



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Nr. 10927 din 22.03.2019

CĂTRE,

S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Orasul Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, Hala 9B, judetul Arges

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019** (Autorizatia de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 isi inceteaza valabilitatea) emisa pentru activitatea:

- Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932

desfasurata in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Şef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog. Denisa MARIA



Întocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>





Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 3 din 08.01.2014
Revizuita in data de 22.03.2019

(Autorizatia de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 isi inceteaza valabilitatea)

Ca urmare a cererii adresate **S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.**, cu sediul in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, Hala 9B, judetul Arges, privind revizuirea autorizatiei de mediu, inregistrată la A.P.M. Arges cu nr. 10927/21.05.2018 si a completărilor cu nr. 25223/21.11.2018, nr. 1114/15.01.2019, nr. 4456/19.02.2019, nr. 7410/19.03.2019

in urma analizării documentelor transmise, a verificării si parcurgerii etapelor procedurale, in baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, si pentru modificarea unor acte normative, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea si completarea unor acte normative in domeniul protectiei mediului si al regimului strainilor, a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificările și completările ulterioare si a Ordinului nr. 1171/2018 privind aprobarea Procedurii penteru aplicarea vizei anuale a autorizatieie de mediu si autorizatiei integrate de mediu,

se emite:
AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: **S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.** cu amplasamentul in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges;

care prevede:

- **Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932**

in scopul: spatii de productie – producerea pieselor si accesoriiilor pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule (repere pentru industria de automobile) in vederea comercializării acestora.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- In baza autorizatiei de mediu nr. 3 din 08.01.2014.
- Au fost achizitionate masini/utilaje noi si au fost scoase din uz masini/utilaje.
- Au fost achizitionate substante chimice noi si au fost scoase din uz alte substante chimice.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- d) Deseul Heavy layer a fost încadrat cu codul de deșeu 12 01 99, conform studiului de încadrare și interpretare RI nr. 1701718/1/19.04.2017, întocmit de S.C. WESSLING România S.R.L.
- e) În urma evaluării condițiilor de operare.
- f) În baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- g) În baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de **S.C. WESSLING România S.R.L.**

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, Cod Unic de Înregistrare 14829190/21.08/2002.
- Certificat constatator nr. 289283/22.05.2018, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș.
- Contract de închiriere nr. KCS/4000/1227/23.12.2015, privind spațiul desfășurării activității, încheiat cu S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
- Consumul anual de solvenți întocmit de S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
- Contract de închiriere nr. KCS1000/1227/23.12.2015 + Anexe, încheiat cu S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
- Audit de deșuri întocmit de S.C. WESSLING România S.R.L.
- Studiu de încadrare și interpretare RI nr. 1701718/1/19.04.2017, întocmit de S.C. WESSLING România S.R.L.
- Contract de prestări servicii nr. 3503/11.12.2018 + Anexe, privind predarea deșeurilor tehnologice, încheiat cu S.C. APISORELIA S.R.L.
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 12029/12.03.2007, eliberată de Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Cpt. Puica Nicolae” al județului Argeș.
- Aviz de securitate la incendiu nr. 12176/17.09.2007, eliberată de Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Cpt. Puica Nicolae” al județului Argeș
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 3, nr. 3623/3545437/04.06.2013, eliberată de Agenția Națională Antidrog.
- Rapoarte de încercare pentru monitorizarea factorilor de mediu: aer, apă uzată, zgomot.
- Fișe cu date de securitate pentru substanțele chimice folosite în desfășurarea activității.
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație.

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- a) *Titularul actului de reglementare este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protecție a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.***
- b) **Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se**

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

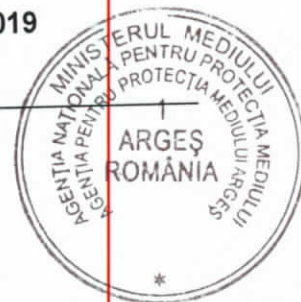
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

- c) In cazul oricarui incident sau accident care afecteaza mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobata prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare, operatorul are urmatoarele obligatii:
- sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- d) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plateste**”.
- e) In caz de scurgeri masive de poluanti in cantitati necontrolate, se va opri faza sau instalatia respectiva si se va actiona conform procedurilor stabilite in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale. Totalitatea procedurilor este pusa la dispozitia autoritatii de mediu in orice circumstanta.
- f) In cazul incalcarii oricareia dintre conditiile prevazute in autorizatia de mediu, operatorul are urmatoarele obligatii:
- informeaza imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului responsabila cu emiterea autorizatiei de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit conditiilor din autorizatia de mediu.
- g) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar in cazul in care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- h) Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.
- i) **La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.**

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03. 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- j) Respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea A.P.M. Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- k) Nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.
- l) Introducerea evidentei gestiunii deseurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deseului si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- m) Colectarea selectiva a deseurilor generate si asigurarea eliminarii lor in conditiile neafectarii mediului.
- n) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deseurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.
- o) Evitarea formarii stocurilor de deseuri ce urmeaza sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezinta riscuri de incendiu fata de vecinatati.
- p) Se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.
- q) Igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.
- r) Se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.
- s) Depozitarea / manipularea / utilizarea produselor chimice în conformitate cu instrucțiunile tehnice care le însoțesc.
- t) Conform H.G. nr. 235/2007 – privind gestionarea uleiurilor uzate, art. 4, se interzice titularului de activitate urmatoarele:
- deversarea uleiurilor uzate in apele de suprafata, apele subterane, apele marii teritoriale și în sistemele de canalizare;
 - evacuarea pe sol sau depozitarea in conditii necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;
 - valorificarea și incinerarea uleiurilor uzate prin metode care genereaza poluare peste valorile limita admise de legislatia in vigoare;
 - amestecarea diferitelor categorii de uleiuri uzate prevazute in anexa nr. 1 si/sau cu alte tipuri de uleiuri continand bifenili policlorurati ori alti compusi similari si/sau cu alte tipuri de substante și preparate chimice periculoase;
 - amestecarea uleiurilor uzate cu motorina, ulei de piroliza, ulei nerafinat tip P3, solventi, combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;
 - colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate in comun cu alte tipuri de deseuri;
 - gestionarea uleiurilor uzate de catre persoane neautorizate;
 - utilizarea uleiurilor uzate ca agent de impregnare a materialelor.
- u) Operatorii economici autorizati să desfășoare activitati de gestionare a uleiurilor uzate sunt obligati să întocmească planurile de interventie pentru situatii accidentale si sa asigure conditiile de aplicare a acestora. Planurile de interventie pentru situatii accidentale se depun la sediul autoritatilor publice teritoriale pentru protectia mediului, la solicitarea eliberării sau revizuirii autorizatiei de mediu.
- v) Necrearea de stocuri de produse chimice, în vederea evitării expirării termenelor de valabilitate.
- w) Se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.
- x) Se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.
- y) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deseurilor trebuie sa nu puna in pericol sanatatea populatiei si a mediului, respectand in mod deosebit urmatoarele:

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetatie;
 - sa nu produca poluare fonica sau miros neplacut;
 - sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- z) Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare.
- aa) Deseurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deseuri; deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale. Transportul deșeurilor conform Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- bb) Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deseurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
- cc) Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, sunt înlocuite, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință.
- dd) Titularul de activitate are obligatia sa realizeze **Consumul anual de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili** (in conformitate cu legislatia de mediu in vigoare - Ordinul nr. 859/2005 – Ghid privind derularea procedurii de notificare si stabilirea unor cerinte specifice in procesul de autorizare a anumitor activitati/instalatii care utilizeaza solvenți organici cu continut de compusi organici volatili).
- ee) Titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.
- ff) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip in locuri neautorizate.
- gg) Respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor si anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formarii de stocuri, predarea lor agentilor economici autorizati pentru valorificare.
- hh) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- ii) Informarea A.P.M. Arges si a populatiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03:2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Activitatea de:

- **Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932**
pentru care s-a solicitat autorizatie de mediu se va desfasura in conformitate cu prevederile urmatoare:
 - Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
 - Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 75/2018 pentru modificarea si completarea unor acte normative in domeniul protectiei mediului si al regimului strainilor.
 - Ordonanța de Urgență Nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu
 - Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizatie de mediu, cu amendamentele ulterioare.
 - Ordin 1171/2018 privind aprobarea Procedurii penteru aplicarea vizei anuale a autorizatieie de mediu si autorizatiei integrate de mediu.
 - Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei.
 - Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, conditii tehnice privind protectia atmosferei.
 - STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate.
 - N.T.P.A 002/2002, privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale locatorilor, aprobată prin HG 188/2002 modificată și completată prin HG 352/2005.
 - Legea Apelor nr.107/1996 modificată și aprobată de Legea nr.310/2004.
 - Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.
 - SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
 - O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare.
 - Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deșeuri de ambalaje.
 - H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
 - H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare.
 - Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificarile si completarile ulterioare.
 - Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului.
 - Ordin nr. 859/2005 – Ghid privind derularea procedurii de notificare si stabilirea unor cerinte specifice in procesul de autorizare a anumitor activitati/instalatii care utilizeaza solventi organici cu continut de compusi organici volatili.
 - Legea nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare.
 - H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase.
 - H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03. 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul actului de reglementare este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/installații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.

Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Autorizația de mediu emisă de A.P.M. Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată

- **Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932**
desfășurată în oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș.

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Terenul în suprafața de 13405,4 m² și clădirile în suprafața de 16326,5 m² (suprafața totală închiriată fiind de 29731,9 m²), sunt închiriate de la S.C. Automobile Dacia S.A. conform contractului de închiriere nr. KCS4000/1227/23.12.2015, privind spațiul desfășurării activității, și au următoarele vecinătăți:

- Nord – clădirea H 608 cutii viteze;
- Sud – drum interior – strada 23;
- Est – drum interior- strada 17;
- Vest – drum interior – strada 14.

a) Teren în suprafața de 13 405,4 mp compus din terenul aferent pentru:

- Parcare EAPS 6 locuri – în suprafața de 84 mp;
- Parcare EAPS 9 locuri – în suprafața de 126 mp;
- Parcare EAPS 2 locuri – în suprafața de 28 mp;
- Cort 1 EAPS – în suprafața de 811 mp;
- Cort 2 EAPS – în suprafața de 800 mp;
- Cort 3 EAPS – în suprafața de 427 mp;
- C46 Logistica EAPS (Cort EAPS) în suprafața de 1220,5 mp;
- Copertina EAPS în suprafața de 543,6 mp;

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Arges



- Copertina receptie cantitativa in suprafata de 63 mp;
 - Zona logistica EAPS in suprafata de 170 mp;
 - Zona logistica EAPS in suprafata de 900,8 mp;
 - Zona logistica EAPS in suprafata de 213 mp;
 - Zona logistica EAPS in suprafata de 395,5 mp;
 - Zona logistica EAPS in suprafata de 3132 mp;
 - Platforma logistica EAPS in suprafata de 150 mp; situate pe lotul cu nr cadastral 82256;
 - Platforma logistica EAPS in suprafata de 1080 mp;
 - C47 Depozit EURO APS (Cort EAPS(2buc)), in suprafata de 3261 mp; situate pe lotul cu nr cadastral 82209.
- b) Cladiri destinate sa serveasca drept spatii pentru productia de elemente din plastic pentru industria de automobile, in suprafata totala de 16326,5 mp:
- Cabina in suprafata de 12 mp;
 - Cladirea C39 Baraca(Spatiu de fumat) in suprafata de 34 mp;
 - Cladirea C40 Gara Rutiera 2 in suprafata de 833 mp;
 - Cladirea Gara Rutiera in suprafata de 68 mp;
 - Cladirea C41 Turn Racire in suprafata de 76 mp;
 - Cladirea C42 Magazie in suprafata de 150 mp;
 - Cladirea C45 Post TRAFU (Statie 4KV) in suprafata de 16 mp;
 - Cladirea C44 Baraca in suprafata de 43 mp;
 - Atelier in suprafata de 131,8 mp;
 - Instalatie in suprafata de 13 mp;
 - Depozit de ulei in suprafata de 50,7 mp;
 - Cladirea C12 Hala Cutii Viteza Extindere+ Tratament Termic (EAPS Hala) in suprafata de 10 418 mp;
 - Cladirea C11 Hala Cutii Viteza +Tratament Termic fosta Hala 9b (EAPS Hala) in suprafata de 1 764 mp;

