



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU
PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr. 9390/18.04.2024

Către,

GIC NOSAG METAL SRL
comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, jud. Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 367 din 09.04.2015**, revizuită la data de **18.04.2024**, pentru activitatea „Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor - cod CAEN 2550, operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562, fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932”, desfășurată în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, județul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta-Denisa MARIA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod poștal 110 049

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200; e-mail: office@apmag.anpm.ro; website://apmag.anpm.ro;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 367 din 09.04.2015
revizuită la data 29.11.2016
revizuită la data de 11.05.2018
revizuită la data de 10.06.2020
revizuită la data de 13.12.2021
revizuită la data de 18.04.2024...

Ca urmare a cererii adresate de **SC GIC NOSAG METAL SRL** cu sediul în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, jud. Argeș, înregistrată la APM Argeș cu nr. 9390/07.04.2023, în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor a HG 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, a OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.265/2006 și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu completările și modificările ulterioare și a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: **SC GIC NOSAG METAL SRL** în comuna Bradu, str. Drum 23 nr. 11, 42 și 42 A, jud. Argeș.

care prevede:

- fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor - cod CAEN 2550;
- operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562;
- fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932;

în scopul: producției de repere metalice pentru industria auto.

date de contact: tel/fax 0248607600; 0248607618, e-mail: gic@gic.ro, adina.motescu@gic.ro;

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat în baza:

- reorganizării secțiilor de producție prin transfer echipamente de munca (utilaje) de la o secție la alta, achiziționare utilaje: centru de prelucrare Doosan-1 buc. în zona atelier matrerie, Camera Ascott pentru coroziune, camera Erichsen pentru ceata salina, mașina de tracțiune WDW 150D, scoaterii din funcțiune a unor utilaje: mașina de indoit Max, mașina de tracțiune WE 60;
- Autorizației de mediu nr. 367 din 29.11.2016 revizuită la 13.12.2021;



- Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare.

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației de mediu nr. 367 din 29.11.2016 revizuită la 13.12.2021 a conținut:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de SC GIC NOSAG METAL SRL;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
 - Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 16939009/15.11.2004, nr. de ordine în registrul comerțului; J3/1905/12.11.2004;
 - Certificat constatator nr. 30679/07.07.2011, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Certificat constatator nr. 546550/ 21.11.2012, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Certificat constatator nr. 52600/03.12.2015 eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
 - Autorizația de mediu nr. 367/09.04.2015, revizuita la data de 10.06.2020, emisă de APM Argeș pentru activitatea desfășurată de SC GIC NOSAG METAL SRL;
 - Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 28/16.07.2018, emisă de ABA Argeș Vedea;
 - Contract de închiriere nr. 4/16.10.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC GNM INDUSTRIAL REAL ESTATE SRL;
 - Act adițional (pentru închiriere cort industrial) nr. 1/2018 la contractul de închiriere nr. 4/16.10.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC GNM INDUSTRIAL REAL ESTATE SRL;
 - Contract de închiriere nr. 3301/9/31.03.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC OMNIUM DISTRIBUTION SRL+act adițional;
 - Contract de subînchiriere nr. 10/19.07.2012, act adițional nr 1/26.11.2012, act adițional nr 2/28.02.2014, act adițional nr 3/2014, act adițional nr 1/2017, act adițional nr 1/2018, act adițional nr 2/2019, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC HUMAN RESOURCES CONSULTING SRL;
 - Contract nr. 9892811/28.11.2017 de furnizare energie electrică, încheiat cu SC TINMAR ENERGY SA+act adițional;
 - Contract de vânzare - cumpărare gaze naturale nr. 12791401/14.01.2015, încheiat cu SC TINMAR - IND SA+acte adiționale și adresa din 24.11.2017, privind schimbare denumire societate TINMAR ENERGY S.A.
 - Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 223/2018, încheiat cu ABA Argeș - Vedea+acte adiționale;
 - Contract de prestare a serviciului de canalizare și epurare nr R&M-20200201-007, încheiat cu OMV PETROM S.A.;
 - Contract de prestări servicii nr. 91/20.11.2013, încheiat cu SC ANDREMAR INSTAL CONSTRUCT SRL+ acte adiționale;
 - Contract de prestări servicii nr. M 2021-05/14.04.2021, încheiat cu S.C.METALUX SRL;
 - Contract de prestări servicii vidanjare nr. 101/16.07.2021, încheiat cu EXPERT SERVICII VIDANJARE S.R.L.;
 - Contract de vânzare - cumpărare nr. 1372/08.07.2008, încheiat cu SC METALIMPEX ROMANIA SRL;
 - Contract de vânzare - cumpărare (deșeuri feroase și neferoase) nr. 1103/09.02.2017, încheiat cu SC ROMRECYCLING SRL+acte adiționale;
 - Contract de vânzare-cumpărare nr. 9107/13/15.02.2019, încheiat cu SC ECOPAC COLECTARE REICLARE SRL;
 - Protocol de colaborare nr. 1103/59/18.11.2020, încheiat cu Asociația RECOLAMP;
 - Contract de vânzare-cumpărare deșeuri de echipamente electrice și electronice (DEEE) deșeuri de baterii și acumulatori (DBA) nr. 105/08.04.2021, încheiat cu CCR RO WASTE MANAGEMENT SYSTEMS SRL;



- Contract de prestări servicii nr. 234/24.05.2007, încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL+ acte adiționale+act adițional;
- Contract de prestări servicii nr. E 080/17.10.2016, încheiat cu SC ENVIRO ECO BUSINESS SRL+anexe;
- Contract de prestari servicii de colectare si eliminare deseuri industriale nr. EFS 4545 din 20.09.2019, încheiat cu ECO FIRE SYSTEMS S.R.L+act adițional;
- Contract nr. 216/01.11.2020 de prestare a serviciului de salubritate, încheiat cu SC SALUBRIS SA;
- Aviz obligatoriu de instalare nr. 1195/18.08.2015, emis de Inspecția Teritorială ISCIR București;
- Punct de vedere nr. 984/14/SU-AG din 28.05.2014, emis pentru instalație GPL de ISU Argeș;
- Aviz de gospodărire a apelor nr 94/07.04.2021- emis de ABA Arges -Vedea pentru separator hidrocarburi;
- Contract de parteneriat in domeniul distribuției GPL nr. 468/10.07.2019, încheiat cu SC ADE GAS OIL COMPANY SRL;
- Contract de prestare a serviciului de canalizare și epurare nr R&M-20200201-007 , încheiat cu SC OMV PETROM S.A.+anexe;
- Raport de încercare - apă pluvială nr. EN 1834/13.11.2020, emis de SC EnEco Consulting SRL - Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Raport de încercare - zgomot nr. EN 1825/13.11.2020, emis de SC EnEco Consulting SRL - Laborator Analize Mediu și Toxicologie Industrială;
- Fișe cu date de securitate;
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație.

Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de SC GIC NOSAG METAL SRL; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 16939009/15.11.2004, nr. de ordine în registrul comerțului; J3/1905/12.11.2004;
- Certificat constatator nr. 30679/07.07.2011, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
- Certificat constatator nr. 546550/ 21.11.2012, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
- Certificat constatator nr. 52600/03.12.2015 eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
- Autorizația de mediu nr. 367/09.04.2015, revizuita la data de 13.12.2021, emisă de APM Argeș pentru activitatea desfășurată de SC GIC NOSAG METAL SRL;
- Decizie nr. 272/V din 07.04.2022 - aplicare viză;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 306/06.09.2022 emisă de ABA Arges -Vedea, valabilă până la 30.09.2027;
- Contract de închiriere nr. 4/16.10.2014, încheiat între SC GNM INDUSTRIAL REAL ESTATE și SC GIC NOSAG METAL SRL SRL+extras de carte funciară+acte adiționale;
- Contract de închiriere nr. 3301/9/31.03.2014, încheiat între SC GIC NOSAG METAL SRL și SC OMNIUM DISTRIBUTION SRL+acte adiționale;
- Contract de închiriere nr. 11/01.04.2022, încheiat cu INF PROCAS PROD SRL;
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 33463-1 din data de 15.12.2023, încheiat cu NOVA POWER& GAS S.R.L.
- Contract pentru vânzare-cumpărare gaze naturale nr.EG2000303 DIN 03.03.2023, încheiat cu EYE MALL SRL;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 223/2021, încheiat cu ABA Argeș - Vedea+acte adiționale;
- Contract de prestari servicii vidanjare nr. 101/16.07.2021, încheiat cu EXPERT SERVICII VIDANJARE S.R.L.;
- Contract de vânzare - cumpărare nr. 1372/08.07.2008, încheiat cu SC METALIMPEX ROMANIA SRL;



- Contract de vânzare - cumpărare (deșeuri feroase și neferoase) nr. 1103/09.02.2017, încheiat cu SC ROMRECYCLING SRL+acte aditionale;
- Contract de vânzare - cumpărare (ambalaje hârtie și carton, plastic, lemn) nr. 9107/92/04.07.2022, încheiat cu SC GOODECO BUSINESS SRL;
- Protocol de colaborare nr. 1103/59/18.11.2020, încheiat cu Asociația RECOLAMP;
- Contract de prestări servicii nr. 234/24.05.2007, încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL+ acte adiționale+acte adiționale;
- Contract de prestări servicii nr. E 080/17.10.2016, încheiat cu SC ENVIRO ECO BUSINESS SRL+anexe;
- Contract nr. 216/01.11.2020 de prestare a serviciului de salubritate, încheiat cu SC SALUBRIS SA;
- Autorizație integrată de mediu nr. 232/24.08.2012 revizuită la 26.02.2021, titular SC ENVIRO ECO BUSINESS SRL;
- Decizie nr. 576/V din 20.07.2022 - aplicare viză pentru SC ENVIRO ECO BUSINESS SRL;
- Fișe cu date de securitate;
- Autorizație integrată de mediu nr. 17/29.09.2017, titular SC AGA CRYSTAL ENERGY SRL;
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- a) In cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului și autoritatea competenta pentru inspecție și control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritatea competenta pentru protecția mediului și autoritatea competenta pentru inspecție și control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- b) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suporta costul pentru repararea prejudiciului și înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.
- c) In cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații:
 - informează imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația de mediu.
- d) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
 - sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar în cazul în care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - se utilizează eficient energia;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- e) Orice modificare pe care producătorul intenționează să o facă în instalații sau în apropierea lor, în modul lor de funcționare, de natura a antrena o schimbare semnificativă a elementelor precizate inițial în documentația ce sta la baza solicitării autorizației de mediu, va fi adusa la cunoștința autorității competente pentru protecția mediului, împreună cu toate elementele ei descriptive, înainte de efectuarea acesteia.



- f) La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevazuta de titularul activității/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.
- g) Respectarea celor prevăzute in textul acesteia precum si anunțarea A.P.M. Argeș la apariția noilor modificări ale activității.
- h) Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor si avizelor anexate in sensul afectării factorilor de mediu.
- i) Introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform OUG nr. 92/2021 - tipul deșeurii si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- j) Colectarea selectiva a deșeurilor generate si asigurarea eliminării lor in condițiile neafectării mediului.
- k) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.
- l) Folosirea traseelor cele mai scurte si cu cel mai redus risc pentru sănătatea populației si a mediului.
- m) Neabandonarea deșeurilor pe traseu, folosirea de trasee cat mai scurte si cu risc cat mai redus pentru populație si mediu.
- n) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie sa nu pună in pericol sănătatea populației si a mediului, respectând in mod deosebit următoarele:
 - sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetație;
 - sa nu producă poluare fonica sau miros neplăcut;
 - sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- o) Deșeurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activități cu deșeuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislația si protocoalele naționale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- p) Titularul autorizației trebuie sa se asigure ca deșeurile transferate către o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele naționale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
- q) Titularul activității trebuie sa dețină un registru complet pe probleme legate de operațiunile si practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție.
- r) Evitarea formarii stocurilor de deșeuri ce urmează sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu fata de vecinătăți.
- s) Respectarea prevederilor OUG nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor si anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formarii de stocuri, predarea lor agenților economici autorizați pentru valorificare.
- t) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip in locuri neautorizate.
- u) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- v) Respectarea prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 306/06.09.2022, emisa de ABA Argeș-Vedea;
- w) Respectarea condițiilor prevăzute în actele de reglementare emise de alte autorități.
- x) Informarea A.P.M. Argeș si a populației din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul activității este obligat să solicite si să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.



Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu se va desfășura în conformitate cu prevederile legale următoare:

- HG. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 265/2006 privind aprobarea OUG nr.195/2005, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu
- Legea nr. 655/2001 pentru aprobarea OUG nr.243/2000, privind protecția atmosferei;
- O.U.G. nr.196/2005, privind Fondul pentru Mediu, modificată și aprobată prin Legea nr.105/2006;
- Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu amendamentele ulterioare;
- OUG nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor;
- H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- H.G. nr. 188/2002, privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG. nr. 352/2005, H.G. nr.210/2007;
- H.G. nr. 352/2005, privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002;
- H.G. nr. 351/2005, privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Ordinul nr. 31/2019 privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- Legea apelor nr. 107/1996, modificată de Legea nr. 310/2004;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993, condițiile tehnice privind protecția atmosferei;
- Ordinul MAPPM nr.756/1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- H.G. nr. 878/2005, privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Legea nr. 307/2006, privind apărarea împotriva incendiilor;
- H.G. nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- O.U.G. nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr. 31/2019 privind aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul de mediu;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.



I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje):

Activitatea se desfășoară în spații închiriate pe un teren cu S=28.133 mp, pe care sunt amplasate următoarele clădiri:

