



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Argeș



Nr. 19807 din 19.10......2017

CĂTRE,

S.C. TEHNALL S.R.L.

Municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 138/09.06.2011 revizuita in data de 19.10......2017** (Autorizatia de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 20.10.2014 isi inceteaza valabilitatea) emisa pentru activitatile:

- **Fabricarea produselor metalice prin deformare plastica, metalurgia pulberilor – cod CAEN 2550**
- **Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229**
- **Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561**
- **Turnarea altor metale neferoase – cod CAEN 2454**

desfasurate in municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Şef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog. Denisa MARIA



Întocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Agencia pentru Protecția Mediului Arges



AUTORIZATIE DE MEDIU
Nr. 138 din 09.06.2011
Revizuita in data de 20.10.2014
Revizuita in data de 19.10.2017

**(Autorizatia de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 20.10.2014
isi inceteaza valabilitatea)**

Ca urmare a cererii adresate **S.C. TEHNALL S.R.L.**, cu sediul in municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges, privind revizuirea autorizatiei de mediu, inregistrată la A.P.M. Arges cu nr. 19807/06.09.2017 si a completarii nr. 22452/09.10.2017,

in urma analizarii documentelor transmise, a verificarii si parcurgerii etapelor procedurale,

in baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, și pentru modificarea unor acte normative, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea si functionarea Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului si a institutiilor publice aflate in subordinea acesteia, a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului – aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata și completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008 si a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizatie de mediu, cu modificarile si completari ulterioare,

se emite:
AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. TEHNALL S.R.L., cu amplasamentul in municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges;

care prevede:

- **Fabricarea produselor metalice prin deformare plastica, metalurgia pulberilor – cod CAEN 2550**
- **Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229**
- **Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561**
- **Turnarea altor metale neferoase – cod CAEN 2454**

in scopul: spatii de productie – spatii de productie – producerea reperelor din domeniul telecomunicatiilor si retelelor electrice de joasa tensiune, in vederea comercializarii lor.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- a) In baza autorizatiei de mediu nr. 138/09.06.2011 revizuita in data de 20.10.2014, valabila pana la data de 09.06.2021.
- b) Introducerea in textul autorizatiei de mediu nr. 138/09.06.2011 revizuita in data de 20.10.2014 a unei activitati noi, respectiv:
 - **Turnarea altor metale neferoase – cod CAEN 2454**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 260
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- c) In urma evaluarii conditiilor de operare.
- d) In baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- e) In baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de **S.C. TEHNALL S.R.L.**

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 02.03.2009, Cod Unic de Înregistrare 3998097/25.05.1993.
- Certificat constatator nr. 16543/07.04.2015, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Argeș, care atesta ca s-a înregistrat declarația pe propria răspundere, conform căreia firma îndeplinește condițiile de funcționare, specifice fiecărei autorități publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare).
- Certificat constatator nr. 8755/26.02.2014, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Argeș.
- Contract de închiriere nr. 33/17.01.2017, privind spațiul desfășurării activității, încheiat cu S.C.M. ARTIS.
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 3 nr. 1936/1519937/18.02.2008, eliberată de Agenția Națională Antidrog.
- Contract de prestări servicii nr. 74/20.03.2015 + Anexa nr. 1 + Act adițional nr. 1, privind predarea deșeurilor, încheiat cu S.C. EKOLOGIK CONSULTING & SANITATION S.R.L.
- Contract furnizare produse nr. 186/08.02.2013, privind predarea deșeurilor feroase, deșeurilor neferoase și acumulatorilor uzati, încheiat cu S.C. ABITECH ENGINEERING 54 S.R.L.
- Contract nr. 012/24.09.2012 de prestări servicii de salubritate pentru utilizatori agenți economici, încheiat cu S.C. SALUBRIS S.A.
- Rapoarte de încercare pentru monitorizarea factorilor de mediu: aer, apă uzată și zgomot.
- Fișe cu date de securitate pentru substanțele chimice folosite în desfășurarea activității.
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă.

Prezentă autorizatie se emite cu următoarele condiții:

- a) In cazul oricarui incident sau accident care afecteaza mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobata prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare, operatorul are urmatoarele obligatii:
 - sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- b) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plateste**”.
- c) In caz de scurgeri masive de poluanti in cantitati necontrolate, se va opri faza sau instalatia respectiva si se va actiona conform procedurilor stabilite in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale. Totalitatea procedurilor este pusa la dispozitia autoritatii de mediu in orice circumstanta.
- d) In cazul incalcarii oricareia dintre conditiile prevazute in autorizatia de mediu, operatorul are urmatoarele obligatii:
- informeaza imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului responsabila cu emiterea autorizatiei de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit conditiilor din autorizatia de mediu.
- e) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar in cazul in care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - se utilizează eficient energia;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- f) Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, sunt înlocuite, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință.
- g) Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.
- h) **La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.**
- i) Respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea A.P.M. Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- j) Nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.
- k) Introducerea evidentei gestiunii deseurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deseului si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017
Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- l) Colectarea selectiva a deseurilor generate si asigurarea eliminarii lor in conditiile neafectarii mediului.
- m) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deseurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.
- n) Evitarea formarii stocurilor de deseuri ce urmeaza sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezinta riscuri de incendiu fata de vecinatati.
- o) Se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.
- p) Igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.
- q) Se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.
- r) Depozitarea / manipularea / utilizarea produselor chimice în conformitate cu instrucțiunile tehnice care le însoțesc.
- s) Conform H.G. nr. 235/2007 – privind gestionarea uleiurilor uzate, art. 4, se interzice titularului de activitate urmatoarele:
- deversarea uleiurilor uzate in apele de suprafata, apele subterane, apele marii teritoriale și în sistemele de canalizare;
 - evacuarea pe sol sau depozitarea in conditii necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;
 - valorificarea și incinerarea uleiurilor uzate prin metode care genereaza poluare peste valorile limita admise de legislatia in vigoare;
 - amestecarea diferitelor categorii de uleiuri uzate prevazute in anexa nr. 1 si/sau cu alte tipuri de uleiuri continand bifenili policlorurati ori alti compusi similari si/sau cu alte tipuri de substante și preparate chimice periculoase;
 - amestecarea uleiurilor uzate cu motorina, ulei de piroliza, ulei nerafinat tip P3, solventi, combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;
 - colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate in comun cu alte tipuri de deseuri;
 - gestionarea uleiurilor uzate de catre persoane neautorizate;
 - utilizarea uleiurilor uzate ca agent de impregnare a materialelor.
- t) Necrearea de stocuri de produse chimice, în vederea evitării expirării termenelor de valabilitate.
- u) Se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.
- v) Se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.
- w) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deseurilor trebuie sa nu puna in pericol sanatatea populatiei si a mediului, respectand in mod deosebit urmatoarele:
- sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetatie;
 - sa nu produca poluare fonica sau miros neplacut;
 - sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- x) Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje: -colectarea acestora, -predarea ambalajelor reutilizabile operatorilor economici care produc produse ambalate în respectivele ambalaje, eliminarea ambalajelor deteriorate către unitățile autorizate pentru valorificare.

