

SC MEBANT PERLA SRL

Sediul: Comuna Darmanesti, sat .Darmanesti, nr.327,

etaj1, Caldire Birouri, judetul Arges

Tel: 0248/232623 Mobil: 0722/777878

CUI: RO 3634608 ; J03/1615/1992

Nr.155 / 14.05.2020

**RAPORT ANUAL DE MEDIU AL
SC MEBANT PERLA SRL
PE ANUL 2019**

Incadrare coduri CAEN:

2932 – Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicole si pentru motoare de autovehicule;

2059 - Fabricarea altor produse chimice n.c.a. ;

Alte coduri CAEN:

4675 – Comert cu ridicata al produselor chimice;

4531 – Comert cu ridicata de piese si accesorii pentru autovehicule;

2229 – Fabricarea altor produse din material plastice;

2223 – Fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii;

2222 – fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic;

2221 - Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic;

2219 – fabricarea altor produse din cauciuc.

Autorizatii:

Autorizatie integrata de mediu nr. 02/ 12.04.2019

Autorizatie de gospodarie a apelor nr.45/ 29.03.2019

Autorizatie de Securitate la incendiu nr. 192/19/SU-AGQ din 21.08.2019

In anul 2019 societatea Mebant Perla SRL a avut loc activitatea de productie a compusilor organici ca: materiale plastic(polimeri , fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza), prin aprovizionarea materiei prime (butoaie metalice cu polioli+ butoaie metalice cu izocianat), prin amestecarea acestor materii prime polioli si izocianat in instalatia de mixare.

Injectarea in matrite se face cu ajutorul unui robot, a amestecului de materii prime si obtinerea produsului finit\, apoi se face operatiunea de debavurare / retusare a pieselor injectate si ambalarea acestora in cutii.capacitatea instalatiei (carusel) a fost de 120 piese / ora.

Pentru producerea garniturilor autoadezive si neadezive din materiale celulare, precum, spuma poliuretana, spuma polietilena si epdm pentru industria auto (piese debitate), am avut urmatoarele procese de productie:

- aprovizionarea materiei prime(role hartie adezivasi placi material celular) din depozitul de materii prime si stocarea acestora pe masa de stocare;

- adezivarea placilor din spuma celulara prin asezarea acestora peste hartia adeziva pe linia de adezivare si debitarea la capere a semifabricatelor adezivate pe masa de debitare;

- realizarea transferului adeziv între hartia adeziva si placa din spuma celulara prin introducerea semifabricatelor adezivate între doua role de transfer aflate în miscare ce compun instalatia de transfer;

- realizarea debitarii intermediare a semifabricatelor transferate care necesita acest lucru pe masinile de debitare verticala;

- realizarea produselor finite pe diferite utilaje în functie de configuratia si materialul piesei: prin debitare orizontala pe masinile de debitare orizontala sau prin debitare vertical pe masinile de debitare verticala.

Toate aceste operatii au condus la obtinerea produselor finite complet debitate (spuma celulara si hartie adeziva) care apoi se ambaleaza, se eticheteaza si se stocheaza în magazia de produs finit, de unde se livreaza. Produsele finite sunt; garnituri autoadezive si neadezive din materiale celulare, precum spuma poliuretan, spuma polietilena si epdm pentru industria auto.

Modul de folosire al acestor piese la client consta în manipularea fiecarei piese în parte prin desprinderea hartiei de protectie de pe fiecare piesa si lipirea acesteia în zona corespunzatoare, astfel pierzându-se mult timp în procesul de productie finala a clientului.

Placile de spate frigidera sunt rezultate în urma operatiunii de debitare a materiei prime (carton) cu ajutorul unei prese hidraulice.

Produsele obtinute sunt piese injectate 180.000 buc/an si piese debitate 21.000.000 buc / an.

