

ATLETIC UTILAJE S.R.L.

Municipiul Pitesti, str. Depozitelor, Nr.24, camera 3, jud. Arges

Tel:0765.249.195

Email:atleticutilaje@yahoo.com

NOTIFICARE

necesara emiterii acordului de mediu

(pentru incadrare privind evaluarea impactului asupra mediului, conform Anexei 5A la legea 292/2018)

Se incadreaza in anexa 2 la legea 292/2018

Nu se incadreaza in prevederile art.48 si 54 din legea 107/1996

1.Date generale si localizarea proiectului:

1.1. Denumirea proiectului:

„AMPLASARE PROVIZORIE STATIE BETOANE MOBILA ”

1.2. Amplasamentul proiectului:

Municipiul Pitesti, str. Depozitelor, nr.24, Jud. Argeş.

1.3. Date de identificare a titularului/beneficiarului proiectului/modificarii:

a) denumirea titularului;

ATLETIC UTILAJE SRL

b)adresa titularului, telefon, fax, adresa de e-mail

Municipiul Pitesti, str. Depozitelor, Nr.24, Camera 3, biroul nr.5, judetul Arges

Tel: 0765 249 195

c)reprezentanti legali/imputerniciti, cu date de identificare

Esanu Ionut Emanuel

1.4. Incadrarea in planurile de urbanism/amenajare a teritoriului aprobate/adoptate si/sau alte scheme/programe

Amplasamentul este situat intr-o zona industrială in intravilanul orasului Pitesti

Primaria Municipiului Pitesti, prin adresa Nr 12.283 din 11.12.2023 atesta ca nu este necesar Certificat de Urbanism pentru amplasarea acestei statii mobile de betoane.

1.5. Incadrarea in alte activitati existente (daca este cazul)

Nu necesita, investitia se realizeaza intr-o zona industrială.

1.6. Bilantul teritorial-suprafata totala, suprafata construita (cladiri, accese), suprafata spatii verzi, numar de locuri parcare (daca este cazul)

a) Justificarea necesitatii proiectului:

Proiectul presupune amplasarea unei statii de betoane mobila,

b) Valoarea investitiei: **2.555.424,73** ron

c) Perioada de implementare a proiectului:
2023-2024

d) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului:
Atasate

e) Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului:
f1. profilul si capacitatile de productie:
productia de betoane necesare constructiilor

Productia anuala de beton preconizata este de 30 mii mc beton. Volumul de beton produs este de 136.36 mc/zi (consum specific mediu de apa de 200 l/1 mc beton).

f2. descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice:

Statia de betoane mobila (*electrică*) PROMAX M60-SNG este echipata cu motor electric care se branseaza direct la rețeaua electrica nationala (in detrimentul uneia cu motor termic – integrat) pentru a elimina total poluarea produsa de motorul diesel, pentru a respecta standardele de emisie valabile in acest moment in Uniunea Europeana.

S-au redus consumurile de energie electrica cu 45% fata de modelul anterior la toate motoarele montate pe statia de betoane. Datorita tehnologiei a fost posibila cresterea puterii motoarelor in intervalul 15-30%, acest lucru facilitand inlocuirea motoarelor din

modelele precedente cu altele de capacitate mai mica si putere asemanatoare. Astfel motoarele la benzile transportoare de 17 kw au fost inlocuite cu motoare de 11 kw, motorul malaxor de 46 kw a fost inlocuit cu unul de 37kw, motorul compresorului de 8kw a fost inlocuit cu motor de 5,5kw, motorul snecului de 16kw a fost inlocuit cu unul de 11kw, motorul pompa aditiv de 1 kw a fost inlocuit cu unul de 0,75kw.

Statiile de betoane PROMAX M60-SNG in partea de productie sunt menite sa eficientizeze procesele de productie, tinand cont de cerintele exigente de protectie a mediului, indeplinind astfel parametrii superiori de calitate si randament.

Sistemul de automatizare Promax Software are nenumarate functii, sesiseaza orice tip de defectiune si coordoneaza o automatizare completa a liniei de productie beton, cu beneficii foarte importante

-reducerea consumurilor de materiale si eliminarea pierderilor la materia prima folosita (ciment, sorturi, apa, aditivi), nemaexistand nici o pierdere.