In cladirea halei exista urmatoarele instalatii:

- Sistem electric complet.
 - Conducte aer comprimat.
 - Sistem de racire.
 - Sistem de ventilatie.
 - Sistem de incalzire
 - Retea de alimentare cu apa si de canalizare.
- **Instalatia de maruntire (moara) deseuri din plastic, rezultate din procesul de productie, cuprinde:**
- cantar mecanic;
 - banzic electric, pentru debitarea materialelor plastice de dimensiuni mari;
 - instalatie de granulare a materialelor plastice, capacitate 300 kg/h;
 - banda transportoare pentru alimentarea instalatiei;
 - sistem de macinare cu cutite;
 - instalatie de desprafuire cu filtru din material textil.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



➤ **Masini de injectie poliuretan Cannon**

Echipamentul pentru spumare, injectie si sprayere de rasini bi-component (nu numai poliuretani dar si siliconi, rasini epoxidice, fenolice, adezivi fara continut de solventi organici) include:

- capete de amestecare;
- unitati de dozare de inalta presiune;
- unitati de dozare de joasa presiune;
- accesorii;
- instalatii de premixare;
- linii complete pentru panouri sandwich izolate in discontinuu;
- instalatii pentru garnituri.

➤ **Masini de sudat cu ultrasunete**

Mașinile de sudat cu ultrasunete sunt destinate sudarii pieselor de mase plastice. Din punct de vedere constructiv, instalațiile de prelucrare cu ultrasunete se compun din: generatorul de frecvență ultrasonică, blocul ultrasonic, sistemul de avans al capului de lucru pneumatic.

➤ **Prese hidraulice**

Caracteristici tehnice:

- suprafata de lucru – 2 200 mm x 1.500 mm;
- dimensiunea blocului - 500 mm;
- dimensiunile masinii – 4 400 mm x 2 800 mm x 6 200 mm;
- greutatea masinii (fara unelte)- 24 000 kg;
- inaltime minima - 500 mm;
- greutate maxima permisa in sectiune – 6 000 kg;
- temperatura maxima a suprafetei - 65°C;
- presiune maxima de ulei - 250 bar;
- capacitate ulei – 1 200 l;
- temperatura maxima a apei de racire - 20°C.

➤ **Masini de intins adeziv**

Masina este destinata aplicarii unei pelicule de adeziv fara continut de solventi organici pe diverse elemente, inainte de a fi imbinat in prese specifice. Aplicarea adezivului se face cu ajutorul unei role care intra in contact cu adezivul stocat intr-o cuva de inox. In functie de model, masinile pot avea in dotare mese cu role la intrare si cu discuri la iesire, de diferite lungimi.

➤ **Centrala racire Dalmatia Clima**

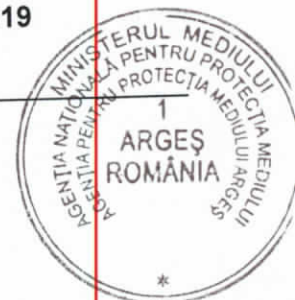
Chillerele de apă sunt proiectate cu scopul de a furniza apă rece, aducand-o la temperaturile necesare in procesul tehnologic. Chillerele sunt echipate cu:

- compresoare cu agent frigorific racite cu aer si apa
- 2 pompe de recirculare apa

➤ **Compressoare aer**

Compressoarele sunt utilizate pentru producerea aerului comprimat in cazul in care furnizorul de aer comprimat are o scadere de presiune sau avarie.

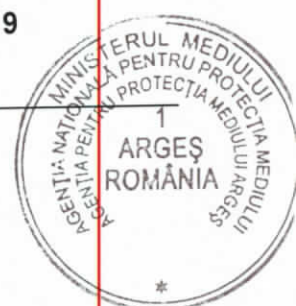
Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



In sectiile de productie sunt montate urmatoarele utilaje/masini:

Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
1.	KM 600	Piese Injectate
2.	KM 2700-1	Piese injectate
3.	KM 2700-2	Piese injectate
4.	KM 2700-3	Piese injectate
5.	EN 2300	Piese injectate
6.	KM 1600-1	Piese injectate
7.	KM1600-5	Piese injectate
8.	EN 1300	Piese injectate
9.	KM 500	Piese injectate
10.	Haitian 800-4	Piese injectate
11.	Haitian 800-5	Piese injectate
12.	Husky	Piese injectate
13.	KM1600-2	Piese injectate
14.	KM1600-3	Piese injectate
15.	KM1600-4	Piese injectate
16.	KM1600-6	Piese injectate
17.	KM1300-1	Piese injectate
18.	KM1300-2	Piese injectate
19.	KM 800-2	Piese injectate
20.	KM 650	Piese injectate
21.	Rotosonic 1 - decup medalion	Asamblare piese injectate
22.	Rotosonic 2 - decup medalion	Asamblare piese injectate
23.	EN 1300/4	Piese injectate
24.	KM 1000-2	Piese injectate
25.	EN 1700-1	Piese injectate
26.	EN 1700-2	Piese injectate
27.	ADDON AV INF	Decupare piese injectate
28.	ADDON AV SUP	Decupare piese injectate
29.	ADDON AR	Decupare piese injectate
30.	EPDR	Decupare piese injectate
31.	Robot montare agrafe	Asamblare piese injectate
32.	Balachi taiere PVC	Parasolar
33.	Disp sudare Balachi DR	Parasolar
34.	Disp Sudare Balachi ST	Parasolar
35.	Dispozitiv Ballachi decupare crochet dreapta	Parasolar
36.	Dispozitiv Ballachi asamblat oglinda stanga	Parasolar
37.	Dispozitiv Ballachi asamblat oglinda dreapta	Parasolar
38.	Dispozitiv Ballachi decupare crochet stanga	Parasolar
39.	Trimelt	Insonorizat fara heavy layer
40.	Schon 3	Decupare pasle
41.	Schon 4	Decupare pasle
42.	Tableta (woodstock) Linia 2 (PEI)	Tableta
43.	Presă sudura DP AVD HJD	Asamblare piese injectate
44.	Masina sudura Branson	Tableta

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
45.	Presă sudură DP AVD HJD	Asamblare piese injectate
46.	Presă sudură DP ARD HJD	Asamblare piese injectate
47.	Presă sudură DP AVG HJD	Asamblare piese injectate
48.	Presă sudură DP ARG HJD	Asamblare piese injectate
49.	Masina clipsare AVD X52	Asamblare piese injectate
50.	Masina clipsare ARD X52	Asamblare piese injectate
51.	Masina clipsare AVG X52	Asamblare piese injectate
52.	Masina clipsare ARG X52	Asamblare piese injectate
53.	Imprimanta PVC parasolar	Imprimare PVC
54.	Imprimanta PVC parasolar	Imprimare PVC
55.	Decupa DP AVD/ARD H79 PH2	Asamblare piese injectate
56.	Decupa DP AVG/ARG H79 PH2	Asamblare piese injectate
57.	Decupa DP ARD E2+ H79 PH2	Asamblare piese injectate
58.	Decupa DP ARG E2+ H79 PH2	Asamblare piese injectate
59.	Decupa accudoir HJD	Asamblare piese injectate
60.	Masina covering medalion HJD stanga	Asamblare piese injectate
61.	Masina covering medalion HJD dreapta	Asamblare piese injectate
62.	Masina covering accudoir HJD dreapta	Asamblare piese injectate
63.	Masina covering accudoir HJD stanga	Asamblare piese injectate
64.	Masina glueing HJD dreapta	Asamblare piese injectate
65.	Masina glueing HJD stanga	Asamblare piese injectate
66.	Presă sudură IP HJD S2E 1	Asamblare piese injectate
67.	Presă sudură IP HJD S2E 2	Asamblare piese injectate
68.	Presă sudură IP X52 Sanden 1	Asamblare piese injectate
69.	Presă sudură IP X52 Sanden 2	Asamblare piese injectate
70.	Robot IP DAD/DAG	Asamblare piese injectate
71.	Robot IP HJD DAD/DAG (Fanuc)	Asamblare piese injectate
72.	Decupare suport acte IP	Asamblare piese injectate
73.	Cannon	Turnare bloc pur
74.	Fecken Kirfel	Turnare bloc pur
75.	Masina taiat material textil	Pavilion
76.	Masina taiat material textil	Pavilion
77.	Omma	Pavilion
78.	Lear	Pavilion
76.	PEI 200 T (termoformare pavilion)	Pavilion
77.	PEI 60 T - 3 (decupare pavilion)	Pavilion
78.	PEI 60 T - 4(decupare pavilion)	Pavilion
79.	Aro 2 presă termoformare	Mocheta
80.	Aro 3 presă termoformare	Mocheta
81.	Aro 4 presă termoformare	Mocheta
82.	R&S Technic 60 T (ARO 3 - decupare)	Mocheta
83.	Schirmacher	Mocheta
84.	RST 250 T (termoformare insono)	Insonorizant
85.	Smart Oven 2	Insonorizant
86.	Presă decupare Insono PEI 60 T -2	Decupare Insonorizant H79
87.	Presă decupare Insono PEI 60 T -1	Insonorizant HJD
88.	Water Jet 1	Decupare mocheta

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
89.	Water Jet 2	Decupare mocheta
90.	Water Jet 3	Decupare mocheta
91.	Sommold	Termoformare tableta
92.	Decupare tableta Valensys	Decupare tableta
93.	Smart Owen 3	Insonorizant
94.	Trimelt 2	Insonorizant
95.	Presa Heidel	Decupare insonorizant
90.	Stivuitoar Elmas NR1	Stivuitoar GPL
91.	Stivuitoar Elmas NR2	Stivuitoar GPL
92.	Stivuitoar Elmas NR3	Stivuitoar GPL
93.	Stivuitoar Elmas NR4	Stivuitoar GPL
94.	Stivuitoar Elmas NR6	Stivuitoar GPL
95.	Stivuitoar Elmas NR7	Stivuitoar GPL
96.	Stivuitoar Elmas NR8	Stivuitoar GPL
97.	Stivuitoar Elmas NR9	Stivuitoar GPL
98.	Stivuitoar Elmas NR11	Stivuitoar GPL
99.	Stivuitoar Elmas NR12	Stivuitoar GPL
100.	Stivuitoar Elmas NR13	Stivuitoar GPL
101.	Stivuitoar Elmas NR14	Stivuitoar GPL
102.	Stivuitoar Elmas NR15	Stivuitoar GPL
103.	Stivuitoar Elmas NR16	Stivuitoar GPL
104.	Stivuitoar Elmas NR17	Stivuitoar GPL
105.	Stivuitoar Nissan NR18	Stivuitoar GPL
106.	Stivuitoar Nissan NR19	Stivuitoar GPL
107.	Tren 1 ELMAS	Tren electric
108.	Tren 2 ELMAS	Tren electric
109.	Tren 3 ELMAS	Tren electric
110.	Tren 4 ELMAS	Tren electric
111.	Tren 5 ELMAS	Tren electric
112.	Tren 6 ELMAS	Tren electric
113.	Tren 7 Sincron	Tren electric
114.	Tren 8 Sincron	Tren electric
115.	Tren 9 Sincron	Tren electric

