

MEMORIU DE PREZENTARE

pentru proiectul

**„Infiintare fabrica de teracota (cahle)”, propus a fi amplasat in
comuna Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, nr. 28, judetul Arges**

Titular: S.C. TERRA CONCEPT S.R.L.

Elaborare documentatie: S.C. APOMAR CONSULTING 2005 S.R.L.

Cuprins	Pag.
I. Denumirea proiectului	3
II. Titular	3
III. Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect	4
a) Rezumat al proiectului	4
b) Justificarea necesitatii proiectului	4
c) Valoarea investitiei	4
d) Perioada de implementare propusa	4
e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente)	4
f) Descriere a caracteristicilor fizice ale intregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele)	5
IV. Descrierea lucrarilor de demolare necesare	13
V. Descrierea amplasarii proiectului	14
VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului	15
A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu	15
a) Protectia calitatii apelor	15
b) Protectia aerului	20
c) Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor	23
d) Protectia impotriva radiatiilor	25
e) Protectia solului si a subsolului	25
f) Protectia ecosistemelor terestre si acvatice	28
g) Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public	29
h) Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarii, inclusiv eliminarea	30
i) Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase	34
B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii	35
VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ de proiect	36
VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu	38
IX. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare	40
A. Justificarea incadrarii proiectului, dupa caz, in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia Uniunii Europene	40
B. Planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul	41
X. Lucrari necesare organizarii de santier	41
XI. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei	43
XII. Anexe - piese desenate	45

Memoriu de prezentare

I. Denumirea proiectului

„Infiintare fabrica de teracota (cahle)”, propus a fi amplasat in comuna Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, nr. 28, judetul Arges – prin achizitia si amplasarea a 3 cuptoare electrice

Memoriul de prezentare este intocmit conform continutului cadru prevazut in Anexa nr. 5 E la procedura prevazuta in Legea nr. 292/2018 din 3 decembrie 2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului.

- Proiectul propus **intra** sub incidenta Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului, fiind incadrat in **anexa nr. 2, pct. 10, lit. a) proiecte de dezvoltare a unitatilor/zonelor industriale;**
- Proiectul propus **nu intra** sub incidenta art. 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Proiectul propus **nu intra** sub incidenta prevederilor art. 48 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificarile si completarile ulterioare.

II. Titular

- numele: **S.C. TERRA CONCEPT S.R.L.**

J3/66/2014, C.U.I. RO 25397705

- adresa (sediul): sat Badesti, comuna Pietrosani, nr. 383, judetul Arges

- reprezentant: Nastase Bogdan, in calitate de administrator

- persoana de contact: Oana Radu, telefon: 0746073653, adresa de e-mail: financiar@bonjurexpert.ro

Conform Certificatului de inregistrare seria B, nr. 4399580 din 01.11.2021, emis de ORC de pe langa Tribunalul Arges, activitatea principala a societatii este „Fabricarea de echipamente casnice neelectrice” – cod CAEN 2752.

Conform Certificatului constatator nr. 2841 din 21.01.2021, emis de ORC de pe langa Tribunalul Arges, activitatea desfasurata la punctul de lucru din comuna Domnesti, sat Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, nr. 28, judetul Arges, este „Fabricarea placilor si dalelor de ceramica” – cod CAEN 2331.

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect

a) Rezumat al proiectului

Titularul proiectului, S.C. TERRA CONCEPT S.R.L., doreste infiintarea unei fabrici de teracota, pe un teren (S=1761.00 mp, NC 80012) situat in intravilanul comunei Domnesti, sat Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, pe malul stang al raului Doamnei, in zona industriala a localitatii.

Pe acest teren sunt amplasate doua hale dupa cum urmeaza:

- C3, in suprafata de 590 mp;
- C4, in suprafata de 244 mp.

Situatia juridica a terenului

Terenul (S=1761.00 mp, NC 80012) este proprietatea S.C. HAUSTORE S.R.L., inchiriat de S.C. TERRA CONCEPT S.R.L. conform Contractului de inchiriere nr. 1/11.01.2021 si Actului aditional nr.1/21.03.2022, la Contractul de inchiriere nr. 1/11.01.2021, valabil pe o perioada de 5 ani.

b) Justificarea necesitatii proiectului

Utilitatea proiectului:

Placile de teracota, denumite de asemenea cahle, sunt folosite la construirea sobelor de teracota. Sobele de teracota reprezinta o solutie de incalzire preferata mai ales de locuitorii din zonele rurale, iar prin varietatea de modele, acestea se pot adapta la orice stil de amenajare.

Importanta si oportunitatea proiectului:

Placile de teracota prezinta avantajul ca sunt realizate din materiale naturale, apa si pamant, astfel ca nu prezinta un pericol din acest punct de vedere, nici pentru membrii familiei, nici pentru mediu.

c) Valoarea investitiei

100 000 euro

d) Perioada de implementare propusa

Proiectul propus se va realiza pe o perioada de 1 an.

e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente)

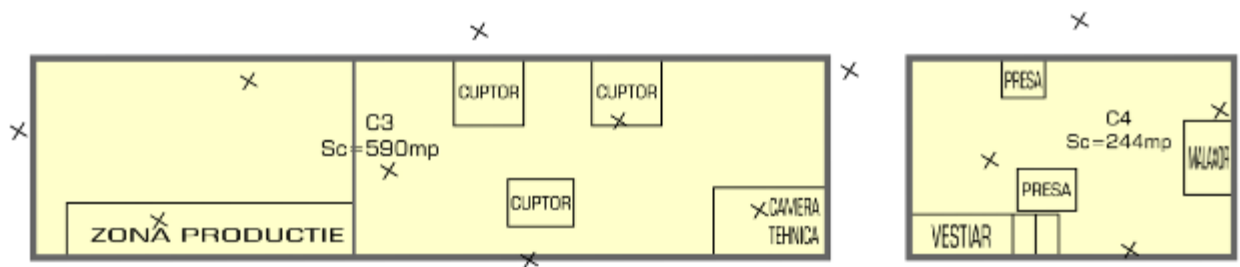
Plan de incadrare in zona si plan de situatie anexate la prezentul memoriu.

f) Descriere a caracteristicilor fizice ale intregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele)

Pentru desfasurarea activitatilor, societatea a inchiriat de la S.C. HAUSTORE S.R.L. terenul cu suprafata de 1761 mp, unde sunt amplasate doua hale, dupa cum urmeaza:

- C3, in suprafata de 590 mp;
- C4, in suprafata de 244 mp.

Cele doua hale au pardoseala din beton elicopterizat, aceasta fiind foarte rezistenta la actiunea substantelor corozive, nu lasa apa sau alte lichide sa patrunda, iar curatarea acestora se poate realiza usor.



Plan de situatie spatii inchiriate S.C. TERRA CONCEPT S.R.L.

C3 va avea urmatoarele compartimentari:

- camera tehnica
- zone de productie, unde se desfasoara procesul de smaltuire
- zona de amplasare cuptoare

C4 va are urmatoarele compartimentari:

- zona vestiar
- zona prese
- zona malaxor

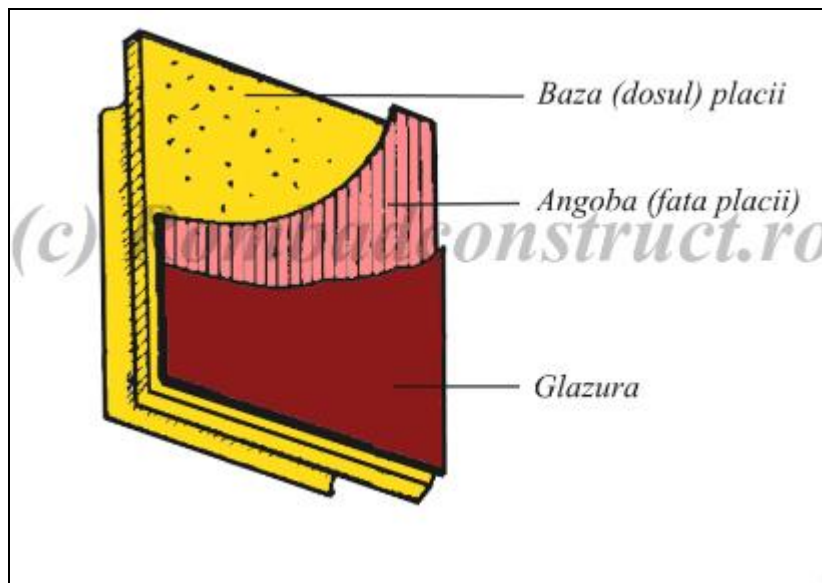
Activitatea desfasurata

Activitatile care se vor desfasura in cadrul fabricii sunt cele specifice productiei placilor de teracota (cahle). Fabricarea cahlelor cuprinde urmatoarele operatii:

- prepararea pastei argiloase;
- fasonarea placilor de teracota;
- uscarea placilor de teracota;
- arderea si glazurarea placilor de teracota.

Cahlele sunt folosite la executarea sobelor si sunt fabricate la comanda beneficiarilor.

Placile de teracota, denumite de asemenea cahle, sunt materiale fabricate din argila arsa. In general, o placa de teracota prezinta in alcatuirea ei mai multe straturi.



Straturile componente ale unei placi de teracota

O placa de teracota (cahla) este alcatuita din mai multe straturi, si anume:

- **baza placii**, care alcatuieste placa in intreaga ei grosime nefinisata si consta din materialul ceramic brut, caracterizat prin porozitatea lui; acest strat este denumit astfel deoarece constituie elementul suport al placii; de asemenea este denumit si dosul placii, datorita faptului ca placile se monteaza cu fata poroasa, nefinisata, dispusa catre interiorul sobei;
- **angoba**, un strat de grosime redusa, aplicat la suprafata stratului de baza, care are scopul finisarii placilor de teracota si al sporirii rezistentei acestora la partea lor exterioara; acest strat este denumit de asemenea fata placii, deoarece placile se monteaza cu acest strat dispus la fata exterioara a sobei;
- **glazura**, care constituie stratul de finisaj si protectie a fetei placilor de teracota; ea poate fi colorata sau necolorata; de asemenea ea poate fi transparenta (denumita smalt) sau opaca (denumita smelt sau smalt orb).

Fluxul tehnologic

Fluxul tehnologic de fabricare a placilor de teracota (cahle) cuprinde:

- pregatirea argilei;
- prepararea pastei argiloase;
- fasonarea placilor de teracota;
- uscarea placilor de teracota;
- arderea si glazurarea placilor de teracota.

Procese tehnologice

1. Argila va fi adusa cu camioanele furnizorilor si va fi depozitata pe amplasament, in zona halei C4, de unde este preluata prin intermediul benzii de alimentare si este introdusa in malaxor.

Argila este materia prima de baza pentru fabricarea placilor de teracota. Ea se gaseste in scoarta pamantului, in straturi de grosimi si adancimi variabile. Scoarta pamantului contine diferite roci, alcatuite din amestecul unor substante cu caracteristici variate, numite minerale.

Argilele sunt lipicioase si prezinta un miros specific, suflandu-se asupra lor. Ele sunt impermeabile, impiedicand trecerea apei. In plus, argilele prezinta inca alte cateva proprietati importante, care le asigura o utilizare larga. O proprietate insemnata a argilei este plasticitatea. Datorita plasticitatii, prin amestecarea argilei cu apa, se obtine o pasta, care se poate fasona in forme variate, fara a se rupe sau a se fisura. Cu cat materia argiloasa are particule mai mici, cu atat plasticitatea argilei este mai mare.

Argila refractara bruta, conform Declaratiei de conformitate, nr. 51/21.10.2022, emisa de catre S.C. Bega Minerale Industriale S.A., este un produs care nu pune in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului si a fost efectuata certificarea conformitatii produsului. Aceasta este realizata in conformitate cu Standardul de firma BMI-S-STD-01:2006 si poate fi pusa in opera, conform instructiunilor de utilizare.

2. Malaxarea sau maruntirea argilei pentru a nu exista pietre sau alte componente care ar putea duce la deteriorarea produsului finit – teracota.

3. Argila sfaramata se amesteca in stare uscata sau umeda, tot pe cale mecanica, apoi se adauga celelalte materiale care intra in compozitia pastei argiloase (nisip, apa, degresanti sau aglomeranti, fondanti, etc). Cantitatile de materiale se stabilesc cu exactitate, prin operatia de dozare, in functie de fiecare strat al placii de teracota. Astfel, pentru baza placii se utilizeaza de obicei argila obisnuita, iar pentru stratul de angoba - argila de calitate buna.

Pasta argiloasa se prepara din amestecul astfel dozat, prin prelucrare pe cale mecanica, in masini cu cilindri, malaxoare, etc, pana la obtinerea consistentei necesare.