Reducerea consumului de energie electrica cu 45% in comparatie cu o statie de betoane din generatia precedenta.

Referitor la Promax Software, comparativ cu o statie de beton actionata manual prin creerea automatizarii s-au scurtat timpii de functionare al motoarelor care angreneaza benzile transportoare acestea nemaifiind nevoie sa functioneze continuu, fiecare banda transportoare fiind comandata separat de automatizare, mergand doar atata timp cat primeste comanda, inchizandu-se automat odata cu inchiderea buncarului de aprovizionare si golirea benzii transportoare de material.

Statiile de betoane mobile (*electrica*) PROMAX M60-SNG, respecta pe deplin cerintele privind criteriile generice aferente principiului de “a nu aduce prejudicii semnificative” pt. adaptarea la schimbarile climatice.

Conform STAS 10009/88 privind acustica urbana, limita admisibila de zgomot in incintele industriale este de 65 dB. In modul

de lucru statia mobila (electrica) PROMAX M60-SNG reducerea poluarii fonice cu cel putin 7 dB obtinandu-se valori de 47,1 dB in zona inconjuratoare si 47,3 dB in zona de incarcare

Conform buletinelor de analiza rezultate ca urmare a masuratorilor din zona de functionare a statiei de betoane mobile (*electrica*) PROMAX M60-SNG au rezultat emisii de pulberi in atmosfera 3,45 mg/mc si in zona de incarcare de 5,24mg/mc.

Statiile de betoane mobile (*electrica*) PROMAX M60-SNG respecta pe deplin cerintele privind criteriile generice aferent principiului de “a nu aduce prejudicii semnificative” pt. utilizarea durabila si protectia resurselor de apa si resurselor de apa marine. Statia de betoane Promax nu genereaza riscuri de degradare a mediului, legate de mentinerea calitatii apei si de aparitia stresului hidric intrucat in urma utilizarii utilajului nu rezulta ape uzate care s-ar putea infiltra in sol.

Vopseaua folosită la statia de sortare a fost măsurată pentru conținutul de metale grele. Toate valorile sunt indicate în PPM (părți pe million)

- Bariu 0 ppm
- Cadmiu 0 ppm
- Crom 0 ppm
- Plumb 0 ppm

Deasemeni, statia de betoane mobila (*electrica*) PROMAX M60-SNG, functioneaza pe baza unor circuite hidraulice avand ca agent de transmisie al miscarii uleiul hidraulic, utilizeaza uleiuri sintetice, care respecta ultimele standarde in materie de preventie si nu genereaza riscuri de degradare a mediului inconjurator, prin folosirea unui ulei hidraulic sintetic, rapid bio-degradabil, prietenos cu mediul si non toxic, ecologic, care, in cazul unor scurgeri accidentale in sol nu afecteaza straturile de sol sau de apa din panza freatica sau din cursurile de apa.

Statia de betoane mobila (*electrica*) PROMAX M60-SNG respecta criteriile generice specificate privind “evitarea prejudiciilor semnificative” prin prevenirea si controlul poluarii in ceea ce priveste utilizarea si prezenta substantelor chimice.

Statia de betoane mobila (*electrica*) PROMAX M60-SNG nu permite, in timpul functionarii lei, fabricarea, introducerea pe piata sau utilizarea substantelor chimice.

f3. descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea:

Perimetrul statiei are urmatoarele vecinatati:

- la N- drum acces
- la E- VERIMEX ROM SRL
- la S- TCC ATELIERE MECANICA
- la V- MOTOCAR SA

Date tehnice – statie mobila de betoane tip PROMAX M60-SNG

- Distanta maxima (constructiva) de descarcare a betonului in automalaxor 4,25 m
- Tensiune si frecventa de lucru 400 V / 50Hz
- Tensiune de control 24 V DC
- Puterea necesara instalata (unitatea de baza aprox. 30 kW fara cantar si snecurile de ciment)
- Productivitate transportor cu malaxor tip R 0,5 29 mc/h
- Productivitate transportor cu malaxor tip R 0,5 in timpul alimentarii unei autobetoniere de 2,5 mc cu 5 sarje, fiecare de cate 0,5 mc 26 mc/h
- Productivitate teoretica transportor cu malaxor tip R 0,5 30-37 mc /h