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Materiile prime si auxiliare utilizate in procesul de productie sunt:

Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara (kg)
1	ETIQUETTE AIRBAG	22 079
2	TEXTIL MEDALION ARD&AVD E2 H79 PH 2 JAVA	1 234
3	TEXTIL MEDALION ARG&AVG E2 H79 PH 2 JAVA	1 249
4	CARPET PLATE 1083X1100X4mm 450gr/mp ADP	11 354
5	PLACA FIBRA STICLA PAV.H79 PH2 900X400	2 960
6	CARPET 975X1080 500G/MP tapis B52 ADP ZD	8 924

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03. 2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



7	PLACA FIBRA STICLA PAV. K 52	12 147
8	CARPET 1200X1100 500gr/mp L 52 ADP	3 989
9	SCREW RLX M 6X19MM WITHOUT Cr	147 262
10	BANDA CERCLAJ 1100ML /ROLA	10 535,5
11	AGRAFA METALICA BANDA CERCLAJ	22 199
12	NAFILEAN PF2555 AFT	14 408,014
13	POLYCREPE 90 gr/m2 -W.140 cm	48 717,41
14	POLYCREPE 90 gr/m2 -W.145 cm - H 79	69 790,025
15	BOREALIS WH107AE9519	20 879,68
16	BOREALIS WH107AE9510	26 759,284
17	EG066 AI Nature	22 454,87
18	TRC411N Noir Titane 205.375	199 905,48
19	TRC411N Carbone Moyen 205.121	8 808,814
20	BMU 141 -32109 205.382 Gris Moyen	95,84
21	BMU 141 205.122 Carbon Foncé	125 091,95
22	BNU 013 Naturel	101 393,03
23	CMV 241 205.122 Carbon Foncé	17 284,305
24	BASSEL HIFAX TRC277P	26 380,88
25	ERC 2061N EBONY X590	563,332
26	BOREALIS EG107HP	127 745,58
27	RIVET PLANSA BORD -ANIXTER	59 011
28	Alu foil 400 x 420 80microns	1313
29	N-METHYL PYRROLIDONE BUTOI 210kg	51,725
30	CLEANING AGENT DMSO EVOL	102,868
31	TALONNETTE PVC BLK 52 DAG	6 320
32	44001961 CLIP Visor	7 830
33	CORP PARASOLAR STANGA FARA OG TOATE PR.	53 474
34	CORP DE POIGNEE STG. H 79 ph 2	2 716
34	CORP DE POIGNEE DR. H 79 ph 2	2 705
35	CORP PARASOLAR STANGA CU OG X 52	5 274
36	CORP PARASOLAR DREAPTA CU OG TOATE PR	62 474
37	PADDING H 79 PH2	2 919
38	CORP PARASOLAR STANGA CU OG X 52/H79	14 780
39	AXE+SUPPORT PARE SOLEIL G B90+L90 PH II	73 528
40	BARREAU -B90 RAIL	3 940
41	LID LATCH + SPRING FOR GLOVE BOX X 52	18 148
42	CORP PARASOLAR DREAPTA CU OG X52/H79	1 460
43	4300758Air bag metal sheet reinforcement	3 940
44	AX TABLETA CENTRALA H 79 PH II	2 320
45	57007582 LID LATCH	3 911
46	INT CRASH PAD INJ LF	15 513
47	INT CRASH PAD INJ RH	15 232
48	CROCHET - B90 HOOK	3 940
49	AXE+SUPPORT PARE SOLEIL D B90+L90 PH II	73 734
50	CORP PARASOLAR DREAPTA FARA OG TOATE PR.	9 800
51	BOP AIRBAG METAL SHEET REINFT	18 139
52	BOP STORAGE BIN	3 645
53	GLOVE BOX LID LATCH NT	14 894
54	BOP FRONT SPACER RH	14 991

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



55	BOP FRONT SPACER LH	14 715
56	BOP FRONT CRASH PAD RH	14 991
57	BOP FRONT CRASH PAD LH	14 715
58	TOP TETHER PLASTIC LABEL GLC HJD	29 036
59	BOP AIRVENT BARREL LF CTR CHR CARBONE F	7 560
60	BOP AIRVENT BARREL RH CTR CHR CARBONE F	7 560
61	BOP AIRVENT BARREL RH CTR RUSSIA	945
62	BOP AIRVENT BARREL LF CTR RUSSIA	945
63	TALONNETTE PVC HJD LHD	15 856
64	Digital print white	27,133
65	Clips fixare HJD	14 484
66	ENJOLIVEUR CONSOLE DAD CF X52PH 2	1 206
67	ENJOLIVEUR CONSOLE DAG CF X52PH 2	12 176
68	ABS T65XF BAYER	6 802,95
69	DESMODUR 88IF30	16 534,714
70	BAYNAT VPPU 81IF60B	9 440,461
71	FOLIE DEMULARE MATRITE 1570X500	1 150,655
72	MIRROR FRAME GREIGE TRES CLAIRE-B90	67 748
73	FACADE VIDE-POCHE D B 90	9
74	Support Inhibiter Air Bag	22 079
75	TRAPPE REMORQUAGE AR L 90 ph II	690
76	TRAPPE REMORQUAGE AV L 90 ph II	480
77	CAVALIER B90	8 620
78	RIDEAU PIED MILIEU L90 ph II	2 352
79	TRAPPE AVANT REMORQUAGE L 90	368
80	TRAPPE BOUCLIER AVANT R F	552
81	PROFILES FIXATION 105MM	31 718
82	PROFILES FIXATION 450MM	31 718
83	PROFILES FIXATION 448.5MM	12 640
84	PROFILES FIXATION 108.5MM	12 640
85	EPDM SLEEVE	33 044
86	AKYLUX CONDUCTEUR H79 PH 2 - 400g/mp	6 726
87	AKYLUX CONDUCTEUR B 52 400g/mp 400x250	525
88	AKYLUX B52 400g/mp 400x250 DECUPAT	11 690
89	AKYLUX CONDUCTEUR B 52 DAD 400g/mp	1 960
90	BOP DOOR HANDLE ASSY LF CARBONE FONCE	13 725
91	BOP DOOR HANDLE ASSY RH CARBONE FONCE	13 449
92	BOP CENTRAL AIR DUCT ASSY LHD BLACK STAN	11 687
93	BOP CENTRAL AIR DUCT HIGH VERSION	3 659
94	BOP CENTRAL AIR DUCT ASSY RHD BLACK STAN	2 800
95	TRAPPE REMORQUAGE AV B90	645
96	INT ARMREST INJ HIGH RANGE RH CARBONE FO	13 449
97	INT ARMREST INJ HIGH RANGE LF CARBONE FO	13 723
98	SCT RETCLIP MET 2 WING TAB RAYMOND	223 572
99	SCT TAPNUT GRIPS 4.2- 2.7 TO 5.5 RAYMON	583 148
100	BUTEU CUSTODE B 52 65 SH	28
101	BOP METAL CLIP RAYMOND	251 400
102	42007587 PLASTIC CLIP 055 975.000	7 880
103	SCT SPC CLIP PLAST CLUSTER RAYMOND	78

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



104	B81Quick washer	38 940
105	44007289 METER CLUSTER NUT	54 728
106	QUICKI SANS Cr R	8 620
107	SCT CLIP METAL U T9/346 R8	359 550
108	VERRE ROWING 2400TEX P244	35 478,972
109	CORDON CUSUT TABLETA B90	10 940
110	BMT 222 357026 - 5214262 CARBONE FONCE	19 422,045
111	BNT 013 X90 - 5070729	14 264,046
112	BMT222 357055 - 5070503 CARBONE MOYEN	5,27
113	CMU 201 - 100015	3 469,048
114	BNU 011 NATUR - 5070750	7 537,976
115	AIG PLAT 1200X1250X4mm B 90 GLC ZDP	2 715
116	AIG PLAT 1835x1580 mm T AV B90	6 239
117	AIG PLAT 1530x1510 mm R 5L E0-PTR.TAPIS	580,87
118	AIG PLAT 1830x1510 mm T AR R 670g/mp	249,56
119	BINAPPE 1130X1045MM 1100G/ MP ZDP	253,136
120	TEXTIL FACE ROLA 1080X800 210g/mp ML	3 440
121	CARPET 2150x1180 955g/mp B 52	4 430
122	BOP TEP FRONT MEDALLION PATTERN HR RH 20	6 410
123	BOP TEP FRONT MEDALLION PATTERN HR LH 20	6 299
124	BOP TEP FRONT ARMREST PATTERNS HR RH 205	6 410
125	BOP TEP FRONT ARMREST PATTERNS HR LH 205	6 299
126	TEXTIL HDF C7520 160/136 B 90	47 735,973
127	TEXTIL HDF C7520 160/143 H 79	68 891,925
128	METALIQUE PROFILE -NEGRU B90 (0,012X0,	4 310
129	ETICHETA SECURIZ PIESE SCH Arhipro	8 943
130	TEXTIL FACE 1105 X 200 B 52 ML H	5 149,2
131	AIG PLAT DILOUR 1580 x 1800 mm 1090gr/mp	81
132	AIG PLAT 1525x1730 mm HJD	15 859
133	TEXTIL FACE 1130 /500gr/mp HJD	16 277,57
134	Non wooven 150 g/mp tableta HJD	16 277,57
135	AIG PLAT 1332x1428/ 1825g/mp HJD	14 518
136	BONDMASTER H321 E	11 475,088
137	AGRAFA PRINDERE BANDA PP 16	182
138	PATCH HEAVY LAYER 500X280/2,7Kg m2	15 094
139	SCT RETCLIP TRIM CLIP D8 ADJ 22 SEAL ITW	928 815
140	AGRAFE ITW	64 511
141	AGRAFE BST BLK 52	131 161
142	AGRAFE ETANCHE (type ITW C25421 TICONA)	197 057
143	CLIPS2 FIXARE TAPIS FEMALE H 79- 264.01.	44 358
144	Plastic clip omega HJD	33 562
145	CLIPS 1 FIXARE TAPIS MALE H 79 264.01.5	44 358
146	Plastic clip omega female HJD	33 562
147	MOR-AD302	5500
148	CORDON CUSUT TABLETA HJD	33 562
149	JOINT MOUSSE DP AV ANTRAC. 974X15X28 B90	2 928
150	JOINT MOUSSE DP AR H 79	2 907
151	Burete HP 530x10 x15mm	60 411
152	FOAM LOUDSPEAKER GRID	62 171