4.Transformarea argilei in calupi, din care se va tipari teracota (placi plane sau coltari). Acest proces se efectueaza cu ajutorul unei prese hidraulice (cu tipare de colti si placi).

5. Uscarea este procesul tehnologic prin care teracota pierde apa.

Uscarea placilor intarite se face fie in aer liber, in care caz cantitatea de apa de fasonare a pastei scade (de la 25-40%) pana la 4-8%, fie in uscatorii speciale, care asigura eliminarea totala a apei din pasta argiloasa.

Lasata sa se usuce, pasta argiloasa isi reduce volumul, ca urmare a evaporarii apei din continut. Treptat, un produs fasonat din argila se usuca, se intareste si devine rezistent. Rezistenta produselor uscate creste cu cat plasticitatea argilei este mai mare.

6. După ce produsele au fost uscate în mod natural, urmează procesul de pregătire pentru ca piesele să fie arse în sala cuptoarelor.

Pentru această operație este nevoie de următoarele produse: caolina, nisip, dextrina, oxid de mangan, glazura, apă. Toate aceste produse ajută la așa-zisa "smaltuire" a placilor.

7. Arderea placilor în cuptorul electric (rezultând produsul finit).

Produsele fasonate din argila și apoi uscate se ard la anumite temperaturi, obținându-se materiale rezistente, numite materiale ceramice, care prezintă unele însușiri importante, sunt poroase și au multiple utilizări. Temperatura la care se obțin aceste produse se numește punct de coacere și variază de obicei între 900 și 1400°C (cu cât plasticitatea argilei este mai mare, cu atât punctul de coacere este mai coborât).

Prin ardere, produsul ceramic ars capătă proprietăți importante. Astfel, placile de teracota prezintă o rezistență însemnată la compresiune și socuri, ele acumulează căldură, o pot păstra un anumit timp și de asemenea o cedează treptat. Odată cu arderea, se face de asemenea glazurarea placilor de teracota. Glazura se aplică fie pe placile uscate (nearse), fie pe placile arse (biscuiți), în care caz se obțin rezultate mai bune. Pasta pentru glazura se prepară din oxizi metalici.

În procesul de fabricare a teracotei nu există pierderi, deoarece piesele sparte se reintroduc în circuitul de malaxare, reluându-se astfel procesul tehnologic.

Produsele finite

În cadrul fabricii de teracota, se preconizează o producție lunară de 1500 plăci și 2000 colți. Depozitarea produselor finite se va face în interiorul anexei C3, până la preluarea acestora de către beneficiari.

Dotarea cu utilaje și echipamente

Echipamentele folosite în procesul tehnologic sunt următoarele:

- în hala C3 vor fi amplasate cele 3 cuptoare electrice, folosite pentru arderea pieselor;

- în hala C4 vor fi amplasate banda de alimentare, malaxorul și cele 2 prese hidraulice, cu ajutorul cărora se fabrică (tiparesc) piesele verzi.

Fabrica de cahle are în dotare și un motostivuitoare, folosit pentru manipularea pieselor.

Cuptoarele electrice folosite în procesul tehnologic pentru arderea pieselor vor fi:

- cuptor tip lada combinată, model GL220 PLUS 25 kW
- cuptor HR 6
- cuptor MK320-H, 24 kW

Cuptorul tip lada combinata, model GL220 PLUS 25 kW

Date tehnice:

Dimensiuni interioare: 220 cm latime x 120 cm adancime x 40 cm inaltime
Dimensiuni exterioare: 270 cm latime x 165 cm adancime x 130 cm inaltime
Suprafata de incarcata: 2.64 m²
Temperatura maxima de lucru: 900°C
Putere instalata: 25 kW
Tip instalatie verificare: Bentrup TC405

Descriere tehnica:

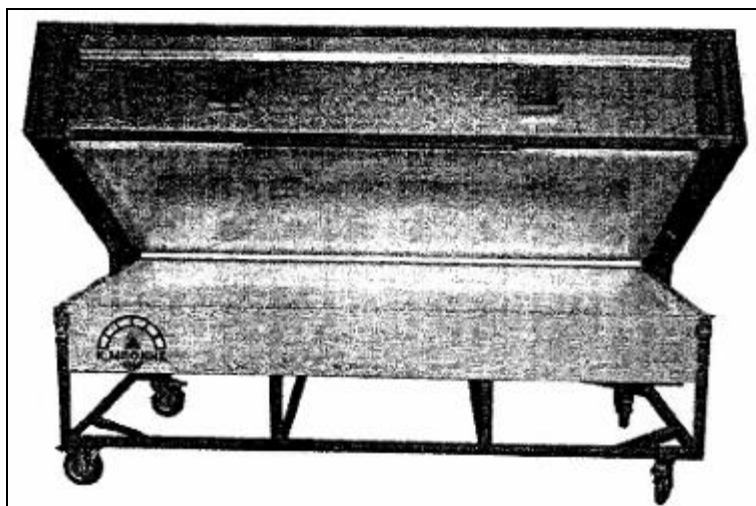
Cadrul cuptorului este construit din grinzi si colturi metalice forjate, vopsite printr-o culoare speciala, rezistenta la foc. Capacul exterior este realizat din foi de aluminiu.

Izolatia mesei cuptorului este realizata din materiale speciale, cu greutate redusa, capabile sa reziste la 1260°C.

Capacul cuptorului este realizat din saltea fibra ceramica, ce rezista pana la 1260°C, oferind economii de energie foarte mari.

Cuptoarele sunt echipate cu un sistem de incalzire cu raze infrarosii de cea mai recenta tehnologie. Elementele de incalzire cu raze infrarosii sunt plasate astfel pe partea superioara a capacului cuptoarelor, ceea ce asigura o distributie uniforma a caldurii in camera cuptoarelor.

Uniformitatea temperaturii faciliteaza arderea suprafetelor plane mari, reducand in acelasi timp riscul de fisuri neasteptate.



Cuptor tip lada combinata, model GL220 PLUS 25 kW

Sistemul de incalzire cu raze infrarosii, in combinatie cu materialele de izolare de inalta calitate utilizate, asigura o distributie liniara si uniforma a temperaturii in toate arderile, imbunatatind astfel productia de produse de inalta calitate.

Panoul electric al cuptorului este echipat cu toate luminile de indicatie necesare, intrerupatoarele si conductorii necesari pentru conectarea cuptorului la sursa principala de alimentare. Panoul este plasat la o distanta de siguranta fata de cuptor.

Sistemul cu raze infrarosii

Cuptoarele sunt echipate cu un sistem de incalzire cu raze infrarosii (Infrared Heating System) de ultima generatie. Elementele cu raze infrarosii sunt plasate pe tavanul cuptorului, in asa fel incat sa se faca o distributie uniforma a caldurii. Aceasta face arderea suprafetelor de sticla mari usoara si fara teama unor spargeri neasteptate. Razele infrarosii in combinatie cu materialele izolatoare de inalta calitate asigura emisia liniara si uniforma a caldurii la fiecare ardere, sporind astfel productia de produse cu calitate constanta.

Racirea rapida

Modul de productie este studiat special pentru a sustine functionarea racirii rapide, ceea ce cere deschiderea cuptorului la temperaturi inalte.

Inaltimea interioara la cuptoarele K. BONIS este indicata pe capac si pe focar, permitand deschiderea cuptorului la temperaturi inalte, protejand de asemenea de contactul direct cu aerul rece, prevenind tensionarea sticlei.

In acest mod se obtine o racire rapida si eficienta, in vreme ce se reimprospateaza aerul in interiorul cuptorului, sporindu-se durabilitatea, calitatea si stralucirea obiectelor.

Sistemul de control

Cuptoarele sunt echipate cu microprocesoare (controllers) avansate si practice, produse special pentru utilizarea in aplicatiile de configurare a sticlei. Controlul temperaturii se face in multe zone, asigurand omogenitatea perfecta a temperaturii. Sistemele de control au posibilitatea de a stoca pana la 100 de programe, constand din 20 de pasi (pentru fiecare program).

Programarea, stocarea si reacesarea programelor se fac foarte usor, iar tehnologia avansata a sistemelor de control garanteaza o ardere sigura si o executare precisa a curbei de ardere.

Echiparea standard

- focar construit din samota speciala usoara, cu capacitate mare de izolare
- izolarea capacului din Cerablanket sau Ceraboard
- acoperire speciala a capacului din aluminiu usor si sistem de sustinere hidraulica pentru deschiderea/inchiderea manuala facila
- sistemul de raze infrarosii
- microprocesor avansat (controller) de ultima generatie cu posibilitatea de stocare a multe programe si pasi.
- control al temperaturii in multe zone
- ferestre de vizitare si aerisire
- tablou de control la distanta pentru protectia accesoriilor electrice de expunerea la temperaturi mari

- dispozitive de protecție speciale, inoxidabile ale amortizorului și controlerului electric împotriva expunerii la temperatură mare

Cuptoarele îndeplinesc toate obligații de mediu și sănătate și siguranță

Avantajele cuptoarelor

- focar din cărămidă de șamota cu izolație specială;
- asigurarea unei planități permanente și absolute a focarului necesare pentru arderea suprafețelor mari de ceramică;
- economisire de energie (consum de energie electrică diminuat, iar materialele izolante absorb cea mai mică căldură posibilă);
- încălzire liniară (uniformă) și răcirea obiectelor de ceramică, prevenind spargerea lor și furnizând cea mai bună calitate posibilă;
- maximizarea duratei de viață a cuptorului.

Regimul de lucru

Activitatea din cadrul fabricii de cahle va fi deservită de 9 angajați, cu un program de lucru de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 22 zile/lună.

Utilități

Alimentarea cu apă

Pe amplasamentul fabricii de teracota apă va fi folosită în scop tehnologic și în scop menajer.

Alimentarea cu apă a fabricii va fi asigurată de proprietarul halei, în baza Contractului de închiriere nr. 1/11.01.2021, din rețeaua publică de alimentare cu apă a comunei Domnești.

Evacuarea apelor uzate

Din procesul tehnologic de fabricare a cahlelor nu rezultă ape uzate tehnologic.

Pe amplasamentul fabricii de teracota se vor evacua doar ape uzate menajere, acestea fiind evacuate în bazinul vidanjabil, cu capacitatea de 3 mc, vidanjat periodic

Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică va fi asigurată de proprietarul halei, în baza Contractului de închiriere nr. 1/11.01.2021.

Încalzirea spațiilor

Încalzirea spațiilor se va face natural, prin căldura emanată de cuptoare, căldura care ajută și la uscarea mai rapidă a cahlelor.

Deseurile menajere

Deseurile municipale, rezultate de la personalul angajat, vor fi colectate și stocate temporar în europubele, amplasate pe platforma betonată, de unde vor fi preluate de către S.C. Financiar Urban S.R.L., conform Contractului de prestări servicii de salubritate nr. 5668/05.05.2022, încheiat cu S.C. Haustore S.R.L. (firma care a închiriat spațiile).

Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă

Alimentarea cu apa si alimentarea cu energie electrica vor fi asigurate de proprietarul amplasamentului, conform Contractului de inchiriere nr. 1/11.01.2021

Lucrari de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei

Se va avea in vedere ca, in timpul executarii lucrarilor, sa se mentina ordinea si curatenia in spatiul de lucru, resturile de materiale inflamabile se vor indeparta imediat.

La finalizarea lucrarilor de amenajare a halelor se vor indeparta toate resturile de materiale ramase in urma acestor lucrari. Vor fi retrase de pe amplasament toate utilajele care au participat la realizarea proiectului si se va proceda la valorificarea/eliminarea tuturor categoriilor de deseuri generate, cu respectarea prevederilor legale privind regimul deeurilor, prin colaborarea cu firme specializate de colectare si valorificare deseuri.

Natura activitatilor, substantelor, produselor, reziduurilor nu pot determina contaminari ale solului.

Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente

Conform planului de situatie, accesul pe amplasamentul fabricii se va face din strada Constantin Brancoveanu, situata pe latura de NV a amplasamentului. Nu sunt necesare cai suplimentare de acces.

Resursele naturale folosite in constructie si functionare

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota nu se vor folosi resurse naturale.

In etapa de functionare a fabricii de teracota, resursele naturale folosite vor fi: argila refractara bruta, caolinul, nisipul de cuar, dextrina (folosita ca liant la fabricarea cahlelor de teracota), oxidul de mangan si apa.

Relatia cu alte proiecte existente sau planificate

Pe amplasamentul spatiului inchiriat nu se desfasoara alte activitati sau activitati similare cu cea propusa in proiectul analizat.

Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare

Alternativele relevante posibile, care au fost studiate pentru proiectul analizat, pot fi grupate in doua categorii: alternativa „zero” (nerealizarea proiectului) si alternativa „1” (realizarea proiectului).

