor mediu	UM	Valoare determinata 5cm	Valoare determinata 30cm	Valori limita impuse de Autorizatia Integrata de Mediu nr.9 / 24.07.2015 revizuita la 23.03.2021	
									Prag de alerta	Prag de interventie
1	2022	Sol adancime prelevare 5cm si 30 cm	Zona inierbata situata intre pavilion si sectia MUS-Tetiera	1670/30.06.2022	pH	Unitati de pH	7.54	7.54	-	-
					THP	mg / Kg s.u	72	72	1000	2000
					Plumb	mg / Kg s.u	<0.05	<0.05	250	1000
					Cadmium	mg / Kg s.u	<0.05	<0.05	5	10
					Mangan	mg / Kg s.u	31.84	31.84	2000	4000
					Crom hexavalent	mg / Kg s.u	<0.05	<0.05	10	20
					Zinc	mg / Kg s.u	69.65	69.65	700	1500
					Nichel	mg / Kg s.u	58.74	58.74	200	400
					Crom total	mg / Kg s.u	76.29	76.29	300	699
Cupru	mg / Kg s.u	72	72	250	500					

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuită la 11.01.2017, revizuită la 11.12.2018,
revizuită la 11.03.2020, revizuită la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Masuri de diminuare a impactului

Pe baza celor afirmate anterior, se recomanda adoptarea unor masuri generale de revenire ce tin, ca si in cazul factorului de mediu apa, de respectarea stricta a normelor de organizare interna si disciplina tehnologica.

5.12 Structuri subterane

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
<i>Furnizați planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).</i>	Da	<i>Plan rețele de alimentare cu apă și canalizare - anexat la Raportul de amplasament</i>	-
<i>Pentru toate conductele și canalele confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).</i>	<i>Exista canale pluviale de colectare a apelor rezultate din intemperii, ape ce se colecteaza in aceste canale ce sunt complet izolate de cladiri. Exista un program de inspectii si intretinere; verificarea materialelor (documente atasate la cartea tehnica a constructiei).</i>	<i>Plan de întreținere și reparații</i>	-

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

5.13 Zone de poluare potențială

Punctele critice unde pot apărea situații de poluare accidentală au fost identificate și este disponibilă și lista poluanților potențiali. De asemenea, în cadrul Planului de prevenire și intervenții în caz de poluări accidentale sunt prevăzute măsuri privind prevenirea, limitarea și înlăturarea urmărilor poluărilor accidentale pentru punctele unde acestea pot apărea.

Nr. crt.	Locul de unde poate preveni poluarea accidentală	Cauzele posibile ale poluarii	Poluanții potențiali
1.	atelier protecție anticorozivă	manevrarea necorespunzătoare a recipientilor cu substanțe chimice și periculoase	acid clorhidric, acid sulfuric
2.	atelier protecție anticorozivă	exploatarea neconformă a instalației de acoperiri galvanice	acid clorhidric, hidroxid de sodiu, acid sulfuric
3	Instalația de vopsire cataforetica	manevrarea necorespunzătoare a recipientilor cu substanțe chimice și periculoase	Soluție de fosfatare, acid sulfuric rasina și pigment
4	Instalația de vopsire cataforetica	exploatarea neconformă a Instalației de vopsire cataforetica	Soluție de fosfatare, acid sulfuric rasina și pigment
5.	stăția de neutralizare	fisurare bazin colector sau decantor de ape uzate	ape uzate incarcate cu acizi, hidroxizi, ioni de metale grele
6	stăția de neutralizare	defectiuni aparute în sistemul de neutralizare a apelor uzate	ioni de metale grele (Zn ²⁺)
7.	stăția de neutralizare	utilizarea în afara zonei de lucru și în condiții de nerespectare a tehnologiei de neutralizare a apelor uzate utilizând metalsorb FZ	metalsorb FZ
10.	canale colectare ape pluviale	scurgeri de uleiuri și substanțe emulsionabile de pe platforma de depozitare în canalele de colectare ape pluviale	Uleiuri și substanțe extracibile

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

5.14 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol.

<i>Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte, etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor, ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.</i>	<i>Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări</i>
<i>Nu este cazul. Structura generala a amplasamentului nu permite o astfel de situatie</i>	<i>Nu este cazul</i>

5.15 Emisii in apa subterana

Datorita suprafetelor in totalitate betonate a cailor de acces si a spatiilor de productie, cat si a sistemelor de captare, drenare si epurare a apelor menajeresi tehnologice sau pluviale impactul asupra apelor subterane este nesemnificativ si putin probabil.

Secțiunea 6: Minimizarea si recuperarea deșeurilor

6.1. Surse de deseuri

Gestionarea deșeurilor se face in conformitate cu prevederile legale cuprinse in OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Legea stabilește măsurile necesare pentru protecția mediului și a sănătății populației, prin prevenirea sau reducerea efectelor adverse, determinate de generarea și gestionarea deșeurilor și prin reducerea efectelor generale ale folosirii resurselor și creșterea eficienței folosirii acestora.

Conform legislatiei in vigoare, OUG 92/2021 , privind regimul deșeurilor, pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri sunt obligați să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă.

Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;*
- b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;*
- c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.*

Tipuri de deseuri generate pe amplasament

In urma desfasurarii activitatii in cadrul unitatii analizate, vor rezulta urmatoarele categorii de deseuri:

- Deseuri menajere si asimilabile din activitatea administrativa;*

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuită la 11.01.2017, revizuită la 11.12.2018,
revizuită la 11.03.2020, revizuită la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oraș Costești, str. Industriei, nr. 36-37, județul Argeș

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- Deseuri rezultate în urma proceselor tehnologice.

