



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Argeș



Nr. 7981 din 28.07.....2017

CĂTRE,

S.C. VM COMP S.R.L.
Oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 441/17.12.2013 revizuita in data de 28.07.....2017** (Autorizatia de Mediu 441 din 17.12.2013 revizuita in data de 12.10.2016 isi inceteaza valabilitatea) emisa pentru activitatea:

- **Fabricarea altor produse din cauciuc – cod CAEN 2219**

desfasurata in oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. ~~Cristiana Elena~~ SURDU

p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog. Denisa MARIA



Întocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Agencia pentru Protecția Mediului Argeș



AUTORIZATIE DE MEDIU
Nr. 441 din 17.12.2013
Revizuita in data de 12.10.2016
Revizuita in data de 28.07.2017

(Autorizatia de Mediu nr. 441 din 17.12.2013 revizuita in data de 12.10.2016 isi inceteaza valabilitatea)

Ca urmare a cererii adresate **S.C. VM COMP S.R.L.**, cu sediul in oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Argeș, privind revizuirea autorizatiei de mediu, inregistrată la A.P.M. Argeș cu nr. 7981/13.04.2017 si a completarii nr. 14266/28.06.2017,

in urma analizarii documentelor transmise, a verificarii si parcurgerii etapelor procedurale,

in baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, și pentru modificarea unor acte normative, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea si functionarea Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului si a institutiilor publice aflate in subordinea acesteia, a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului – aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata și completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008 si a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizatie de mediu, cu modificarile si completari ulterioare,

se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. VM COMP S.R.L. cu amplasamentul in oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Argeș;

care prevede:

- **Fabricarea altor produse din cauciuc – cod CAEN 2219**

in scopul: spatii de productie – producerea amestecurilor din cauciuc si articolelor tehnice din cauciuc (prin vulcanizare) in vederea comercializarii acestora.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- In baza autorizatiei de mediu nr. 441 din 17.12.2013 revizuita in data de 12.10.2016, valabila pana la data de 17.12.2023.
- In urma evaluarii conditiilor de operare.



AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>



- c) Realizarea investitiei „*Imbunatatirea calitatii aerului din halele de productie la S.C. VM COMP S.R.L. prin achizitia de echipamente si utilaje de ultima generatie*”, respectiv montarea unei instalatii de aspiratie aer viciat, pentru care a fost eliberata Decizia etapei de incadrare nr. 164/24.03.2017, de catre A.P.M. Arges.
- d) In baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- e) In baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, intocmită de **S.C. VM COMP S.R.L.**

și următoarele acte de reglementare emise de alte autoritati:

- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 25.06.2009, Cod Unic de Inregistrare 197566/30.11.1992.
- Certificat constatator nr. 43556/03.10.2013, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langă Tribunalul Arges, care atesta ca s-a inregistrat declaratia pe propria raspundere, conform căreia firma indeplineste conditiile de functionare, specifice fiecărei autoritati publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare).
- Contract de vanzare – cumparare, privind spatiul desfasurarii activitatii, Incheiere de autentificare nr. 1659/26.03.2007, eliberat de Biroul Notarului Public Gabriela Chiran.
- Act de alipire, privind spatiul desfasurarii activitatii, Incheiere de autentificare nr. 2132/06.04.2005, eliberat de Biroul Notarului Public Gabriela Chiran.
- Adresa nr. 3770/07.02.2017, eliberata de primaria orasului Stefanesti.
- Decizia etapei de incadrare nr. 164/24.03.2017, eliberata de A.P.M. Arges.
- Autorizatie pentru prevenirea si stingerea incendiilor nr. 753/15/SU-AG/08.02.2016, eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „ Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Autorizatie nr. 6365/2015 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate menajere, eliberata de SC APA CANAL 2000 SA Pitesti.
- Contract de prestari servicii pentru valorficarea (recuperarea si reciclarea) deseurilor de ambalaje nr. 25/28.09.2016 + Anexa nr. 1, incheiat cu S.C. PAN NOEMI TRUST S.R.L.
- Contract pentru colectarea DEEE-urilor si DBA-urilor nr. 263/21.02.2017 + Anexa nr. 1, incheiat cu S.C. CCR LOGISTICS SYSTEMS RO S.R.L.
- Contract nr. 1672/25.06.2007, de prestare a serviciului de salubritate pentru agenti economici, incheiat cu S.C. SALUBRITATE 2000 S.A.
- Contract de prestari servicii nr. 813/05.01.2008 + Act aditional nr. 01/31.08.2009, nr. 02/02.12.2010, nr. 3/10.12.2013, privind predarea resturilor din cauciuc, deseurilor din mase plastice, incheiat cu S.C. INVEST PROSPEED ESM S.R.L.
- Contract de prestari servicii nr. 812/2008 + Act aditional nr. 02/31.08.2009 + Act aditional de prelungire contract + Act aditional nr. 3/06.01.2013, privind predarea deseurilor din hartie/carton, mase plastice, sticla, incheiat cu S.C. REPLAST PRODPLAST S.R.L.
- Contract de prestari servicii nr. 1492/26.11.2015 + Anexa nr. 1, privind predarea deseurilor tehnologice, incheiat cu S.C. INDECO GRUP S.R.L.
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 47979/20.04.2012 + Anexa nr. 1, nr. 2, nr. 3, nr. 4, nr. 5, nr. 6, incheiat cu S.C. APA CANAL 2000 S.A.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- Rapoarte de incercare pentru monitorizarea factorilor de mediu: zgomot, apa uzata, aer.
- Fise cu date de securitate pentru substantele chimice folosite in desfasurarea activitatii pe amplasament.
- Plan de încadrare în zonă și de situație.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții:

- a) In cazul oricarui incident sau accident care afecteaza mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare, operatorul are urmatoarele obligatii:
 - sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- b) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plateste**”.
- c) In caz de scurgeri masive de poluanti in cantitati necontrolate, se va opri faza sau instalatia respectiva si se va actiona conform procedurilor stabilite in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale. Totalitatea procedurilor este pusa la dispozitia autoritatii de mediu in orice circumstanta.
- d) In cazul incalcarii oricareia dintre conditiile prevazute in autorizatia de mediu, operatorul are urmatoarele obligatii:
 - informeaza imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului responsabila cu emiterea autorizatiei de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit conditiilor din autorizatia de mediu.
- e) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
 - sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar in cazul in care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- f) Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, trebuie sa fie înlocuite în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- g) Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.
- h) **La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.**
- i) Respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea A.P.M. Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- j) Nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.
- k) Introducerea evidentei gestiunii deseurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deseului si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- l) Colectarea selectiva a deseurilor generate si asigurarea eliminarii lor in conditiile neafectarii mediului.
- m) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deseurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.
- n) Evitarea formarii stocurilor de deseuri ce urmeaza sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezinta riscuri de incendiu fata de vecinatati.
- o) Se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.
- p) Igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.
- q) Se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.
- r) Depozitarea / manipularea / utilizarea produselor chimice în conformitate cu instructiunile tehnice care le însoțesc.
- s) Conform H.G. nr. 235/2007 – privind gestionarea uleiurilor uzate, art. 4, se interzice titularului de activitate urmatoarele:
- deversarea uleiurilor uzate in apele de suprafata, apele subterane, apele marii teritoriale și în sistemele de canalizare;
 - evacuarea pe sol sau depozitarea in conditii necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;
 - valorificarea și incinerarea uleiurilor uzate prin metode care genereaza poluare peste valorile limita admise de legislatia in vigoare;
 - amestecarea diferitelor categorii de uleiuri uzate prevazute in anexa nr. 1 si/sau cu alte tipuri de uleiuri continand bifenili policlorurati ori alti compusi similari si/sau cu alte tipuri de substante și preparate chimice periculoase;
 - amestecarea uleiurilor uzate cu motorina, ulei de piroliza, ulei nerafinat tip P3, solventi, combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;
 - colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate in comun cu alte tipuri de deseuri;
 - gestionarea uleiurilor uzate de catre persoane neautorizate;
 - utilizarea uleiurilor uzate ca agent de impregnare a materialelor.
- t) Operatorii economici autorizati să desfășoare activitati de gestionare a uleiurilor uzate sunt obligati să întocmească planurile de interventie pentru situatii accidentale si sa asigure conditiile de aplicare a acestora. Planurile de interventie pentru situatii

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- accidentale se depun la sediul autoritatilor publice teritoriale pentru protectia mediului, la solicitarea eliberarii sau revizuirii autorizatiei de mediu.
- u) Necrearea de stocuri de produse chimice, în vederea evitării expirării termenelor de valabilitate.
 - v) Se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.
 - w) Se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.
 - x) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie sa nu puna in pericol sanatatea populatiei si a mediului, respectand in mod deosebit urmatoarele:
 - sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetatie;
 - sa nu produca poluare fonica sau miros neplacut;
 - sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
 - y) Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje: -colectarea acestora, -predarea ambalajelor reutilizabile operatorilor economici care produc produse ambalate în respectivele ambalaje, eliminarea ambalajelor deteriorate către unitățile autorizate pentru valorificare.
 - z) Deșeurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deseuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale. Transportul deșeurilor conform Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
 - aa) Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deșeurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
 - bb) Titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.
 - cc) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip in locuri neautorizate.
 - dd) Respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor si anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formarii de stocuri, predarea lor agentilor economici autorizati pentru valorificare.
 - ee) Respectarea prevederilor H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase, astfel: -colectarea bateriilor/acumulatorilor uzați în spații amenajate-împrejmuite și asigurate pentru prevenirea scurgerilor de electrolit; predarea acestora la unități autorizate în valorificarea lor; -nedezmembrarea acumulatorilor în vederea recuperării de părți componente; -nedeversarea pe sol sau în canalizare a electrolitului acumulatorilor.
 - ff) Respectarea prevederilor H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate – predarea acestora persoanelor juridice care le – au introdus pe piata, ori persoanelor juridice autorizate pentru reutilizarea, resaparea, reciclarea sau valorificarea termoenergetica a anvelopelor uzate.
 - gg) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



hh) Informarea A.P.M. Arges si a populatiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea de:

▪ Fabricarea altor produse din cauciuc – cod CAEN 2219

pentru care s-a solicitat autorizație de mediu se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emiterie a autorizație de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordin nr. 756/1997- pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Hotărârea de Guvern nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Legea apelor nr.107/1996, modificată și completată de Legea nr. 310/2004.
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007.
- H.G. nr. 352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002.
- Legea nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurător.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate.
- H.G. nr. 235/2007 – privind gestionarea uleiurilor uzate.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase.