Alternativa „0” (nerealizarea proiectului)

S-a analizat si varianta evolutiei mediului in cazul neimplementarii planului, situatie nedorita de beneficiarul proiectului, care doreste infiintarea fabricii de teracota.

Alternativa „1” (realizarea proiectului)

Infiintarea fabricii de teracota va avea beneficii importante pentru locuitorii din comuna Domnesti si din alte zone, unde principala solutie de incalzire o reprezinta sobele de teracota, construite din aceste placi de teracota.

Deoarece sunt realizate din materiale naturale, nu prezinta un pericol pentru mediu, iar prin varietatea de modele, acestea se pot adapta la orice stil de amenajare. Alternativele realizarii proiectului, relevante posibile, care au fost studiate pentru proiectul analizat, pot fi grupate in doua categorii: de amplasament si de proiect.

Alternative de alegere a amplasamentului

Selectarea amplasamentului proiectului a fost realizata pe baza existentei acestor hale, care se pot adapta amenajarii si functionarii fabricii de teracota.

Alternative de alegere a proiectului

Pentru functionarea fabricii de teracota, halele vor fi dotate cu urmatoarele echipamente:

- 3 cuptoare electrice, folosite pentru arderea pieselor, amplasate in anexa C3;
- banda de alimentare, malaxorul si 2 prese hidraulice, amplasate in anexa C4.

Fabrica de cahle va avea in dotare si un motostivuator, folosit pentru manipularea pieselor.

Referitor la amplasament, nu s-a pus problema unei alte locatii, deoarece actuala hala permite amplasarea unei linii de fabricatie. Pe amplasament este de asemenea asigurata toata infrastructura necesara functionarii: cai de acces, retele de utilitati (apa, energie electrica), zone de depozitare si manipulare materiale.

Referitor la tehnologia aleasa, titularul a optat pentru echipamente care asigura un echilibru corect intre garantarea protectiei mediului si beneficii economice.

Alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului

Ca urmare a realizarii proiectului, se va diversifica oferta placilor de teracota, existenta pe piata, in domeniul constructiei sobelor de teracota.

Alte autorizatii cerute pentru proiect

- Adresa nr. 6594 din 12.10.2023, emisa de Primaria comunei Domnesti, prin care se specifica faptul ca investitia nu necesita certificat de urbanism si nici autorizatie de construire;

- Decizia etapei de evaluare initiala nr. 23128 din 15.11.2023, eliberata de APM Arges, pentru proiectul „Infiintare fabrica de teracota (cahle)”, propus a fi amplasat in comuna Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, nr. 28, judetul Arges.

IV. Descrierea lucrarilor de demolare necesare

Nu este cazul.

V. Descrierea amplasarii proiectului

Distanta fata de granite

Proiectul nu se supune prevederilor mentionate in Conventia privind evaluarea impactului asupra mediului, in context transfrontalier, adoptata la ESPOO in data de 25 februarie 1991, ratificata prin Legea 22/2001.

Amplasamentul proiectului se afla la o distanta de cca. 170 km fata de cea mai apropiata granita, cu Bulgaria.

Localizarea amplasamentului

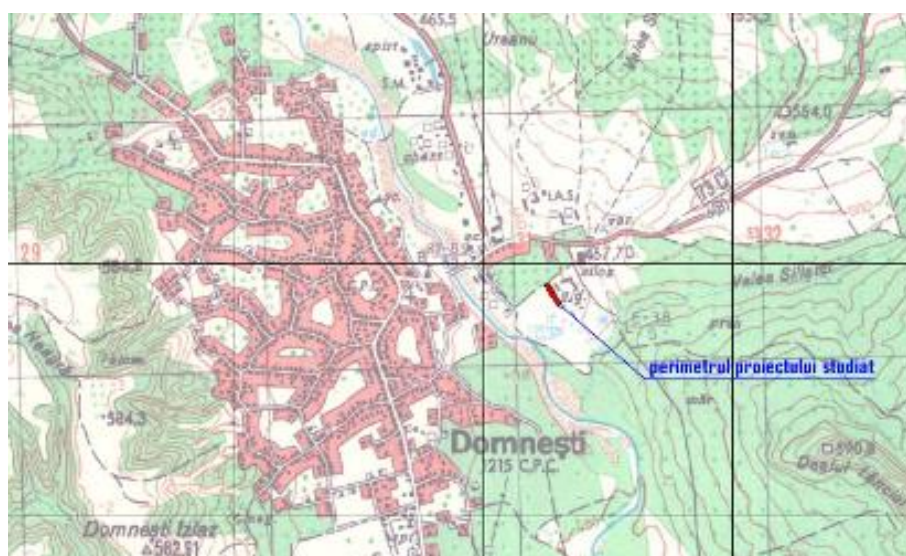
S.C. TERRA CONCEPT S.R.L. isi va desfasura activitatea pe un teren (S=1761.00 mp, NC 80012) situat in intravilanul comunei Domnesti, sat Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, pe malul stang al raului Doamnei, in zona industriala a localitatii.

Terenul are urmatoarele vecinatati:

- la NV, strada C-tin Brancoveanu;
- la NE, proprietate Vasilescu Cornel;
- la SE, proprietate Vasilescu Cornel;
- la SV, proprietate Puscatu Gheorghe.

Coordonatele STEREO70 ale terenului S = 1761.00 mp sunt:

Pct.	X(m)	Y(m)
1	411916.752	488244.107
2	411925.281	488260.301
3	411907.727	488271.780
4	411847.430	488309.981
5	411844.126	488311.784
6	411837.815	488300.729
7	411834.175	488297.081



Plan de incadrare in zona a proiectului

Accesul in zona

Accesul in zona se va face din drumul national DN 73C Campulung - Curtea de Arges, apoi pe strada Constantin Brancoveanu, comuna Domnesti, judetul Arges.

Arealele sensibile

Proiectul propus **nu intra** sub incidenta art. 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari ulterioare, acesta nu este amplasat in sit Natura 2000 si nici in arii naturale protejate de interes national.

Amplasamentul fabricii de teracota se afla la:

- cca. 910 m NV fata de situl Natura 2000 ROSCI 0326 Muscelele Argesului
- cca. 870 m N fata de situl Natura 2000 ROSCI 0316 Lunca Raului Doamnei

<h2>VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului</h2>

A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

a) Protectia calitatii apelor

Investitia se va realiza in comuna Domnesti, ce apartine, din punct de vedere hidrografic, bazinului hidrografic Arges, curs de apa raul Doamnei, cod cadastral X.1.017.00.00.00.0., in zona corpurilor de apa subterane_ROAG05 - Lunca si terasele raului Arges si ROAG12- Estul Depresiunii Valahe.

Terenul, pe care este amplasata fabrica de teracota, este situat la circa 400 m vest de malul stang al raului Doamnei, intr-o zona neinundabila.

Hidrografia

Raul Doamnei isi aduna apele de pe o zona extinsa a crestei Fagarasului, intre culmile Moldoveanu-Malita si Mezea-Otic si are un debit permanent si constant, influentat de precipitatiile care cad in zona montana si de panzele freatice intersectate.

Raul Doamnei are o lungime totala de 107 km si, impreuna cu raurile: Targului, Bratia, Bughea si Argeselul, formeaza bazinul hidrografic al raului Doamnei.

El prezinta o directie generala de curgere nord-sud, cu un caracter permanent, sintetizand conditiile mediului natural specific bazinului.

Variatiile sezoniere si multianuale ale scurgerii sunt determinate, mai ales, de clima, care determina valoarea lor prin cantitatea totala de precipitatii si distributia lor in cursul anului. Astfel, scurgerea minima incepe in lunile septembrie, octombrie, noiembrie si dureaza pana in februarie.

Scurgerea maxima incepe in martie-aprilie si se mentine la valori ridicate pana la sfarsitul verii. Lunile cu valorile cele mai ridicate ale scurgerii sunt mai-iunie, cand

apele mari sunt intretinute de poile determinate de intensificarea circulatiei vestice a maselor de aer. Debitul mediu multianual al raului Doamnei este de 12,0 mc/s.

El primeste pe partea dreapta afluentii: Izvorul Rosu, Pojarna, Valea Furfuiescu, Draghina Mica, Draghina Mare si Cernatul; pe stanga - Izvorul Dara, Bouretul, Zarna (cu Bratila, Zarnulita si Leota), Vasalatul, Izvorul Baci, Miorarul, Izvorul Rusului (Bogdanul).

Prin ridicarea barajului de la Draghina si realizarea tunelului ce taie muntele, apele raului Doamnei si Cernatului sunt deversate in Lacul Vidraru. Lacul Baci este al doilea ca marime in sistemul energetic argesean.

Alimentarea relativ constanta a Raului Doamnei este asigurata de izvoarele si precipitatiile abundente din zona montana.

Regiunea muscelor in care se inscrie sectorul de bazin hidrografic studiat prezinta un potential mare de alimentare a apelor subterane, datorita precipitatiilor abundente. In acelasi timp, gradul mare de fragmentare a reliefului, lipsa covorului vegetal forestier continuu, existenta solurilor argilo-fluviale, defavorizeaza alimentarea apelor subterane si determina o scurgere rapida pe pantele inclinate. Cele mai bogate rezerve de apa subterane se afla pe valea principala a raului in lunca ingusta si pe terasele joase alcatuite din roci permeabile (nisipuri si pietrisuri).

Pe versanti, apele freatice apar in functie de natura rocii, dand nastere unor izvoare de apa dulce sau usor mineralizata.

Pe versantii formati din roci maron-argiloase afectate de alunecari, panzele freatice prezinta intreruperi sau apar linii de izvoare ce alimenteaza acumulari sub forma de lacuri sau balti.

Corpuri de apa subterane

- a) Corpul de apa subterana ROAG05 - Lunca si terasele raului Arges
- b) Corpul de apa subterana ROAG12- Estul Depresiunii Valahe.

- a) Corpul de apa subterana ROAG05 - Lunca si terasele raului Arges

Acviferul freatic (ROAG05) este localizat in depozite aluvionare din lunca si terasele cursurilor de apa, precum si pe interfluvii. In zona Campiei Pitesti se dezvoltă un acvifer localizat in depozite alcatuite din nisipuri fine–medii, local argiloase sau siltice, nisipuri cu pietrisuri sau nisipuri cu pietrisuri si bolovanisuri, la care se adauga intercalatii de argile, argile nisipoase sau siltice, cu dezvoltare lenticulara. Stratul acoperitor are grosimi cuprinse intre 3 si 7 m, fiind reprezentat prin sol (argilos sau nisipos), argila, argila siltica, loess argilos.

Corpul de apa subterana freatica este de tip poros permeabil si se dezvoltă in depozitele de varsta cuaternara din lunca si terasele raului Arges.

Acviferul freatic din lunca si terasele raului Arges prezinta un grad ridicat de vulnerabilitate pe cursul superior al raului, nefiind protejat de un strat acoperitor impermeabil sau semipermeabil.

In cursul mediu si inferior sectoarele in care acviferul freatic este protejat alterneaza cu sectoare neprotejate in functie de conditiile morfo-hidrografice ale albiei raului si de panta lui de scurgere. In aceste doua sectoare se poate considera ca acviferul este partial protejat impotriva poluarii, prin existenta unui strat de argile, silturi argiloase sau nisipuri siltice, care nu depasesc 4-5 m grosime decat pe unele terase mai inalte.

Corpul de apa subteran ROAG05 este caracterizat conform Ordinului nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane din Romania de urmatoarele limite: NH₄ – 1,2 mg/l; Cl – 250 mg/l; SO₄ – 250 mg/l; As – 0,01 mg/l; Cd – 0,005 mg/l; Pb – 0,02 mg/l; Hg – 0,001 mg/l; NO₂ – 0,5 mg/l si PO₄ – 0,7 mg/l; Cr – 0,05 mg/l; Ni – 0,02 mg/l; Cu – 0,1 mg/l; Zn – 5 mg/l; fenoli – 0,012 mg/l.

Din analiza hartii se constata ca cea mai mare proportie din suprafata corpului de apa (71%) este acoperita de zone agricole.