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017
 Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- y) Deseurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deseuri; deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale. Transportul deseurilor conform Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- z) Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deseurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
- aa) Titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deseurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.
- bb) Interzicerea arderii deseurilor de orice tip in locuri neautorizate.
- cc) Respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, privind regimul deseurilor si anume: colectarea deseurilor reciclabile, evitarea formarii de stocuri, predarea lor agentilor economici autorizati pentru valorificare.
- dd) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- ee) Informarea A.P.M. Arges si a populatiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitățile de:

- **Fabricarea produselor metalice prin deformare plastica, metalurgia pulberilor – cod CAEN 2550**
- **Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229**
- **Tratarea și acoperirea metalelor – cod CAEN 2561**
- **Turnarea altor metale neferoase – cod CAEN 2454**

pentru care s-a solicitat autorizație de mediu se vor desfasura in conformitate cu prevederile urmatoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizație de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordin nr. 756/1997- pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017
 Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.
 Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Legea apelor nr. 107/1996, modificată și completată de Legea nr. 310/2004.
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007.
- H.G. nr. 352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurator.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- SR 10009/2017 Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- H.G. nr. 235/2007 – privind gestionarea uleiurilor uzate.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizația de mediu emisă de A.P.M. Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje mijloace de transport utilizate în activitate)

➤ **Cladire închiriată** (conform Contractului de închiriere nr. 39/16.01.2014, încheiat cu S.C.M. ARTIS) cu $S_{utila} = 761$ mp, $S_{desfasurata} = 1090$ mp, structurată astfel:

a) Parter:

- hala de producție (secția de acoperiri metalice) cu $S = 60$ mp;
- hala de producție (secția injecție mase plastice + secția prelucrări mecanice + secția confecții metalice) cu $S = 144$ mp;
- hala de producție (secția confecții metalice/presaj) + cu $S = 72$ mp;
- spațiul de producție - construcție metalică (secția debitari + secția de turnare metale neferoase, lingouri de aluminiu) cu $S = 77$ mp.

b) Etaj I:

- depozit cu $S = 72$ mp și birou cu $S = 221$ mp;
- birou cu $S = 181$ mp;
- birou cu $S = 9$ mp;
- hol cu $S = 12$ mp.

c) Etaj II:

- depozit cu $S = 180$ mp;

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, județul Argeș



- depozit cu S = 72 mp;
- vestiar cu S = 24 mp.

S.C. TEHNALL S.R.L. are in dotare o serie de masini si utilaje cu care isi desfasoara activitatea de productie, structurate pe ateliere de productie:

▪ *Sectia de prelucrari mecanice prin aschiere este dotata cu urmatoarele utilaje:*

- strung normal SNU - 2 bucati;
- masina de fiezat FUS - 5 bucati;
- masina de gaurit - 2 bucati;
- masina de rectificat plan RPO 200 - 1 bucata;
- masina de filetat - 1 bucata;
- masina de injectie mase plastice - 1 bucata;
- polizor - 2 bucati.

▪ *Sectia de confectii metalice - presaj, este dotata cu urmatoarele utilaje si instalatii:*

- foarfeca ghilotina - 1 bucata;
- foarfeca combinata - 1 bucata;
- presa mecanica cu excentric - 4 bucati;
- presa hidraulica - 4 bucati;
- instalatie de sudura in puncte - 1 bucata;
- instalatie de sudura MIG/MAG - 2 bucati;
- transformator sudura - 2 bucati;
- compresor aer comprimat - 1 bucata;
- vatra forjare piese metalice functionala cu combustibil solid (carbuni).

▪ *Sectia de acoperiri metalice este dotata cu urmatoarele utilaje:*

- baie de degresare - 2 bucati (o baie pentru zincare pe rame si o baie pentru zincare pe tambur);
- baie de decapare - 2 bucati (o baie pentru zincare pe rame si o baie pentru zincare pe tambur);
- baie de zincare statica - 2 bucati;
- baie pentru tambur TG 60 pentru zincare - 1 bucata;
- baie de activare - 2 bucati (o baie pentru zincare pe rame si o baie pentru zincare pe tambur);
- baie de pasivare - 2 bucati (o baie pentru zincare pe rame si o baie pentru zincare pe tambur);
- bai de spalare - 8 bucati (4 bai pentru zincare pe rame si 4 bai pentru zincare pe tambur);
- centrifuga uscare - 1 bucata.