Baza

- diafragma de performanta
- timp malaxare
- timp de malaxare conform DIN 1045 cel putin 30 s.
- alti timpi de malaxare pot aparea in functie de solicitari.
- sarcina maxima a cantarului de piatra 1500 kg
- sarcina maxima a cantarului de ciment 250 kg
- sarcina maxima a cantarului de apa 120 kg
- presiune solicitata pentru apa cu orificiu de admisie deschis 2,5 bar
- dimensiune tevi apa din interiorul statiei 40 mm

- sarcina maxima a cantarului de aditivi 8 kg

Precizia de dozare cu sistemul Liebherr de control:

- Precizia de dozare in concordanta cu EN 206 sau DIN 1045 pentru cantitatile minime
- dozate ale componentelor:
- Dozare grosiera:
- Agregate aprox 200 kg
- Ciment aprox 75 kg
- Apa aprox 35 kg
- Capacitate totala depozitare ciment 50 t (42 mc)

Curgerea materialului

- alimentarea, depozitarea si dispozitivele de dozare sunt proiectate pentru curgerea
- usoara a materialului rotund cu dimensiuni de 32 mm, precum si pentru fluidizarea
- cimentului. Sistemele constructive pentru utilizarea altor materiale sunt disponibile
- doar in urma unor specificatii.

Descrierea componentelor

- Unitatea de baza 1 malaxor R 0,5
- Malaxor cu arbore R 0,5, 22 kW, 400 V / 50 Hz
- 1 poarta hidraulica
- Senzor termic pentru motorul malaxorului
- Parti de montaj pentru malaxor, capacul malaxorului cu troli manual, parti de fixare.

Descarcare beton

1 cos de descarcare cu manson din cauciuc

1 structura suport model 20" cu cabina de comanda pentru fixarea malaxorului si a cantarelor

Incarcare

- 1 banda transportoare pentru R 0,5, motor 7,5 kW, frecventa 400 V/50 Hz
- 1 cantar electro- mecanic pentru pietris, incarcare maxima de 1500 kg
- Grilaj de protectie pentru skip

Cantar de ciment

- 1 cantar electro – mecanic, 1 compartiment, sarcina maxima 250 kg.

Sistem de apa

- 1 cantar electro-mecanic, 1 compartiment, sarcina maxima 120 kg, complet galvanizat.
- 1 alimentare cu apa, incluzand valve dozare grosiere, apa in malaxor prin cadere libera.

Adaugare aditivi

- 1 cantar aditivi, 1 compartiment pentru aditivi lichizi
- 1 cantar de cantarire de 8 l capacitate nominala
- 2 contoare, productivitate aprox. 24 l/ min, valoare ph 6-7
- sarcina maxima 8 kg
- control pentru cantarul de aditivi / dispozitivul de amestecare a aditivilor
- 1 unitate digitala de afisaj (compensator), dimensiune 96x48 mm, pentru cantarul
- de aditivi
- 1 compresor (tip DE 400/150, in doua trepte) debit 280 l/min frecventa 400V/50 Hz
- 1 ansamblu de intretinere
- 1 dispozitiv de blocare cu 2 chei
- cablaj pentru toate dispozitivele, intreruptoarele si supapele echipamentului de baza.
- 1 camera de control
- 1 cabina de comanda container

Echiptament electric si de control

- 1 sistem de control automat tip Litronic BCS II pentru functionarea statiei in regim complet automat, care contine 1 cabina de comanda, amplasata in partea de jos, pentru acces usor si facil la comanda statiei.

Depozitarea cimentului si dozarea

- siloz ciment pentru stabilirea silozurilor speciale de ciment
- 1 siloz de ciment, 1 singur compartiment, capacitate 50 t (42 mc)
- 1 snec ciment, cod 15, aprox 9,85 m lungime, aprox 38°
- inclinatie (producator WAM), capacitate livrare aprox 18 mc/h, motor electric 7,5
- kW, tensiune/ frecventa 400V/50Hz, diametru snec 168 mm.
- parti montaj pentru 1 transportor de ciment
- 1 poarta cu flaps rotor DN 250.