- sectia ambutisaj S=1680 mp;
- sectia sudura S=1190 mp;
- zidul calitatii executa verificare si ambalare repere S=432 mp;
- atelier ambalare repere S=540 mp;
- depozitare ambalaje cu produse incomplete S=148 mp
- laborator de testari si analize tehnice S=101,5 mp;
- atelier indoiri sarme S=840 mp;
- hala metalica presaj greu(prese AIDA) (S= 980,7mp);
- SAS prese Aida (S187 mp);
- cort depozitare produse finite S=1112 mp;
- gara rutiera produse finite S=1080 mp;
- atelier matriterie intretinere S.D.V S=508,7 mp;
- sectia sarme si sudura, zona asambalare tije si ansamblu balama S=198 mp;
- depozitare materie prima si semifabricate 961 mp
- cort depozitare (S=225 mp);
- cort depozitare (S=192 mp);
- cort depozitare materie prima (S=325 mp);
- cort depozitare matrite (S=912mp)
- gara rutiera materie prima (S= 480 mp);
- sectia ambutisaj greu (S=1541,40 mp);
- depozit materii prime 2 incaperi cu legatura intre ele(S=917,61 mp);
- cort in suprafata de 377 mp in care se desfasoara activitatea de retus, spalare repere etc.;
- SAS presaj greu (S=199,5 mp);
- cort industrial, in care se depoziteaza semifabricate pentru sudura (S=732,2 mp) (logistica interna);
- copertina cu functie de legatura si protectie (S=200 mp);
- cort pentru depozitare matrite/repere (S=330 mp);
- cort pentru depozitare matrite/repere(S=160 mp);
- 1 cort pentru depozitare repere(S=320 mp);
- copertina depozitare matrite (S=210 mp);
- alte dependinte (vestiare, birouri,etc.), S=1337,58 mp;
- 3 centrale termice Buderus; putere termica nominala/buc 100 kWh;
- 1 centrala termica in condensatie Logamax plus GB 162, putere termica nominala/buc 65 kWh;
- 1 centrala termica Buderus; putere termica nominala/buc 24 kWh;
- 1 centrala termica Buderus; putere termica nominala/buc 28 kWh;
- 3 generatoare de aer cald tip DSO 130; putere termica nominala/buc 116,2kWh;
- 1 generator de aer cald tip BV 223 ; putere termica nominala/buc 223kWh;
- 1 tub radiant Schwank; putere termica nominala/ buc 35kWh;
- 8 17 radiatii ceramici infrarosu pe gaz tip eco Schwank 26; putere termica nominala/buc 26KWh;
- 1 buc. tub radiant infrarosu pe gaz tip calor Schwank; putere termica nominala/buc 20 kWh;
- 6 buc. tub radiant Schwank K D30; putere termica nominala/buc. 29 kWh;
- 7 buc. tub radiant Schwank K D40; putere termica nominala/buc 39 kWh;
- 2 buc. tub radiant Schwank K D50; putere termica nominala/buc 49 kWh;
- 5 generatoare aer cald minijet TECNOCLIMA tip MJ 40; putere termica nominala/buc 39,7 kWh/buc;
- 1 generator aer cald TECNOCLIMA tip 175E; putere termica nominala/buc 225 kWh;
- 2 tuburi radiante infrarosu tip AT;putere termica nominala/buc 39 kWh;
- 1 tub radiant infrarosu tip AT; putere termica nominala/buc 39,7 kWh;
- 2 terminale electronice de cantarire (capacitate 30 t), situate in apropierea portilor de acces 2 si 4.



- 1 instalatie criogenica pentru aprovizionare cu argon (amplasata in apropierea depozitului de produs finit).

Instalatia de tip monobloc este compusa dintr-un recipient criogenic avand o capacitate de 3300 litri, iar cantitatea neta este de 3135 litri, fiind alcatuit din 2 vase:

- Vas interior din otel inoxidabil pentru depozitarea gazelor lichefiate, conceput pentru a face fata presiunii interne;
- Vas exterior din otel carbon, rezistent la presiunea externa.

Umplerea rezervorului se realizeaza prin transfer din autocisterna, fie cu ajutorul unei pompe de transfer, fie prin diferenta de presiune.

- 5 compresoare;
- 1 bucata statie de distributie G.P.L. tip SKID (proprietatea S.C. ADE GAS OIL COMPANY S.R.L., conform contract de parteneriat in domeniul distributiei GPL nr 468/10.07.2019) compusa dintr-un rezervor cu capacitatea maxima de 5000 litri (volum apa), o pompa de recirculare si un panou de distributie,
- 19 stivuitoare cu alimentare GPL;
- 3 electrostivuitoare;
- 1 separator de hidrocarburi cu decantor de namol inclus, din beton, cu by pass extern pentru epurarea apelor pluviale impurificate de pe platformele betonate din incinta fabricii de produse metalice obtinute prin deformare plastica.

Sectia Ambutisaj este dotata cu urmatoarele:

- prese automate IMV de 420 TF;
- presa mecanica IMV de 420 TF;
- prese automate AIDA 630 si 800 tf.

Sectia sudură este dotata cu urmatoarele:

- masini de sudura prin presiune Tecna;
- masini de sudura prin presiune Serra;
- masini de sudura prin presiune PWZ;
- celula robotizata cu masini de sudura in presiune PWZ;
- celule robotizate Kuka;
- masini de nituit;
- instalatii racire;
- instalatii de sudura gujoane;
- aparate de sudura MIG/MAG
- cleste HOLMATRO pentru efectuare test distructiv sudură.

Atelier matriterie intretinere SDV:

Atelierul si anexa acestuia este dotat cu urmatoarele:

- strungur;
- freza universala;
- masina de alezat si frezat pe orizontal HB 115;
- centru de prelucrare Okuma;
- centru de prelucrare Hyundai;
- centru de prelucrare DOOSAN;
- centru de prelucrare Mikromat SA;
- masini de rectificat plan;
- masina de rectificat universala interior-exterior;
- polizore universale;
- masini de electroeroziune cu fir Charmilles;
- masina electroeroziune cu electrod solid;
- masina de ascutit;
- masina de gaurit;
- dispozitiv de incarcare cilindrii azot;
- aparat debitare cu plasma;
- masina de debitat MP 610 A;
- aparat sudura electric;
- presa hidraulica 200 TF;



- cuptore de tratament termic;
- dispozitiv de taiat/sudat Brener;
- aspirator industrial.

Laborator de testari si analize tehnice, este dotat cu:

- masina tractiune WDW-150D;
- etuva Memmert;
- masina de debitat piese pentru metalografie Mecatome T255\300;
- balanta digitala KERN ABJ 120-4NM (10 mg± 120 g);
- balanta digitala KERN 440-53 N(10 g±6K g);
- aparat expert sudura;
- masina de slefuit;
- instalatie test ceata salina ERICHSEN 606/1000 l;
- instalatie test coroziune ciclica ASCOTT CC1000 ip;
- baie ultrasonica pentru pregatire placute test ceata salina;
- brate ROMER pentru masuratori 3D

Atelierul MSI (zona mentenanta echipamente) este dotat cu:

- aparat de sudura electric;
- masina de gaurit;
- banc de spalare piese;

Atelierul indoiri sarme S= 840 mp este dotat cu urmatoarele utilaje:

- masini de indoit sarma WAFIOS;
- roboti sudura MOTOMAN.
- masina de sudura prin presiune Serra
- celula robotizata Kuka

Sectia sarme si sudura, zona asamblare tije si ansamblu balama

- masini de nituit si sertizat;
- presa mecanica Colombo 60 TF

Anexa in care se executa sudura cu aparate de sudura MIG/MAG (S=61 mp) este dotata cu:

- aparate de sudura MIG/MAG.

Sectia ambutisaj, (zona ambutisaj greu) (S=1541,40mp) este dotata cu urmatoarele utilaje:

- presa Bret 500TF
- presa Aida 800 TF
- presa automata IMV 400 TF
- presa automata IMV 420 TF
- presa Colombo 150 TF
- prese Bret 320TF
- masini de sudura prin puncte Tecna

Cort in suprafata de 377 mp, este dotat cu :

- presa Roche 200 TF
- presa Balconi 150 TF
- polizoare
- masina de spalat ADS 200
- masina de gaurit
- masina de filetat
- masina de sudura prin puncte Serra
- robot sudura Motoman

Vecinatati:

S - Str Drum 23;

E- SC ECHIPROT COMPANY S.R.L. SI str. Drum 23;

V - Drum 23 si S.C. GF CASTING SOLUTIONS .R.L.;

N - S.C. ARGECOM S.A.