În conformitate cu Autorizatia Integrata de Mediu, nr. 2 / 12.04.2019 si a Autorizatiei de Gospadarire a Apelor nr. 45 / 29.03.2019, societatea a efectuat probe de apa uzata, încheiata cu raportul de incercare nr. 691/31.05.2019, astfel:

Nr. Crt.	Cod proba	Indicator determinat	Metoda de incercare	UM	Valoare obtinuta	Valori limita admisibile
1	AU	pH	SRISO 10523/2012	Unit. pH	7,318	6,5-8,5
2		Materii totale în suspensie	STAS 6953/1981	mg/l	32.6	60
3		*CCO-Cr	SRISO 6060/1996	mg/l	97,68	125
4		Reziduu filtrate la 105°C	STAS 9187/1984	mg/l	783	2000
5		Ntoial	SREN 12260/2004	mg/l	8,89	15
6		'total	SR EN ISO 6878/2005	mg/l	1.08	2
7		Detergenti sintetici	SRISO 7875-1/1996	mg/l	0,312	0,5
8		Substante extractibile cu solventi organici	Infra Call	mg/l	6,36	20

Raport de incercare nr. 672 / 28.05.2019, privind zgomotul exterior, astfel:

Cod proba	Conditii in timpul masurarii	Indicator determinat	Metoda de Tncercare	UM	Valoare obtinuta			Valori limita admisibile
					LZFmax	LZFmin	LZFeq	
Z 153/1	-desfasurarea activitatilor curente pe amplasament -temperatura atmosferica 18°C, umiditate 52%, viteza vantului 6,3 m/s, presiunea atmosferica 1015 hPa	Nivel de zgomoi echivalent	SR ISO 1996-1/2016 SRISO 1966-2/2008	dB(A)	74,90	35,59	57,80	65

Raport de incercare nr. 673/28.05.2019, privind zgomotul interior, astfel:

Cod proba	Conditii in timpul masurarii	Indicator determinat	Metoda de incercare	UM	Valoare obtinuta			VLE, VE, cf. HG 493/2006, art. 5		
					Lmax	Lmin	L(KX, 8h)	VEI	VES	VLE
Z 153/2	-desfasurarea activitatilor curente pe amplasament	Nivel de expunere zilnic la zgomot	SRISO 1996-2/2008	dB(A)	80,94	69,76	74,23	80	85	87

Raport de incercare nr. 2236/27.12.2019, privind polunati in imisie din procese tehnologice, astfel:

Nr. Crt.	Cod proba	Indicator determinat	UM	Metoda de incercare	Valoare obtinuta	VLE cf. Od. 462/1993
1	E396-2	Pulberi totale	mg/Nm ³	SR EN 13284-1/2002	5,29	50
2		COV clasa a 2-a	mg/Nm ³	SREN 13526:2005	7,41	100

Raport de incercare nr. 2237/27.12.2019, privind polunati in emisie din arderea combustibililor, astfel:

Nr. masuratoare	t(s)	Sectiune sursa (m)						Arie sursa m2		H sursa (m)	D duza (mm)	Arie duza (m2)
		Punct masurare PM			VarfV			PM	V			
		D	L	I	D	L	I					
M1	602	0,6			0,6			0,2826	0,2826	16	6	2,8E-05
M2	602	0,6	0	0	0,6	0	0	0,2826	0,2826	16	6	2,8E-05
M3	602	0,6	0	0	0,6	0	0	0,2826	0,2826	16	6	2,8E-05
Total/Media	1806	0,6	0	0	0,6	0	0	0,2826	0,2826	16	6	2,8E-05

Nr. masuratoare	Ps (mbar)	Ts CO	V(m3)	Vn (m3N)	Qn duza (m3/s)	ws (m/s)	wv (m/s)	Qn evacuat (m3/s)	Qn evacuat (m3/h)
M1	999	102,7	0,0948	0,0897	0,000149	5,272587	5,272587	1,490033	5364,12
M2	999	118,6	0,0951	0,0915	0,000152	5,378392	5,378392	1,519934	5471,761
M3	999	121,4	0,0969	0,0929	0,000154	5,460684	5,460684	1,543189	5555,482
Total/Media	999	114,2333	0,2868	0,2741	0,000152	5,370555	5,370555	1,517719	5463,787