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

Autorizația de mediu emisa de A.P.M. Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată

1. Dotari (instalații, utilaje mijloace de transport utilizate în activitate)

Teren cu suprafața de 15430 mp, proprietate S.C. VM COMP S.R.L. (conform Contract de vânzare – cumpărare, Încheiere de autentificare nr. 1659/26.03.2007, eliberat de Biroul Notarului Public Gabriela Chiran și Act de alipire, Încheiere de autentificare nr. 2132/06.04.2005, eliberat de Biroul Notarului Public Gabriela Chiran) pe care sunt amplasate următoarele construcții și instalații:

- a) **Cladirea C1- Sediul administrativ** – construcție cu regim de înălțime P + 1E (S = 155 mp), cu structura de rezistență din cadre de beton armat (stalpi, grinzi) zidărie BCA, tamplărie de aluminiu cu geam termopan, acoperită cu plăci azbociment (vopsit) compartimentată în birouri administrativ/ tehnic și grup sanitar.
- b) **Cladire C 2 – Hala producție** – construcție cu regim de înălțime D parțial + P + E parțial (S construită = 1399 mp) cu structura din stalpi și grinzi de beton armat, închideri laterale din zidărie, acoperită cu placă din beton armat hidroizolată, pavimentul betonat, iar tamplăria metalică/aluminiu cu geam termopan, compartimentată astfel:
 - demisol: camera centrală termică: în acest spațiu este amplasată o centrală termică tip ARMAX 012 cu următorii parametri funcționali:
 - combustibil utilizat – gaze naturale;
 - puterea termică – 147 kW;
 - puterea calorică – 115000 kcal/h;
 - consumul de gaze: $Q_{max} = 15 \text{ Nm}^3/\text{h}$;
 - cos evacuare gaze arse: cos de zidărie ce se continuă cu tubulatură metalică, H=10,5 m (de la nivelul solului) și S = 0,4 x 0,4 m.
 - parter: spații de producție;
 - etaj: - vestiar muncitori.

Hala producție cuprinde următoarele spații de producție aflate la parterul acesteia:

- ✓ **Sectia amestec cauciuc care este compartimentată pe verticală (în cadrul halei C2) astfel:**
 - la parter există:
 - un depozit tranzit (împrejmuț cu plasă din sarmă pentru stocare cauciuc – natural, sintetic- în cantitățile necesare procesului tehnologic), pe perioade scurte de timp;
 - un recipient din plastic (V=1 mc) în carcasa metalică și rezervor metalic (capacitate 1 t) pentru depozitare plastifianți (uleiuri);

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oraș Stefanesti, strada Calea București, nr. 114, județul Arges



- la etaj, acesta este realizat din planseul de beton armat aferent depozitului de tranzit si platforma metalica pe structura tot din metal si este destinat depozitarii temporare pe paleti din lemn a celorlalte materii auxiliare ce intra in procesul de productie.

Dotarea cu utilaje/aparatura a sectiei amestec de cauciuc este urmatoarea:

- pentru productie industrială:
 - 1 malaxor GK 50 UK W&P;
 - 2 valturi (valt Michele Lamperti si valt MM 600x1800);
 - 2 tunele racire;
- pentru probe amestec: 1 malaxor Carter MK 3PLUS si un valt 1500 x1500;
- alte dotari: o bascula electronica (150 kg), o balanta electronica, un cantar (100 kg), dozator ulei, Chiller TAE EVO 301 si o ghilotina.

✓ **Sectia vulcanizare in prese este compartimentata in:**

- spatii productie;
- birou sectie.

Sectia este dotata cu urmatoarele utilaje:

- presa hidraulica electrica cu compresie manuala – 2 buc.;
- presa injectare in matrita – 12 buc.;
- mese lucru, cantar, navete PVC (pentru colectare bavuri cauciuc).

✓ **Sectia vulcanizare profile/manșonare/tricotaj: este destinata producerii urmatoarelor repere:**

- profile (de diferite forme) tip cordon;
- tuburi;
- mansoane (tuburi cu insertie).

Dotarile sectiei sunt:

- un extruder;
- masina inscriptionat prin jet (cu cerneala);
- trei autoclave vulcanizare cu aer cald;
- trei masini de tricotate;
- mese lucru;
- rastele metalice, tavi metalice (circulare);
- suportii metalici cu dornuri.

✓ **Sectia finisaj/ambalare:**

Sectia este dotata cu:

- mese de lucru;
- masina electrica debitat/lipit folie (sudeza).

✓ **Depozit produs finit acesta este prevazut cu rastele metalice pentru depozitarea reperelor presate. Depozitul ocupa spatiul, atat din obiectivul C2 cat si din C3.**

c) **Cladirea C3 - Hala productie** - constructie cu regimul de inaltime P (parter), (Sconstruita = 1375 mp) structura de rezistenta din cadre de beton armat (stalpi, grinzi) acoperita cu chesoane (planseu beton) hidroizolate, inchideri laterale din zidarie, tamplarie metal, paviment din beton.

Hala cuprinde urmatoarele spatii de productie:

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



✓ **Sectia vulcanizare in prese**

Dotarea sectiei cu utilaje este urmatoarea:

- presa injectare in matrita – 12 buc.;
- presa jonctiune – 7 buc.;
- rastele metalice cu matrite.

✓ **Sectia profilare continua**

In sectia de profilare continua sunt doua linii de fabricatie. Cele doua linii au lungimi diferite (L1 = 35 m, L2 = 24 m), dar cu aceeasi componenta si anume:

- extruder 1 – cu 5 zone de incalzire (t max. = 70° C);
- extruder 2 – cu 4 zone de incalzire (t max. = 70°C);
- Cele 2 extrudere sunt amplasate in unghi drept, avand un singur cap final. Temperatura necesara fluidizarii amestecului de cauciuc este asigurata de apa incalzita electric. Apa se afla in circuit inchis, recirculandu-se 98%.
- masina inscriptionat prin jet (cu cerneala);
- aparat solutionare (cu rezervor pentru solutie);
- masina plușare – prevazuta cu: rezervor plastic praf pluș, cuva metalica pentru colectarea surplusului de praf ce nu adera pe profil, tubulatura cu melc pentru transportul plușului din cuva in rezervor pentru reutilizare;
- tunel cu raze infrarosii (t = 250 °C);
- tunel cu microunde (t = 250 °C);
- tunel cu aer cald (t = 250 ÷ 270°C) produs de rezistente electrice. Tunelul este prevazut pe lungimea lui cu 3 conducte metalice, un ventilator (Q =1500 mc/h) pentru preluarea aerului din tunel si transportarea catre filtru cu carbune activ (din hala), comun celor 2 linii. Dupa o prima purificare, aerul este transmis catre un alt filtru cu carbune activ (amplasat pe plafonul cladirii), iar de aici este evacuat in atmosfera printr-un tub $\Phi = 300$ mm la H = 6,5 m;
- tunel racire apa, prevazut cu: cuva metalica pentru colectare apa, pompa recirculare, ventilator aer pentru eliminare apa de pe profil;
- masina metrat si debitat;
- mese lucru, rastele, polizor.

✓ **Instalatie profilate polietilena**

Instalatia este prevazuta cu:

- cos alimentare;
- extruder (cu incalzire electrica);
- sistem racire cu apa prin recirculare (cuva metalica, pompa);
- dispozitiv de tras;
- dispozitiv debitare.

✓ **Instalatie debavurat criogenare – 2 bucati**

Instalatia este destinata debavurarii reperelor vulcanizate, masive, si este compusa din:

- instalatia propriu – zisa;
- tambur metalic, orizontal, rotativ;
- masa vibratoare cu sita.
- rezervor azot lichid – cilindru vertical, amplasat pe platforma betonata, cu bordura, imprejmuita cu plasa sarma. Aprovizionarea se face cu autocisterna. Capacitatea rezervorului este de 12 565 l, la o presiune de 18 bar.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



In constructia C3 se afla un cazan tip LIESCOTHERM cu urmatoorii parametrii functionali:

- combustibil utilizat – gaze naturale;
 - putere termica - 394 kW;
 - puterea calorica – 315 000 cal/h;
 - consumul de gaze: $Q_{max} = 5,0 \text{ Nmc/h}$;
 - cos evacuare gaze arse: cos metalic cu tiraj fortat ($H = 12 \text{ m}$, $\Phi = 300 \text{ mm}$);
- Aerul cald este distribuit in spatiile de productie prin niste fante executate in partea superioara a cazanului.

d) Cladire C4 – Laborator - constructie cu regim de inaltime P (Sconstruita = 163 mp) din zidarie, tamplarie termopan, acoperita cu tabla cu destinatie de laborator incercari mecanice, fizice si chimice ale amestecului de cauciuc si produsului finit. Incalzirea spatiului se face cu aparate electrice. Laboratorul este dotat cu: durometru, dinamometru, masina de tractiune, dispozitiv compresie, reometru, elastograf, camera de ozon, etuva, balanta.

e) Cladirea C5 - Atelier mecanic - constructie cu regim de inaltime P (Sconstruita = 574 mp) realizata pe structura metalica, inchideri laterale din panouri sandwich, acoperita tot cu panouri montate pe ferme metalice, paviment din beton, cu urmatoarele functionalitati:

- atelier finisare/ambalare: controlul final, stergerea, debavurarea, ambalarea reperelor vulcanizate in cutii din carton;
- depozit materii prime / auxiliare (paleti lemn);
- depozit produs finit (prevazut cu paleti lemn);
- atelier + sopron mecanic;
- birou (incalzirea se asigura electric).

Atelierul este dotat cu: masina frezat (2 bucati), masina rectificat, fierastrau electric, strung (2 bucati), masina gaurit, polizor, banc lucru + menghina, aparat electric sudura. Emulsia utilizata la utilajele de prelucrari prin aschiere este colectata in cuva metalica aferenta acestora si recirculata.

Sopronul (S = construita 120 mp) – este o constructie in exteriorul atelierului, pe structura metalica (stalpi, ferme), paviment betonat, acoperita cu tabla cutata si este dotat cu: masina debitat, aparat sudura electrica, compresor, pistol pulverizat, banc lucru + menghina, masina sablare.

Masina de sablare este compusa din: camera sablare cu sita, pistol aer comprimat, cuva metalica sub camera sablare si sistem exhaustare.

Cele doua obiective sunt destinate intretinerii utilajelor, matritelor, confectionarii de mese de lucru, rastele, pentru puncte de lucru la prese, precum si pregatirii armaturilor metalice utilizate la reperi vulcanizate in prese.

f) Cladire C6 – Hala productie - constructie cu regim de inaltime P + Epartial (Sconstruita = 1861 mp) pe structura metalica, inchiderile laterale din tabla captusita cu vata de sticla, tamplarie din aluminiu cu geam termopan, paviment din beton, acoperita cu tabla, compartimentata functional astfel:

✓ **Birou, vestiar, centrala termica, grup sanitar (la parterul si etajul constructiei, pe o suprafata restransa din aceasta).**

Pentru respectivele spatii, agentul termic este asigurat de centrala termica tip THEMA FAST F30E cu urmatoorii parametrii functionali:

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- combustibil utilizat – gaze naturale;
- putere termica - 32 kW;
- puterea calorica – 25 800 kcal/h;
- consumul de gaze: Qmax = 2,7 Nmc/h;
- cos evacuare gaze arse: cos cu tiraj forțat cu H = 1,5 m, Φ = 100 mm.

✓ **Sectia prelucrare profile vulcanizate**

Dotare (masini/utilaje):

- masini automate decupare – 16 buc.;
- prese vulcanizare jonctiune – 17 buc.

Incalzirea sectiei se face cu suflante care distribuie aerul cald degajat de conductele prin care circula agentul termic produs de o centrala tip THERMANSI cu urmatoorii parametrii functionali:

- combustibil utilizat – gaze naturale;
- putere termica - 284,7 kW;
- puterea calorica – 245 000 kcal/h;
- consumul de gaze: Qmax = 52,6 Nmc/h;
- cos evacuare gaze arse: cos metalic cu tiraj natural cu H=12,0 m, Φ=300 mm.

g) **Cladire C7 – Sopron**, constructie cu regim de inaltime P, cu suprafata de 385 mp, in care se realizeaza finisarea si controlul produselor finite, precum si depozitarea acestora.