Cantitățile de deseuri generate pe amplasament în etapa de funcționare

Nr crt	Tip deșeu	Cod deșeu	Cantitate estimată (to/an)	Stare fizică / proveniență	Depozitare temporară / valorificare/eliminare finală
1.	Deșeuri metalice feroase	02 01 10 16 01 17	1992.73	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
2.	Pilitură și șpan feros	12 01 01	0	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
3.	Deșeuri metalice neferoase	16 01 18	0	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
4.	Pilitură și șpan neferos	12 01 03	0	Solid/secții producție	Container 20 m ³ / valorificare operatori autorizați
5.	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	13 01 10*	0,48	Solid/secții producție	Butoaie metalice / valorificare operatori autorizați
6.	Deșeuri ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	26.1	Solid/secții producție	Container metalic / valorificare operatori autorizați
7.	Anvelope uzate	16 01 03	0	Solid/ mijloace auto	Container metalic / valorificare operatori autorizați
8.	Acumulatori uzați	16 06 05	0.008	Solid/ mijloace auto	Container metalic / valorificare operatori autorizați
9.	Namoluri cu conținut de substanțe periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19 08 13*	47.50	Solid/ acoperiri galvanice	Saci folie /paletizare / valorificare/eliminare operatori autorizați
10.	Deșeuri ambalaje material plastic	15 01 02	2.57	Solid/secții producție	Container metalic / valorificare operatori autorizați
11.	Ambalaje metalice	15 01 04	0	Solid/secții producție	Platformă betonată/spațiu amenajat / valorificare operatori autorizați
12.	Ambalaje lemn	15 01 03	9.8	Solid/secții producție	Platformă betonată/spațiu amenajat / valorificare operatori autorizați
13.	Absorbanți, materiale filtrante	15 02 02*	3.68	Solid/secții producție	Saci folie / valorificare / eliminare operatori autorizați

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	<i>(inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase</i>				
14.	<i>Echipamente electrice si electronice casate , altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35</i>	20 01 36	0.209	<i>Solid/secții producție si activitati administrative</i>	<i>Container metalic / valorificare operatori autorizați</i>
15.	<i>Echipamente electrice si electronice casate , altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de component periculosi</i>	20 01 35*	0.085	<i>Solid/secții producție si activitati administrative</i>	<i>Container metalic / valorificare operatori autorizați</i>
16.	<i>Ambalaje care contin reziduiuri sau sunt contaminate cu substante periculoase</i>	15 01 10*	1,42	<i>Solid/secții producție</i>	<i>Paletizare si asigurare cu folie stretch /spațiu amenajat / valorificare operatori autorizați</i>
17.	<i>Emulsii neclorurate</i>	13 01 05*	0	<i>Solid/secții producție</i>	<i>Recipienti metalici / valorificare / eliminare operatori autorizați</i>
18.	<i>Acizi de decapare</i>	11 01 05*	135.78	<i>Lichid/secții producție</i>	<i>Recipienti din plastic ranforsati cu cadru metalic / valorificare operatori autorizați</i>
19.	<i>Deseuri municipale amestecate</i>	20 03 01	74.2	<i>Solid/secții producție</i>	<i>Container metalic /eliminare operatori autorizați</i>
20.	<i>Namol residual</i>	11 01 08*	0.77	<i>Solid/</i>	<i>Saci folie /paletizare /</i>

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

	cu continut de fosfat			Instalatie KTL	valorificare/eliminare operatori autorizati
21.	Echipamente si condensatori continand PCB-uri	16 02 09 *	0	Atelier Mentenanta	Echipamente in functiune
22.	Uleiuri si concentrate de la separare	19 02 07*	0	Lichid/ Separator uleiuri traseu evacuare ape uzate	Recipient metalic capacitate 0,2 to / In cadrul sectiei zincare alcalina in magazia destinata deseuri periculoase/eliminare operatori autorizati

6.2. Evidenta deseurilor

Evidenta deseurilor produse este tinuta lunar, conform HG. 856/2002 si contine urmatoarele informatii:

- tipul deseului;
- codul deseului;
- instalatia producatoare;
- cantitatea produsa;
- data evacuării deseului;
- modul de stocare;
- data predării deseului;
- cantitatea de deșeu predata.

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3 Cerinte speciale de depozitare

Pentru depozitarea deseurilor s-au luat toate masurile necesare de inscripționare, depozitare, manipulare si inregistrare a substantelor periculoase prin stocarea acestora in magazia amenajata , pardoseala betonata, echipament de protectie pentru manipulare substante. Depozitarea se realizeaza pe categorii de produse etichetate conform HG 1408/2005 privind etichetarea si ambalarea substantelor periculoase.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

6.4 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: • prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; • inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	Da, recipientii cu care sunt comercializate substanțele toxice și periculoase. Da.
Este implementată o procedură bine documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da.

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră.

Nu este cazul.