▪ *Sectia de turnare metale neferoase (lingouri de aluminiu) este dotata cu urmatoarele utilaje:*

- cuptor de turnare aluminiu, circular cu Dn = 0,95 m, realizat din caramida refractara, prevazut cu arzator motorina cu injector Lamborghini de tip ECO 50 N – 1 bucata;
- creuzet (oala de turnare) de tip A150 amplasat in interiorul cuptorului de turnare. Intre peretele cuptorului si oala de turnare exista un spatiu in care se introduce tangential flacara de la arzatorul ce functioneaza cu motorina;
- 3 matrite de turnare;
- banc de lucru pentru pregatirea matritelor;
- polizor;

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- 2 cuve metalice actionate electric pentru finisarea reperelor din aluminiu (curatare bavuri din aluminiu).
- **Anexa** (lipita de corpul cladirii principale) aferenta centralei termice - este o constructie special construita in care este montata centrala termica tip NOVA 60, cu Pt = 47 kW, functionala cu combustibil solid (lemn, carbuni), prevazuta cu cos din inox pentru dispersia gazelor arse in atmosfera, cu caracteristicile: H = 12 m si Dn = 180 mm.
- **Cubitaner** din plastic cu insertie metalica pentru stocarea motorinei, cu capacitatea de 1000 litri, asezat pe suport metalic pe platforma betonata, intru-un spatiu inchis cu dimensiunile 1,75 x 1,65 x 2,5 m, asigurat cu sistem antiefracție si dotat cu stingator de incendiu, restrictionat.
- **Bazin metalic** cu capacitatea de 1,3 mc, pentru neutralizarea apelor uzate provenite de la linia de pregatire a suprafetelor metalice (degresare, decapare), situat in exteriorul cladirii.
- **Bazin metalic** cu capacitatea de 1,4 mc, pentru precipitarea zincului din apele uzate provenite de la zincarea propriu-zisa, ape neutralizate initial in baile de omogenizare, situat in exteriorul cladirii.
- **Bazin metalic** cu capacitatea de 5 mc, captusit cu polipropilena, pentru stocarea temporara a apelor conventional curate (dupa precipitarea zincului si decantarea suspensiilor solide), situat in exteriorul cladirii.
- **Basa colectoare din beton**, pentru colectarea scurgerilor accidentale de ape uzate tehnologice, precum si pentru colectarea apelor de spalare a pardoselilor.
- **Bazin** de stocare slam rezultat din activitatea de acoperiri metalice.

2. Materii prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite, mod de depozitare, cantitati

- otel lat de 20 x 4 = 1,5 tone/an;
30 x 3 = 3,0 tone/an;
40 x 4 = 3,0 tone/an;
- otel lat 50 x 5 = 0,5 tone/an;
50 x 6 = 1,5 tone/an;
- cornier 40 x 40 x 4 = 0,5 tone/an;
- profil T30 = 0,3 tone/an;
- teava 20 x 20 x 1,5 = 1,5 tone/an;
40 x 40 x 3 = 1,0 tone/an;
- tabla 1,25 x 1250 x 2500 = 1,5 tone/an;
2,5 x 1250 x 2500 = 1,5 tone/an;
2 x 1250 x 2500 = 1,0 tone/an;
- otel rotund (D = 8 mm) = 1,5 tone/an;
(D = 10 mm) = 0,5 tone/an;
(D = 12 mm) = 0,5 tone/an;
(D = 14 mm) = 0,2 tone/an;
(D = 16 mm) = 0,3 tone/an;
- tabla inox 0,8 x 1000 x 2000 = 0,25 tone/an;
- banda inox 0,7 x 20 = 1,8 tone/an;
- polipropilena regranolata = 5,0 tone/an;
- lingouri din Al AT SI 12 = 10 tone/an;
- grafit pulbere ambalat in saci de hartie = 75 kg/an; (operatia de turnare aluminiu - pentru pregatirea matritei);

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- silicat de sodiu ambalat in bidoane din plastic – 5 l/an; (operatia de turnare aluminiu - pentru pregatirea matritei);
- agenti fondanti (Coverlux 0021), ambalati in saci din hartie – 150 kg/an; (operatia de turnare aluminiu – pentru eliminarea impuritatilor din oala de turnare);
- motorina stocata in cubitainer de 1000 litri;
- agenti de luci AZUR HT Zn - 250 kg/an; (operatia de zincare electrochimica);
- agenti purtator AZUR HT - 175 kg/an; (operatia de zincare electrochimica);
- agenti pasivare PROSEAL XZ 111 - 100 kg/an; (operatia de zincare electrochimica);
- acid clorhidric 32% - 1000 kg/an; (decapare piese din floxul de acoperiri metalice)
- clorura de zinc - 300 kg/an; (prepararea solutiei pentru zincare electrochimica);
- clorura de potasiu - 450kg/an; (prepararea solutiei pentru zincare electrochimica);
- acid boric - 200 kg/an; (prepararea solutiei pentru zincare electrochimica);
- hidroxid de sodiu pentru corectarea pH – lui apelor uzate.

Materiile prime si auxiliare sunt stocate temporar in depozitul de materii prime, prevazut cu platforma betonata si sisteme de siguranta antiefracție.

Combustibili utilizati:

- lemne, carbuni pentru functionarea centralei termice, stocati temporar pe platforma betonata in interiorul camerei centralei termice;
- motorina pentru functionarea cuptorului de topire aluminiu, stocata temporara in cubitainer din plastic cu insertie metalica, cu capacitatea de 1000 litri, asezat pe suport metalic pe platforma betonata, intru-un spatiu inchis cu dimensiunile 1,75 x 1,65 x 2,5 m, asigurat cu sistem antiefracție si dotat cu stingator de incendiu.

3. Utilitati: apa, canalizare, energie

➤ Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa in scop potabil, igienico – sanitar si tehnologic (baile de acoperiri metalice) se realizeaza direct din rețeaua de apa potabila a orasului Pitesti, conform Contractului de inchiriere nr. 33/17.01.2017, incheiat cu S.C.M. ARTIS.

In cadrul societatii, apa este folosita in procesul tehnologic de acoperiri metalice, pentru prepararea solutiilor, pentru spalari piese, precum si in scop potabil si igienico – sanitar.

➤ Evacuarea apelor uzate

In urma desfasurarii activitatii in cadrul societatii S.C. TEHNALL S.R.L., rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate tehnologice ;
- ape uzate menajere ;
- ape pluviale.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt evacuate in rețeaua de canalizare a orasului.

Apele uzate tehnologice, sunt apele de spalare dupa principalele operatii tehnologice: degresare, decapare, activare, pasivare si apele de spalare pardoseli.

Apele uzate tehnologice, dupa neutralizarea lor, sunt introduse intr - un recipient de stocare, in vederea depozitarii temporare a acestora, pina la predarea lor unui agent economic autorizat, pe baza de contract.

▪ Neutralizarea apelor uzate de la linia de pregatire suprafete metalice, se executa in doua trepte:

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10......2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- d) prima treapta este neutralizarea partiala. Aceasta neutralizare are loc in baia de decapare si se realizeaza prin omogenizarea apelor uzate de la degresare (ape cu caracter alcalin), cu apele de spalare dupa degresare si cu apele uzate de la decapare (ape cu caracter acid);
- e) a doua treapta, este neutralizarea totala a acestor ape. Astfel, dupa omogenizare, apele sunt transferate in bazine metalice, bazine situate in exteriorul cladirii. Aici are loc reglarea pH-ului la 8, prin adaugare de hidroxid de sodiu.

▪ Neutralizarea apelor uzate de la linia de zincare (acoperire metalica):

a) prima treapta este neutralizarea partiala a apelor uzate, formate din apele de spalare dupa zincare si apele de spalare dupa pasivare. Neutralizarea se face prin omogenizarea lor in baie de omogenizare cu capacitatea de 5700 litri;

b) dupa limpezire, apele sunt transferate in bazine metalice, situate in exteriorul cladirii. In aceste bazine are loc precipitarea zincului, prin adaugare de hidroxid de sodiu. Apele uzate de la pasivare (apele de spalare), datorita agentului de pasivare utilizat, nu contin ioni de crom hexavalent. Dupa precipitarea zincului, apele limpezi sunt transferate intr-un alt bazin situat langa cele de precipitare. In acest bazin are loc o linistire a apelor si depunerea eventualelor particule ramase.

Apele uzate tehnologice, dupa o neutralizare prealabila, sunt predate la un agent economic autorizat in eliminarea lor, pe baza de contract.

Slamul rezultat este filtrat prin panza dupa decantarea apelor si apoi introdus in saci de iuta si pus la uscare in butoaie de plastic. Dupa uscare, slamul este depozitat in bazin inchis, aflat in exteriorul cladirii pe o suprafata betonata, in vederea predarii acestuia unui agent economic autorizat in eliminarea/valorificarea lui, pe baza de contract.

Neutralizarea apelor uzate provenite de la linia de pregatire suprefete metalice nu se realizeaza simultan cu neutralizarea apelor uzate de la linia de zincare.

➤ **Energie electrica**

Energia electrică este asigurata de la reseaua existenta in zona, conform conform Contractului de inchiriere nr. 33/17.01.2017, incheiat cu S.C.M. ARTIS.

➤ **Energie termica**

Incalzirea spatiilor functionale se realizeaza cu ajutorul unei centrale termice tip NOVA 60, cu Pt = 47 kW, functionala cu combustibil solid (lemne, carbuni), prevazuta cu cos din inox pentru dispersia gazelor arse in atmosfera, cu caracteristicile: H = 12 m si Dn = 180 mm.

4. Descrierea principalelor faze ale activitatii

a) Activitatea de prelucrari mecanice este constituita din urmatoarele operatii tehnologice:

- prelucrari prin aschiere: debitare profile din otel sau tabla, strunjire, gaurire, frezare, filetare, rectificare, sudura;
- prelucrari prin presaj: deformare plastica la rece (debitari, ambutisari, stantari) a reperelor metalice cu ajutorul preselor din dotare, sau la cald (prin forjare cu ajutorul vatrei de forjare piese metalice functionala cu combustibil solid - carbuni.

b) Activitatea de tratare si acoperire a metalelor prin zincare electrochimica este constituita din urmatoarele operatii tehnologice:

- montarea pieselor pe dispozitive;

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- degresare chimică în soluții alcaline cu conținut de hidroxid de sodiu;
- spălare piese prin imersie;
- decapare în soluții de acid clorhidric 32%;
- spălare piese prin imersie;
- zincare în soluție slab acidă cu cloruri de zinc și de potasiu, utilizând electrozi de zinc solubili, agenți de bază și agenți de luciu, stabilizator;
- spălare piese prin imersie;
- pasivare cu agenți de pasivare PROSEAL XZ 11;
- spălare la rece;
- uscarea pieselor și demontarea acestora. Piese mari sunt uscate natural, iar piesele mici sunt uscate cu ajutorul unei centrifuge;

Soluțiile de pregătire a suprafețelor metalice (degresare, decapare), cele de zincare, sau cele de finisare a stratului de zinc depus electrolic (albire, pasivare) sunt preparate manual în bazine metalice capturate cu cauciuc sau fibră de sticlă. Aceste soluții sunt înlocuite periodic pentru a nu influența calitatea stratului de zinc depus.

Pentru ca soluțiile să-și păstreze în timp calitățile fizico-chimice, ele sunt corectate la un anumit interval de timp și anume:

- soluția din baia de degresare este corectată la 2 săptămâni, prin adăugare de reactivi - sodă calcinată și agent de degresare;
- soluția din baia de decapare este corectată la 3 săptămâni cu HCl;
- soluția din baia de zincare este corectată săptămânal cu soluție proaspătă de electrolit. Adăugarea soluției proaspete se face după limpezire, decantare și îndepărtarea slărnului;
- soluția din baia de pasivare se corectează săptămânal cu agent PROSEAL XZ11.

Capacitatea totală a cuvelor în care se realizează operațiile tehnologice:

Linia zincare Rame 1+2	Linia tambur
Degresare chimică V= 800 l	Degresare chimică V= 400 l
Decapare V= 800 l	Decapare V= 400 l
Zincare 1 V=1200 l	Zincare V=600 l
Zincare 2 V=1200 l	
Activare V=800 l	Activare V= 400 l
Pasivare V=800 l	Pasivare V= 400 l
Bai spalare (4bai) V _{total} = 5600 l	Bai spalare (4 bai) V _{total} = 2200 l

$$V_{\text{total}} (\text{cuve tratare} + \text{bai spalare}) = 9,2 \text{ m}^3 (\text{linia Rame 1+2})$$

$$V_{\text{total}} (\text{cuve tratare} + \text{bai spalare}) = 3,8 \text{ m}^3 (\text{linia Tamburi})$$

$$V_{\text{total}} \text{ cuve tratare (linia Rame 1+2)} = 5600 \text{ l} \quad V_{\text{total}} (\text{linia Rame 1}) = 5,6 \text{ m}^3$$

$$V_{\text{total}} \text{ cuve tratare (linia Tamburi)} = 2200 \text{ l} \quad V_{\text{total}} (\text{linia Tamburi}) = 2,2 \text{ m}^3$$

$$\underline{V_{\text{total}} \text{ cuve tratare} = 7,8 \text{ m}^3}$$

c) Activitatea de fabricare mase plastice cu ajutorul mașinii de injecție automată.