2. *Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare:*

Nr. Crt.	Denumire	Mod de ambalare	Depozitare	Cantitati folosite
1	Tabla si sarma din otel de diverse dimensiuni	Formate,rulouri, colaci	Magazie	50.000 t/an
2	Metale neferoase	Bare, fir electroeroziune	Magazie	3 t/an
3	Emulsii si solutii de ungere	Butoaie metalice	Magazie	17.000 l/an
4	Ulei de transmisie	Butoaie metalice	Magazie	700 l/an
5	Ulei hidraulic	Butoaie metalice	Magazie	35.000 l/an
6	Sarma sudura	Butoie din carton	Sectia sudura, magazie	160 t/an
7	Oxigen tehnic	Butelii otel	Spatiu inchis situat curtea interioara a societatii	60 buc/an
8	Acetilena dizolvata	Butelii otel	Spatiu inchis situat curtea interioara a societatii	15 buc/an
9	GPL(gaz petrolier lichefiat) auto	Rezervor otel	Curtea interioara a societatii	250.000 l/an

Alcoolul etilic 96%(1 l/an) si acidul azotic 67% (250 ml/an) se folosesc pentru analize macro suduri oteluri.

La testele de coroziune sunt utilizate următoarele substanțe:

- Clorura de sodiu p.a 150 kg/an;
- Hidroxid de sodiu 0,1N 1 litru/an;
- Acid sulfuric 0,1N 0,3 l/an;
- Acetona p.a =5 l/an utilizata pentru pregatire placute la test de agresivitate camera ceata salina;
- Carbonat de sodiu anhidru p.a -0.25 kg/an;
- Bicarbonat de sodiu p.a -0.25 kg/an;
- Tetraborat de sodiu p.a -0.25 kg/an;
- Fosfat trisodic p.a -0.25 kg/an.

3. *Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):*

Alimentarea cu apă

Apa este utilizata pentru consum menajer si in scop tehnologic, pentru spalarea unor reperi metalice.

Sursa de apă:

Sursa de apa o constituie acviferul de adancime exploatat prin intermediul unui foraj (H = 125 m, Dn = 130 mm, Nhs = -47,5 m, Nhd = - 43,00 m, Qf = 1,6 l/s), amplasat intr-o cabina din beton cu capac metalict in incinta betonata a gospodariei de apa. Forajul si gospodaria de apa sunt proprietatea S.C. GNM Industrial real Estate S.R.L. cu care S.C. GIC NOSAG METAL S.R.L. are incheiat contract.

Instalatie de captarea apei:

Forajul este echipat cu o electropompa submersibila (Q = 6.0 mc/h, HP = 104.3 mCA) si are asigurat zona de protectie sanitara prin imprejmuire cu gard din plasa pe stalpi metalici.

Coordonatele forajului si a zonei de rotectione – STEREO 70			
Foraj	367 060		495 672
A	367 062		495 672
B	367 061		495 674
C	367 058		495 672



D	367 059	495 670
---	---------	---------

Aductiunea apei de la foraj la gospodaria de apa este asigurata printr-o conducta DN 63 mm, PEHD, L -5 m.

Inmagazinarea apei

Apa captata din foraj este pompata in 2 rezervoare cilindrice ($V1/R1 = V2/R2 = 2$ mc) amplasate la cca. 4 m de foraj, in incinta gospodariei de apa, impreuna cu un grup de pompare care asigura distributia apei in cele doua retele de distributie (in scop menajer si in caz de incendiu).

Distributia apei

Distributia apei pentru consumul menajer si tehnologic se face prin pompare cu ajutorul a 1+1 electropompe cu debit variabil (Q min/max = 5/13 mc/h, HP min/max = 26/54 mCA) Si hidrofor, printr-o retea de distributie executata din conducta PEHD (Dn = 40 - 63 mm, L = 170 m).

Distributia apei pentru stingerea incendiilor se face prin pompare cu ajutorul a 1+1 electropompe cu debit variabil (Q min/max = 5/13 mc/h, HP min/max = 26/54 mCA), printr-o retea de distributie executata din conducta OL (Dn = 80 mm, L = 320 m) care asigura apa pentru 33 hidranti.

Apa pentru stingerea incendiilor

In rezervorul R2 este stocata rezerva intangibila de incendiu din care se alimenteaza hidrantii.

Modul de folosire al apei

Necesarul de apa

Debite si volum	Scop menajer	Scop tehnologic	Total
Q zi max. (mc/zi; Vs)	45,6 (0,527)	0,54 (0,006)	46,14 (0,533)
Q zi med. (mc/zi; Vs)	38 0 (0,439)	0,45 (0,005)	38 45 (0,444)
V an. med. mc/an	9652	114,3	9766,3

Cerinta totala de apă

Debite si volum	Scop menajer	Scop tehnologic	Total
Q zi max. (mc/zi ; l/s)	51,163 (0,592)	0,606 (0,007)	51,769 (0,49)
Q zi med. 9mc/zi ; l/s)	42 636 (0,493)	0,505 (0,006)	43,141 (0,599)
V an. med. (mc/an)	10829,54	128,27	10957 81

Evacuarea apelor

Tipuri de ape uzate

In cadrul obiectivului sunt evacuate urmatoarele categorii de ape uzate: menajere, ape uzate tehnologice si ape pluviale.

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare, sunt colectate printr-o retea de canalizare (Dn = 200 - 250 mm, L = 260 m) in chesonul unei statii de pompare echipata cu 2 electropompe tip Grunfos (QP max = 4,7 l/s, HP = 10 m) si de aici sunt pompate prin conducta PEHD (Dn = 90 mm, L = 390 m) in reseaua de canalizare a S.C. OMV PETROM S.A., punct de lucru Arpechim Bradu, pe baza de contract.

Apele tehnologice rezultate din spalarea matritelor, a unor repere metalice si spalarea pavimentului interior, se colecteaza in cubitainere si butoaie metalice si sunt preluate pe baza de contract.

Apele pluviale provenite de pe *acoperisul cladirilor* ce se scurg liber la suprafata terenului, sunt colectate printr-o retea de rigole pluviale si printr-o retea de canalizare pluviala din tuburi PVC (Dn= 200 mm - 300 mm ,L=341 m), sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi cu decantor de nisip (Qmax =100 l/s) si evacuate intr-o rigola pluviala stradala din vecinatate. Apele colectate prin rigola pluviala stradala sunt evacuate in paraul Neajlovel.



Pe rețeaua de canalizare pluvială este montat un separator de hidrocarburi cu decantor de namol inclus, din beton, cu by pass extern pentru epurarea *apelor pluviale impurificate de pe platformele betonate din incinta*.

Separatorul are următoarele caracteristici:

capacitate hidrică 80-100/500 l/s;

capacitate stocare namol 6 mc;

capacitate stocare hidrocarburi 1,10 mc;

este prevăzut cu un filtru coalescent cu obturator automat pentru a preveni scurgerea de hidrocarburi pe conducta de ieșire spre separator;

eficiența deepurare/separare clasa 1 (≤ 5 mg/l conținut de hidrocarburi în apa la ieșirea din separator).

Volume și debite de apă evacuate:

Debite și volum	Scop menajer	Total
Q zi max. mc/zi ; l/s)	51,163 (0,592)	51,163 (0,592)
Q zi med. (mc/zi;l/s)	42,636 (9,493)	42,636 (0,493)
V an. med. (mc/an)	10829,54	10829,54

- Q pl = 244.56 Vs pentru suprafața S= 3,52 ha și intensitatea ploii 120 l/s/ha.