Secțiunea 7: Energie**7.1. Cerinte energetice de baza**Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se realizeaza prin conectarea la rețeaua existenta conform contractului de furnizare nr. 48974/12.01.2023 incheiat cu S.P.E.E.H Hidroelectrica S.A

Alimentarea cu energie termica

Sistemul de incalzire in societate este compus din centrale termice tip Ferroli de putere 37 kw in numar de 4 bucati, care functioneaza cu gaze naturale, iar incalzirea spatiilor de productie se realizeaza cu generatoare de aer cald dupa cum urmeaza:

1. Sectia zincare Zn-Ni

- generatoare aer cald – 3 buc *3 mc/h

2. Sectia zincare alcalina

- generatoare aer cald – 4 buc *3 mc/h

3. Sectia cataforeza

- generatoare aer cald – 1 buc *3 mc/h

Pentru furnizarea gazelor naturale societatea are incheiat contractul nr. EG2020303 din data de 03.03.2023 cu EYE MALL SRL

7.2 Consumul de energie

Consumul estimat anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor:

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată	Primară	% din total
Electricitate	3905 MWh/an		100 %
Electricitate din altă sursă*	-		
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	-		

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Motorină	-	Nu se aplică	
Benzină	-	Nu se aplică	
Altele (Operatorul /titularul activității trebuie să specifice)	-		

* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

7.3 Energie specificata

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule	Energie electrica 3905 MWh/an	Consumul este influentat de numarul de utilaje ce sunt functionale	Nu sunt disponibile limite în acest domeniu

7.4 Intretinere

In Procedura de Sistem Mentenanta sunt cuprinse proceduri necesare pentru buna functionare si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic a utilajelor si instalatiilor de pe amplasamentul studiat.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei</u> pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu (□)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, sisteme de racire)	Da	-	Cartile tehnice ale instalatiilor - Verificarea periodica a scurgerilor, etansărilor, temperaturilor de lucru pentru sistemele de climatizare. Unele analize de laborator trebuie facute in conditii specifice de temperatura.
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Cartile tehnice ale instalatiilor - Reparare și întreținere în conformitate cu Planul de reparații și întreținere
Sisteme de aer comprimat (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Fise de verificare

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei</u> pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu (□)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	-	Nu	-
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da	-	Cartile tehnice ale instalatiilor - Supraveghere continuă. Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da	-	Cartile tehnice ale instalatiilor - Supraveghere continuă. Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	-	-	-

Masuri tehnice

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (□)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da	-	Numai in zona de servicii
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	-	Nu este relevant	Nu este cazul
Alte masuri adecvate	-	-	Nu este cazul

Masuri de service al cladirilor

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da (□)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da	-	Se respectă cerințele proiectului și normele în vigoare pentru protecția muncii.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da (☐)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:		-	
• Incalzirea spatiilor	Da	-	
• Apa calda	Da	-	
• Controlul temperaturii	Da	-	
• Ventilatie	Da	-	
• Controlul umiditatii	Da	-	

7.5 Eficienta energetica

Conform Auditului industrial energetic complex realizat in anul 2019 s-a constatat o buna organizare si eficienta energetica in activitatea desfasurata pe amplasament, dar propune implementarea unor tehnici care sa identifice si sa evalueze toate tehnicile de eficienta energetica, aplicabile activitatii desfasurate pe amplasament.

7.5.1 Cerinte BAT necesare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor tehnologice	Nu este cazul	-
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	NU este cazul	-
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Nu	Nu se utilizează motoare cu comandă electronică.
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	-
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu este cazul	-
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da, sunt evitate opririle neprevazute, importanta speciala acordata mentenantei preventive	-

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	-
Altele	-	-

7.6 Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	Prin proiect nu au fost prevazute unitati de cogenerare a energiei
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu este cazul	
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Nu este cazul	-

Secțiunea 8: Accidentele si consecintele lor**8.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase SEVESO**

Cerinta	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

8.2. Plan de management al accidentelor

In cadrul S.C Comefin S.A a fost elaborat si implementat **Planul de prevenire si interventii in caz de poluari accidentale** la folosintele de apa potential poluatoare, intocmit in conformitate cu prevederile ordinului MAPM 278/1997 cu completarile si modificarile ulterioare.

Manualul Sistemului de Management de Mediu cuprinde o procedură distinctă privind pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns. Procedura stabilește cadrul general de management și intervenție într-o asemenea situație, definind responsabilitățile cu privire la pregătirea și organizarea intervenției.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale cuprinde:

- modul de acționare;
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- componența echipelor de intervenție;
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- responsabilitățile conducătorilor;
- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale;

În vederea prevenirii și stingerii incendiilor, societatea are implementate proceduri și instrucțiuni privind modul de acționare în situații de urgență și de comunicare a evenimentelor către serviciile de urgență.

8.3. Tehnici de prevenire

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor care intra sub incidenta HG 804/2007	Da. exista un inventar al substantelor utilizate pe amplasament.
trebuie sa existe proceduri pentru substantele sub incidenta HG 804/2007 si deseurilor periculoase, pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona, contribuind la aparitia unui incident	Da, in cadrul documentarii si implementarii sistemului de management de mediu. Depozitarea materialelor auxiliare se bazează pe informațiile furnizate de Fișele de securitate ale produselor.
depozitare adecvata	Da
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da, conform proiectului
Bariere si retinerea continutului	Da, conform proiect tehnic.
izolarea cladirilor;	Da, conform proiect construcții.
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, pază permanentă în puncte fixe de pază + sistem CCTV cu 5 camere de luat vederi
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Da, conform procedurilor existente. Cerinta a Sistemului de Management Integrat
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea subcapitolul 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da, conform Planului de prevenire și combatere a poluării accidentale, Planului de intervenție în caz de accidente și a procedurilor SMI