Valorile emisiilor de poluanti in atmosfera la sursa punctiforma de emisie:

Nr. crt.	Indicator	Metoda de incercare	UM	Valoare obtinuta					VLE
				M1	M2	M3	Media		
							CM	CR	
1	Pulberi	SR EN 13284-1/2018	mg/Nmc				11,12733	38,81625	100
2	CO	SRISO 10396:2008	ppm	18	25	23			
			mg/Nmc	22,5	31,25	28,75	27,5	95,93023	250
3	NO2	SRISO 10396:2008	ppm	31	30	32			
			mg/Nmc	64,511	62,43	66,592	64,511	225,0384	500
4	SO2	SRISO 10396:2008	ppm	7	11	10			
			mg/Nmc	20,79	32,67	29,7	27,72	96,69767	2000
5	02M	SRISO 10396:20	%	16,82	16,19	17,09	16,7		
6	02R		%	6					

Raport de incercare nr. 2238/27.12.2019, privind apa uzata(pluviala si epurata), astfel:

Nr. Crt.	Cod proba	Indicator determinat	Metoda de incercare	UM	Valoare obtinuta	Valori limita admisibile
1	AU 547	pH	SR ISO 10523/2012	Unit. pH	7,27	6,5-8,5
2		Materii totale in suspensie	STAS 6953/1981	mg/l	30,9	60
3		CBOs	SR EN 1899-1,2/2002	mg/l	23,1	25
4		*CCO-Cr	SR ISO 6060/1996	mg/l	92,4	125
5		*NH ₄ ⁺	SR ISO 7150-1/2001	mg/l	1,86	3
6		Substante extractibile cu solventi organici	Infra Call	mg/l	7,11	20
7		Reziduu filtrat la 105°C	STAS 9187/1984	mg/l	819	1000
8		Detergenti sintetici	SR EN 903/2003	mg/l	0,335	0,5
9		Produs petrolier	Infra Call	mg/l	2,3	5

Nu s-au constatat depasiri ale valorilor admise care sa aiba impact asupra mediului, conform rapoartelor de incercare mai sus prezentate.

Toate buletinele de analiza au fost raportate catre Agentia pentru Protectia Mediului Arges si Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea.

La sfarsitul anului 2019, au fost generate urmatoarele tipuri de deseuri:

Denumire deseu	Cod deseu – HG 856/02	Stoc la 31.12. 2018	Cantitate generata	Reciclat/ Valorificat	Depozitat		Ramas in stoc	Unitatea care recicleaza/valorifica
					Tempo- rar	Definitiv		
Deseuri de hartie/carton (T)	15.01.01	0.2	6.625	6.814	0.011	0	0.011	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri de materiale plastice (T)	15.01.02	0.1	2.66	2.76	0	0	0	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseu de ambalaje lemn (T)	15.01.03	0.05	7.652	7.4	0.302	0	0.302	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri cenusa de vatra, zgura si praf de cazan (tone)	10.01.01	0.01	0.04	0	0.05	0	0.05	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri anorganice (T)	16.03.04	0.25	32.588	32.838	0	0	0	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseuri plastice (tone)	16.01.19	0	0	0	0	0	0	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri absorbanti, materiale lustruire (T)	15.02.02*	0	0.03	0.03	0	0	0	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseu din ambalaje contaminate sub presiune (spay) (T)	15.01.11*	0	0.09	0.09	0	0	0	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseu ambalaje contaminate (T)	15.01.10*	0.017	4.932	4.779	0.17	0	0.17	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseu de izocianati (T)	07.02.08*	0	0.95	0.95	0	0	0	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseuri menajere (MC)	20.03.01	0	13.2	0	0	13.2	0	FINACIAR URBAN SRL

Referitor la **consumul de apa**, pe parcursul **anului 2019**, acesta a fost asigurat prin intermediul sistemului de alimentare cu apa al SC Lavmi Perla SRL, in baza contractului de locatiune.