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



153	BURETE BUZUNAR ROZ 344X10X10	2 775
154	FOAM FRONT ARMREST	45 977
155	FOAM REAR ARMREST 25x25x20	31 426
156	VIS POIGNEE	21 684
157	44007320 Screw	46 774
158	BUTEU CAUCIUC LATERAL H 79 PH 2	4 640
159	22007668 ANTI NOISE RING	11 823
160	BUTEE CAUCIUC HJD	33 562
161	SCT CLASTOP EMP - D9,9 H7 - CMO109	139 204
162	AGENT DEMULARE MATRITE K 101	351,599
163	Butte (Rubber Stop) CMO 106	113 955
164	BUTEE VPOCHE CMO 112*1	3
165	22008077 Rubber Stop CMO314	11 655
166	TND W 44 K	276,906
167	MOUSSE ADHESIVE ETANCHE RONDE	109 138
168	BOP FOAM FOR CARRIER	121 166
169	INT RACCORD AIR DUCT VENTILATION DACIA	14 879
170	INT IP LOWER VISOR INJECTED 205.375 NOIR	14 894
171	INT RACCORD AIR DUCT VENTILATION RSA	15
172	EFELT ISOL10X1083X1100/600 G/M2 H79 ZDP	11 354
173	EFELT ISOL.10X800X400 EPOXY ZDP	12 140
174	EFELT 10X1000X650 EPOXY RF ZDP	2 808
175	EFELT ISOL.10X800X520 EPOXY ZDP	187,5
176	COLIER PLASTIC CONTAINER	4 753
177	SCT PLASTSCREW D4.0 LG12 PT	1 094 269
178	SCT PLASTSCREW PT D5.0 L20 ANIXTER	129 286
179	BOP LATERAL AIR DUCT LEFTSIDE	14 894
180	BOP CENTRAL AIR DUCT DACIA	14 879
181	BOP CENTRAL AIR DUCT RSA	15
182	BOP LATERAL AIR DUCT RIGHT SIDE	14 894
183	MB CARBONE 205.121 CC10099762BG	81,348
184	VASELINA MULTIFAK EP2 BUTOI 18 KG	44,181
185	SPRAY RETUS COLOR zdp	139,532
186	WS 970X1110 3000G/MP H 79 PH 2	1 160
187	WS type C- 1050x700x2,5mm B90 - FARA FI	4 310
188	ETICHETA ALBA BA 26X16 pentru MARCATOARE	1 400 414
190	RIBON 100MM X450 M NEGRU OUT TH	27,816
191	ETICHETA ADEZIVA ROMPRIX 50X26mm	2 800
192	ETICHETA AUTOADEZIVA A4 ALBA STRA - PT	1 685,41
193	ETICHETE ALBE AUTOADEZIVE 100X27 MM TH	333 334,34
194	ETICHETA AUTOADEZIVA A4 VERDE - PTR C	1 601,91
195	ETICHETA AUTOADEZIVA A4 ALBA - PTR.CK	7 750,154
196	RIBBON CEARA NEGRU 80mmX 450m SINCRON	94,914
197	ETICHETA AUTOADEZIVA ALBA 70X50mm SINCR	436 884
198	MB CARBONE FONCE 205.122 RTP H 79 PH 2	2 886,066
199	MB GRIS 205.23 (SABIC STAMYL	836,842
200	MB NT EG066	440,37
201	BUTEE CAUCIUC B 52	1 160
202	SABIC PP 108MF97	48 675,692

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



203	MOUSSE GA G - X 52	29 652
204	MOUSSE GA D - X 52	29 652
205	AGRAFE 380/10 NK BLACK	929 584
206	ADEZIV SikaMelt 9176	381,27
207	FELT ISOL.30X1700X1000 950 gr	12 474,727
208	EFELT 15X1440X680/850G/MP B 52 EPOXY ZDP	38 016
209	EFELT 1740x1030x25/1600g/mp X52	18 576
210	EFELT 10X1010X900 RF - EPOXY	7 519,5
211	EFELT 940x630x15 H 79	84
212	EFELT 1210x680x25/1700g/mp H 79 ZDP	2 300
213	EFELT ISOL.10X900X720MM,600 G/M2	84
214	FELT FOR NOISE PROTECT LH BST L 52	84
215	EFELT ISOL 10X1195X990 B90 - EPOXY	3 119,5
216	EFELT 25X1360X870 mm/1500g/MP L52 ZDP	2 118
217	FELT 15X1040X660 ZDP	936
218	FELT & WOVEN 1800 x 960,800g/m ² ZDP	656,5
219	EFELT 10X1035X1130/600G/MP L 52 ZDP	3 989
220	EFELT ISOL.15X585X530mm B90 EPOXY ZDP	2 715
221	EFELT ISOL.10x765x590mm B90 EPOXY ZDP	2 715
222	EFELT 15X1350X680/850G/MP B 52 EPOXY ZDP	19 852,438
223	FELT FOR NOISE PROTECT LH BST B 52	28
224	EFELT 10X1000X915 mm/600G/MP B 52 ZDP	8 882
225	FELT FOR NOISE LH IP X 52 15 mm 850g/mp	15 346
226	FELT FOR NOISE RH IP X 52 15 mm 850g/mp	2 800
227	EFELT 1220x690x10/600g/mp H 79 ZDP	230
228	EFELT 10X900X800 - EPOXY RF	3 608,64
229	EFELT 15X520X460 RF - EPOXY	2 077,587
230	EFELT 10X1000X915 mm/600G/MP B 52 ZDP	8 882
231	EFELT 1110x750x10 H 79	15 104,5
232	EFELT 10X1270X750 600G/MP L 52	16 344
233	EFELT ISOL.550x500x25mm 1800g/mp	622,625
234	EFELT 15X1370X830/850G/MP B 52 EPOXY ZDP	684,04
235	EFELT 10X1340X485 mm/600G/MP B 52 EPOXY	8 860
236	EFELT 1435x757x10 600 gr/mp HJD	15 856
237	EFELT 1011x827x15 900 gr/mp HJD	15 856
238	FELT 1055x1745/1200g/mp	15 094
239	EFELT ISOL.15X500X800 EPOXY	2 072,769
240	FELT ISOL.15X1700X1100 900gr	1 240
241	EFELT 950X600X15 /900g/mp LHD/RHD	4 351
242	Sommold 1200x1200 2000g/mp	16 781
243	SKY PLASTIC	7 358,388
244	BURETE IP X 52 100X45X65	15 346
245	MIRROR FRAME + COVER DAG AS X52/H79	14 780
246	CONDUIT CENTRAL - REDUSA	3 915
247	MIRROR FRAME + COVER DAD AS X52/H79	1 460
248	OBTURATEUR DE POIGNEE D, B 90, L PH II, H 79	2 705
249	CUTIE ETANSARE PANOU D H79 PH 2	1 251
250	OBTURATEUR DE POIGNEE G B90, L ph II, H 79	2 716
251	CUTIE ETANSARE PANOU G H79 PH 2	1 236

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



252	TRAPPE ANNEAU AR GRIS HJD	7 368
253	TRAPPE ANNEAU AVD ADD-ON GRIS HJD	7 904
254	TRAPPE ANNEAU AVG ADD-ON GRIS HJD	7 904
255	BOP DOOR GRAB HANDLE FRONT INJECTED LH 2	4 948,456
256	BOP DOOR GRAB HANDLE FRONT INJECTED RH 2	77 851,528
257	TRAPPE ANNEAU AR NOIR HJD	44 769,689
258	TRAPPE ANNEAU AVD ADD-ON HJD	83 988
259	TRAPPE ANNEAU AVG ADD-ON HJD	5 880
260	SYNOVA CPP 70/70 CF	6 293
261	SYNOVA CPP15T20	15 091
262	SYNOVA CPP AS5	1 240
263	MIRROR 123X63 MM	1 797,465
264	HEAVY LAYER 860x1680/4,6 KG/mp	21 163
265	HEAVY LAYER 860X1700/2,6KG MP	174 252
266	HEAVY LAYER 1810x810/2KG MP	617,673
267	HEAVY LAYER 1700 x 950/2,5 kg/m ²	285,56
268	SARLINK KELTAFLEX KX 156 BLK	596,664
269	46007697AIR BAG CENTER FELT TAP 55*25mm	21 163
270	FEUTRINE 35X15mm B90 + L90 PH	174 252
271	ADHESIVE TAPE 50MM/66M	617,673
272	TAPE SILVER TIP 2902	285,56
273	FOLIE 200X0.2- 1ROLA=40mp PT BARA E0 H	596,664
274	EPB 822 LS	62 720,336
275	CONTRA BUTEE TABLETA B90	4 310
276	ABS PULSE A35 -105 NATURAL RESINEX	685,566
277	ABS PULSE A35-105 Black	104,192
278	AGRAFE GRILA	304 664
279	AGRAFE SFERT ROTATIE	400
280	BOP CENTRAL FASCIA 2 DIN ASSY	3 357
281	BOP CENTRAL FASCIA 1 DIN ASSY LHD RUSSIA	2 700
282	BOP CENTRAL FASCIA 1 DIN ASSY LHD RUSSIA	945
283	BAGUETTE DECOR ARD&AVD H79 PH2 - GRIS P	1 234
284	BAGUETTE DECOR ARG&AVG H79 PH2 - GRIS P	1 253
285	BOP CENTRAL FASCIA 2 DIN ASSY	9
286	BOP CENTRAL FASCIA 2 DIN ASSY	1 485
287	FOLIE PVC - LATIME 1460mm B90 + L90 PH	24 672,022
288	WOOD RENFORCEMENT 3mm L52 modif	3 989
289	WOOD RENFORCEMENT 3mm B 52 630 x 780	8 882

Materia primă si materialele auxiliare, precum si substantele chimice, sunt depozitate în depozitele existente pe amplasament, prevazute cu platforma betonata, închise și asigurate pe boxpaleți sau în rafturi, in recipiente din plastic prevazuti cu cuva de retentie, asezati in dulap metalic. Acestea se manipulează în ambalaje proprii (saci, cutii, bidoane, containere).

Combustibili folositi

- ulei termic folosit la functionarea cuptorului din sectia de termoformare, stocat temporar in butoaie metalice, etanse, de 220 litri;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- GPL folosit la functionarea stivuitoarelor, fiind aprovizionat in baza contractului de incheiat cu S.C. Inter – Gas Trading S.R.L.;
- ulei hidraulic folosit la functionarea utilajelor.

Carburanti folositi

- motorina pentru functionarea mijloacelor de transport, achizitionata de la statiile de distributie carburanti. Nu se stocheaza pe amplasament.

3. Utilități - apă, canalizare, energie

➤ **Alimentarea cu apa**

In cadrul obiectivului, apa este utilizata pentru:

- consumul menajer al salariatilor;
- tehnologic, pentru completare in sistemul de racire;
- pentru stingerea incendiilor.

Necesarul de apa al obiectivului este asigurat din rețeaua de alimentare a S.C. Automobile Dacia S.A. in baza contractului de prestari servicii nr. EAPS 661/18.05.2003, act adițional nr. 14/17.12.2017, incheiat cu S.C. Automobile Dacia S.A.

➤ **Evacuarea apelor uzate**

In cadrul obiectivului se colecteaza urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape pluviale;
- apele uzate tehnologice;
- ape menajere.

Apele rezultate din incinta obiectivului sunt colectate in sistem divizor.

a) **Apele pluviale**

Apele pluviale de pe acoperisul cladirii sunt colectate prin intermediul sifoanelor de terasa cu parafrunzar Dn 100 mm, care sunt racordate la coloane executate din tevi PVC, montate pe stalpi si sunt evacuate in coloanele pluviale la rețeaua de canalizare pluviala - industriala si, de aici, intr-un bazin de retentie care apartine societatii S.C. Automobile Dacia S.A.

b) **Apele uzate tehnologice**

Apa uzata, rezultata de la spalarea bratului de spumare al instalatiei Cannon C300 este colectata intr-un butoi metalic, amplasat langa instalatie, fiind preluat periodic de S.C. Apisorelia S.A. in vederea neutralizarii.

Condensul rezultat de la sistemul de racire, precum si apa utilizata in racire sunt evacuate intr-o rigola betonata si condus prin coloanele pluviale la rețeaua pluviala - industriala a societatii S.C. Automobile Dacia S.A.