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

<i>proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.</i>	<i>Da, conform procedurilor specifice SMI</i>
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
<i>indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident</i>	<i>Da</i>
<i>caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta</i>	<i>Da, conform procedurilor specifice SMI</i>
<i>echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;</i>	<i>Da</i>
<i>izolarea scurgerilor si a apei folosite pentru stingerea incendiilor</i>	<i>Da</i>
<i>Alte tehnici specifice pentru sector</i>	<i>A se vedea Capitolul 4</i>

Secțiunea 9: Zgomot si vibratii

Agresiunea datorata zgomotelor constituie o cale de degradare a mediului ambiant urban. Zgomotul are o actiune complexa asupra organismului, in functie de frecventa, tarie si pozitia surselor. Contributia cea mai mare la poluarea fonica o au autovehiculele cu motoare cu ardere internă in localitati.

Definit de fiziologi, zgomotul este orice sunet suparator. Definit de fizicieni, zgomotul este o suprapunere dezordonata de diferite sunete si se datoreaza varietatii rapide a presiunii atmosferice.

Zgomotul produs de diferitele activitati constituie un factor de disconfort pentru riverani. Medicii si acusticienii au constatat ca expunerea omului la un nivel de zgomot de peste 90 dB, peste 8 ore/zi, poate avea ca efect reducerea capacitatii auditive, putandu-se ajunge chiar la surzire. Expunerea la zgomot are asupra omului influente fiziologice exprimate prin dereglari de ritm cardiac, tulburari ale reflexiilor, precum si influente exprimate prin tulburari ale somnului.

Echipamentele instalatiei de vopsire cataforetica, sunt echipamente de ultima generatie, moderne, fiabile dotate cu motoare si pompe ce lucreaza silentios montate pe pardoseli plane bine ancorate in acestea lucru care nu conduce la depasirea nivelului de zgomot 85 dB. Echipamentele instalatiei de depunere electrochimica a aliajului Zn-Ni, respectiv instalatia de tratare a apelor uzate rezultate din procesele de acoperiri galvanice sunt echipamente de ultima generatie, moderne, fiabile dotate cu motoare si pompe ce lucreaza silentios montate pe pardoseli plane bine ancorate in acestea lucru care nu conduce la depasirea nivelului de zgomot 85 dB.

Conform buletinului de determinare nr1669/30.06.2022 ,efectuat de SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL

Rezultatele determinarilor de zgomot sunt 59.6Db (A), metoda de incercare SR ISO 1996-1 /2016; SR ISO 1996-2 / 2018

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuită la 11.01.2017, revizuită la 11.12.2018, revizuită la 11.03.2020, revizuită la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oraș Costești, str. Industriei, nr. 36-37, județul Argeș

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Tinând cont de faptul că sursele de zgomot se află în interiorul halei, ai căror pereți produc o atenuare a nivelului de zgomot (la limitele incintei nivelul de zgomot nu va depăși 60 – 65 dB), se estimează că unitatea analizată se încadrează în prevederile STAS 10 009/1988-Acustica urbană, Limite admisibile ale nivelului de zgomot urban.

9.1. Receptori

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația /sursa (sursele) funcționează	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Zonele populate se afla la distanțe suficient de mari pentru a nu fi afectate de nivelul de zgomot generat de activitățile care au loc pe platforma	Nu s-au efectuat determinări ale nivelului de zgomot la receptori.	Nu	anual	59.6 dB(A)	-

Secțiunea 10: Monitorizare

Beneficiarul se va conforma restricțiilor impuse de: protecția calității apelor, protecția aerului, protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor, protecția împotriva radiațiilor, protecția solului și subsolului, protecția așezărilor umane, gospodărirea deșeurilor, gospodărirea substanțelor toxice și periculoase, lucrări de reconstrucție ecologică, etc.

Monitorizarea mediului reprezintă un ansamblu de operațiuni privind supravegherea, evaluarea, prognozarea și avertizarea în scopul intervenției operative pentru menținerea stării de echilibru a mediului.

Este importantă luarea unor măsuri de remediere rapidă a poluării (în cazul în care aceasta s-a produs). Rapiditatea cu care se intervine depinde însă foarte mult de rapiditatea cu care este pusă în evidență producerea poluării.

Ca instrument al activității manageriale în domeniul mediului, monitoringul trebuie să asigure un flux informațional, structurat atât pe sectoare specifice (apa, aer, sol, etc.), cât și intersectorial, cu privire la sursele de poluare și calitatea mediului.

Secțiunea 11: Dezafectarea

Activitatea de dezafectare cuprinde:

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

- definirea zonelor care trebuie dezafectate
- identificarea riscurilor pentru mediu si pentru angajati sau alte parti interesate si definirea metodelor de control
- monitorizarea tehnologica;
- monitorizarea emisiilor si calitatii mediului in zona;
- paza si supravegherea;
- reciclarea, valorificarea, depozitarea finala a deseurilor rezultate

Nu exista rezervoare sau conducte subterane sau supraterane de combustibili, gaze sau alte utilitati, cu exceptia sistemului de aductiune si drenare a apei mentionat deja. Asa cum prevad procedurile de lucru si exploatare, cantitatile de substante periculoase sunt strict delimitate. Securitatea zonei este asigurata atat de personal specializat, care deserveste intreaga zona a Comefin cat si de prezenta unui sistem CCTV cu 5 camere.