✓ **Dotarea tehnica:**

Conform planului de amplasament, activitățile declarate mai sus se desfășoară în următoarele spații:

Simbol	Destinație	Suprafața construită la sol [m ²]	Nr. etaje	Nr. camere
C1	Birouri, hala productie (realizare articole tehnice din cauciuc presate.)	155	P+1	10
C2	Hală producție (realizare amestec cauciuc, realizare articole tehnice din cauciuc presate, finisare și control intern, depozite), depozit negru de fum, statie compresoare.	1399	P	8
C3	Hală producție (realizare articole tehnice de cauciuc prin profilare și vulcanizare în flux continuu, realizare articole PE, finisare și control export).	1375	P	3
C4	Birou, laborator încercări fizice, depozit consumabile, incinta protejare butelii azot si oxigen.	163	P	4
C5	Depozite materie prima si produs finit, atelier mecanic.	574	P	7
C6	Birouri, hală producție (realizare articole tehnice de cauciuc vulcanizate în autoclavă, realizare articole tehnice din cauciuc presate, finisare și control intern, depozitare), centrala termica.	1861	P	10
C7	Depozit, finisare si control	385	P	3

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Dotările specifice fluxului productiv, pentru grupele de activitate desfășurate în cadrul S.C. VM COMP S.R.L., se prezintă astfel:

Nr. crt.	Activitate desfășurată	Locație	Dotare specifică	Număr inventar
1.	Birouri, hala producție (realizare articole tehnice din cauciuc presate.)	C1	Presa REP V58 Y20	2258
			Presa REP V58 Y20W	2259
			Presa REP V48 Y10W	2260
			Presa REP V48 Y10W	2261
			Presa REP V48 Y10W	2262
			Chiller TAE EVO 121	2365
			Presa REP V48 Y10W	2263
2.	Realizare amestec cauciuc	C2	Malaxor GK 50 UK W&P	2182
			Valt Michele Lamperti (ML)	2183
			Instalatie racire valt ML	2184
			Malaxor CARTER MK 3PLUS	2334
			Valt MM 600x1800	2326
			Instalatie racire valt MM	2326
			Dozator Ulei	2337
			Valț 1500 X 1500	2028
Ghilotină	2033			
3.	Realizare amestec cauciuc	C2	Sistem de alimentare automat malaxoare	2364
4.	Realizare articole tehnice de cauciuc presate	C2	Presa MAPLAN MTF1500/250 edition S	2362
			Presa MAPLAN MTF2500/320 edition S	2363
			Presa MAPLAN MTF1500/250 edition S	2361
			Presa MAPLAN MTF 750/ 160	2273
			Presa RUTIL verticala 119/112	2252
			Presa RUTIL verticala 119/157	2270
			Presa RUTIL verticala 119/154	2271
			Presa RUTIL verticala	2276
			Presa RUTIL verticala	2277
			Presa MAPLAN MTF250/30C	-
			Presa MAPLAN MTF250/30C	-
			PRESA YIZUMI 502G001	-
			Chiller TAE EVO 161	2318
			5.	Realizare articole tehnice de cauciuc prin profilare și vulcanizare în flux continuu
Mașină preagrafat	2141			
Extruder Go/ 590 TROESTER	2150			
Extruder TROESTER	2233			
Bandă preluare profil	2141			
Instalație aplicare adeziv (floxil)	2141			
Instalație plușare AIGLE	2141			
Instalație vulc. IR VEB tip PNEUMAT	2145			
Instalație vulc. microunde	2233			
Instalație vulc. aer cald COLMEC	2233			
Instalație răcire cu jet apă curentă	2233			
Instalație periere pluș AIGLE	2142			

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de2017
 Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
 Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Activitate desfășurată	Locație	Dotare specifică	Număr inventar	
			Mașină agrafat	2142	
			Mașină de debitat MAX MÜLLER	2245	
			Bandă preluare profil debitat	2245	
			Mașină de debitat acț. pneumatic	2144	
			Masina ambalat Adolf Hubral	540028	
			LINIA II		
			Extruder BERSTORFF	2256	
			Instalație vulc. IR (GERLACH)	2319	
			Instalație vulc. aer cald (GERLACH)	2319	
			Instalație răcire cu apă (GERLACH)	2319	
			Chiller TAE EVO 121	2333	
			Instalație debitare	2141	
			LINIA III (silicon)		
			Smale Scale Silicone Extrusion Line (RUBICON)	602010	
6.	Realizare articole tehnice de cauciuc vulcanizare în autoclavă	C6	Extruder BERSTORFF	2129	
			Instalație răcire	2129	
			Autoclava C 45/ 3AA1	2251	
			Autoclavă 1400X5000	2124	
			Autoclavă 1300X4500	2014	
			Extruder pentru diametre mici	2227	
			Mașina de tricostat HARRY LUCAS	2257	
			Masina de Tricostat	2016	
			Etuva DEGUMA	2349	
			Aparat inscriptionat EBS 6000 jet cerneala	2305	
			Masina de spalat coturi si mansoane	-	
			Masina de spalat coturi si mansoane	-	
7.	Realizare articole tehnice de cauciuc presate	C6	Presă REP B64K	2242	
			Presă REP	2354	
			Presă REP	2266	
			Presă MAPELLY	2234	
			Presă REP BK 53 T220/ 1000cc	2290	
			Presă REP BK 53 T220/ 1000cc	2291	
			Presă verticală VMP 560T/ 4000CC	2301	
			Presă verticală VMP 330T/ 2000CC	2306	
			Mășină debavurat criogenare tip MEWO	2255	
			Mășină debavurat criogenare tip PUGNO	2175	
			Mășină debavurat criogenare tip MEWO - LINDE	2327	
			Chiller TAE EVO 161	2302	
			Mășină de ambalat cu folie (JTV)	2269	
			Dispozitiv de lipit	2272	
			Extruder Bandera	2015	
			Extruder TROESTER LS 90/ 15D	2313	
			Aparat inscriptionat Domino A 200	2314	
			Aparat inscriptionat LEIBINGER JET 2	2328	
Dozator FACHINI	2000				
8.	Realizare articole tehnice	C3	Extruder PE tip TRUSIOMA	2148	
			Mășină tragere și răcire profil PE	2143	

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07.2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oraș Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, județul Argeș



Nr. crt.	Activitate desfășurată	Locație	Dotare specifică	Număr inventar
	profilate din polietilenă de joasă densitate		Mașină debitare automată	2144
			Instalație de aspirație aer viciat SANU	2376
9.	Încercări fizice	C4	Durometru BAREISS	49115
			Durometru BAREISS tip BS 61	2362/04
			Dinamometru AQUATI GIUSEPPE	8024
			Dinamometru tip QUASAR 5	2239
			Mașină de tracțiune Lloyd instruments a trademark of AMETEK tip LR10K PLUS 01/3052	104930
			Extensometru tip LASERSCAN 200 Mk 2 EZ	3339
			Elastograph VARIO 67.03 tip GOTTFERT 016.02.3/ 2006	2238
			Cameră de ozon ANSEROS tip SIM 6300-T	2240
			Etuvă AMIRO	2055
			Etuvă BINDER	2285
			Balanță analitică SARTORIUS tip 2462	2709046
			Balanță analitică METTLER TOLEDO cu kit de densitate tip XS 104	11250427 46
			Elastometru BAREISS tip digi-test Rückprall	546/04
			Aparat BAREISS pentru determinarea rezistenței la ricoșare tip digi-test Rückprall	546/04
			Microscop impurități XC -100 cu Camera USB pentru captare, prelucrare și măsurare pe imagini	2307
			Echipament TGA LABSYS - SETARAM	-
Presa Profilco	2177			
10.	Atelier mecanic	C5	Strung ARAD SNA 580/1500	2126
			Fierăstrau cu bandă S 181 G	2280
			Mășină frezată 4 VARIO DPA montat	2281
			Strung universal D 420x1000	2282
			Aparat sudură TXT 205	2222
			Freza FUS 22	2195
			Instalație de dozare mici componente	-
			Mășină rectificat plan 842231	2283

h) Alte dotări specifice VM Comp:

- matrițe, dornuri, filiere;
- cântare;
- cutii carton și saci folie pentru ambalarea produselor finite;
- rafturi și boxpaleți pentru depozitare materie primă și produse finite;
- transpalet electric STAR;
- transpalet stivuitor;
- mobilier birouri.

Apa utilizată la sistemul de răcire a malaxorului din secția amestecare (răcire cu apă prin cămașă dublă) și la sistemul de răcire a preselor din secțiile Presate 1 și 2 este recirculată printr-o instalație compusă din:

- echipament racire:

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Tip echipament / serie	Model	Agent racire masa[kg]			Putere nominala [kw]	Presiune agent racire [bar]
		Denumire	Tip	Masa [kg]		
CHILLER/ 2200200759	TAE EVO 161	FREON	R 40	16	31	28
CHILLER/ 2200176432	TAE EVO 121	FREON	R 407c	8,3	18	28
CHILLER/ 03196	TAE EVO 121	FREON	R 407c	32	32	25

- un bazin din beton amplasat subteran folosit pentru stocarea și răcirea apei încălzite de instalație;
- rețea de distribuție tur-retur realizată din conductă din oțel zincat (Dn = 36 mm). Gradul maxim de recirculare este de 98%.

Mijloace de transport:

Parcul auto aparținând S.C. VM COMP S.R.L. este format din:

Nr. crt.	Tip vehicul/ utilaj	Nr. total	Denumire
1.	Autoturisme	6	SUBARU IMPREZA LOGAN BREAK
2.	Autoutilitare	4	PEUGEOT PARTNER IVECO DAILY 35C10 TOYOTA HYLUX 4X2 DACIA PICKUP
3.	Motostivuitoare	2	DOOSAN-D30G CATERPILAR GP15K

2. Materii prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite, mod de depozitare, cantitati

a) Materialele utilizate in obtinerea amestecului de cauciuc, aflata in hala de productie C2, sunt:

- cauciuc natural si cauciuc sintetic, aceste tipuri de cauciuc sunt aprovizionate in diferite ambalaje de tipul: saci folie, cutii carton, cutii lemn si stocate pana la intrarea in procesul tehnologic, pe paleti din lemn in depozitul de materiale;
- plastifianti:
 - ulei,naprovizionat in recipiente din plastic (V = 1 mc) in carcasa metalica (ambalajul respectiv se returneaza furnizorului);
 - ulei NAFTENIC NYTEX 840, ulei H46, se aprovizioneaza cu autocisterne si este stocat intr-un rezervor metalic (capacitate 15 t) ingropat intr-o cuva din beton, situata in exteriorul halei de productie. Uleiul necesar sectiei de amestec cauciuc este pompat in rezervorul metalic (1 t) din cadrul acesteia;
- acceleratori: sunt aprovizionati in saci de hartie baxati sau nu in folie si depozitati pe paleti de lemn in depozitul de materiale;

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- negru de fum, se aprovizioneaza in saci de folie sau hartie si se stocheaza (pe paleti de lemn) intr-un depozit separat aflat in obiectivul C2, in imediata apropiere a sectiei amestec cauciuc;
- praf alb (umplutura), creta, carbonat de calciu, calcita, talc, ultrasil, caolina, sunt aprovizionate in saci din hartie;
- activatori: - oxid de zinc, ambalat in saci de hartie, baxati in folie;
- stabilizator culoare - bioxid de titan, ambalat in saci hartie si folie;
- antioxidanti, ambalati in saci hartie;
- agent vulcanizare – sulf, ambalat in saci folie;
- renosorb (absorbant apa ulei) – pentru compactare produs vulcanizat, ambalat in saci hartie in baxuri de folie;
- coloranti ambalati in saci folie;
- lubrifianti (stearina), ambalati in saci folie;
- intarziator vulcanizare ambalat in saci hartie.