- cod/nume: ROAG05/Lunca si terasele raului Arges
- suprafata: 1904.0 kmp.
- caracterizare geologica/hidrogeologica: tip: "P" – poros, sub presiune: nu, grosime strate acoperitoare: 3.0-6.0 m
- utilizarea apei: "PO" – alimentarea cu apa a populatiei, "I" - industrie
- surse de poluare: "A" – agricol
- grad de protectie globala: "PM" – medie
- stare calitativa(chimica): "B**" – Buna, local stare calitativa slaba
- stare cantitativa: "B" - buna
- transfrontalier: nu

Corpurile de ape subterane in interdependenta cu corpurile de apa de suprafata

Nr	Cod corp de apa subterana	Denumire corp	Interdependent cu raul
4	ROAG05	Lunca si terasele raului Arges	Arges, Neajlov, Glavacioc, Calniste

Corpurile de ape subterane in interdependenta cu ecosisteme terestre

Cod corp de apa subterana	Denumire corp	Ecosistem terestru
1	ROAG05 Lunca si terasele raului Arges	-zavoie cu salcie si plop din lunca mijlocie a Argesului;

Conform Planului national de management actualizat aferent portiunii din bazinul hidrografic international al fluviului Dunarea care este cuprinsa in teritoriul Romaniei, aprobat prin HG 859/2016, obiectivele de mediu si starea corpului de apa subterana ROAG05 sunt:

Starea corpului de apa ROAG05

Spatiu/ bazinul hidrografic	Denumire corp de apa subterana	Cod corp de apa subterana	Obiectiv de mediu		Starea cantitativa actuala (Buna/ Slaba)	Starea chimica actuala (Buna/ Slaba)	Termenul de atingere a obiectivului de mediu	
			Stare cantitativa	Stare calitativa			Starea cantitativa	Starea chimica
B.H.Arges- Vedea	Lunca si terasele raului Arges	ROAG05	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Slaba</i>	2015	2027

b) Corpul de apa subterana ROAG12- Estul Depresiunii Valahe

Acviferul de adancime(ROAG12) este localizat in depozitele Formatiunii de Candesti (bolovanisuri, pietrisuri, nisipuri, cu intercalatii de argile si argile nisipoase) argiloase si ale Formatiunii de Fratesti (nisipuri, pietrisuri cu intercalatii de argile si argilenisipoase), fiind cunoscut prin foraje hidrogeologice de cercetare sau de exploatare.

Corpul de apa subterana de adancime este cantonat in Formatiunile de Fratesti si Candesti, de varsta romanian medie – pleistocen inferioara.

La est de raul Arges, pana in partea de sud a Platformei Moldovenesti si Dunare, subunitatea morfo-structurala a Depresiunii Valahe, care mai poate fi recunoscuta ca Domeniul Oriental, este constituita din trei subzone hidrogeologice orientate V-E.

Conform Planului national de management actualizat aferent portiunii din bazinul hidrografic international al fluviului Dunarea care este cuprinsa in teritoriul Romaniei, aprobat prin HG 859/2016, obiectivele de mediu si starea corpului de apa subterana ROAG12 sunt:

Starea corpului de apa ROAG12

Spatiu/ bazinul hidrografic	Denumire corp de apa subterana	Cod corp de apa subterana	Obiectiv de mediu		Starea cantitativa actuala (Buna/ Slaba)	Starea chimica actuala (Buna/ Slaba)	Termenul de atingere a obiectivului de mediu	
			Stare cantitativa	Stare calitativa			Starea cantitativa	Starea chimica
B.H. Arges- Vedea	Estul Depresiunii Valahe	ROAG12	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	2015	2015

Inundabilitate

Terenul, pe care este amplasata fabrica de teracota, este situat la circa 400 m vest de malul stang al raului Doamnei, intr-o zona neinundabila.

Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota, sursele de poluare a apelor subterane si de suprafata pot fi reprezentate de:

- eventualele scurgeri accidentale de carburanti, provenite in timpul operatiilor tehnologice, desfasurate de catre utilajele de construire si de catre mijloacele de transport, utilizate pentru transportul materialelor necesare;
- deseurile rezultate din activitatea de santier si de la personalul care va desfasura activitatea de construire.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Nu exista surse de poluanti pentru ape.

Procesul tehnologic de fabricare a placilor de teracota se desfasoara in incinta halelor, care au pardoseala din beton elicopterizat, aceasta fiind foarte rezistenta la actiunea substantelor corozive si nu lasa apa sau alte lichide sa patrunda

Din procesul tehnologic de fabricare a cahlelor, nu rezulta ape uzate tehnologic. Pe amplasamentul fabricii de teracota se evacueaza doar ape uzate menajere.

Prognozarea impactului

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota se apreciaza ca emisiile de substante poluante care ar putea ajunge direct sau indirect in apele de suprafata sau subterane sunt neglijabile si nu modifica incadrarea in categoria de calitate a apei.

Referitor la investiția analizată, în faza de **realizare a acesteia**, nu prognozăm manifestarea vreunui impact negativ asupra calitatii apelor de suprafata sau subterane, deoarece organizarea de santier se va realiza pe platforme existente în incinta si nu sunt necesare lucrări de excavații.

În cazul apelor subterane, posibilitatea unor infiltrații din scăpări accidentale de produse petroliere de la utilajele de transport pe zone neacoperite este minimă, deoarece utilajele vor folosi doar căile de acces existente, impermeabilizate.

In etapa de functionare a fabricii de teracota nu va exista un impact asupra conditiilor hidrologice si hidrogeologice ale amplasamentului.

Masuri de protectie a apelor de suprafata si subterane

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

- Mentinerea in permanenta a starii de curatenie a zonei de lucru
- Interzicerea oricaror deversari necontrolate de ape uzate, reziduuri, uleiuri uzate, carburanti, etc
- Deseurile rezultate in timpul lucrarilor vor fi gestionate cu respectarea legislatiei in vigoare

In cazul unei poluari accidentale, generate de deversari necontrolate a unor poluanti, sau defectiuni neprevazute la utilaje utilizate, in vederea limitarii si inlaturarii pagubelor, se vor lua masuri imediate prin utilizarea de materiale absorbante, strangerea in saci, transportul si depozitarea temporara in organizarea de santier, dupa care se vor preda unitatilor specializate pentru valorificare/eliminare.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Pentru asigurarea protectiei resurselor de apa se interzice:

- aruncarea sau evacuarea in instalatii sanitare ori in retelele de canalizare a deseurilor periculoase si/sau substantelor periculoase;
- in cazul in care s-a produs o poluare accidentala, titularul este obligat sa ia masuri imediate pentru inlaturarea cauzelor, pentru limitarea si inlaturarea efectelor acestora si sa informeze imediat cea mai apropiata unitate de gospodarie a apelor asupra acestei poluari;
- titularul are obligatia dotarii cu mijloace specifice de interventie in cazuri de poluari accidentale.

In conditiile implementarii masurilor de prevenire a impactului potential stabilite se apreciaza ca in timpul derularii activitatii *nu se va produce poluarea apelor de suprafata si subterane.*

Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevazute

Nu este cazul. Pe amplasamentul fabricii de teracota se vor evacua doar ape uzate menajere, acestea fiind evacuate in bazinul vidanjabil, cu capacitatea de 3 mc, vidanajat periodic de catre S.C. Edilul C.G.A. S.A., in baza Contractului de vidanjare nr. 5844/20.09.2023.

b) Protectia aerului

Clima comunei se incadreaza in tipul climatului temperat continental specific dealurilor inalte si joase Muscel si Arges.

Disponerea in trepte a reliefului judetului Arges joaca rolul principal in conturarea tipurilor de clima, precum si orientarea generala spre sud a intregului relief; muntii din nord joaca rolul de bariera in calea unor influente legate de circulatia generala atmosferica.

Asezata in depresiunea subcarpatica localitatea simte mai pregnant influenta elementelor climatice dinspre munte.

Temperatura medie anuala este de 10-12°C, mai scazuta pe dealurile inalte din jurul comunei. Cele mai ridicate valori ale temperaturilor medii lunare se inregistreaza in intervalul iunie-august, iar cele mai scazute in lunile ianuarie-februarie.

Fenomenul de inghet se intalneste uneori inca din ultima parte a lunii octombrie, ca si catre sfarsitul lunii aprilie. Inghetul influenteaza lumea vegetala, declansand procesele de dezagregare a pamantului.

Regimul precipitatiilor in acest sector este cel caracteristic zonei de deal, cu valori medii anuale de 500-600 mm, cele mai multe ploi cad in lunile mai-iunie, iar cele mai scazute in precipitatii sunt lunile august-septembrie si februarie.

Sursele de poluanti pentru aer, poluanti, inclusiv surse de mirosuri

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota, sursele de poluare a aerului sunt din categoria surselor mobile si sunt rezultate de la functionarea motoarelor

termice care echipeaza mijloacele auto si utilajele care participa la lucrarile de amenajare a halelor fabricii.

Emisii de pulberi rezultate din:

- deplasarea autovehiculelor implicate in procesul de amenajare a halelor fabricii
- manevrarea utilajelor si a materialelor pe perioada de amenajare, in zona investitiei

Sistemul de constructie fiind simplu, nivelul estimat al emisiilor din sursa dirijata se incadreaza in VLE impuse prin legislatia de mediu in vigoare, iar sursele de emisie nederijata ce pot aparea in timpul punerii in opera sunt foarte mici si, prin urmare, nu produc impact semnificativ asupra factorului de mediu aer.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Activitatea de fabricare a palcilor de teracota nu constituie o sursa de poluare a atmosferei, cuptoarele sunt de tip electric.

Singurele surse probabile de emisii in aerul atmosferic pot fi reprezentate de motoarele cu ardere interna ale mijloacelor de transport pentru materiile prime si produsele finite.

NU rezulta emisii in atmosfera (fum) de la functionarea cuptoarelor.

Surse de mirosuri

Disconfortul olfactiv se defineste ca efectul generat de o activitate care poate avea impact asupra starii de sanatate a populatiei si a mediului, care se percepe subiectiv pe diferite scale de mirosuri sau se cuantifica obiectiv conform standardelor nationale, europene si internationale in vigoare (*conform Legii nr. 123/10 iulie 2020*).

Proiectul propus a se implementa nu presupune generare de mirosuri.

Prognozarea impactului

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota, emisiile, respectiv imisiile poluantilor atmosferici se vor situa sub limitele admise, chiar in zonele din imediata vecinate a amplasamentului – situatie in care impactul asupra factorilor de mediu va fi unul nesemnificativ pe termen scurt si inexistent pe termen mediu.

Emisiile de compusi nocivi rezultati de la motoarele cu ardere interna sunt scazute, atat in concentratie cat si in debite masice, fapt ce nu va avea un efect nociv semnificativ asupra mediului.

Pentru activitatea de amenajare a halelor fabricii nu se intrevad efecte negative asupra calitatii aerului in zonele adiacente. In concluzie, lucrarile de construire sunt locale, pe un ampasament bine delimitat, ce NU vor depasi concentratiile maxime admisibile de pulberi in suspensie, SO₂, NO₂, CO, Pb, stabilite prin STAS 12574-87 privind conditiile de calitate a aerului din zonele protejate, respectiv prin Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile ulterioare.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Emisiile de pulberi sunt rezultate din deplasarea autovehiculelor implicate in transportul materiilor prime la halele de productie.

Principalele gaze poluante, evacuate in atmosfera, prin functionarea motoarelor diesel ale mijloacele auto (prin esapare) si ale utilajelor sunt: oxid de carbon, oxizi de azot, oxizi de sulf, poluanti organici persistenti, pulberi.

Masuri de protectie a calitatii aerului

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

- Verificarea periodica a utilajelor si mijloacelor de transport, in ceea ce priveste nivelul de monoxid de carbon, concentratiile de emisii in gazele de esapament; utilizarea acestora se va face numai dupa remedierea eventualelor defectiuni;
- Se recomanda folosirea numai a utilajelor si mijloacelor de transport performante;
- Se interzice folosirea "in gol" a utilajelor, in scopul micșorării consumului de combustibil si a reducerii emisiilor de poluanti;

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Nu sunt necesare masuri de protectie a aerului.

Instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

In aceasta etapa se vor folosi mijloace auto si utilaje echipate cu motoare cu norme de poluare incepand de la EURO 4.

Pentru limitarea emisiilor de pulberi se vor umecta caile de rulare din santier in perioadele foarte uscate.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Pentru reducerea emisiilor de poluanti in atmosfera, sunt necesare urmatoarele masuri:

- alegerea de trasee care sa fie optime din punct de vedere al protectiei mediului pentru vehiculele care transporta materiile prime, ce pot elibera in atmosfera particule fine;
- transportul acestor materiale se va realiza prin acoperirea vehiculelor cu prelate, pe drumuri care vor fi umezite periodic;
 - stropirea cu apa a drumurilor de acces in perioadele lipsite de precipitatii;
 - evitarea activitatilor de incarcare/descarcare a autovehiculelor cu materiale generatoare de praf in perioadele cu vant cu viteze de peste 3 m/s;
 - utilizarea de autovehicule si de utilaje dotate cu motoare de tip EURO V - VI, ale caror emisii respecta legislatia in vigoare;
 - intretinerea corespunzatoare a motoarelor autovehiculelor si a utilajelor.

Valoarea concentratiilor de poluanti evacuati in atmosfera nu va trebui sa depaseasca valorile limita prevazute in Legea 104/2011, privind calitatea aerului inconjurator.