Secțiunea 12: Aspecte legate de amplasament

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da
--	----

12.1 Sinergii

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare între diferiți deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul procedurii incidentelor de mediu este minimizat;	Este stabilit un plan de comunicare cu grupul GIC.
2) beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	Nu este cazul
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalații de co-generare;	Nu este cazul
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate	Nu este cazul
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	Nu este cazul
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	Nu este cazul

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

8) contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;

Nu este cazul

12.2 Selectarea amplasamentului

Spatiul de productie este amplasat in intravilanul orasului Costesti, str. Industriei, nr.36-37, judetul Arges, in partea sudica a orasului, la cca. 150 m de gara din localitate, in bazinul hidrografic al raului Vedea, pe malul stang al raului Teleorman, cod cadastral IX-1.015.00.00.00.0.

Suprafata totala a proprietatii este de 50410 mp din care:

- **39700 mp** zona in conservare si anume:

-Atelier metalurgie S= 15500 mp zona in conservare;

-Atelier debitare + Cantina, S= 3000 mp zona in conservare;

- Zona unde a fost amplasata centrala termica CTZ zona dezafectata si aflata in conservare S= 20000 mp;

- Fostul parc auto aflat in conservare S= 1200 mp.

- **10710 mp** pentru desfasurarea activitatii si anume:

- suprafata construita totala – 6410 mp

- suprafata drumuri si platforme –2730 mp

- suprafata inierbata – 1570 mp

Suprafata totala a amplasamentului este de 50410 mp conform Certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria MO3, nr.1203/07.07.1994 si are urmatoarele vecinatati:

- E strada Industriei;

- V proprietati particulare;

- N proprietati particulare;l

- S strada Industriei.

Teritoriul orasului Costesti se gasește în sud-vestul județului Argeș la o distanța de 22 km fata de municipiul Pitești.

Folosinta actuala a corpului de proprietate este industriala.

Conform STAS 4273 – 83 privind incadrarea constructiilor hidrotehnice in clasa de importanta, lucrarile de alimentare cu apa proiectate se incadreaza in clasa a -IV-a de importanta (constructii de importanta redusa).

Secțiunea 13: Limite de emisie

13.1 Emisii de solvenți

Nu este cazul.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

13.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Nu este cazul.

13.3 Evacuari in reseaua de canalizare proprie

Evacuarea apelor uzate

Reteaua de canalizare este de tip separativ si este formata din:

- o retea de canalizare realizata din azbociment (Dn=200-400 mm) si PVC, Dn=315 mm, Ltot=400m, retea care asigura colectarea si evacuarea apelor uzate menajere in colectorul orasenesc de ape uzate al orasului Costesti, conform contractul nr. 2786/03.08.2012 incheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A. ;

- o retea de canalizare realizata din tuburi din azbociment (Dn= 250-400 mm, L= 210m), retea care asigura colectarea si directionarea apelor pluviale catre acelasi colector de ape uzate care preia si apele uzate menajere.

- din statia de neutralizare apele preepurate sunt evacuate in bazin control final existent dupa ce au fost filtrate si tratate cu schimbatori de ioni printr-o conducta Dn = 63 mm , avand o lungime de L= 150m din care aeriana L = 120 m la o inaltime de 5 m , iar 30 m semiingropati la limita de - 0,5m ,

- Debitul ploii de calcul (1%) care cade pe suprafata betonata (S=1,0 ha) a incintei este de 126,770 l/s. Pentru evacuarea apelor in colectorul orasenesc, societatea detine contractul nr. 2786/03.08.2012 incheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A.

Statiile si instalatiile de preepurare a apelor uzate

13.4 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca

Inainte de deversarea in canalizarea menajera si tehnologica, apele uzate tehnologice sunt preepurate la trecerea prin urmatoarele instalatii:

a) o instalatie de neutralizare a apelor provenite de la sectia de acoperiri metalice.

Sectiunea 14: Impact

14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Factorul de mediu apă

In conditiile efectuării operatiunilor de epurare printr-o instalatie de neutralizare prin osmoza inversa a apelor rezultate de la procesele de acoperiri galvanice, respectarii prevederilor legale privind exploatarea si intretinerea instalatiilor de depoluare si automonitorizarii factorilor de mediu, se apreciaza ca impactul activitatii asupra calitatii apelor subterane si de suprafata este nesemnificativ.

Factorul de mediu aer

Impactul procesului tehnologic asupra aerului este nesemnificativ, nefiind necesara luarea unor masuri speciale in acest sens. Atelierul de galvanizare este dotat cu instalatie de exhaustare si evacuare a noxelor in mediul ambiant . Incinta unde este amplasata instalatia de

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

neutralizare este dotata cu echipament de absorbtie gaze pentru fiecare bazin, respectiv un ventilator de evacuare noxe din incinta.

Concentratia de pulberi la iesirea in atmosfera va fi mult sub limitele maxime admise de legislatia romaneasca in vigoare.

Factorul de mediu sol

Sursele potentiale de poluare a solului si subsolului sunt reprezentate de:

✓ Gestionarea necorespunzatoare a materiilor prime si substantelor periculoase utilizate in procesul tehnologic;

✓ Gestionarea necorespunzatoare a apelor uzate rezultate de pe amplasament;

✓ Managementul necorespunzator al deeurilor menajere si tehnologice;

Materiile prime sunt manipulate in flux inchis, in spatii de lucru corespunzatoare acestor tipuri de activitati.