Distributia apei la corpul administrativ si camera tehnica anexa a halei de productie se realizeaza prin conducta PEHD(Dn=40 mm,L=110m). in camera tehnica este montat un rezervor de inmagazinare V=3mc si un hidrofor care alimenteaza instalatiile grupului sanitar al halei.

Evacuarea apelor uzate

- *apele uzate menajere* de la grupurile sanitare din cadrul corpului administrativ sunt colectate printr-o retea de tuburi din PVC (Dn= 110-125 mm, L= 80 m) intr-o microstatie de epurare biologica SK2 (Q= 7,5 mc/zi);

- *apele uzate menajere* de la grupul sanitar din cadrul halei de productie sunt colectate printr-o retea de tuburi din PVC (Dn- 110-125 mm, L= 40 m) intr-o microstatie de epurare biologica SE.3 (Q = 4,5 mc/zi);

- *apele pluviale cazute* pe acoperisuri si platformele betonate sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi PVC (Dn» 110-400 mm. L = 285m);

- *apele pluviale cazute* pe platformele betonate carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi PVC (Dn- 200-315 mm, L - 125m) si sunt epurate mecanic printr-un separator de hidrocarburi cu filtru coalescent si apoi evacuate in reseaua de canalizare pluviala.

Instalatii de epurare:

- separator de hidrocarburi cu filtru coalescent Q- 10 l/s) pentru apele pluviale cazute pe platformele betonate carosabile;

- 2 microstatii de epurare mecano- biologica pe principiul SBR in treapta biologica . Epurarea se realizeaza intr-un singur bazin compartimentat astfel: compartiment pentru decantare primara si recirculare namol active, compartiment de aerare si decantare secundara.

Receptorul apelor epurate:

Apele pluviale si apele epurate sunt evacuate in colectorul general pluvial al SC Lavmi Perla SRL, care debuseaza intr-un bazin de retentie preaplinul fiind evacuat in raul Doamenei prin conducta PVC (Dn= 400 mm, L =80 m)

Alimentarea cu energie electrica: se realizeaza din sistemul energetic national. Consumul specific de energie determinat prin raportarea consumului total anual la productia anuala este de 341880 kw/an.

Energie termica pentru preparare apa calda si incalzire spatiu administrativ si hala de productie este asigurata cu ajutorul unei central termice Ferroli tip CTK 750, cu functionare pe baza de combustibil solid, capacitatea cazanului fiind de 4740 litri. prevazuta cu sisteme de dispersie fara echipament de depoluare si cos de fum cu diametrul = 600 mm, inaltimea cosului - 16 m.

Instalatia de racire - ciler de racire – este un echipament care foloseste apa dintr-un rezervor propriu, o raceste si o transfera catre echipamentul termoregulator si rezervoarele stocatoare ale instalatiei de mixare pentru controlul temperaturii;

Echipamentul termoregulator apa - foloseste apa dintr-un rezervor propriu o incalzeste pana la o temperatura stabilita de operator conform procesului tehnologic si o transfera catre instalatia de apa incalzita de pe carusel si implicit catre matrite.

Instalatia de compresoare este amplasata in zona anexa-spatiul tehnic (S=45,50 mp) si produce aerul comprimat neccsar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer atmosferic si ulei.

Instalatia de compresoare este alcatuita din :

- 2 compresoare;
- 2 rezervoare metalice tampon (unul este amplasat in zona de deposit materie prima) pentru inmagazinarea aerului comprimat (presiune maxima de lucru 8 bar);
- un filtru separator;
- un racitor pentru eliminarea eventualului condens din aerul comprimat.

In cursul anului 2019 nu s-au petrecut incidente, accidente de nici un fel (mediu, incendii, protectia muncii, etc), nu au fost reclamatii de la persoane fizice sau juridice.

Fata de cele prezentate mai sus putem considera ca MEBANT PERLA SRL, a respectat intrutotul prevederile legale si a contribuit la protectia mediului inconjurator.

MEBANT PERLA SRL –Nicola Goga ADMINISTRATOR

