

✓

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI		
ARGES		
INTRARE	Nr.	9953
IEȘIRE		
Ziua	Luna	Anul 20
12	04	22

SC MEBANT PERLA SRL
 Sediul: Comuna Dârmănești, sat.Dârmănești,
 nr.327, etaj1, Clădire Birouri, județul Argeș
 Tel: 0248/232623:Mobil: 0722/777878
 CUI: RO 36346081 : J03/1306/2016

Nr. 44 / 29.03.2022

Aprobat
ADMINISTRATOR



RAPORT ANUAL DE MEDIU AL
SC MEBANT PERLA SRL
PE ANUL 2021

Dr. M
1208

Dr. Nicolescu
14.04.2022
100

SML:623/14.04

Încadrare coduri CAEN:

2932 – Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicole și pentru motoare de autovehicule;

2059 - Fabricarea altor produse chimice n.c.a. ;

Alte coduri CAEN:

4675 – Comert cu ridicata al produselor chimice;

4531 – Comert cu ridicata de piese și accesorii pentru autovehicule;

2229 – Fabricarea altor produse din material plastice;

2223 – Fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii;

2222 – fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic;

2221 - Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic;

2219 – fabricarea altor produse din cauciuc.

Autorizatii:

Autorizatie integrata de mediu nr. 02/ 12.04.2019

Autorizatie de gospodarire a apelor nr.45/ 29.03.2019

In anul 2021 societatea Mebant Perla SRL a avut loc activitatea de productie a compusilor organici ca: materiale plastic(polimeri , fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza), prin aprovizionarea materiei prime (butoaie metalice cu polioli+ butoaie metalice cu izocianat), prin amestecarea acestor materii prime polioli si izocianat in instalatia de mixare.

Injectarea in matrite se face cu ajutorul unui robot, a damestecului de materii prime si obtinerea produsului finit\, apoi se face operatiunea de debavurare / retusare a pieselor injectate si ambalarea acestora in cutii.capacitatea instalatiei (carusel) a fost de 120 piese / ora.

Pentru producerea garniturilor autoadezive si neadezive din materiale celulare, precum, spuma poliuretana, spuma polietilena si epdm pentru industria auto (piese debitate), am avut urmatoarele procese de productie:

- aprovizionarea materiei prime(role hartie adezivasi placi material celular) din depozitul de materii prime si stocarea acestora pe masa de stocare;

- adezivarea placilor din spuma celulara prin asezarea acestora peste hartia adeziva pe linia de adezivare si debitarea la capere a semifabricatelor adezivate pe masa de debitare;

- realizarea transferului adeziv intre hartia adeziva si placa din spuma celulara prin introducerea semifabricatelor adezivate intre doua role de transfer aflate in miscare ce compun instalatia de transfer;

- realizarea debitarilor intemediare a semifabricatelor transferate care necesita acest lucru pe masinile de debitare verticala;

- realizarea produselor finite pe diferite utilaje in functie de configuratia si materialul piesei: prin debitare orizontala pe masinile de debitare orizontala sau prin debitare vertical pe masinile de debitare verticala.

Toate aceste operatii au condus la obtinerea produselor finite complet debitate (spuma celulara si hartie adeziva) care apoi se ambaleaza, se eticheteaza si se stocheaza in magazia de produs finit, de unde se livreaza. Produsele finite sunt: garnituri autoadezive si neadezive din materiale celulare, precum spuma poliuretan, spuma polietilena si epdm pentru industria auto.

Modul de folosire al acestor piese la client consta in manipularea fiecarei piese in parte prin desprinderea hartiei de protectie de pe fiecare piesa si lipirea acesteia in zona corespunzatoare, astfel pierzandu-se mult timp in procesul de productie finala a clientului.

Placile de spate frigidere sunt rezultate in urma operatiunii de debitare a materiei prime (carton) cu ajutorul unei prese hidraulice.

Produsele obtinute sunt piese injectate 180.000 buc/an si piese debitate 21.000.000 buc / an.