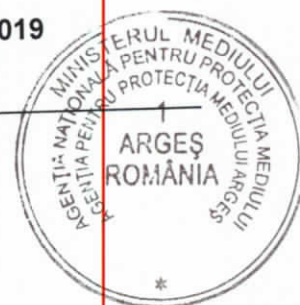
c) **Apele uzate menajere**

Evacuarea apelor uzate menajere de la grupurile sanitare se realizeaza prin intermediul rețelei de canalizare interioara Dn = 32-125 mm si sunt deversate in rețeaua de canalizare menajera a S.C. Automobile Dacia S.A. Apa menajera este tratata, pe baza de contract, in statia de epurare biologica ape menajere a orasului Mioveni.

➤ **Alimentarea cu energie electrica**

Alimentarea cu energie electrică este asigurată din posturi trafo care apartin S.C. Automobile Dacia S.A., conform contractului de prestari servicii nr. EAPS 661/18.05.2003, act adițional nr. 14/17.12.2017, incheiat cu S.C. Automobile Dacia S.A.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03:2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



➤ **Dotari impotriva incendiilor**

In interiorul sectiilor de productie exista o retea ramificata de conducte realizata din teavă zincata de oțel, la care s-au racordat cei 62 hidranti interiori de stins incendii. Pentru stingerea incendiilor societatea este dotata cu:

- 97 stingatoare P6;
- 12 stingatoare G5;
- 35 stingatoare P50;
- 2 stingatoare SM 50.

➤ **Incalzirea spatiilor**

Incalzirea spatiilor se realizeaza prin doua schimbatoare de caldura amplasate dupa cum urmeaza:

- centrala de ventilare, amplasata in sectia de asamblare piese. Ventilatorul este dotat cu un motor avand $N = 15 \text{ kW}$, $D = 28 \text{ 000 mc/h}$, $P = 83 \text{ mm H}_2\text{O}$;
- centrala de ventilare, amplasata in sectia de injectie si debitare pur- bloc. Ventilatorul este dotat cu un motor avand $N = 22 \text{ kW}$, $D = 30 \text{ 000 mc/h}$, $P = 126 \text{ mm H}_2\text{O}$.

Agentul termic folosit este apa fierbinte ($\approx 80 \text{ }^\circ\text{C}$, prin racordul $D_n = 150 \text{ mm}$), care provine de la centrala termica a societatii S.C.Automobile Dacia S.A.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Activitatea desfasurata in cadrul S.C. Euro Auto Plastic Systems S.R.L. consta in productia de piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule si se desfasoara in trei Unități Autonome de Producție (UAP): Injectie, Asamblare și Termoformare.

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

Profilul de activitate al societății, constă în producția de piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule și se desfășoară în trei Unități Autonome de Producție (UAP):

- UAP1 – Injectie
- UAP2 – Asamblare
- UAP3 – Termoformare

a) **UAP1 – Injectie piese plastic**

Avantajele formarii prin injectie constau in posibilitatea obtinerii unor obiecte cu forme complexe, de marimi diferite, dintr-o gama larga de materiale polimerice.

Aparatura de masura si control a preselor permite masurarea si reglarea adaptiva a temperaturii, presiunii sistemului hidraulic si a timpilor ce formeaza ciclul de injectie. Exista, de asemenea, contoare pentru determinarea numarului de piese injectate, de depistare a rebuturilor si de inregistrare a parametrilor de proces. Sistemul de comanda si control integrat compara valorile masurate cu ajutorul senzorilor si in cazul detectarii de abateri de la parametrii prescrisi corecteaza automat parametrii de proces, prin ridicarea/scaderea temperaturii sau presiunii de injectie.

In timpul functionarii unei matrite, partile active (placile de formare, poansonul) pot fi inlocuite sau rectificate pe masura uzurii lor si a iesirii din tolerantele dimensionale impuse. Metalele si aliajele din care se construiesc matritele au rezistente mecanice mari, iar suprafetele de lucru sunt uzinate astfel incat sa prezinte o rezistenta maxima la corodare, erodare, obtinuta prin niturare, carburare, carbo-nitrurare, cromare dura, etc.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Procesul adoptat pentru productia componentelor vizate este termoformarea cu injectie. Acest proces este extrem de versatil si permite producerea articolelor care pot integra mai multe functionalitati.

Prelucrarea prin injectie reprezinta procesul tehnologic prin care materialul pe baza de compusi macromoleculari, adus in stare de curgere, este introdus, sub presiune, intr-o matrita de formare. Dupa umplerea matritei, materialul este mentinut sub presiune si intarit prin racire in cazul termoplastelor si prin incalzire in cazul polimerilor termoreactivi.

Formarea prin injectie este un proces ciclic, fiecare ciclu cuprinde mai multe operatii, respectiv:

- receptie polipropilena granule;
- mixare, uscare si preincalzire granule plastic in statia centralizata Moretto;
- alimentare cos mixer masina injectie cu polipropilena si pigment;
- injectie propriu-zisa;
- racire piesa in matrita cu apa de racire;
- debavurare;
- etichetare si ambalare.

b) UAP 2- Asamblare piese injectate

✓ Parasolar

- debitare automata a rolei de materie prima – Balachi PVC;
- sudura PVC pe corp parasolar – Balachi sudura dreapta, Balachi sudura stanga;
- montare ax si oglinda – Balachi montare oglinda stanga, Balachi montare oglinda dreapta;
- decupare – Balachi decupare crochet stanga, Balachi decupare crochet dreapta;
- etichetare si ambalare.

✓ Asamblare piese injectate

- asamblare accesorii pe piesele injectate;
- sudura cu ultrasunete – sudura panou fata dreapta L1, sudura panou spate dreapta L1, sudura panou spate stanga L2, sudura panou fata stanga L2, KLN bord, Sanden 1, Sanden 2, S2E1, S2E2, sudura IP directie dreapta, Mecasonic 1 – sudura pied dreapta, Mecasonic 2 – sudura pied stanga, Mecasonic 3 – sudura bandeau;
- sudura cu vibratii – sudura cutie acte (Branson);
- decupare piese – decupare panou fata/spate dreapta L1, clipsare panou fata dreapta L1, clipsare panou spate dreapta L1, decupare panou fata/spate stanga L2, clipsare panou fata stanga L2, clipsare panou spate stanga L2, decupare IP airbag, decupare suport acte IP, decupare cotiera panou, Rotosonic 1-decupare medalion, Rotosonic 2-decupare medalion;
- incriptionare la cald cu ajutorul masinii de incriptionare;
- etichetare si ambalare.

c) UAP 3 – Termoformare

✓ Termoformare

Termoformarea este un termen generic pentru procedeul de productie a pieselor din materiale plastice dintr-o foaie de material cu ajutorul temperaturii si al presiunii. Operatia de termoformare se compune din trei faze: incalzirea, formajul si racirea.

a) Încălzirea plăcii

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Încălzirea controlată și uniformă a plăcilor/foilor constituie factorul cheie pentru calitatea bună a pieselor termoformate. Se recomandă dispozitive de încălzire de tip sandwich, deoarece acestea asigură o încălzire lentă și uniformă a ambelor fețe ale plăcii.

b) Formarea

Procesul este specific materialelor termoplastice și constă în deformarea unui semifabricat polimeric, încălzit la temperatura de înmuiere. Formarea prin ambutisare constă în presarea unei folii termoplaste, după o prealabilă încălzire, într-o matriță rece. Procedul este folosit și la presarea unei folii reci într-o matriță încălzită.

c) Răcirea plăcii

Timpul de răcire depinde de mai mulți factori. Printre acești factori se numără temperatura mediului ambiant, temperatura de formare și cea a matriței, materialul din care este făcută matrița, sistemul de răcire, grosimea piesei și geometria proiectului.

Matrița are un regim de temperatură deosebit de important, deoarece temperatura medie a matriței determină viteza de răcire a topiturii, iar temperatura matriței stabilește durata ciclului de producție. O temperatură mai scăzută mărește productivitatea mașinii, dar, sub o anumită valoare, calitatea pieselor devine necorespunzătoare.

Constanța parametrilor de temperatură ai matriței asigură o calitate uniformă a produselor.

Aparatura de măsură și control cuprinde măsurarea și reglarea adaptivă a temperaturii, presiunii sistemului hidraulic și al timpilor ce formează ciclul de producție. Sistemul de comandă și control integrat compară valorile măsurate cu ajutorul senzorilor și, în cazul detectării de abateri de la parametrii prescriși, corectează automat parametrii de proces, prin ridicarea/scăderea temperaturii sau presiunii.

Procesele de producție realizate în cadrul operației de termoformare sunt descrise mai jos, după cum urmează:

1. Injectie si debitare Pur Bloc

- obținerea spumei poliuretanică prin intermediul unei instalații de tip Cannon C300, prin mixarea a două produse chimice: BAYNAT 81IF66B și DESMODUR 88IF30. Instalația de mixare are următoarele caracteristici:
 - capacitate tanc dozare: 2 x 250 l;
 - capacitate rezervor apă: 1x 70 l;
 - presiune aer: 6 bar.
- debitare blocuri PUR cu ajutorul unei mașini de debitat automată tip Fecken – Kirfel.

2. Unitati termoformare Pavilion

- debitare material textil-Dispozitiv taiere material - Masina taiat textil 1, Masina taiat textil 2;
- aplicare adeziv fara continut de solventi organici pe material textil si placa Pur Bloc cu ajutorul masinii OMMA prevazuta cu un sistem de role cu adeziv. Sandwich-ul se realizeaza prin pozitionarea componentelor pe suport, in urmatoarea succesiune: pes - flis, fibra de sticla, placa PUR pe care a fost aplicat adezivul fara continut de solventi organici, accelerador si material textil;
- pulverizare fibra sticla maruntita si apa cu ajutorul masinii LEAR;
- formare sandwich;
- termoformare sandwich se realizeaza prin introducerea suportului sandwich in masina PEI 200T, in care se efectueaza o deformare plastica la cald;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- decupare produs semifinit rezultat de la termoformare-in masina de taiat PEI 60T-3 si PEI 60T-4;
- etichetare si ambalare.

3. Unitate termoformare mocheta

- incalzire foaie materie prima in cuptor;
- termoformare foaie materie prima calda;
- decupare produs semifinit cu ajutorul dispozitivelor de decupare cu jet de apa Water Jet 1, 2 si 3;
- capsare bagheta si sudare taloneta;
- pulverizare adeziv fara continut de solventi organici pe pasla – obtinuta din decupare placa materie prima pe masina tip Schon;
- lipire pasla pe partea spate mocheta;
- etichetare si ambalare.

4. Unitate termoformare insonorizant plansa bord

- termoformare si decupare placa materie prima;
- pulverizare adeziv pe piesa semifinita;
- incalzire placa heavy layer in cuptor;
- formare sandwich: placa heavy layer incalzita+piesa semifinita;
- presare sandwich si decupare surplus material heavy layer;
- decupare produs semifinit;
- etichetare si ambalare.

5. Unitate termoformare tableta H79

- incalzirea foii Wood Stock in cuptor;
- formare sandwich: placa Woodstock, material textil, bagheta metalica;
- introducerea foii impreuna cu materialele textile in presa pentru deformare plastica si presare sandwich;
- decupare tableta;
- asamblare accesorii;
- etichetare si ambalare.

6. Unitate termoformare tableta HJD

- incalzirea placii Sommold (textil si fibra de sticla) in cuptor;
- formare sandwich: placa Sommold, material textil
- introducerea foii impreuna cu materialele textile in presa pentru deformare plastica si presare sandwich;
- decupare tableta;
- asamblare accesorii;
- etichetare si ambalare.

7. Unitate piese mici termoformate

- termoformare placa materie prima;
- decupare/aplicare adeziv;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- formare sandwich;
- etichetare si ambalare.

