Nr. 16786 / 09.01.2023

Către,

SC DODI PLAST TECH SRL
municipiul Piteşti, str. Banat, bl. A6, sc. F, et. 4, ap.16, judeţul Argeş

Vă înaintăm alăturat AUTORIZAŢIA DE MEDIU nr. **176 din 13.08.2020**, revizuită la data de ....09.01.2023...., pentru activitatea **„Fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor şi profilelor din material plastic - cod CAEN 2221, fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic - cod CAEN 2222, colectarea deşeurilor nepericuloase - cod CAEN 3811, recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832, depozitări – cod CAEN 5210"**, desfăşurată în municipiul Piteşti, punct autostrada Piteşti – Bucureşti, Tarla 16, DN 65B, km 4+610 m, judeţul Argeş.

DIRECTOR EXECUTIV
ing. Cristiana Elena SURDU

Şef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizaţii,
ecolog Georgeta-Denisa MARIA

AUTORIZAŢIE DE MEDIU
Nr. 176 din 13.08.2020
revizuită la 09.01.2023

Ca urmare a cererii adresate de **SC DODI PLAST TECH SRL**, cu sediul în municipiul Piteşti, str. Banat, bl. A6, sc. F, et. 4, ap.16, judeţul Argeş, înregistrată la Agenţia pentru Protecţia Mediului Argeş sub nr. 16786/21.07.2021,

în urma analizării documentelor transmise şi înregistrate la APM Argeş cu nr. 25455/22.11.2021 şi a verificării efectuate,

în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea şi funcţionarea Ministerului Mediului Apelor şi Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea si funcţionarea Agenţiei Naţionale pentru Protecţia Mediului şi a instituţiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu amendamentele ulterioare, a Ordonanţei de Urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului – aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata şi completată prin Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 164/2008 si a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizaţie de mediu, se emite:

se emite:

AUTORIZAŢIA DE MEDIU

pentru funcţionarea: SC DODI PLAST TECH SRL, cu sediul în municipiul Piteşti, str. Banat, bl.A6, sc. F, et. 4, ap.16, judeţul Argeş.
Punct de lucru: municipiul Piteşti, punct autostrada Piteşti – Bucureşti, Tarla 16, DN 65B, km 4+610 m, judeţul Argeş.
date de contact: tel.: 0248279509, 0754201080, e-mail: office@dodiplast.ro
care prevede desfăşurarea următoarelor activităţi:

- **„Fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor şi profilelor din material plastic" - cod CAEN 2221;**
- **„Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic" - cod CAEN 2222;**
- **„Colectarea deşeurilor nepericuloase" - cod CAEN 3811;**
- **„Recuperarea materialelor reciclabile sortate" - cod CAEN 3832;**
- **„Depozitări" – cod CAEN 5210;**

Revizuirea autorizaţiei de mediu s-a realizat în baza:

- autorizatiei de mediu nr.176/13.08.2020;

- măririi suprafeţei spaţiilor destinate depozitarii, achiziţionării de utilaje noi ce au inlocuit utilajele de generaţie veche;
- în baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile si complarile ulterioare.
- în baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata si completata prin Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 164/2008.

Documentaţia care a stat la baza obţinerii autorizaţiei de mediu nr. 176/13.08.2020 a conţinut:

- Fişa de prezentare şi declaraţie elaborată de SC DODI PLAST TECH SRL;

şi următoarele acte emise de alte autorităţi:

- Certificat de înregistrare, emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Argeş; CUI 16301972/01.04.2004;
- Certificat constatator nr. 81640/26.11.2019, emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Argeş, conform Legii nr. 26/1990;
- Certificat constatator nr. 38324/10.07.2020, emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Argeş, conform Legii nr. 359/2004;
- Act de adjudecare nr. 54/24.04.2013 pentru terenul de 943,73, adjudecat de SC DODI PLAST TECH SRL;
- Contract de vânzare, încheiere de autentificare nr. 1621/28.06.2013, privind terenurile cu S=4762 mp, S=4000 mp, S=5264 mp, încheiat cu SC Fan Trading SRL;
- Act de alipire, încheiere de autentificare nr. 467/09.02.2017;
- Notificare pentru punere în funcţiune nr.22/11.05.2017 a investiţiei „Alimentare cu apă şi canalizarea apelor uzate menajere de la SC Dodi Plast Tech SRL – punct de lucru DN65B Piteşti", emisă de Administraţia Bazinală de Apă Argeş Vedea, valabilă până la 10.05.2021;
- Autorizaţie de mediu nr 3 revizuită la 17.10.2017 de APM Argeş pentru activitatea desfăşurată de SC DODI PLAST TECH SRL;
- Plan de prevenire şi reducere a cantităţilor de deseuri;
- Autorizatie de construire nr. 653/30.10.2014 emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Hală productie";
- Proces-verbal de recepţie la terminarea lucrărilor nr. 473/05.12.2018;
- Autorizatie de construire nr. 174/14.03.2018, emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Construire hală productie ";
- Proces-verbal de recepţie la terminarea lucrărilor nr. 474/05.12.2018;
- Autorizatie de construire nr. 412/04.06.2018, emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Extindere hală productie ";
- Proces-verbal de recepţie la terminarea lucrărilor nr. 472/05.12.2018;
- Autorizatie de construire nr. 794/15.10.2018, emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Amplasare cort protecţie materiale";
- Proces-verbal de recepţie la terminarea lucrărilor nr. 476/23.10.2019;
- Contract cadru de furnizare (carburanţi) nr. 292/06.03.2018, încheiat cu MOL România Petroleum Product SRL;

- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă si de canalizare nr. 73201/03.02.2017, încheiat cu SC Apă Canal 2000 SA;
- Contract gaze naturale nr. 3008437188/01.11.2018, încheiat cu ENGIE Romznia SA;
- Contract de racordare la sistemul de distribuţie a gazelor naturale nr. 12270348, încheiat cu Distrigaz Sud Reţele SRL;
- Contract nr. 80/23.09.2013 privind prestări servicii de salubrizare pentru agenţi economici, încheiat cu SC Salubritate 2000 SA;
- Contract de prestări servicii nr. C16-007 din 22.01.2016, încheiat cu SC Laborator Analize Generale de Mediu Muntenia SRL;
- Raport de încercare (imisii) nr. 1807/13.12.2018, emis de SC Laborator AGM Muntenia Servicii SRL;
- Raport de încercare (zgomot) nr. 1808/13.12.2018, emis de SC Laborator AGM Muntenia Servicii SRL;
- Raport de încercare (zgomot) nr. 1809/13.12.2018, emis de SC Laborator AGM Muntenia Servicii SRL;
- Raport de încercare (apă uzată) nr. 1811/13.12.2018, SC Laborator Laborator AGM Muntenia Servicii SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 2019012/14.11.2019, încheiat cu SC METALUX SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 1589/20.09.2019, încheiat cu SC VALMI REGATA SRL;
- Contract de servicii nr. 156/19.10.2017, încheiat cu SC Profesional Wash Car SRL;
- Contract de preluare nr. 1231/01.10.2013 privind preluarea materialelor reciclabile de la generator, încheiat cu SC Geoma PMG Holdyng SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 440/30.08.2017, încheiat cu SC Ekologik Consulting & Sanitation SRL;
- Fişe cu date de securitate;
- Schemă secţie şi flux tehnologic;
- Plan de amplasament şi delimitare a corpului de proprietate;

Documentaţia de solicitare revizuire conţine:

- Fişa de prezentare şi declaraţie elaborată de SC DODI PLAST TECH SRL;

şi următoarele acte emise de alte autorităţi:

- Certificat de înregistrare, emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Argeş; CUI 16301972/01.04.2004, nr. de ordine in registrul comerţului: J3/608/01.04.2004;
- Certificat constatator nr. 52690/13.07.2021, emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Argeş, conform Legii nr. 26/1990;
- Certificat constatator nr. 38324/10.07.2020, emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Argeş, conform Legii nr. 359/2004;
- Act de adjudecare nr. 54/24.04.2013 pentru terenul de 943,73, adjudecat de SC DODI PLAST TECH SRL;
- Act de alipire, încheiere de autentificare nr. 467/09.02.2017;
- Contract de vânzare, încheiere de autentificare nr. 1621/28.06.2013, privind terenurile cu S=4762 mp, S=4000 mp, S=5264 mp, încheiat cu SC Fan Trading SRL;
- Autorizaţie de mediu nr. 176/13.08.2020de APM Argeş pentru activitatea desfăşurată de SC DODI PLAST TECH SRL;