- injecția propriu-zisă a polipropilenei regranulate cu ajutorul mașinii de injecție hidraulice;
- obținerea produselor finite din material plastic;
- comercializarea produselor obținute la diferiți beneficiari.

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, județul Argeș



d) Turnarea altor metale neferoase (lingouri de aluminiu).

- aprovizionarea cu materie prima (lingouri din aluminiu) si stocarea temporara a acestora in magazia de materii prime, prevazuta cu platforma betonata;
- incarcarea cuptorului de topire aluminiu, functional cu motorina, in oala de turnare de tip A150, cu capacitatea de 20 dmc, cu materie prima (aliaje neferoase usoare – lingouri de aluminiu) si piese rebut din operatiile anterioare. Dupa topirea incarcaturii la 600 - 740 grade Celsius, se adauga lingouri din aluminiu pana ce lichidul topitului ajunge la aproximativ trei sferturi din capacitatea cuptorului;
- alimentarea cu material topit a celor doua masini de turnat cu ajutorul unui dispozitiv numit lingura de turnare sau cancioc. Pe masura ce nivelul aluminiului topit scade in oala de turnare se introduc lingouri de aluminiu si deseuri metalice din aluminiu (deseuri tehnologice) ;
- turnarea propriu – zisa: turnarea in matrita a aluminiului topit se realizeaza prin puncte de turnare (gat de turnare). Legaturile intre piese (maselotele) se rup manual si se reintroduc in fluxul de topire a aluminiului, de asemenea si punctele de turnare sunt rupte de piese si sunt introduse in oala de turnare, apoi se reia ciclul de turnare pentru alta serie de repere;
- pregatirea matritelor de turnare: se aplica pe suprafata activa a matritelor (partea care ia contact cu aluminiul topit) un amestec de silicat, grafit si apa de la retea)
- racirea naturala a pieselor;
- finisarea pieselor obtinute cu ajutorul a doua cuve metalice, actionate electric, in care se introduc piese metalice de dimensiuni mari;
- stocarea temporara a repelor in magazia de produse finite;
- comercializarea la diferiti beneficiari a reperelor din aluminiu.

La circa 6 cicluri de turnare in oala de turnare se introduc agenti fondanti (Coverlux 0021) pentru fluidizarea aluminiului topit, astfel ca acesta sa nu prezinte goluri sau impuritati.

5. Produse si subproduse obtinute (cantitati, destinatie)

- repere din domeniul telecomunicatiilor si retelelor electrice de joasa tensiune, respectiv : bratari, stalpi, cleme, buloane;
- repere din aluminiu.

Produsele finite obtinute sunt stocate temporar in depozitul de produse finite, prevazut cu platforma betonata.

6. Date referitoare la centrala termica proprie – dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati)

Incalzirea spatiilor functionale se realizeaza cu ajutorul unei centrale termice tip NOVA 60, cu Pt = 47 kW, functionala cu combustibil solid (lemn, carbuni), prevazuta cu cos din inox pentru dispersia gazelor arse in atmosfera, cu caracteristicile: H = 12 m si Dn = 180 mm.

7. Program de functionare – 8 ore /zi, 5 zile/saptamana, 260 zile/an.

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectia mediului

1. Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

AER:

- hota cu tubulatura metalica ($\varnothing = 110$ mm, Hevacuare = 3 m) din atelierul de sudura;

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10......2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- conductă metalică de evacuare noxe în atmosferă, aferentă instalației de ventilație mecanică din atelierul de acoperiri metalice;
- cos din inox pentru dispersia gazelor arse în atmosferă, cu caracteristicile: H = 12 m și Dn = 180 mm, aferent centralei termice tip NOVA 60, cu Pt = 47 kW, funcțională cu combustibil solid (lemne, carbuni);
- cos din tablă pentru dispersia gazelor arse în atmosferă, cu caracteristicile: H = 4 m și S = 120 x 160 mm, aferent forjei de încălzire piese, funcțională cu combustibil solid (carbuni, lemne);
- cos aferent cuptorului de topire (funcțional cu combustibil lichid – motorină), format din două tronsoane: un tronson ceramic și un tronson metalic, captusit cu vată minerală termorezistentă, cu caracteristicile: H = 4,5 m și Dn = 220 mm.

APA UZATA:

Stația de neutralizare ape reziduale ce provin de la atelierul de acoperiri metalice de suprafață (zincare), compusă din:

- bazin metalic cu capacitatea de 1,3 mc, pentru neutralizarea apelor uzate provenite de la linia de pregătire a suprafețelor metalice (degresare, decapare);
- bazin metalic cu capacitatea de 1,4 mc, pentru precipitarea zincului din apele uzate provenite de la zincarea propriu-zisă, ape neutralizate inițial în bazine de omogenizare;
- bazin metalic cu capacitatea de 5 mc, pentru stocarea temporară a apelor convențional curate (după precipitarea zincului și decantarea suspensiilor solide);
- basă colectoare din beton, pentru colectarea scurgerilor accidentale de ape uzate tehnologice, precum și pentru colectarea apelor de spălare a pardoselilor;
- bazin de stocare slam rezultat din activitatea de acoperiri metalice.