Printr-o buna organizare a functionarii fabricii, se poate considera ca impactul asupra aerului pe amplasament va fi moderat, dar poate deveni semnificativ, in cazul in care nu se respecta masurile de protectie si diminuare a impactului asupra atmosferei.

c) Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

Sunetul se defineste prin vibratiile mecanice ale mediului care se transmit la aparatul auditiv. Zgomotul este sunetul puternic, necoordonat. Unitatea de masura a intensitatii sunetelor este decibelul (dB). Este o unitate de masura relativa, avand ca baza logaritmul raportului dintre intensitatea zgomotului dat si intensitatea de referinta, stabilita conventional ca fiind presiunea vibratiilor sonore de 0,0002 dyne/cm² si care a fost considerata ca limita de jos a sunetelor audibile de catre om. Tinand seama de scara logaritmica, inseamna ca sunetele cu intensitatea de 10, 20, 30 dB reprezinta depasirea de 10, 100, 1000 ori a pragului inferior al intensitatii.

Zgomotul se caracterizeaza prin doua elemente esentiale: frecventa si intensitatea.

Frecventa reprezinta numarul de oscilatii pe unitatea de timp si se masoara in Hertzi. Din punct de vedere fiziologic, frecventa determina tonalitatea unui zgomot. Intensitatea corespunde cantitatii de energie purtata sau transportata de un fenomen de vibratii. Se masoara in ergi sau bari. Sub aspect fiziologic, intensitatea determina sonoritatea. Zgomotul, prin prezenta sa in mediul ambiant, defineste poluarea sonora.

Nocivitatea unui zgomot este determinata de frecventa si durata sa. Este greu de decis daca un zgomot este suportabil sau nu, acest lucru depinzand pana la urma de fiecare individ in parte. De asemenea se stie ca este mai usor de suportat un zgomot scurt decat unul continuu sau repetat la intervale mici, ca si faptul ca un zgomot de intensitate ridicata este mai neplacut decat un zgomot de joasa frecventa

Propagarea zgomotului depinde de urmatoorii factori:

- natura amplasarii topografice, vegetatie, constructii existente in apropiere;
- conditii climatice – vanturi dominante;
- structura traficului rutier (vehicule usoare sau grele);
- conditii de circulatie (numar vehicule/ora, viteza de circulatie);
- caracteristici tehnice ale traseului.

Sursele de zgomot si de vibratii

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota, sursele de zgomot sunt reprezentate de mijloacele auto si utilajele care efectueaza lucrarile de construire.

In etapa de functionare a fabricii de teracota, malaxarea sau maruntirea argilei pentru a nu exista pietre sau alte componente care ar putea duce la deteriorarea

produsului finit – teracota, proces ce se desfasoara in malaxor, ar putea constitui sursa de vibratii.

Pentru atenuarea vibrațiilor, echipamentele ce pot genera vibrații in timpul funcționării (ex. malaxor), sunt amplasate pe fundații dimensionate în funcție de caracteristicile utilajului (greutate, viteza de rotație a organelor în mișcare), realizate ca structuri de susținere independente, prevăzute cu sisteme de amortizare.

Tinand cont de faptul ca sursele de zgomot se afla in exterior, estimam ca unitatea analizata se incadreaza in prevederile STAS 10009/1988 si nu produce impact al zgomotului asupra mediului inconjurator.

Impactul prognozat

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

Deoarece amenajarea halelor fabricii de teracota, se va desfasura in zona industriala a comunei Domnesti, zona intens circulata, se considera ca zgomotele si vibratiile generate se gasesc in limite acceptabile, impactul fiind nesemnificativ, situandu-se in limitele admise.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Activitatea de fabricare a placilor de teracota se desfasoara in interiorul halelor, iar zgomotele si vibratiile produse de utilajele si echipamentele necesare procesului tehnologic se produc in limite acceptabile, in timpul zilei, pe timpul noptii neinregistrandu-se modificari fata de situatia prezenta.

Masurile de protectie impotriva zgomotului si vibratiilor

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota se va impune constructorului respectarea urmatoarelor conditii pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

- folosirea unor utilaje dotate cu motoare ecranate acustic;
- desfasurarea activitatilor doar pe timp de zi;
- limitarea vitezei utilajelor de transport pentru diminuarea nivelului de zgomot si de vibratii pe amplasament si in vecinatate.

Nivelul de zgomot echivalent se va incadra in limitele SR 10009/2017 – Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot, STAS 6156/1986 - Protectia impotriva zgomotului in constructii civile si social - culturale si OM nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei, respectiv:

- ✓ 65 dB - la limita spatiului functional* al amplasamentului;
- ✓ 60 dB - limita admisa pentru nivelul de zgomot exterior la limita proprietatii in cazul cladirilor cu teren imprejmuit (curte) si cu destinatie rezidentiala cu regim de doua niveluri sau mai putin;
- ✓ 55 dB - in timpul zilei (in intervalul orar 07:00 – 23:00) / 45 dB noaptea (intre orele 23:00 – 7:00) – la exteriorul cladirilor invecinate incadrabile in categoria "teritorii protejate"**, pentru orice cladire rezidentiala care se afla pozitionata

intr-un teritoriu protejat instituit ca urmare a punerii in aplicare a Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei, aprobate de autoritatea publica centrala pentru sanatate.

**Limita spatiului functional reprezentat de incinte industriale si spatii cu activitati asimilate activitatilor industriale se considera limita proprietatii acestui spatiu conform planului cadastral, inclusiv teren (SR 10009/2017, tabel 1, Nota 3).*

***Prin teritorii protejate se intelege: zonele de locuit, parcurile, zonele de odihna si recreere, institutiile social-culturale si medicale, precum si unitatile economice ale caror procese tehnologice necesita factori de mediu lipsiti de impuritati.*

Toate echipamentele si instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi mentinute in stare buna de functionare si vor fi utilizate in spatiile autorizate, in conditii care sa permita incadrarea nivelului de zgomot echivalent in limitele admise in mediu si in zonele protejate. Odata cu finalizarea lucrarilor, sursele de zgomot vor fi inlaturate de pe amplasament.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Nu sunt necesare masuri de protectie impotriva zgomotului si vibratiilor.

Conform Ordinului Ministrului Sanatatii nr. 119/2014, pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica, privind mediul de viata al populatiei, modificat si completat cu Ordinul Nr. 994/2018, referitor la nivelul de zgomot rezultat in urma desfasurarii activitatii, in care se prevede ca: in perioada zilei, intre orele 7,00 – 23,00, nivelul de presiune acustica continuu echivalent ponderat A (LAeqT) nu trebuie sa depaseasca la exteriorul incintei valoarea de 50 dB.

d) Protectia impotriva radiatiilor

In cadrul proiectului analizat, nu sunt utilizate materii prime sau materiale radioactive.

e) Protectia solului si a subsolului

Date de geomorfologie si geologie

Geologic, bazinul hidrografic al raului Doamnei corespunde la doua unitati tectogenetice principale: *Panza Getica* si *Depresiunea Getica*. Panza Getica este specifica sectorului superior (carpatic) al bazinului, iar bazinul mijlociu si inferior al Raului Doamnei, suprapuse zonei subcarpatice si piemontane corespund Depresiunii Getice.

Domeniul Panzei Getice, denumit si *Cristalinul Panzei Getice*, Gnaisul de Cozia si Gnaisul de Cumpana.

Din punct de vedere geologic, amplasamentul se incadreaza in unitatea geostructurala-Depresiunea Getica. Depresiunea Getica s-a format ca urmare a miscarilor iaramice.

Ca urmare a ridicării zonei cristaline (masivele muntoase ale Carpatilor Meridionali) în fața acesteia s-a format o depresiune premontana care a preluat funcția de arie de sedimentare, evoluând ca atare în Paleogen și Neogen.

Cunoscută sub numele de Depresiunea Getică, depresiunea din fața Carpatilor Meridionali are corespondent din punct de vedere morfologic Subcarpații și Podisul Getic.

În ansamblu, structurile Depresiunii Getice corespund intervalului de tip Paleogen-Cuaternar și pot însuma grosimi de mii de metri.

În zona localității, depunerile sedimentare sunt de vârstă cuaternară și sunt reprezentate prin argile de diverse tipuri, nisipuri de diferite granulometrii, pietrisuri cuprinzând procente diferite de elemente.

Roca de fundament de bază a depunerilor cuaternare de la suprafață este reprezentată prin argile plastice vartoase până la plastic tari cu intercalatii de nisipuri.

Tipurile de sol al zonei cu caracteristicile acestora (capacitate de infiltrare, portanță, etc.) au fost materializate prin cele două foraje executate în zona, astfel:

- sondajul nr.1: umplutura (0.00 m-0.60 m), argila cafenie plastic consistentă la plastic vartoasă de natură contractilă (0.60 m-2.30 m) și argila prafoasă, plastic vartoasă, cafenie-galbuie (2.30 m-3.60 m);

- sondajul nr.2: umplutura (0.00 m-0.50 m), argila cafenie plastic consistentă la plastic vartoasă de natură contractilă (0.50 m-2.80 m) și argila prafoasă, plastic vartoasă, cafenie-galbuie (2.80 m-3.50 m).

Astfel, la suprafață substratul de umplutura de grosimi variabile de aproximativ 0.50 m-0.60 m, sondajele au pus în evidență un complex argilos plastic consistent-plastic vartos, contractil de circa 2.90 m-3.00 m.

Din punct de vedere al infiltrațiilor a rezultat că terenul nu este permeabil, dar periodic, pe timp de vară are umiditate relativ redusă din care cauză pe acea perioadă este mai permeabil și se produc fenomene de umflare.

În perioadele mai calduroase se produce evaporarea apei din sol și în acest fel terenul crapă acolo unde sunt săpături deschise. Același fenomen se întâmplă după perioada de iarnă-primăvară când terenul este saturat de apă, la săpături deschise din cauza umflării produse în interior și prin evaporarea umidității se produc crapături.

Solul studiat se caracterizează prin plasticitate mare, consistentă medie, compresibilitate mare și potențial activ de umflare-contractie.

Adancimea de inghet

Conform STAS 6054 – 87 "Teren de fundare – Adancimi maxime de inghet – Zona teritoriului Romaniei", adancimea maxima de inghet în zona lucrărilor proiectate este de 100 – 110 cm. În conformitate cu harta de zonare climatică a teritoriului Romaniei, pentru perioada de iarnă, amplasamentul este situat în zona II, cu temperatura exterioară convențională de calcul $T_e = - 15^{\circ}\text{C}$.

Seismicitate

Conform normativului P100 – 2013, în zona studiată valoarea de vârf a accelerației terenului pentru proiectare $a_g=0,25$ g, pentru cutremure având intervalul mediu de recurență $IMR=225$ ani, iar perioada de control (colt) $T_c=0.7$ sec.

În limitele incintei și în sectoarele adiacente nu se semnalează fenomene sau procese care să pericliteze siguranța în exploatarea construcțiilor.

Sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota, sursele posibile de poluare a solului sunt:

- scurgerile accidentale de carburanți sau lubrifianți în timpul funcționării mijloacelor auto și a utilajelor care deservește activitățile de construire
- scurgerile accidentale de carburanți sau lubrifianți în timpul funcționării mijloacelor auto ale angajaților;
- deșeurile de orice fel, depozitate necorespunzător, direct pe sol.

In etapa de funcționare a fabricii de teracota, nu vor exista surse de poluanți pentru sol și subsol, deoarece procesul tehnologic se va desfășura în incinta halelor cu pardoseala din beton elicopterizat, aceasta fiind foarte rezistentă la acțiunea substanțelor corozive, nu lasă apă sau alte lichide să patrundă, iar curățarea acestora se poate realiza ușor

Singura sursă de poluare a solului și subsolului este reprezentată de depozitarea necorespunzătoare a substanțelor chimice, folosite în procesul tehnologic, direct pe sol, fapt care ar putea conduce la deprecierea cuverturii edifice.

Măsuri de protecție a solului și subsolului

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

Pentru a se evita poluarea solului și subsolului, au fost prevăzute următoarele măsuri:

- se asigură, la termen, verificarea funcționalității motoarelor termice ale mijloacelor auto care deservește activitatea de construire
- nu sunt amenajate depozite de carburanți și uleiuri în alte locuri decât cele cu dotările corespunzătoare prevederilor legale
- lucrările de întreținere și reparații ale utilajelor și mijloacelor de transport se efectuează numai în locuri special amenajate în acest sens
- nu se practică spălarea utilajelor și a mijloacelor auto în cadrul amplasamentului
- alimentarea cu motorină și cu lubrifianți a utilajelor se face cu asigurarea tuturor condițiilor de evitare a pierderilor accidentale și de protecție a mediului în locuri special amenajate – stații de distribuție carburanți
- deșeurile rezultate sunt depozitate temporar numai în recipiente speciale, amplasate în locuri special amenajate

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Pentru a se evita poluarea solului si subsolului, deseurile vor fi colectate selectiv si numai in recipiente speciale, etanse.

f) Protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Investitia se va realiza in intravilanul comunei Domnesti, intr-o zona puternic antropizata, cu specii vegetale si faunistice comune.