- Clasarea notificării nr. 11357/18.05.2021 emisă de APM Argeş pentru proiectul „Amplasare construcţie cu caracter provizoriu (cort adăpostire utilaje agricole)";
- Autorizatie de construire nr. 412/04.06.2018, emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Extindere hală productie cu corp P";
- Autorizatie de construire nr. 174/14.03.2018, emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Construire hală productie regranulare (Pinalt)";
- Autorizatie de construire nr. 794/15.10.2018, emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Amplasare cort protecţie materiale";
- Autorizatie de construire nr. 653/30.10.2014 emis de Primaria municipiului Piteşti pentru „Hală productie";
- Plan de amplasare şi delimitare a corpului de proprietate;
- Plan de situaţie;
- Plan de amplasare utilaje Hala 1;
- Plan de amplasare utilaje Hala 2;
- Plan amplasare utilaje extensie hala 2;
- Plan de amplasare utilaje Hala 3;
- Raport de încercare (apa uzată) nr. 6629/27.11.2020, emis de SC Laborator AGM Muntenia Servicii SRL;
- Adresa nr. 1683/16.04.2021 emisă de ABA Argeş-Vedea in care se precizează ca nu este necesară reinnoirea actului de reglementare;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă si de canalizare nr. 73201/03.02.2017, încheiat cu SC Apă Canal 2000 SA;
- Contract nr. 80/23.09.2013 privind prestări servicii de salubrizare pentru agenţi economici, încheiat cu SC Salubritate 2000 SA;
- Contract gaze naturale nr. 3008437188/01.11.2018, încheiat cu ENGIE România SA;
- Contract de vânzare-cumpărare a energiei electrice nr. 696 E din 01.11.2013 incheiat cu SC GDF SUEZ ENERGY ROMANIA SA+act aditional;
- Contract de vânzare-cumpărare a energiei electrice nr. 697 E din 01.11.2013 incheiat cu SC GDF SUEZ ENERGY ROMANIA SA+act aditional;
- Contract de prestări servicii nr. 14/31.03.2021 încheiat cu SC Andremar Instal Construct SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 88/01.06.2021 încheiat cu SC CRIS AUTO LUX SRL;
- Contract preluare nr. 1231/01.10.2013 încheiat cu SC GEOMA PMG HOLDYNG SRL+acte adiţionale;
- Contract de prestări servicii nr. 440/30.08.2017, încheiat cu SC Ekologik Consulting & Sanitation SRL;
- Carte tehnică – rezervor de combustibil;
- Contract cadru de furnizare (carburanţi) nr. 292/06.03.2018, încheiat cu MOL România Petroleum Product SRL;
- Fişe cu date de securitate;
- Notificarea privind neincadrarea produselor fabricate in prevederile Ordonantei nr. 6/2021, intocmita de către SC Dosi Plast SRL.

Prezenta autorizaţie se emite cu următoarele condiţii:

✓ Respectarea prevederilor prezentei autorizaţii, precum şi anunţarea APM Argeş la apariţia unor modificări ale activităţii;

✓ Evidența gestiunii deșeurilor conform HG nr. 856/2002 – tipul deșeului și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;

✓ Colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;

✓ Toate echipamentele și instalațiile utilizate în desfășurarea activității, a căror avarie sau funcționare necorespunzătoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului, vor fi întreținute în condiții optime de lucru;

✓ Titularul activității este obligat să ia toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;

✓ Procesele și metodele folosite pentru **valorificarea sau eliminarea deșeurilor** trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

a) să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;

b) să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;

c) să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special;

✓ Se interzice abandonarea, aruncarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor;

✓ Titularul activității este obligat să ia toate masurile necesare, în cazul încetării definitive a activității, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora;

✓ La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității/operator, care necesită lucrări de construcții montaj, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea Acordului și/sau revizuirea autorizației de mediu;

✓ Titularul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic, înainte de efectuarea acesteia;

✓ Responsabilitatea pentru gestionarea deșeurilor:

- Deținătorii/Producătorii de deșeuri persoane juridice, comercianții, precum și operatorii economici au obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane;

- Persoanele desemnate, trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

✓ La încetarea activității sau oprirea planificată a funcționării întregii instalații sau a unei părți a acesteia, amplasamentul se va reda în condiții de siguranță și se vor îndepărta prin recuperare/eliminare instalațiile, echipamentele, deșeurile, materialele sau substanțele pe care acestea le conțin și care pot genera poluarea mediului;

✓ Activitatea autorizată trebuie să se desfășoare și să fie controlată astfel încât să fie respectat nivelul emisiilor pe toți factorii de mediu, prevăzut în Autorizația de Mediu;

✓ In cazul depășirii valorilor limită a emisiilor, ce constituie parte a acestei autorizații, titularul de activitate va suporta prevederile legislației de mediu în vigoare;

✓ Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurile; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale; transportul deșeurilor se va face conform H.G. nr.1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

✓ Titularul autorizaţiei trebuie să se asigure că deşeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate şi etichetate în conformitate cu standardele naţionale, europene şi cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea;

✓ Informarea APM Argeş şi a populaţiei din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o oră de la producerea acestora, suportarea reparaţiei prejudiciilor cauzate;

✓ Asigurarea permanentă a mijloacele de intervenţie în caz de incendiu, poluări accidentale şi respectarea normelor PSI specifice activităţii;

✓ Asigurarea dotărilor speciale necesare desfăşurării activităţii şi întreţinerea acestora în bună stare de funcţionare, în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecţiei mediului;

✓ Respectarea tuturor condiţiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autorităţi şi care au stat la baza eliberării prezentei autorizaţii;

✓ Conform art. 14, punctul 4 din OUG nr.195/2005, privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, operatorul/titularul de activitate, are obligaţia să informeze autoritatea de mediu şi populaţia, în cazul eliminărilor accidentale de poluanţi în mediu, în caz de accident major sau orice eveniment cu impact negativ asupra mediului.

✓ Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje:

Art. 25, alin.1, din *„Desfăşurarea activităţilor de colectare, transport, valorificare şi reciclare a deşeurilor de ambalaje se realizează cu respectarea prevederilor Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată cu modificări şi completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare".*

Art. 9" *(1) Operatorii economici producători de ambalaje şi/sau de produse ambalate au obligaţia să utilizeze un sistem de marcare şi identificare pentru ambalaje în vederea îmbunătăţirii activităţilor de recuperare şi reciclare a deşeurilor de ambalaje şi să aplice sistemul de marcare şi identificare prevăzut în anexa nr. 3.*

(2) Marcarea se aplică direct pe ambalaj sau pe etichetă şi trebuie să fie vizibilă, lizibilă şi durabilă, chiar şi în cazul în care ambalajul este deschis".

Art. 16, alin (4) *„Operatorii economici prevăzuţi la alin. (1) sunt obligaţi să îndeplinească cel puţin obiectivele prevăzute în anexa nr. 3 la Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări şi completări prin Legea nr. 105/2006, cu modificările şi completările ulterioare, aplicate la deşeurile de ambalaje rezultate de la ambalajele introduse pe piaţa naţională/preluate pe bază de contract cu asigurarea trasabilităţii acestora".*

✓ Informarea APM Argeş la încetarea activităţii sau în cazul înstrăinării societăţii/activităţii sau a unei părţi a acesteia.

Titularul activităţii este obligat să solicite si să obţină stabilirea obligaţiilor de mediu în situaţia în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare sau în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menţionate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeş obligaţiile asumate privind protecţia mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- HG. nr. 1000/2012 privind reorganizarea şi funcţionarea Agenţiei Naţionale pentru Protecţia Mediului şi a instituţiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 265/2006 privind aprobarea OUG. nr. 195/2005, cu completările şi modificările ulterioare;
- Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei de mediu;
- Legea nr. 655/2001 pentru aprobarea OUG nr. 243/2000, privind protecţia atmosferei;
- O.U.G. nr.196/2005, privind Fondul pentru Mediu, modificată şi aprobată prin Legea nr.105/2006;
- Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu amendamentele ulterioare;
- OUG nr. 92/2021, privind regimul deşeurilor, cu amendamentele ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002, privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
- H.G. nr. 188/2002, privind aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată şi completată prin HG. nr. 352/2005, H.G. nr.210/2007;
- H.G. nr. 352/2005, privind modificarea şi completarea H.G. nr. 188/2002;
- H.G. nr. 351/2005, privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor şi pierderilor de substanţe prioritar periculoase, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea apelor nr. 107/1996, modificată de Legea nr. 310/2004;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993, condiţiile tehnice privind protecţia atmosferei;
- Ordinul MAPPM nr.756/1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Ordinul nr. 31/2019 privind aprobarea Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea şi completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deşeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje şi a Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- H.G. nr. 878/2005, privind accesul publicului la informaţia privind mediul;
- Legea nr. 307/2006, privind apărarea împotriva incendiilor;
- H.G. nr. 1061/2008, privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
- O.U.G. nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi deşeurilor de ambalaje cu modificările şi completările ulterioare;
- Ordonanţa nr. 6/2021 privind reducerea impactului anumitor produse din plastic asupra mediului;

- Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje.
- Decizia Comisiei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deşeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European şi a Consiliului pentru clasificarea si încadrarea deşeurilor periculoase si nepericuloase.

- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea şi completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului;
- Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu

În situaţia modificării actelor normative menţionate în prezenta autorizaţie, titularul are obligaţia să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Autorizaţia de mediu emisa de A.P.M. Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecţiei factorilor de mediu. De autenticitatea si legalitatea actelor prezentate in documentaţie se face răspunzător solicitantul.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ:

1. DOTĂRI:

A. Activitatea se desfăşoară pe un amplasament cu suprafata totala de S=13152 mp, terenurile pe care societatea le-a dobandit prin Contractul de Vanzare - Cumparare, conform Incheierii de Autentificare nr. 1621 din 28.06.2013, si actul de alipire nr. 467/09.02.2017.

B. Constructiile pe amplasament:

- **Corp cladire C1** tip P+1 cu suprafata construita la sol S=272mp, compusa din parter S=253.65mp si etaj S=240.71 mp., constructie metalica cu platforma betonata, avand destinatia de sediu firma si birouri (etaj) si spatiu amenajat parter in suprafata de 180 mp care este inchiriata pe baza de contract catre SC DAS AUTO LKW SRL cu destinatia magazin piese auto.