Substantele chimice si periculoase sunt manipulate si depozitate in conformitate cu prescriptiile stabilite de furnizor in “Fisele tehnice de securitate” aferente fiecarui produs. Salariatii care manipuleaza aceste produse sunt informati in legatura cu semnificatiile frazelor de risc si de securitate ale acestora, precum si cu masurile ce trebuiesc luate in caz de accidente.

Apele uzate sunt colectate intr-un sistem divizor de canalizare, epurate in instalatii de epurare corespunzatoare fiecărei categorii de ape si evacuate in conditii de securitate pentru mediu.

Deseurile menajere si tehnologice sunt colectate in recipienti metalici amplasati in locuri special amenajate pana la preluarea acestora in vederea depozitarii finale/valorificarii.

Avand in vedere ca platformele pe care sunt amplasate halele sunt betonate, iar caile de rulare sunt prevazute cu scurgeri si separatoare de hidrocarburi, impactul activitatilor desfasurate pe amplasament asupra solului si subsolului este minim.

Factorul de mediu biodiversitate

In apropierea perimetrului studiat nu se afla nicio arie de protectie avifaunistica sau arii speciale de conservare reglementate conform OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice. Activitatea de fabricare a altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule desfasurata in cadrul halelor de productie modifica si nu influenteaza in niciun fel ecosistemul.

Distantele pana la cele mai apropiate arii protejate sunt:

-9 km fata de limita nordica a sitului ROSCI0341 Padurea si Lacul Stolnici;

-18 km fata de limita sud-vestica a sitului ROSPA0062 Lacurile de Acumulare de pe Arges;

- 29 km fata de limita estica a sitului ROSCI0225 Seaca- Optășani;

-22 km fata de limita nordica a sitului ROSCI0203 Poaina cu narcise de la Negrasi.

Peisajul zonei

Informatii despre peisaj, incadrarea in regiune, diversitatea acestuia

Din punct de vedere geomorfologic, perimetrul studiat apartine Depresiunii Getice, subdiviziunea Piemontul (Podisul) Getic.

In cadrul Piemontului Getic, pe teritoriul judetului Arges au fost delimitate trei subdiviziuni: Piemontul Cotmeana la vest, Muscelor Argesene in partea de nord si Piemontului Căndești la est.

Cotele terenului sunt situate in jurul valorii de 287 m, acoperind zona aluvionara a raului Teleorman .

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Regiunea se caracterizeaza prin predominanta reliefului deluros, a carui energie de relief coboara de la nord spre sud si sud-est. Fragmentarea majora a reliefului este data de raul Doamnei si afluentii de dreapta si de stanga care au sapat vai adanci in versantii dealurilor constituite din depozite fluvio lacustre slab cutate sau monoclinale de varsta pliocena.

Versantii prezinta pante pronuntate si sunt in cea mai mare parte impaduriti, fapt ce influenteaza raportul dintre scurgere si infiltratie

Inclinarea generala a reliefului de la nord spre sud-est imprima raului Doamnei o directie de curgere conforma orientarii terenului, observandu-se totodata tendinta de deplasare a cursului raului spre est. Acestei tendinte de deplasare a raului spre stanga i se datoreaza asimetria depunerilor aluvionare, acestea avind o latime de circa 1200 m pe malul drept si fiind practic inexistente pe malul sting.

In zona in care se va executa investitia, peisajul este unul tipic industrial, in zona fiind prezente hale de productie industriala, amplasamente pentru colectarea deseurilor, . Din acest motiv peisajul de incadrare al amplasamentului nu dispune de o diversitate a peisajului sau un specific al regiunii de incadrare.

Vecinatatea cu Specii sau Habitate sensibile sau protejate

Amplasamentul studiat nu se învecineaza cu habitate și specii protejate, astfel încât nu intră sub incidența Ordonanței de Urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice.



Amplasarea obiectivului fata de ariile protejate

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

**Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.**

Distantele pana la cele mai apropiate arii protejate sunt:

- 9 km fata de limita nordica a sitului ROSCI0341 Padurea si Lacul Stolnici;*
- 18 km fata de limita sud- vestica sitului ROSPA0062 Lacurile de Acumulare de pe Arges;*
- 29 km fata de limita estica a sitului ROSCI0225 Seaca- Optășani;*
- 22 km fata de limita nordica a sitului ROSCI0203 Poaina cu narcise de la Negrasi.*

Factorul mediu social și economic

Spatiul de productie este amplasat in intravilanul orasului Costesti, str. Industriei, nr.36, judetul Arges, in partea sudica a orasului, la cca. 150 m de gara din localitate, in bazinul hidrografic al raului Vedea, pe malul stang al raului Teleorman.

Accesul la obiectiv se face din drumul national DN 65A, Podu Brosteni- Costesti si apoi pe strada Industriei la nr. 36.

Zona in care este amplasat obiectivul analizat in prezenta lucrare este zona industrială.

14.2 Măsurile de diminuare a impactului pentru fiecare componentă a mediului

Factorul de mediu apă

Pentru mentinerea impactului asupra mediului la un nivel scazut, trebuie avute in vedere o serie de masuri ce tin de respectarea stricta a normelor de organizare interna si disciplina tehnologica:

- verificarea periodica a instalatiilor de aductiune si distributie a apei, a rezervoarelor de acumulare, in vederea remedierii posibilelor probleme aparute in functionare;*
- curatarea si eficientizarea rețelei de canalizare aferenta amplasamentului;*
- refacerea platformelor betonate cu destinatie industrială (platforme tehnologice, cai de acces), acolo unde este cazul, in vederea eliminarii crapaturilor pentru a preveni infiltrarea poluantilor in subteran.*

Factorul de mediu aer

Măsurile pentru reducerea emisiilor de poluanți în atmosferă, respectiv, pentru diminuarea impactului acestora asupra calității aerului sunt caracteristice fiecărei etape de implementare a proiectului.