- **alimentarea cu energie electrică:** este asigurată din rețeaua de energie electrică națională;

4. Descrierea principalelor faze ale activității:

Sectia Ambutisaj

- în această secție se execută reperi metalice obținute prin deformare plastică la rece, reperi folosite în industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice: materia primă, formatele și rulourile de tablă sunt prelucrate în vederea obținerii reperelor, conform documentațiilor de definire a reperelor.

Descriere flux tehnologic:

Fazele fluxului tehnologic sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materie primă: tablă;
- debitare tablă;
- stantare-decupare;
- ambalare;
- curățare matrite.

Debitarea tablei se realizează pe prese automate.

În urma operației de debitare rezultă: materia primă pregătită pentru prelucrare la prese și deseuri de tablă. Materia primă necesară preselor este depozitată în ambalaje metalice și transportată la punctele de lucru cu ajutorul stivuitoarelor.

În urma operațiilor de stantare-decupare executate pe prese, rezultă produse finite și deseuri metalice.

Ambalarea produselor finite se face în cutii de carton tip galia sau Kit, containere metalice și cutii plastice (BAC). Cutiile de plastic (BAC-urile) și containerele metalice sunt reutilizabile. Produsele finite ambalate sunt depozitate pe paleti de lemn și paleti de plastic, aceștia fiind reutilizabili.

Sectia sudura

În această secție se execută piese sudate folosite în industria auto. Descrierea proceselor tehnologice: materia primă este prelucrată în vederea obținerii reperelor conform documentațiilor de definire a reperelor.

Fazele fluxului tehnologic activitatea de sudură cu ajutorul aparatelor de sudură MIG/MAG, aparatelor de sudură prin puncte și a roboților de sudură.

Până la obținerea produsului finit sunt parcurse următoarele faze tehnologice:

- aprovizionarea cu semifabricate;
- sudare;
- ambalare produse finite.

Aprovizionarea punctelor de lucru cu semifabricate se face cu ajutorul stivuitoarelor.



Sudarea semifabricatelor in vederea obtinerii produsului finit se face cu ajutorul aparatelor de sudura MIG/MAG, aparatelor de sudura prin puncte si a robotilor de sudura. Noxele degajate in timpul sudurii sunt evacuate prin sisteme locale de aspiratie noxe (8 buc.)

In urma operatiei de sudura MIG/MAG, a sudurii prin puncte si a sudurii robotizate, rezulta produse finite.

Ambalarea produselor finite se face in containere metalice si in cutii de carton tip galia si KIT. Containerele sunt reutilizabile.

Atelier Matriterie intretinere SDV

- se executa parti active, piese de schimp pentru SDV-uri;

Fazele proceselor tehnologice sunt urmatoarele:

- aprovizionarea cu materie prima (oteluri speciale);
- debitare materie prima;
- prelucrarea materialului;
- ajustarea pieselor;
- montarea pieselor si subansamblelor.

Aprovizionarea posturilor de lucru cu materiale se face manual si cu ajutorul mijloacelor de ridicat si transportat.

Debitarea materialelor se face pe masini de prelucrat prin aschiere si taiere, masina de debitat automata sau cu aparatele de sudura.

Prelucrarea materialelor se face pe masinile de prelucrat prin aschiere. In urma prelucrarii rezulta deseuri metalice (span feros/neferos), care se colecteaza separat, in ambalaje metalice.

Sectia MSI

-executa lucrari de intretinere si reparatii la utilaje;

Laborator de testari si analize tehnice

In cadrul laboratorului se fac incercari mecanice, teste de coroziune si macro suduri oteluri si masuratori 3D.

Atelier Ambalare

In cadrul atelierului ambalare, are loc ambalarea produselor finite.

Sectia sarme si sudura, zona asamblare tije si ansamblu balama

Asambalarea, consta in montarea unor tije mealice pe butoni si parghii din plastic. In cazul reperului ansamblu balama se fac operatiile de nituire, sertizare buca teflon si asamblarea.

Sectia sarme si sudura, zona asamblare tije

Asambalarea, consta in montarea unor tije mealice pe butoni si parghii din plastic.

Atelier indoire sarme

In cadrul atelierului se executa tije de usi, intaritura fixare scaun copil, Sup. SP. Esapament AS, repere folosite in industria auto.

Descrierea proceselor tehnologice: materia prima, sarma de diverse dimensiuni este prelucrata in vederea obtinerii reperelor conform documentatiilor de definire a reperelor.

Faze flux tehnologic pentru reperele tije de usi:

- aprovizionare posturi de lucru cu colaci de sarma de diverse dimesiuni;
- debitare si indoire sarma;

Aprovizionarea posturilor de lucru se face cu ajutorul stivuitorului.

Debitarea si indoirea sarmei se executa pe masinile de indoit si debitat Wafios.

Sectia ambutisaj (zona ambutisaj greu)

Aceasta sectie se desfasoara intr-un spatiu in suprafata de 1541,40 mp, subanchiriat de la S.C. HUMAN RESOURCES CONSULTING S.R.L, in baza contractului de subanchiriere.

In sectie se executa repere metalice obtinute prin deformare plastica la rece folosite in industria auto.



Desrierea proceselor tehnologice: materia prima, formatele si rulourile de tabla, sunt prelucrate in vederea obtinerii reperelor conform documentatiilor de definire a reperelor.

Descriere flux tehnologic/fazele fluxului tehnologic:

- aprovizionarea cu materie prima (tabla);
- debitare pe ghilotine si presele automate;
- stantare-decupare;
- retus;
- curatare si degresare repere;
- ambalare produse finite.

Materia prima necesara preselor este debitata cu ajutorul ghilotinelor si a preselor automate si este depozitata in cutii metalice (CONS), containere tip SLI, dupa care este transportata la punctele de lucru (prese) cu ajutorul stivuitoarelor.

In urma operatiilor de debitare (executate pe ghilotina si presele automate), stantare-decupare (executate pe prese), rezulta semifabricate, produse finite si deseuri metalice.

Retusul reperelor se face cu ajutorul masiniilor de gaurit, polizoarelor.

Curatarea si degresarea reperelor metalice se face in masinile de spalat ADS 200. Masinile sunt conectate la reseaua de apa a societatii. Spalarea reperelor se face cu produsul detergent PS Power clean.

Ambalarea produselor finite pentru client se face in cutii de carton tip Galia, Kit-uri din carton, containere metalice (CONS si SLI), si BAC-uri de plastic.

Containerele metalice si BAC-urile de plastic, sunt reutilizabile.

Produsele finite ambalate in cutii de carton, sunt depozitate pe paleti de lemn.

Sectia ambutisaj (zona ambutisaj greu, activitatea sudura),

Sudura se face cu ajutorul aparatelor de sudura prin puncte, robotului de sudura.

Descrierea proceselor tehnologice: materia prima este prelucrata in vederea obtinerii reperelor conform documentatiilor de definire a reperelor.

Faze flux tehnologic activitatea de sudura cu ajutorul aparatelor de sudura prin puncte si a robotilor de sudura

Pana la obtinerea produsului finite sunt parcurse urmatoarele faze tehnologice:

- aprovizionarea cu semifabricate;
- sudare;
- ambalare produse finite.

Aprovizionarea punctelor de lucru cu semifabricate se face cu ajutorul stivuitoarelor.