- **Corp cladire C2 – Hala 1** tip P cu suprafata construita la sol de 1257 mp., constructie metalica cu platforma betonata, avand destinatia de spatiu productie din care suprafata de 314,5 mp este spatiu delimitat special pentru livrarea produselor finite si pregatirea acestora in vederea livrarii catre clienti in perioada de 24 de ore;
  - De asemenea, din totalul suprafetei din Hala 1, suprafata de 170 mp este inchiriata pe baza de contract catre societatea PLASTIC INVEST TOP SRL pentru ca aceasta sa isi poata desfasura activitatea de productie.
- **Hala 2 tip P,** cu suprafata construita la sol de 1956 mp, constructie metalica cu platforma betonata, avand destinatia de spatiu de productie, impreuna cu suprafata adiacenta de 289 mp acoperita, situata pe platforma betonata exterioara.
  - Suprafata de 160 mp din totalul suprafetei Halei 2 este inchiriata pe baza de contract catre societatea PLASTIC INVEST TOP SRL pentru ca aceasta sa isi poata desfasura activitatea de productie

- **Extindere Hala 2 cu corp tip P,** cu suprafata construita la sol de 600 mp constructie metalica cu platforma betonata, avand destinatia de spatiu de productie – recuperare - reciclare mase plastice.

- **Hala 3 tip P,** cu suprafata construita la sol de 400 mp, constructie metalica cu platforma betonata, avand destinatia de spatiu de productie – imprimare folii in 8 culori, unde se afla instalata masina de imprimat in 8 culori si masina de debitare tip slitter-rewinder, impreuna cu suprafata adiacenta de 70 mp acoperita si inchisa pe 3 laturi situata pe platforma betonata exterioara, cu rolul de spatiu depozitare materii prime reciclate.

- **Constructie cu caracter provizoriu (Cort cu destinatie adapostire utilaje agricole),** in suprafata de 900 mp. Constructia este amplasată in vecinatatea Halei 1, conform aprobarilor obtinute.

- **Constructie cu caracter provizoriu (Cort)** cu o suprafata la sol de 550 mp, avand destinatia de spatiu de depozitate materii prime si auxiliare utilizate in productie, precum si depozitare produse finite.

- **Curte cu platforma betonata** in suprafata disponibila de 8300 mp. pentru depozitare materie prima + produse finite, parcare autovehicule, precum si pentru cai de acces.

- **Zone de depozitare acoperita, aflata pe platforma betonata, fiind lipite de Hala 2 si Hala 3,** in suprafata totala de 400 mp sunt utilizate pentru depozitare temporara a materiilor prime secundare (granule reciclate, turte plastic macinat, baloti folie, balori hartie si carton, teava din plastic si carton), ce urmeaza a fi expediate catre firme colectoare cu care societatea are contract, procesate sau reutilizate in procesul intern de productie de folie.

C. Masini si utilaje:

a. **Masini pentru producerea foliei PE sau din material biocompostabil (extrudere)**

- Extrudere monostrat pentru fabricarea foliei din polietilena in gama dimensionala 0.05 m – 12.0 m, capacítate totala de productie 800 to/luna: 9 buc.
- Co-extruder in 3 straturi EVO 3L-1200/50, pentru fabricarea foliei coextrudate in 3 straturi, in gama dimensionala 0.6 m – 1.2 m, capacitate totala de productie 90 t/luna – 1 buc.,
- Co-extruder in 3 straturi RW5/2-1700 pentru fabricare folie coextrudata in 3 straturi, in gama dimensionala 0.8 m – 1.7 m, capacítate totala de productie 150 tone/luna – 1 buc.

b. **Masini pentru producerea sacilor, pungilor si sacoselor (sudeze)**

- S1+S2+S3= sudeze automate, pot fabrica saci/pungi cu dimensiunile Lungine=1,2 m, latime= min. 0.6 m, având o capacitate de producție de maxim 150 kg/ora, funcție de dimensiunile reperelor executate;
- S4+S5+S6+S7 = sudeze complet automate, avand soft de productie integrat, pot fabrica saci/pungi cu dimensiunile Lungime=5 m, latime =1,4 m, având o

capacitate de producţie de maxim 350 kg/ora, funcţie de dimensiunea si grosimea reperelor executate;

- S8 = sudeza automata, poate fabrica saci/pungi fie individual fie in sistem pe rola, cu dimensiunile Latime=1,4 m, lungine = 5 m avand o capacitate de productie de maxim 400 Kg/h, functie de dimeniunile reperelor executate;
- S9 = sudeza automata, poate fabrica saci rolati intocmiti pana la 3 ori pentru a reduce dimensiunile finale de ambalare. Sacii pot fi confectionati in role cu sau fara tub suport, diametrul maxim al unei role fiind de 120 mm
- S10 = sudeza automata, poate executa debitarea rolei initiale pe 3 piste, la fiecare din folia tubulara de pe cele 3 piste rezultate putandu-se forma pliuri laterale direct in flux, precum si debitarea de manere pentru sacose tip maieu din materiale biocompostabile, conform certificarilor detinute de societate. Latimea maxima a rolei mama este de 1450 mm, iar lungimile sacilor/pungilor ce se pot executa sunt 250 – 2000 mm. Capacitate maxima de productie: 700 Kg h;
- S11 = sudeza tip WICKET pentru executia de pungi cu sistem wichet de prindere. Este sudeza dedicata executarii de pungi cu grosimi mici preformate destinate a fi utilizate pe masinile de ambalat automate din sectorul alimentar. Intervalul dimensional al pungilor este 120 – 390 mm, cu lungime maxima de 700 mm. Capacitate de productie: 250 kg/h.
- S12= sudeza pentru saci sub forma rolati, cu Lungime max.=100 m, l max.=2,2 m, având alimentarea sub forma de folie in rola iar produsul finit (saci, pungi) fiind infasurati in mod automat pe tuburi suport.

c. **Masina cu tambur central pentru imprimat folie in 8 culori** este utilizata pentru imprimarea foliilor din polietilena PE, PP (BOPP) material biocompostabil precum si a foliilor produce din granule reciclate, cu desene grafice complexe cu latimi de pana la 1,35 m, si pasi de repetare multipli.

d. **Masina de debitare automata tip slitter-rewinder**, permite taierea foliilor cu latimi mari de pana la 1600 mm in folii cu latimi de minim 50 mm. Acest utilaj permite optimizarea costurilor de productie pentru foliile cu latimi mici, indeosebi a celor imprimate.

e. **Bobinator folie stretch**: redimensionează rolele mari de stretch, în role cu număr prestabilit de metrii de folie stretch/rolă sau cu un anumit gramaj prestabilit al unei role de folie stretch. Această redimensionare se face pentru a permite manipularea uşoară în procesul de utilizare al acestui tip de folie stretch.

f. **Bobinator cu pliere multipla Roll-O-Matic**: are posibilitatea de a produce role de folie cu sau fara tub, folia de pe rola mama cu latime maxima 1600 mm putand fi pliata de pana la 3 ori pentru a reduce dimensiunile de depozitare ale rolelor finale obtinute. Utilajul permite fabricarea de role cu metraj fix, atat pe tub suport din carton sau plastic, cat si fara tub.

g. **Pliator folie:** folosit pentru plierea/întocmirea foliilor de tip BOPP/LDPE/HDPE sau material biocompostabil, pentru confecţionarea ambalajelor din folie alimentară, sau a rolelor de folie de protectie.

h. **Linie de regranulare CDM** cu capacitate de productie de 700 kg/ h aflata in spatiul de productie inchis delimitat din Hala 2, in suprafata de 480 mp.

i. **Linie de regranulare EREMA** cu capacitate de productie 220 kg/h aflata in spatiul de productie inchis delimitat din Hala 2, in suprafata de 480 mp.

j. Compresor aer: 2 buc;
k. Silozuri cu capacítate 2 tone pentru mixarea granulelor: 6 buc;
l. Silozuri cu capacítate 6 tone: 3 buc;
m. Unitati racire apa tip chiller model CARRIER: 2 buc;
n. Paletizoare automate cu folie stretch: 2 buc;
o. Transpalet electric: 4 buc;
p. Transpalet cu cantar: 4 buc;
q. Transpalet fara cantar: 3 buc;
r. Prese balotat: 3 buc;
s. Ghilotina pentru taiat turte de plastic: 1 buc;
t. Motostivuitor: 4 buc;
u. Cantare electrice pana la 2 to: 2 buc;
v. Catare electrice pana la 300 kg: 6 buc;
w. Cantar electrionic 60 tone: 1 buc;
x. Autoutilitare transport marfa Mercedes-Sprinter 3,5 To: 6 buc;
y. Camion MAN 26 to: 1 buc.