Toate aceste substante sunt pastrate in depozitul de materiale pe paleti din lemn.

b) Materiile prime utilizate in sectia de vulcanizare in prese, aflata in hala de productie C2, sunt:

- amestec cauciuc;
- ulei hidraulic, aprovizionat in butoi metalic (200 l) si utilizat pentru completare;
- armaturi metalice (sablate), daca se impun pentru anumite repere;
- adezivi - aprovizonati in bidoane metal 25 kg, utilizati pentru aderenta cauciuc – armatura (aplicarea pe metal se face manual).

c) Materialele utilizate in cadrul sectiei vulcanizare profile/manșonare/tricotaj, aflata in hala de productie C2:

- amestec cauciuc;
- ata tricotat;
- stearina, ambalata in saci din hartie;
- cerneala pentru inscriptionat, ambalata in bidon din plastic;
- metil – etil – cetona (MEK) (bidon plastic 1 l) pentru curatat duza masinei de inscriptionat;
- carbune activ, ambalat in saci din hartie.

d) Materiile prime utilizate in sectia de vulcanizare in prese, aflata in hala de productie C3, sunt:

- amestec cauciuc;
- profile vulcanizate.

e) Materiile prime utilizate in sectia profilare continua, aflata in hala de productie C3, sunt:

- amestec cauciuc (banda) pe categorii de duritate diferita, dupa caz;
- solutie lipit FLOXIN (plusat), ambalat in bidon tabla de 15 l;
- praf plus (cutii carton);
- metil – etil – cetona;
- cerneala inscriptionat.

f) Materiile prime utilizate in sectia profilate polietilena, aflata in hala de productie C3, sunt:

- granule polietilena, aprovizionata in saci din folie.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



g) Materiile prime utilizate in sectia debavurat criogenare, aflata in hala de productie C3, sunt:

- azot lichid, stocat intr – un rezervor cilindric, vertical, amplasat pe platforma betonata, cu bordura, imprejmuita cu plasa sarma. Aprovizionarea se face cu autocisterna. Capacitatea rezervorului este de 12 565 l, la o presiune de 18 bar.

h) Materiile prime utilizate in cadrul atelierului mecanic sunt:

- profile metalice (rectangulare, rotunde, table);
- vopsea;
- emulsie;
- electrozi;
- OSB –uri, nisip.

Aceste materiale sunt pastrate in spatiile de lucru.

i) Materiile prime utilizate in sectia prelucrare profile vulcanizate, aflata in hala de productie C6, sunt:

- profile vulcanizate (ebose), aprovizionate in containere metalice sau cutii carton;
- amestec cauciuc (cordon) – aprovizionat in folie si cutii carton (pe paleti de lemn).

Bilant de materiale

Nr. crt.	Denumire material	Cantitate (U.M./luna)
1.	ACID STEARIC, STEARINA	5100 kg
2.	AFLUX 42	4000 kg
3.	AMESTEC ACM 65 NEGRU HT	106 kg
4.	AMESTEC ACM 75 NEGRU	55 kg
5.	AMESTEC CAUCIUC SILICON ROSU 60	54 kg
6.	AMESTEC CMJ 36	230 kg
7.	AMESTEC CSM 60 GRI (HYPALON)	-
8.	AMESTEC ECO 70 NEGRU	118 kg
9.	AMESTEC EPDM 80 GALBEN	15 kg
10.	AMESTEC FKM 65 NEGRU	43,8 kg
11.	AMESTEC FKM 75 NEGRU0418	20664,7 kg
12.	AMESTEC FKM 75 NEGRU5867	343,6 kg
13.	AMESTEC NBR/ PVC 60 Z NEGRU Z	119 kg
14.	AMESTEC SILICONIC 70	847,5 kg
15.	AMESTEC SILICONIC 70 (BISTRAT)	-
16.	AMESTEC VAMAC 65 Z NEGRU	56959,5 kg
17.	AMESTEC VAMAC 75 NEGRU	7830 kg
18.	ANTIOXIDANT 4010 NA, SANTOFLEX IPPD	1285 kg
19.	BAYPREN110, BAYPREN 215, NAIRIT, NEOPRENE WRT	1775 kg
20.	BIOXID DE TITAN	1123 kg

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire material	Cantitate (U.M./luna)
21.	CAOLINA	-
22.	CAROM 1712, KER 1712, BULEX 1712	16330 kg
23.	CAUCIUC EPDM DUTRAL TER 6537, KELTAN 4551A, 4869	23508 kg
24.	CAUCIUC NBR-PVC, SIVIC 8733	3000 kg
25.	CAUCIUC NITRILIC NBR 3960, CAUCIUC N 300, KNB 40M	1365 kg
26.	CAUCIUC BUNA EPG 6850, KELTAN 6750, KELTAN 4703	16602 kg
27.	CAUCIUC EPDM DUTRAL 4038, BUNA 6470	32366 kg
27.	CAUCIUC EPDM DUTRAL 4038, BUNA 6470	32366 kg
28.	CAUCIUC EPDM DUTRAL 4044, EPG 2470	3447 kg
29.	CAUCIUC EPDM DUTRAL 4436	450 kg
30.	CAUCIUC EPDM DUTRAL 9046	807 kg
31.	CAUCIUC EPDM DUTRAL TER 4047	773 kg
32.	CAUCIUC EPDM EPG 5450, KELTAN 4450	28898 kg
33.	CAUCIUC HYDRIN C	-
34.	CAUCIUC HYDRIN H	-
35.	CAUCIUC COSYN KNB 35L, CAUCIUC 612 B, CAUCIUC NITRILIC NBR	64550 kg
36.	CAUCIUC N 7400 G, NBR N OZO 7028/60	8081 kg
37.	CAUCIUC NATURAL RSS 1	750 kg
38.	CAUCIUC NATURAL SVR CV 50	-
39.	CAUCIUC NATURAL SIR 20, CAUCIUC NATURAL SMR 20, ...	8305 kg
40.	CAUCIUC REGENERAT EPDM	-
41.	CAUCIUC REGENERAT GRI	-
42.	CAUCIUC REGENERAT NBR	-
43.	CAUCIUC REGENERAT SBR	-
44.	CAUCIUC SBR 1502, HIPREN1502	30852 kg
45.	CAUCIUC SINTETIC KER 1904, KER 9000, NITRIFLEX S6H	3168 kg
46.	CAUCIUC TER DUTRAL 4049, KELTAN 8340A, KELTAN 2340A, EPG 8450	3833 kg
47.	CEARA POLIETILENICA	100 kg
48.	COLOFONIU, AZINDEN MI7	1265 kg
49.	CONTROZON, CEARA ANTIOZONANTA, OZOKERIN	100 kg
50.	CREPE	500 kg
51.	CRETA, CARBONAT DE CALCIU, CALCITA, NORMCAL 15	114500 kg
52.	DICUMIL PEROXID	

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire material	Cantitate (U.M./luna)
53.	DIOCTILFTALAT (MESAMOLL)	35432 kg
54.	FACTICE F10	765 kg
55.	FLECTOL TMQ	3150 kg
56.	GENITRON OB	275 kg
57.	GRANULE G002 POLIETILENA	1975 kg
58.	GRANULE PVC	588 kg
59.	NEGRU DE FUM N 330, HAF, ...	13732 kg
60.	NEGRU DE FUM N 550, FEF, N 512, ...	225978 kg
61.	NEGRU DE FUM N 772, R 300, P 701	17904 kg
62.	NEOPREN GRT, BUTACLOR PS 40 AH	22250 kg
63.	OCTAMINA	20 kg
64.	OTOS	-
65.	OXID DE MAGNEZIU	1147 kg
66.	OXID DE ZINC ACTIV, RHENOGRAN ZnO, ...	9025 kg
67.	OXID DE ZINC, OXID DE ZINC DAEZO	15680 kg
68.	PARAFINA OPACA	400 kg
69.	PERKACIT TMDT	1750 kg
70.	PERMANAX ODPA, RHENOGRAN ZMMBI 50	560 kg
71.	PIGROM GALBEN	-
72.	PIGROM RUBINIU	-
73.	POLIETILEN GLICOL 4000, PEG 4000	1300 kg
74.	POLIETILENA CLOROSULFONATA (CSM 40)	50 kg
75.	POROFOR ADC, GENITRON ACR	175 kg
76.	REZORCINA	-
77.	RHENOFIT C, CALSEC	15 kg
78.	RODAMIN NPV	180 kg
79.	SANTOGARD PVI	1250 kg
80.	STEARAT DE ZINC	1160 kg
81.	STRUKTOL A 86	100 kg
82.	STRUKTOL HT 204	60 kg
83.	SULF MACINAT, SULF MACINAT EXTINS CU ULEI	4000 kg
84.	SULFASAN R, DTDM	1050 kg
85.	TALC MACINAT	850 kg
86.	TETRONA	-
87.	TRJETALONAMINA	22 kg

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07. 2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire material	Cantitate (U.M./luna)
88.	ULEI DE PROCES NYTEX 840, ULEI H 46	19720 kg
89.	ULEI FINAVESTAN (FARMACEUTIC)	
90.	ULTRA-LUBE 160	1950 kg
91.	ULTRASIL VM3, BIOXID DE SILICIU, SILICA VP 4, EBROSIL, RUBERSIL	10940 kg
92.	VAR CALCE, OXID DE CALCIU	21350 kg
93.	VIODUR A, NOVODUR	1306 kg
94.	VOCOL, RHENOCURE ZBOP, VOCOL ZPBD	200 kg
95.	VULCACITCZ, VULCACIT CBS, SANTOCURE CBS, PERKACIT CBS	4225
96.	VULCACIT DPG, PERKACIT DPG, ACCELERATOR DPG	400 kg
97.	VULCACIT H 30 (HMT 80NR)	-
98.	VULCACIT I	-
99.	VULCACIT MBT, PARKACIT MBT	575 kg
100.	VULCACIT MBTS, PERKACIT DM	400 kg
101.	VULCACITZBEK	300 kg
102.	VULCACITZDBC	1805 kg
103.	VULCACITZDMC	450 kg
104.	ULEI M 30	76 l
105.	ULEI SILICONIC	175 kg
106.	UNSOARE LICA 2 (R)	2550 kg
107.	ULEI COMPRESOR (2L)	10 buc.
108.	ULEI H 46 EP LA (INTRETINERE UTILAJE)	2264 l
109.	ULEI MOTOR	1 l
110.	ULEI PRISTA 1L	14 l
111.	ULEI TIN 100 EPS (TRANSMISIE)	1435 l
112.	ULEI NYTEX	108740 kg
113.	ULEI SCHIMBAT DE LA INST. HIDRAULICA A PRESELOR SI A AGREGATELOR MECANICE	6500 l

Materia primă este depozitată în depozit betonat, închis și asigurat pe boxpaleți sau în rafturi. Acestea se manipulează în ambalaje proprii (saci, cutii, bidoane, containere).

Combustibili folositi – gaze naturale furnizate de la rețeaua de gaze naturale existentă în zonă, pe baza de contract.

Carburanti folositi: - motorina pentru funcționarea mijloacelor de transport, achiziționată de la stațiile de distribuție carburanți.