Sudarea semifabricatelor in vederea obtinerii produsului finit se face cu ajutorul aparatelor de sudura prin puncte si a robotului de sudura.

5. Produsele obtinute:

- repere metalice folosite in industria auto (exemple de produse fabricate):

Nr crt	Denumire	Mod de ambalare	Depozitare	Cantitati fabricate
1	Plag porte ecquipee BLK 52	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip galia	Depozit produse finite	500.000 buc/luna
2	Support BAC baterie	Ambalaje metalice	Depozit produse finite	300.000 buc/luna
3	Renfort D fix train AR AS	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	60.000 buc/luna,
5	Intaritura dublura custodia stg/de Renfort G fix train AR AS	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	60.000 buc/luna;
6	Sup. Sp esapament AS	Ambalaje metalice, ambalaje din carton tip KIT	Depozit produse finite	25.000 buc/luna,
7	Intaritura fixare scaun copil	Ambalaje carton(cutii tip galia), ambalaje	Depozit produse finite	150.000 buc/luna



		metalice		
8	Tije usi	Ambalaje din plastic tip BAC, ambalaje din carton (cutii tip Galia), ambalaje metalice	Depozit produse finite	1.000.000 buc/luna
9	Structure face AV ASS	Ambalaje din carton tip KIT, ambalaje metalice	Depozit produse finite	25.000 buc /luna

6. Datele referitoare la centralele termice:

- 3 centrale termice Buderus; putere termica nominala 100 kW;
- 1 centrala termica in condensatie Logamax plus GB 162, putere termica nominala 65 kW;
- 1 centrala termica Buderus cu P=24 kW h;
- 1 centrala termica Buderus cu P=28 kW.

7. Programul de funcționare: 24 h/zi; 5 zile/săptămână; 254 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

AER:

- 3 coșuri metalice cu H=9 m și D=18 cm la generatoarele de aer cald, cu tiraj forțat;
- tuburi radiante infraroșu (23 buc.), radianți ceramici infraroșu pe gaz (17 buc.), în interiorul spațiilor de producție, cu funcționare pe gaz natural;
- sisteme locale de aspirație noxe (16 buc.) dotate cu ventilatoare pentru noxele rezultate în timpul sudurii;
- 22 ventilatoare folosite în timpul verii pt. realizarea unui climat optim în spațiul de producție;

APĂ:

- butoaie metalice de 180 sau 220 l și în IBC-uri de 1000 l pentru colectarea lichidelor apoase de spălare (apele uzate), rezultate de la spălarea reperelor, spălare paviment secții de producție, ateliere și gestionate ca deșeu periculos;
- rețea de canalizare pentru colectarea apelor uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare;
- rețea de canalizare pentru apele pluviale provenite de pe acoperișul clădirilor;
- separator de hidrocarburi cu decantor de nisip ($Q_{max} = 100$ l/s);
- separator de hidrocarburi cu decantor de namol inclus, din beton, cu by pass extern pentru epurarea apelor pluviale impurificate de pe platformele betonate din incinta.

Separatorul are următoarele caracteristici:

- capacitate hidrică 80-100/500 l/s;
- capacitate stocare namol 6 mc;
- capacitate stocare hidrocarburi 1,10 mc;
- este prevăzut cu un filtru coalescent cu obturator automat pentru a preveni scurgerea de hidrocarburi pe conducta de ieșire spre separator;
- eficiența de epurare/separare clasa 1 (≤ 5 mg/l conținut de hidrocarburi în apa la ieșirea din separator).

SOL:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise, cu pardoseala din beton;
- materiile prime, deșeurile menajere și industriale sunt depozitate selectiv în locuri special amenajate;
- căile de rulare și acces sunt betonate sau asfaltate;

ZGOMOT:

- activitățile se desfășoară în spații închise, în zonă industrială.



2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

APA:

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare a S.C. OMV PETROM S.A., punct de lucru Arpechim Bradu, se vor încadra în limitele maxime admise stabilite de S.C. OMV PETROM S.A., în conformitate cu prevederile NTPA 002/2002 aprobat prin H.G 188/2002 cu modificările și completările ulterioare.

Limitele maxime admise ale indicatorilor de calitate pentru apele pluviale evacuate în rigola pluvială stradală, stabilite în conformitate cu prevederile NTPA-001 aprobat prin H.G. nr. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare, sunt următoarele:

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori max. Admise
1.	pH		6,5-8,5
2.	Materii totale în suspensie	mg/l	60
3.	Substanțe extractibile	mg/l	20
4.	Produs petrolier	mg/ l (fră irizatii)	5

Alți indicatori nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA-001 aprobat prin HG nr. 352/2005.

SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT:

- Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare. Drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

APA:

Monitorizarea indicatorilor apelor pluviale evacuate în rigola pluvială stradală se va efectua conform tabelului următor:

Indicator	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pH	punct evacuare (GE) în rigola pluvială stradală	semestrială	conform standardelor în vigoare
Materii totale în suspensie			
CCO-Cr			
CBO5			

2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate:

- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: conform Cap. III pct. 1 din prezenta autorizație de mediu;
- se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/rezultate: cantitatea de deșeururi, sursa - proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș. Raportarea se va face anual.
- introducerea datelor în aplicațiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesând link-ul: <http://raportare.anpm.ro>;



Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Situația gestiunii deșeurilor, conform chestionarelor statistice anuale - Chestionar GD -PRODDDES	anual	15 martie anul în curs pentru anul precedent	Chestionar nr.4 GD - PRODDDES
2.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificările și completările ulterioare - Anexa1	anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 3R/V

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

1.1. Deșeuri nepericuloase

Nr. Crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532 /CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa	Cantitate estimată	Stare fizică	Depozitare temporară
1	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Întreaga unitate	115 t/an	Solida	Eurocontainere metalice
2	16 01 17	Metale feroase	Secțiile de producție	18.000 t /an	Solida	Bene metalice
3	16 01 18	Metale neferoase	Atelier matriterie intretinere SDV	1,5 t/an	Solida	Container metalic
4	20 01 40	Metale	Suportii metalici, utilitaje dezmembrate	50 t/an	Solida	Bene metalice
5	17 04 05	fier și oțel	Dezmembrări	300 t/an	Solida	Bene metalice
6	15 01 04	ambalaje metalice	Containere metalice	30 t/an	Solida	Bene metalice
7	12 01 01	pilitură și șpan feros	Atelier matriterie intretinere SDV	15 t/an	Solida	Container metalic
8	12 01 03	pilitură și șpan neferos	Atelier matriterie intretinere SDV	0,2 t/an	Solida	Container metalic
9	15 01 03	ambalaje de lemn	Marfuri ambalate	150 t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonată
10	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	Marfuri ambalate	80 t/an	Solida	Container metalic
11	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	Marfuri ambalate	15 t/an	Solida	Container metalic
12	15 01 05	ambalaje de materiale compozite	Marfuri ambalate (formate, rulouri de tabla)	13 t/an	Solida	Depozitare pe platforma betonată, într-o zonă incasă și acoperită



13	04 02 09	deșuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	Asamblare reper carlig	0,25 t/an	Solida	Ambalaj carton
14	20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Intreaga unitate	0,9 t/an	Solida	Ambalaje de plastic sau ambalaje de carton
15	19 12 04	materiale plastice și de cauciuc	Intreaga unitate	0,8 t/an	Solida	Ambalaje de plastic sau ambalaje de carton
16	07 02 13	deseuri de materiale plastice	Intreaga unitate	0,9t/an	Solida	Ambalaje de plastic sau ambalaje de carton
17	15 01 06	ambalaje amestecate	Intreaga unitate	0,8 t/an	Solida	Ambalaje de plastic sau ambalaje de carton
18	12 01 13	deseuri de la sudura	Sudura	0,2 t/an	Solida	Ambalaj metalic