Măsuri pentru prevenirea impurificării apei

- *Reziduurile apoase evacuate de pe platformă nu trebuie să fie susceptibile de a degrada rețelele de canalizare și nu trebuie să conțină substanțe care să îngreuneze buna funcționare a lucrărilor de tratare.*
- *Punctele de măsurare și prelevare probe trebuie să poată fi echipate cu aparate necesare pentru a efectua măsurătorile în condiții edificatoare.*

SOL:

- spații de producție și de depozitare închise, prevăzute cu pavimente impermeabilizate;
- platforme carosabile betonate;
- cubitaner din plastic cu inserție metalică pentru stocarea motorinei, cu capacitatea de 1000 litri, așezat pe suport metalic pe platformă betonată, într-un spațiu închis cu dimensiunile 1,75 x 1,65 x 2,5 m, asigurat cu sistem antiefracție și dotat cu stingător de incendiu, restricționat;
- magazie prevăzută cu platformă betonată, pentru depozitarea temporară a deșeurilor generate;
- platforme carosabile betonate;
- containere metalice pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor tehnologice.

Măsuri pentru prevenirea impurificării solului

- *Deșeurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei.*
- *Curățarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structură celulozică sau turba), reducându-se în acest mod consumul de apă pentru*

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, județul Argeș



spalari si eliminand in acelasi timp riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.

2. Dotări și măsuri pentru protecția mediului

- Cladire inchiriata cu Sutila = 761 mp, Sdesfasurata = 1090 mp, structurata in:
 - spatii de productie;
 - depozite de materii prime si materiale auxiliare;
 - depozit de produse finite;
 - magazie prevazuta cu platforma betonata si containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor tehnologice;
 - spatiu prevazut cu platforma betonata si sisteme de siguranta antiefracție pentru stocarea temporara a substantelor chimice.
- Anexa (lipita de corpul cladirii principale) aferenta centralei termice - este o constructie special construita in care este montata centrala termica tip NOVA 60, cu Pt = 47 kW, functionala cu combustibil solid (lemne, carbuni).
- Cubitaner din plastic cu insertie metalica pentru stocarea motorinei, cu capacitatea de 1000 litri, asezat pe suport metalic pe platforma betonata, intru-un spatiu inchis cu dimensiunile 1,75 x 1,65 x 2,5 m, asigurat cu sistem antiefracție si dotat cu stingator de incendiu, restrictionat.
- Bazin metalic cu capacitatea de 1,3 mc, pentru neutralizarea apelor uzate provenite de la linia de pregatire a suprafetelor metalice (degresare, decapare), situat in exteriorul cladirii.
- Bazin metalic cu capacitatea de 1,4 mc, pentru precipitarea zincului din apele uzate provenite de la zincarea propriu-zisa, ape neutralizate initial in baile de omogenizare, situat in exteriorul cladirii.
- Bazin metalic cu capacitatea de 5 mc, captusit cu polipropilena, pentru stocarea temporara a apelor conventional curate (dupa precipitarea zincului si decantarea suspensiilor solide), situat in exteriorul cladirii.
- Basa colectoare din beton, pentru colectarea scurgerilor accidentale de ape uzate tehnologice, precum si pentru colectarea apelor de spalare a pardoselilor.
- Bazin de stocare slam rezultat din activitatea de acoperiri metalice.
- Containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor.
- Europubela pentru colectarea temporara a deseurilor menajere in vederea eliminarii lor la depozit autorizat de deseuri menajere.

3. Concentrații de poluanți admise la evacuare în mediul înconjurător, nivel de zgomot

a) AER – EMISII

✓ **Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor solizi (lemne, carbuni) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:**

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 6% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
--------------------------	------------	--

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017
Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.
Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 6% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
<ul style="list-style-type: none"> - cos din inox pentru dispersia gazelor arse in atmosfera, cu caracteristicile: H = 12 m si Dn = 180 mm, aferent centralei termice tip NOVA 60, cu Pt = 47 kW, functionala cu combustibil solid (lemn, carbuni); - cos din tabla pentru dispersia gazelor arse in atmosfera, cu caracteristicile: H = 4 m si S = 120 x 160 mmp, aferent forjei de incalzire piese, functionala cu combustibil solid (carbuni, lemne). 	Monoxide de carbon CO	250
	Oxizi de sulf (exprimati in SO2)	2000
	Oxizi de azot (exprimati in NO2)	500
	Pulberi	100

✓ *Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor lichizi (motorina) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:*

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
<ul style="list-style-type: none"> - cos aferent cuptorului de topire (functional cu combustibil lichid – motorina), format din doua tronsoane: un tronson ceramic si un tronson metalic, captusit cu vata minerala termorezistenta, cu caracteristicile: H = 4,5 m si Dn = 220 mm; 	Monoxide de carbon CO	170
	Oxizi de sulf (exprimati in SO2)	1700
	Oxizi de azot (exprimati in NO2)	450
	Pulberi	50

✓ *Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii proceselor tehnologice desfasurate pe amplasament, nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:*

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
- tubulatura metalica aferenta hotei din atelierul de sudura (Ø = 110 mm, Hevacuare = 3 m);	Pulberi totale	50
- conductă metalica de evacuare noxe in atmosfera, aferenta instalatiei de ventilatie mecanica din atelierul de acoperiri metalice.	Pulberi totale	50
	HCl	30
	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3	150

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017
 Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.
 Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



b) Calitatea aerului:

✓ *Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:*

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
Particule în suspensie (PM ₁₀)	24 h	50 µg/mc

APA UZATA

✓ *Apele uzate menajere evacuate de pe amplasamentul S.C. TEHNALL S.R.L. vor respecta concentratiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 – NTPA 002 privind conditiile de evacuare a apelor uzate in retelele de canalizare ale localitatilor si direct in statiile de epurare.*

✓ *Apele pluviale scurse de pe platforma si evacuate in rigola drumului vor respecta limitele impuse de NTPA 001/2002.*

SOL

✓ *Respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.*

ZGOMOT:

✓ *Activitatea de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.*

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatori fizico – chimici, bacteriologici si biologici emisi, emisii de poluanti, frecventa

- Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer: pulberi totale, HCl, substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3, rezultati in urma operatiilor desfasurate pe amplasament - **punct de monitorizare:** conductă metalica aferenta instalatiei de ventilatie mecanica din atelierul de acoperiri metalice – **anual** (conform Capitolului II, punctul 3. a) – AER emisii).
- Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer: pulberi totale, rezultati in urma operatiilor desfasurate pe amplasament - **punct de monitorizare:** tubulatura metalica aferenta hotei din atelierul de sudura – **anual** (conform Capitolului II, punctul 3. a) – AER emisii).
- Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer: CO, SO₂, NO_x, pulberi, rezultati in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibilului solid (lemne, carbuni) – **puncte de monitorizare:** coş aferent centralei termice, cos din tabla aferent forjei de incalzire piese – **anual** (conform Capitolului II – AER – punctul 3. a – AER - emisii).
- Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer: CO, SO₂, NO_x, pulberi, rezultati in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibilului lichid (motorina) – **punct de monitorizare:** cos aferent cuptorului de topire aluminiu – **anual** (conform Capitolului II – AER – punctul 3. a – AER - emisii).

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10......2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- e) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer (particule in suspensie – PM₁₀) – **punct de monitorizare**: 1 punct la limita amplasamentului – **anual** (conform Capitolului II punctul 3. b) – Calitatea aerului).
- f) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze **anual nivelul de zgomot**, 1 punct la limita amplasamentului, conform prevederilor SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

2. Date ce vor fi raportate la A.P.M. Arges si periodicitatea

- a) **Anual** - nivelul de emisii pentru fiecare poluant.
- b) **Anual** - nivelul de imisii pentru fiecare poluant.
- c) **Anual** - nivelul de zgomot.
- d) **Semestrial** – gestionarea uleiurilor uzate.
- e) **Anual** - *situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: tipul si codul acestuia, cantitatea colectata / produsa, stocata temporar, modul de stocare, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu), transport si eliminare (conform formular stabilit prin HG 856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase si prelucrat pentru a cuprinde toate categoriile de deseuri de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul A.P.M. Arges).*
- f) *Evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.*
- g) *Raportari SIM:*

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raportare privind gestionarea uleiurilor uzate	anual	Conform H.G. nr. 235/2007 si la solicitarea, respectiv in formatul autoritatii competente pentru protectia mediului	Chestionar 2.1 – Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor si ambalajelor

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate (U.M.)	Stare fizică	Stocare temporara
1.	15 01 01	Ambalaje din hartie – carton	Toată societatea	400 kg/an	solidă	container metalic
2.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Toate atelierele de producție	30 kg/an	solidă	container metalic
3.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Toate atelierele	20 kg/an	solidă	container metalic
4.	12 01 01	Pilitură și șpan feros	Toate atelierele de producție	200 kg/luna	solidă	container metalic
5.	12 01 03	Pilitură și șpan neferos	Toate atelierele	50 kg/luna	solidă	container

Autorizatie de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate (U.M.)	Stare fizică	Stocare temporară
			de producție			metalic
6.	16 01 17	Metale feroase	Toată societatea	300 kg/luna	solidă	container metalic
7.	10 03 05	Deseuri de aluminiu	Atelier turnare aliaje neferoase (lingouri aluminiu)	100 kg/an	Solida	Container metalic.
8.	10 03 04*	Zguri de la topirea primara	Atelier turnare aliaje neferoase (lingouri aluminiu)	100 kg/an	Solida	Container metalic.
9.	11 01 09*	Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	Atelier acoperiri metalice	160 kg/an	solidă	Cubitainer de 1000 kg
10.	12 01 21	Piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20	Toate atelierelor de producție	57 kg/an	solidă	container metalic
11.	13 01 13*	Alte uleiuri hidraulice	Atelier producție	15 l/luna	lichida	Recipienti metalici acoperiti
12.	12 03 01*	Lichide apoase de spalare	Atelier acoperiri metalice	600 kg/an	lichida	Bazin metalic captusit cu polipropilena
13.	10 01 02	Cenusa zburatoare de la arderea carbunelui	Ardere combustibil solid	70 kg/luna	solida	Recipient din plastic acoperit.
14.	20 03 01	Deseuri menajere și asimilabile	Intreaga unitate	4,5 mc/luna	solidă	container metalic

2. Deseuri valorificate pe amplasament

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa/provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Destinatie
10 03 05	Deseuri de aluminiu (deseuri tehnologice)	Atelier turnare aliaje neferoase (lingouri din aluminiu)	100 kg/an	Solida	Reintroduse in procesul tehnologic de turnare aluminiu

Nota:

- Conform Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, activitatea de valorificare a deșeurilor se încadrează la Anexa nr. 3, punctele:**
 - R 4 - reciclarea/valorificarea metalelor și compusilor metalici (valorificarea deșeurilor tehnologice din aluminiu);
- Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.**
- Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate**

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, județul Argeș



tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.

3. Deseuri predate catre unitati economice autorizate

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa	Cantitate (U.M.)	Stare fizică	Destinație
1.	15 01 01	Ambalaje din hartie – carton	Toată societatea	400 kg/an	solidă	Unitati economice autorizate
2.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Toate atelierele de producție	30 kg/an	solidă	Unitati economice autorizate
3.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Toate atelierele	20 kg/an	solidă	Unitati economice autorizate
4.	12 01 01	Pilitură și șpan feros	Toate atelierele de producție	200 kg/luna	solidă	Unitati economice autorizate
5.	12 01 03	Pilitură și șpan neferos	Toate atelierele de producție	50 kg/luna	solidă	Unitati economice autorizate
6.	16 01 17	Metale feroase	Toată societatea	300 kg/luna	solidă	Unitati economice autorizate
7.	10 03 04*	Zguri de la topirea primara	Atelier turnare aliaje neferoase (lingouri aluminiu)	100 kg/an	Solida	Unitati economice autorizate
8.	11 01 09*	Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	Atelier acoperiri metalice	160 kg/an	solidă	Unitati economice autorizate
9.	12 01 21	Piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20	Toate atelierele de producție	57 kg/an	solidă	Unitati economice autorizate
10.	13 01 13*	Alte uleiuri hidraulice	Atelier producție	15 l/luna	lichida	Unitati economice autorizate
11.	12 03 01*	Lichide apoase de spalare	Atelier acoperiri metalice	600 kg/an	lichida	Unitati economice autorizate
12.	10 01 02	Cenusa zburatoare de la arderea carbunelui	Ardere combustibil solid	70 kg/luna	solida	Unitati economice autorizate