Accesorii pentru ciment

- 1 indicator electric de umplere siloz pentru lianti prin intermediul unui impuls cu microunde
- 1 echipament electric pentru sistemul de indicatori electrici de umplere siloz lianti
- 1 filtru de evacuare cu echipament de curatare cu vibrator
- filtru textil (bumbac B6)
- cablu, vopsea alba RAL 7001, arie de filtrare 20 mp, continut de praf in aerul
- rezidual curatat < 20 mg / Nmc

Sistem control pentru filtrul de ciment

- 1 sistem de ventilatie pentru lianti
- 1 pentru siloz cu un singur compartiment
- control ventilatie pentru 1 compartiment

Siloz buncar

Siloz buzunar container, volum folositor 14 mc, cu 4 compartimente, design patrat, pentru incarcare cu buldozarul, confectionat din foaie de otel, care include: picioare otel

- 4 porti dozare
- parti pneumatice pentru cele 4 porti dozare
- 1 dispozitiv de fixare FMS cu jgheab pentru 1 compartiment
- 2 vibratoare
-

f4. materiile prime (energie si combustibili utilizati, mod de asigurare):

Productia anuala de beton preconizata este de 30 mii mc beton. Volumul de beton produs este de 136.36 mc/zi (consum specific mediu de apa de 200 l/1 mc beton).

Pentru prepararea betoanelor, statia foloseste cantitati diferite de agregate, in functie de reteta programata. Statia are un sistem automatizat, care permite memorarea informatiilor relative la diferite componente (de ex. ciment, nisip, etc) si definirea de retete pentru a obtine diverse amestecuri.

In perioada de implementare a proiectului nu se va utiliza motorina pentru utilajele necesare.

f5. racordarea la retele utilitare in zona: Proiectul va genera consumuri de utilitati si racordarile vor fi efectuate de catre societati abilitate.

f6. descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei: Nu vor fi necesare lucrari de refacere in relatie directa cu acest proiect.

f7. cai noi de acces sau schimbari ale celor existente: Nu.

3. Modul de asigurare a utilitatilor

3.1. Alimentare cu apa

Din reseaua Municipiului Pitesti.

3.2. Evacuarea apelor uzate

Apele pluviale din zonele limitrofe platformei sunt evacuate gravitational in rigola pluviala perimetrala, existenta pe latura vestica a amplasamentului. Apele din rigola sunt evacuate in raul Arges. Lungimea rigolei de apa pluviala este de 65.0 m

Evacuarea apelor uzate menajere - Pentru necesitatile fiziologice ale salariatilor se utilizeaza grupul sanitar de la sediu.

Evacuarea apelor uzate tehnologice

Apele provenite de la spalarea betonierelor si apa pluviala din zona statiei de betoane sunt evacuate intr-un bazin de decantare $V = 30$ mc, format din doua bazine decantoare. Decantorul principal este impartit in doua decantoare printr-un zid de beton armat, prevazut cu 4 (patru) orificii Dn 100 pentru evacuarea apelor din bazinul decantor I in bazinul decantor II.

Din bazinul decantor II, apa se evacueaza, printr-un prea-plin, intr-un separator de hidrocarburi (4,60 m x 2,40 m x 2 m). Din separator, apa se va stoca intr-un rezervor metalic $V = 8$ mc, de unde, prin pompare, va fi distribuita spre postul de spalare a betonierelor. Astfel, apa tehnologica folosita pentru spalatul betonierelor se va recircula.

Din separatorul de hidrocarburi, hidrocarburile sunt evacuate intr-un bazin metalic de colectare cu capacitatea de 0.5 mc.

Alimentarea cu energie electrica

Din retea electrica existenta in zona

3.3. Asigurarea apei tehnologice, daca este cazul

Apa tehnologica se asigura din retea Municipiului Pitesti

3.4. Asigurarea agentului termic

Nu necesita.

Anexe-piese desenate

Certificat Inregistrare

Certificat constatator

Memoriu justificativ

Contract de Vanzare cumparare Nr.2199 din 15.12.2015 BNP CAUNEI-FLORESCU MARIANA

Plan situatie si amplasament

Semnatura titularului

Emanuel Ionut ESANU