1.2 Deșuri periculoase

Nr. Crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532 /CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa	Cantitate estimată t/an	Stare fizica	Depozitare temporara



	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	materiale de lustruire (lavete) folosite la curatarea utilajelor, contaminate cu uleiuri sau emulsii, absorbant folosit la indepartarea scurgerilor de pe paviment	20	Solida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l)/ ambalaj plastic IBC 1000 l
2	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Utilaje	9	Lichida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l/ ambalaj plastic IBC 1000 l
3	12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni (cu exceptia emulsiilor si solutiilor)	Utilaje	0,98	Lichida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l)
4	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Utilaje	15	Lichida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l/ ambalaj plastic IBC 1000 l
5	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorinate de motor de transmisie si de ungere	Utilaje	0,7	Lichida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l)
6	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Ambalaje amestecuri periculoase	0,7	Solida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l)
7	16 03 03*	Deseuri anorganice cu continut de substante periculoase	Produse intretinere	0,2	Lichida	Ambalaj plastic



8	15 01 11*	Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Ambalaje metalice sub presiune (spray)	0,1	Solida	Saci plastic
9	16 01 07*	Filtre de ulei	Utilaje	0,3	Solida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l)
10	12 03 01*	Lichide apoase de spalare	Curatare paviment, spalare piese, matrite	50	Lichida	Ambalaj metalic, butoi (de 180 l sau 220 l) sau ambalaj plastic IBC 1000 l
11	20 01 35*	Echipeamente electrice si electronice casate, cu continut de componente periculosi	Intreaga unitate	0,05	Solida	Ambalaj carton
12	12 01 14*	Namoluri de la masini-unelte cu continut de substante	Depunerile de la spalare repere	10 t	Solida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l) / ambalaj plastic IBC 1000 l
13	16 07 09*	Deseuri continind alte substante periculoase	Depuneri pe masina de rectificat exterior	0,2	Solida	Ambalaj metalic, butoi (capacitate 180 l sau 220 l)
14	08 03 17*	Deseuri de tonere imprimante cu continut de substante periculoase	Birouri	0,2	Solida	Ambalaj carton
15	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0,2	Solida	Ambalaj carton, container metalic



16	17 05 03*	Pământ și pietre cu conținut de substanțe periculoase	Curățarea rețelei de canalizare, separator hidrocarburi cu decantor de namol inclus, din beton, cu by pass extern	2	Solida	Ambalaj plastic (IBC 1000 l)
17	17 04 09*	Deseuri metalice contaminate cu substanțe periculoase	Întreaga unitate	2,5	Solida	Ambalaj plastic (IBC 1000 l)
18	12 01 20*	Piese de polizare uzate maruntite și materiale de polizare maruntite	Polizoare	0,2	Solida	Ambalaj plastic (IBC 1000 l)
19	16 02 11*	echipamente casate cu conținut de clorofluorcarburi, HCFC, HFC (instalații aer condiționat dezafectate)	Întreaga unitate	0,4	Solida	Ambalaj plastic (IBC 1000 l)
20	20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	Întreaga unitate	0,2	Solida	Ambalaj plastic (IBC 1000 l)
21	12 01 08*	Emulsii și soluții de ungere uzate cu halogeni	Utilaje	10		Ambalaj metalic, butoi (de 180 l sau 220 l) sau ambalaj plastic IBC 1000 l

2. Deșuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Instalație/secție	Cantitate estimată	Mod de valorificare/eliminare
1.	20 03 01	Deșuri municipale amestecate	Întreaga unitate	115 t/an	unități autorizate pentru eliminare
2.	16 01 17	Metale feroase	Secțiile de producție	18000 t /an	unități autorizate pentru valorificare
3.	16 01 18	Metale neferoase	Atelier matriterie intretinere SDV	1,5 t/an	unități autorizate pentru valorificare



4.	20 01 40	Metale	Suportii metalici, utilitaje dezmembrate	50 t/an	unități autorizate pentru valorificare
5.	17 04 05	fier și oțel	Dezmembrări	300 t/an	unități autorizate pentru valorificare
6.	15 01 04	ambalaje metalice	Containere metalice	30 t/an	unități autorizate pentru valorificare
7.	12 01 01	pilitură și șpan feros	Atelier matriterie intretinere SDV	15 t/an	unități autorizate pentru valorificare
8.	12 01 03	pilitură și șpan neferos	Atelier matriterie intretinere SDV	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
9.	15 01 03	ambalaje de lemn	Marfuri ambalate	150 t/an	unități autorizate pentru valorificare
10.	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	Marfuri ambalate	80 t/an	unități autorizate pentru valorificare
11.	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	Marfuri ambalate	15 t/an	unități autorizate pentru valorificare
12.	15 01 05	ambalaje de materiale compozite	Marfuri ambalate (formate, rulouri de tabla)	13 t/an	unități autorizate pentru valorificare
13.	04 02 09	deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	Asamblare reper carlig	0,25 t/an	unități autorizate pentru valorificare
14.	20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Intreaga unitate	0,9 t/an	unități autorizate pentru valorificare
15.	19 12 04	materiale plastice și de cauciuc	Intreaga unitate	0,8 t/an	unități autorizate pentru valorificare
16.	07 02 13	deseuri de materiale plastice	Intreaga unitate	0,9t/an	unități autorizate pentru valorificare



17.	15 01 06	ambalaje amestecate	Intreaga unitate	0,8 t/an	unități autorizate pentru valorificare
18.	12 01 13	deseuri de la sudura	Sudura	0,2 t/an	unități autorizate pentru valorificare
19.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	materiale de lustruire (lavete) folosite la curatarea utilajelor, contaminate cu uleiuri sau emulsii, absorbant folosit la indepartarea scurgerilor de pe paviment	20	unități autorizate pentru valorificare
20.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Utilaje	9	unități autorizate pentru valorificare
21.	12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni (cu exceptia emulsiilor si solutiilor)	Utilaje	0,98	unități autorizate pentru valorificare
22.	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Utilaje	15	unități autorizate pentru valorificare
23.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorinate de motor de transmisie si de ungere	Utilaje	0,7	unități autorizate pentru valorificare
24.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Ambalaje amestecuri periculoase	0,7	unități autorizate pentru valorificare
25.	16 03 03*	Deseuri anorganice cu continut de substante periculoase	Produse intretinere	0,2	unități autorizate pentru valorificare
26.	15 01 11*	Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase (de ex.azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	Ambalaje metalice sub presiune (spray)	0,1	unități autorizate pentru valorificare
27.	16 01 07*	Filtre de ulei	Utilaje	0,3	unități