În conformitate cu Autorizatia Integrata de Mediu ,nr. 2 / 12.04.2019 și a Autorizatiei de Gospodariere a Apelor nr. 45 / 29.03.2019, societatea a efectuat probe de apa uzata menajera si tehnologica, incheiata cu raportul de incercare nr. 1093 / 23.06.2021 1094 / 23.06.2021 si 2642 / 02.11.2021, astfel:

Raport incercare 1093/23.06.2021:

Nr. Crt.	Cod probă	Indicator determinat	Metoda de încercare	UM	Valoare obtinuta
1	AU 195	pH	SR ISO 10523/2012	Unit. pH	7,4(23,5°C)
2		Materii totale in suspensie	STAS 6953/1981	mg/l	43,9
3		*CBO ₅	SR EN ISO 5815-1/2020	mg/l	20,3
4		CCO-Cr	SR ISO 6060/1996	mg/l	82,4
5		NH ₄ ⁺	SR ISO 7150-1/2001	mg/l	1,125
6		Substante extractibile cu solventi organici	PSL 18 ed.2/rev.0	mg/l	7
7		Reziduu filtrat la 105°C	STAS 9187/1984	mg/l	749
8		Detergenti sintetici	SR EN 903/2003	mg/l	0,386
9		Produs petrolier	PSL 18 ed.2/rev.0	mg/l	1

Raport de incercare nr. 1094 / 23.06.2021:

Conditii de prelevare:

-temperatura atmosferica 19°C, umiditate relativa 58%, viteza vantului 4,6 m/s, presiunea atmosferica 1020hPa

Nr. Crt.	Cod probă	Indicator determinat	UM	Metoda de încercare	Valoare obtinuta
1	E190	*Pulberi totale	mg/Nm ³	SR EN 13284-1/2002	6,38
2		*COV clasa a 2-a	mg/Nm ³	SR EN 13526:2005	2,41

Raport de incercare nr. 2642/ 02.11.2021:

Nr. Crt.	Cod probă	Indicator determinat	Metoda de încercare	UM	Valoare obtinuta
1	AU 381	pH	SR ISO 10523/2012	Unit. pH	7,3 (24°C)
2		Materii totale in suspensie	STAS 6953/1981	mg/l	38,6
3		*CBO ₅	SR EN ISO 5815-1/2020	mg/l	20,2
4		CCO-Cr	SR ISO 6060/1996	mg/l	83,5
5		Azotamoniacal	SR ISO 7150-1/2001	mg/l	0,904
6		Substante extractibile cu solventi organici	PSL 18 ed.2/rev.0	mg/l	4
7		Reziduu filtrat la 105°C	STAS 9187/1984	mg/l	759
8		THP	PSL 18 ed.2/rev.0	mg/l	1
9		Detergenti sintetici	SR EN 903/2003	mg/l	0,221

Nu s-au constatat depășiri ale valorilor admise care sa aiba impact asupra mediului, conform rapoartelor de incercare mai sus prezentate.

Toate buletinele de analiza au fost raportate catre Agentia pentru Protectia Mediului

Arges si Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea.

Conform legislatiei in vigoare si solicitarilor primite din partea Agentiei pentru Protectia Mediului Arges, s-au efectuat raportari in format electronic, online pentru anul 2020, astfel:

- EPRTR , IPPC si GD-PRODDDES.

La sfarsitul anului 2021, au fost generate urmatoarele tipuri de deseuri:

Denumire deseuri	Cod deseuri conf.Deciziei Comisiei UE 955/2014)	Stoc la 31.12. 2020	Cantitate generata	Reciclat/ Valorificat	Depozitat		Ramas in stoc	Unitatea care recicleaza/valorifica
					Tempo- rar	Definitiv		
Deseuri de hartie/carton (T)	15.01.01	----	12.831	12.831	12.831	---	---	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri de materiale plastice (T)	15.01.02	---	8.806	9.806	9.806	---	---	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri de ambalaje lemn (T)	15.01.03	0.302	---	0.302	0.302	---	---	LOGISTIC PLAST TRADE SRL
Deseuri cenusa de vatra, zgura si praf de cazan (tone)	10.01.01	0.05	---	---	0.05	---	0.05	-----
Deseuri anorganice (T)	16.03.04	---	43.68	43.68	43.68	---	---	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseuri absorbanti, materiale lustruire (T)	15.02.02*	---	---	---	---	---	---	-----
Deseuri din ambalaje contaminate sub presiune (spay) (T)	15.01.11*	---	---	---	---	---	---	-----
Deseuri ambalaje contaminate (T)	15.01.10*	---	3.581	3.581	3.581	---	---	EXPERT BROKER BUSINESS SRL
Deseuri de izocianati (T)	08.05.01*	----	---	---	---	---	---	-----
Deseuri menajere (tone)	20.03.01	0	48.2	48.2	0	48.2	0	FINACIAR URBAN SRL

Referitor la **consumul de apa**, pe parcursul **anului 2020**, acesta a fost asigurat prin intermediul sistemului de alimentare cu apa al SC Lavmi Perla SRL, in baza contractului de locatiune.