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07. 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oraș Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, județul Arges



3. Utilitati: apa, canalizare, energie

➤ Alimentarea cu apa

In cadrul obiectivului, apa este utilizata pentru:

- consumul menajer al salariatilor;
- tehnologic, pentru completare in sistemul de racire;
- pentru stingerea incendiilor.

Alimentarea cu apa se face din rețeaua stradală de distribuție, șoseaua București – Pitești (DN 7), prin bransament propriu din conducta de alimentare cu Dn = 110 mm, administrată de S.C. Apa Canal 2000 S.A., prin conducta PEHD Dn = 63 mm, bransament situat la 1 m de gard pe proprietate, conform Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 47979/20.04.2012 + Anexe, incheiat cu S.C. APA CANAL 2000 S.A. si Autorizatie nr. 6365/2015 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate menajere, pluviale si industriale in sistemul de canalizare al municipiului Pitesti.

▪ Volume si debite autorizate:

- necesarul de apă rece contractat: 1200 mc/lună;
- apă utilizată (preluată din rețea): Q mediu zilnic = 0,13 l/s;
Q max orar zilnic = 0,15 l/s;
Q max orar = 0,43 l/s.

▪ Rețeaua de distribuție:

Distributia apei industriale în incinta unității se face ramificat:

- prin conductă PEHD cu Dn 16 mm si lungimea totală L = 8 m;
- prin rețea de distribuție (L = 240 m) de tip ramificat executată din conductă OL Zn (Dn = 36 mm).

▪ Modul de folosire a apei

Categorie	Scopul de folosire	Program de funcționare	Debit (%)
Apă rece	Consum menajer	24 ore/zi	92
Apă industrială	Tehnologic	260 zile/an	8

➤ Evacuarea apelor

In cadrul obiectivului se colecteaza urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape pluviale;
- ape uzate tehnologice(de la racirea utilajelor);
- ape menajere.

Apele rezultate din incinta obiectivului sunt colectate in sistem divizor.

a) Apele pluviale

Apele pluviale de pe acoperisul cladirii sunt colectate prin intermediul sifoanelor de terasa cu parafrunzar Dn 100 mm si evacuate prin burlane, liber la suprafata terenului.

b) Apele uzate tehnologice

In scop tehnologic, apa este utilizata la racire utilaje (prese, extrudere, valt), racire benzi amestec cauciuc, repere profilate, fluidizare amestec cauciuc (in extrudere). Apa este utilizata in sistem inchis (se recircula 98%), sau este descarcata in bazinul betonat (V= 2 mc), amplasat pe latura estica, la 2 m de limita de proprietate, de unde este pompata in canalizarea menajera oraseneasca.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



c) Apele uzate menajere

Apele uzate menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și descarcate în bazinul betonat (V=2 mc), de unde sunt pompate în canalizarea orășenească.

➤ *Categorii și debite de apă evacuate din activitate:*

Categorii apei	Receptori autorizați	Cantitate contractată [mc/l]	Debite evacuate [l/s]		Volum medii de apă evacuate anual (mc)
			maxim orar	mediu zilnic	
industriale	Rețea canalizare orășenească – cămin vizitare situat în partea de est la 2 m de gard pe proprietate (după decantor), racord platforma IATSA Ștefănești – grad de recirculare 98%	1200	0,04	0,01	5000 mc
menajere	Rețea canalizare orășenească – cămin vizitare situat în partea de est la 2 m de gard pe proprietate (după decantor), racord platforma IATSA Ștefănești		0,39	0,12	
pluviale	Scurgere liberă rețea canalizare internă - rețea canalizare orășenească – cămin racord platforma IATSA Ștefănești	2186,51	302,06	-	

➤ Energia electrică

Unitatea este racordată la rețeaua de energie electrică existentă în zona, conform Contractului pentru vânzare – cumpărare energie electrică nr. E3342E/26.11.2012, încheiat cu S.C. CEZ Vânzare S.A.

Soluția de alimentare cu energie electrică constă într-o stație de transformare 20/04 kV racordată la stâlpul nr. 2 al racordului PT AutoRom, stație ce deține două transformatoare: T1 = 1600 kVA și T2 = 630 kVA.

➤ Energia termică

Alimentarea cu gaze naturale se realizează de la furnizorul SC GDF SUEZ Energy Romania SA pe baza de contractului pentru furnizarea reglementată a gazelor naturale nr. 1284/19.11.2015.

Gazele naturale, circa 75000 mc anual, sunt folosite drept combustibil pentru cele cinci cazane existente pe amplasament.

Pentru încălzirea spațiilor, producerea apei calde menajere și producerea aerului cald, societatea utilizează sursele de mai jos, funcționale cu gaz metan:

Nr. crt.	Denumirea sursei	Capacitate termică [MW]	Putere calorică [Kcal/h]	Consum combustibil [m ³ /an]	Tip ardere	Coș	Înălțime coș [m]	Diametru coș [m]
1.	Cazan tip Armax 0,12	0,147	115000	13500	boiler	tiraj natural	10,5	S = 0,4 x 0,4 m
2.	Cazan tip	0,285	245000	26000	boiler	tiraj	12	0,3

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Denumirea sursei	Capacitate termică [MW]	Putere calorică [Kcal/h]	Consum combustibil [m ³ / an]	Tip ardere	Coș	Înălțime coș [m]	Diametru coș [m]
	Thermansi					natural		
3.	Cazan tip Themafast	0,032	25800	6500	boiler	tiraj forțat	1,5	0,1
4.	Cazan tip Liescotherm	0,394	315000	9000	arzator gaz	tiraj forțat	12	0,3
5.	Cazan tip Liescotherm	0,250	200000	6000	arzator gaz	tiraj forțat	12	0,3

4. Descrierea principalelor faze ale activității

Procesele tehnologice specifice societății sunt:

a) Sectia amestec cauciuc, aflata in hala de productie C2:

Procesul tehnologic pentru obtinerea amestecului de cauciuc se desfasoara dupa cum urmeaza:

- aprovizionare, receptie si depozitare materii prime si auxiliare;
- dozare componente conform reteta amestec prin cantarire pe bascula/balanta electronica si depozitarea acestora in functie de tipul lor in sacii de hartie/foleie recuperati de la materialele aprovizionate. Uleiul rezultat din instalatia hidraulica a preselor si a agragatelor mecanice, considerat materie prima, este introdus in amestecul folosit la obtinerea cauciucului, conform retetei de amestec;
- alimentare malaxor cu respectivele componente cu exceptia grupei de acceleratori si agentului de vulcanizare;
- omogenizare pe valț;
- răcire în instalația de răcire cu apă;
- depozitare amestec pe palete metalic și/ sau de lemn (când este cazul);
- recoltare probe amestec;
- testare probe în laborator;
- etichetare amestec privind stadiul inspecțiilor.

Pentru retinerea pulberilor (prafului) ce apar la gura de alimentare a malaxorului cu materiale, exista o instalatie de exhaustare(pentru fiecare malaxor) compusa din:

- ventilator aspiratie noxe (Q=1500 mc/h);
- tubulatura transport;
- baterie filtre (12 saci textili filtranti) S filtranta = 11,5 mp;
- cuva metalica colectoare.

Praful rezultat este aspirat de un ventilator si condus catre bateria de filtre care retine pulberile si evacueaza (in interiorul sectiei) aerul purificat. Praful retinut in sacii filtranti este golit periodic in cuva metalica situata sub acestia, si reintrodus in procesul tehnologic.

In timpul omogenizarii se adauga grupa de vulcanizare (acceleratori+agent vulcanizare) -fasierea amestecului de cauciuc - taierea cu cutitul in benzi a amestecului aflat pe suprafata valtului si derularea acesteia catre tunelul de racire.

- racirea amestecului cu apa in sistem inchis;
- cantarirea si depozitarea pe containere metalice in vederea comercializarii sau vulcanizarii in cadrul societatii;
- recoltare probe amestec;
- testare in laborator.

Racirea valtului se face cu apa in sistem inchis (recirculare). O sarja de obtinere a amestecului de cauciuc dureaza 15 min.

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



b) Sectia vulcanizare in prese, aflata in hala de productie C2

Procesul tehnologic se desfasoara dupa cum urmeaza:

- *vulcanizare in prese cu compresie manuala:*
 - aprovizionare amestec cauciuc (diferite profile);
 - obtinere ebose (debitare la dimensiuni, cantarire);
 - fixarea ebosei pe matrita (incalzita electric);
 - fixarea in matrita a armaturii sablate si pregatita cu adeziv (pentru reperetele care necesita armatura);
 - vulcanizarea in matrita;
 - finisare (debavurare manuala) si control;
 - incercari fizice de laborator;
 - ambalare (folie, cutii carton) si etichetare;
 - depozitare (pe paleti de lemn).
- *vulcanizare prin compresie in prese cu injectoare cauciuc in matrita:*
 - aprovizionare cu amestec cauciuc banda;
 - alimentarea presei cu amestecul respectiv;
 - extrudare amestec pentru realizare ebose (determinarea automata a volumului / cantitatii) prin incalzirea electrica a acestuia;
 - fixare armatura in matrita;
 - injectarea ebosei in matrita (incalzita electric);
 - vulcanizarea;
 - finisare / control;
 - incercari fizice de laborator;
 - ambalare (folie, cutii carton), etichetare;
 - depozitare (paleti lemn).

c) Sectia vulcanizare profile/manșonare/tricotaj, aflata in hala de productie C6:

Procesul tehnologic se desfasoara dupa cum urmeaza:

- *Producere profil tip cordon (diferite forme) si tuburi:*
 - aprovizionare amestec cauciuc;
 - alimentare extruder cu amestecul respectiv;
 - fluidizare amestec (incalzirea cu apa calda obtinuta electric si recirculata in sistem inchis);
 - extrudare material pe saiba;
 - inscripționare profil (cu cerneala);
 - racirea cordonului/ tubului prin trecerea acestuia printr-o cuva metalica cu apa si stearina (pentru evitarea lipirii zonelor ce pot fi in contact);
 - rularea produsului obtinut si depozitarea pe tavi metalice;
 - vulcanizarea profilului tip cordon (forme diferite);
 - introducerea in autoclava a tavii metalice cu produsul respectiv;
 - cresterea presiunii aerului in incinta autoclavei (1,8 ÷ 2,2 bar) prin introducerea de aer suplimentar (cu ajutorul statiei de compresoare);
 - incalzirea electrica a aerului interior (max 145°);
 - vulcanizarea profilului (50 ÷ 70 min);
 - deschiderea automata a supapei de evacuare aer cald din autoclava, aer aflat sub presiune.

Aerul cald este eliminat printr-o conducta intr-un filtru cu carbune activ (aflat in sectia de vulcanizare) pentru retinerea eventualelor noxe si mirosuri. Acest filtru preia aerul cald de la ambele autoclave. Aerul filtrat, intr-o prima etapa, este condus printr-o teava metalica intr-un al 2-lea filtru cu carbune activ, situat pe terasa cladirii C2, iar dupa

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



purificare este evacuat in atmosfera printr-o conducta metalica $\Phi = 76$ mm la o inaltime fata de cota terenului $H = 6,5$ m.