2. MATERIILE PRIME ŞI AUXILIARE:

Materii prime:

Nr. Crt.	Denumire material	Modul de ambalare/ depozitare	Cantitate maxima de stocare	Locul stocarii temporare
1	Granule virgine LDPE – LLDPE - HDPE	Saci din polietilena pe paleti din lemn sau plastic, acoperiti cu husa de polietilena	650 t	Exterior neacoperit, pe plastforma betonata in curtea societatii
2.	Folie polipropilena (BOPP/CAST)	Role pe paleti din lemn sau plastic	5 t	Cort
3.	Granule material biocompostabil (granule virgine)	Big-bags,saci din plastic sau cutii din carton asezate pe paleti	20 t	Cort

		din lemn sau plastic		
4	Deseuri de folie provenite din ambalaje din plastic, colectate de la diversi generatori si colectori autorizati (cod deseu 15 01 02)	Baloti	150 t	Exterior acoperit / neacoperit, pe platforma betonata
5	Deseuri de folie provenite din ambalaje din plastic, colectate de la diversi generatori si colectori autorizati (cod deseu 07 02 13)	Baloti	115 To	Interior in sectia de productie, sau exterior in zona acoperita pe platforma betonata
6	Deseuri generate din productia proprie de folii, sub forma de turte, folie neconforma (cod deseu 07 02 13)	Vrac in containere metalice, sau baloti	80 t	Interior in sectia de productie, sau exterior in zona acoperita pe platforma betonata
7	Deseuri de ambalaje din plastic generate din activitatea proprie, sub forma de saci din plastic in care au fost ambalate granulele, paleti din plastic, huse protectie a paletilor cu granule, ambalaje din plastic diverse colectate intern (cod deseu 15 01 02)	Vrac in containere metalice sau pubele din plastic	5 t	Interior in sectia de productie, sau exterior in zona acoperita pe platforma betonata
8	Deseuri de productie din plastic preluate de la diversi generatori, sub forma de turte, folii, saci, pungi (cod deseu 07 02 13)	In big-bags si baloti	40 t	Exterior acoperit/ neacoperit pe platforma betonata
9	Deseuri din material biocompostabil preluate de la diversi generatori (cod deseu 20 01 39)	In big-bags si baloti	20 t	Exterior neacoperit, pe platforma betonata,
10	Deseuri din material biocompostabil preluate de la diversi generatori sau generate intern in productia proprie (cod deseu 07 02 99)	Big-bags	10 t	In cort acoperit pe platforma betonata si in sectia de reciclare
11	Granule reciclate produse in sectia	Big-bags	200 t	Exterior

	de reciclare proprie, provenite din ambalaje din plastic, colectate de la diversi generatori si colectori autorizati			acoperit pe platforma betonata si in sectia de productie de folie
12	Granule reciclate produse in sectia de reciclare proprie din deseuri generate din productia proprie de folii	Big-bags	30 t	Exterior acoperit pe platforma betonata si in sectia de productie de folie
13	Granule reciclate produse in sectia proprie de reciclare, provenite din ambalaje din material plactic generate/colectate din activitatea proprie	Big-bags	10 t	Exterior acoperit pe platforma betonata si in sectia de productie de folie
14	Granule reciclate produse in sectia proprie de reciclare, provenite din deseuri de productie din plastic preluate de la diversi generatori	Big-bags	30 t	Exterior acoperit pe platforma betonata si in sectia de productie de folie
15	Granule reciclate din material biocompostabil, produse in sectia proprie de reciclare	Big-bags	10 t	Cort acoperit pe platforma betonata si in sectia de productie de folie
16	Aditivi, coloranti utilizati in productia de folie	Saci si cutii din carton, pe paleti din lemn sau plastic	5 t	Cort acoperit pe plastforma betonata, sau in sectia de productie folie
17	Cerneala flexografica pe baza de apa	Galeti metalice cu capacitate de 20 l cu capac metalic prevazut cu inel de etansare	0,30 t	In hala de productie folie, pe platforma betonata
18	Cerneala flexografica cu dilutie pe	Galeti metalice	1 t	In hala de

	baza de solvent	cu capacitate de 20 l cu capac metalic prevazut cu inel de etansare		productie folie imprimata, pe platforma betonata
19	Solvent diluant pentru cerneala flexografica	Butoi metalic 200 l, prevazut cu capac metalic cu inel de etansare	0,8 t	In hala de productie folie imprimata, pe platforma betonata
20	Solventi aditivi pentru accelerarea/incetinirea uscarii cernelurilor pe baza de diluant solvent	Galeti metalice cu capacitate de 20 l cu capac metalic prevazut cu inel de etansare	0,1 t	In hala de productie folie imprimata, pe platforma betonata
21	Motorina	Statie de incinta pentru distributie carburant, compusa din rezervor metalic 9000 l dotat cu cuva de retentie si pompa PIUSI	9000 l	platforma betonata

Deşeuri colectate

- Deseuri de folie provenite din ambalaje (cod 15 01 02), cca 450 to/luna;
- Deseuri de material plastic (cod 07 02 13), cca 140 to/luna;
- Deseuri de material plastic (cod 20 01 39), cca 20 to/luna;
- Deseuri de material biocompostabil (cod 07 02 13), cca. 40 to/luna;
- Deseuri de ambalaje din hartie si carton (cod 15 01 01), cca 1 to/luna;
- Deseuri de hârtie si carton (cod 20 01 01), cca 1 to/luna;
- Deşeuri nespecificate (deseuri din material biocompostabil preluate de la diversi generatori sau generate intern in productia proprie) - cod deseu 07 02 99, cca. 10 t/lună.

Capacitatea maximă de reciclare pe amplasament este de 650 t/lună.

3. UTILITĂŢI:

Alimentare cu apă:

Apa este folosită în scop igienico-sanitar, tehnologic – agent racire elemente din componenta utilajelor de fabricat folie sau lla racirea granulelor reciclate la linia de reciclare (apa este recirculată în sistem închis).

Sursa principală: branşament la reţeaua orăşenească;

Sursa secundară: puţ forat H=150 m, Dn=160 mm, Qmax expl.=3,5 l/s amplasat în hala 1, si care este in conservare acoperit cu capac metalic sigilat, nefiind dotat cu pompă.

Distribuţia apei de la branşamentul reţelei orăşeneşti de alimentare cu apă la grupurile sanitare se face printr-o conductă cu L=230 m, iar în scop tehnologic printr-o reţea cu L=185 m.

Evacuarea apelor uzate:

- *apele uzate menajere* rezultate de la grupurile sanitare-birouri sunt colectate printr-o reţea de canalizare interioară realizată din conductă (Dn=110 mm, Lt=15 m) într-o fosă septică (V=30 mc);
- *apele pluviale de pe acoperişul clădirii* sunt colectate printr-un sistem de tubulatura realizat din PVC(Dn=110 mm) in canalizarea pluviala compusa dintr-un cămin colector betonat (Dn=1000 mm, H=3 m) si din acest bazin cu rol de sedimentare, printr-o conducta (Dn=200 mm, L=55 m), apa pluviala este evacuata in afara unitatii, in valea Bănănăi;

Apele de pe drumurile de acces şi platformele betonate se scurg liber la suprafaţa terenului.

- *apele pluviale de pe platforma betonata* sunt colectate în 3 bazine betonate in serie (V=22 mc), apa astfel colectata putând fi utilizată, la nevoie, la stingerea incendiilor.

Alimentarea cu energie electrică: este asigurată de la reţeaua naţională de distribuţie din zonă.

Alimentarea cu energie termică:

Încălzirea spaţiului pentru şi birouri se efectuează cu două centrale termice (putere nominală 40 kW şi 52,3 kW) cu combustibil gaze naturale, iar sistemul de incalzire este format din calorifere radiante.

Pentru încălzirea apei menajere la birouri se utilizează un boiler electric cu termostat, cu capacitate nominală 80 l.

Încălzirea spaţiului de producţie la Hala 1 se face prin convectoare de caldura alimentate cu gaze naturale, iar in Hala 2 prin transfer termic de la utilajele de producţie.

Incalzirea spatiului de productie Hala 3 se face cu ajutorul unei centrale termice cu putere 32 kW, cu combustibil gaze naturale, iar a apei calde menajere din aceasta hala cu ajutorul unui boiler electric de 1500 W.

Alimentarea cu gaze naturale se face din reteaua oraseneasca, pe baza de contract incheiat cu furnizorul de gaze.

4. DESCRIEREA ACTIVITĂŢII:

- colectarea deşeurilor nepericuloase reciclabile din material plastic şi biocompostabil, sortare;
- colectarea deşeurilor nepericuloase reciclabile din hartie si carton, sortare; recuperarea materialelor reciclabile sortate;
- fabricarea foliei şi a articolelor de ambalaj din material plastic (folie de polietilenă, saci si pungi de diferite dimensiuni) utilizând materii prime virgine.
- fabricarea foliilor, ambalajelor si sacoselor din material biocompostabil;
- fabricarea granulelor reciclate din material biocompostabil;
- fabricarea granulelor reciclate din material plastic;
- productia de folii/saci/pungi pentru industrie din granulele reciclate in sectia de reciclare;
- productia de folii/saci/pungi/sacose din granulele biocompostabile reciclate in sectia de reciclare;

- Imprimarea foliei produse in sectia proprie, din LDPE/LLDPE/HDPE/granule reciclate/material biocompostabil in vederea producerii de folie imprimata in role/saci imprimati/pungi imprimate/sacose imprimate din material biocompostabil.

Descrierea principalelor faze ale activităţii de reciclare materiale plastice, hârtie si carton:

Activitatea de colectare a deseurilor din material plastic, hârtie si carton de la agenti economici se face cu ajutorul autoutilitarelor pe care le detine firma sau de catre agenti economici colectori cu mijloacele de transport ale acestora. Deseurile astfel colectate sunt stocate temporar pe o platforma betonata unde sunt supuse operatiunii de sortare.

O parte din deseurile colectate (plastice) se introduc in procesul tehnologic, o parte sunt balotate si predate operatorilor autorizati.

Timpul de stocare a deşeurilor pe amplasament este de 3 luni.

Capacitatea maximă de stocare temporară a tuturor deşeurilor nepericuloase colectate, de la persoane juridice, este de circa 500 t.

Capacitatea de stocare temporară a deşeurilor din plastic, hârtie şi carton colectate de la persoane juridice şi stocate temporar înainte de tratare pe platformă betonată, este de 250 t, acestea ocupând un volum de cca. 1000 mc. Timpul de stocare temporară a acestora înainte de tratare este de 1 lună.