8. Unitate termoformare insonorizant fara heavy layer

- incalzire placa in cuptor;
- termoformare;
- decupare;
- etichetare si ambalare.

9. Decupare pasle

Masini: Schoen 3, Schoen 4, Dispozitiv gaurire habilage.

- decupare placi materii prime sau preasamblate.

d) Instalatia de maruntire (moara) deseuri din plastic, rezultate din procesul de productie, cuprinde:

- cantar mecanic;
- banzic electric, pentru debitarea materialelor plastice de dimensiuni mari;
- instalatie de granulare a materialelor plastice, capacitate 300 kg/h;
- banda transportoare pentru alimentarea instalatiei;
- sistem de macinare cu cutite;
- instalatie de desprafuire cu filtru din material textil.

Conform Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, Anexa nr. 3 „Operatiuni de valorificare”, societatea valorifica deșeurile nepericuloase – deșuri din materiale plastice rezultate din procesul de productie, conform:

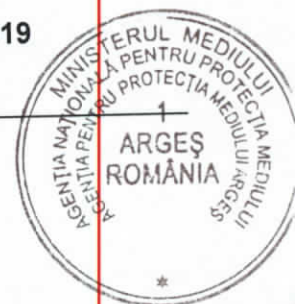
- R 3 - reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică). Aceasta include și gazeificarea și piroliza care folosesc componentele ca produse chimice;
- R 12 - schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11. În cazul în care nu există niciun alt cod R corespunzător, aceasta include operațiunile preliminare înainte de valorificare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, demontarea, sortarea, sfărâmarea, compactarea, granulara, mărunțirea uscată, condiționarea, reambalarea, separarea și amestecarea înainte de supunerea la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11;

e) Activitatea de laborator

Pe langa activitatile de productie, in hala se desfasoara si activitatea de laborator, care consta in efectuarea de teste la materiile prime si la produsele finite si anume:

- verificare grosime textile cu comparatoare textile;
- teste de verificare materie prima spuma poliuretan efectuat cu mixer;
- test de melt flow – curgere efectuat cu echipamentul Melt flow tester;
- test combustibilitate- viteza de ardere a materialului plastic efectuat cu echipamentul de combustibilitate;
- test rezistenta la tractiune efectuat cu masina de tractiune.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



5. Produsele și subprodusele obținute

Produsele finite obtinute in cadrul celor trei sectii sunt:

Nr. crt.	Denumire piesa	UM	Cantitate lunara
1.	Bagheta	buc.	54035
2.	Banda	buc.	11535
3.	Bara parasoc	buc.	60083
4.	Prag	buc.	2880
5.	Calandru	buc.	5741
6.	Cochila inferioara sub volan	buc.	10932
7.	Cochila superioara sub volan	buc.	9704
8.	Maneta schimbatorului de consola	buc.	9968
9.	Ecran pasaj	buc.	77617
10.	Suport oglinda	buc.	10206
11.	Suport oblinda retrovizoare	buc.	10458
12.	Garnitura custoda stanga/dreapta	buc.	45241
13.	Garnitura montant baie stanga/dreapta	buc.	21392
14.	Garnitura pd/m stanga/dreapta	buc.	22212
15.	Garnitura pied ar inf stanga/dreapta	buc.	7736
16.	Garnitura pied av inf stanga/dreapta	buc.	784
17.	Garnitura pied mileu inferior s/d	buc.	21420
18.	Garnitura pied mileu superior s/d	buc.	20036
19.	Garnitura pied superior	buc.	112
20.	Garnitura pied superior stanga/dreapta	buc.	826
21.	Garnitura porte de coffre	buc.	6874
22.	Grila	buc.	6848
23.	Grila de vant stanga/dreapta	buc.	62522
24.	Grila inferioara	buc.	15136
25.	Lame aero	buc.	4168
26.	Imbracaminte superioara a pavilionului	buc.	232
27.	Support	buc.	7421
28.	Medalion	buc.	3456
29.	Absorbant resort	buc.	34440
30.	Insono tablette	buc.	3388
31.	Insonorizant pod pedalier stanga	buc.	16260
32.	Insonorizant punte x52	buc.	9805
33.	Panou usa	buc.	8224
34.	Parasolar stanga/dreapta	buc.	64664
35.	Plansa bord	buc.	394
36.	Tablette centrale	buc.	12586
37.	Garnitura laterala coffre dreapta	buc.	7805
38.	Garnitura laterala coffre	buc.	30361
39.	Garnitura pavilion	buc.	29634
40.	inson. extracteur	buc.	76880
41.	Insonorizant pod pedalier dreapta	buc.	19620
42.	Pasaj roata rezerva	buc.	8608
43.	Insonorizant punte	buc.	33584
44.	Insonorizant extract	buc.	79680

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03 2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



45.	Izolatie	buc.	39020
46.	Tablette	buc.	8484
47.	Tapiterie pentru habitacul	buc.	31034

Produsele finite sunt ambalate in cutii de carton, in containere metalice, iar unele sunt ambalate in folie si sunt depozitate pe paleti din lemn. Toate produsele finite sunt depozitate in hala de depozitare, pregatite pentru livrare.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Incalzirea spatiilor se realizeaza prin doua schimbatoare de caldura amplasate dupa cum urmeaza:

- centrala de ventilare, amplasata in sectia de asamblare piese. Ventilatorul este dotat cu un motor avand $N = 15 \text{ kW}$, $D = 28 \text{ 000 mc/h}$, $P = 83 \text{ mm H}_2\text{O}$;
- centrala de ventilare, amplasata in sectia de injectie si debitare pur- bloc. Ventilatorul este dotat cu un motor avand $N = 22 \text{ kW}$, $D = 30 \text{ 000 mc/h}$, $P = 126 \text{ mm H}_2\text{O}$.

Agentul termic folosit este apa fierbinte ($\approx 80 \text{ }^\circ\text{C}$, prin racordul $D_n = 150 \text{ mm}$), care provine de la centrala termica a societatii S.C.Automobile Dacia S.A.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Nu este cazul.

8. Programul de funcționare

In cadrul sectiilor de productie, programul de lucru este de 8 ore/schimb, 5 zile/saptamana, 3 schimburi/zi si isi desfasoara activitatea un numar de 569 muncitori.

In cadrul corpului administrativ, programul de lucru este de 8 ore/zi, 5 zile/saptamana si desfasoara activitatea un numar de 122 personal TESA si indirect productiv.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

AER

- instalatii de exhaustare a sectiilor si evacuare a noxelor in mediul ambiant, dotate cu cosuri prevazute cu ventilator de exhaustare. Pe fiecare cuva unde se desfasoara un proces activ sunt montate hote pentru evacuarea noxelor si introducerea de aer prospan;
- instalatie de desprafuire cu filtru din material textil, prevazuta la instalatia de maruntire deseuri din plastic, rezultate din procesul de productie. Pleava rezultata in urma operatiei de maruntire deseuri din plastic este colectata integral in saci, fiind predata la agenti economici autorizati in eliminarea ei, pe baza de contract (instalatia nu este prevazuta cu sursa de evacuare noxe in atmosfera).

SOL

- containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor tehnologice;
- depozit de ulei in suprafata de 50,7 mp;
- C47 Depozit EURO APS - Cort EAPS (2buc.), in suprafata de 3261 mp; situate pe lotul cu nr cadastral 82209;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- spatii stocare temporara deseuri, prevazute cu containere metalice;
- platforme betonate.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- spatii productie;
- spatii logistica;
- spatii parcare;
- spatii stocare temporara materii prime si materiale auxiliare;
- spatii stocare temporara produse finite;
- spatii stocare temporara deseuri, prevazute cu containere metalice;
- europubela pentru colectarea temporara a deseurilor menajere in vederea eliminarii lor la depozitul autorizat de deseuri menajere.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

AER – EMISII

✓ *Emisiile în aer rezultate în urma defasurării proceselor tehnologice nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici stabilite în tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:*

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Cabina de vopsit – S1	Pulberi in suspensie	50
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Turnare bloc pur- S2		
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia aer ARO 2 – S3		
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia ARO 3 – S4		
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia ARO 4 – S5	COV sub forma de Carbon Organic Total	150
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia INSONO – S6		
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia WP 4 – S7		
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Tablet – S 8		

✓ *Alte condiții de funcționare decît cele normale:*

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decît cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita în data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

APA UZATA

✓ *Apele uzate menajere evacuate de pe amplasamentul S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L. in rețeaua de canalizare menajera a S.C. Automobile Dacia S.A., vor respecta concentrațiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 – NTPA 002, respectiv :*

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentrații maxime admise
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii in suspensie	mg/l	350
3.	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	30
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /l	500
5.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO ₅	mg O ₂ /l	300
6.	Fosfor total	mg/l	5
7.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	30
8.	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l	25

✓ *Condensul rezultat de la sistemul de racire, evacuat intr-o rigola betonata si condus prin coloanele pluviale la rețeaua pluviala - industrială a societății S.C. Automobile Dacia S.A., va respecta concentrațiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 – NTPA 002, respectiv :*

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentrații maxime admise
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii in suspensie	mg/l	350
3.	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	30
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /l	500
5.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO ₅	mg O ₂ /l	300
6.	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l	25

SOL

✓ *Valorile concentrațiilor indicatorilor poluanți specifici activității, prezenti in perimetrul societății, nu vor depasi limitele prevazute in Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997.*

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



ZGOMOT:

✓ **Activitatea de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.**

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

- a) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer:
- Pulberi in suspensie, COV sub forma de Carbon Organic Total, rezultati in urma operatiilor desfasurate pe amplasament - **puncte de monitorizare**: conducte metalice de evacuare noxe, aferente instalatiei de exhaustare din sectiile: Cabina de vopsit – **S1**, Turnare bloc pur- **S2**, aer ARO 2 – **S3**, ARO 3 – **S4**, ARO 4 – **S5**, INSONO – **S6**, WP 4 – **S7**, Tablet – **S8** – **anual** (conform Capitolului II, punctul 3. AER emisii).
- b) Monitorizarea emisiilor in apele uzate evacuate (menajere si condensul rezultat de la sistemul de racier), **puncte de monitorizare** – camine de evacuare in reseaua de canalizare menajera, respectiv in reseaua pluviala - industriala a S.C. Automobile Dacia S.A. - **semestrial**.
- c) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze **anual nivelul de zgomot**, 1 punct la limita amplasamentului, conform prevederilor SR 10 009/2017.
- d) Titularul de activitate are obligatia sa realizeze **Consumul anual de solventi organici cu continut de compusi organici volatili** (in conformitate cu legislatia de mediu in vigoare - Ordinul nr. 859/2005 – Ghid privind derularea procedurii de notificare si stabilirea unor cerinte specifice in procesul de autorizare a anumitor activitati/instalatii care utilizeaza solventi organici cu continut de compusi organici volatili).