- scoaterea profilului vulcanizat din autoclava. La gura de alimentare/evacuare a autoclavei (pentru fiecare) exista o hota metalica ($S = 2 \times 5$ m) si un ventilator ($Q=1500$ mc/h), care preia aerul (ramas la presiunea normala) si il conduce printr-o tubulatura metalica catre un filtru cu carbune activ (amplasat pe terasa cladirii), dupa care aerul purificat este eliminat in atmosfera la o inaltime $H = 6,5$ m. Diametrele conductelor pentru cele doua filtre (cate unul pentru fiecare autoclava) este $\Phi 1 = 350$ mm respectiv $\Phi 2 = 250$ mm;
- determinari fizice de laborator;
- ambalare etichetare;
- depozitare in depozitul de produs finit;
- vulcanizare tuburi;
- debitarea la cote corespunzatoare (apropiate de produsul finit) a profilului tubular crud (amestec de cauciuc);
- introducerea pe dorn, dupa care in autoclava in vederea vulcanizarii; etapele sunt identice cu cele prezentate anterior;
- scoaterea reperelor de pe dornuri si debitarea acestora la dimensiuni impuse.

▪ *Producere mansoane (tuburi cu insertie textila):*

- aprovizionare cu tub (profil continuu) extrudat (amestec de cauciuc);
- vulcanizarea acestuia in conditiile prezentate anterior, in vederea obtinerii inimii de cauciuc;
- aplicare insertie textila – inima este introdusa in masina de tricatat, iar odata cu derularea tubului are loc teserea tricotului;
- extrudarea fata cauciuc;
- vulcanizare in etuva (sub forma de tub continuu sau repere mici, pe dornuri). Conditile de vulcanizare sunt aceleasi (cu exceptia perioadei de timp care este de $40 \div 60$ min), precum si celelalte etape ale procesului tehnologic.

Cantitatea de amestec de cauciuc vulcanizat in autoclava este de aprox 120 kg/sarja, timpul de vulcanizare difera de la reperele cu insertie textila la cele fara insertie.

d) Sectia finisaj/ambalare, aflata in hala de productie C2:

Activitatea desfasurata - pentru articolele de cauciuc vulcanizate in prese:

- vizualizare reper;
- indepartarea eventualelor bavuri ramase (colectarea lor in navete PVC);
- ambalare in folie (pe sudeza).

e) Sectia vulcanizare in prese, aflata in halele de productie C1, C2 si C6

Proces tehnologic:

- vulcanizare prin compresie in prese cu injectare cauciuc in matrita;
- imbinare cap la cap a profilelor vulcanizate:
 - fixarea eboselor (profile vulcanizate) cap la cap pe matrita;
 - injectarea in matrita a amestecului de cauciuc incalzit electric (in cadrul presei);
- vulcanizarea;
- debavurare;
- ambalare (folie), depozitare.

f) Sectia profilare continua, aflata in hala de productie C3

Proces tehnologic:

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- aprovizionarea cu amestec de cauciuc (duritate diferite);
- alimentarea celor doua extrudere, fiecare cu un anume tip de amestec;
- fluidizarea amestecului si transportul lui cu melcul extruderului;
- extrudarea prin capul final, unde se realizeaza profilarea celor 2 amestecuri si aderarea lor;
- inscripționare profil (cu cerneala);
- trecerea profilului prin aparatul de solutionare, unde se aplica solutia FLOXIN pe zona ce urmeaza a fi plușata (daca este cazul);
- plușarea profilului – lipirea prafului de pluș pe suprafata cu adeziv;
- prevulcanizarea benzii profilate in tunelul cu infrarosu;
- prevulcanizarea profilului in tunelul cu microunde;
- vulcanizarea cu aer cald (in tunel) obtinut cu rezistente electrice;
- racire profil cu apa (in sistem inchis) si uscarea cu aer cald (ventilator) a profilului;
- debitare automata sau manuala a cordonului de profil vulcanizat;
- control rulare;
- incercari fizice de laborator;
- ambalare (folie) si etichetare;
- depozitare.

g) Instalatie profilate polietilena, aflata in hala de productie C3

Proces tehnologic:

- alimentare cos cu granule polietilena;
- fluidizarea granulelor (incalzirea electrica) si transportul masei prin șaiba de profilat;
- racire profil;
- tras profil;
- debavurare (colectare deseuri in navete PVC);
- ambalare folie sau depozitare vrac.

h) Instalatie debavurat criogenare, aflata in hala de productie C6

Fluxul tehnologic:

- alimentarea tamburului cu repere vulcanizate;
- introducerea azot lichid in tambur ($t = -100\text{ }^{\circ}\text{C}$);
- debavurarea reperelor prin lovirea acestora datorita rotirii tamburului;
- evacuarea repere + bavura pe masa vibratoare si separarea acestora cu ajutorul sitei;
- dezghetarea naturala a reperelor de cauciuc;
- ambalarea (folie), depozitare;
- colectarea bavurilor in navete PVC.

i) Activitatea de laborator, aflata in cladirea C4

Determinari efectuate:

- duritatea: in perioada initiala de utilizare a produsului, cat si dupa imbatranire (fortarea imbatranirii in etuva);
- rezistenta la rupere: se realizeaza in aceleasi conditii ca si duritatea;
- alungirea la rupere (idem duritatea);
- rezistenta la sfasiere;
- aderenta – la materialele textile (profile vulcanizate – mansoane);
- deformare remanenta la compresie la temperaturi ambiante, ridicate si scazute;
- variatia duritatii dupa imersie in ulei (imbatranire accelerata);
- variatia rezistentei la rupere si alungire la rupere dupa imersia in ulei (imbatranire accelerata);

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- variatia volumului masei si grosimii dupa imersie in ulei (imbatranire accelerata);
- densitatea;
- determinari reometrice – determinarea caracteristicilor de vulcanizare, plasticitatea amestecului de cauciuc, timpi de inceput/sfarsit de vulcanizare;
- variatia volumului, masei si grosimii dupa imersia in carburant (isooctan + toluen) – dupa imbatranire in fluide si grasimi;
- rezistenta la ozon – rezistenta la fisurare datorita actiunii ozonului.

j) Sectia prelucrare profile vulcanizate, aflata in hala de productie C6

Proces tehnologic:

- decuparea transversala sau longitudinala la capete a eboselor (profile vulcanizate);
- fixarea in matrita cap la cap sau in unghi a eboselor;
- injectarea in matrita a amestecului de cauciuc incalzit electric (cordon infasurat pe tamburul preseii);
- injectarea la capete a eboselor pentru obtinerea diferitelor profile;
- debavurarea (depozitarea deseurilor in navete PVC);
- ambalarea produsului finit in cutii din plastic sau containere din metal (captusite cu carton) sau cutii din carton (rezultate de la materialele utilizate).

k) Atelier mecanic, aflata in cladirea C5

- controlul final, stergerea, debavurarea, ambalarea reperelor vulcanizate in cutii din carton;
- sablarea armaturilor metalice cuprinde urmatoarele etape: asezarea armaturilor pe sita, suflarea cu pistol a aerului + nisip (nisipul este aspirat din cuva si recirculat, materialul epuizat este depozitat la deseurile menajere), aspirarea aerului din camera de sablare cu un ventilator si evacuarea lui printr-o tubulatura intr-un butoi plastic cu apa pentru retinerea prafului.

5. Produse si subproduse obtinute (cantitati, destinatie)

Nr. crt.	Grupa de produs	Cantitate [tone/ an]
1.	Articole tehnice de cauciuc presate	265,00
2.	Articole tehnice de cauciuc obtinute prin profilare și vulcanizare în flux continuu	257,50
3.	Articole tehnice din cauciuc profilate, coturi și manșoane vulcanizate în autoclavă	1070
5.	Articole tehnice profilate din polietilenă de joasă densitate	1,50

6. Date referitoare la centrala termica proprie – dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati)

Pentru încălzirea spațiilor, producerea apei calde menajere și producerea aerului cald, societatea utilizează sursele de mai jos, functionale cu gaz metan:

Nr. crt.	Denumirea sursei	Capacitate termică [MW]	Putere calorică [Kcal/h]	Consum combustibil [m ³ / an]	Tip ardere	Coș	Înălțime coș [m]	Diametru coș [m]

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Denumirea sursei	Capacitate termică [MW]	Putere calorică [Kcal/h]	Consum combustibil [m ³ / an]	Tip ardere	Coș	Înălțime coș [m]	Diametru coș [m]
1.	Cazan tip Armax 0,12	0,147	115000	13500	boiler	tiraj natural	10,5	S = 0,4 x 0,4 m
2.	Cazan tip Thermansi	0,285	245000	26000	boiler	tiraj natural	12	0,3
3.	Cazan tip Themafast	0,032	25800	6500	boiler	tiraj forțat	1,5	0,1
4.	Cazan tip Liescotherm	0,394	315000	9000	arzator gaz	tiraj forțat	12	0,3
5.	Cazan tip Liescotherm	0,250	200000	6000	arzator gaz	tiraj forțat	12	0,3

7. Program de functionare

In cadrul sectiilor de productie, programul de lucru este de 8 ore/schimb, 5 zile/saptamana, 3 schimburi/zi, 254 zile/an.

In cadrul corpului administrativ, programul de lucru este de 8 ore/zi, 5 zile/saptamana, 254 zile/an.

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectia mediului

1. Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

AER:

- instalatie de aspiratie aer viciat din sectia C3 Profilete cu urmatoarele componente: ventilator GGE 803 cu motor de 22 kW, 1400 rpm, cutie insonorizanta pentru ventilatoarele GGE 803, filtru cu carbon activ cu 16 cartuse FCA 16, filtru cu 8 buzunare pentru ulei, tubulatura din tabla zincate, racorduri de legatura (coturi, reductii, deviatii, schimburi de sectiune), elemente de imbinare a tubulaturii, elemente de fixare a tubulaturii, cos de evacuare noxe in atmosfera cu caracteristicile: H = 4,5 m si D = 750 mm;
- instalatie de exhaustare aferenta malaxorului din sectia amestec cauciuc (cladirea C2), compusa din: ventilator aspiratie noxe (Q=1500 mc/h), tubulatura transport, baterie filtre (12 saci textili filtranti) S filtranta = 11,5 mp;
- instalatie eliminare noxe in atmosfera din autoclave din sectia vulcanizare profile/tuburi/mansoane in autoclava cu aer cald (cladire C6), constituita din: 2 filtre cu carbune activ legate in serie (unul in sectia de productie, celalalt pe cladire), conducta metalica evacuare aer purificat la cota H = 6,5 m, D = 76 mm;
- instalatie eliminare noxe in atmosfera rezultate in momentul evacuarii reperelor din autoclava (deschiderii acesteia) din sectia vulcanizare profile/tuburi/mansoane in autoclava cu aer cald (cladire C6), constituita din: hota metalica (S = 2 x 5 m) la gura autoclavei si ventilator (Q=1500 mc/h), filtru cu carbune activ (pe terasa cladirii), conducta metalica evacuare aer purificat la cota H = 6,5 m, Φ = 350 mm, respectiv Φ = 250 mm (cate una pentru fiecare autoclava);
- instalatie eliminare noxe din tunel, din sectia vulcanizare in tunel cu aer cald pentru profilare continua (cladire C3), constituita din: 2 filtre cu carbune activ legate in serie prin tubulatura metalica (unul in sectia de productie, celalalt pe cladire), conducta metalica evacuare aer purificat la cota H = 6,5 m, D = 300 mm;
- cos evacuare gaze arse, de zidarie ce se continua cu tubulatura metalica, H = 10,5 m (de la nivelul solului) si S = 0,4 x 0,4 m, aferent centralei termice tip ARMAX 012 functionala cu gaze naturale;

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- cos evacuare gaze arse, cu tiraj forțat cu $H = 1,5 \text{ m}$, $\Phi = 100 \text{ mm}$, aferent centralei termice tip THEMA FAST F30E, functională cu gaze naturale;
- cos evacuare gaze arse, metalic cu tiraj natural cu $H = 12,0 \text{ m}$, $\Phi = 300 \text{ mm}$, aferent centralei termice tip THERMANSI, functională cu gaze naturale;
- cos evacuare gaze arse, metalic cu tiraj forțat cu $H = 12 \text{ m}$, $\Phi = 300 \text{ mm}$, aferent cazanului tip LIESCOTHERM, model 200STE (amplasat în clădirea C2), functional cu gaze naturale;
- cos evacuare gaze arse, metalic cu tiraj forțat cu $H = 12 \text{ m}$, $\Phi = 300 \text{ mm}$, aferent cazanului tip LIESCOTHERM, model 315STE (amplasat în clădirea C3), functional cu gaze naturale;

Masuri pentru prevenirea impurificării aerului

- Gazele rezultate din instalațiile de producție trebuie să fie evacuate în atmosfera prin intermediul cosului.
- Înălțimea cosului (diferența dintre altitudinea debuseului cu aer liber și altitudinea medie de la sol la punctul luat în considerare) exprimată în metri se determină, pe de o parte în funcție de nivelul emisiilor de poluanți în atmosferă, și pe de altă parte în funcție de existența obstacolelor susceptibile să jeneze dispersia gazelor și de mediul din jurul instalației.

APA UZATA:

- decantor și bazin betonat – camin de vizitare ($V = 2 \text{ mc}$), amplasat pe latura estică, la 2 m de gard, pentru colectarea apelor uzate menajere și tehnologice (rezultate de la racirea utilajelor), de unde apele sunt pompate cu ajutorul unei pompe ($Q = 2,12 \text{ l/s}$, $H = 4,3 \text{ mCA}$) în rețeaua de canalizare orășenească.

Masuri pentru prevenirea impurificării apei

- Planul rețelelor de colectare trebuie să prezinte sectoarele colectate, punctele de bransament, vizitare, porțiunile înguste, posturile de prelevare, măsurare, vane manuale și automate etc. Acest plan trebuie să fie pus la dispoziția autorității de mediu și a serviciilor pentru stingerea incendiilor și prim ajutor.
- Reziduurile apoase evacuate de pe platformă nu trebuie să fie susceptibile de a degrada rețelele de canalizare și nu trebuie să conțină substanțe care să îngreuneze buna funcționare a lucrărilor de tratare.
- Punctele de măsurare și prelevare probe trebuie să poată fi echipate cu aparate necesare pentru a efectua măsurătorile în condiții edificatoare.

2. Dotări și măsuri pentru protecția mediului

- C2 - hală producție (realizare amestec cauciuc, realizare articole tehnice din cauciuc presate, finisare și control intern, depozite), depozit negru de fum, stație compresoare.
- C3 - hală producție (realizare articole tehnice de cauciuc prin profilare și vulcanizare în flux continuu, realizare articole PE, finisare și control export).
- C1 – birouri, spațiu de producție dotat cu prese.
- C4 - birou, laborator încercări fizice, depozit consumabile, incintă protejare butelii azot și oxigen.
- C5 - depozite materie primă și produs finit, atelier mecanic.
- C6 - birouri, hală producție (realizare articole tehnice de cauciuc vulcanizate în autoclavă, realizare articole tehnice din cauciuc presate, finisare și control intern, depozitare), centrala termică.

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07.2017
 Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
 Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- g) C7 – sopron, cu suprafata de 385 mp, in care se realizeaza finisarea si controlul produselor finite, precum si depozitarea acestora.
- h) Rezervor azot lichid – cilindru vertical, amplasat pe platforma betonata, cu bordura, imprejmuita cu plasa sarma, cu capacitatea de 12 565 l, la o presiune de 18 bar.
- i) Platforme betonate.
- j) Containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor.
- k) Europubela pentru colectarea temporara a deseurilor menajere in vederea eliminarii lor la depozit autorizat de deseuri menajere.

3. Concentrații de poluanți admise la evacuare în mediul încojurător, nivel de zgomot

a) AER – EMISII

✓ Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
- cos evacuare gaze arse , de zidarie ce se continua cu tubulatura metalica, H = 10,5 m (de la nivelul solului) si S = 0,4 x 0,4 m, aferent centralei termice tip ARMAX 012, functionala cu gaze naturale;	Monoxide de carbon CO	100
- cos evacuare gaze arse , cu tiraj forat cu H = 1,5 m, Φ = 100 mm, aferent centralei termice tip THEMA FAST F30E, functionala cu gaze naturale;	Oxizi de sulf (exprimati in SO2)	35
- cos evacuare gaze arse , metalic cu tiraj natural cu H = 12,0 m, Φ = 300 mm, aferent centralei termice tip THERMANSI, functionala cu gaze naturale;	Oxizi de azot (exprimati in NO2)	350
- cos evacuare gaze arse , metalic cu tiraj forat cu H = 12 m, Φ = 300 mm, aferent cazanului tip LIESCOTHERM, model 200STE (amplasat in cladirea C2), functional cu gaze naturale;	Pulberi	5
- cos evacuare gaze arse , metalic cu tiraj forat cu H = 12 m, Φ = 300 mm, aferent cazanului tip LIESCOTHERM, model 315STE (amplasat in cladirea C3), functional cu gaze naturale;		

✓ Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii proceselor tehnologice desfasurate pe amplasament, nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei, incepand cu data emiterii Autorizatiei de Mediu:

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
- conducta metalica evacuare aer purificat, cu H = 6,5 m si D = 76 mm, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia vulcanizare profile/tuburi/mansoane in autoclava cu aer cald (cladire C6)	Pulberi	50
	COV sub forma de Carbon Organic Total	150
- doua conducte metalice de evacuare aer purificat cu H = 6,5 m si $\Phi 1 = 350$ mm, respectiv $\Phi 2 = 250$ mm (cate una pentru fiecare autoclava), aferente instalatiei eliminare noxe in atmosfera, din sectia vulcanizare profile/tuburi/mansoane in autoclava cu aer cald (cladire C6)	Pulberi	50
	COV sub forma de Carbon Organic Total	150
- conducta metalica evacuare aer purificat cu H = 6,5 m, D = 300 mm, aferenta instalatiei eliminare noxe din tunel, din sectia vulcanizare in tunel cu aer cald pentru profilare continua (cladire C3)	Pulberi	50
	COV sub forma de Carbon Organic Total	150
- cos metalic evacuare aer purificat cu H = 4,5 m, D = 750 mm, aferenta instalatiei de aspiratie aer viciat SANU din sectia C3 Profile.	Pulberi	50
	COV sub forma de Carbon Organic Total	150

b) CALITATEA AERULUI

✓ *Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:*

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
SO ₂	1 h	350 µg/mc
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc
Particule în suspensie (PM10)	24 h	50 µg/mc
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc

APA UZATA

✓ *Apele uzate evacuate de pe amplasamentul S.C. VM COMP S.R.L. vor respecta concentratiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 – NTPA 002, precum si valorile maxime admise prevazute in Autorizatia nr. 6365/2015, eliberata de S.C. Apa Canal 2000 S.A. respectiv :*

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017
 Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	350
3.	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	30
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /l	500
5.	Percloretilena	µg/l	0
6.	Fosfor total	mg/l	5
7.	Toluen	µg/l	10
8.	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l	25
9.	Zinc	mg/l	0,5
10.	Xileni (o, m, p)	µg/l	10
11.	Etilbenzen	µg/l	10

NOTA:

Se interzice evacuarea in reseaua de canalizare a apelor uzate ce contin substante periculoase, prioritare/prioritar periculoase stabilite prin H.G. nr. 351/2005 cu modificarile si completarile ulterioare.

ZGOMOT:

✓ **Activitatea de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017.**

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatori fizico – chimici, bacteriologici si biologici emisi, emisii de poluanti, frecventa

- a) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer:**
- CO, SO₂, NO_x, pulberi, rezultati in urma procesului de ardere a combustibilului gazos – **punct de monitorizare:** cosuri de evacuare noxe aferente celor trei centrale termice existente pe amplasament si celor doua cazane tip Liescotherm – **anual** (conform Capitolului II, punctul 3. a) – AER emisii);
 - Pulberi, COV sub forma de Carbon Organic Total, rezultati in urma operatiilor de vulcanizare - **punct de monitorizare:** conducte metalice de evacuare aer purificat, aferente instalatiei de exhaustare din sectia vulcanizare profile/tuburi/mansoane in autoclava cu aer cald (cladire C6), instalatiei eliminare noxe din tunnel, din sectia vulcanizare in tunel cu aer cald pentru profilare continua (cladire C3) – **trimestrial** (conform Capitolului II, punctul 3. a) – AER emisii)
 - Pulberi, COV sub forma de Carbon Organic Total, rezultati in urma operatiilor de vulcanizare in flux continuu - **punct de monitorizare:** instalatiei de aspiratie aer viciat SANU din sectia C3 Profilete – **semestrial** (conform Capitolului II, punctul 3. a) – AER emisii).
- b) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer (CO, SO₂, NO_x, Particule în suspensie PM₁₀) – **punct de monitorizare:** la limita amplasamentului, in doua puncta de monitorizare – limita de E si limita de V a proprietatii – **semestrial** (conform Capitolului II punctul 3. b) – AER imisii).**

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de *28.07* 2017
 Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
 Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- c) Monitorizarea emisiilor in apele uzate evacuate, punct de monitorizare – bazin betonat – camin de vizitare (V= 2 mc), amplasat pe latura estica, la 2 m de gard - **semestrial**. Analizele vor fi efectuate de catre un laborator autorizat RENAR.
- d) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze **anual nivelul de zgomot**, la limita amplasamentului, in doua puncta de monitorizare – limita de E si limita de V a proprietatii, conform prevederilor SR 10009/2017.

2.Date ce vor fi raportate la A.P.M. Arges si periodicitatea

- a) **Trimestrial** - nivelul de emisii pentru fiecare poluant.
- b) **Semestrial** - nivelul de imisii pentru fiecare poluant.
- c) **Semestrial** - valoarea concentratiei indicatorilor de calitate ai apelor uzate evacuate.
- d) **Anual** – nivelul de zgomot.
- e) **Semestrial** - situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: tipul si codul acestuia, cantitatea colectata / produsa, stocata temporar, modul de stocare, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu), transport si eliminare (conform formular stabilit prin HG 856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase si prelucrat pentru a cuprinde toate categoriile de deseuri de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul A.P.M. Arges).
- f) Evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor si ambalajelor

1.Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

Nr. crt.	Cod dese Conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Sursa/ provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Stocare temporara
1.	20 03 01	Deseuri menajere	Intreaga unitate	130	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.
2.	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23 si 20.01.35*	Intreaga unitate	100	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.
3.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23 cu continut de componente periculoase	Intreaga unitate	100	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.
4.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Laborator, sectie profilate, sectie coturi si mansoane finisaj garnituri presate, depozit materii	10000	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 29.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Cod dese Conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Sursa/ provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Stocare temporara
			prime			
5.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Laborator, sectie profilate, sectie coturi si mansoane finisaj garnituri presate, depozit materii prime	6500	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.
6.	07 02 99	Deseuri nespecificate (deseu cauciuc probe laborator; rebut produs finit si rebut tehnologic sectiile profilate, coturi si mansoane)	Laborator, sectie profilate, sectie coturi si mansoane finisaj garnituri presate	250000	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.
7.	16 03 05*	Deseuri organice cu continut de substante periculoase	Sectiile presate	2000	Solida	Containere asezate pe platforma betonata de depozitare deseuri
8.	16 05 06*	Substante chimice de laborator constand din substante periculoase sau continand substante periculoase, inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	Laborator	2	Solida Lichida	Recipient plastic asezat pe platforma betonata in zona depozitare substante chimice uzate laborator.
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn uzate (palete lemn)	Sectia amestecare	15000	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
10.	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15.02.02* (deseuri carbune activ)	Sectia profilate si sectia coturi si mansoane	800	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
11.	12 01 01 16 01 17	Pilitura si span feros Metale feroase	Sectia mentenanta mecanica	800 700	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
12.	07 02 13	Deseu de materiale plastice (polietilena)	Intreaga unitate	400	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
	15 01 07	Ambalaje de sticla	Intreaga unitate	250		Containere

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Cod dese Conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Sursa/ provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Stocare temporara
13.					Solida	metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
14.	12 01 12*	Ceruri si grasimi uzate (vaselina ungeri uzata)	Sectii productie	500	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
15.	16 03 06	Deseuri organice altele decat cele specificate la 16 03 05*(deseu demulant)	Sectie coturi si mansoane	7000	Solida	Cuburi din plastic asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
16.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau care sunt contaminate cu substante periculoase	Sectia amestecare, mentenanata	1500	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
17.	19 08 14	Namoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decat cele specificate la 19 08 13*(namol decantor)	Decantor situat in punctul de evacuare apa uzata in reseaua de canalizare oraseneasc	600	Solida	Container metalic asezat pe platforma betonata.
18.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate in alta parte), materiale de lustruire si îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Sectie profilate, sectie coturi si mansoane, presate, depozitare uleiuri, mentenanata, mecanica	2500	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
19.	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	500	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
20.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Sectii productie	6500	Lichida	Valorificate pe amplasament, se folosesc la prepararea amestecului de cauciuc
21.	16 03 03*	Deseuri anorganice cu continut de substante periculoase	Sectia amestecare	250	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
		Deseuri anorganice	Sectia			Containere

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Cod dese Conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Sursa/ provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Stocare temporara
22.	16 03 04	alte decat cele specificate la 16.03.03*	amestecare	250	Solida	metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.
23.	06 13 03	Negru de fum	Sectia amestecare	250	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in depozit acoperit.

2. Deseuri predate catre unitati autorizate in valorificarea / eliminarea lor

Nr. crt.	Cod dese Conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Sursa/ provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Destinatie
1.	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23 si 20.01.35*	Intreaga unitate	100	Solida	Unitati economice autorizate
2.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23 cu continut de componente periculoase	Intreaga unitate	100	Solida	Unitati economice autorizate
3.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Laborator, sectie profilate, sectie coturi si mansoane finisaj garnituri presate, depozit materii prime	10000	Solida	Unitati economice autorizate
4.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Laborator, sectie profilate, sectie coturi si mansoane finisaj garnituri presate, depozit materii prime	6500	Solida	Unitati economice autorizate
5.	07 02 99	Deseuri nespecificate (deseu cauciuc probe laborator; rebut produs finit si rebut tehnologic sectiile profilate, coturi si mansoane)	Laborator, sectie profilate, sectie coturi si mansoane finisaj garnituri presate	250000	Solida	Unitati economice autorizate
6.	16 03 05*	Deseuri organice cu continut de substante periculoase	Sectiile presate	2000	Solida	Unitati economice autorizate

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Cod dese Conf. H.G. 856/2002	Denumire dese	Sursa/ provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Destinatie
7.	16 05 06*	Substante chimice de laborator constand din substante periculoase sau continand substante periculoase, inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	Laborator	2	Solida Lichida	Unitati economice autorizate
8.	15 01 03	Ambalaje de lemn uzate (palete lemn)	Sectia amestecare	15000	Solida	Unitati economice autorizate
9.	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15.02.02* (deseuri carbune activ)	Sectia profilate si sectia coturi si mansoane	800	Solida	Unitati economice autorizate
10.	12 01 01 16 01 17	Pilitura si span feros Metale feroase	Sectia mentenanta mecanica	800 700	Solida	Unitati economice autorizate
11.	07 02 13	Deseu de materiale plastice (polietilena)	Intreaga unitate	400	Solida	Unitati economice autorizate
12.	15 01 07	Ambalaje de sticla	Intreaga unitate	250	Solida	Unitati economice autorizate
13.	12 01 12*	Ceruri si grasimi uzate (vaselina ungere uzata)	Sectii productie	500	Solida	Unitati economice autorizate
14.	16 03 06	Deseuri organice altele decat cele specificate la 16 03 05*(deseu demulant)	Sectie coturi si mansoane	7000	Solida	Unitati economice autorizate
15.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau care sunt contaminate cu substante periculoase	Sectia amestecare, mentenanta	1500	Solida	Unitati economice autorizate
16.	19 08 14	Namoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decat cele specificate la 19 08 13*(namol decantor)	Decantor situat in punctul de evacuare apa uzata in reseaua de canalizare oraseneasc	600	Solida	Unitati economice autorizate
17.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate in alta parte), materiale de lustruire si îmbrăcăminte de protecție contaminate	Sectie profilate, sectie coturi si mansoane , presate, depozitare uleiuri,	2500	Solida	Unitati economice autorizate

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07.2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



Nr. crt.	Cod deseuri Conf. H.G. 856/2002	Denumire deseuri	Sursa/provenienta	Cantitate (kg/an)	Starea fizica	Destinatia
		cu substanțe periculoase	mentenanta, mecanica			
18.	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	500	Solida	Unitati economice autorizate
19.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Sectii productie	6500	Lichida	Unitati economice autorizate
20.	16 03 03*	Deseuri anorganice cu continut de substante periculoase	Sectia amestecare	250	Solida	Unitati economice autorizate
21.	16 03 04	Deseuri anorganice altele decat cele specificate la 16.03.03*	Sectia amestecare	250	Solida	Unitati economice autorizate
22.	06 13 03	Negru de fum	Sectia amestecare	250	Solida	Unitati economice autorizate

Nota:

- a) **Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.**
- b) **Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deseurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.**

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.

4. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- a) **ținerea evidenței deșeurilor produse, conform H.G. nr. 856/2002: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;**
- b) **colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;**
- c) **efectuarea transportului de deseuri în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.**

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07 2017
Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.
Amplasament – oraș Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, județul Argeș



6. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- deseuri cutii carton, deseuri mase plastice, deseuri ambalaje din lemn, deseuri ambalaje contaminate – se predau unităților de valorificare;
- recipienti metalici (butoaie metalice, canister metalice, containere pentru stocare sub presiune) – se reutilizeaza, iar cei deteriorati se predau unitatilor de eliminare / valorificare.

7. Monitorizarea gestiunii ambalajelor

- Ținerea evidenței ambalajelor reutilizabile, conform Legea nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje: cantitate introdusă pe piață, cantitate reutilizabilă, număr rotații;
- Marcarea / inscripționarea pe ambalajele reutilizabile a sintagmei "ambalaj reutilizabil".

V. Modul de gospodărire a substantelor chimice si periculoase

Tipurile de substanțe chimice prezente pe amplasament, ambalate in recipienti metalici, plastic, sticla de diferite capacitati, ambalaje de hartie, carton, folie:

Nr. crt.	Denumirea substanței periculoase	Proprietati chimice	Instalatie/ sectie
1.	Toluen (lichida)	Foarte inflamabil, nociv prin inhalare.	Laborator analize
2.	Izoctan (lichida)	Foarte inflamabil, iritant pentru piele, nociv prin inhalare, provoaca somnolenta si ameteli, foarte toxic pentru organismele acvatice cu efecte nefavorabile pe termen lung.	Laborator analize
3.	Adeziv (lichida)	Foarte inflamabil, nociv, iritant pentru ochi, piele, sistem respirator, posibil efect cancerigen, toxic pentru organismele acvatice cu efecte nefavorabile pe termen lung.	Aderare cauciuc la armatura
4.	Plastifianti – uleiuri (lichida)	Iritant pentru piele, sistem respirator si gastrointestinal.	Amestec cauciuc
5.	Activatori – oxid de zinc (pulbere)	Foarte toxic pentru organismele acvatice cu efecte nefavorabile pe termen lung.	Amestec cauciuc
6.	Antioxidant (granule)	Nociv, iritant pentru piele si in caz de inghitire, foarte toxic pentru organismele acvatice cu efecte nefavorabile pe termen lung.	Amestec cauciuc
7.	Intarziator vulcanizare (pudra)	Iritant pentru piele, foarte toxic pentru organismele acvatice cu efecte nefavorabile pe termen lung.	Amestec cauciuc
8.	Accelerator (granule, pulbere)	Nociv, iritant pentru piele, ochi si in caz de inghitire, risc de alterare a fertilitatii, foarte toxic pentru organismele acvatice cu efecte nefavorabile pe termen lung.	Amestec cauciuc

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: containere metalice, saci, cutii, bidoane, etc.;
- transport: aprovizionarea cu substante chimice se face de către distribuitor autorizați;

Autorizatie de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges



- depozitare: în incintă, în spațiile/instalațiile special amenajate.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: se reutilizează la aprovizionare cu materie primă, iar cei deteriorați se predau unităților de valorificare.

4. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
 - se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;
 - se va respecta regulamentul de exploatare al instalațiilor cu arii periculoase de explozie și a celor de depozitare/vehiculare substanțe chimice și periculoase.
- a) Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform H.G. nr. 1408/2008 - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase și Regulamentului CE nr. 1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, se va face numai în condițiile în care producătorul, importatorul sau distribuitorul furnizează fișa tehnică de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, a sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.
- b) Recipientii sau ambalajele substanțelor și amestecurilor chimice periculoase trebuie să asigure:
- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare;
 - să fie etichetate în conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 1272/2008 - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
- c) Se vor lua următoarele măsuri generale:
- depozitarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase se va face ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizori;
 - magaziiile vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu: sol, apă, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, încaperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.
- d) Se vor afla în stoc materiale absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale.
- e) Titularul activității în care sunt prezente substanțe periculoase are obligația de a:
- lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului și să anunțe iminenta unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă;
 - elimina, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și amestecurile periculoase care au devenit deseuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.
- f) Conform Regulamentului 1907/2006 – REACH, utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform **Fiselor cu Date de Securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a Regulamentului nr. 453/2010**. Substanțele se vor folosi numai pentru utilizările prezentate în Fișa cu Date de Securitate.

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuită în data de 28.07 2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oraș Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, județul Argeș



- g) Persoana responsabila are atributii expres stabilite de operator pentru supervizarea operatiunilor cu substante clasificate si desfasurarea acestora cu respectarea reglementarilor in vigoare. Orice modificare cu privire la persoana responsabila sau la inlocuitorul acesteia se comunica imediat Agentiei Nationale Antidrog.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a solicita Agenției pentru Protecția Mediului Argeș reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înainte expirării autorizației de mediu existente.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale in vigoare.

Prezenta AUTORIZATIE DE MEDIU este valabilă de la ^{28.07}.....2017 pana la data de 17.12.2023.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr.554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 41 pagini și a fost redactată în 3(trei) exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**

**p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Denisa MARIA**



Intocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE

Autorizație de Mediu 441 / 17.12.2013 revizuita in data de ^{28.07}.....2017

Titular activitate – S.C. VM COMP S.R.L.

Amplasament – oras Stefanesti, strada Calea Bucuresti, nr. 114, judetul Arges