Distributia apei la corpul administrativ si camera tehnica anexa a halei de productie se realizeaza prin conducta PEHD(Dn=40 mm,L=110m). in camera tehnica este montat un

rezervor de inmagazinare $V=3\text{mc}$ si un hidrofor care alimenteaza instalatiile grupului sanitar al halei.

Evacuarea apelor uzate

- *apele uzate menajere* de la grupurile sanilare din cadrul corpului administrativ sunt colectate printr-o retea de tuburi din PVC (Dn= 110-125 mm, L= 80 m) intr-o microstatie de epurare biologica SK2 ($Q= 7,5 \text{ mc/zi}$);

- *apele uzate menajere* de la grupul sanitar din cadrul halei de productie sunt colectate printr-o retea de tuburi din PVC (Dn- 110-125 mm, L= 40 m) intr-o microstatie de epurare biologica SE.3 ($Q = 4,5 \text{ mc/zi}$);

- *apele pluviale cazute* pe acoperisuri si platformele betonate sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi PVC (Dn» 110-400 mm. L = 285m);

- *apele pluviale cazute* pe platformele betonate carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi PVC (Dn- 200-315 mm, L - 125m) si sunt epurate mecanic printr-un separator de hidrocarburi cu filtru coalescent si apoi evacuate in reseaua de canalizare pluviala.

Instalatii de epurare:

- separator de hidrocarburi cu filtru coalescent $Q- 10 \text{ l/s}$ pentru apele pluviale cazute pe platformele betonate carosabile;

- 2 microstatii de epurare mecano- biologica pe principiul SBR in treapta biologica . Epurarea se realizeaza intr-un singur bazin compartimentat astfel: compartiment pentru decantare primara si recirculare namol active, compartiment de aerare si decantare secundara.

Receptorul apelor epurate:

Apele pluviale si apele epurate sunt evacuate in colectorul general pluvial al SC Lavmi Perla SRL, care debuseaza intr-un bazin de retentie preaplinul fiind evacuat in raul Doamenei prin conducta PVC (Dn= 400 mm, L =80 m)

Alimentarea cu energie electrica: se realizeaza din sistemul energetic national. Consumul specific de energie determinat prin raportarea consumului total anual la productia anuala este de 341880 kw/an.

Energie termica pentru preparare apa calda si incalzire spatiu administrativ si hala de productie este asigurata cu ajutorul unei central termice Ferroli tip CTK 750, cu functionare pe baza de combustibil solid, capacitatea cazanului fiind de 4740 litri. prevazuta cu sisteme de dispersie fara echipament de depoluare si cos de fum cu diametrul = 600 mm, inaltimea cosului - 16 m.

Instalatia de racire - ciler de racire - este un echipament care foloseste apa dintr-un rezervor propriu, o raceste si o transfera catre echipamentul termoregulator si rezervoarele stocatoare ale

• instalatiei de mixare pentru controlul temperaturii;

Echipamentul termoregulator apa - foloseste apa dintr-un rezervor propriu o incalzesie pana la o temperatura stabilita de operator conform procesului tehnologic si o transfera catre instalatia de apa incalzita de pe carusel si implicit catre matrite.

Instalatia de compresoare este amplasata in zona anexa-spatiul tehnic (S=45,50 mp) si produce aerul comprimat neccsar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer atmosferic si ulei.

Instalatia de compresoare este alcatuita din :

- 2 compresoare;
- 2 rezervoare metalice tampon (unul este amplasat in zona de deposit materie prima) pentru inmagazinarea aerului comprimat (presiune maxima de lucru 8 bar);
- un filtru separator;
- un racitor pentru eliminarea eventualului condens din aerul comprimat.

In cursul anului 2019 nu s-au petrecut incidente, accidente de nici un fele (mediu, incendii, protectia muncii, etc). nu au fost reclamatii de la persoane fizice sau juridice.

Fata de cele prezentate mai sus putem considera ca MEBANT PERLA SRL, a respectat intru-totul prevederile legale si a contribuit la protectia mediului inconjurator.