					autorizate pentru valorificare
28.	12 03 01*	Lichide apoase de spalare	Curatare paviment, spalare piese,matrite	50	unități autorizate pentru valorificare
29.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate,cu continut de componentii periculosi	Intreaga unitate	0,05	unități autorizate pentru valorificare
30.	12 01 14*	Namoluri de la masini-unelte cu continut de substante	Depunerile de la spalare repere	10 t	unități autorizate pentru valorificare
31.	16 07 09*	Deseuri continind alte substante periculoase	Depuneri pe masina de rectificat exterior	0,2	unități autorizate pentru valorificare
32.	08 03 17*	Deseuri de tonere imprimante cu continut de substante periculoase	Birouri	0,2	unități autorizate pentru valorificare
33.	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0,2	unități autorizate pentru valorificare
34.	17 05 03*	Pamant si pietre cu continut de substante periculoase	Curatare retea canalizare, separator hidrocarburi cu decantor de namol inclus, din beton, cu by pass extern	2	unități autorizate pentru valorificare
35.	17 04 09*	Deseuri metalice contaminate cu substante periculoase	Intreaga unitate	2,5	unități autorizate pentru valorificare
36.	12 01 20*	Piese de polizare uzate maruntite si materiale de polizare maruntite	Polizoare	0,2	unități autorizate pentru valorificare
37.	16 02 11*	echipamente casate cu continut de clorofluorcarburi, HCFC, HFC (instalatii aer conditionat dezafectate)	Intreaga unitate	0,4	unități autorizate pentru valorificare
38.	20 01 21*	tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0,2	unități autorizate pentru valorificare
39.	12 01 08*	Emulsii si solutii de ungere uzate cu	Utilaje	10	unități autorizate



	halogeni		pentru valorificare
--	----------	--	---------------------

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

- deșeurile menajere și asimilabile sunt colectate de către firmă autorizată;

4. Modul de transport al deșeurilor:

- respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- evidenta lunară a deșeurilor conform prevederilor OUG nr. 92/2021 pentru fiecare tip, având în vedere cantitatea produsă, colectată, stocată temporar, modul de transport în scopul valorificării/depozitarii definitive, asigurată de proprietarul spațiului;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

6. Ambalaje folosite/rezultate, mod de gospodărire

Ambalajele folosite în cadrul societății la depozitarea pieselor finite sunt:

Nr. crt.	Denumire ambalaj	Cantitatea/lună
1	cutiile de carton tip Galia	8 t
2	carton despartitor diverse dimensiuni	2 t
3	huse VCI	2 t
4	pungi PE, folie stech	2 t
5	paleti de lemn diverse dimensiuni	1,5 t
6	chingi plastic	0,2 t
7	containerele metalice tip CONS și si SLI	25.000 buc.
8	BAC plastic (PP)	9000 buc.
9	Paleti plastic(PP)	400 buc.

Containerele metalice și BAC-urile sunt reutilizabile.
Ambalajele sunt depozitate în spații acoperite.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. Crt.	Denumire substanța/preparat	Instalația/sectia	Proprietăți periculoase conform HG 1408/2008 sau Regulament CE 1272/2008	Fraze de risc conform HG 937/2010 / fraze de pericol conform Regulament CE 1272/2008	Starea fizică	Cantitate utilizată pe an/U.M;
1	Martol solubile ST	Prelucrarea metalelor	Nociv în contact cu pielea Nociv în caz de inhalare Poate provoca iritarea căilor respiratorii Provoacă leziuni oculare grave Poate provoca o reacție alergică a pielii Foarte toxic pentru mediul acvatic	H312, H332, H335, H318, H317, H400	lichida	17.000 l
2	Martol	Prelucrarea	Provoacă leziuni	H312, H318	lichida	17.000 l



	soluble ST	metalelor	oculare grave. Provoaca iritarea pielii			
3	Hydrol L- HM/HLP	Prese	Produce iritarea pielii. Produce vatamarea serioasa a ochilor Toxic pentru viata acvatica cu efecte pe termen lung.	H315, H318, H411	Lichida	40.000 l
4	Lubrifiin T90 EP2	Utilaje	Poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii	H304	Lichida	700 l
5	Carter EP 150	Prese automate AIDA	Provoaca iritarea pielii, foarte toxic pentru mediul acvatic, foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H315; H400; H410	Lichida	500 l
6	Aqua-Sol Low Foam	Masina de spalat sub presiune	Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; Provoaca leziuni oculare grave	H314; H318	Lichida	200 kg
7	K Release (Yeld)	Lubrifiant pentru angrenaje	Aerosol extrem de inflamabil; Provoaca o iritare grava a ochilor; Rcipient sub presiune. Poate exploda daca este incalzit	H222; H319; H229	Aerosol	150 buc
8	Very well lac matt 400 ml	Lac	Aerosol extrem de inflamabil. Recipient sub presiune. Poate exploda daca este incalzit Provoaca leziuni oculare grave. Provoaca iritarea pielii. Ppate provoca iritarea cailor respiratoeii. Poate provoca somnolenta sau ameteala. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	H222-H229 H 318 H315; H335- H336, H412	Aerosol	300 buc
9	Argon (refrigerat ed)	Sudura	Contine un gaz rasic; poate cauza arsuri sau leziuni criogenice	H281 -	Gaz sub presiune	70.000 mc



10	Oxigen	Sudura/debitare oxiacetilenica	Poate provoca sau agrava un incendiu, oxidant Contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	H270 H280	Gaz sub presiune	60 buc butelii sub presiune
11	Acetilena (dizolvata)	Sudura/debitare oxiacetilenica	Gaz extrem de inflamabil. Pericol de explozie, chiar in absenta aerului. Contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire.	H220, H230, H280	Gaz sub presiune	15 buc butelii sub presiune
12	ADS Power clean	Degresant, Echipament de spălare piese.	Provoaca arsuri grave si lezarea ochilor ; Provoaca iritarea pielii ; Provoaca leziuni oculare grave, Provoaca iritarea grava a ochilor ; Poate provoca iritarea cailor respiratorii ; Foarte toxic pentru mediul acvatic	H314;H315;H318;H319; H335;H400	Pudra alba	350 kg/an
13	GPL (gaz petrolier lichefiat) auto	Functionare stivuitoare	Gaz extrem de inflamabil. Poate provoca cancer. Poate provoca anomalii genetice. Contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	H220; H350;H340; H280	Lichid(sub presiune)	250.000 l/an

Modul de gospodărire a substanțelor chimice și periculoase

- Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform Regulamentului CE nr. 1272/2008 - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, se va face numai în condițiile în care producătorul, importatorul sau distribuitorul furnizează fișa cu date de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, a sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.
- Recipienții sau ambalajele substanțelor și amestecurilor chimice periculoase trebuie să asigure:
 - prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare;
 - să fie etichetate în conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 1272/2008 - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
- Titularul activității va utiliza informațiile din fișele cu date de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.
- Se vor lua următoarele măsuri generale:
 - depozitarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase se va face ținând seama de



- compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizori;
- spațiile vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu: sol, apă, aer, respectiv, pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.
- e) Se vor afla în stoc materiale absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale.
- f) Titularul activității în care sunt prezente substanțe periculoase are obligația de a:
- lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă;
 - elimina, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și amestecurile periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.
- g) Conform Regulamentului 1907/2006 cu modificările și completările ulterioare- REACH, utilizatorii de substanțe/amestecuri de substanțe chimice periculoase sunt obligați să gestioneze substanțele/amestecurile de substanțe chimice periculoase conform **Fișelor cu Date de Securitate întocmite în conformitate cu Regulamentului nr. 878/2020.**
- h) Substanțele/amestecurile de substanțe chimice periculoase se vor folosi numai pentru utilizările prezentate în Fișa cu date de securitate.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 28 pagini și a fost redactată în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta-Denisa MARIA



Întocmit,
ing. Adina-Florina BICĂ