Cantităţile de produse rezultate prin tratare – folii/saci/pungi - obţinute din procesul tehnologic într-un an, sunt de cca. 4000 tone, acestea ocupând un volum de cca. 6000 mc (cantitatea de 4000 tone este cea care s-ar strange in depozit, daca nu s-ar vinde nimic din produsele fabricate din granulele reciclate. In spatiile de stocare insa, cantitatile maxime ce pot fi gasite sunt de max. 400 t cu un volum aprox. de 600 mc.)

Activitatea de recuperare a materialelor din plastic reciclabile sortate se desfasoara in spatiul de productie inchis Extensie HALA 2 cu corp tip P, dotat cu platforma betonata, in suprafata de 600 mp. Sortarea deseurilor ce urmeaza a fi procesate si depozitarea big-bag-urilor cu granule reciclate fabricate de societate, se efectueaza in spatiul de productie inchis, dotat cu platforma betonata, in suprafata de 400 mp – Hala nr. 3. De asemenea, exista o suprafata de 73 mp adiacenta acestei Hale nr. 3, acoperita, inchisa pe 3 laturi, cu platforma betonata, destinatie diversa, inclusiv de stocare a balotilor cu folie ce urmeaza a fi sortata sau a materialelor plastice deja sortate ce urmeaza a fi reciclate.

Activitatea de recuperare-reciclare se realizeaza cu ajutorul liniei de reciclare mase plastice, si anume:

- Linia de regranulare CDM (cu capacitate de productie 700 kg/h) aflata in spatiul de productie inchis delimitat din Hala 2, in suprafata de 480 mp;
- Ghilotina pentru taierea bucatilor mari de plastic sau a rolelor de folie de dimensiuni foarte mari. Ghilotina este amplasata pe platforma exterioara betonata, langa Hala 3.
- Prese pentru balotarea deseurilor din material plastic dar si hartie-carton in vederea stocarii temporare pana in momentul valorificarii lor, aflate in zona acoperita pe paltforma betonata.

In cadrul instalatiilor sus mentionate pentru reciclarea materialelor plastice, nu se efectueaza operatiunea de spalarea a deseurilor. Deseurile sunt introduse in instalatii in forma lor

primara, filtrarea eventualelor impuritati prezente pe deseuri facandu-se automat in cadrul procesului tehnologic.

Toate granulele reciclate fabricate in sectia de reciclare, obtinute in urma reciclarii deseurilor din material plastic colectate de la diversi colectori sau generatori si a deseurilor din material plastic generate din activitatea proprie, sunt utilizate intern in productia de folii saci si pungi cu destinatie induistriala, pe utilajele din sectia de productie folie.

Operatiunea de valorificare a deseurilor colectate, conform Anexei 3 a OUG nr. 92/2021 este:

- plastic: R3 – granulare (reciclare/valorificare);
- plastic: R 12 – compactare;
- hârtie si carton: R12 – compactare;

Linia de regranulare CDM (capacitate totala de productie 700 kg/h) este amplasata in Hala 2 in spatiul delimitat separat operatiunii rereciclare, si este compusa din urmatoarele:

- Banda transportoare deseuri P.E/P.P.;
- Moara macinat deseuri;
- Buncar prevazut cu snec pentru alimentare fortata;

şi au loc:

- Filtrarea eficienta a materialului topit si eliminarea impuritatilor se efectueaza cu ajutorul unui sistem de filtrare continua;
- Plastifierea in incinta snecului prin incalzire controlata cu ajutorul rezistentelor electrice, obtinerea firelor din material plastic (prin duze), racirea acestora cu jet de apa si taierea concomitenta. Sistemul de racire-transport granule este inchis etans, lichidul (apa) nu este inlocuit ci doar completat, in timp, datorita evaporarii.

Granulele reciclate astfel obtinute, cu ajutorul unei suflante sunt impinse printr-o tubulatura catre un ciclon-zona de incarcare in big-bag-uri.

Descrierea principalelor faze ale activitatii de productie mase plastice:

Activitatea de productie a foliilor din material plastic se desfasoara intr-un spatiu inchis de productie propriu, in suprafata de 1956 mp – Hala 2, alcatuit din constructie metalica cu platforma betonata. Productia medie este de aprox. 700 t/luna de folii si ambalaje din folie, capacitatea de productie fiind de aproximativ 1000 t/luna.

Dotari:

- Masini de extrudat folie polietilena monostrat: 9 bucăţi;
- Masini de extrudat folie polietilena in 3 straturi: 2 bucăţi.

Proces tehnologic:

Producerea foliei de polietilena se face pe masinile de extrudat specializate (extrudere) de diferite caracteristici constructive si tehnice, amplasate in sectia de productie Hala 2.

Procesul de fabricatie al foliilor din polietilena, este urmatorul:

- introducerea de la panoul de control al dozatoarelor gavimetrice a retetei de fabricatie pentru folia ce se doreste de executat (se activeaza numarul de componente ce intra in

compozitia foliei, precum si procentajul fiecarei componente din totalul masei foliei ce va fi produse);

- introducerea furtunelor de alimentare ale dozatoarelor gavimetrice in containere cu granulele ce vor intra in componenta foliei;
- setarea temperaturilor de procesare ale extruderului, astfel incat de-a lungul traseului snecului, materialul plastic sa ajunga de la forma de granule la cea de polimer topit;
- se seteaza parametrii foliei ce se doresc a fi fabricate;
- dozatoarele gavimetrice aspira granulele din containere cu granule, le descarca in cuva centrala pe baza procentajelor stabilite de operator prin reteta de fabricatie initial introdusa de la panoul de control, iar dupa mixarea acestor granule in cuva centrala acestea sunt descarcate in snecul extruderului;
- polimerul de material plastic topit iese pe duza circulara aflata la capul de extrudare si este format sub forma unui tub;
- introducerea treptată a aerului in interiorul tubului de polimer pana ce acesta ajunge la latimea dorita, latime care este semnalata de extruder;
- tubul de polietilena astfel format este trecut pe traseul extruderului pana la zona de infasurare pe teava suport care poate fi din carton sau material plastic;
- parametrii tubului de folie (latime, grosime) precum si productivitatea dorita, sunt controlate si corectate in mod automat de catre sistemele electronice din dotarea extruderului.

➢ **Imprimarea foliilor direct pe utilajele de fabricat folie**

Marcarea ambalajelor cu codurile specifice ale materiilor prime din care au fost produse se realizeaza prin aplicarea codurilor de materiale direct in fluxul de fabricare al foliilor pe masinile de extrudat, cu ajutorul unor sisteme de imprimare in linie, utilizand cerneala flexografica pe baza de apa, apa fiind utilizata si ca material pentru dilutie.

➢ **Imprimarea foliilor cu desene complexe in maxim 8 culori**

Utilajul pentru imprimarea foliilor in maxim 8 culori, presupune ca si pregatire a fabricatiei confectionarea de clisee flexografice dintr-un fotopolimer special, prin descompunerea computerizata a sedenului ce se doreste imprimat intr-un numar prestabilit de planuri de culoare. Fiecare cliseu din fotopolimer se monteaza pe cilindrii suport ai fiecarui grup de culoare din cele 8 grupuri.

Fiecare grup de imprimare este compus din: cilidrul port cliseu, cilindrul anilox, camera doctor blade. Camera doctor blade este cea care mentine cerneala necesara imprimarii intr-o incinta presurizata, dilutia constanta fiind asigurata prin fluxul de circulatie al cernelii cu ajutorul unie pompe actionata cu aer. Camera doctor blade este in contact direct cu cilindrul anilox; acest cilindru anilox este prevazut pe suprafata sa cu celule avand o distributie uniforma de pana la 450x450 unitati/cmp. Cerneala din camera doctor blade umple aceste celule, si prin contactul direct dintre cilindrul anilox si cilindrul cu cliseul de imprimare, cerneala de le cilindrul anilox se tansfera pe cliseu. Cilindrul cliseu, este presat controlat pe folia are intra in sistemul de imprimare, de-a lungul tamburului central al masinii de imprimat.

O serie de echipamente electronice din dotarea masinii coordoneaza ca toate culorile utilizate in procesul de imprimre sa fie intercalate precis, astfel incat desenul imprimat sa nu aiba erori.

Masina de imprimat poate procesa folii cu latimi pana la 1420 mm, latimea maxima a imprimeului fiind de 1360 mm, si poate imprima folii din polietilena LDPE si HDPE, folii din materiale reciclate, folii din polipropilena precum si folii din material biocompostabil.

- **Masina de debitare automata tip slitter-rewinder - permite taierea foliilor cu** latimi mari de pana la 1600 mm in folii cu latimi de minim 50 mm. Acest utilaj permite optimizarea costurilor de productie pentru foliile cu latimi mici, indeosebi a celor imprimate.

Este destinat debitarii cu ajutorul unor cutite pozitionate de operator la distantele necesare, a foliilor film din PE, PP si biocompostabil cu latimi mari in role cu latimi precise stabilite de client, role ce urmeaza preponderent a fi utilizate in fluxul de ambalare deservit de masini automate cu mare viteza de lucru.