Factorul de mediu sol

Pe baza celor afirmate anterior, se recomanda adoptarea unor masuri generale de revenire ce tin, ca si in cazul factorului de mediu apa, de respectarea stricta a normelor de organizare interna si disciplina tehnologica.

Factorul de mediu biodiversitate

Poluanții ce ar putea afecta în mod direct vegetația și fauna terestră sunt reprezentați de noxele emise din activitățile care se vor desfășura pe amplasamentele analizate în prezentul raport.

In apropierea perimetrului studiat nu se afla nicio arie de protectie avifaunistica sau arii speciale de conservare reglementate conform OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate,

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice. Activitatile desfasurate in halele de productie nu modifica si nu influenteaza in niciun fel ecosistemul.

Peisajul zonei

In zona studiata nu exista obiective de patrimoniu cultural, arheologic sau monumente istorice care sa fie afectate de functionarea obiectivului.

Avand in vedere impactul minor al activitatilor care se vor desfasura pe amplasamentul analizat, nu vor fi necesare masuri suplimentare de diminuare a impactului asupra acestei componente de mediu (peisajului zonei).

Factorul mediu social și economic

Avand in vedere impactul neglijabil al activitatilor care se desfasoara in zona analizata in prezenta lucrare asupra mediului natural si economic, nu vor fi necesare masuri de diminuare a impactului asupra acestor componente de mediu (mediul natural si economic).

14.3 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Amplasarea si vecinatatile S.C.Comefin S.A. sunt prezentate in „Planul de situatie” anexat. Amplasamentul este inconjurat pe doua laturi de strada Industriei.

nord	proprietati particulare
sud	strada Industriei
est	strada Industriei
vest	proprietati particulare

Topografie, retea hidrografica, clima

Orasul Costești se afla in judetul Arges, in Campia Pitestiului, pe cursul superior al raului Teleorman, la 200 metri altitudine, la 25 km de Pitesti. Declarat oras in 1968, in prezent are aproximativ 12000 locuitori si 6 localitati in subordine administrativa (Broșteni, Lăceni, Pârvu Roșu, Podu Broșteni, Smei, Stârci).

Relieful zonei Costesti constituie baza conditiilor naturale si suprafata directa asupra careia actioneaza tot complexul de factori interni si externi, inclusiv activitatea omului.

Din punct de vedere genetic, teritoriul administrativ al zonei Costesti este rezultanta directa a fortelor endo-exogene care au actionat asupra reliefului Campiei Romane in general, prezentand forme netede usor ondulate si inclinate, cu energie redusa si altitudini care foarte rar depasesc 250 m (Baseni - 265,3 in nord-vest si Costesti est - 251,56 m in partea de est).

Formarea vailor, in urma adancirii retelei hidrografice, a dus la separarea interfluviilor ca resturi ale suprafetei initiale fluvio – lacustre si piemontane.

Functia actuala a vailor, ca element morfohidrografic, este asigurarea drenajului de suprafata si subteran al apelor.

Principalele vai care dreneaza teritoriul administrativ al zonei Costesti sunt, in partea vestica valea Teleormanul, iar in partea nordica valea Circeaua impreuna cu valea Artarului.

Amplasamentul studiat este situat in orasul Costesti, judetul Arges, in partea sudica a orasului, la cca. 150 m de gara. Zona in care este amplasat obiectivul analizat in prezenta lucrare este zona industrială. Terenul societatii Comefin S.A. se află la distanța de cca. 415m de centrul

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

orașului și la 22 km față de municipiul Pitești, în vecinătatea estică a DN 65A. Localitatea cea mai apropiată, urmând DN 65A, este Serboieni.

Zona de producție se află în partea sudică a orașului Costești, la cca. 150 m de gara din localitate, în bazinul hidrografic al râului Vedea, pe malul stâng al râului Teleorman, cod cadastral IX- 1.015.00.00.0.0.

Raul Teleorman este cel mai important afluent al Vedei. Izvorăște de pe versantul estic al Platformei Cotmeana, de la o altitudine de 390 m și se înscrie pe conul de dejecție al Argeșului.

Raul Teleorman se află în bazinul hidrografic al râului Vedea, ca afluent de partea stângă a acestuia. Își are obarsia în sudul platformei Cotmeana, pe teritoriul comunei Babana, la o altitudine de 450 m.

Lungimea râului Teleorman este de 169 km, iar suprafața bazinului hidrografic însumează 1425 km², iar afluenți săi din zona:

- paraul Albota, lungime 13 km, cu un bazin hidrografic de 61 km²
- paraul Murbea, lungime 6 km, cu un bazin hidrografic de 7 km²

Clima

Pentru a pune în evidență particularitățile climatice ale zonei, am folosit datele meteorologice – climatologice de la Stația meteorologică județeană Pitești și stația meteorologică Rosiori de Vede.

Valorile în zona Costești sunt rezultanta interpolării datelor provenite de la cele 2 stații meteorologice.

