



Subansamble Auto

DIRECTIA GENERALA

Str. G. Cosbuc Nr. 59, PITESTI, cod postal 110103
Tel : +40-248/281550 ; Fax : +40-248/280167
E-mail : gic@gic.ro ; <http://www.gic.ro>

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



Certified by DQS against
ISO 9001:2015
IATF 16949:2016
Reg. No.297013 IATF

Member of CISQ Federation



1505/110/25.02.2020.

RAPORT ANUAL DE MEDIU

SUBANSAMBLE AUTO SA



Subansamble Auto

DIRECTIA GENERALA

Str. G. Cosbuc Nr. 59, PITESTI, cod postal 110103

Tel : +40-248/281550 ; Fax : +40-248/280167

E-mail : gic@gic.ro ; <http://www.gic.ro>

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



Certified by DQS against

ISO 9001:2015

IATF 16949:2016

Reg. No.297013 IATF

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

ISO 14001

BS OHSAS 18001

CUPRINS:

	RAPORT ANNUAL DE MEDIU SUBANSAMBLE AUTO SA 2019	1
1	DATE DE IDENTIFICARE	3
2	DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCTIE	3
2.1	Sectia mase plastice	3
2.2	Sectia termoformate spume poliuretanic	5
2.3	Consumuri de materiale 2019	5
2.4	Asigurarea utilitatilor in anul 2019	7
3	PROTECTIA CALITATII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE	8
3.1	Monitorizarea calitatii aerului	9
3.2	Monitorizarea calitatii apelor	10
3.3	Monitorizarea calitatii solului din incinta	13
3.4.	Monitorizare zgomot	13
4	GESTIUNEA DESEURILOR SI AMBALAJELOR	14
5	GESTIONAREA SUBSTANTELOR SI AMESCTECURILOR CHIMICE PERICULOASE	15
6.	MANAGEMENTUL ACTIVITATII	18
6.1.	Politica de mediu.	18
6.2	Informatii documentate	19
6.3	Planificarea actiunilor pentru realizarea obiectivelor de mediu	20
6.4	Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns	21
7	INSPECTII	22
8	RECLAMATII, SESIZARI	22

1.DATE DE IDENTIFICARE

Titularul activitatii: Societatea Subansamble Auto SA

Adresa: municipiul Pitesti, str. George Cosbuc, nr. 59, județul Argeș

Amplasamentul pe care societatea isi desfasoara activitatile de productie se afla in in intravilanul municipiului Pitesti, partea nord-vestica, bazin hidrografic Arges, curs de apa paraul Bascov, mal drept si are urmatoarele vecinatati:

- la nord: zona depozite;
- la sud-est: str. George Cosbuc;
- la est: SC LEAR Corporation Romania SRL;
- la vest: zona SNCFR și spații depozitare.

Accesul carosabil si pietonal se face din strada George Cosbuc

Profilul de activitate: Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule Cod CAEN: 2932

Reglementarea activitatii din punct de vedere al protectiei factorilor de mediu: Autorizatie Integrata de Mediu nr. 04/27.06.2019 emisa de APM Pitesti

Numele responsabilului pentru protectia mediului: Raluca BADEA

Telefon/fax: 0248 282 200/ 0248 280 167

E-mail: gic@gic.ro

2.DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCTIE

Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza) se imparte pe doua activitati:

- sectia injectie mase plastice, care consta in producerea de piese auto prin injectarea materialelor plastice in matrite;
- sectia termoformate spume poliuretanic, in care se desfasoara doua procese tehnologice: procesul de termoformare, care consta in termoformarea unor materiale – netesute, vata insonorizanta - in vederea obtinerii diferitelor repere auto si procesul de injectie spume poliuretanic, care presupune introducerea unui amestec reactiv într-o matriță de formare, urmând ca amestecul să expandeze.

Volumul productiei 2019	52.151.830 repere
Numarul instalatiilor 2019	Procesul de injectie mase plastice - Masini de injectie mase plastice - 69 buc; Procesul de injectie spume poliuretanic - Masini de injectie spuma poliuretanic pentru 8 Carusele pentru matrite si 6 posturi fixe. Procesul de termoformare:-Presa PH 115- 1 buc
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/a)	6024 ore/an
Numarul angajatilor 2019	629 salariati

2.1. Sectia mase plastice - Activitatea consta în producerea de piese auto prin injectarea materialelor plastice în vederea obținerii diferitelor repere auto.

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

1) aprovizionarea cu materie prima de la furnizori, receptie fizica, testare materie prima pentru validarea conformitatii, stocare temporara in depozit, introducerea in procesul de fabricatie;

- 2) aprovizionarea sectiei cu materie prima si auxiliara de la magazia de materie prima si materiale;
- 3) uscarea materiei prime in uscatoare, care consta in realizare receptura (prin amestecare procentuala materie prima, concentrate de culoare si macinatura de material);
- 4) alimentarea cu material in cosurile masinilor de injectie;
Deseurile rezultate din matritare (culee sau rebuturi) sunt trimise la macinare si reintroduse in sistem in combinatie cu materia prima virgina pentru completarea consumului. Maruntirea se face cu ajutorul morilor de macinat amplasate in afara halei de productie, intr-o incapere special amenajata. Aceasta macinatura se reintroduce in procesul de productie din care provine.
- 5) Injectie propriu-zisa la temperatură și presiunea de injectie - prelucrarea materialelor plastice din injectie se bazeaza pe trecerea materialelor macromoleculare sub actiunea caldurii in stare vasco-elastica, urmata de injectarea sub presiune in cavitatea unei matrite, in care au loc si procesele de racire si solidificare;
- 6) Racire piese in matrită - racirea pieselor injectate se realizeaza cu apa preluata din instalatia de racire apa ONI;
- 7) Deschidere matrita si extragere piese injectate;
- 8) Debavurare (unde este cazul), autocontrol 100% si ambalare piese;
- 9) Identificare si transfer la magazia de produs finit;
- 10) Inchidere matrita si reluarea ciclului de productie.

2.2. Sectia termoformate spume poliuretanic se imparte pe 2 activitati:

- termoformarea unor materiale (materiale netesute, vata insonorizanta).
- producerea unor reperi auto prin injectarea de spuma poliuretanic in matrite;

Procesul de termoformare: activitatea consta in termoformarea unor materiale – netesute, vata insonorizanta - in vederea obtinerii diferitelor reperi auto.