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuita in data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



5. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- ținerea evidenței deșeurilor produse, conform H.G. nr. 856/2002: tipul deșeurilor și codul acestuia, secție/installație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;
- efectuarea transportului de deșeurile în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

7. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- deseuri hartie-carton, deseuri ambalaje mase plastice – se predau unităților de eliminare / valorificare;
- recipienti metalici (butoaie metalice) – pentru aprovizionarea cu ulei hidraulic, se reutilizează, iar cei deteriorați se predau unităților de eliminare / valorificare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor chimice și periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Denumire/Compoziție	Clasificare/ fraze de pericol/fraze de precauție	Cantitate	Mod de ambalare
Grafit pulbere	Fraze de pericol: H340, H350, H360 Fraze de precauție: P201, P202, P280	75 kg/an	saci de hartie
Motorina	Fraze de pericol: H332, H351, H226, H315, H304, H373, H411 Fraze de precauție: P201, P210, P261, P280, P273	10 tone/an	Cubitainer de 1000 litri
Acid boric	Fraze de pericol: H360 Fraze de precauție: P201, P308+P313	200 kg/an	Bidoane din plastic
Clorura de zinc	Fraze de pericol: H302, H314, H400, H410 Fraze de precauție: P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	300 kg/an	Saci de polietilena
Acid clorhidric sol. 32%	Fraze de pericol: H314, H335, H290 Fraze de precauție: P234, P260, P303+P361+P353, P304+P340, P501	1000 kg/an	Cubitainer de 1000 kg.
Agenti de luciu AZUR HT Zn	Fraze de pericol: H317, H319 Fraze de precauție: P261, P264, P272, P333+P313, P337+P313, P321	250 kg/an	Bidoane plastic de 25 l
Agenti pasivare PROSEAL XZ 111	Fraze de pericol: H318 Fraze de precauție: P280, P310	100 kg/an	Bidoane plastic de 25 l
Agenti purtator AZUR HT	Fraze de pericol: H290, H334, H350i, H360f, H341, H318, H315, H317, H410 Fraze de precauție: P201, P202, P310, P321, P405, P406	175 kg/an	Bidoane plastic de 25 l
Agenti fondanti	Fraze de pericol: H302, H312, H332	150 kg/an	Saci din hartie

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, județul Argeș



(Coverlux 0021)	Fraze de precautie:P271, P280, P501		
Silicat de sodiu	Fraze de pericol:H315, H318 Fraze de precautie:P262, P280	5 l/an	Bidoane din plastic
Hidroxid de sodiu	Fraze de pericol:H314, H290 Fraze de precautie:P260, P280	50 kg/an	Saci polietilena

Substantele chimice folosite in activitatile desfasurate pe amplasament sunt stocate in ambalajele originale (bidoane plastic, saci hartie, cutii metalice, etc.) si depozitate in magazia de produse chimice a societatii.

- a) Achizitionarea substantelor periculoase, definite conform H.G. nr. 1408/2008 - privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si amestecurilor chimice periculoase si Regulamentului CE nr. 1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor de modificare si de abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, se va face numai in conditiile in care producatorul, importatorul sau distribuitorul furnizeaza fisa tehnica de securitate, care va permite utilizatorului sa ia toate masurile necesare pentru protectia mediului, a sanatatii si pentru asigurarea securitatii la locul de munca.
- b) Recipientii sau ambalajele substantelor si amestecurilor chimice periculoase trebuie sa asigure:
 - prevenirea pierderilor de continut prin manipulare, transport sau depozitare;
 - sa fie etichetate in conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 1272/2008 - privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor;
- c) Se vor lua urmatoarele masuri generale:
 - depozitarea substantelor si amestecurilor chimice periculoase se va face tinand seama de compatibilitatile chimice si de conditiile impuse de furnizori;
 - magazinele vor avea asigurate conditiile pentru protectia factorilor de mediu: sol, apa, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la actiunea chimica, incaperile vor fi bine aerisite, protejate impotriva intrarii persoanelor straine.
- d) Se vor afla in stoc materiale absorbante si de neutralizare a scurgerilor accidentale.
- e) Titularul activitatii in care sunt prezente substante periculoase are obligatia de a:
 - lua toate masurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore si pentru a limita consecintele acestora asupra sanatatii populatiei si asupra calitatii mediului si sa anunte iminenta unor descarcari neprevazute sau accidente autoritatilor pentru protectia mediului si de aparare civila;
 - elimina, in conditii de siguranta pentru sanatatea populatiei si pentru mediu, substantele si amestecurile periculoase care au devenit deseuri si sunt reglementate in conformitate cu legislatia specifica.
- f) Conform Regulamentului 1907/2006 – REACH , utilizatorii de substante chimice sunt obligati sa gestioneze substantele chimice conform **Fiselor cu Date de Securitate intocmite in conformitate cu Anexa I a Regulamentul nr. 453/2010**. Substantele se vor folosi numai pentru utilizarile prezentate in Fisa cu Date de Securitate.

2. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.....2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, judetul Arges



- pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;
- se va respecta regulamentul de exploatare al instalațiilor cu arii periculoase de explozie și a celor de depozitare/vehiculare substanțe chimice și periculoase.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a solicita Agenției pentru Protecția Mediului Argeș reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înaintea expirării autorizației de mediu existente.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Prezenta AUTORIZATIE DE MEDIU este valabilă de la 19.10.2017 pana la data de 09.06.2021.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr.554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 22 pagini și a fost redactată în 3 (trei) exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**

**Șef serviciu
Avize, acorduri, autorizații,
ecolog Denisa MARIA**



Intocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE

Autorizație de Mediu nr. 138 din 09.06.2011 revizuită în data de 19.10.2017

Titular activitate – S.C. TEHNALL S.R.L.

Amplasament – municipiul Pitesti, strada Calea Depozitelor, nr. 1, județul Argeș