Având la bază datele înregistrate pe o perioadă de peste 100 ani, am putut determina cu destulă exactitate valorile care ne interesează în analiza principalilor factori climatologici.

Temperatura aerului constituie un element meteorologic important rezultat al interacțiunii dintre procesele de circulație și radiație cu suprafața terestră. Valorile medii lunare multianuale cele mai ridicate se înregistrează în lunile iulie și august (20,4°C), cele mai mici în luna ianuarie (- 2,6°C).

Din întreaga perioadă de observații rezultă că temperatura maximă absolută nu a depășit 40°C fiind de 39,8°C (04.07.2000), iar minimă absolută nu a coborât sub -30°C, fiind de - 27,0°C(24.01.1907). În medie se înregistrează anual 12,1 zile geroase (minimă ≤ 10°C) și 21,1 zile tropicale (maximă ≥ 30°C). Din datele pluviometrice înregistrate pe o perioadă de peste 60 ani, rezultă că în Costești au căzut în medie 658 mm precipitații anual.

Aportul principal îl au precipitațiile sub formă lichidă (70%) din perioada caldă a anului, iar perioadei reci a anului îi revine 30% din cantitatea de precipitații. În luna martie este localizat minimum mediu lunar, iar în iunie maximum mediu lunar de precipitații.

Zone protejate

Biocenoza din jurul amplasamentului nu cuprinde nici o specie vegetală sau animală protejată prin reglementările legale în vigoare. De asemenea, pe amplasament sau în vecinătatea acestuia nu există arii protejate din rațiuni istorice sau culturale.

Puncte de monitorizare

Nu există până în prezent puncte de monitorizare a calității mediului dincolo de limitele amplasamentului.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018,
revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges
Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

14.4 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
ETAPA OPERAȚIONALĂ		
Emisii în aer		
- baile de proces in care au loc procese chimice si anume decaparea care are loc in solutie de acid sulfuric de unde pot rezulta vapori de sulf, hidrogen in urma reactiilor de curatare a oxizilor de pe suprafata pieselor; - de la baile de degresare chimica si electrochimica rezulta vapori de hidroxizi si carbonati, baia de fosfatare degaja in urma reactiei vapori de acid fosforic care sunt corozivi si pot polua incinta.	Pentru evacuarea emisiilor si imisiilor in aer, societatea a facut masuratori si detine raporate de incercare emise de SC Laborator AGM Muntenia SRL	Analiza rezultatelor obtinute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților în atmosferă comparativ cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în atmosferă prevăzute de legislația în vigoare (L.104/2011) pune în evidență faptul că nivelurile de concentrații în aerul ambiental generate de sursele aferente obiectivului în funcționarea actuală se vor situa sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere.
Ape uzate generate și evacuate din amplasament		
Apele uzate menajere si cele tehnologice sunt colectate si evacuate in colectorul orasenesc conform nr. 86614/2019 incheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A.. Inainte de deversarea in canalizarea menajera si tehnologica, apele uzate tehnologice sunt preepurate la trecerea prin instalatia de neutralizare.		Valorile indicatorilor de calitate ai apelor uzate epurate nu depășesc valorile limită impuse prin HG nr. 188/2002, modificată și completată prin HG nr. 352/2005, NTPA-001.
Ape uzate generate și utilizate în incintă		
Apele pluviale sunt colectate si directionate catre acelasi colector orasenesc care preia apele uzate menajere si tehnologice.		Valorile indicatorilor de calitate ai apelor uzate epurate nu depășesc valorile limită impuse prin HG nr.

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuită la 11.01.2017, revizuită la 11.12.2018,
revizuită la 11.03.2020, revizuită la 23.03.2021

„Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932

Amplasament: oraș Costești, str. Industriei, nr. 36-37, județul Argeș

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Rezumatul evaluării impactului

Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
		188/2002, modificată și completată prin HG nr. 351/2005, NTPA-002.
ETAPA POST ÎNCHIDERE		
Emisii în aer		
Nu este cazul		
Ape uzate generate și utilizate în amplasament		
Nu este cazul		-

14.5 Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare, care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitație.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu sunt necesare măsuri suplimentare în ceea ce privește gestiunea deșeurilor.
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	Nu este cazul.
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	Nu este cazul.
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu este cazul.

Riscul afectării calității solului ca urmare a managementului deșeurilor rezultate din activitățile proprii este redus.

14.6 Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiunile la care s-a făcut referire în Solicitație	În zona amplasamentului societății nu sunt suprafețe împădurite, habitate ale speciilor de plante și animale incluse în Cartea Roșie, rute de migrare a păsărilor și animalelor și zone specifice speciilor

FORMULARUL DE SOLICITARE

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu nr.9/24.07.2015 revizuita la 11.01.2017, revizuita la 11.12.2018, revizuita la 11.03.2020, revizuita la 23.03.2021

**„Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule”
cod CAEN 2932**

Amplasament: oras Costesti, str. Industriei, nr. 36-37, judetul Arges

Beneficiar S.C. COMEFIN S.A.

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	de fungi/ciuperci.
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru, SEVESO sau în alt scop?	Da
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu.
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

Secțiunea 15: Programele de conformare și Modernizare

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri	Sursa de finanțare Notă
Nu consideram necesar un astfel de program la data curentă.			

Programul pentru conformare trebuie să includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexă la Autorizația de Gospodărire a Apelor.

**Director General,
ing. Silviu George Stroescu**

**RMM,
Botofei Georgiana Ana-Maria**