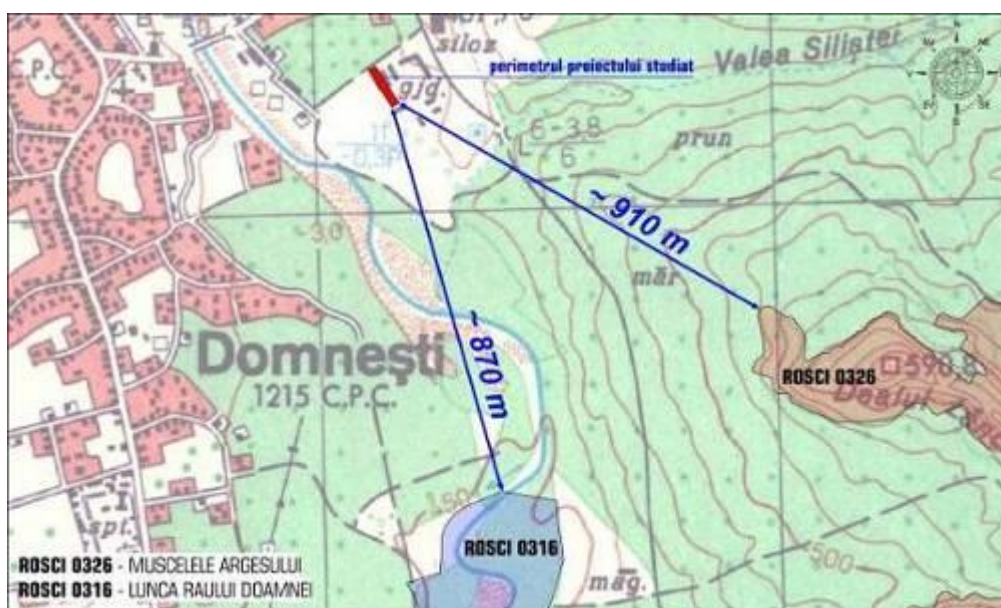
Activitatea se va desfasura într-o zona destinată activităților industriale. In zonă nu sunt specii protejate de flora si fauna.

Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect

Proiectul propus **nu intra** sub incidenta art. 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari ulterioare, acesta nu este amplasat in sit Natura 2000 si nici in arii naturale protejate de interes national.

Amplasamentul pe care se doreste amenajarea halelor fabricii de teracota se afla la:

- cca. 910 m NV fata de situl Natura 2000 **ROSCI 0326 Muscelele Argesului**
- cca. 870 m N fata de situl Natura 2000 **ROSCI 0316 Lunca Raului Doamnei**



Amplasarea proiectului fata de ariile protejate

Prognozarea impactului

Activitatea se desfasoara pe un teren (S=1761.00 mp, NC 80012) situat in intravilanul comunei Domnesti, sat Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, pe malul stang al raului Doamnei, in zona industrială a localitatii.

Deoarece este o zona puternic antropizata, nu va exista un impact asupra ecosistemelor si a biodiversitatii.

Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia biodiversitatii, monumentelor naturii si ariilor protejate

Nu sunt prevazute programe sau masuri speciale pentru protectia ecosistemelor, a biodiversitatii si pentru ocrotirea naturii. Prin finalizarea investitiei, biodiversitatea nu va suferi modificari semnificative.

Masuri de protectie a biodiversitatii

- activitatea se va desfasura numai in spatiile inchiriate de societate;
- gestionarea corespunzatoare a deseurilor.

g) Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public

Identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional si altele

Fabrica de teracota se afla in intravilanul comunei Domnesti, in zona industriala a localitatii si este situata la:

- cca. 162 m, fata de locuinta situata la V de amplasament;
- cca. 176 m, fata de locuinta situata la N de amplasament.



Amplasarea proiectului fata de zonele locuite

Prognozarea impactului

Impactul negativ asupra asezarilor umane din zona se poate, eventual, manifesta prin zgomotul produs de utilajele folosite in perioada de amenajare a halelor fabricii de teracota.

Asa dupa cum s-a aratat anterior, concentratiile compusilor chimici nocivi, rezultati in urma arderii combustibililor in motoare Diesel, nu au valori mari, datorita dispersiei pe o arie mare, de catre curenții de aer.

Realizarea investitiei propuse nu va avea impact asupra caracteristicilor demografice ale populatiei locale, nu va determina schimbari de populatie in zona. Va exista un impact pozitiv pe termen mediu, atat din punct de vedere social, prin crearea de locuri de munca, cat si din punct de vedere economic, prin taxele si impozitele achitate catre administratia publica locala.

Pe amplasament sau in imediata vecinatate nu sunt monumente istorice specificate in Lista monumentelor istorice, actualizata, aprobata prin Ordinul ministrului culturii si cultelor nr. 2.314/2004, cu modificarile si completarile ulterioare sau in Repertoriul arheologic national prevazut de O.U.G. nr. 43/2000 cu modificarile si completarile ulterioare.

In cazul in care in timpul executarii lucrarilor proiectate se vor descoperi cu totul intamplator valori culturale sau istorice, titularul proiectului/ antreprenorul lucrarilor, are obligatia respectarii prevederilor Legii nr. 422/2001 Republicata, privind protejarea monumentelor istorice.

Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public

Pentru asigurarea confortului rezidentilor din zona se propun si urmatoarele masuri:

- utilizarea unor echipamente performante care sa genereze nivele minime de zgomot si astfel disconfort minim vecinatatilor lucrarii;
- toate masurile propuse pentru factor de mediu *aer* se pot considera ca avand o componenta cu efect si asupra sanatatii umane (calitatea aerului in zonele invecinate).

In ceea ce priveste personalul ce deserveste activitatea de pe amplasament este necesara dotarea corespunzatoare cu echipament de protectie, pastrarea stricta a regulilor de igiena si protectie a muncii la locul de munca.

Datorita masurilor luate de titularul de activitate, nu se intrevede posibilitatea aparitiei unor accidente cu impact major asupra populatiei si a mediului inconjurator.

Este necesara informarea de urgenta a populatiei din zona in cazul producerii unor evenimente sau accidente cu impact asupra mediului.

Pana la data elaborarii prezentei lucrari nu au fost primite reclamatii de la public cu privire la existenta proiectului analizat.

Nu sunt necesare masuri suplimentare fata de cele prevazute deja prin proiect.

h) Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea Lista deseurilor (clasificate si codificate in conformitate cu prevederile legislatiei europene si nationale privind deseurile), cantitati de deseuri generate

Gestionarea deseurilor generate se face cu respectarea prevederilor Ordonantei de urgenta nr. 92 din 19 august 2021 privind Regimul Deseurilor, aprobata prin Legea nr. 17 din 6 ianuarie 2023.

Gestionarea deeurilor trebuie sa se realizeze fara a pune in pericol sanatatea umana si fara a dauna mediului:

- a) fara a genera riscuri pentru aer, apa, sol, fauna sau flora;
- b) fara a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- c) fara a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Toate deeurile vor fi colectate selectiv si depozitate temporar, cu respectarea prevederilor legale privind managementul deeurilor (HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deeurilor), apoi vor fi predate firmelor specializate in colectarea deeurilor.

➤ **In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota**

Deseuri produse, colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de depozitare)

Nr.crt.	Cod dese	Denumire dese	Stare fizica	Instalatie/ sectie	Cantitate previzionata	Depozitare temporara
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	solida	Activitati administrative	0,1 t/luna	Eurocontainer
2.	17 02 01	Lemn	solida	Amenajare hale	0,05 t/luna	Spatiu special amenajat
3.	17 02 03	Materiale plastice	solida	Amenajare hale	0,01 t/luna	Spatiu special amenajat
4.	17 04 07	Amestecuri metalice	solida	Amenajare hale	0,10 t/luna	Spatiu special amenajat

Deseuri colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de depozitare) comercializate la agenti economici autorizat

Nr.crt.	Cod dese	Denumire dese	Stare fizica	Instalatie/ sectie	Cantitate previzionata	Preluare/valorificare
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	solida	Activitati administrative	0,1 t/luna	Agent economic autorizat pentru colectare/transport deseuri
2.	17 02 01	Lemn	solida	Amenajare hale	0,05 t/luna	Agent economic autorizat pentru colectare/transport deseuri
3.	17 02 03	Materiale plastice	solida	Amenajare hale	0,01 t/luna	Agent economic autorizat pentru colectare/transport deseuri
4.	17 04 07	Amestecuri metalice	solida	Amenajare hale	0,10 t/luna	Agent economic autorizat pentru colectare/transport deseuri

➤ **In etapa de functionare a fabricii de teracota**

Deseuri produse, colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de depozitare)

Nr.crt.	Cod dese	Denumire dese	Stare fizica	Instalatie/sectie	Cantitate previzionata	Depozitare temporara
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	solida	Intreaga unitate	1,18 t/an	Europubela pe platforma betonata
2.	10 12 08	Deseuri ceramice de caramizi, tigle sau materiale de constructie(c ahle arse neglazurate)	solida	Atelier productie	0,4 t/n	Platforma betonata din jurul cuptorului si sunt reintroduse in procesul tehnologic de fabricatie
3.	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	solida	Intreaga unitate	120 kg/an	Europubela pe platforma betonata

Deseuri colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de depozitare) comercializate la agenti economici autorizat

Nr.crt.	Cod dese	Denumire dese	Stare fizica	Instalatie/sectie	Cantitate previzionata	Preluare/valorificare
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	solida	Intreaga unitate	0,10 t/luna	Agent economic autorizat pentru colectare/transport deseuri
2.	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	solida	Intreaga unitate	120 kg/an	Agent economic autorizat pentru colectare/transport deseuri

Managementul deseurilor

Deseurile generate se vor colecta selectiv, se vor stoca temporar in containere marcate corespunzator pentru colectarea selectiva a deseurilor si se vor preda la operatori autorizati pentru colectarea si transportul in vederea valorificarii/ eliminarii finale.

Colectarea deseurilor menajere se va realiza astfel incat sa fie evitat, pe cat posibil, orice risc de disconfort creat de mirosuri, insecte, rozatoare, etc.

Amplasarea containerelor se va realiza astfel incat accesul la ele sa fie rapid si usor, iar sistemul de acoperire sa fie usor de manevrat si sa asigure etanseitatea acestora. Recipientele vor fi mentinute in stare buna de functionare si vor fi inlocuite imediat la primele semne de pierdere a etanseitatii.

Deseurile municipale, rezultate de la personalul angajat, sunt colectate si stocate temporar in europubele, amplasate pe platforma betonata, de unde sunt preluate de

catre S.C. Financiar Urban S.R.L., conform Contractului de prestari servicii de salubritate nr. 5668/05.05.2022, incheiat cu S.C. Haustore S.R.L. (firma care a inchiriat spatiile).

Ambalajele de hartie si carton, ramase de la materialele folosite in procesul tehnologic de fabricare a teracotei, sunt colectate si stocate temporar in europubele, amplasate pe platforma betonata, de unde sunt preluate de catre S.C. Financiar Urban S.R.L., conform Contractului de prestari servicii de salubritate nr. 5668/05.05.2022, incheiat cu S.C. Haustore S.R.L. (firma care a inchiriat spatiile).

In urma procesului de fabricare a teracotei nu exista pierderi, deoarece piesele sparte se maruntesc si se reintroduc in circuitul de malaxare, reluandu-se astfel procesul tehnologic, ca urmare nu rezulta deseuri de materiale ceramice, cod 17 01 03.

In urma procesul de uscare in cuptoare NU rezulta cenusa.

Programul de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate

La baza activitatilor de gestionare a deseurilor stau cateva principii enuntate in cadrul Strategiei Nationale de Gestionare a Deseurilor si a legislatiei comunitare, respectiv:

- principiul protectiei resurselor primare – se refera la necesitatea de a minimiza si eficientiza utilizarea resurselor primare, punand accentul pe utilizarea materiilor prime secundare;
- principiul prevenirii – pregatirea pentru reutilizare, reciclarea, alte operatiuni de valorificare, si in ultimul rand eliminarea in conditii de siguranta pentru mediu (dezvoltarea de tehnologii curate, cu consum redus de resurse naturale);
- principiul substitutiei – necesitatea inlocuirii materiilor prime periculoase cu materii prime nepericuloase, conducand astfel la minimizarea cantitatilor de deseuri periculoase;
- principiul subsidiaritatii – stabileste acordarea competentelor astfel incat deciziile in domeniul gestionarii deseurilor sa fie luate la cel mai scazut nivel administrativ fata de sursa de generare;
- principiul proximitatii – stabileste ca deseurile trebuie tratate si eliminate cat mai aproape de sursa de generare;
- principiul masurilor preliminare – aspectele principale de care trebuie tinut cont pentru orice activitate: stadiul curent al dezvoltarii tehnologiilor, cerintele pentru protectia mediului, alegerea si aplicarea acelor masuri fezabile din punct de vedere economic.