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

- 1) Aprovizionarea cu materie prima de la furnizori, receptie fizica, testare materie prima pentru validarea conformitatii, stocare temporara in depozit, introducerea in procesul de fabricatie.
Materialul netesut este aprovizionat in rulouri ambalate in folie care este recuperata, depozitata controlat si preluata de societati specializate pentru colectarea deseurilor.
- 2) Aprovizionarea sectiei cu materii prime si auxiliare de la magazia de materii prime si materiale;
- 3) Alimentarea derulorului cu role de material, care se monteaza pe suport;
- 4) Debitarea complexului (sandvich) de materiale la dimensiunile impuse (Netesut aspect+Vata Inonorizanta/Placa Spuma PUR+Netesut dos piesa+Folie Aluminiu), cu ajutorul masinii de debitat;
- 5) Asezarea si fixarea complexului de materiale format pe suprafata activa a matritei;
- 6) Termoformare+decupare la temperatura si presiune impuse in cadrul procesului - prelucrarea prin termoformare se bazeaza pe transformarea unor materiale (Netesute + Vata insonorizanta/Placa Spuma PUR + folie de Aluminiu) care sunt depuse pe suprafata activa a matritei de termoformat, incalzita la 215°C, sub forma unui complex (sandvich) de materiale. Aceste materiale, sub actiunea temperaturilor prescrise si a presiunilor de formare impuse, prin reactiile de polimerizare, se transforma intr-un reper ferm si rigid, capabil sa raspunda cerintelor impuse de client si sa poata asigura insonorizarea zonelor unde sunt montate.
- 7) Deschidere matrita si extragere piese;
- 8) Debavurare + depastilare +finisare piesa;
- 9) Autocontrol 100%+ control pe POKA-YOKE 100% a debavurarii corecte a gaurilor;
- 10) Etichetare piesa cu eticheta aluminizată;
- 11) Ambalare piese in container și etichetare;
- 12) Identificare si transfer la magazia de produse finite;
- 13) Inchidere matrita si reluarea ciclului de productie.

Procesul de injectie spume poliuretanic: activitatea consta in fabricarea de reperi destinate industriei auto si bunuri de larg consum realizate prin injectia de spuma poliuretanică.

Instalatia de productie a pieselor din spuma poliuretanică prin injectare in matrite intra sub incidenta Directivei IPPC, transpusa în legislatia românească prin Legea 278/2013, Anexa nr. 1

Activitate IED	Denumire activitate IED	Capacitatea instalatiei (8 carusele si 6 posturi fixe)
Anexa 1 pct. 4.1. h)	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)	1920 piese/ora rezultate de la cele 8 carusele 156 piese/ora rezultate de 6 posturi fixe pentru matrite (fara carusel)

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

Procesul de spumare presupune introducerea unui amestec reactiv într-o matriță de formare, urmând ca amestecul să expandeze, influențat de temperatura folosită, și astfel să umple și să preia forma cavității matriței, formă care nu se schimbă după ce spuma a ajuns la maturare.

Matrița este deschisă pentru extragerea piesei formate și este închisă apoi din nou, putându-se relua ciclul de formare.

Spumarea prin injecție cu mașini tip Krauss Maffei/ Cannon/HPE este un proces ciclic în care se succed următoarele faze:

- 1) Pregătirea matriței prin pulverizare cu agent demulant și uscare cu ajutorul pistolului cu aer comprimat sau prin acoperirea matriței cu folie;
- 2) Dozarea amestecului în funcție de greutatea piesei injectate;
- 3) Închiderea matriței;
- 4) Introducerea amestecului în cavitatea matriței;
- 5) Expandarea și solidificarea spumei;
- 6) Deschiderea matriței;
- 7) Scoaterea produsului spumă;
- 8) Controlul;
- 9) Sortarea și ambalarea/depozitarea.

2.3. Consumuri de materiale 2019

Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se va face astfel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deseuri.

Nr. crt.	Denumire materie prima	UM	Cantitate anuala	Loc depozitare
1.	ABS	kg	329 234	Depozit materii prime
2.	Polipropilena	kg	3 036 749	Depozit materii prime
3.	Polietilena	kg	4 848	Depozit materii prime
4.	Poliamida	kg	902 476	Depozit materii prime
5.	ABS-PC	kg	164 743	Depozit materii prime
6.	ABS-PA	kg	3 871	Depozit materii prime
7.	PMMA	kg	3 293	Depozit materii prime
8.	Concentrate pigmenti	Kg	16 292	Depozit materii prime
9.	PBT	Kg	3 480	Depozit materii prime
10.	PC-ABS	Kg	40 400	Depozit materii prime
11.	POM (Poliacetal)	kg	19 402	Magazie materii prime