- **Bobinator folie** – redimensioneaza rolele mari de stretch, in role cu numar prestabilit de metrii de folie stretch per ola sau cu un anumit gramaj prestabilit al unei role de folie stretch. Aceasta redimensionare se face cu scopul de a putea permite manipularea usoara in procesul de utilizare al acestui tip de folie stretch;
- **Bobinator folie cu pliere multipla Roll-O-Matic** – redimesioneaza rolele de folie PE, PP sau material biocompostabil cu latimi de pana la 1,6 m in role de folie cu sau fara tub suport, pliate multiplu sau cu aceeasi latime ca si folia initiala. Acest utilaj permite fabricarea de role de folie usor de manipulat, cu metraje conform cerintelor clientilor. Modalitatea de lucru este urmatoarea:

Se aseaza rola de folie ce urmeaza a fi procesata pe sistemul de desfasurare cu tensionare controlata. Se trece folia prin sistemul de pliere si prin zona inchisa cu rol de acumulare a foliei pe perioada schimbarii rolelor finale de folie. Se seteaza metrajul dorit al rolei de folie finala, dupa care se porneste utilajul. Operatorul trebuie sa adapteze viteza de lucru a utilajului cu viteza de curgere a foliei in utilaj, astfel incat sistemul de tensionare a foliei din acumulator sa fie la nivelul optim.

In momentul in care folia pe rola finala a atins metrajul setat de operator, utilajul declanseaza taierea automata a foliei si inceperea fabricarii rolei urmatoare.

Utilajul este dotat cu senzori ce determina sfarsitul rolei initiale precum si atingerea numarului de role fabricate.

- **Compresoare aer si uscator frigorific** – 2 buc.;

Deseurile de hartie carton sau deseurile din material plastic ce nu se pot recicla intern se predau vrac catre colectori autorizati.

Activitatea de producerea sacilor/pungilor si huselor de protectie din folie de polietilenă sau material biocompostabil se face cu ajutorul masinilor specializate (Sudeze), care sunt amplasate in Cladirea Corp C2 – Hala 1, pe o suprafata de 897 mp.

Procedeul de fabricare al confectiilor din folie de polietilena de tip saci si pungi, consta in derularea cu viteza si tensionare controlata a foliei, taierea si lipirea cu ajutorul sistemului de cutit de lipire-taiere la dimensiunile dorite. Parametrii de lucru ai utilajelor de taiere (sudeze) se introduc la inceputul procesului de fabricatie, si constau din: lungimea de executie a pungilor-sacilor, viteza de lucru (buc/min), viteza benzilor de transport a pungilor-sacilor catre zona de

ambalare (m/min), temperatura de incalzire a cutilului de lipire-taiere, numarul de pungi-saci executati intr-un set (ce urmeaza a fi preluat de operator pentru o ambalare usoara), numarul total de unitati ce se doreste executat.

- **Masini (Sudeze) pentru producerea de huse, saci, pungi din PE, PP si material biocompostabil – inclusiv sacose tip maieu din material biocompostabil**:
  - S1+S2+S3= sudeze automate, pot fabrica saci/pungi cu dimensiunile Lungine=1,2 m, latime= min. 0.6 m, având o capacitate de producţie de maxim 150 kg/ora, funcţie de dimensiunile reperelor executate
  - S4+S5+S6+S7 = sudeze complet automate, avand soft de productie integrat, pot fabrica saci/pungi cu dimensiunile Lungime=5 m, latime =1,4 m, având o capacitate de producţie de maxim 350 kg/ora, funcţie de dimensiunea si grosimea reperelor executate;
  - S8 = sudeza automata, poate fabrica saci/pungi fie individual fie in sistem pe rola, cu dimensiunile Latime=1,4 m, lungine =5 m avand o capacitate de productie de maxim 400 Kg/h, functie de dimeniunile reperelor executate;
  - S9 = sudeza automata, poate fabrica saci rolati intocmiti pana la 3 ori pentru a reduce dimensiunile finale de ambalare. Sacii pot fi confectionati in role cu sau fara tub suport, diametrul maxim al unei role fiind de 120 mm;
  - S10 = sudeza automata, poate fabrica saci si pungi pe 3 piste de lucru. Acest utilaj poate fabrica si sacose tip maieu din material biocompostabil.
  - S11 = sudeza tip wicket, latime maxima 0,75 m, poate confectiona pungi cu forme complexe;
  - S12= sudeza pentru saci sub forma rolati, cu Lungime max.=100 m, l max.=2,2 m, având alimentarea sub forma de folie in rola iar produsul finit (saci, pungi) fiind infasurati in mod automat pe tuburi suport
- **Pliatoare folie** – folosit pentru plierea/intocmirea foliilor, pentru confectionarea ambalajelor din folie alimentara sau a foliilor in role fara tub suport.
- **Unitatile chiller CARRIER:** sunt sisteme ce ajuta la controlul temperaturii aerului utilizat la racirea balonului de polimer. Chillerele sunt integrate intr-un circuit de apa inchis, apa reprezentand agentul de racire pentru aer.
- **Ghilotina:** este un echipament necesar taierii bucatilor mari de plastic, sau a rolelor mari de folie. Ghilotina este prevazuta cu o lama metalica ascutita, actionata de un piston hidraulic.
- **Presa de balotat:** este utilizata pentru efectuarea balotilor de folie si hartie/carton in vederea depozitarii usoare si eficiente pana la momentul valorifcarii respectivelor materiale.
- Transpalete cu cantar, transpaletele electrice, motostivuitoare, autoutilitare transport marfa marca Mercedes Sprinter 3,5 t = 6 buc., camion MAN 26 t.

Conform Notificării intocmită de către titular şi inregistrată la APM Arges cu nr. 29050/22.12.2022, acesta nu se incadreaza in prevederile Ordonantei nr. 6/2021, ne producând ambalaje de unică folosinţă sau de uz alimentar

5. PRODUSELE ŞI SUBPRODUSELE OBŢINUTE:

Nr. Crt.	Denumire produs	Cantitate medie aproximativa lunara		Mod ambalare	Ambalaje introduse pe piata in urma vanzarii produsului		Ambalaje utilizate pe timpul stocarii temporare sau a
		produs	stocat tempo-		PERMANENT se introduc	NEPERMA-NENT	

			rar		implicit pe piata odata cu vanzarea produsului	se introduc functie de specificul activitatii clientului	transportului pana la destinatie
1	Folie in role aditivata UV, pentru agricultura, fabricata din material virgin (* produs sezonier)	80 t	150 t	Role ambalate individual in folie de protectie, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia - Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie - Banda PP	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP
2	Folie industriala in role cu latimi cuprinse intre 1 m si 12 m, imprimate sau neimprimate, fabricate din material virgin	100 t	120 t	Role ambalate sau nu individual in folie de protectie, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia - Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP
3	Folie termocontractibila, imprimata sau neimprimata, fabricata din material virgin	50 t	60 t	Role neambalate individual, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei - Husa/capac din folie pentru protectie - Banda PP	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP
4	Folie/huse in role aditivate UV, pentru industrie, fabricata din granule	30 t	40 t	Role ambalate individual in folie de protectie, asezate pe	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia - Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru

	reciclate			paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch		pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie - Banda PP	asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP
5	Folie stretch pentru paletizare manuala sau automata	20 t	40 t	Role neamabalate individual, ambalate in seturi de cate 6 buc intr.-un sac din LDPE	-Tub din carton pe care se ruleaza folia -Sac din plastic LDPE pentru ambalarea a cate 6 role	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea baxurilor cu role de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea baxurilor cu role de folie pe paleti
6	Folie industriala in role cu latimi intre 1 m si 10 m, imprimate si neimprimate, fabricate din granule reciclate	200 t	250 t	Role ambalate sau nu individual in folie de protectie, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia - Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie - Banda PP	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP
7	Folie in role, imprimata sau neimprimata, fabricata din material biocomposta bil	10 t	15 t	Role ambalate individual in folie de protectie, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia - Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie - Banda PP	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Banda PP
8	Huse protectie de mari dimensiuni, debitate	30 t	40 t	Seturi de cate 5-10 buc., intocmite multiplu,	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe	- Tub din plastic sau carton - Paleti din lemn sau plastic	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch

	individual, fabricate din material virgin			neambalate individual, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	paleti	- Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
9	Huse protectie de mari dimensiuni debitate individual, fabricate din granule reciclate	100 t	120 t	Seturi de cate 5-10 buc., intocmite multiplu, neambalate individual, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Tub din plastic sau carton - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
10	Huse protectie de mari dimensiuni, pre-debitate individual, in sistema rolat, fabricate din material virgin	10 t	20 t	Role de cate 10-100 buc. functie de dimensiune, rolate pe o teava suport din carton sau plastic, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
11	Huse protectie de mari dimensiuni pre-debitate	30 t	35 t	Role de cate 10-100 buc. functie de dimensiun	- Tub din plastic sau carton - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch

	individual, in sistema rolat, fabricate din granule reciclate			e, rolate pe o teava suport din carton sau plastic, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
12	Pungi dimensiuni diverse, fabricate din material virgin, imprimate sau neimprimate	80 t	100 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul de bucati cerut de client, greuitate máxima a baxului 20 Kg	- Pungi subtiri din LDPE pentru ambalarea seturilor - Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
13	Pungi dimensiuni diverse, fabricate din granule reciclate, imprimate sau neimprimate	100 t	120 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul de bucati cerut de client, greuitate máxima a baxului 20 kg	- Pungi subtiri din LDPE pentru ambalarea seturilor - Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
14	Pungi/saci/sacose dimensiuni diverse, imprimate sau neimprimate,	5 t	5 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul	- Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe	- Cutii carton dimensiuni diverse - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru	- Cutii carton dimensiuni diverse - Paleti din lemn sau plastic