Masurile si metodele de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri sunt identificate prin evaluarile privind minimizarea cantitatii deseurilor si prin referinte de la auditul intern al deseurilor. Ierarhia privind managementul deseurilor se refera la reducerea la sursa, reciclarea, valorificarea, tratarea si eliminarea prin incinerare sau depozitare.

Minimizarea deșeurilor utilizează:

- Prevenirea și/sau reducerea generării deșeurilor la sursă;
- Îmbunătățirea calității deșeurilor generate (ex: reducerea pericolozității);
- Încurajarea refolosirii, reciclării și recuperării;
- Colectarea separată a deșeurilor.

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșuri are drept scop identificarea obiectivelor, tintelor și politicilor de acțiune, pe care dezvoltatorul investiției trebuie să le urmeze în domeniul gestionării deșeurilor, în vederea atingerii obiectivelor strategice ale României.

Planul de gestionare a deșeurilor

Obiectivele planului de gestionare a deșeurilor sunt:

1. Prevenirea sau reducerea generării de deșuri și ale efectelor nocive ale acestora – aceste aspecte au fost luate în considerare la elaborarea proiectului tehnic de execuție a proiectului și justificate ca fiind eficiente atât în procesele de amenajare a halelor, cât și în cel de refacere a amplasamentului pe linia protecției mediului după finalizarea lucrărilor.

2. Încurajarea valorificării deșeurilor rezultate din activitățile de amenajare a halelor fabricii de teracota, prin reciclarea, recuperarea sau reutilizarea acestora, acolo unde această activitate este viabilă din punct de vedere al mediului – în acest sens s-a făcut un program clar în ceea ce privește selectarea deșeurilor pe toată perioada desfășurării lucrărilor propuse, colectarea lor selectivă, dirijarea lor către agenți economici autorizați în vederea reciclării și/sau valorificării.

3. asigurarea eliminării în siguranță a deșeurilor care nu se pretează valorificării și/sau reciclării, tinându-se cont încă din faza de proiectare de gestionarea corectă a acestora pe perioada executării lucrărilor de construire – deșeurile provenite din activitățile de construire vor fi depozitate temporar în zone special amenajate în vederea prevenirii poluării factorilor de mediu (pe platforme betonate) până la preluarea lor pentru eliminare de către companii autorizate.

i) Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota se vor utiliza substanțe toxice și periculoase, specifice activităților din construcții (precum uleiuri, combustibili, baterii și acumulatori).

- alimentarea cu combustibili a mijloacelor de transport se va face la stațiile de carburanți din zonă;

- lucrările de reparații și întreținere a utilajelor și autovehiculelor se vor realiza numai în cadrul unităților autorizate;

Substanțele periculoase utilizate în procesul de construire sunt:

• *Motorina* pentru autobasculante și utilajele terasiere - 0,48 tone/zi lucrătoare x 300 zile lucrătoare = 144 tone/an.

- *Uleiuri minerale* folosite ca lubrifianti pentru mijloacele auto si pentru utilaje – 250 l/an.

Motorina este un produs petrolier constituit din diferite fractii medii de distilare in compozitia careia intra hidrocarburi parafinice, naftanice, aromatice si mixte.

Motorina, conform Fisei Tehnice de Securitate prezinta risc de inflamare, se aprinde usor in contact cu suprafetele incalzite, in contact cu scantei sau flacari deschise.

Formeaza amestecuri explozibile cu aerul, limitele de explozie fiind:

- inferioara, % vol. - 6,0;
- superioara, % vol. - 13,5.

Normele Generale Romane de Protectia Muncii (ed. 2002) indica valori limita de expunere profesionala de 700 mg/m³ pentru 8 ore, si de 1000 mg/m³ pentru 15 minute. Este nociva prin inhalare, literatura de specialitate indicand riscul ca motorina sa favorizeze aparitia cancerului de piele.

Alimentarea cu carburanti a utilajelor se va face de la statiile de distributie carburanti din zona.

Mentionam ca pe amplasament nu se fac reparatii, schimburi de filtre, ulei, piese schimb, etc, aceste operatiuni fiind desfasurate in unitati specializate si, ca urmare, nu rezulta deseuri de acest tip.

Pe amplasamentul proiectului supus analizei nu vor fi stocati lubrifianti, in nici un fel de recipienti.

In etapa de functionare a fabricii de teracota, in procesul tehnologic de obtinere a placilor de teracota se va utiliza oxidul de mangan, in cantitate de 10 kg/luna.

Nr.	Denumire substanta	Stare fizica	Fraze pericol	Mod depozitare temporara
1.	Oxid de mangan	solid	H302,H332,H373	atelier

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii

Materialele folosite, in decurs de o luna, in procesul tehnologic de obtinere a placilor de teracota, sunt:

- argila refractara bruta = 11000 kg
- caolin = 20 kg
- nisip de cuar = 50 kg
- dextrina = 20 kg (folosita ca liant la fabricarea cahlelor de teracota)
- oxid de mangan = 10 kg
- apa = 50 l

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ de proiect

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității

Impactul asupra populației

Se preconizează un impact pozitiv, atât prin crearea de noi locuri de muncă, cât și prin creșterea veniturilor la bugetul local.

Impactul asupra sănătății umane

Se preconizează un impact neutru.

Impactul asupra biodiversității

Se preconizează un impact neutru

Impactul asupra terenurilor, solului

Se va manifesta un ușor impact negativ, de scurtă durată, pe perioada executiei lucrarilor de amenajare a halelor fabricii de teracota.

Pe perioada de functionare a fabricii de teracota, nu va exista un impact asupra solului.

Impactul asupra folosintelor, bunurilor materiale

Se preconizează un impact pozitiv, permanent și de lungă durată prin faptul că, atât zona unde urmează să se amenajeze halele fabricii de teracota, cât și toate materialele folosite în acest scop vor fi folosite judicios cu efect pozitiv direct asupra factorilor de mediu și a populației.

Impactul asupra calitatii și regimului cantitativ al apei

Se preconizează un impact neutru.

Impactul asupra calitatii aerului

Atât pe perioada executării lucrarilor de amenajare a halelor fabricii de teracota, cât și în perioada de functionare, se preconizează un efect ușor negativ generat de emisiile de la mijloacele auto care vor deservei aceste activități. Acest impact se va manifesta intermitent, direct și pe perioade scurte.

Impactul asupra climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de sera) - Nu este cazul.

Impactul asupra zgomotelor si vibratiilor

Atat pe perioada executarii lucrarilor de amenajare a halelor fabricii de teracota, cat si in perioada de functionare, se preconizeaza un efect usor negativ generat de zgomotele si vibratiile generate de mijloacele auto care vor deservi aceste activitati. Acest impact se va manifesta intermitent, direct si pe perioade scurte.

Impactul asupra peisajului si mediului vizual

Se preconizeaza un impact neutru.

Impactul asupra patrimoniului istoric si cultural

Se preconizeaza un impact neutru

Impactul cumulativ

Efectele cumulative pot aparea in situatii in care mai multe activitati au efecte individuale nesemnificative, dar impreuna pot genera un impact semnificativ sau atunci cand mai multe efecte individuale ale planului genereaza un efect combinat.

Prin impactul cumulativ se au in vedere acei factori cumulativi care pot sa isi cumuleze efectul in spatiu si timp si care pot conduce la efecte cumulative asupra populatiei, florei, faunei si in general asupra biodiversitatii.

Pe amplasamentul spatiului inchiriat, nu se desfasoara alte activitati sau activitati similare cu cea propusa in proiectul analizat.

Astfel, nu va exista un impact cumulativ negativ asupra mediului inconjurator, insa va exista un impact pozitiv asupra populatiei, prin crearea unor noi locuri de munca.

Magnitudinea si complexitatea impactului

Impact relativ redus si local in perioada executiei proiectului.

Magnitudinea impactului este redusa, fiind in stransa corelatie cu complexitatea si marimea proiectului.

Nu va exista un impact semnificativ asupra componentelor mediului inconjurator in conditii normale de functionare.

Probabilitatea impactului

Impactul investitiei asupra mediului are loc in timpul implementarii proiectului si este limitat la perioada de construire, va exercita impact negativ asupra aerului, in special prin emisii de pulberi cu continut variat si prin emisii de vibratii si zgomot.

Efectele au caracter temporar si actioneaza in special asupra personalului muncitor, din cauza expunerii mai indelungate.

Durata, frecventa si reversibilitatea impactului

Impactul va fi usor negativ, de scurta durata, frecvent si reversibil, in perioada executarii lucrarilor de construire, asupra:

- aerului
- zgomotului si vibratiilor
- solului

Impactul rezidual asupra factorilor de mediu este negativ nesemnificativ in perioada executarii lucrarilor de amenajare a halelor, si se manifesta prin:

- cresterea emisiilor de gaze de esapament in atmosfera;
- antrenarea de pulberi in atmosfera.

Dupa finalizarea lucrarilor de amenajare a halelor, calitatea aerului va reveni la cea dinainte de realizarea proiectului.

Extinderea impactului (zona geografica, numarul populatiei/habitatelor/speciilor afectate)

Impact relativ redus si local in perioada executiei proiectului.

Natura transfrontaliera a impactului

Impactul transfrontier

Referitor la impactul potențial transfrontieră se precizează că activitatea analizată, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile în aerul atmosferic, cât și în apă, nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact potențial, însă în limite legale, va fi doar cel local.

Impactul cumulativ transfrontier

Nu se va manifesta un impact cumulativ transfrontier prin natura activitatilor desfasurate, atat in faza de executie, cat si in cea de operare si datorita distantei fata de granite.

<h3>VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu</h3>
--

Monitorizarea mediului reprezinta un ansamblu de operatiuni privind supravegherea, evaluarea, prognozarea si avertizarea, in scopul interventiei operative pentru mentinerea starii de echilibru a mediului.

Pentru lucrarile propuse, nu este necesar un program de monitorizare. In perioada de executie a lucrarilor de amenajare a halelor si in perioada de functionare a fabricii de teracota se va evita poluarea accidentala cu produse petroliere sau de alta natura.

Masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Masurile de protectie a apelor de suprafata si subterane

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

- Mentinerea in permanenta a starii de curatenie a zonei de lucru

- Interzicerea oricaror deversari necontrolate de ape uzate, reziduuri, uleiuri uzate, carburanti, etc
- Deseurile rezultate in timpul lucrarilor vor fi gestionate cu respectarea legislatiei in vigoare

In cazul unei poluari accidentale, generate de deversari necontrolate a unor poluanti, sau defectiuni neprevazute la utilaje utilizate, in vederea limitarii si inlaturarii pagubelor, se vor lua masuri imediate prin utilizarea de materiale absorbante, strangerea in saci, transportul si depozitarea temporara in organizarea de santier, dupa care se vor preda unitatilor specializate pentru valorificare/eliminare.

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Din activitatea de fabricare a placilor de teracota, nu vor rezulta ape uzate.

Masurile pentru reducerea emisiilor de poluanti in atmosfera

In etapa de amenajare a halelor fabricii de teracota

- Verificarea periodica a utilajelor si mijloacelor de transport, in ceea ce priveste nivelul de monoxid de carbon, concentratiile de emisii in gazele de esapament; utilizarea acestora se va face numai dupa remedierea eventualelor defectiuni;
- Se recomanda folosirea numai a utilajelor si mijloacelor de transport performante;
- Se interzice folosirea "in gol" a utilajelor, in scopul microrarii consumului de combustibil si a reducerii emisiilor de poluanti;

In etapa de functionare a fabricii de teracota

Pentru reducerea emisiilor de poluanti in atmosfera, sunt necesare urmatoarele masuri:

- alegerea de trasee care sa fie optime din punct de vedere al protectiei mediului pentru vehiculele care transporta materiile prime, ce pot elibera in atmosfera particule fine;
- transportul acestor materiale se va realiza prin acoperirea vehiculelor cu prelate, pe drumuri care vor fi umezite periodic;
- stropirea cu apa a drumurilor de acces in perioadele lipsite de precipitatii;
- evitarea activitatilor de incarcare/descarcare a autovehiculelor cu materiale generatoare de praf in perioadele cu vant cu viteze de peste 3 m/s;
- utilizarea de autovehicule si de utilaje dotate cu motoare de tip EURO V - VI, ale caror emisii respecta legislatia in vigoare;
- intretinerea corespunzatoare a motoarelor autovehiculelor si a utilajelor.