12.	TPE (Kraiburg; Multiflex; Santopren)	kg	20 000	Magazie materii prime
13.	Insert metalic	buc	2 027 154	Magazie materii prime
14.	Garnitura	buc	8 123 814	Magazie materii prime
15.	Clips metalic	buc	1 668 265	Magazie materii prime
16.	Clips Plastic	buc	6 383 655	Magazie materii prime
17.	Material Netesut ASPECT+ Netesut DOS	m2	41 000	Depozit materii prime
18.	Vata insonorizanta	m2	19 000	Depozit materii prime
19.	Placa Spuma PUR	buc	17 550	Depozit materii prime
20.	Etichete aluminizate	role	5	Depozit materii prime
21.	Folie Aluminiu	m2	10	Depozit materii prime
22.	Insert metalic- structura	buc	99 825	Depozit Materii prime
23.	Folie film	kg	1 440	Depozit Materii prime
24.	Folie PE KF/KC	m2	276 331	Depozit Materii prime
25.	Desmodur D 7823	kg	32 270	Depozit Materii prime
26.	Desmodur VP.PU 70SA91	kg	63 250	Depozit Materii prime
27.	ISO 113/1 Isocyanate component	kg	38 200	Depozit Materii prime
28.	Specflex * NE 113 Isocyanate	kg	1 880	Depozit Materii prime
29.	Poliol Specflex 792	kg	4 200	Depozit Materii prime
30.	Elastoflex*E 3575/118 Polyol	kg	86 980	Depozit Materii prime
31.	Poliol BAYFIT E 3031	kg	73 474	Depozit Materii prime
32.	Poliol Bayfit PU 20SA90	kg	132 088	Depozit Materii prime
33.	Demulant Chem- Trend	kg	234	Depozit Materii prime
34.	Demulant Rikeizai CE	Kg	6820	Depozit Materii prime
35.	Demulant Acmosil	kg	7 840	Depozit Materii prime
Materiale auxiliare				
36.	Ulei	kg	14 352	Magazie intretinere
37.	Spray Demulant	buc	3 793	Magazie materii prime
38.	Spray Degresant	buc	771	Magazie materii prime
39.	Butelie Gaz	buc	282	Magazie materii prime
40.	Propan butelie	kg	10 240	Depozitate in rastel
41.	Butelie Argon 50 l	buc	9	Depozitate in rastel
42.	Butelie Azot 50 l	buc	2	Depozitate in rastel
43.	Butelie Stargon 50 l	buc	2	Depozitate in rastel
44.	Vaselina	kg	45	Magazie intretinere
45.	Chem Trend MOC-9424H	kg	28	Depozit Materii prime
46.	Mesamoll	kg	235	Depozit Materii prime
47.	Vopsea T200	kg	27	Magazie materii prime
48.	Diluant 100VR1453	kg	47	Magazie materii prime
49.	Catalizator 100VR1433	kg	0.027	Magazie materii prime
50.	Diluant 100VR1272	kg	27	Magazie materii prime
51.	Diluant Nitro	kg	24	Magazie materii prime
52.	Ulei de ungere	kg	74	Magazie intretinere
53.	Nalco WT-735	kg	250	Magazie intretinere
54.	Nalco WT-465	kg	75	Magazie intretinere
55.	Nalco WT-1000	kg	275	Magazie intretinere

2.4. Asigurarea utilitatilor in anul 2019

Alimentarea cu apa potabila pentru nevoi igienico - sanitare si stingerea incendiilor se realizeaza din reseaua oraseneasca, conform contractului nr. 78285/16.01.2018 incheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A., contract de bransare/racordare si utilizarea serviciilor publice de alimentare cu apa si de canalizare.

Consumul anual este de cca. 10633 mc.

Alimentarea cu energie electrica este asigurata de S.C. Tinmar Energy S.A conform contractului nr. 9912811/28.11.2017. Pentru alimentarea cu energie electrica, societatea este racordata la reseaua existenta din zona.

Consumul anual de energie electrica este de cca. 8684.3MWh.

Incalzirea spatiilor si alimentarea cu apa calda se asigura prin centralele termice (5 buc.) cu tiraj fortat, cu functionare pe gaze naturale, generatoare de aer cald (27 buc.) cu functionare pe combustibil gazos de la reseaua din zona si tuburi radiante (18 buc.) si sunt amplasate conform tabelului:

Consumul anual de gaze naturale este de cca. 2417 MWh.

In conformitate cu Legea 121/2014 si Decizia ANRE nr. 2794/2014 societatea a realizat un Audit Energetic Industrial Complex cu firma COPROFORM SRL (Autorizatie ANRE de auditor energetic industrial complex, persoana juridica nr. 87/2015), in urma auditului au rezultat masuri pentru cresterea eficientei energetice. Acestea sunt incluse in Programul de Management de Mediu pentru anul 2020.

3. PROTECTIA CALITATII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

PLANIFICARE DETERMINARI, MONITORIZARE/ MASURARE PRIVIND ASPECTELE DE MEDIU SI DE SĂNĂTATE ȘI SECURITATE 2019

Nr. crt.	Masura	Activitatea (loc de munca)	Frecvență măsurare/ monitorizare	Responsabil	Executant	Termen
1	Emisii poluante in apele evacuate	Sediul SASA	Lunar	Laborant SC SASA	Laborator SC SASA.	Lunar
			Semestrial	Serviciul DIME	SC Apa Canal 2000 SA Laborator Acreditat	Semestrul I-II
		Punct de lucru Termosuflatare	Anual	Responsabil mediu/ organizație	Laborator acreditat	Semestrul II
2	Determinare calitate apa potabila	Sediul SASA	Semestrial	Sef Serviciu Prevenire Protectie si Mediu	Institutii autorizate	Semestrul I-II
3	Determinari emisii	Sectii de productie (la limita amplasamentului)	Anual	Responsabil mediu/ organizație. Responsabil mediu/ sectie	Laborator acreditat	Semestrul II
4	Determinari noxe, fizico-chimice	Sectii productie	Anual	Sef Serviciu Prevenire Protectie si Mediu Responsabil mediu/ organizație	Institutii autorizate	Semestrul I
5	Efectuarea de masuratori PRAM	Conform punctelor de masurare stabilite de proiectantul constructiilor	Anual	Responsabil ISCIR	Institutii autorizate	Semestrul I
6	Analize medicale periodice	Personal angajat	Anual	Sef Dispensar Medical Sef Serviciu Prevenire Protectie si Mediu Sefi sectii/compartimente	Dispensar medical Institutii medicale	Semestrul I
7	Analize medicale pentru personalul ce necesita autorizare	Sectia MSI Sectii productie	Anual	Sef Dispensar Medical Sef Serviciu Prevenire Protectie si Mediu Sefi sectii	Institutii medicale	La angajare
8	Reautorizare interna (electricieni, stivuitoristi, macaragii)	Sectia MSI Sectii productie	Anual	Responsabil ISCIR Sef Serviciu Prevenire Protectie si Mediu Sefi Sectii	Responsabil ISCIR	La termene scadente
9	Monitorizare, termene de valabilitate instinctoare	Spații producție/administrative Depozite	Conform grafic de verificare	Sef Birou Administrativ	Institutii autorizate	Conform termen de expirare din grafic

3.1. Monitorizarea calitatii aerului

Pentru monitorizarea emisiilor din procesul de productie, au fost efectuate masuratori prin Laboratorul de analize mediu al societatii Laborator AGM Muntenia S.R.L., acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 1088).

Locul de prelevare: cos dispersie noxe aferent sistemului de exhaustare din zona de aplicare a agentului demulant si robotii de turnare C1, H= 10 m, S= 50 x 50 cm.

Raport de incercare

nr.1491/26.09.2019

Beneficiar: S.C. Subansamble Auto S.A.

Tip proba: poluanti in emisie din procesul tehnologic

Data prelevarii probelor: 23.09.2019

Indicatori determinati: pulberi totale, COV total

Conditii de prelevare: temperatura efluent 25⁰C; temperatura atmosferica 25⁰C, viteza vantului 4,7 m/s; directia vantului N-NE; umiditate relativa 40%; presiune atmosferica 1012 hPa.

Rezultatele determinarii

Nr. crt.	Indicator determinat	UM	Metoda de incercare	Valoare obtinuta	Valori limita de emisie
1.	COV _{total}	mg/Nm ³	SR EN 13526:2005	9,83	100** 150***
2.	Pulberi totale	mg/Nm ³	SR EN 13284-1/2018	8,46	50

** VLE pentru substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi- clasa a 2-a

*** VLE pentru substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi- clasa a 3-a

Raport de incercare

nr. 2232/27.12.2019

Beneficiar: S.C. Subansamble Auto S.A.

Tip proba: poluanti in emisie din procesul tehnologic

Data prelevarii probelor: 18.12.2019

Indicatori determinati: COV clasa a 2-a; COV clasa a 3-a

Conditii de prelevare: temperatura efluent 25⁰C; temperatura atmosferica 6⁰C, viteza vantului 2.6 m/s; directia vantului E; umiditate relativa 68%; presiune atmosferica 1028 hPa.

Rezultatele determinarii

Nr. crt.	Indicator determinat	UM	Metoda de incercare	Valoare obtinuta	Valori limita de emisie
1.	COV _{clasa a 2-a}	mg/Nm ³	SR EN 13526:2005	2,61	100**
2.	COV _{clasa a 3-a}	mg/Nm ³	SR EN 13526:2005	7,22	150***

** VLE pentru substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi- clasa a 2-a

*** VLE pentru substante organice sub forma de gaze, vapori, pulberi- clasa a 3-a

Poluantii care intra sub incidenta HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr. 166/2006- Emisiile in aer

Poluant emis		A E R				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *
7	COV clasa a II-a	100.000	600.66	0	M	SR EN 13526:2005
7	COV clasa a III-a	100.000	1661.52	0	M	SR EN 13526:2005

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata
 Pentru C = Metoda de calcul utilizata.
 Pentru E – nu este necesara declararea metodei

3.2. Monitorizarea calitatii apelor

Pentru apa uzata menajera societatea a prelevat probe semestrial din caminul de vizitare (CV), care este situat la cca. 2 m de poarta de acces si cca. 4 m de cladirea birouri, conform Raportului de incercari nr. 1760/15.07.2019 si Raportului de incercari nr. 2692/12.11.2019, prin Laboratorul de Mediu al S.C. Apa Canal 2000 S.A., acreditat RENAR (nr. certificat de acreditare LI 133).

Raport de incercare

nr.1760/15.07.2019

Beneficiar: S.C.Subansamble Auto S.A.

Locul de prelevare: CV situat la cca. 2 m de poarta si cca. 4 m de cladire birouri

Tip proba: apa uzata menajera S1 (100%)

Volum: 3 litri

Data recoltarii: 12.07.2019

Punct de lucru: Pitesti, str. George Cosbuc, nr. 59, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Valoare obtinuta	Metoda de lucru	Incertitudine extinsa (K=2)
1.	pH	unit. pH	7,29	SR ISO 10523/2012	± 0,16 upH
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	7	SR EN 872/2005	17%
3.	Determinarea continutului de amoniu	mg/l	0,34	SR ISO7150-1/2001	12%
4.	Fosfor total	mg/l	0,25	SR EN ISO 6878/2005	12%
5.	Consum chimic de oxigen (CCO _c)	mg/l	36,5	ISO 15705/2002	16%
6.	Detergenti anionici	mg/l	0,71	SR EN 903/2003	14%

Raport de incercare

nr.2692/12.11.2019

Beneficiar: S.C.Subansamble Auto S.A.

Locul de prelevare: CV situat la cca. 2 m de poarta si cca. 4 m de cladire birouri

Tip proba: apa uzata menajera S1 (100%)

Volum: 3 litri

Data recoltarii: 05.11.2019

Punct de lucru: Pitesti, str. George Cosbuc, nr. 59, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Valoare obtinuta	Metoda de lucru	Incertitudine extinsa (K=2)
1.	pH	unit. pH	7,36	SR ISO 10523/2012	± 0,16 upH
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	31	SR EN 872/2005	15%
3.	Determinarea continutului de amoniu	mg/l	21,29	SR ISO7150-1/2001	12%
4.	Fosfor total	mg/l	1,53	SR EN ISO 6878/2005	12%
5.	Consum chimic de oxigen (CCO _{Cr})	mg/l	205,9	ISO 15705/2002	14%
6.	Detergenti anionici	mg/l	0,15	SR EN 903/2003	14%

Pentru apele uzate - sectia Termoformate, societatea a prelevat probe din caminul de vizitare (CV) situat la cca. 7 m in spatele atelierului de reparatii, aflat in conservare, conform Raportului de incercare nr. 98/22.01.2019, prin Laboratorul de Mediu al S.C. Apa Canal 2000 S.A., acreditat RENAR (nr. certificat de acreditare LI 133).

Raport de incercare

nr.98/22.01.2019

Beneficiar: S.C.Subansamble Auto S.A.

Locul de prelevare: CV situat la cca. 7 m in spatele atelierului de reparatii, aflat in conservare

Tip proba: ape uzate - sectia Termoformate

Volum: 3 litri

Data recoltarii:16.01.2019

Punct de lucru: Pitesti, str. George Cosbuc, nr. 59, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Valoare masurata	Metoda de lucru	Incertitudine extinsa (K=2)
1.	pH	unit. pH	7,20	SR ISO 10523/2012	± 0,22 upH
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	17	SR EN 872/2005	19%
3.	Determinarea continutului de amoniu	mg/l	25,18	SR ISO7150-1/2001	14%
4.	Fosfor total	mg/l	0,50	SR EN ISO 6878/2005	13%
5.	Consum chimic de oxigen (CCO _{Cr})	mg/l	82,6	ISO 15705/2002	18%
6.	Detergenti anionici	mg/l	0,16	SR EN 903/2003	20%

Pentru apele uzate pluviale, societatea a prelevat probe din caminul de vizitare (CV) situat in parcarea din fata unitatii, la cca.10 de gard si la 7 m de intrarea in parcare, conform Raportului de incercari nr. 3044/18.12.2019, prin Laboratorul de Mediu al S.C. Apa Canal 2000 S.A., acreditat RENAR (nr. certificat de acreditare LI 133).

Raport de incercari
nr.3044 18.12.2019

Beneficiar: S.C.Subansamble Auto S.A.

Locul de prelevare: CV situat in parcarea din fata unitatii, la cca.10 de gard si la 7 m de intrarea in parcare

Tip proba: ape uzate pluviale S2

Data recoltarii: 12.12.2019

Volum: 3 litri

Punct de lucru: Pitesti, str. George Cosbuc, nr. 59, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Valoare masurata	Metoda de lucru	Incertitudine extinsa (K=2)
1.	pH	unit. pH	7,39	SR ISO 10523/2012	± 0,16 upH
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	25	SR EN 872/2005	15%
3.	Determinarea continutului de amoniu	mg/l	5,05	SR ISO 7150-1/2001	12%
4.	Fosfor total	mg/l	0,45	SR EN ISO 6878/2005	12%
5.	Consum chimic de oxigen (CCO _{Cr})	mg/l	<30	SR ISO 6060:1996	-
6.	Detergenti anionici	mg/l	<0,1	SR EN 903/2003	-

Poluantii care intra sub incidenta HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr. 166/2006- Transferul in afara amplasamentului de poluanti din apele reziduale - Ape uzate menajere deversate in sistemul de canalizare

Poluant emis		Transfer in apa uzata				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata
13	Fosfor total	5.000	3.76	0	M	SR EN ISO 6878/2005

3.3.Monitorizarea calitatii solului din incinta

In incinta punctului de lucru, suprafetele betonate sunt in proportie de 98,3%.

3.4.Monitorizare zgomot

Au fost efectuate masuratori ale nivelului de zgomot, conform Raportului de incercare nr. 1492/26.09.2019. Masuratorile au fost efectuate de catre laboratorul acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 1088) al S.C. Laborator AGM Muntenia S.R.L.

Raport de incercare
nr.1492/26.09.2019

Beneficiar: S.C. Subansamble Auto S.A.

Locul de prelevare: str. George Cosbuc, nr. 59- limita amplasament- latura Estica -zona poarta de acces spre zona locuita.

Coordonate: latitudine 44^o52'50,17"N; longitudine 24^o50'52,32" E

Identificare proba: nivel zgomot

Conditii meteo: T=25^oC, umiditate atmosferica 40%, viteza vantului 4,7m/s, presiune atmosferica 1012 hPa.

Data efectuarii determinarii: 23.09.2019.

Rezultate obtinute

Indicator determinat	Metoda de incercare	UM	Valoare obtinuta			Valori limita admisibile
			LZF max	LZF min	LZF _{eq}	
Nivel de zgomot echivalent	SR ISO 1996-1/2016, SR ISO 1996-2/2018	dB(A)	83,18	44,63	61,30	65

4.GESTIUNEA DESEURILOR SI AMBALAJELOR

Denumire deseuri	Cod deseuri – HG 856/02	Stoc la 31.12. 2018	Cantitate generata (tone)	Reciclat/ Valorificat (tone)	Depozitat		Ramas in stoc (tone)	Unitatea care recicleaza/valorifica
					Temporar (to)	Definitiv (to)		
Deseuri menajere	20.03.01	-	155,925	-	-	155,925	0	Salubris SA Pitesti
Deseuri de hartie/carton	15.01.01	-	49,560	49,560	-	-	0	Stady Product Jr SRL
Deseuri ambalaje material plastic	15.01.02	-	4,030	4,030	-	-	0	Stady Product Jr SRL
Deseuri ambalaj lemn	15.01.03	-	20,000	20,000	-	-	0	Stady Product Jr SRL Anepal Ambalaje SRL
Deseuri fier-casare	17.04.05	-	50,720	50,720	-	-	0	Metal Impex SRL
Deseuri span	12.01.01	-	1,240	1,240	-	-	0	Metal Impex SRL
Deseu plastic	07.02.13	-	277,370	277,370	-	-	0	CXA Eco Plast Clear SRL Global Plast Colect SRL
Deseu spuma	07.02.13	-	79,520	79,520	-	-	0	Rian Consult SRL
Deseu lichid Apos	16.10.02	0,300	20,400	20,700	-	-	0	Rian Consult SRL
Furtune Uzate	16.01.19	0	0	0	-	-	0	Rian Consult SRL
Deseu insonorizant Treves	17.06.04	-	13,280	13,280	-	-	0	Rian Consult SRL
Deseu electric/electronic	16.02.14	-	0	0	-	-	0	Rian Consult SRL
Deseu electric/electronic	20.01.36	0	0,376	0,376	-	-	0	Geoma PMG Holding SRL
Deseu electric/electronic	20.01.21*	0	0,038	0,038	-	-	0	Geoma PMG Holding SRL
Deseu ambalaj metalic sub presiune	15.01.11*	0	0,253	0,258	-	-	0,005	Rian Consult SRL Brasov
Deseu ambalaj plastic/metalic	15.01.10*	-	19,474	19,474	-	-	0	Rian Consult SRL
Deseu polioliol/izocianat	08.04.15*	-	1,630	1,630	-	-	0	Rian Consult SRL
Ulei uzat	13.01.10*	-	9,300	9,300	-	-	0	Rian Consult SRL
Deseu textil impregnat	15.02.02*	-	3,100	3,000	-	-	0,100	Rian Consult SRL

Societatea, pentru anul 2019, a transferat responsabilitatea privind modul de gestionare a îndeplinirii obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje, prevăzute în Legea nr.

249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare și în O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare catre **societatea** FINANCIAR RECYCLING SA, cod unic de înregistrare RO37201410, nr. de ordine în Registrul Comerțului J3/454/2017, prin contractul nr 2411/29.01.2019.

5. GESTIONAREA SUBSTANTELOR SI AMESCTECURILOR CHIMICE PERICULOASE

Produsele chimice sunt achizitionate de la furnizori autorizati pentru care este tinuta o evidenta stricta.

Gestiunea acestor substante se realizeaza de catre persoane instruite, care cunosc masurile ce trebuiesc luate in cazul unui accident. In stoc se afla materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale. Se folosesc echipamente individuale de protectie a personalului, impuse de legislatia de protectie a muncii.

Substanțele periculoase vehiculate pe amplasamentul societății in anul 2019, sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Nr. crt.	Denumire substanta	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
1.	Desmodur D7823	32,270	6	-difetil-metan-diizocianat, izomeri si omologi -difetil- metan - 4,4' - diizocianat - izocianat de o-(p-izocianatobenzil) fenil	H332 H315 H319 H334 H317 H351 H335 H373	Provoaca iritarea pielii, toxic in caz de inhalare, poate provoca simptome de alergie sau astm, provoaca o iritare grava a ochilor, poate provoca iritarea cailor respiratorii	Butoi tabla 220 kg
2.	Desmodur VP.PU 70SA91	63,250	7	-difetil-metan-diizocianat, izomeri si omologi	H332 H315 H319 H334 H335 H317 H351 H373	Provoaca iritarea pielii, nociv in caz de inhalare, poate provoca simptome de alergie sau astm, provoaca o iritare a ochilor, poate provoca iritarea cailor respiratorii	IBC 1150 kg
2.	Iso 113/1 isocyanate component	38,200	4	-difetil-metan-diizocianat, izomeri si omologi	H315 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	Provoaca iritarea pielii, nociv in caz de inhalare, poate provoca simptome de alergie sau astm, provoaca o iritare a cailor respiratorii	Butoi tabla 200 kg
4.	Specflex 113 Isocyanate	1,880	2	4,4'-diizocianat de difetil-metan -2,4'-diizocianat de difetil-metan - difetilmetan,diiz	H332 H315 H319 H334 H317 H335	Provoaca iritarea pielii, nociv in caz de inhalare, poate provoca simptome de alergie sau astm, provoaca o iritare a	Butoi tabla 235 kg

Nr. crt.	Denumire substanta	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
				ocianat, izomeri si omologi	H351 H373	ochilor, poate provoca leziuni ale organelor in caz de expunere prelungita	
5.	Speciflex 792 Polyol	4,200	2	-polieter polioliol - polimerpolioliol - etandiol -1,1,1,3,3-pentafluor-butan 1,1,1,3,3-pentafluoroprop an - negru de fum N,N,N',N',N''''-Pentametil-triamina	H225 H280 H302 H311 H314 H373	Nociv in caz de inghitire, toxic in contact cu pielea, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, poate provoca leziuni ale organelor in caz de expunere prelungita	Butoi tabla 210 kg
6.	Elastoflex E3575 Polyol component	86,980	5	Preparat pe baza de:polioliol, catalizator, aditivi	H317 H315 H319	poate provoca o reactie alergica a pielii	Butoi tabla 200 kg
7.	Acmosil37-9380 (demulant)	7,840	1,120	-hidrocarburi, C7-C9, n-alcani, izoalcani,cicloalcani -hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani,cicloalcani,<5% n-hexan -hidrocarburi, C9-C10, n-alcani, izoalcani,cicloalcani,<2% aromatici - octadecilamina staniu,dioctilbis	H225 H304 H315 H336 H411	poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii	Butoi tabla 140 kg
8.	Propan (Gaze lichefiate C3)	10,240	0,200	-hidrocarburi cu C3 - propan - hidrogen sulfurat - monoxid de carbon - 1,3- butadiena	H220 H280	poate cauza arsuri criogenice sau accidentari	Butelie 10 kg
9.	Argon	1,800	0,100	-argon	H280	asfixiant in concentratii mari	Butelie 50 l
10.	Azot comprimat	0,100	0,100	-azot	H280	asfixiant in concentratii mari	Butelie 50 l
11.	Stargon C	0,100	0,100	-amestec Argon-dioxid de carbon	-	in concentratii mari, poate cauza asfixiere	Butelie 50 l
12.	Butelie gaz petrolier lichefiat	0,054	0,012	- isobutane/n-butane propan	H220 H280	poate provoca iritatii ale mucoaselor si apnee, poate provoca riscul de asfixiere	Butelie 190 g

Nr. crt.	Denumire substanta	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
13.	Spray demulant	1,517	0,030	-butan -pentan -propan	H222 H229 H336 H411	-poate provoca somnolenta sau ameteala, expunerea repetata poate provoca uscarea sau craparea pielii	Spray, 400ml
14.	Bayfit PU 20SA90	132,088	13	-amestec polioli	-	este posibila o usoara iritatie a ochilor	IBC 1000 kg
15.	Bayfit E 3031	73,474	9	- amestec polioli	-	este posibila o usoara iritatie a pielii si a ochilor	Butoi tabla 200 kg
16.	Chem-Trend-demulant	0,234	0.144	- functionalsilicon e-oil	H319	-provoaca o iritare grava a ochilor	Galeata plastic 18 kg
25.	Mobil DTE (ulei hydraulic)	14,352	2	2,6-Di-Tert-Butil-P-Cresol - sulfonat de calciu - ditiofosfat de zinc	H315 H317 H318 H319 H400 H401 H410 H411		Butoi metalic 208 kg
26	Chem Trend MOC-9424H	0.028	0.040	(R)-p-mentil,8-diena; hidrocarburi C11-C14, n-alcani, isoalcani,ciclice <2%aromatice; benzil alcool, propilen carbonat, 2-metoximetiletoxi propanol	H315 H319 H317 H304 H411	poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii	Galeata metalica 20kg
27	Mesamoll	0.235	0.235				Butoi plastic 235l
28.	Vopsea T200	0.027	0.004	2-etoxi-1-metiletil acetat; acetat de n-butil; 2-acetat butoxietil; 4-hidroxi-4-metilpentan-2-1	H226 H336		Canistra metalica 1 kg
29.	Diluant 100VR1453	0.047	0.012	n-butil acetat; 2-butoxiethylacetat; 4-hidroxi-4-metilenpentan; 2-etoxi-1-metil acetat	H226 H319 H336		Canistra metalica 1 kg
30	Catalizator 100VR1433	0.027	400 ml	Aromatic polysocyanate; acetat de n-butil	H226 H319 H317 H336		Tub metalic 100 ml
31	Diluant Nitro	0.024	0.006	Acetat de n-butil; xilen; n-butanol; acetona	H225 H302 H312 H332 H315		Canistra metalica 0.9l

Nr. crt.	Denumire substanta	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
					H318 H335 H336		
36	Ulei de ungere Mobil Vactra oil no 4	1	0.160	2,6 di-tert-butil-p-cresol; acizi fosforici esteri	H400 H410 H227 H302 H317 H318 H401 H411		Canista plastic 20l
37	Vaselina	0.045	0.030	2,6-di-tert-butilfenol; ditiofosfat de zinc	H400 H410 H315 H401 H411 H318		Galeata de plastic 15 kg
38.	Nalco WT-735	0.250	0.050	Azotat de magneziu; 5-cloro-2-metil-2H-izotiaol-3-unu; 2-metil-2H-izotiaol -3-unu; magnesium chloride	H314 H318 H317 H412		Bidon 25 kg
39	Nalco WT-465	0.075	0.050	2-phosphono-1,2,4-butanetricarboxylic acid	H290		Bidon 25 kg
40	Nalco WT-1000	0.275	0.050	Metasilicat de sodiu; tetraborat de sodiu; benzotriazol de sodiu; sodium molybdate	H314		Bidon 25 kg

6. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

Organizatia noastra a stabilit, documentat si implementat un Sistem management de mediu in conformitate cu cerintele standardului SR EN ISO 14001:2015.

Subansamble Auto SA a documentat, implementat si mentine un Sistem de management de mediu caruia ii imbunatateste continuu eficacitatea in conformitate cu cerintele standardelor de referinta (Determinarea domeniului de aplicare al Sistem de management de mediu par.4.3, Sistemul de management de mediu par.4.4)

Sistemul de management de mediu implementat in conformitate cu cerintele standardului SR EN ISO 14001:2015, cuprinde toate activitatile desfasurate in cadrul organizatiei in care au fost identificate aspectele de mediu asociate acestora pe care organizatia le poate controla si pe care le poate influenta si totodata identificarea continua a pericolelor, evaluarea riscurilor si implementarea masurilor de control necesare.

6.1 Politica de mediu.

Subansamble Auto SA prin Managementul de la cel mai inalt nivel se angajeaza :

- sa se conformeze cerintelor legale si altor cerinte aplicabile la care subscrie ;

- sa respecte angajamentele si intelegerile cu partile interesate (actionari, autoritati, clienti, furnizori, angajati, comunitate etc.) ;
- sa protejeze si sa previna poluarea mediului ca urmare a posibilelor situatii de urgenta cu impact semnificativ asupra aspectelor de mediu ;
- sa previna riscurile de accidentare si imbolnavirile profesionale la locurile de munca ;
- sa asigure resursele si cadrul organizatoric necesare mentinerii si imbunatatirii continue in cadrul organizatiei a sistemelor de management, in raport cu cerintele SR EN ISO 14001 / SR ISO 45001 ;
- sa reduca consumurile de resurse naturale (apa, energie electrica, gaze naturale) si materiale prin proiectarea unor procese de fabricatie eficiente si prin achizitionarea de echipamente performante.

In concordanță cu strategia de dezvoltare **S.C. Subansamble Auto S.A.** adopta principalele obiective integrate ale Politicii de Mediu, după cum urmează :

- 1) Imbunatatirea continua a performantelor de mediu, prevenirea poluarii si respectarea angajamentelor in ceea ce priveste conformitatea cu cerintele legale aplicabile si alte cerinte la care organizatia subscrie ;
- 2) Reducerea consumurilor materiale si energetice in scopul protejarii resurselor naturale neregenerabile;
- 3) Incadrarea in prevederile legale a emisiilor de poluanti in aer si respectarea regimului reglementat al deseurilor ;
- 4) Proiectarea, dezvoltarea si desfasurarea proceselor (inclusiv a celor cu substante periculoase), in conformitate cu cerintele legale in vigoare si alte cerinte aplicabile la care organizatia subscrie referitor la managementul energetic, aspectele de mediu, riscurile de accidentare sau imbolnaviri profesionale ;
- 5) Constientizarea prin instruire/comunicare permanenta, a personalului organizatiei privind mentinerea si imbunatatirea continua a Sistem de management de mediu si Sistem de management al sănătății și securității, a rezultatelor obtinute si a masurilor intreprinse ;
- 6) Mediatizarea/comunicarea catre partile interesate a performantelor, obiectivelor, strategiilor si cerintelor de mediu/securitate in munca;
- 7) Mentinerea unui mediu de lucru adecvat (prietenos cu omul si cu mediul) si asigurarea sanatatii si securitatii in munca a personalului organizatiei, prin imbunatatirea continua a Sistem de management de mediu si Sistem de management al sănătății și securității.

Politica este comunicata intregului personal care lucreaza in organizatie sau in numele organizatiei, inclusiv contractantilor care lucreaza pe teritoriul organizatie si totodata este disponibila pentru public / partile interesate.

Aceste obiective sunt urmarite si analizate de catre managementul de varf, prin Programul de Management de Mediu la nivelul organizatiei.

6.2. Informatii documentate

Documentatia Sistemului de management de mediu permite definirea clara a elementelor acestui sistem, interactiunea acestora si indica accesul la documentatia conexa.

Documentele sistemului sunt urmatoarele :

- Manualul Mediului, Sanatatii si Securitatii in munca;
- procedurile managementului de mediu (PG, PGM/PGMS, PO) si procedurile operationale (POM, POS);
- instructiuni de Lucru (IL), proprii de Sistem de management al sănătății și securității si Situatii de urgenta ;
- documente si inregistrari conexe, care includ: cerinte legale si alte cerinte, standarde, normative, regulamente, formulare, programe de management, planurile de actiune in situatii de urgenta, schite, fise de post, etc.

In cadrul SUBANSAMBLE AUTO SA toate documentele Sistemului de management de mediu sunt tinute sub control in conformitate cu prevederile **PG-01 "Controlul documentelor"**, asigurandu-se ca :

- acestea sunt aprobate, inainte de a le pune in circulatie;
- acestea sunt lizibile si identificate;
- sunt analizate periodic, revizuite atunci cand este necesar si aprobate de persoane autorizate ;
- versiunile actualizate ale documentelor sunt disponibile in toate locurile unde se efectueaza activitati esentiale pentru functionarea eficienta a Sistemului de management de mediu;
- documentele perimate sunt retrase sau distruse prompt din toate punctele de utilizare pentru a le proteja impotriva utilizarii neintentionate;
- documentele de provenienta externa determinate de organizatie ca fiind necesare pentru planificarea si functionarea Sistemului de management de mediu identificate si difuzarea lor este controlata;

Inregistrările sunt mentinute la zi, pastrate si arhivate in conformitate cu procedura de sistem **PG-02 "Controlul inregistrarilor"** precum si cu normele tehnice oficiale pentru inregistrare.

Inregistrările referitoare la documentele Sistemului de management de mediu trebuie sa fie lizibile, identificate prin denumire, cod de formular, numar de inregistrare, denumire compartiment elaborator, data elaborarii etc., prin aceste elemente urmarindu-se si realizandu-se trasabilitatea.

Modul de pastrare a inregistrarilor referitoare la mediu permite regasirea prompta a acestora si previne distrugerea, deteriorarea si pierderea lor.

6.3. Planificarea actiunilor pentru realizarea obiectivelor de mediu

SUBANSAMBLE AUTO SA a identificat si evaluat aspecte de mediu specifice activitatilor si serviciilor sale, determinand aspectele de mediu semnificative, in conformitate cu **PGM-01 "Identificare si evaluare aspecte de mediu"**.

Aspectele de mediu identificate, prin examinarile intrarilor si iesirilor, se refera la:

- emisii de poluanti in atmosfera;
- emisii noxe la locul de munca;
- emisii poluanti in apele evacuate din diverse activitati ale organizatiei;
- zgomot;
- deseuri;
- utilizarea energiei si a resurselor naturale.

Identificarea aspectelor de mediu si evaluarea impactului de mediu produs de acestea este un proces continuu si se aplica in urmatoarele situatii:

- functionare normala si anormala a organizatiei;
- introducere de produse si tehnologii noi;
- situatii de urgenta;
- investitii, dezvoltare, modernizare etc.

Criteriile de determinare a aspectelor de mediu semnificative sunt:

- incadrarea in prevederile legale si de reglementare ;
- semnificatia impactului produs asupra mediului.

Mentinerea sub control a aspectelor de mediu are drept scop prevenirea si reducerea poluarii si se realizeaza prin monitorizarea si masurarea in mod regulat a parametrilor de calitate ai factorilor de mediu. Aspectele de mediu identificate se reevalueaza si se reactualizeaza ori de câte ori au loc modificari in elementele componente ale unei activitati, proces, produs etc., care pot avea impact asupra mediului.

Planificarea actiunilor

Pentru aspectele de mediu semnificative identificate in Sistemul de management de mediu al SUBANSAMBLE AUTO SA sunt stabilite, documentate si mentinute obiective de mediu.

La stabilirea obiectivelor de mediu se au in vedere:

- obligatiile de conformare;
- aspectele de mediu;
- tehnologiile de fabricatie;
- resursele financiare, materiale si umane;
- punctele de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele de mediu au fost stabilite pe fiecare compartiment in care au fost identificate aspecte de mediu semnificative, precum si la nivelul organizatiei in ansamblu si sunt urmarite prin "Programul Managementului de Mediu anual".

Programul de management de mediu cuprinde masurile, responsabilitatile, termenele pentru realizarea obiectivelor si a tintelor.

In cazul aparitiei unor proiecte care se refera la noi dezvoltari, precum si la procese, produse sau servicii noi, inclusiv pentru modificarile produselor solicitate de clienti, programele se modifica astfel incat sa se asigure aplicarea Sistem de management de mediu pentru aceste proiecte.

6.4. Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns

In toate compartimentele din organizatie in care se desfasoara activitati cu impact asupra mediului/riscuri sunt identificate :

- posibile accidente si situatii de urgenta in urma carora ar rezulta evacuari accidentale de poluanti in mediu si sunt stabilite actiuni de prevenire si tratare a unor astfel de situatii in vederea prevenirii si reducerii impactului lor asupra mediului;
- potentiale incidente si situatii de urgenta pentru a raspunde la acestea, a preveni si a minimiza posibilele imbolnaviri si raniri care pot fi asociate acestora.

Prevenirea situatiilor de urgenta / evitarea sau diminuarea efectelor acestora, se asigura in conformitate cu PGMS-05 "Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns" prin :

- monitorizarea activitatilor generatoare de aspecte de mediu / pericole;
- supraveghere si controlul instalatiilor, utilajelor tehnologice, precum si a constructiilor de orice natura ;
- respectarea instructiunilor de sanatate si securitate in munca si Aparare impotriva incendiilor pentru toate activitatile asociate cu aspecte semnificative ;
- comunicarea si tratarea prompta a oricarei abateri de la limitele de control impuse;
- instruire lunara si ori de cate ori este cazul a personalului in scopul insusirii si aplicarii corecte a masurilor adoptate in procedurile / planurile de actiune in situatii de urgenta.

Masurile stabilite pentru pregatirea pentru situatii de urgenta se refera la :

- stabilirea structurii organizatorice si a responsabilitatilor pentru interventie ;
- stabilirea serviciilor si a mijloacelor pentru interventie;
- nominalizarea personalului pe locuri de munca si schimburi ;
- stabilirea unui sistem de comunicare interna si externa ;
- stabilirea actiunilor intreprinse in cazul diferitelor situatii de urgenta;
- stabilirea substantelor periculoase care pot fi evacuate in mediu, incluzand evaluarea impactului acestora asupra mediului si stabilirea masurilor de adoptat pentru inlaturarea efectelor acestora ;

- planificarea instruirii personalului si evaluarea eficientei acesteia.

Conform cerintelor legislatiei nationale in vigoare la nivelul organizatiei au fost elaborate :

- Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale la folosintele de apa potential poluatoare;

- Grafic de instruire privind combatere a incidentelor si situatiilor de urgenta ;
- Planul de aparare impotriva incendiilor ;
- Planul de aparare civila impotriva dezastrelor.

Eficienta actiunilor si masurilor stabilite in procedurile si planurile elaborate este verificata periodic prin testarea cunostintelor personalului implicat si exercitii practice (acolo unde este posibil).

7. INSPECTII

Din partea Garzii Nationale de Mediu s-a efectuat inspectia planificata privind monitorizarea factorilor de mediu in conformitate cu prevederile actelor de reglementare. Nu s-au constatat neconformitati. (raport de inspectie nr. 471P/08.07.2019).

8. RECLAMATII, SESIZARI

- Nu s-au inregistrat.

**Director General,
Silviu Alexandru BADEA**

**Intocmit,
Responsabil Protectia Mediului,
Raluca BADEA**