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de stocare temporara)

Nr. crt.	Cod deseuri conform Deciziei 955/2014	Denumire deseuri conform Deciziei 955/2014	Cantitate (tone/an)	Starea fizica	Stocare temporara	Operatia de valorificare / eliminare
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	190,5	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	D15
2.	20 01 01	Hartie și carton (birotică și papetărie)	10	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	R12

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (birotică și papetărie)	136,54	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R12
4.	20 01 39	Materiale plastice (birotică și papetărie)	0,05	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	R12
5.	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	0,05	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
6.	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 – 16 02 13 (echipamente electrice și electronice casate, cabluri metalice)	0,58	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
7.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton (de la materia primă)	170	Solida	Baloti carton amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri	R12
8.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (Chingă plastic și folie, saci plastic)	1	Solida	Baloti folie amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri	R12
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn (paleti)	580	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	R13
10.	17 04 05	Ambalaje metalice (chingă metalică)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
11.	17 09 04	Deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 (material pardoseala și marcaj delimitare zone depreciat	2	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
12.	17 02 02	Sticlă (geam spart, oglinzi sparte)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de	R13

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



					depozitare deseuri.	
13.	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03 (izolații conducte)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
14.	17 04 05	Fier și oțel (piese metalice)	190	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
15.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	1.60 t – R3 2.65 t -R13	Solida	Saci iuta pe palet pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri	R3 – o parte este reintrodusa in procesul de injectie R13
16.	04 02 22	Deșeuri de fibre textile procesate (huse depreciate bandă transportoare, resturi material de la decupare și fibre de pâslă de la curățarea filtrelor și a matriței)	2	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
17.	19 09 02	Nămol de la limpezirea apei (crustă curățare bazine chiller)	5	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
18.	20 01 01	Deseuri de hartie și carton (hârtie cerată, etichete, rolă carton)	10	Solida	Baloti carton amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri	R12
19.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest material de la asamblare piese - parasolar, cotiere)	10	Solida	Baloti amplasati pe paleti lemn in remorca deseuri	R12
20.	08 04 10	Deșeuri de adezivi și cleiuri altele decât cele specificate la 08 04 09 (rest lipici)	10	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
21.	17 04 02	Aluminiu (rest pocnituri)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
22.	20 01 39	Materiale plastice	85	Solida	Baloti amplasati pe	R12

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03. 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



		(deseu poliuretan)			paleti lemn in remorca deseuri	
23.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest Woodstock și Heavy Layer)	555	Solida	Baloti amplasati pe paleti lemn in remorca deseuri	R12
24.	10 11 03	Deșeu de fibră de sticlă (resturi tocate)	2	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
25.	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	1	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
26.	15 02 02*	Absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	63	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
27.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje de plastic de la materia primă)	1	Solida	Pe palet lemn in zona de depozitare deseuri	R13
28.	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (neoaane și becuri)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
29.	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă frmată din materiale periculoase (de exemplu azbest), inclusiv containere goale sub presiune	0,8	Solida	Pe palet lemn in zona de depozitare deseuri	R13

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03:2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



		(stingătoare de incendiu și tuburi de spray)				
30.	17 02 04*	Sticlă, materiale plastice și lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase	2	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
31.	12 02 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni (de la schimburi de emulsii, condens)	370	Lichida	Containere plastic de tip IBC	R13
32.	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici și alte substanțe periculoase	10	Lichida	Containere plastic de tip IBC	R13
33.	07 02 04*	Alți solvenți, soluții de spălare și soluții mamă organice (solvenți și diluanți)	3	Lichida	Containere plastic de tip IBC	R13

2. Deșeuri predate catre unitati economice autorizate

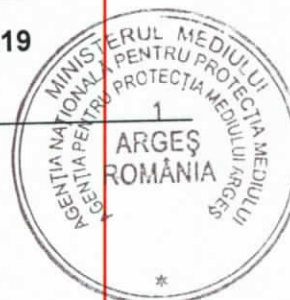
Nr. crt.	Cod deseu conform Deciziei 955/2014	Denumire deseu conform Deciziei 955/2014	Cantitate (tone/an)	Starea fizica	Stocare temporara	Destinatie
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	190,5	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	Unitati economice autorizate.
2.	20 01 01	Hartie și carton (birotică și papetărie)	10	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	Unitati economice autorizate.
3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (birotică și papetărie)	136,54	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
4.	20 01 39	Materiale plastice (birotică și papetărie)	0,05	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	Unitati economice autorizate.
5.	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	0,05	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



6.	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 – 16 02 13 (echipamente electrice și electronice casate, cabluri metalice)	0,58	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
7.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton (de la materia primă)	170	Solida	Baloti carton amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri	Unitati economice autorizate.
8.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (Chingă plastic și folie, saci plastic)	1	Solida	Baloti folie amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri	Unitati economice autorizate.
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn (paleți)	580	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	Unitati economice autorizate.
10.	17 04 05	Ambalaje metalice (chingă metalică)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
11.	17 09 04	Deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 (material pardoseala și marcaj delimitare zone depreciat)	2	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
12.	17 02 02	Sticlă (geam spart, oglinzi sparte)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
13.	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03 (izolații conducte)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
14.	17 04 05	Fier și oțel (piese metalice)	190	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
15.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	2.65	Solida	Saci iuta pe palet pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri	Unitati economice autorizate.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03. 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



16.	04 02 22	Deșeuri de fibre textile procesate (huse depreciate bandă transportoare, resturi material de la decupare și fibre de pâslă de la curățarea filtrelor și a matriței)	2	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
17.	19 09 02	Nămol de la limpezirea apei (crustă curățare bazine chiller)	5	Solida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.
18.	20 01 01	Deseuri de hartie și carton (hârtie cerată, etichete, rolă carton)	10	Solida	Baloti carton amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri	Unitati economice autorizate.
19.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest material de la asamblare piese - parasolar, cotiere)	10	Solida	Baloti amplasati pe paleti lemn in remorca deseuri	Unitati economice autorizate.
20.	08 04 10	Deșeuri de adezivi și cleiuri altele decât cele specificate la 08 04 09 (rest lipici)	10	Solida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.
21.	17 04 02	Aluminiu (rest pocnituri)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
22.	20 01 39	Materiale plastice (deseu poliuretan)	85	Solida	Baloti amplasati pe paleti lemn in remorca deseuri	Unitati economice autorizate.
23.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest Woodstock și Heavy Layer)	555	Solida	Baloti amplasati pe paleti lemn in remorca deseuri	Unitati economice autorizate.
24.	10 11 03	Deșeu de fibră de sticlă (resturi tocate)	2	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
25.	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	1	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
26.	15 02 02*	Absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale	63	Solida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03......2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



		de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase				
27.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje de plastic de la materia primă)	1	Solida	Pe palet lemn in zona de depozitare deseuri	Unitati economice autorizate.
28.	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (neoaane și becuri)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	Unitati economice autorizate.
29.	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă frmată din materiale periculoase (de exemplu azbest), inclusiv containere goale sub presiune (stingătoare de incendiu și tuburi de spray)	0,8	Solida	Pe palet lemn in zona de depozitare deseuri	Unitati economice autorizate.
30.	17 02 04*	Sticlă, materiale plastice și lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase	2	Solida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.
31.	12 02 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni (de la schimburi de emulsii, condens)	370	Lichida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.
32.	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici și alte substanțe periculoase	10	Lichida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.
33.	07 02 04*	Alți solvenți, soluții de spălare și soluții mamă organice (solvenți și diluanți)	3	Lichida	Containere plastic de tip IBC	Unitati economice autorizate.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03. 2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Nota:

a) Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.

b) Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.

5. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.

6. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

a) ținerea evidenței deșeurilor produse, conform H.G. nr. 856/2002: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;

b) colectarea selectiva a deșeurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agentii economici autorizati pentru valorificare;

c) efectuarea transportului de deseuri in conformitate cu prevederile Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

8. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- deseuri cutii carton, deseuri mase plastice, deseuri ambalaje din lemn – se predau unităților de valorificare;

- recipiente metalici (butoaie metalice, containere metalice pentru stocare) – se reutilizeaza, iar cei deteriorati se predau unitatilor de eliminare / valorificare.

9. Monitorizarea gestiunii ambalajelor

a. Ținerea evidenței ambalajelor reutilizabile, conform Legii nr. 249/2015/2015 cu modificarile si completarile ulterioare;

b. Marcarea / inscripționarea pe ambalajele reutilizabile a sintagmei “ambalaj reutilizabil”.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecuri periculoase folosite:

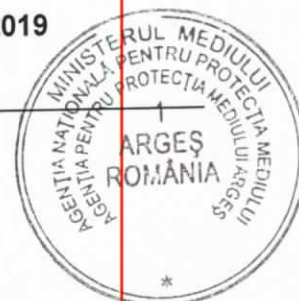
Tipurile de substante si amestecuri periculoase prezente pe amplasament:

Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare
1.	Baynat 811F66 B;	-	20835 kg	Locatia 1 – 12 UC depozit substante	recipient original (plastic), stocat

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare
				chimice Locatia 2 - 1 UC Locatia 3 - 1 UC	vertical, prevazut cu cuva de retentie
2.	Desmodour 88 IF 30	H332;H315;H319; H334;H317;H351; H335;H373	34878 kg	Locatia 1 – 12 UC depozit substante chimice Locatia 2 - 1 UC Locatia 3 – 1 UC	recipient original (plastic), stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
3.	N-Methylpyrrolidona	H315;H319;H360	51 litri	0.2	recipient metalic, stocat orizontal, prevazut cu cuva de retentie
4.	Ipsolv(alcool denaturat 96%)	H225;H319 ;H336	59 litri	0.2	recipient plastic, stocat orizontal, prevazut cu cuva de retentie
5.	Agent demulare matrite K101	H315;H319 / 31726-34-8	1000 kg	Locatia 1 – 4 UC depozit substante chimice Locatia 2 – 2 UC	recipient original (plastic), stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
6.	Tnd W 44 K	H302;H318;H315; H317;H400 / 2634-33-5	1585 kg	Locatia 1 -4 UC – depozit substante chimice Locatia 2 – 1 UC	recipient metalic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
7.	Vaselina Multifak EP 2	H315;H411;H318	68 kg	0.05	recipient plastic, stocat vertical
8.	Ulei ungere Way Lubricant X 68	-	75 litri	0.05	recipient plastic, stocat vertical
9.	Meropa 320	-	17 litri	0.05	recipient plastic, stocat vertical
10.	Solvert 70 Aerosol	H222;H229;H336; H412 / 1. 927-241	10400 ml	0.04	aerosol, stocat in dulap metalic
11.	Spray OKS 1511-500 ml	H222;H229;H304; H315;H336;H412	65000 ml	0.04	aerosol, stocat in dulap metalic
12.	DIVVOS- Diluant universal	- toluen/ CAS : 108-88-3	5 litri	0.06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
13.	Threadeze aerosol	H250;H261;H228 /	150 ml	0.04	aerosol, stocat in dulap metalic
14.	Foam 0 NF	H314	10 litri	0.06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare
15.	Gpl Auto	-	18892 litri	fara stocare	fara stocare - se incarca buteliile stivuitoarelor de la statia
16.	Hand clear+ aloe vera	-	37 kg	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
17.	Loctite 406	H315;H319;H335;	8 ml	0,0001	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
18.	Argon comprimat	-	10 mc	0,05	fara stocare
19.	Acetona	H225;H319;H336;	1 litru	0,01	recipient metalic, stocat in dulap metalic
20.	Xilen	-	1 litru	0.01	recipient lastic, stocat in dulap metalic
21.	Ulei hidr Rando Ashless EP 46	-	2500 litri	8	recipient metalic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
22.	Agent curatare DMSO EVOL	-	57 kg	0,2	recipient plastic, stocat orizontal, prevazut cu cuva de retentie
23.	Spray vopsea albastru	H222, H229;H315;H319; H336	62133 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
24.	Spray acrilic PF 372	H222;H229;H319; H336;H412	61733 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
25.	Curatitor industrial 5 l	H222;H229;H315; H317;H411	60 litri	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
26.	Propan FL 10 kg/buc	-	618 kg	0,1	in exteriorul cladirii(10m) in spatiu inchis si acoperit
27.	Ulei hidraulic Texatherm HT 22	H412	17 litri	1	recipient metalic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
28.	Bondmaster H 321 E	-	5906 kg	Locatia 1 - 1 T	cutie carton (stare solida), punga individuala
29.	Divinol= HP-Cleaner 1434	H319	65 litri	0,06	recipient metalic, stocat vertical,