IX. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare

A. Justificarea incadrarii proiectului, dupa caz, in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia Uniunii Europene

Activitatea propusa prin prezentul proiect nu intra sub incidenta prevederilor urmatoarelor directive:

Directiva 96/82/CE privind controlul accidentelor majore in care sunt implicate substante periculoase (Directiva SEVESO).

Directiva se aplica obiectivelor in care sunt prezente substante periculoase in cantitati suficiente ca sa existe pericolul producerii unui accident major.

Scopul acestei directive este de a preveni accidentele majore in care sunt implicate substante periculoase si de a limita consecintele pentru populatie si mediu.

Directiva 1999/13/CE privind reducerea emisiilor de compusi organici volatili (COV), datorate utilizarii solventilor organici in anumite activitati si instalatii, modificata de Directiva Parlamentului European si a Consiliului 2004/42/CE.

Scopul directive este de a preveni sau a reduce efectele directe sau indirecte ale emisiilor de compusi organici volatili in mediu, in principal in aer, si potentialele lor riscuri pentru sanatatea publica, prin masuri si proceduri care sa fie puse in aplicare in activitatile industriale definite in anexa I din cuprinsul directivei.

Directiva 2001/80/CE privind limitarea emisiilor in aer de poluanti provenind de la instalatiile mari de ardere.

Directiva se aplica instalatiilor de ardere, a caror putere termica instalata este mai mare sau egala cu 50 MW, indiferent de tipul de combustibil utilizat (solid, lichid sau gazos).

Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului privind emisiile industriale (2012/795/UE), transpusa in legislatia romana prin Legea nr 278 - 2013 privind Emisiile Industriale.

Activitatea propusa intra sub incidenta prevederilor:

Directiva Cadru privind Apa (2000/60/EC), transpusa in legislatia romana prin Legea nr. 107/1996 din 25 septembrie 1996, cu modificarile si completarile ulterioare.

Obiectul directivei este de a stabili un cadru pentru protectia apelor interioare de suprafata, a apelor de tranzitie, a apelor de coasta si a apelor subterane.

Directiva nr.2008/50/CE a Parlamentului European si a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului inconjurator si un aer mai curat pentru Europa, **transpusa in legislatia romana prin Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator.**

Directiva (UE) 2018/851 a Parlamentului European si a Consiliului de modificare a **Directivei 2008/98/CE**, privind deseurile, transpusa in legislatia romana prin Ordonanta de Urgenta Nr. 92/2021 din 19 august 2021 privind regimul deseurilor.

B. Planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face parte proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat
Nu este cazul.

X. Lucrari necesare organizarii de santier

Descrierea lucrarilor necesare organizarii de santier

Organizarea de santier se va realiza in incinta proprie. Lucrarile de construire se vor desfasura numai in limitele incintei detinute de titular.

Evacuarea deseurilor rezultate in urma lucrarilor de amenajare a halelor, se va face printr-o societate specializata.

Localizarea organizarii de santier

S.C. TERRA CONCEPT S.R.L., doreste infiintarea unei fabrici de teracota, pe un teren situat in intravilanul comunei Domnesti, sat Domnesti, strada Constantin Brancoveanu, pe malul stang al raului Doamnei, in zona industriala a localitatii.

Descrierea impactului asupra mediului a lucrarilor organizarii de santier

Impactul asupra factorului de mediu aer

– va fi negativ nesemnificativ, discontinuu, de scurta durata si reversibil. Acesta va fi generat de functionarea motoarelor termice din dotarea mijloacelor auto si a utilajelor care deservesc activitatea santierului, precum si de deplasarea acestora pe drumurile interioare ale organizarii de santier.

Impactul asupra factorului de mediu sol

– va fi negativ nesemnificativ, discontinuu, de scurta durata si reversibil. Acesta va fi generat de deplasarea mijloacelor auto si a utilajelor care deservesc activitatea santierului.

Tipurile de impact care se vor manifesta asupra factorilor de mediu sunt:

Impact pe termen scurt

– va fi produs prin emisiile de praf, noxe chimice rezultate din arderea carburantilor, zgomote, vibratii, deseuri gospodarite necorespunzator, precum si poluarea accidentala cu produse petroliere in timpul programului de lucru in santier;

Impact pe termen lung – nu este cazul;

Impact rezidual nesemnificativ – nu este cazul.

Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu in timpul organizarii de santier

Pentru factorul de mediu aer

– motoarelor termice din dotarea mijloacelor auto si a utilajelor care deservesc activitatea santierului precum si de deplasarea acestora pe drumurile interioare ale organizarii de santier

Pentru factorii de mediu sol si apa

- personalul de serviciu care genereaza deseuri menajere;
- mijloacele auto si utilajele care pot inregistra eventuale pierderi accidentale de carburanti si / sau lubrifianti.

In vederea evitarii efectelor negative asupra factorilor de mediu sol si apa in cazul aparitiei unor pierderi accidentale de carburanti si/sau lubrifianti de catre utilajele si mijloacele auto care deservesc activitatea de amenajare a halelor fabricii de teracota, se va asigura pe amplasament un stoc de materiale absorbante biodegradabile.

Nu se pune problema unor instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, in timpul functionarii organizarii de santier, in afara amplasarii containerelor pentru colectarea deseurilor si grupurilor sanitare de santier.

Dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu

Managementul santierului este asigurat de personal de specialitate conform normelor legale in vigoare.

Pentru controlul emisiilor de poluati in mediu se va recurge la:

- efectuarea periodica a reviziilor si verificarilor tehnice (inclusiv nivelul emisiilor) a motoarelor utilajelor si mijloacelor auto care deservesc activitatea;
- personalul care deserveste utilajele/mijloacele de transport are in vedere functionarea corecta a utilajelor, iar eventualele defectiuni sunt remediate rapid
- evitarea ambalarii in gol a motoarelor termice din dotarea mijloacelor auto si a utilajelor care deservesc activitatea pe santier
- evitarea functionarii in modul „relanti” a motoarelor termice din dotarea mijloacelor auto si a utilajelor care deservesc activitatea pe santier

Masuri de securitate si sanatate in munca

Normele de securitate si sanatate in munca stabilite prin legile specifice reprezinta un sistem unitar de masuri si reguli aplicabile tuturor participantilor la procesul de munca.

Activitatea desfasurata in cadrul obiectivului analizat se face cu indeplinirea legislatiei in vigoare privind securitatea si sanatatea in munca:

- Legea 319/2006 „Legea securitatii si sanatatii in munca”
- HG 1048/2006 privind cerintele minime de securitate si sanatate pentru utilizarea de catre lucratori a echipamentelor individuale de protectie la locul de munca.

1. Lucrarile se vor executa pe baza proiectului de organizare si a fiselor tehnologice elaborate de tehnologul executant, in care se vor detalia toate masurile de protectie a muncii. Se va verifica insusirea fiselor tehnologice de catre intreg personalul din executie.

2. Dintre masurile speciale ce trebuiesc avute in vedere se mentioneaza:

- zonele periculoase vor fi marcate cu placaje si inscriptii;
- se vor face amenajari speciale (podine de lucru, parapeti, dispozitive);

- toate dispozitivele, mecanismele si utilajele vor fi verificate in conformitate cu normele in vigoare;

3. Se atrage atentia asupra faptului ca masurile de securitate si sanatate in munca a muncii prezentate nu au un caracter limitativ, constructorul avand obligatia de a lua toate masurile necesare pentru prevenirea eventualelor accidente de munca (masuri prevazute si in «Norme specifice de securitate a muncii pentru diferite categorii de lucrari».

Masuri de prevenire a accidentelor in faza de construire

Acest tip de masuri trebuie luate de catre antreprenorul general si de eventualii subcontractanti, cu respectarea legislatiei romanesti privind securitatea si sanatatea in munca, paza contra incendiilor, paza si protectia civila, registrul deseurilor si altele. De asemenea, se vor respecta prevederile proiectelor de executie, a caietelor de sarcini, a legilor si normativelor privind calitatea in constructii.

Succint, masurile se vor referi la:

- controlul strict al personalului angajat privind disciplina in santier, instructajul periodic, portul echipamentului de protectie, prezenta numai la locul de munca unde este alocat;
- verificarea inainte de intrarea in lucru a utilajelor, mijloacelor de transport, macaralelor, echipamentelor, mecanismelor si uneltelor pentru a constata integritatea si buna functionare a acestora;
- verificarea indicatoarelor de interzicere a accesului in anumite zone, placute indicatoare cu insemne de pericol;
- realizarea de imprejmui, semnalizari si alte avertizari, pentru a delimita zonele de lucru;
- controlul si restrictionarea accesului persoanelor in santiere;
- intocmirea unui plan de interventii in caz de situatii neprevazute sau a unor fenomene meteorologice extreme (precipitatii, furtuni). Planul va prevedea in special masurile de alertare, informare, punere la adpost a bunurilor materiale pentru interventia in astfel de situatii.

XI. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei

Lucrarile propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii

Lucrarile de reconstructie ecologica, la finalizarea investitiei, se refera la indepartarea, de pe terenul unde s-a realizat investitia, a deseurilor specifice acestei activitati. Pe suprafata acestui teren se vor executa lucrari de refacere pentru aducerea la starea initiala a acestuia.

Aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluari accidentale

Aceste aspecte (prevenirea poluarii factorilor de mediu) au fost tratate in capitolul IV.

In ceea ce priveste tipul actiunilor referitoare la modul de raspuns in cazul aparitiei unor poluari accidentale acestea vor fi descrise, succint, mai jos:

A. pentru factorul de mediu sol

- se izoleaza imediat sursa de poluare (in cazul in care de-a face cu pierderi accidentale de carburanti si/sau lubrifianti)

- se aplica pe zona poluata material absorbant biodegradabil

- dupa absorbtia produsului petrolier se aduna absorbantul folosit si se depoziteaza in saci impermeabili

- se curata solul afectat si se depoziteaza in saci impermeabili

- se predau aceste cantitati catre firme autorizate

B. pentru factorul de mediu apa – nu este cazul

C. pentru factorul de mediu aer

- se identifica sursa de poluare (aceasta poate fi data de emisii de la o sursa mobila sau de la deplasarea pe drumuri a utilajelor si mijloacelor auto care deservesc activitatea de construire) si se analizeaza cauza

- se dispune retragerea utilajului sau a mijlocului auto pana la remedierea cauzelor care au generat emisii in aer cu risc de poluare a acestuia

- in cazul in care poluarea este data de emisiile de pulberi generate de activitatea sau deplasarea utilajelor si/sau mijloacelor auto se iau masuri precum umectarea drumurilor sau a zonei de lucru rularea cu viteza scazuta

Aspecte referitoare la inchiderea/dezafectarea/demolarea instalatiei

În momentul de față nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea procesului tehnologic prevazut prin acestui proiect. Activitatea va fi desfasurata atâ timp cât va fi funcțională si cat va fi considerata rentabilă.

La momentul dezafectării oricărei instalații de pe amplasamentul halelor Terra Concept, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

La dezafectare se vor identifica tipurile de deseuri ce se pot genera, cantitățile estimate și modul de gestionare pentru acestea.

In hala nu sunt construcții cu azbest, deci din dezafectări nu vor rezulta materiale cu conținut de azbest.

În cazul încetării definitive a activității operatorul trebuie să dezvolte un Plan de închidere, agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Dezafectare, demolarea instalațiilor și a construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare sau demolare.

Activitatea de dezafectare a organizarii de santier va consta in retragerea utilajelor, ecologizarea terenului ocupat, predarea deseurilor societatilelor autorizate specializate.

La incetarea functionarii fabricii de teracota, dezafectarea, postutilizarea si refacerea amplasamentului se va face dupa un program si o tehnologie specifica, ce cuprinde:

a. dezafectarea utilajelor (izolarea, scoaterea de sub tensiune, transportarea in sectiile specializate pentru inspectie din punct de vedere electric si mecanic; in functie de gradul de uzura constat se va hotari destinatia utilajelor, respectiv reutilizarea in alta locatie, repararea utilajelor si apoi refolosirea pe o noua locatie);

b. aducerea terenului ocupat cu organizarea de santier la starea initiala (se recolteaza probe de sol si subsol si se compara rezultatele obtinute cu valorile de referinta la punerea in functiune a obiectivului; in cazul contaminarii solului si subsolului se fac lucrari de decontaminare, in functie de poluantul depistat).

Modalitati de refacere a starii initiale/reabilitare in vederea utilizarii ulterioare a terenului

Refacerea amplasamentului dupa incetarea activitatii va consta in:

- valorificarea sau eliminarea materialelor de constructie, care, in momentul respectiv, vor deveni deseuri sau deseuri reciclabile;
- redresarea mediului natural – revegetari, replantari, etc.

XII. Anexe - piese desenate

- plan de incadrare in zona
- plan de situatie

Intocmit,
APOMAR CONSULTING