	fabricate din material biocomposta bil virgin			de bucati cerut de client, greuitate máxima a baxului 20 kg	paleti	asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
15	Pungi/saci/sacose dimensiuni diverse, imprimate sau neimprimate, fabricate din granule reciclate din material biocomposta bil	10 t	10 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul de bucati cerut de client, greuitate máxima a baxului 20 kg	- Pungi subtiri din LDPE pentru ambalarea seturilor - Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Cutii carton dimensiuni diverse - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Cutii carton dimensiuni diverse - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
16	Saci dimensiuni diverse, fabricati din material virgin, imprimati sau neimprimate	80 t	100 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul de bucati cerut de client, greuitate máxima a baxului 20 kg	- Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Cutii carton dimensiuni diverse - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Cutii carton dimensiuni diverse - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
17	Saci dimensiuni diverse, fabricati din granule reciclate, imprimate sau neimprimate	140 t	150 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul de bucati cerut de client, greuitate máxima a	- Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti

				baxului 20 kg			
18	Pungi polipropilena dimensiuni diverse, imprimate sau neimprimate	2 t	5 t	Seturi de 50-200 buc, ambalate in baxuri cu numarul de bucati cerut de client, greuitate máxima a baxului 20 kg	- Pungi subtiri din LDPE/BOPP/CAST pentru ambalarea seturilor - Saci din LDPE pentru baxuri - Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti
18	Folie polipropilena in role, dimensiuni diverse, imprimate sau neimprimate	2 t	5 t	Role ambalate individual in folie de protectie, asezate pe paleti din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch	- Tub din plastic sau carton pe care se ruleaza folia	- Folie LDPE pentru protectia exterioara a rolei	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie
19	Folie pliata multiplu, in role fara tub suport, fabricate din material virgin	50 t	60 t	Role neambalate individual, cu latimi si metraje diverse, fara tub suport, asezate pe palet din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch		- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie

20	Folie pliata multiplu, in role fara tub suport, fabricate din granule reciclate	100 t	110 t	Role neambalate individual, cu latimi si metraje diverse, fara tub suport, asezate pe palet din lemn sau plastic, infoliati cu folie stretch		- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie	- Paleti din lemn sau plastic - Folie stretch pentru asigurarea rolelor de folie pe paleti - Husa/capac din folie pentru protectie
21	Granule reciclate din polietilena	400-650 t	700 t	Big-bags cu greutate 800-1500 kg	Se utilizeaza in totalitate in productia curenta de folie, nu se vand ca atare pe piata		-Paleti din lemn sau plastic -Big-bags cu greutate 800-1500 kg - Huse protectie din LDPE
22	Granule reciclate din material biocomposta bil	20 t	30 t	Big-bags cu greutate 800-1500 kg	Se utilizeaza in totalitate in productia curenta de folie, nu se vand ca atare pe piata		-Paleti din lemn sau plastic -Big-bags cu greutate 800-1500 kg - Huse protectie din LDPE
23	Baloti deseuri folie generata din activitatea curenta	70 t	150 t	Baloti cu greutate de 100-500 kg	Se utilizeaza in totalitate in sectia de reciclare, nu se vand ca atare pe piata		-Paleti din lemn sau plastic -Banda PP
24	Baloti cu deseuri din hartie/carton	2 t	5 t	Baloti cu greutate de 100-500 kg	Banda PP		-Paleti din lemn sau plastic -Banda PP

6. DATELE REFERITOARE LA CENTRALA TERMICĂ PROPRIE:

Încălzirea spațiului pentru și birouri se efectuează cu două centrale termice (putere nominală 40 kW și 52,3 kW) cu combustibil gaze naturale, iar sistemul de incalzire este format din calorifere radiante.

Incalzirea spatiului de productie Hala 3 se face cu ajutorul unei centrale termice cu putere 32 kW, cu combustibil gaze naturale.

7. ALTE DATE SPECIFICE ACTIVITĂȚII:

Activități care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare: nu este cazul.

8. PROGRAMUL DE FUNCȚIONARE:

Regim de lucru: 4 schimburi a câte 12 ore/zi (sistem 12-24/12-48), 7 zile/săptămână, 350 zile/an;

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIE A MEDIULUI

1. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

AER:

- Toate operațiile tehnologice se desfășoară pe suprafețe betonate și în spații închise;
- In procesul de producție al foliilor și ambalajelor din folie, nu se degajă vapori și gaze;

APĂ:

- fosă septică (V=30 mc) pentru colectarea apelor uzate menajere;
- 3 bazine betonate in serie (V=22 mc) care colecteaza apele meteorice de pe platforma betonata, apa astfel colectata putatând fi utilizata, la nevoie, la stingerea incendiilor;
- cămin colector betonat (Dn=1000 mm, H=3 m) cu rol de sedimentare pentru apele pluviale de pe acoperișul clădirii;
- apele pluviale de pe spațiile verzi, drumurile de acces și platformele betonate se scurg liber la suprafața terenului.

SOL:

- amplasamentul este acoperit cu platforme betonate;

Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- deșeurile provenite din desfășurarea activității și cele menajere sunt stocate temporar în containere amplasate pe platformă betonată și apoi valorificate/eliminate conform specificului acestora la operatori autorizați.
- stocarea materiilor prime și materialelor se face în incinte închise, pe platforme betonate.

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuare în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

APĂ UZATĂ:

Indicatorii de calitate ai apelor uzate vidanjate se vor încadra în limitele stabilite de operatorul stației de epurare în care vidanjorul descarcă apele, în conformitate cu NTPA

002/2005, conform HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu amendamentele ulterioare.

ZGOMOT:

Activităţile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depăşească limitele prevăzute în SR 10009/2017.

Toate utilajele şi instalaţiile care produc zgomot şi/sau vibraţii vor fi menţinute în stare bună de funcţionare. Aleile din incintă vor fi întreţinute corespunzător.

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. *Indicatorii fizico-chimici, emisiile poluanţilor, frecvenţa, modul de valorificare a rezultatelor:*

APĂ UZATĂ:

- frecvenţa de determinare a concentraţiilor de calitate ai apelor uzate menajere evacuate va fi stabilită de colectorul autorizat cu care titularul are încheiat contract.

2. *Datele ce vor fi raportate autorităţilor teritoriale pentru protecţia mediului şi periodicitate:*

- date solicitate de APM Argeş, în baza Ordonanţei de urgenţă privind protecţia mediului nr.195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006.
- evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- alte raportări, la solicitarea expresă a autorităţii pentru protecţia mediului competente;
- să transmită la GNM - Comisariatul Judeţean Argeş şi APM Argeş, orice alte informaţii solicitate, să asiste şi să pună la dispoziţie datele necesare pentru desfăşurarea controlului instalaţiei şi pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informaţii pentru verificarea respectării prevederilor autorizaţiei.
- *Anual*, până pe 25 februarie se vor raporta anexele 1, 3C şi 3 R/V prevăzute în Ordinul nr. 794/2012 privind modul de raportare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje;
- *Lunar* - (10 ale lunii următoare celei pentru care se face raportarea) situaţia gestiunii deşeurilor colectate/rezultate: tipul si codul acestuia, cantitatea colectata/produsa, stocata temporar, modul de stocare, destinaţia deşeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deşeu), transport si eliminare (conform formular stabilit prin Decizia Comisiei 2014/955/UE si prelucrat pentru a cuprinde toate categoriile de deşeuri de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul A.P.M. Argeş).
- *Anual* - statistica deşeurilor (gestiunea deşeurilor colectate/tratate/valorificate/generate);
- raportări SIM (introducerea datelor în aplicaţiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesând link-ul: http://raportare.anpm.ro):

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvenţă de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicaţii SIM
1.	Statistica deşeurilor: Chestionar COLECTARE/TRATARE – completat de colectorii de deşeuri	anual	15 martie	Chestionar: GD COLECTARE/ TRATARE
2	Statistica deşeurilor: Chestionar GD TRAT – completat de	anual	15 martie	Chestionar 5: GD TRAT

	operatorii economici ce tratează deşeuri			
3.	raportare ambalaje conform Ordinului MMP nr. 794/2012 cu amendamentele ulterioare – Anexa 1, 3C, 3R/V	anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1, 3C, 3R/V

IV. GOSPODĂRIRE A DEŞEURILOR ŞI A AMBALAJELOR

- Aprovizionarea cu materii prime şi materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deşeuri;
- Operatorul are obligaţia delimitării clare şi marcării zonelor de stocare a deşeurilor, iar containerele vor fi inscripţionate;
- Titularul va efectua operaţiuni de valorificare/eliminare a deşeurilor numai cu operatori autorizaţi, în conformitate cu legislaţia în vigoare;
- Transportul deşeurilor în vederea valorificării/eliminării se va face numai de societăţi autorizate, fără a afecta în sens negativ mediul;
- Operaţiunile şi practicile de management al deşeurilor se vor consemna într-un registru special, care va fi pus în orice moment la dispoziţia autorităţilor de mediu;
- Se vor respecta prevederile legale în vigoare în domeniul deşeurilor.

1. Deşeuri colectate de la persoane fizice si juridice, stocate temporar: (tipuri, cantităţi, mod de stocare)

Nr. Crt.	Cod deşeu conf. Deciziei Comisiei 2000/532 /CE	Denumire deşeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/ provenienţa	Cantitate estimată	Stare fizică	Stocare temporară
1.	**07 02 13**	Deseuri material plastic	colectare de la persoane juridice	2000 t/an 6000 mc	solidă	Baloţi asezati pe paleti din lemn sau plastic, containere metalice, Saci PP Big-Bags, cod valorificare R12, R3
2.	**20 01 39**	Deseuri material plastic	colectare de la persoane juridice	20 t/an 60 mc	solidă	Baloti asezati pe paleti din lemn sau plastic, containere metalice, Saci PP Big-Bags, cod valorificare R12, R3
3.	**15 01 02**	Deseuri ambalaje din	colectare de la	1800 t/an 5500 mc	solidă	Baloti asezati pe paleti din lemn sau

Nr. Crt.	Cod deşeu conf. Deciziei Comisiei 2000/532 /CE	Denumire deşeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/ provenienţa	Cantitate estimată	Stare fizică	Stocare temporară
		material plastic	persoane juridice			plastic, containere metalice, Saci PP Big-Bags, cod valorificare R12, R3
4.	**15 01 01**	Deseuri ambalaje din hartie si carton	colectare de la persoane juridice	10 t/an 40 mc	solidă	Containere metalice, baloti asezati pe paleti din lemn sau plastic, cod valorificare R12
5.	**20 01 01**	Deseuri hartie si carton	colectare de la persoane juridice	10 t/an 40 mc	solidă	Containere metalice, baloti asezati pe paleti din lemn sau plastic, cod valorificare R12
6.	**07 02 99**	deşeuri nespecificate (deseuri din material biocompostabil preluate de la diversi generatori sau generate intern in productia proprie)	colectare de la persoane juridice	10 t 40 mc	solidă	Big-bags, in cort acoperit pe platforma, cod valorificare R12, R3 betonata si in sectia de reciclare

Deşeuri produse si stocate temporar: (tipuri, cantităţi, mod de stocare temporară)
Deşeuri nepericuloase

Nr. Crt.	Cod deşeu conf. Deciziei Comisiei 2000/532/ CE	Denumire deşeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/ CE	Sursa/ provenienţa	Cantitate estimată t/an	Starea fizică	Stocare temporară

1.	**20 03 01**	Deseuri menajere	întreaga unitate	5	solidă	Eurocontainer
2.	**15 01 01**	Deseuri hartie/carton	desfăşurarea activităţii	2	solidă	Container metalic
3.	**07 02 13**	Deseuri de material plastic (turte) generat din productie	desfăşurarea activităţii	600	solidă	Container metalic, Saci PP Big-Bags
4.	**15 01 03**	Deseuri lemn (deseuri provenite de la paletii din lemn deteriorati; paleti din lemn, proveniti de la granulele din material plastic virgine, care sunt folositi pentru depozitarea si transportul produselor realizate de societate	desfăşurarea activităţii	42	solidă	Platforma betonata
5.	**15 01 02**	Ambalaje plastic (saci de la materia prima, paleti din plastic, huse protectie a paletilor cu granule, ambalaje diverse din plastic)	desfăşurarea activităţii	0,5	solidă	Container plastic
6.	**16 01 17**	Deseuri metalice (diverse piese de schimb metalice)	desfăşurarea activităţii	0,2	solidă	Container metalic
7.	**20 01 36**	Deseuri de echipamente electrice si electronice casate	desfăşurarea activităţii	0,05	solidă	Container metalic

Deşeuri periculoase

Nr. Crt.	Cod deşeu conf. Deciziei Comisiei	Denumire deşeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/ CE	Sursa/ proveniența	Cantitate estimată t/an	Starea fizică	Stocare temporară

	2000/532/ CE					
1.	**15 01 10***	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase (galeti metalice provenite de la cerneala flexo)	desfăşurarea activităţii	1	solidă	Container metalic
2.	**15 02 02***	absorbanti cu continut de substante periculoase (lavete de curatare impregnate cu cerneala flexo)	desfăşurarea activităţii	0,2	solidă	Container metalic
3.	**08 01 17***	deseuri de la indepartarea vopselelor sau lacurilor cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase (reziduuri de cerneala utilizata la imprimarea foliilor)	desfăşurarea activităţii	0,3	lichida	Recipienti metalici 20 litrii prevazuti cu capac si inel de etansare

2. Deşeuri predate către unităţi autorizate in valorificarea/eliminarea lor

Nr. Crt.	**Cod deşeu conf. Deciziei Comisiei 2000/532/ CE**	**Denumire deşeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE**	**Sursa/ provenienţa**	**Starea fizică**	**Cantitate estimată t/an**	**Mod de valorificare / eliminare**
1.	**20 03 01**	Deseuri menajere	desfăşurarea activităţii	solidă	5	unităţi autorizate pentru eliminare
2.	**15 01 01**	Deseuri hartie/carton	desfăşurarea activităţii de productie si din activitatea de colectare a	solidă	2	unităţi autorizate pentru valorificare

			deşeurilor			
3.	**07 02 13**	Deseuri de material plastic (turte) generat din productie	desfăşurarea activităţii de productie si din activitatea de colectare a deşeurilor	solidă	2600	unităţi autorizate pentru valorificare/ se introduc in procesul tehnologic
4.	**15 01 03**	Deseuri lemn	desfăşurarea activităţii	solidă	42	unităţi autorizate pentru valorificare
5.	**15 01 02**	Ambalaje plastic	desfăşurarea activităţii de productie si din activitatea de colectare a deşeurilor	solidă	1800,5	unităţi autorizate pentru valorificare/ se introduc in procesul tehnologic
6.	**16 01 17**	Deseuri metalice	desfăşurarea activităţii	solidă	0,2	unităţi autorizate pentru valorificare
7.	**20 01 36**	Deseuri de echipamente electrice si electronice casate	desfăşurarea activităţii	solidă	0,05	unităţi autorizate pentru valorificare
8.	**07 02 99**	deşeuri nespecificate (deseuri din material biocompostabil preluate de la diversi generatori sau generate intern in productia proprie)	desfăşurarea activităţii de productie si din activitatea de colectare a deşeurilor	solidă	10 t	unităţi autorizate pentru valorificare/ se introduc in procesul tehnologic
9.	**15 01 10***	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	desfăşurarea activităţii	solidă	1	unităţi autorizate pentru valorificare

		(galeti metalice provenite de la cerneala flexo)				
10.	**15 02 02***	absorbanti cu continut de substante periculoase (lavete de curatare impregnate cu cerneala flexo)	desfăşurarea activităţii	solidă	0,2	unităţi autorizate pentru valorificare
11.	**08 01 17***	deseuri de la indepartarea vopselelor sau lacurilor cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase (reziduuri de cerneala utilizata la imprimarea foliilor)	desfăşurarea activităţii	solidă	0,3	unităţi autorizate pentru valorificare

1. Mod de transport al deşeurilor:

Se vor respecta prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României.

2. Depozitarea definitivă a deşeurilor:

Deşeurile menajere şi asimilabile sunt transportate de unitatea prestatoare de servicii şi depozitate la un depozit autorizat.

Celelalte deşeuri rezultate în urma desfăşurării activităţii sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens în vederea valorificării/eliminării.

3. Monitorizarea gestiunii deşeurilor:

Se va ţine evidenţa deşeurilor pe fiecare tip de deşeu, conform HG nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase; având în vedere:

- tipul şi codul deşeului;
- cantitatea produsă/stocata temporar/mod stocare;
- mod de transport;
- mod de eliminare.

4. Ambalaje folosite/mod de gospodărire al ambalajelor:

- **ambalaje de hartie - carton**: sunt valorificate cu operatori autorizati;
- **ambalaje din plastic**: ambalajele generate intern sub forma de saci de la materia prima, huse de protectie din polietilena a paletilor cu materii prime precum si o parte din paletii din plastic sunt reciclati intern de societate in sectia de reciclare in vederea obtinerii de granule reciclate ce sunt utilizate intern la productia de folie, restul de ambalaje generate din plastic ce nu pot fi reciclate in vederea obtinerii de materii prime secundare folosite de societate sunt valorificate cu operatori autorizati;
- **ambalaje din lemn**: ambalajele din lemn sunt reprezentate de paletii de la materiile prime si care sunt reintrodusi in circuitul economic fiind utilizati la stocarea si transportul produselor fabricate de solcietate, paletii din lemn deteriorati ce nu pot fi utilizati sunt valorificati cu operatori autorizati.

V. Substanţe şi amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantităţi):

Nr. crt.	Denumire substanţă comercială	Cantitate utilizată/an	Fraze de pericol	Mod de stocare temporară pe amplasament
1.	motorină	8300 l	H351, H226, H304, H315	rezervor cu V=9000 l, cu cuvă de retenţie, amplasat pe platformă betonată
2.	Aditivi, coloranti utilizati in productia de folie	5 t	H225, H319, H336	Saci si cutii din carton, pe paleti din lemn sau plastic
3.	Cerneala flexografica pe baza de apa	0,30 t	H225, H318, H336	Galeti metalice cu capacitate de 20 l cu capac metalic prevazut cu inel de etansare
4.	Cerneala flexografica cu dilutie pe baza de solvent	1 t	H225, H318, H336	Galeti metalice cu capacitate de 20 l cu capac metalic prevazut cu inel de etansare
5.	Solvent diluant pentru cerneala flexografica	0,8 t	H319, H225, H336	Butoi metalic 200 l, prevazut cu capac metalic cu inel de etansare
6.	Solventi aditivi pentru accelerarea/ incetinirea uscarii	0,1 t	H226, H360, H336	Galeti metalice cu capacitate de 20 l cu capac metalic prevazut cu inel de etansare

	cernelurilor pe baza de diluant solvent			

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobata prin Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 37 pagini și a fost redactată în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Şef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta - Denisa MARIA

Sef Serviciu
Calitatea Factorilor de Mediu,
dr. ec. Sorina Cristina MARIN

Intocmit,
ing. Adina-Florina BICĂ