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare
					prevazut cu cuva de retentie
30.	Ulei hidr Rando Ashless EP 68	-	50 litri	1	recipient metalic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
31.	Spray Lexite 600	H222;H229; H336; H411, EUH 066	1500 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
32.	Spray Yield 600	H222;H319;H229; EUH 066	1500 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
33.	Solutie de curatat filtre de ulei	H317;H304;H412	10 litri	0,01	recipient plastic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie
34.	Vaselina IKV 1783	-	2 kg	0,001	recipient plastic, stocat vertical
35.	Adeziv sika melt 9176	-	24 kg	0.1	cutie carton (stare solida), punga individuala
36.	Apa distilata	-	10 litri	fara stocare	fara stocare
37.	Vopsea rutiera	H225; H361D; H315; H373; H336	77 kg	fara stocare	fara stocare
38.	Spray Loctite 8018	H222;H229;H336; H372;H412	250 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
39.	Loctite 511	H315;H319;H317; H335;H412	83 ml	0.02	recipient plastic, stocat in dulap metalic
40.	Butelii azot	-	20 kg	0,001	fara stocare
41.	Alcool etilic	-	0 litri	0,0005	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
42.	Klebfix	H317;H304;H412	83 ml	1	recipient original (plastic), in dulap metalic
43.	Vaselina Kluber ISO Flex NPU 15	-	7 kg	0,01	recipient plastic original, stocare verticala
44.	Spray vaselina Z261 270 ml	H 222;H229;	3240 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
45.	Net Eimprente 400 ml	H222;H229;H319 /	1400 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
46.	Clear mould protect MP 400 ml	H222;H229;H315; H336;H411	4800 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare
47.	Multigas 300 600 ml	-	3100 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic
48.	Loctite 243	H317;H411	25 ml	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
49.	Loctite 401	H315;H319;H335;	92 ml	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
50.	Loctite 2701	H317;H319;H335; H412	25 ml	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
51.	Loctite 7039	H222;H229;H315; H319;H336;H411	100 ml	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
52.	Loctite 8021	H222;H229;H412 /	100 ml	0,06	recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie
53.	Adeziv MOR-AD 302	H315;H317;H319; H334;H335;H351; H373	5500 kg	In hala productie – 1 UC In depozit substante chimice – 7 UC	Recipient plastic stocat pe retentie

2. Modul de gospodărire

- **ambalare:** cutii hartie/carton, bidoane plastic, butoaie metalice, etc..
- **transport:** transportul substantelor si preparatelor chimice se realizeaza cu ajutorul mijloacelor de transport ale furnizorilor.
- **depozitare:** stocarea substantelor chimice existente pe amplasament se realizeaza in magazia de substante chimice a societatii, prevazuta cu platforma betonata.
- **folosire/comercializare:** substantele chimice sunt folosite in cadrul activitatilor desfasurate pe amplasament.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Gestiunea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se face in conformitate cu legislatia in vigoare, in speta Legea nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare, care reglementează gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje în vederea prevenirii sau reducerii impactului asupra mediului.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

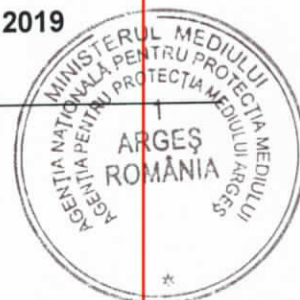
➤ Inventarul substantelor si preparatelor periculoase prezente pe amplasament

Titularul de activitate trebuie sa detina documente care ii permit sa cunoasca natura si riscurile substantelor si preparatelor periculoase prezente in instalatiile sale (cu precadere fisele

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



cu date tehnice de securitate). Se va actualiza, ori de cate ori este nevoie, inventarul si stocurile de substante si preparate periculoase prezente pe amplasament.

A) Infrastructuri si instalatii

➤ **Supravegherea platformei industriale**

- a) Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.
- b) Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.

➤ **Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial**

- a) Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini.
- b) Caile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățite în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația.

➤ **Legarea la pământ a instalațiilor electrice**

Instalațiile electrice trebuie realizate și întreținute conform normelor de protecția muncii în vigoare. Verificarea ansamblului instalației electrice se face cel puțin o dată pe an, de o societate de specialitate, care va menționa explicit în raportul său, defecțiunile observate.

B) Managementul operațiilor ce dețin/produc/utilizează substanțe și preparate periculoase

➤ **Verificări periodice**

- a) Instalațiile, aparatele și depozitele în care sunt stocate substanțe și preparate periculoase, ca și mijloacele de intervenție în caz de pericol, fac obiectul unor verificări periodice.
- b) Titularul de activitate are obligația să asiste persoanele împuternicite cu inspecția, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii, toate documentele relevante și să le faciliteze controlul activităților și prelevarea de probe.

➤ **Instruirea personalului**

- a) Instruirea personalului privind siguranța instalațiilor și managementul situațiilor de urgență se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, scolarizarea și/sau perfecționarea angajaților și a colaboratorilor (după caz).
- b) Se vor elabora proceduri specifice pentru a verifica nivelul de cunoaștere de către personal a riscurilor existente în instalații.

➤ **Mentenanță și lucrări de reabilitare**

- a) Orice lucrări sau intervenții sunt precedate, chiar înainte de începere, de o inspecție la fața locului pentru a verifica dacă măsurile stabilite sunt respectate.
- b) La sfârșitul lucrărilor, se face recepția pentru a verifica dacă s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de șantier - se verifică amplasamentul corect al instalațiilor și se certifică acest lucru.
- c) Anumite intervenții stabilite, de întreținere simplă și realizate de personalul propriu pot fi stabilite într-o procedură simplificată.
- d) Punerea în funcțiune a unor unități noi este precedată de recepția lucrărilor care atestă că instalațiile sunt apte de funcționare.

C) Prevenirea poluarilor accidentale

➤ **Organizarea amplasamentului**

- a) Titularul de activitate trebuie să elaboreze o procedură scrisă privind verificarea etanșeității cuvelor de retenție și a recipientilor de stocare.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- b) Verificarile, operatiile de intretinere si de vidanjare se vor nota intr-un registru care se va pune la dispozitia autoritatilor competente pentru inspectie.
- **Etichetarea substantelor si preparatelor periculoase**
Butoaiele, rezervoarele si alte ambalaje, recipientii fiksi de stocare ai substantelor si preparatelor chimice periculoase trebuie etichetate intr-o forma vizibila, conform reglementarilor specifice.
- **Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase**
Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase recuperate in caz de accident urmeaza filierele proprii fiecarui tip de deșeu.

D) Mijloace de interventie in caz de accident si organizarea ajutorului

- **Generalitati privind mijloacele**
- a) Amplasamentul este dotat cu mijloace adaptate de aparare care sunt repartizate in functie de localizarea acestuia , conform analizei de risc efectuata de titular.
- b) Amplasamentul este dotat cu mai multe puncte de retragere destinate protectiei personalului in caz de accident.
- **Intretinerea mijloacelor de interventie**
- a) Aceste echipamente sunt mentinute in stare buna , marcate si usor accesibile.
- b) Titularul de activitate trebuie sa fixeze un program de testare si control a acestora. Datele, modalitatile de control si observatiile constatate se inscriu intru-un registru care ramane la dispozitia Serviciului de Protectie Civila Judetean si organelor competente de control.
- **Resurse de apa si spuma**
Titularul de activitate trebuie sa dispuna de propriile mijloace de lupta contra incendiilor, specifice riscurilor induse de substantele/preparatele chimice existente:
- a) o rezerva de apa de incendiu;
- b) o rezerva de emulsii adaptate produselor prezente pe amplasament;
- c) mijloace fixe de lupta contra incendiilor, compuse din mijloace fixe de productie a apei (rampe de stropire), mijloace fixe de productie a spumei, stalpi de incendiu protejati contra inghetului;
- d) extintoare in numar si de calitate adaptata riscurilor ce pot apare, trebuie sa fie judicios repartizate in amplasament si in special in apropierea depozitelor de materiale combustibile si a zonelor de incarcare a produselor si deșeurilor.
- **Informarea preventiva a populatiei care poate fi afectata de un incident**
- a) Titularul de activitate trebuie sa informeze persoanele susceptibile a fi implicate intr-un incident: (servicii publice, colectivitati..) precum si populatia invecinata amplasamentului asupra riscurilor unui accident si regulile care trebuiesc respectate in asemenea situatii. Informatiile se transmit prin broșuri, afise, fluturasi.
- b) Aceste informatii contin:
- numele titularului de activitate si coordonatele;
 - autoritatea de pe amplasament care furnizeaza informatii;
 - denumirile comune sau, în cazul substanțelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generală de pericolozitate a substanțelor și a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui incident, indicându-se principalele lor caracteristici periculoase;
 - informații generale privind natura pericolelor de accidente, inclusiv efectele lor potențiale asupra populației și mediului;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 22.03.2019

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- informații corespunzătoare asupra modului în care populația afectată va fi avertizată și informată în cazul în care se produce un incident;
 - informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un incident;
 - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- c) Titularul activității este obligat să rezolve pe niveluri de competență problemele de mediu, în funcție de amploarea acestora.
- d) Titularul activității este obligat să informeze autoritățile competente și populația în caz de eliminări accidentale de poluanți în mediu.
- e) Titularul activității este obligat să asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;
- se va respecta regulamentul de exploatare al instalațiilor cu arii periculoase de explozie și a celor de depozitare/vehiculare substanțe chimice și periculoase.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- a) **Anual** - nivelul de emisii pentru fiecare poluant.
- b) **Semestrial** - valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apelor uzate menajere și pluviale evacuate.
- c) **Anual** - nivelul de zgomot.
- d) **Anual** - până la 25 februarie - situația deșeurilor de ambalaje și a ambalajelor puse pe piață.
- e) **Anual** - situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: tipul și codul acestuia, cantitatea colectată / produsă, stocată temporar, modul de stocare, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu), transport și eliminare (conform formular stabilit prin HG 856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și prelucrat pentru a cuprinde toate categoriile de deșuri de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul A.P.M. Argeș).
- f) Consumul anual de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili.
- g) Evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- h) **Semestrial** : evidența gestiunii uleiurilor uzate conform prevederilor HG. 235/2007;
- i) Raportări SIM:

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019
 Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
 Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificările și completările ulterioare – Anexa 1	anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1
2.	Statistica deșeurilor: Chestionar GD PRODES – completat de colecții de deșeurii.	anual	31 martie	Chestionar 4 : GD-PRODES
3.	Statistica deșeurilor: Chestionar TRATARE – completat de tratatorii de deșeurii.	anual	31 martie	Chestionar 5: TRATARE
4.	Raportare gestionare uleiuri uzate	anual	Conform HG. 235/2007 și la solicitarea, respectiv în formatul autorității competente pentru protecția mediului	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA

Titularul activității are obligația:

➤ Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. 1, pct.1 din O.U.G. nr. 75/19.07.2018).

Titularul va solicita obținerea vizei anuale, în fiecare an, cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu, conform art.3 alin.(2) din procedura pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu aprobată prin Ordinul 1171/2018.

Prezenta autorizație de mediu conține 46 (patruzeci și șase) pagini și a fost eliberată în 3 (trei) exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**

**ȘEF SERVICIU,
Avize, acorduri, autorizații
ecolog Denisa MARIA**



Întocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 22.03.2019
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament – oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș